

## Описание

### Исполнение:

Корпус, анодированный.  
Натяжная планка вороненая.

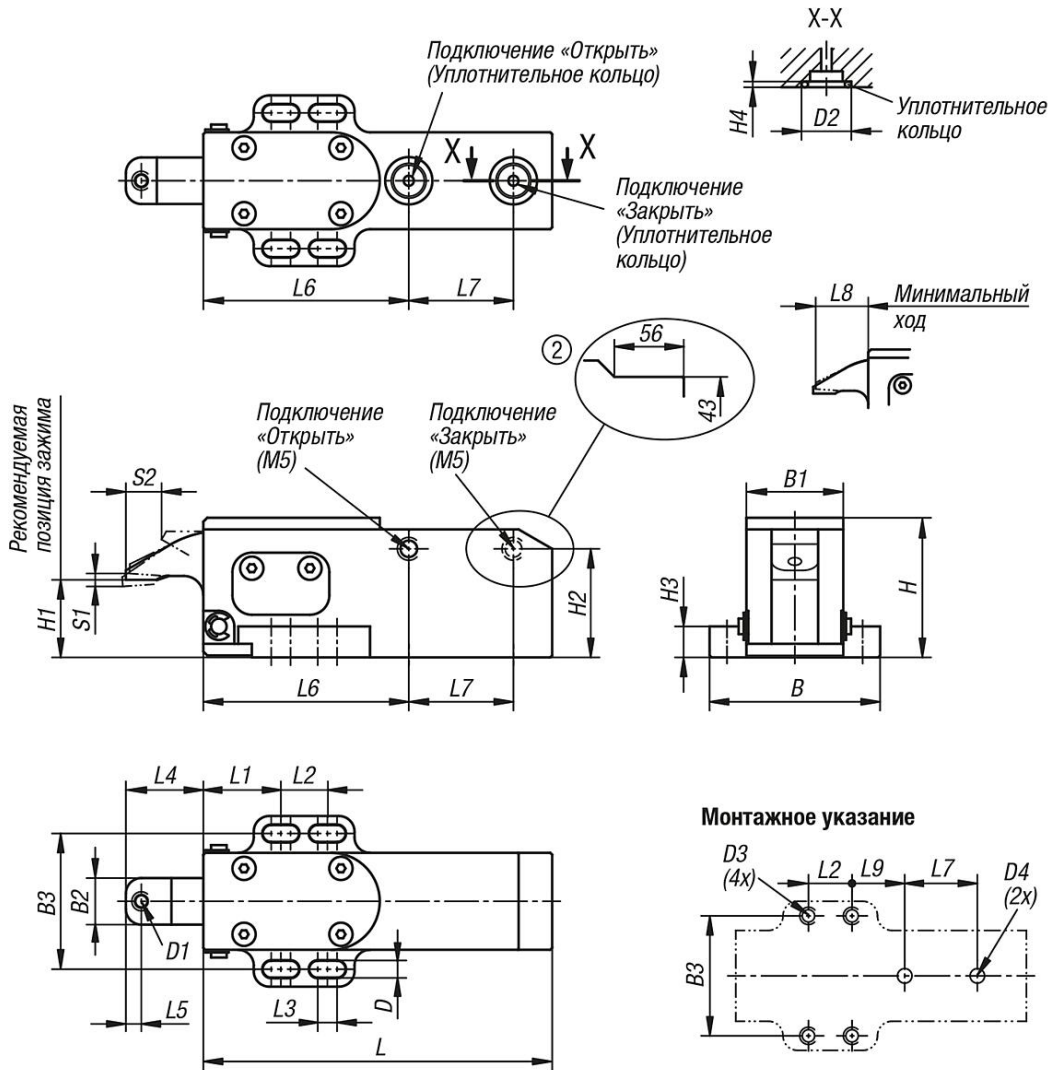
### Указание:

Нижний прижим с пневматическим приводом предназначен для зажима обрабатываемых деталей. Нижние прижимы приводятся в действие сжатым воздухом. Благодаря большому углу откидывания натяжной планки обеспечивается установка и снятие обрабатываемых деталей. Обеспечивается оптимальный доступ к обрабатываемой детали. Блочная форма корпуса имеет универсальные возможности для крепления, поэтому нижний прижим можно оптимально настроить для зажима по отношению к обрабатываемой детали. В натяжную планку нижнего прижима можно устанавливать дополнительно подвижные опоры с гладкой или рифленой поверхностью. Таким образом можно зажимать заготовки или предварительно обработанные детали. Нижние прижимы с пневматическим приводом можно устанавливать дополнительно в нескольких местах на обрабатываемой детали и приводить их в действие в определенной последовательности. Управление выполняется механическим или ручным способом. Зажимы с пневматическим приводом отличаются от других зажимов тем, что они приводятся в действие сжатым воздухом. Это разгружает пользователя, особенно при проведении частых операций по зажиму.

Усилие зажима приведено для давления 0,5 МПа.

## Прижим с пневматическим приводом

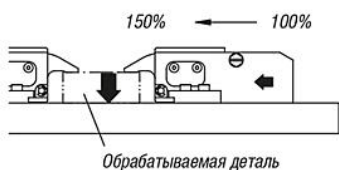
### Чертежи



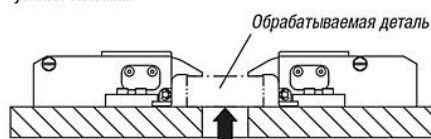
## Прижим с пневматическим приводом

### Чертежи

Механизм зажима обеспечивает усилие зажима на 150 % больше по сравнению с равнозначным по размеру пневматическим цилиндром.



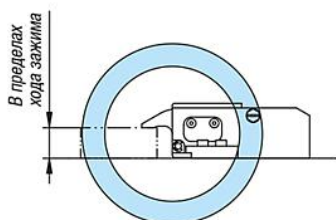
Натяжная планка приводится в действие клиновым механизмом. Если давление сжатого воздуха снижается из-за подсоса, то клиновой механизм препятствует быстрому снижению усилия зажима.



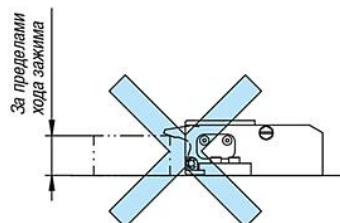
Допустимое противодействие (для каждого зажимного элемента)

Размер	Допустимое усилие зажима (кН)
1	1
2	2,2

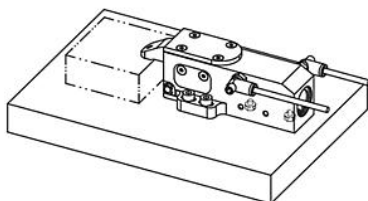
Применяйте боковой зажим в пределах хода зажима.



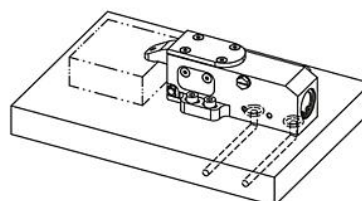
Клиновидный механизм обеспечивает надёжный зажим заготовки.



Клиновой механизм так не работает.

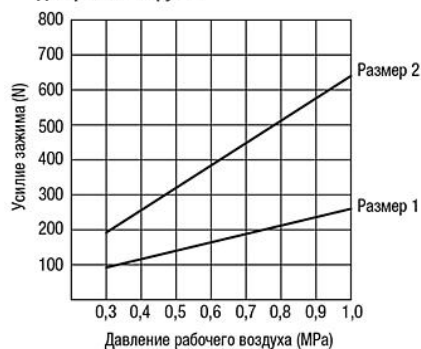


Боковое подключение такое, как изображено на рисунке. Нижние подключения должны быть закрыты. Резьбовые пробки входят в комплект поставки.



Подключение снизу. Боковые подключения должны быть закрыты. Резьбовые пробки входят в комплект поставки.

Диаграмма нагрузки



### Обзор изделий

#### Прижим с пневматическим приводом

Номер заказа	Размер	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4
K1409.090	1	44	25	12	35	4,5	M4	12,2	M4	2-4	36	20	28	8	1,9
K1409.135	2	65	40	18	53	6,5	M6	18	M6	2-6	54	30	33	12	2,4

## Прижим с пневматическим приводом

## Обзор изделий

Номер заказа	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1 (путь зажима)	S2	F=ЗАЖИМНОЕ УСИЛИЕ, Н	Рабочее давление МПа
<b>K1409.090</b>	90	20	12	5	20	4	53	27	19	21	2	9	140	0,3 - 1,0
<b>K1409.135</b>	135	30	20	8	32	6	84	38	30,5	34	3	15	320	0,3 - 1,0