

Пресс-масленка конической формы по DIN 71412 для запрессовки, форма В

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Сталь или нержавеющая сталь 1.4305

Исполнение:

Сталь закаленная, твердость мин. 550 HV 1, оцинкованная.

Сталь нержавеющая, без покрытия.

Указание:

Конические пресс-масленки подходят для точек смазки, которые необходимо смазывать часто и надежно. Благодаря многогранным возможностям использования они относятся к самым распространенным типам масленок.

Конические пресс-масленки оснащены гладкой цапфой для запрессовки.

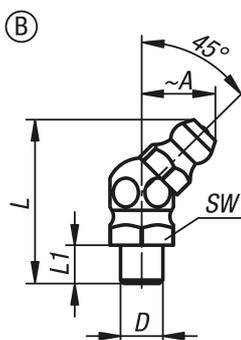
Пресс-масленки для запрессовки пригодны только для низкого давления.

Монтаж:

Точный размер крепежного отверстия зависит от материала и должен определяться пользователем в ходе монтажных испытаний. Стандартный размер крепежного отверстия соответствует указанному нами диаметру цапфы.

Для прямых пресс-масленок рекомендуется использовать запрессовочный инструмент, с помощью которого масленку можно запрессовать в щадящем режиме.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Тип формы	A	D	L	L1	SW
							макс.
K2316.120410	B	Угловая форма 45°, с шестигранником	11	4	23,7	6,5	10
K2316.120510	B	Угловая форма 45°, с шестигранником	11	5	24	5,6	10
K2316.120609	B	Угловая форма 45°, с шестигранником	11	6	24	5,5	9
K2316.120810	B	Угловая форма 45°, с шестигранником	11	8	23,8	4,5	10
K2316.121011	B	Угловая форма 45°, с шестигранником	11	10	24,5	5,5	11

