



## Díry v rastru:

Rastrový otvor: Charakteristické pro rastrový otvor je jeho dvojitá funkce. Díky koaxiálnímu uspořádání lícované a závitové části je možné v jednom rastrovém otvoru současně nastavovat polohu a upevňovat (viz obrázky). Bylo tak možné na minimum snížit konstrukční velikost obráběcích prvků a zvýšit jejich flexibilitu.

Každý rastrový otvor se skládá ze 2 částí: a) pouzdro s lícovaným otvorem, materiál: nástrojová ocel kalená.  
b) Závitové pouzdro, materiál: ocel k zušlechtění, zušlechtěno na cca 1100-1300N/mm<sup>2</sup>.

Jelikož pouzdra jsou v lícovaných otvorech zapuštěna o 0,5 mm pod povrch základních těles, je možné upínací plochy při známých opotřebení popřípadě ještě dodatečně opravit.