

Цанговый зажим для

наружного зажима



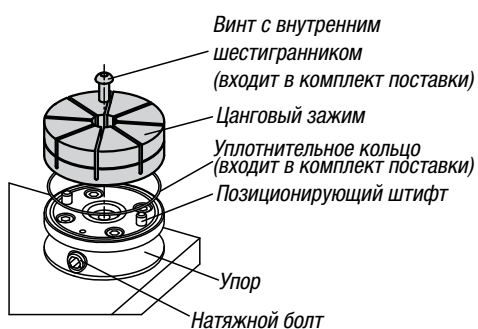
1. Монтаж цангового зажима

- Вставьте уплотнительное кольцо в паз упора.
- Наложите цанговый зажим на упор и обеспечьте совпадение установочных штифтов с отверстиями для позиционирования цангового зажима. Закрепите цанговый зажим винтом с внутренним шестигранником.

Указание

Перед монтажом цангового зажима убедитесь в том, что зажимной цилиндр полностью поднялся.

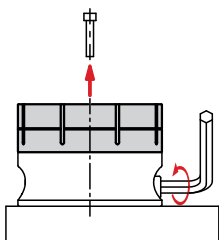
Для этого поверните винты для затяжки против часовой стрелки до упора.



2.2

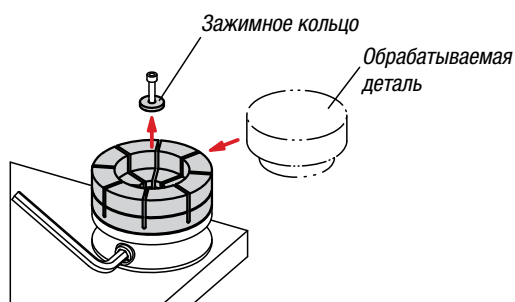
Затяните зажимной цилиндр для зажима кольца (рекомендуемый момент затяжки: 15 Н·м).

Перед обработкой выньте винт из зажимного кольца.



3. Монтаж заготовки

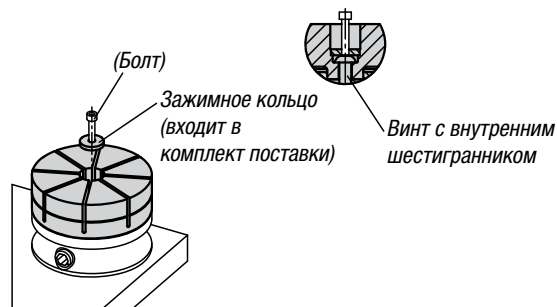
- Отпустите зажимной цилиндр и выньте зажимное кольцо.
- Вставьте заготовку и затяните зажимной цилиндр.



2. Обработка в цанговым зажиме:

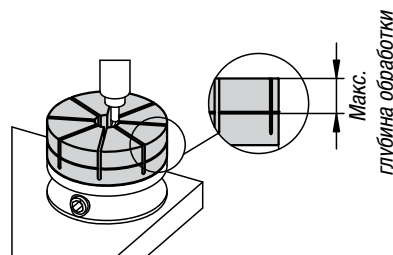
2.1

Вставьте зажимное кольцо в цанговый зажим. (В качестве приспособления для установки можно использовать винт.)



2.3

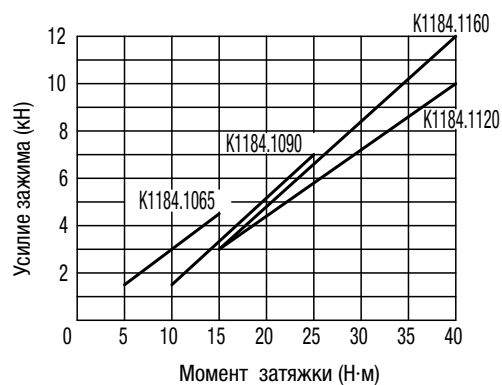
Поместите контур (заготовки, подлежащей зажиму) в цанговый зажим.



Указание

Не отрезайте контур глубже допустимой глубины обработки.

Кривые нагрузки



Во избежание повреждений цангового зажима не следует затягивать его без установленной заготовки или без зажимного кольца.

Необходимо соблюдать максимальный момент затяжки в соответствии с таблицей.