Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с Т-образными пазами

Описание товара/фотография продукта

Описание

Материал:
Модифицированный чугун GJL 300.

Исполнение:
Опорные поверхности и поверхности зажима прецизионно обработанные.

Указание:
Кубы для закрепления заготовки с Т-образными пазами используются для компоновки модульных приспособлений на горизонтальных станках.
Точные расстояния между пазами в продольном и поперечном направлении гарантируют особо высокую точность повторных установок.

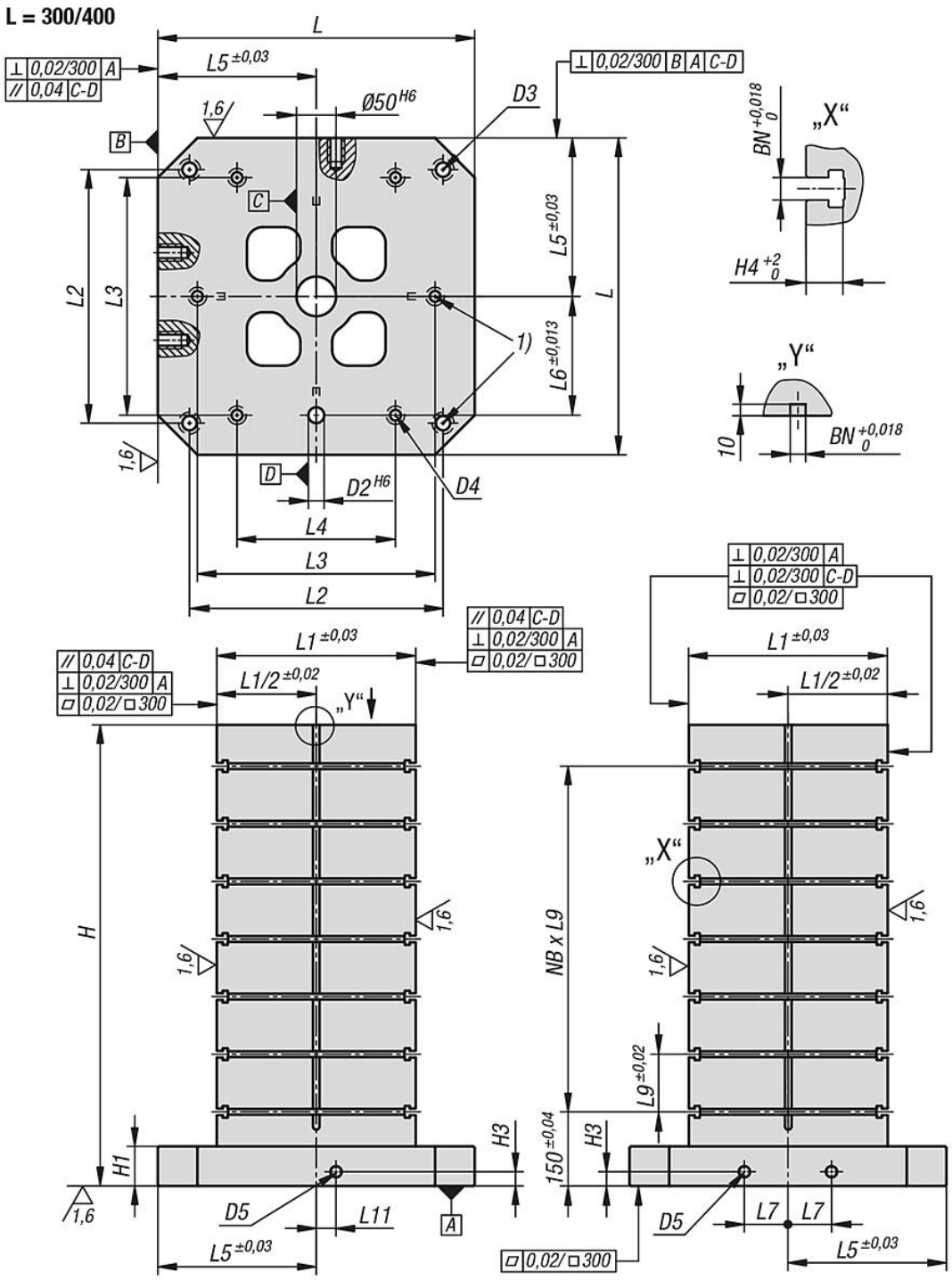
Кубы для закрепления заготовки подходят для столов металлообрабатывающих станков стандарта DIN 55201 и JIS6337-1980.
Базирующие пальцы для фиксации плит на столах станков стандарта DIN 55201 заказываются отдельно.
В комплект поставки входят рым-болты для транспортировки.
Другие габаритные размеры по запросу.

Указание на чертеже:
1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912 (D3/D4)

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

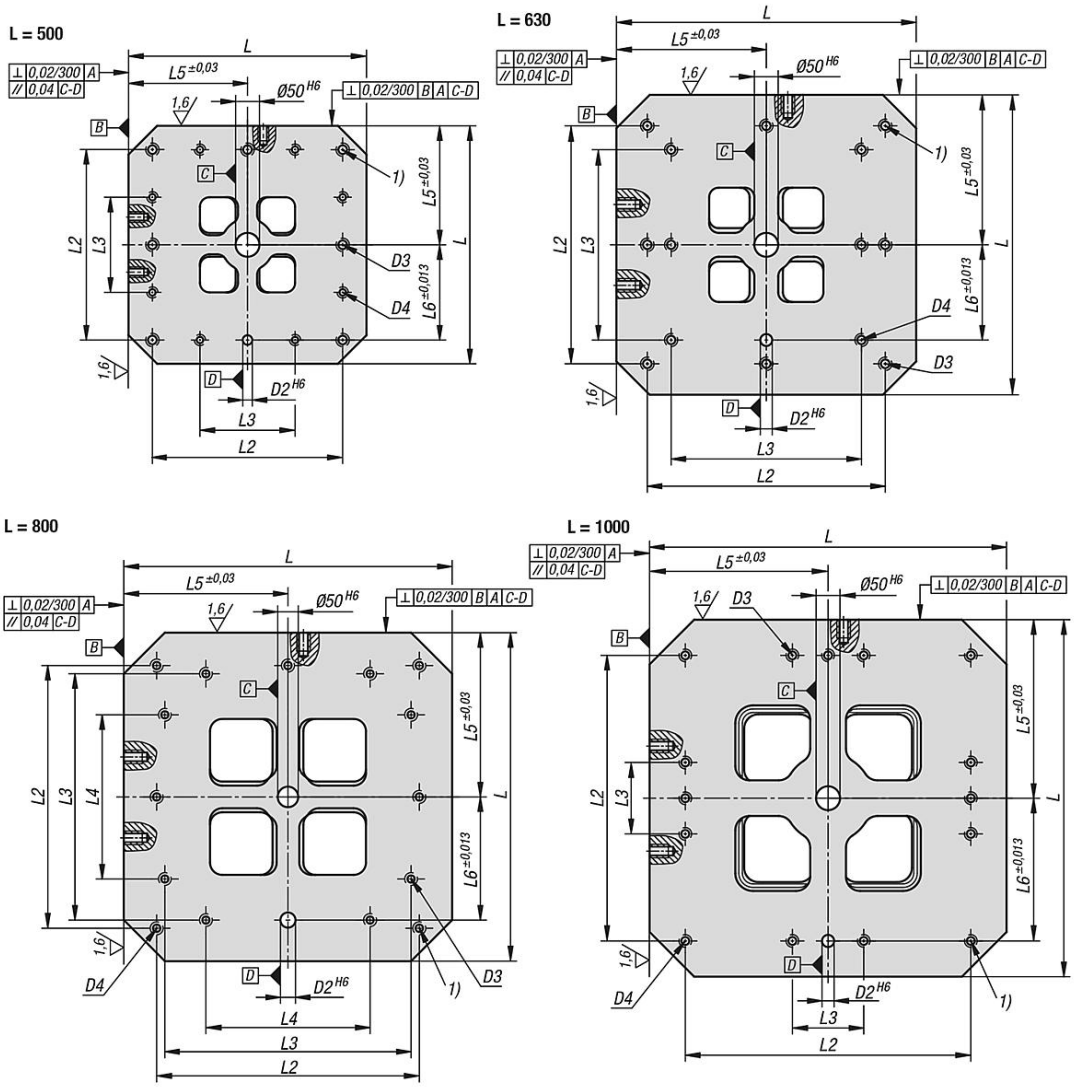
Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с Т-образными пазами

Чертежи



Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с Т-образными пазами

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	L	H	H4	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L11	BN=ширина паза	NB=количество в поперечном направлении
K0805.314040050	400	500	23	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	14	3
K0805.314040065	400	650	23	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	14	4
K0805.314050060	500	600	23	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	14	4
K0805.314050075	500	750	23	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	14	5
K0805.314063070	630	700	30	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	14	4
K0805.314063085	630	850	23	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	14	5
K0805.314080080	800	800	23	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	14	4
K0805.314080100	800	1000	23	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	14	5
K0805.314100100	1000	1000	23	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	14	5
K0805.314100125	1000	1250	23	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	14	6
K0805.318040050	400	500	30	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	18	3
K0805.318040065	400	650	30	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	18	4
K0805.318050060	500	600	30	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	18	4
K0805.318050075	500	750	30	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	18	5
K0805.318063070	630	700	30	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	18	4
K0805.318063085	630	850	30	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	18	5
K0805.318080080	800	800	30	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	18	4
K0805.318080100	800	1000	30	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	18	5

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с T-образными пазами

Обзор изделий

Номер заказа	L	H	H4	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L11	BN=ширина паза	NB=количество в поперечном направлении
K0805.318100100	1000	1000	30	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	18	5
K0805.318100125	1000	1250	30	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	18	6

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG