

Element podporowy nadaje się do automatyzacji

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Opis produktu:

Elementy podporowe redukują wibracje detalu przy obróbce mechanicznej. Wszystkie ruchome części są uszczelnione przed przedstawianiem się chłodziwa, pyłu i wiórów.

Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Korpus oksydowany. Trzpień dociskowy ulepszany cieplnie i oksydowany.

Wskazówki obsługi:

Uruchomienie za pomocą wkrętarki udarowej z regulowanym momentem obrotowym lub ręcznie za pomocą klucza mocującego.

Przy automatycznym uruchomieniu, np. za pomocą wkrętarki udarowej z regulowanym momentem obrotowym, można do otwierania i dokręcania używać maks. 50% podanego maksymalnego momentu dokręcania lub maksymalnej siły mocującej.

Zalety:

Nadaje się do automatyzacji
Wysokie siły zacisku
Szybkie mocowanie

Zakres dostawy:

K2160.05012: 2 kołki pozycjonujące Ø 6 (h7) x 20, zaślepka ochronna do otworu gwintowanego.

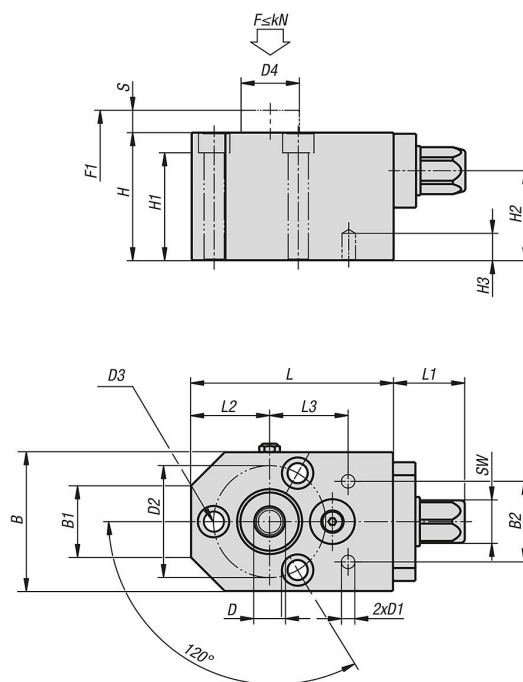
K2160.10016: 2 kołki pozycjonujące Ø 8 (h7) x 25, zaślepka ochronna do otworu gwintowanego.

Wyposażenie:

Podstawki wahliwe K0282.
Nóżki K0298.
Nóżki K0299.
Kołki podporowe K0307.

Element podporowy nadaje się do automatyzacji

Rysunki



Przegląd artykułów

Element podporowy nadaje się do automatyzacji

Nr Zamówienia	B	B1	B2	D	D1	D2	D3 dla śruby DIN 912	D4	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	F=Siła sprężyny (N)	F maks. kN	Maks. moment dokręcania Nm	Skok S	SW
K2160.05012	62	32	36	M12x24	6	50	M8	26	57	48	40	12	90	32	35	35	15-30	5	40	10	19
K2160.10016	75	35	48	M16x32	8	60	M10	33	72	61	50	16	115	42	42	45	15-35	10	80	10	19