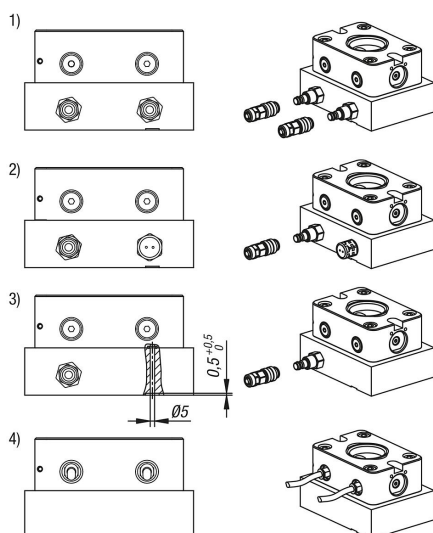


Moduł mocujący UNILOCK EGM 110-75

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne utwardzone dyfuzyjnie i szlifowane.

Wskazówka:

Moduły mocujące UNILOCK mogą być montowane na stołach maszynowych, w przyrządach (płytkach, kostkach, kolumnach itd.) we wszystkich pozycjach, z występnem lub bez.

Moduły mocujące UNILOCK EGM 110-75 mogą być stosowane w przypadku wąskich wymiarów średnicowych na stołach maszynowych lub w przyrządach. Ponadto ten moduł mocujący może być montowany w połączeniu ze sprzęgiem paletowym w systemach automatyki robotów. W ten sposób można z wykorzystaniem systemów automatyki robota system mocowania z punktem zerowym UNILOCK może automatycznie wymieniać palety mocujące. Przez zintegrowaną funkcję sprawdzania można sprawdzić położenie zasuwy mocującej „otwarte/zamknięte”. Załączanie pneumatyczne modułów mocujących może następować pojedynczo lub razem.

W ten sposób można indywidualnie wykonać system mocowania z punktem zerowym.

Dzięki modułowej konstrukcji można optymalnie dostosować liczbę i odstępów modułów mocujących do danego procesu mocowania. Czasy zbrojenia zostają znacznie skrócone, co przekłada się na dłuższy czas pracy maszyn.

Wysokie siły mocujące uzyskiwane są dzięki zintegrowanemu pakietowi sprężyn (jednostka mocowana jest bezciśnieniowo).

Luzowanie odbywa się pneumatycznie.

Również w przypadku spadku ciśnienia lub wahań doprowadzanego sprężonego powietrza cała siła wciągania zostaje zachowana.

Wszystkie moduły mocujące mają standardowo funkcję turbo. Ze względu na krótki impuls powietrzny na przyłączy powietrza „Turbo” znacznie zwiększa się normalna siła wciągania, uzyskiwana przez sprężyny. Dzięki temu moduły mocujące mogą być również bardzo skutecznie stosowane do ciężkiej obróbki skrawaniem.

Korzystanie z funkcji turbo do maksymalnej siły wciągania jest zalecane.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 – 12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Stała wielkość sworzni mocujących we wszystkich modułach mocujących i zgodność z modułowym 5-osiowym systemem mocowania 80 zapewniają różnorodne kombinacje możliwości zastosowań.

Moduł mocujący UNILOCK EGM 110-75

Opis artykułu/ilustracje produktu

Dane techniczne:

- Siła wciągania z turbo 14 kN.
- Ciśnienie systemowe: 6 barów, powietrze oliwione.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Zakres temperatury od 5° do 60°C.
- Zabezpieczeniem przed przekręceniem.

Montaż:

Patrz kontur montażowy.

Zalety:

- Nadaje się do wąskich wymiarów średnicowych.
- Moduł mocujący do systemów automatyki robota.
- Funkcja sprawdzania położenia zasuw mocującej „otwarte/zamknięte”.
- Funkcja turbo w standardzie.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Pozycjonowanie za pomocą stożka krótkiego.
- Duże siły wciągania.
- Optymalizacja czasu zbrojenia.

Zakres dostawy:

- 1x moduł mocujący.
- 2x pierścień uszczelniający Ø4x1,50 do doprowadzania mediów.
- 2x pierścień uszczelniający Ø4x1,50 do funkcji sprawdzania.
- 4x śruby mocujące.
- 4x zaślepki do śrub mocujących.

Wyposażenie:

- sworzeń mocujący UNILOCK K0967, K1471, K1974, K1975.
- trzpień ochronny UNILOCK do modułów mocujących K1010.
- sprzęg paletowy do modułu mocującego UNILOCK K2046.

Pamiętaj:

Zalecana średnica znamionowa węża:

- Do czterech modułów mocujących średnica znamionowa węża 6 mm.
- Od pięciu modułów mocujących średnica znamionowa węża 8 mm.

Zasada działania:

Moduły mocujące mogą być podłączane przez przyłącza do płyty bazowej lub na złączu gwintowanym bezpośrednio na module mocującym.

Aby zapewnić działanie zasuw mocujących, odpowietrzanie górnej komory tłoka musi odbywać się przez przyłącze powietrza „turbo”.

Są przy tym cztery możliwości:

- 1) Podłączenie i zastosowanie funkcji turbo w płycie bazowej obok przyłącza „Otwieranie”. W ten sposób w razie potrzeby moduł mocujący można jeszcze zamocować dodatkowo krótkim impulsem powietrznym. (Zalecane)
- 2) Zwykły otwór do uchodzenia powietrza w płycie bazowej, która jest połączona z przyłączem turbo. W celu zamknięcia otworu przed brudem nie wolno stosować przyłącza z funkcją blokowania, lecz należy użyć korka odpowietrzającego.
- 3) W trzecim przypadku komorę tłoka należy odpowietrzyć przez otwór, który jest połączony pod płytą bazową przez wpust poprzeczny. Otwór musi spotykać się z przyłączem turbo, aby nastąpiło odpowietrzanie.

Moduł mocujący UNILOCK EGM 110-75

Opis artykułu/ilustracje produktu

4) W przypadku załączania bocznego modułu mocującego trzeba w tym miejscu stosować korek odpowietrzający.

Jeśli moduł mocujący jest stosowany w systemach automatyki robota, załączanie modułu mocującego odbywa się przez złącza gwintowane od strony podłogi lub czołowej.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Kontur montażowy:

Moduł mocujący jako moduł do nadbudowania

2) Kontur montażowy:

Moduł mocujący jako moduł do wbudowania

a) przyłączyce podłogowe bez węża (otwieranie)

o-ring Ø4x1,5

b) przyłączyce podłogowe bez węża (turbo)

o-ring Ø4x1,5

d) odpowietrzenie

e) przyłączyce podłogowe bez węża (funkcja sprawdzania położenia otwartego zasuw mocującej)

o-ring Ø4x1,5, 2 bar, 15 l/min

f) przyłączyce boczne G1/8 (uruchamianie – otwieranie)

g) przyłączyce boczne G1/8 (turbo)

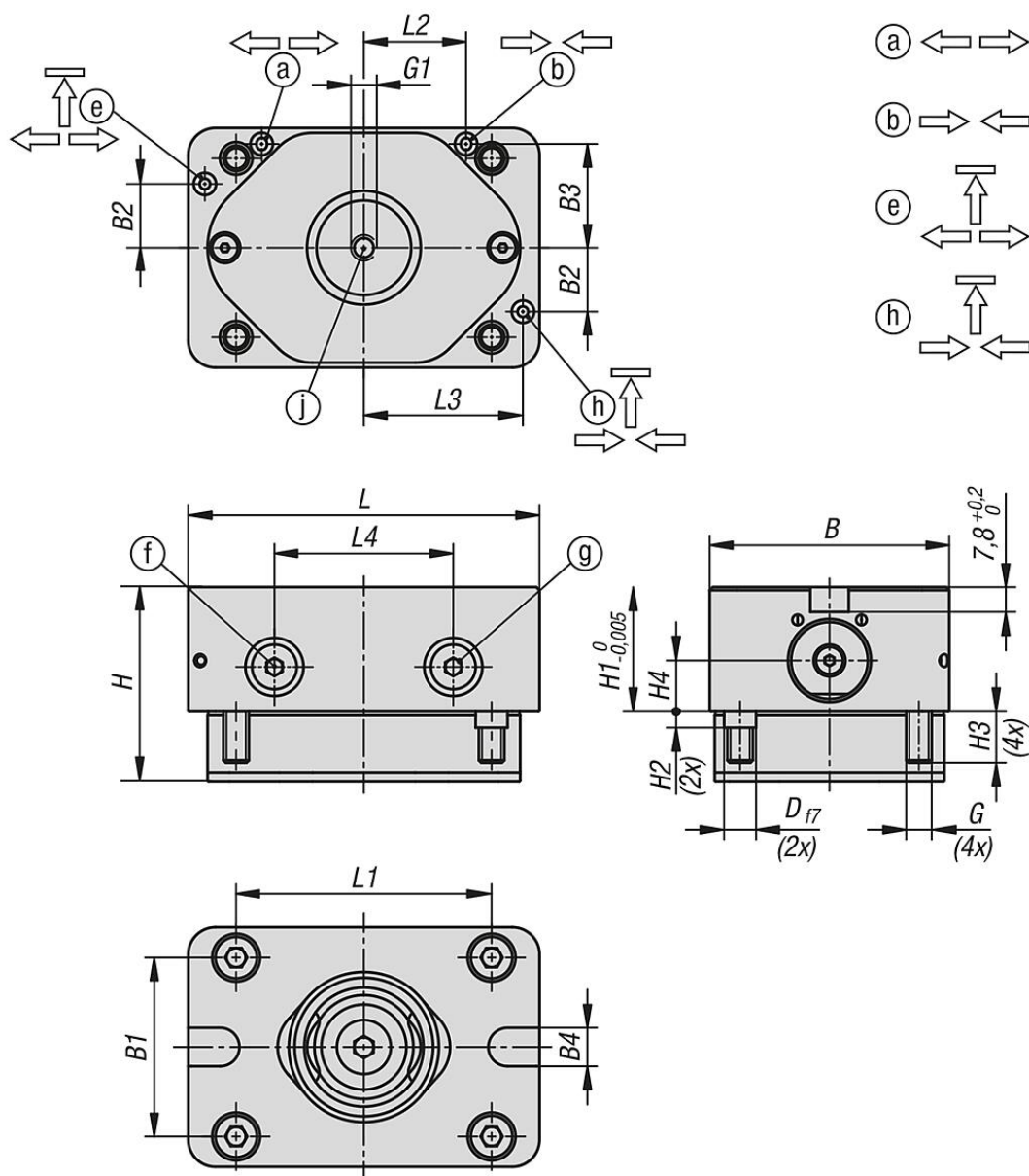
h) przyłączyce podłogowe bez węża (funkcja sprawdzania położenia otwartego zasuw mocującej)

o-ring Ø4x1,5, 2 bar, 15 l/min

j) przyłączyce podłogowe bez węża (przyłączyce powietrza odcinającego)

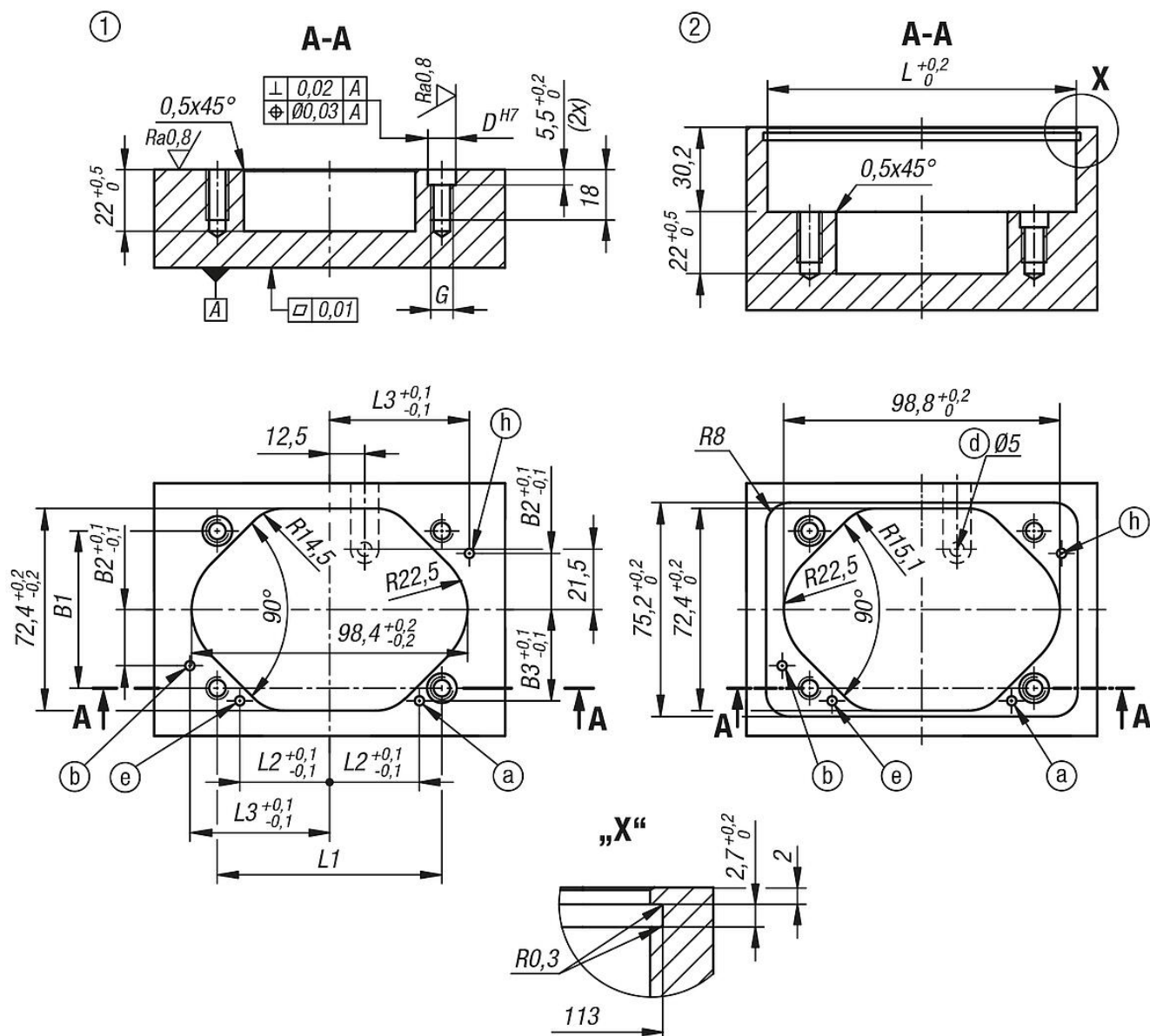
Przyłącza modułów mocujących są oznaczone strzałkami na obwodzie.

Rysunki



Moduł mocujący UNILOCK EGM 110-75

Rysunki



Przegląd artykułów

Moduł mocujący UNILOCK EGM 110-75

Nr Zamówienia	Typ formy	B	B1	B2	B3	B4	D	G	G1	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	P=Ciśnienie robocze bar	Siła wciągania z turbo kN
K1973.11075391	z zabezpieczeniem przed przekręceniem	75	56	20	32,5	12,05	10	M8	M7	61	39	5	16	14	110	80	32	49,8	56	6	14