

Установка базовых элементов

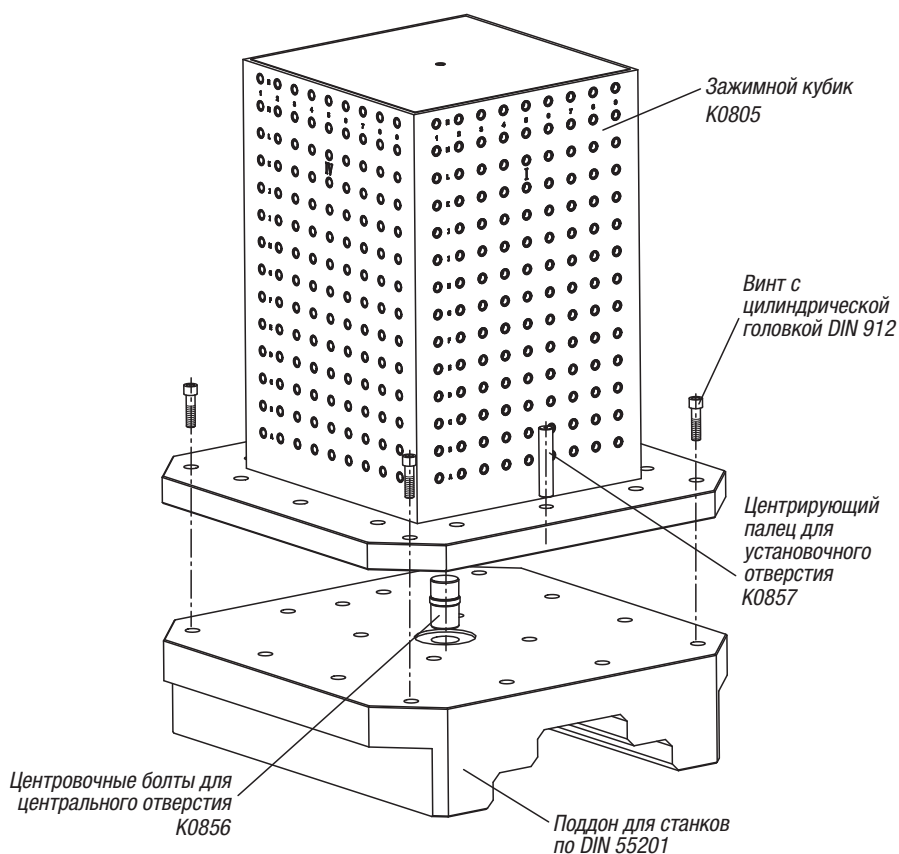


Угольник для закрепления заготовки, двусторонний K0803, кубик для закрепления заготовки K0805 и поддоны K0806 обеспечивают две возможности установки.

а) Установка на поддонах для станков в соответствии с DIN 55 201.

Процесс установки:

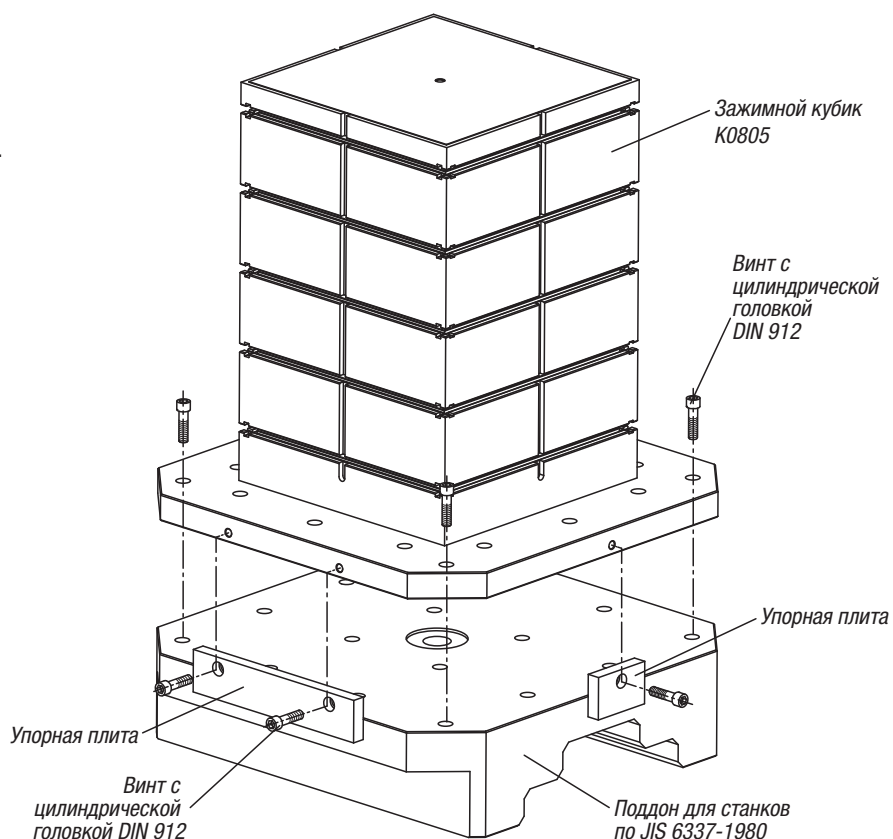
1. Вставьте центрирующий палец в среднее отверстие поддона машины.
2. Выполните центрирование установочного угольника, установочного куба и поддонов через среднее отверстие.
3. Выровняйте основные элементы с помощью центрирующего пальца для регулировочного отверстия.



б) Установка на поддоны для станков согласно JIS 6337-1980.

Процесс установки:

1. Закрепите упорную пластину на столе станка.
2. Задайте при помощи винтов с цилиндрической головкой на определенных поверхностях (упорные пластины) пункты упора.



на рабочих столах оборудования



Для установки растровых пластин K0800 используется позиционирующий палец. Опорные плиты для крепления позиционирующих пальцев снабжены четырьмя точными отверстиями (по два отверстия на каждой оси).

С помощью болта М6, который ввинчивается в головку позиционирующего пальца, можно ввести болт в правильное положение в Т-паз или вынуть его оттуда

