

# Информация по монтажу для резьбовых



вставок врезных

## Монтаж вручную

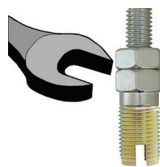
### 1. Сверление

Рассверлите старое отверстие сверлом род резьбу. При необходимости выполните раззенковку отверстия коническим зенкером.



### 2. Наворачивание резьбовой вставки на монтажный инструмент

Резьбовую вставку, с врезным наконечником или отверстием наверните вниз на монтажный инструмент и застопорите контргайкой. Для этого воспользуйтесь рожковым ключом.



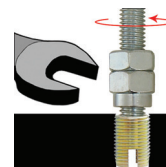
### 3. Вворачивание резьбовой вставки

Вверните резьбовую вставку в отверстие. Резьбовая вставка сама нарежет внутреннюю резьбу. Монтажный инструмент имеет внешнюю шестигранную поверхность 1/4", и его можно использовать с шурупвертом, ключом с трещоткой, головкой и т. п.



### 4. Выворачивание монтажного инструмента

Снова ослабьте рожковым ключом контргайку и выверните монтажный инструмент. Теперь резьба благодаря резьбовой вставке стала прочнее на износ и может выдержать большую нагрузку и вибрацию, чем прежняя резьба.



## Монтаж с помощью машины

### 1. Сверление

Рассверлите старое отверстие сверлом род резьбу. При необходимости выполните раззенковку отверстия коническим зенкером.



### 2. Регулировка машины и позиционирование

Установите заготовку под машину. Отрегулируйте машины на глубину вворачивания. Вверните внешнюю гильзу таким образом, чтобы в начале вворачивания к гильзе прилегал упорный штифт, который захватит гильзу с собой при вворачивании. Наверните резьбовую вставку на 2-4 оборота на установочный винт.



### 3. Вворачивание резьбовой вставки

Машиной вверните резьбовую вставку в заготовку. Избегайте жесткой установки инструмента на заготовку, так как резьбовая вставка, заготовка или инструмент для вворачивания могут сломаться.



### 4. Выворачивание инструмента

Включите машину на реверсное вращение. Внешняя гильза будет захвачена упорным штифтом и снимется с резьбовой вставки.



## Рекомендуемый диаметр сверления

|  |  | Резьбовые вставки с врезным наконечником<br>цементированная сталь, оцинкованная |            |                         |            | Резьбовые вставки с врезными отверстиями<br>цементированная сталь, оцинкованная |            |                         |            |
|--|--|---|------------|-------------------------|------------|---|------------|-------------------------|------------|
|  |  |   |            |                         |            |   |            |                         |            |
| материал                                 | Сплавы легких металлов<br>прочность на растяжение [Н/мм <sup>2</sup> ] | < 250 N/mm <sup>2</sup>   |            | < 300 N/mm <sup>2</sup> |            | < 300 N/mm <sup>2</sup>   |            | < 350 N/mm <sup>2</sup> |            |
|  | Латунь, цветные металлы, бронза  | > 350 N/mm <sup>2</sup>   |            | > 350 N/mm <sup>2</sup> |            | > 350 N/mm <sup>2</sup>   |            | > 350 N/mm <sup>2</sup> |            |
| Серый чугун<br>твердость по Бринелю [HB] |  | < 150 HB  |            | < 200 HB                |            | < 150 HB  |            | < 200 HB                |            |
|  |  | > 200 HB  |            | > 200 HB                |            | > 200 HB  |            | > 200 HB                |            |
| внутренняя резьба D                      | M3 x 0,5   | -   | 4,6 mm     | 4,7 mm                  | 4,8 mm     | 4,6 mm  | 4,7 mm     | 4,8 mm                  |            |
|  | M4 x 0,7   | 5,9 mm  | 6,0 mm     | 6,1 mm                  | 6,2 mm     | 6,0 mm  | 6,1 mm     | 6,2 mm                  |            |
|  | M5 x 0,8   | 7,2 mm  | 7,3 mm     | 7,5 mm                  | 7,6 mm     | 7,4 mm  | 7,5 mm     | 7,6 mm                  | 7,7 mm     |
|  | M6 x 1,0   | 8,8 mm  | 9,0 mm     | 9,2 mm                  | 9,4 mm     | 9,3 mm  | 9,4 mm     | 9,5 mm                  | 9,6 mm     |
|  | M8 x 1,25  | 10,8 mm   | 11,0 mm    | 11,2 mm                 | 11,4 mm    | 11,1 mm   | 11,2 mm    | 11,3 mm                 | 11,5 mm    |
|  | M10 x 1,5  | 12,8 mm   | 13,0 mm    | 13,2 mm                 | 13,4 mm    | 13,1 mm   | 13,2 mm    | 13,3 mm                 | 13,5 mm    |
|  | M12 x 1,75   | 14,8 mm   | 15,0 mm    | 15,2 mm                 | 15,4 mm    | 15,0 mm   | 15,1 mm    | 15,2 mm                 | 15,4 mm    |
| M16 x 2,0                                | 18,8 mm  | 19,0 mm   | 19,2 mm    | 19,4 mm                 | 19,0 mm    | 19,1 mm   | 19,2 mm    | 19,4 mm                 |            |
| Коэффициент перекрытия                   |  | прибл. 60%  | прибл. 50% | прибл. 40%              | прибл. 30% | прибл. 80%  | прибл. 70% | прибл. 60%              | прибл. 50% |

возм. необходима смазка

возм. необходима смазка