

Модульная система зажима для 5-осевой обработки, типоразмер 138



Техническое указание для модульная система зажима для 5-осевой обработки, типоразмер 138



Характеристики	Описание
Принцип действия	Запирающие элементы закрываются поворотом вручную резьбового винта с правой / левой резьбой и запирают зажимной штифт с самостопорением.
Самостопорящийся	После закрытия зажимной штифт остается в зажатом зажимном модуле, даже если внешняя сила натяжения превышает усилие втягивания.
Приводной момент	30 Nm
Точность повторяемости: с зажимным штифтом, форма А	< 0,005 mm
Центрирование по короткому конусу	Точное центрирование с простым сцеплением посредством радиусов вставки
Применение при фрезеровании	Принципиально не разрешено использовать зажимные модули для токарной обработки.
Область температур	от +5 °C до +60 °C.

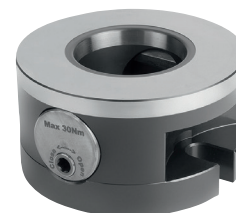
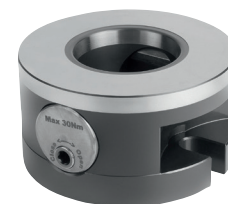
Усилие втягивания в осевом направлении

Усилие зажима в момент приведения в действие 30 Нм = 30.000 Н

Осевая нагрузка и ход втягивания

Осевая нагрузка $F_{Axial} = 45.000 \text{ Н (4,5 т)}$

Канал втягивания = 0,7 мм



Опрокидывающий / крутящий момент отдельного модуля

Опрокидывающий момент модуля $M = 1.000 \text{ Н·м}$ (определен опытным путем)

Вращающий момент модуля $M = 200 \text{ Н·м}$

Поперечное усилие $F = 3.000 \text{ Н}$ [поперечное усилие без относительного перемещения]*

M_{Kipr}

M
Вращающий
момент модуля

F
Поперечное усилие



* Надлежащая работа зажимных модулей, в особенности, точность повторяемости обеспечивается при поперечном усилии до 3.000 Н. Надежность на отказ зажимных модулей и безопасность обслуживающего их персонала обеспечивается до критического поперечного усилия в 20.000 Н.