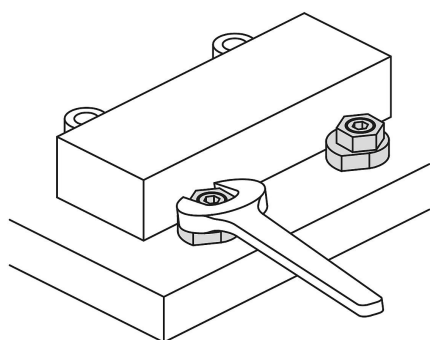
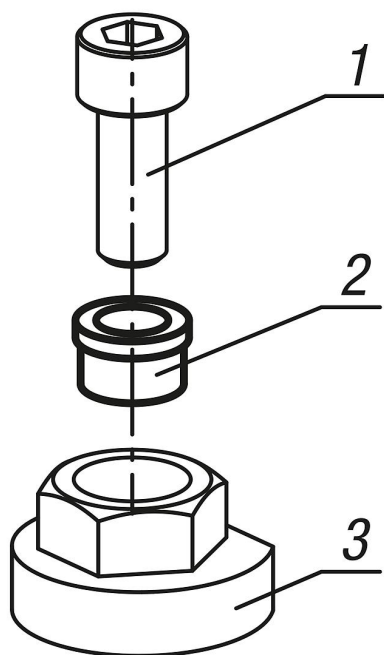


Zaciski mimośrodowe

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Montaż:

1. Włożyć śrubę mocującą do tulei z wieńcem oraz zacisku mimośrodowego i przykręcić mocno do płyty bazowej.
2. Przedmiot obrabiany mocuje się przez dokręcenie zacisku mimośrodowego za pomocą klucza widelkowego.

Zalety:

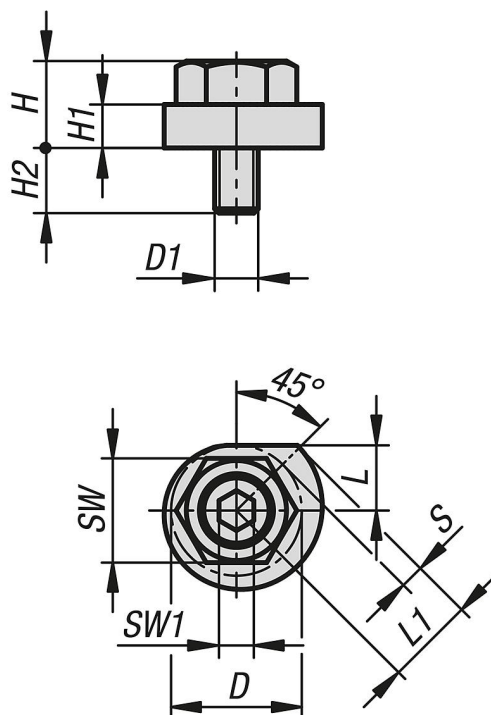
- Kompaktowa konstrukcja
- Szybkie i łatwe mocowanie komponentów

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Śruba mocująca
- 2) Tuleja z wieńcem
- 3) Zacisk mimośrodowy

Zaciski mimośrodowe

Rysunki



Przegląd artykułów

Zaciski mimośrodowe

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	L	L1	SW	SW1	Siła zacisku kN	Skok S	Maks. moment dokręcania Nm
K1694.08	24	M8	16	8	12	12	16,4	19	6	5,2	4,4	50
K1694.10	30	M10	20	10	15	15	20,5	24	8	8	5,5	75
K1694.12	34	M12	24	12	18	17	23,2	27	10	9,3	6,2	90