

## Perno de sujeción

### Descripción del artículo/Imágenes del producto



### Descripción

#### Material:

Perno de acero para temple y revenido.

Botón moleteado de acero para temple y revenido.

#### Versión:

Perno tratado en caliente y pulido.

Botón moleteado tratado en caliente y bruñido.

#### Indicación:

La adaptación de la longitud del perno de sujeción a la pieza de trabajo es responsabilidad del cliente.

La medida C define la longitud del perno de sujeción en estado bruto.

Como corresponda al grosor de la pieza, el cliente deberá adaptar a su arbitrio la medida C.

A continuación hay que cortar la rosca de medida J en el perno de sujeción.

Para definir la longitud del perno de sujeción hay que tener en cuenta la denominación de montaje.

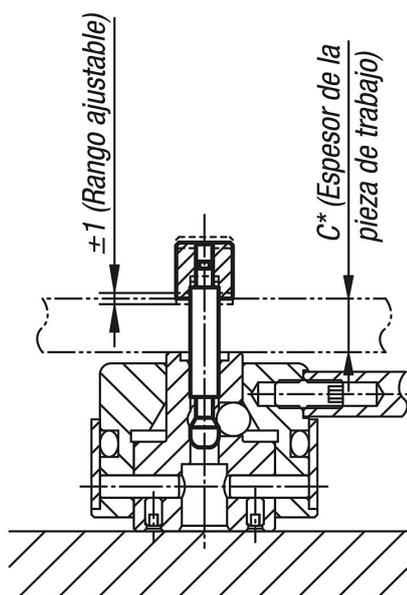
Después de mecanizar el perno de sujeción a la longitud total correcta, el botón moleteado se fija con contratuerca al perno de sujeción con los dos tornillos prisioneros.

#### Accesorios:

para:

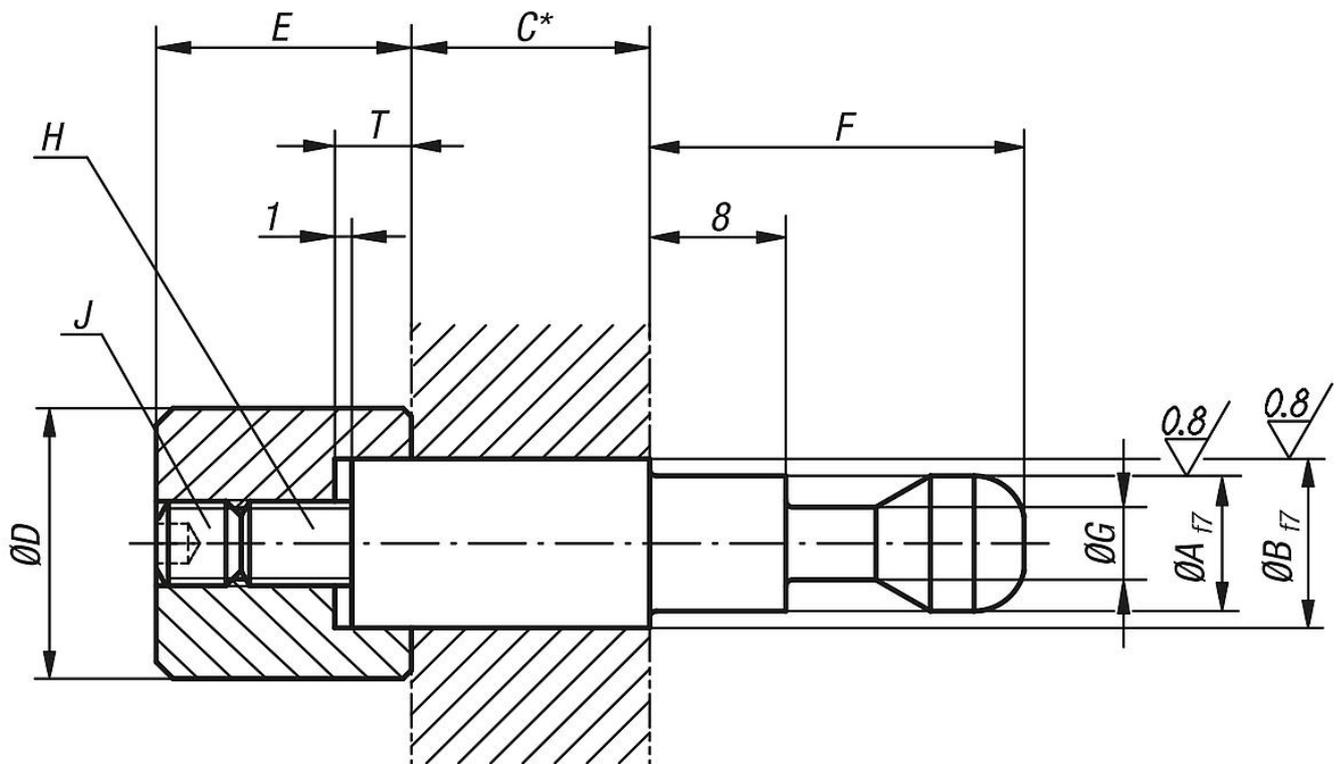
K0910.3240... para K0910.005050 y K0910.006050,

K0910.4050... para K0910.008080 y K0910.010080



# Perno de sujeción

## Planos



## Nuestros productos

### Perno de sujeción

Referencia	A	B	C	D	E	F	G	H	J	T
K0910.005050	5	5	50	10	10	17	3	M3	M3x4	3
K0910.006050	5	6	50	10	10	17	3	M3	M3x4	3
K0910.008080	8	8	80	16	15	22	4,3	M5	M5x5	4,5
K0910.010080	8	10	80	16	15	22	4,3	M5	M5x5	4,5