



Описание

Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

Основной корпус, воронёный.

Опорная поверхность из улучшенной стали, шлифованная.

Указание:

Точность повторения составляет $\pm 0,3$ мм.

Для удаления стружки и пыли снимите оба чехла (2) и сверху продуйте сжатым воздухом.

В случае применения автоматизированного исполнительного элемента, например ударного гайковерта с регулируемым крутящим моментом, для отворачивания и затягивания разрешается применять не более 50 % от максимального момента затяжки или указанного максимального зажимного усилия.

Приведение в действие:

Можно использовать ударный гайковерт с регулируемым крутящим моментом или ручной зажимной ключ.

В случае применения автоматизированного исполнительного элемента, например ударного гайковерта с регулируемым крутящим моментом, для отворачивания и затягивания разрешается применять не более 50 % от максимального момента затяжки или указанного максимального зажимного усилия.

Преимущества:

Возможность автоматизации

Высокие зажимные усилия

Быстрое зажатие

Объем поставки:

Включая позиционирующие втулки.

Принадлежности:

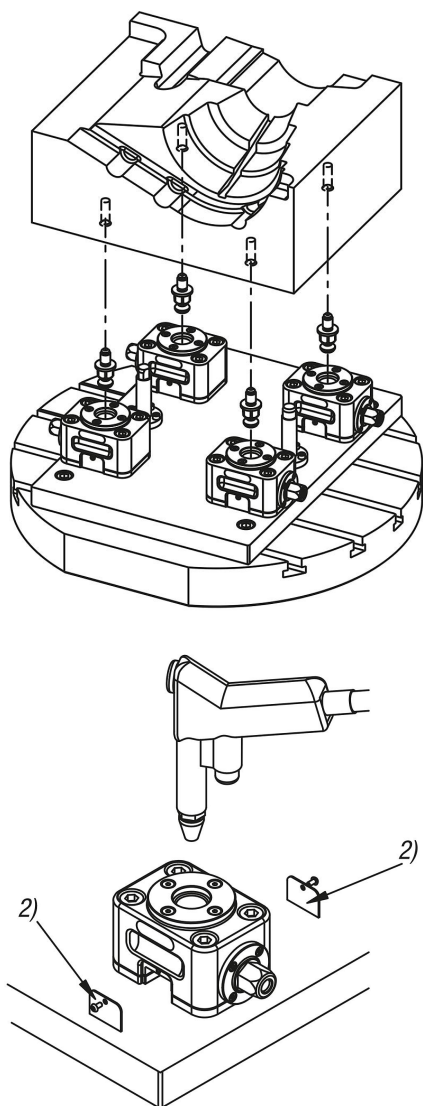
K2210 Натяжные болты для прижимного устройства с возможностью автоматизации.

K2212 Удлинительный блок.

Указание на чертеже:

1) Позиционирующие втулки

2) Колпачок

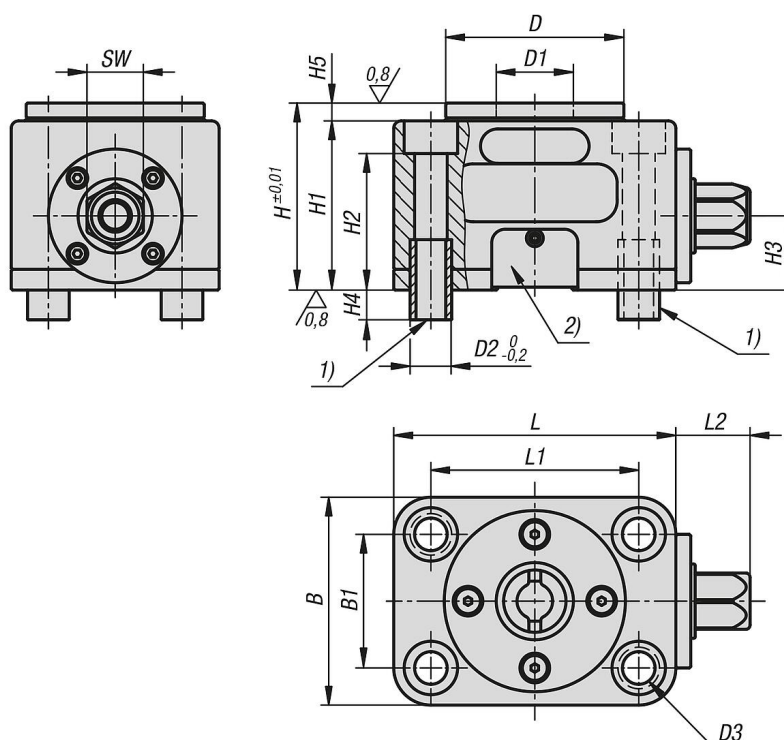


Прижимное устройство с возможностью автоматизации

Описание товара/фотография продукта



Чертежи



Обзор изделий

Прижимное устройство с возможностью автоматизации

Номер заказа	B	B1	D	D1	D2	D3 для болта DIN 912	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	SW	Момент затяжки макс. Нм	Зажимное усилие, кН
K2209.12070095	70	45	60	26	14	M10	63	57	46	25	10	6	95	70	25	19	40	12

