



Описание

Описание продукта:

Рычажные зажимы оптимально подходят для случаев применения, когда из-за условий зажима заготовка должна извлекаться по направлению вверх в незажатом состоянии. Из-за линейного движения зажимного рычага при открытии или закрытии рычажного зажима он оптимально подходит для условий зажима, при которых невозможно боковое движение зажимного элемента, например, из-за мешающих контуров. Посредством поршня усилие передается в зажимной рычаг рычажного зажима. За счет принципа двойного действия рычажного зажима время открытия и закрытия четко определены.

Материал:

Корпус и поршень из стали.

Исполнение:

Вороненый корпус.

Закаленный поршень.

Указание:

Зажимной рычаг рычажного зажима развивает оптимальное зажимное усилие в горизонтальном положении.

Допуски заготовок уравниваются до отклонения в положении $\pm 8,5^\circ$.

Зажимное усилие рычажного зажима зависит от длины зажимного рычага.

Соблюдайте указания по технике безопасности.

Приведение в действие:

- Резьбовое соединение.
- Фланцевое соединение с уплотнительным кольцом.
- Просверленные каналы.

Технические данные:

- Макс. рабочее давление для поршней диаметром 16 и 25: 350 бар.
- Макс. рабочее давление для поршней диаметром 40: 200 бар.

Монтаж:

См. монтажный контур.

Преимущества:

- Встроенный металлический грязесъемник.
- Частично опускающийся корпус.
- Свободный доступ к заготовке.
- Подача давления через корпус.
- Различные возможности монтажа.

По запросу:

С контролем положения.

Объем поставки:

- 1 зажимной рычаг для рычажного зажима.
- 4 винта с цилиндрической головкой DIN EN ISO 4762, класс прочности 8.8.
- 4 пластмассовых крышки.
- 2 уплотнительных кольца 7x1,5 (для фланцевого соединения с уплотнительным кольцом).

Гидравлический рычажный зажим двойного действия, форма С, просверленные каналы

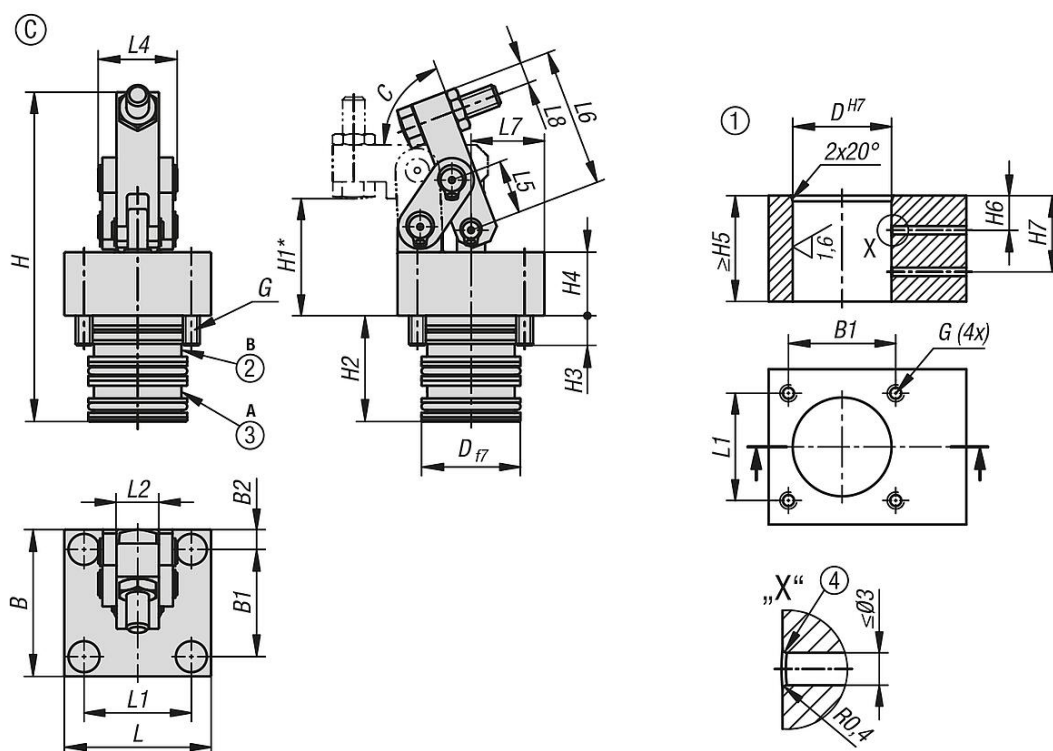
Описание товара/фотография продукта

Указание на чертеже:

H1 * = оптимальная точка зажима; еще -1,5 мм до упора зажимного рычага

- 1) Монтажный контур
- 2) Ослабление
- 3) Зажим
- 4) Закругленные кромки
- 5) Данные отверстия закрываются резьбовыми пробками только для поршней диаметром 16

Чертежи

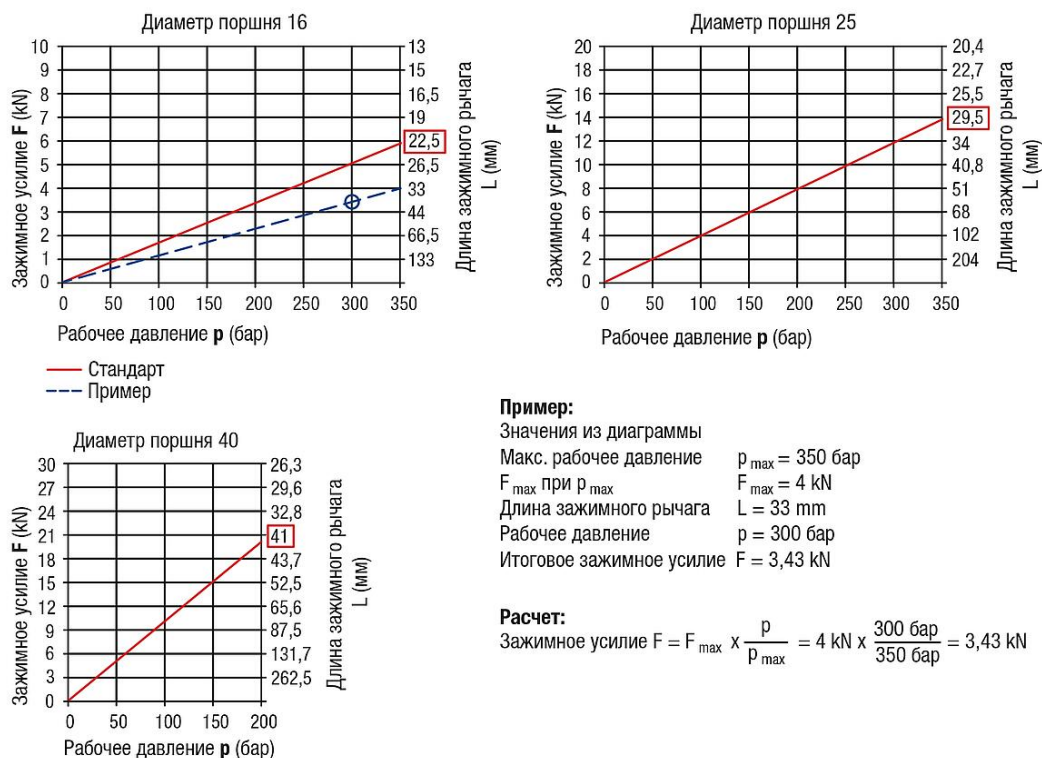


Гидравлический рычажный зажим двойного действия, форма С, просверленные каналы

Чертежи

Диаграмма усилия зажима

Зажимное усилие F по отношению к длине зажимного рычага L и степени использования рабочего давления p:



Пример:

Значения из диаграммы

Макс. рабочее давление $p_{\max} = 350$ бар

$F_{\max}$ при $p_{\max}$ $F_{\max} = 4$ кН

Длина зажимного рычага $L = 33$ мм

Рабочее давление $p = 300$ бар

Итоговое зажимное усилие $F = 3,43$ кН

Расчет:

$$\text{Зажимное усилие } F = F_{\max} \times \frac{p}{p_{\max}} = 4 \text{ кН} \times \frac{300 \text{ бар}}{350 \text{ бар}} = 3,43 \text{ кН}$$

Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Диаметр поршня	Способ присоединения	B	B1	B2	C (градусы)	D	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7
K1858.161304	C	16	просверленные каналы	52	38	7	69	35	M6x12	117	41,5	37,5	10,5	22,5	37,5	12,25	27
K1858.251304	C	25	просверленные каналы	72	56	8	65	50	M8x22	156	50	54	19	22	55	25,2	41,8
K1858.401304	C	40	просверленные каналы	85	62	13,5	65	70	M10x22	191	65	67,7	20	25	68	22-25	44-53

Номер заказа	Форма	Диаметр поршня	L	L1	L2	L4	L5	L6	L7	L8	Сила зажима при 100 бар (кН)	Сила зажима при 200 бар (кН)	Сила зажима при 350 бар (кН)
K1858.161304	C	16	52	38	15	28	19	49	26	7,5	1,5	-	5,2
K1858.251304	C	25	72	56	24	44	24	63,5	36	10	3,9	-	13,8
K1858.401304	C	40	100	78	36	66	31,5	82,5	40,5	10	9,5	19	-