

Modularer Aufbau eines Gelenkfußes

Anwendung:

Gelenkfüße sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Die Gelenkfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

Modularer Aufbau:

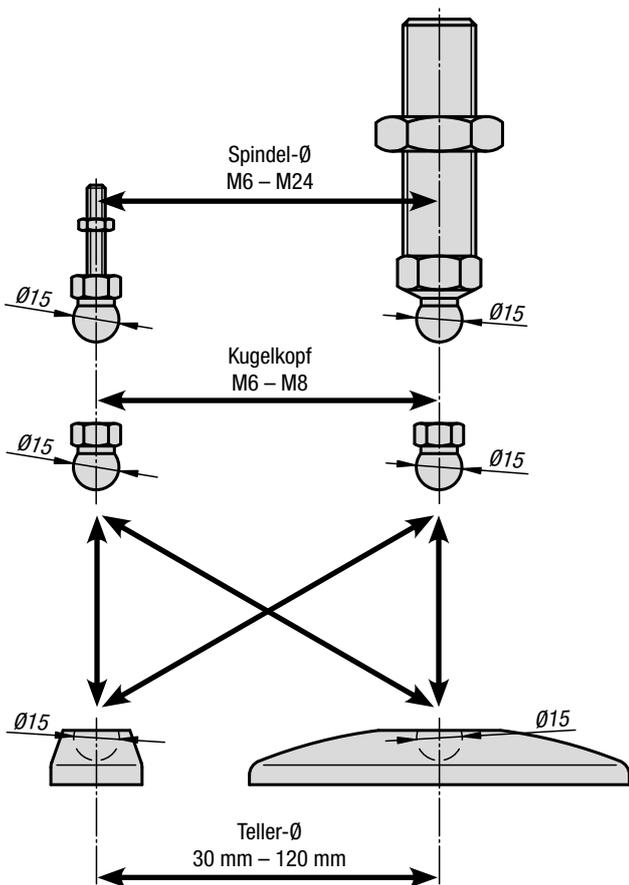
Die Gelenkfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel bzw. mit **jedem** Kugelkopf kombiniert werden (siehe Abb. 1).

Gelenkfußhöhe:

Gelenkfüße besitzen unabhängig von Teller-, Gewindespindel- oder Kugelkopfgröße immer eine Mindesthöhe von $H = 22,5$ mm (siehe Abb. 2). Bei der Montage mit Gewindespindel berechnet sich die Höhe des gesamten Gelenkfußes somit aus der Länge der Gewindespindel + Höhe des Sechskantes + $22,5$ mm. (Gesamthöhe Gelenkfuß = $L + L_1 + 22,5$ mm)

Bei der Montage mit Kugelkopf entfällt die Länge L .

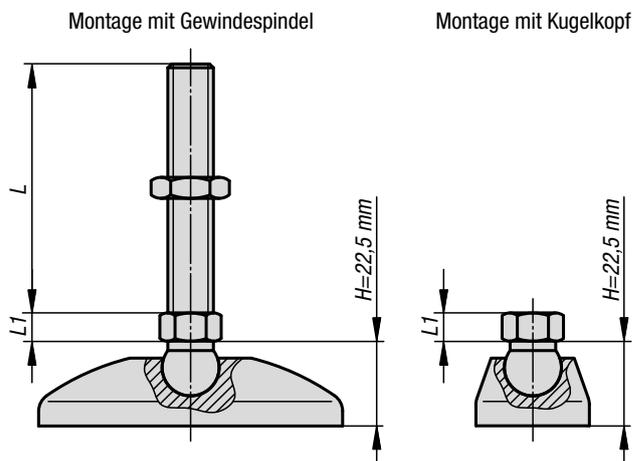
Abb. 1



Montage:

Die Kugel der Gewindespindel bzw. den Kugelkopf mit Hilfe eines Schonhammers senkrecht in den Gelenkfußteller einschlagen. Die beiden Befestigungsbohrungen (geschlossen) im Gelenkteller können im Bedarfsfall mit einem Durchschlag einfach geöffnet werden, sodass eine Befestigung des Gelenkfußes am Boden erfolgen kann.

Abb. 2



Neigungswinkel der Gewindespindel bzw. des Kugelkopfes:

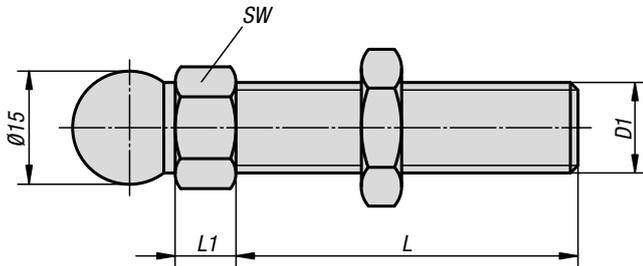


Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

Gewindespindeln für Gelenkfüße

aus Stahl oder Edelstahl



Werkstoff:
Stahl oder Edelstahl 1.4305.

Ausführung:
Stahl blau passiviert.
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:
K0421.060151
K0421.060151 und K0415.1030 **montiert**

Bestellhinweis:
Soll die Gewindespindel und der Gelenkfußteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.
(z.B. K0421.060151 und K0415.1030 **montiert**.)

Hinweis:
Gelenkfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden. Die Höhe des gesamten Gelenkfußes berechnet sich aus der Länge der Gewindespindel + Höhe des Sechskants + 22,5 mm.
(Gesamthöhe Gelenkfuß = L + L1 + 22,5 mm).

Je nach Ausführung können die Gewindespindeln vor dem Sechskant mit einem Gewindefreistich versehen sein.

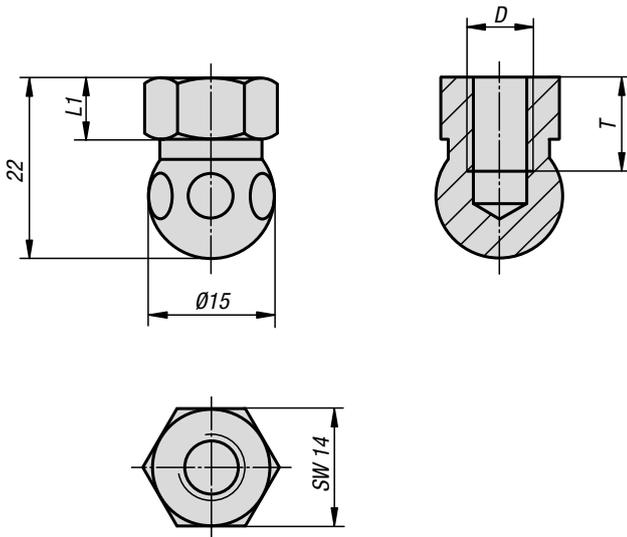
KIPP Gewindespindeln für Gelenkfüße

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L	L1	SW	Belastbarkeit max. kN
K0421.060151	K0421.060152	M6	15	7,5	14	2
K0421.060301	K0421.060302	M6	30	7,5	14	2
K0421.080401	K0421.080402	M8	40	7,5	14	3,5
K0421.080801	K0421.080802	M8	80	7,5	14	3,5
K0421.100451	K0421.100452	M10	45	7,5	14	4,7
K0421.100701	K0421.100702	M10	70	7,5	14	4,7
K0421.100901	K0421.100902	M10	90	7,5	14	4,7
K0421.101251	K0421.101252	M10	125	7,5	14	4,7
K0421.101501	K0421.101502	M10	150	7,5	14	4,7
K0421.120451	K0421.120452	M12	45	7,5	14	7,7
K0421.120661	K0421.120662	M12	66	7,5	14	7,7
K0421.121001	K0421.121002	M12	100	7,5	14	7,7
K0421.121251	K0421.121252	M12	125	7,5	14	7,7
K0421.121501	K0421.121502	M12	150	7,5	14	7,7
K0421.140661	K0421.140662	M14	66	7,5	14	11,1
K0421.141001	K0421.141002	M14	100	7,5	14	11,1
K0421.141251	K0421.141252	M14	125	7,5	14	11,1
K0421.141501	K0421.141502	M14	150	7,5	14	11,1
K0421.160661	K0421.160662	M16	66	7,5	17	14,5
K0421.161001	K0421.161002	M16	100	7,5	17	14,5
K0421.161251	K0421.161252	M16	125	7,5	17	14,5
K0421.161501	K0421.161502	M16	150	7,5	17	14,5
K0421.162001	K0421.162002	M16	200	7,5	17	14,5
K0421.200851	K0421.200852	M20	85	10,5	22	24,3
K0421.201001	K0421.201002	M20	100	10,5	22	24,3
K0421.201251	K0421.201252	M20	125	10,5	22	24,3
K0421.201501	K0421.201502	M20	150	10,5	22	24,3
K0421.202001	K0421.202002	M20	200	10,5	22	24,3
K0421.240851	K0421.240852	M24	85	10,5	24	36,1
K0421.241001	K0421.241002	M24	100	10,5	24	36,1
K0421.241251	K0421.241252	M24	125	10,5	24	36,1
K0421.241501	K0421.241502	M24	150	10,5	24	36,1
K0421.242001	K0421.242002	M24	200	10,5	24	36,1



Kugelh pfe

mit Innengewinde



Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4301.

Ausführung:

Stahl blau passiviert.

Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0422.061

K0422.061 und K0415.1030 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Kugelhkopf und der Gelenkfußteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Kugelhkopfes und des Tellers mit dem Zusatz „montiert“ angeben.

(z.B. K0422.061 und K0415.1030 **montiert**.)

Hinweis:

Zur direkten Befestigung von Gelenkfu en mittels Standardschrauben.

Gelenkfu e werden aus einem Kugelhkopf und einem Teller zusammengestellt. Jeder Kugelhkopf kann mit jedem Teller kombiniert werden.

Die Höhe des gesamten Gelenkfußes berechnet sich aus der Höhe des Sechskants + 22,5 mm.

(Gesamthöhe Gelenkfuß = L1 + 22,5 mm)



KIPP Kugelh pfe mit Innengewinde

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L1	T
K0422.061	K0422.062	M6	7,5	10
K0422.081	K0422.082	M8	7,5	10

Teller für Gelenkfüße

aus Kunststoff



Werkstoff:

Teller Thermoplast glaskugelverstärkt.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

schwarz.

Bestellbeispiel:

K0415.1030
K0415.1030 und K0421.060151 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0415.1030 und K0421.060151 **montiert**.)

Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Zeichnungshinweis:

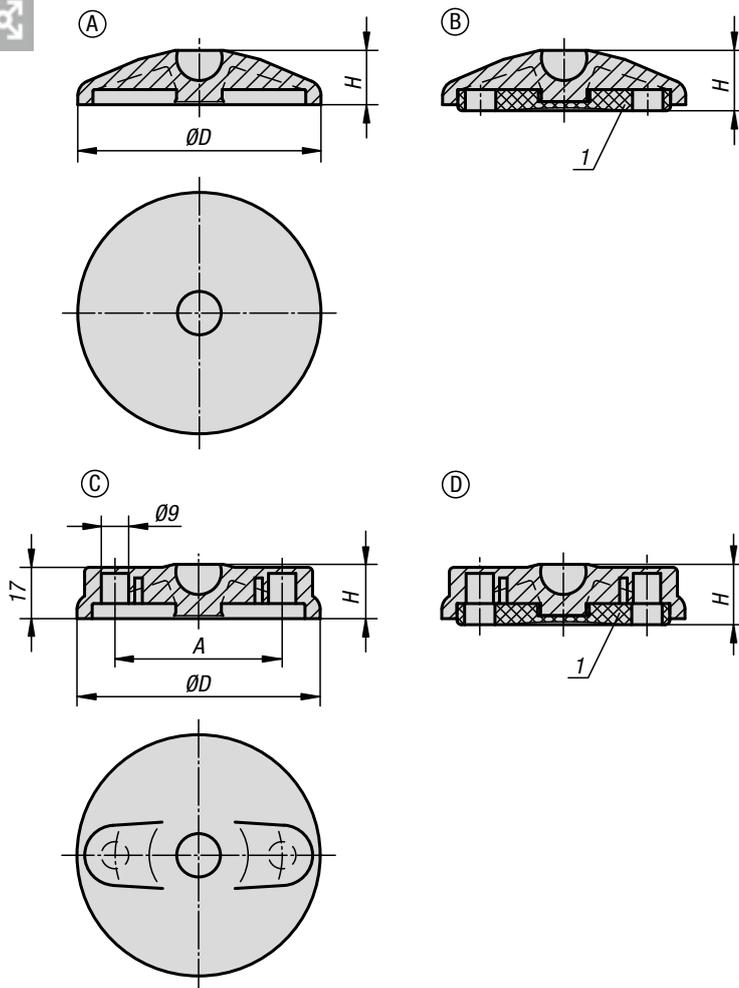
Form A ohne Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte

Form B ohne Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte

Form C mit Anschraubbohrung (geschlossen) ohne Anti-Slip-Platte

Form D mit Anschraubbohrung (geschlossen) mit Anti-Slip-Platte

1) ab Teller Ø 80



KIPP Teller für Gelenkfüße aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0415.1030	A	30	-	18	5
K0415.1040	A	40	-	18	9
K0415.1045	A	45	-	18	9
K0415.1050	A	50	-	18	9
K0415.1060	A	60	-	18	9
K0415.1080	A	80	-	18	9
K0415.1100	A	100	-	18	9
K0415.2030	B	30	-	20	5
K0415.2040	B	40	-	20	9
K0415.2045	B	45	-	20	9
K0415.2050	B	50	-	20	9
K0415.2060	B	60	-	20	9
K0415.2080	B	80	-	20	9
K0415.2100	B	100	-	20	9
K0415.3080	C	80	55	18	9
K0415.3100	C	100	74	18	9
K0415.3120	C	120	94	18	9
K0415.4080	D	80	55	20	9
K0415.4100	D	100	74	20	9
K0415.4120	D	120	94	20	9

Teller für Gelenkfüße antistatisch



Werkstoff:

Teller Thermoplast glaskugelverstärkt.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

schwarz.

Bestellbeispiel:

K0415.11040

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „montiert“ angeben. (z.B. K0415.1030 und K0421.060151 **montiert**.)

Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Sicherheit:

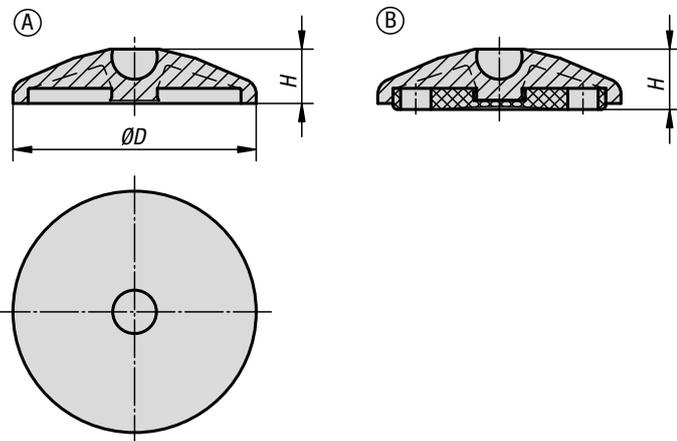
Diese ESD-Produkte sind auch für Geräte, Komponenten und Schutzsysteme in explosionsgefährdeten Bereichen verwendbar. Bei Verwendung dieser ESD-Produkte wird die Erzeugung einer elektrostatischen Funkenentladung verhindert und somit die mögliche Entzündung von Gasen und Stäuben, die in geschlossenen Räumen zu einer Explosion führen können. Zum Schutz von Personen, die in explosionsgefährdeten Bereichen tätig sind, müssen Gerätehersteller u. Betreiber hierzu die ATEX-Richtlinien anwenden und erfüllen. Diese ESD-Produkte sind bezüglich elektrischer Ableitfähigkeit vom TÜV Süd geprüft.

Zielgruppen:

Gerätehersteller, welche die ATEX-Produktrichtlinie 2014/34/EU erfüllen müssen.
Betreiber, welche die ATEX-Betriebsrichtlinie 1999/92/EG erfüllen müssen.

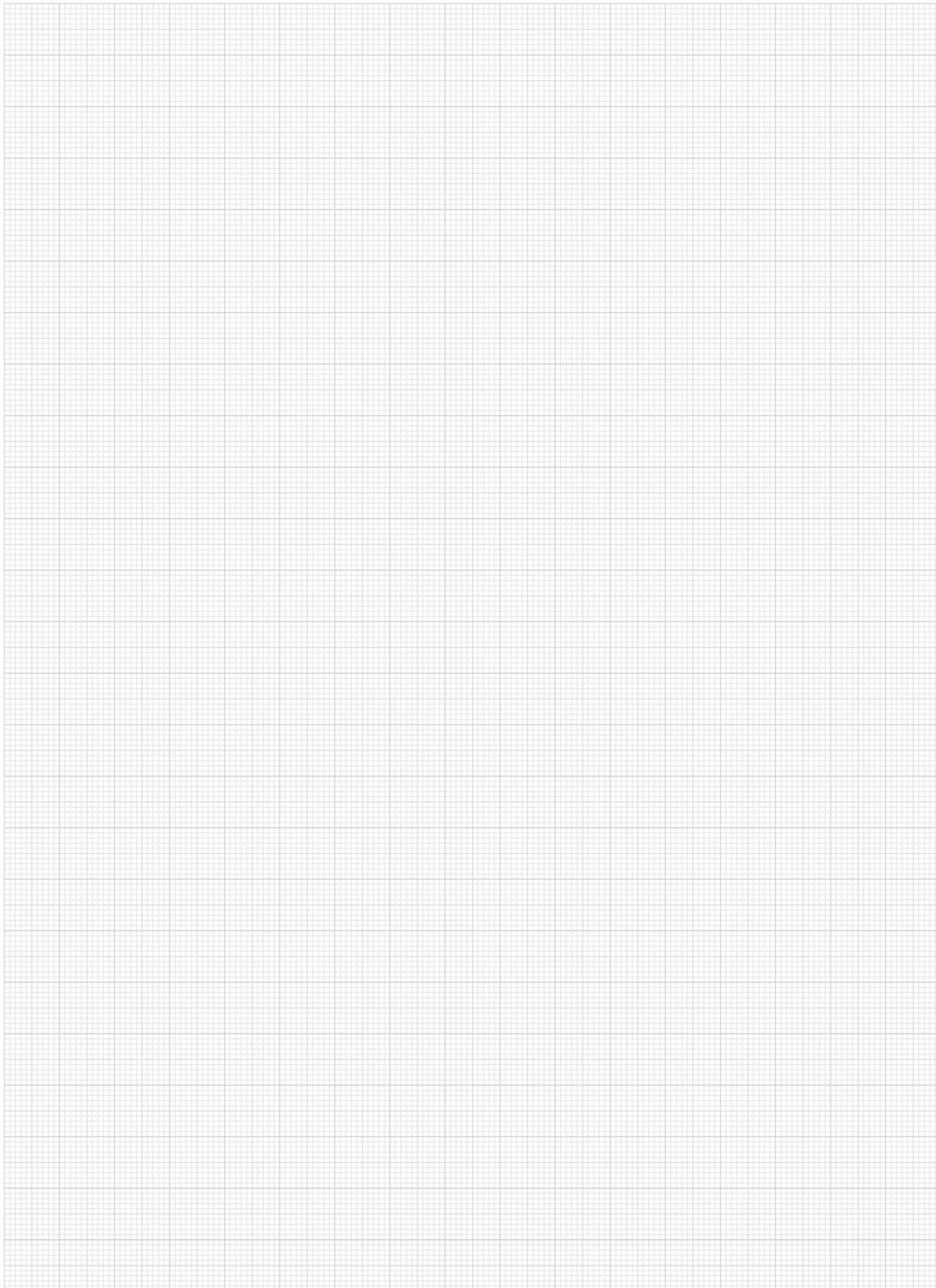
Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form B ohne Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte



KIPP Teller für Gelenkfüße antistatisch

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0415.11040	A	40	18	9
K0415.11050	A	50	18	9
K0415.11060	A	60	18	9
K0415.12040	B	40	20	9
K0415.12050	B	50	20	9
K0415.12060	B	60	20	9



Teller für Gelenkfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet.
Teller Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0416.10301
K0416.10301 und K0421.060151 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfüßteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0416.10301 und K0421.060151 **montiert**.)

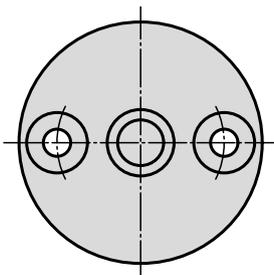
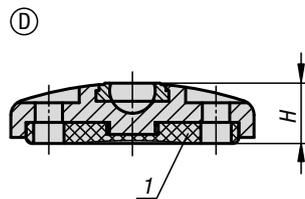
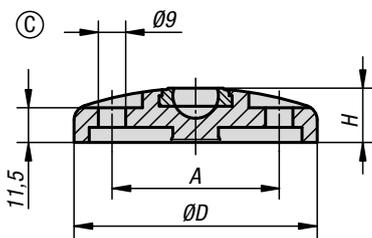
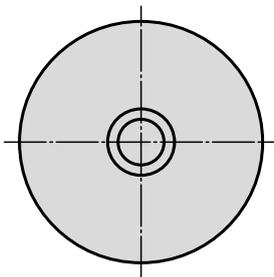
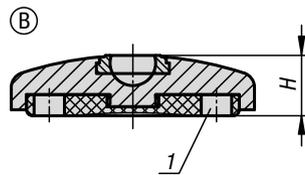
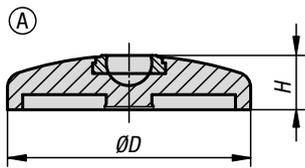
Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form B ohne Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte
Form C mit Anschraubbohrung (offen) ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung (offen) mit Anti-Slip-Platte

1) ab Teller Ø80



Teller für Gelenkfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0416.10301	A	Zink	30	-	18	20
K0416.10401	A	Zink	40	-	18	30
K0416.10451	A	Zink	45	-	18	30
K0416.10501	A	Zink	50	-	18	30
K0416.10601	A	Zink	60	-	18	30
K0416.10801	A	Zink	80	-	18	30
K0416.11001	A	Zink	100	-	18	35
K0416.11201	A	Zink	120	-	18	35
K0416.10302	A	Edelstahl	30	-	18	20
K0416.10402	A	Edelstahl	40	-	18	30
K0416.10452	A	Edelstahl	45	-	18	30
K0416.10502	A	Edelstahl	50	-	18	35
K0416.10602	A	Edelstahl	60	-	18	35
K0416.10802	A	Edelstahl	80	-	18	35
K0416.11002	A	Edelstahl	100	-	18	40
K0416.11202	A	Edelstahl	120	-	18	40
K0416.20401	B	Zink	40	-	20	30
K0416.20601	B	Zink	60	-	20	30
K0416.20802	B	Edelstahl	80	-	20	35
K0416.20302	B	Edelstahl	30	-	20	20
K0416.20451	B	Zink	45	-	20	30
K0416.20502	B	Edelstahl	50	-	20	35
K0416.21202	B	Edelstahl	120	-	20	40
K0416.21201	B	Zink	120	-	20	35
K0416.20301	B	Zink	30	-	20	20
K0416.20801	B	Zink	80	-	20	30
K0416.20452	B	Edelstahl	45	-	20	30
K0416.21002	B	Edelstahl	100	-	20	40
K0416.20501	B	Zink	50	-	20	30
K0416.20602	B	Edelstahl	60	-	20	35
K0416.21001	B	Zink	100	-	20	35
K0416.20402	B	Edelstahl	40	-	20	30
K0416.30801	C	Zink	80	55	18	30
K0416.31001	C	Zink	100	74	18	35
K0416.31201	C	Zink	120	94	18	35
K0416.30802	C	Edelstahl	80	55	18	35
K0416.31002	C	Edelstahl	100	74	18	40
K0416.31202	C	Edelstahl	120	94	18	40
K0416.40801	D	Zink	80	55	20	30
K0416.41001	D	Zink	100	74	20	35
K0416.41201	D	Zink	120	94	20	35
K0416.40802	D	Edelstahl	80	55	20	35
K0416.41002	D	Edelstahl	100	74	20	40
K0416.41202	D	Edelstahl	120	94	20	40

Teller mit Ausleger für Gelenkfüße

aus Kunststoff



Werkstoff:

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

schwarz.

Bestellbeispiel:

K0654.1030
K0654.1030 und K0421.060151 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0654.30803 und K0421.060151 **montiert**.)

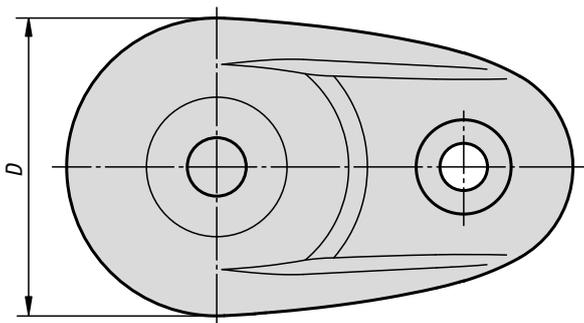
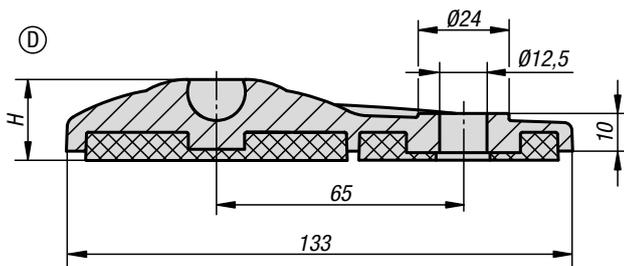
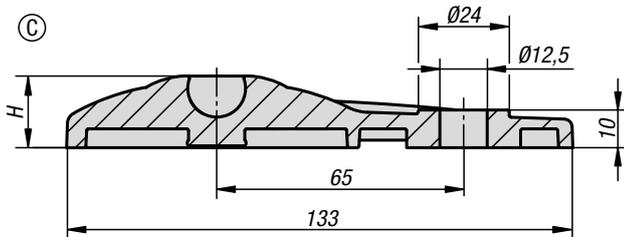
Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Zeichnungshinweis:

Form C mit Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte

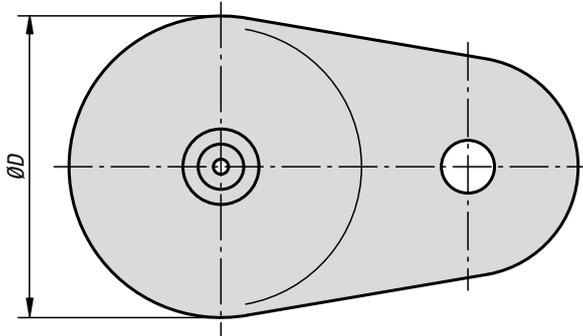
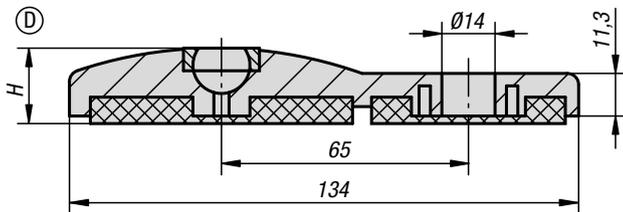
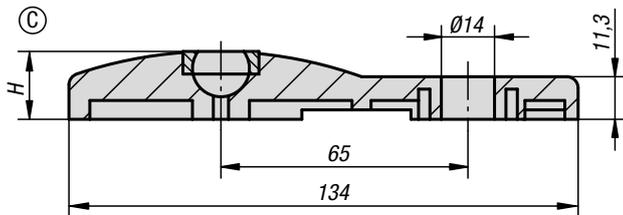


KIPP Teller mit Ausleger für Gelenkfüße aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0654.30803	C	80	19	30
K0654.40803	D	80	21	30

Teller mit Ausleger für Gelenkfüße

aus Zinkdruckguss



Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Teller schwarz pulverbeschichtet.

Bestellbeispiel:

K0417.30801
K0417.30801 und K0421.060151 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0417.30801 und K0421.060151 **montiert**.)

Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Zeichnungshinweis:

Form C mit Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte

KIPP Teller mit Ausleger für Gelenkfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0417.30801	C	80	18	30
K0417.40801	D	80	20	30

Teller für Gelenkfüße

aus Edelstahl



Werkstoff:

Teller Edelstahl 1.4301.
Kern Thermoplast PA.
Gummiauflage TPE.

Ausführung:

Teller blank.
Gummiauflage lichtgrau mit Dichtlippe, Härte 70 Shore A.
Einsatzbereich von -20 °C bis +100 °C.

Bestellbeispiel:

K0418.1060
K0418.1060 und K0421.060152 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0418.1060 und K0421.060152 **montiert**.)

Hinweis:

Die Edelstahl-Teller zeichnen sich dadurch aus, dass die Gummiauflage in Verbund mit dem Edelstahl-Teller und dem PA-Kern gespritzt ist. Die Gummiauflage ist beständig gegen Öl und Wasser (bis 60 °C). Zusätzlich ist sie mit einem antibakteriellen und antimikrobiellen Schutz ausgestattet und somit hervorragend für Bereiche in der Lebensmittelindustrie geeignet.

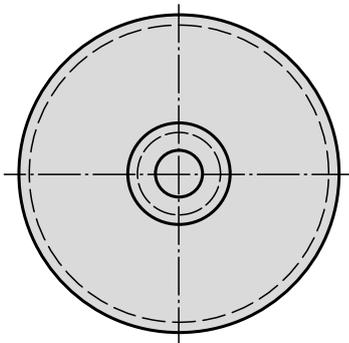
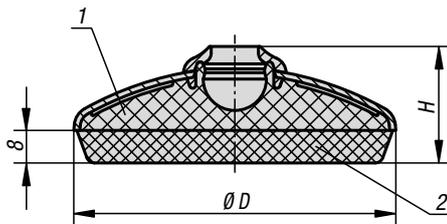
Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Zeichnungshinweis:

- 1) PA-Kern
- 2) Gummiauflage



KIPP Teller für Gelenkfüße aus Edelstahl

Bestellnummer	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0418.1060	58,5	29	7
K0418.1080	78,5	29	7
K0418.1100	98,5	29	7

Technischer Hinweis zu Gelenkfüßen und Gelenktellern mit Schwingungsdämpfung



Eigenfrequenz:

Jede abgefederte Masse wie z.B. eine Maschine oder Anlage, welche auf Gelenkfüßen mit Schwingungsdämpfern steht, schwingt nach einer Stoßanregung mit einer Eigenfrequenz (Resonanzfrequenz). Im nebenstehenden Diagramm (Abb. 1) kann die Eigenfrequenz der auf Sylomer V12 gelagerten Maschine abgelesen werden. Der optimale Einsatzbereich liegt bei einer Pressung von 0,4 N/mm, eine maximale Pressung von 0,6 N/mm sollte nicht überschritten werden.

Störfrequenz:

Die Frequenz, die von einer Maschine oder Anlage ausgeht bezeichnet man als Störfrequenz. Störfrequenz werden beispielweise durch rotierende Unwuchtmassen oder Hubbewegungen erzeugt. Eine wirksame Schwingungsdämpfung ist abhängig von der Störfrequenz (der zu dämpfenden Schwingung) und der Eigenfrequenz der auf Dämpfungselementen gelagerten Maschine. Je größer der Frequenzunterschied zwischen Eigenfrequenz und Störfrequenz, desto besser ist die Dämpfung. Eine dämpfende Wirkung wird erst erreicht, wenn die Störfrequenz über dem $\sqrt{2}$ -fachen der Eigenfrequenz der gelagerten Maschine liegt.

Berechnungsbeispiel:

Gelenkteller: M12, D1=30,5
Belastung: 300N

$$\text{Pressung: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{529,5 \text{ mm}^2} = 0,57 \text{ N/mm}^2$$

$> 0,4 \text{ N/mm}^2$

Gelenkteller: M16, D1=40,5
Belastung: 300N

$$\text{Pressung: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{1087,2 \text{ mm}^2} = 0,28 \text{ N/mm}^2$$

$< 0,4 \text{ N/mm}^2$

Gewählt wird Gelenkteller M16, da die Pressung $\leq 0,4 \text{ N/mm}^2$ ist. Aus Abb. 1 ergibt sich hierfür bei einer Pressung von **0,28 N/mm²** eine Eigenfrequenz von **21 Hz**. Bei einer Störfrequenz von **44 Hz** erhält man eine Dämmwirkung von 69% (Abb. 2).

Abb.1

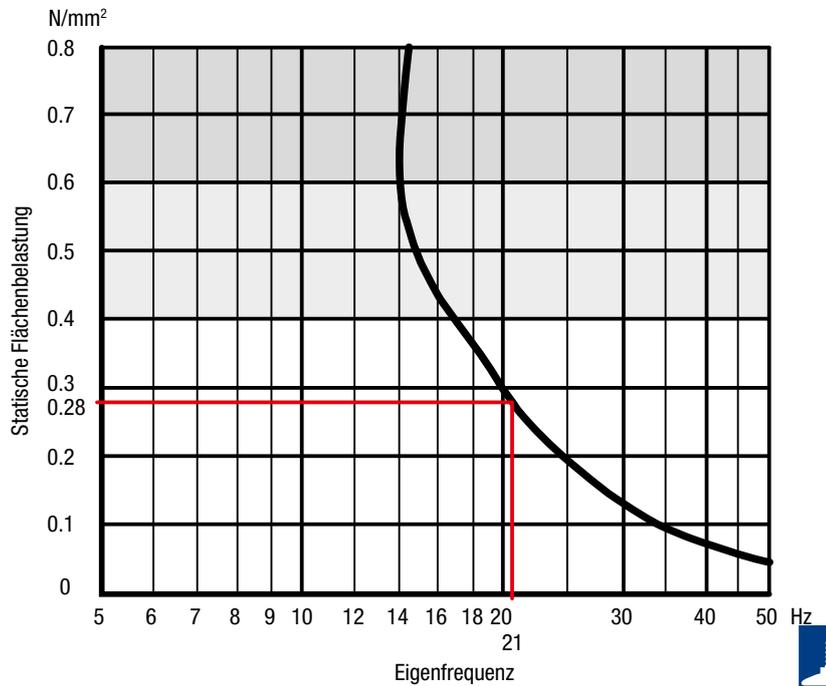
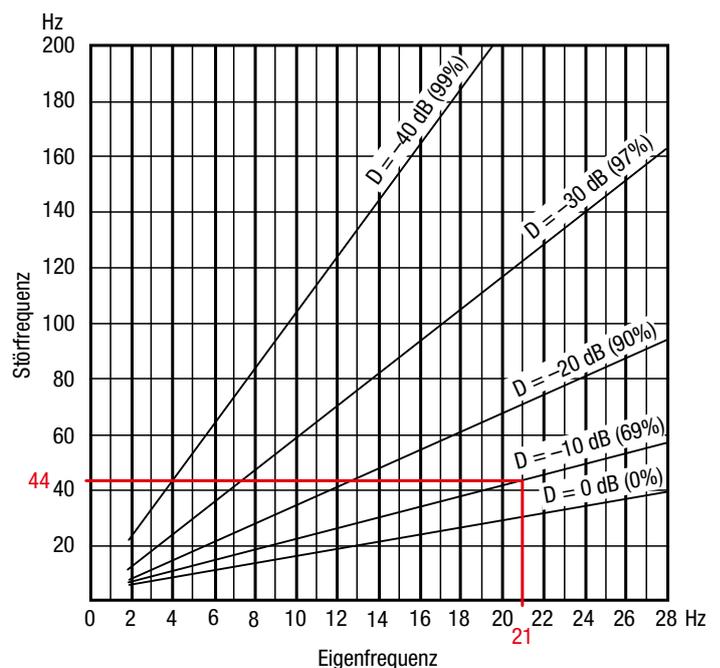
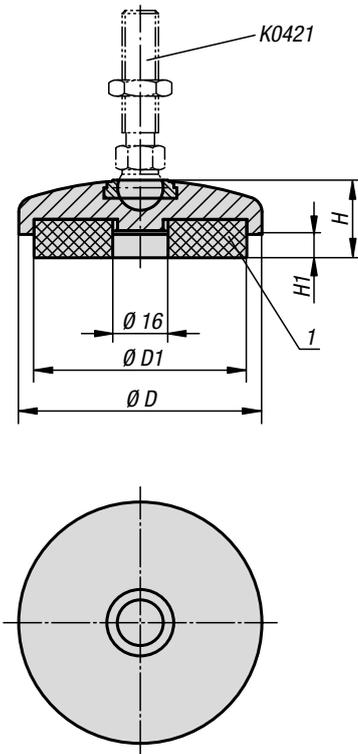


Abb.2



Teller für Gelenkfüße

mit Schwingungsdämpfung



Zeichnungshinweis:

1) Dämmplatte

Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.
Dämmplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

Ausführung:

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet. Teller Edelstahl blank. Dämmplatte grau, geklebt, rutschfest. Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

Bestellbeispiel:

K0419.20601
K0419.20601 und K0421.060151 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0419.20601 und K0421.060151 **montiert**.)

Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher **permanenten statischen** Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm², bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm², kommt.

Die Dämmplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

KIPP Teller für Gelenkfüße aus Zinkdruckguss

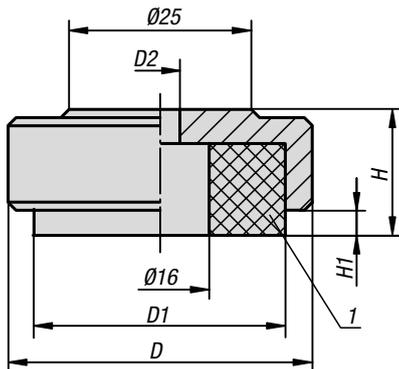
Bestellnummer	D	D1	H	H1 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Belastbarkeit max. kN
K0419.20401	40	30,5	25	7 / 5,9 / 4,8	0,062
K0419.20501	50	40,5	25	7 / 5,9 / 4,8	0,212
K0419.20601	60	50	25	7 / 5,9 / 4,8	0,433
K0419.20801	80	68	25	7 / 5,9 / 4,8	0,614

KIPP Teller für Gelenkfüße aus Edelstahl

Bestellnummer	D	D1	H	H1 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Belastbarkeit max. kN
K0419.20402	40	30,5	25	7 / 5,8 / 4,9	0,212
K0419.20502	50	40,5	25	7 / 5,8 / 4,9	0,435
K0419.20602	60	50	25	7 / 5,8 / 4,9	0,705
K0419.20802	80	68	25	7 / 5,8 / 4,9	1,372

FüÙe

mit Schwingungsdämpfung



Werkstoff:

Teller Stahl oder Edelstahl 1.4404.
Dämpfplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

Ausführung:

Teller blau passiviert oder blank.
Dämpfplatte grau, geklebt, rutschfest.
Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

Bestellbeispiel:

K0670.046

Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher **permanenten statischen** Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm², bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm², kommt.

Die Dämpfplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Tellers.

Zeichnungshinweis:

1) Dämpfplatte



KIPP FüÙe mit Schwingungsdämpfung

Bestellnummer	Material Grundkörper	D	D1	D2	H	H1 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Belastbarkeit max. kN
K0670.036	Stahl	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	0,212
K0670.046	Stahl	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	0,435
K0670.056	Stahl	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	0,705
K0670.074	Stahl	74	68	9	21	4 / 2,8 / 1,9	1,372
K0670.1036	Edelstahl	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	0,212
K0670.1046	Edelstahl	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	0,435
K0670.1056	Edelstahl	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	0,705

Modularer Aufbau eines Stellfußes

Anwendung:

Stellfüße sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Die Stellfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

Modularer Aufbau:

Die Stellfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel kombiniert werden (siehe Abb. 1).

Stellfußhöhe:

Stellfüße besitzen unabhängig von Teller- oder Gewindespindelgröße immer eine Mindesthöhe von $H = 30 \text{ mm}$ (siehe Abb. 2). Die Höhe des gesamten Stellfußes berechnet sich somit aus der Länge der Gewindespindel + 30 mm. (Gesamthöhe Stellfuß = $L + 30 \text{ mm}$)

Abb. 1

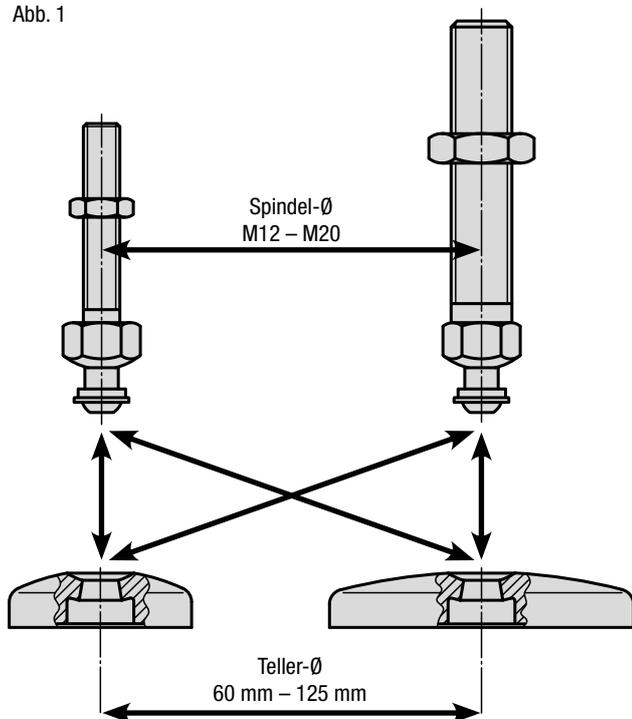
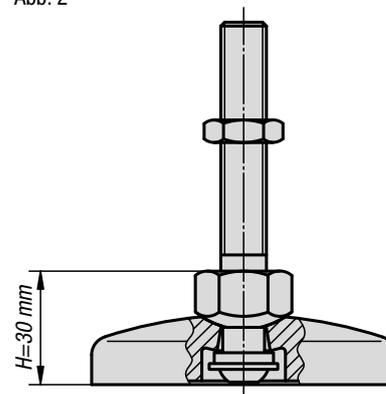


Abb. 2



Neigungswinkel der Gewindespindel:



Montage:

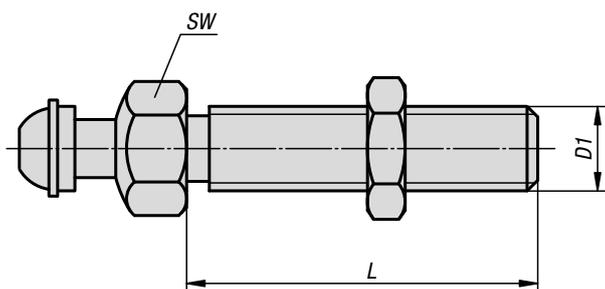
Die Gewindespindel senkrecht in den Stellfußteller einfügen und mit Distanzring, Scheibe und Schraube von der Unterseite des Stellfußtellers befestigen (kein unbeabsichtigtes Lösen der Gewindespindel vom Teller möglich). Die beiden Befestigungsbohrungen (geschlossen) im Stellfußteller können im Bedarfsfall mit einem Durchschlag einfach geöffnet werden, sodass eine Befestigung des Stellfußes am Boden erfolgen kann.

Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

Gewindespindeln für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl



Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

Ausführung:

Stahl blau passiviert.
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0427.120661

K0427.120661 und K0423.1060 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0427.120661 und K0423.1060 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden.

Die Höhe des gesamten Stellfußes berechnet sich aus der Länge der Gewindespindel + 30 mm.

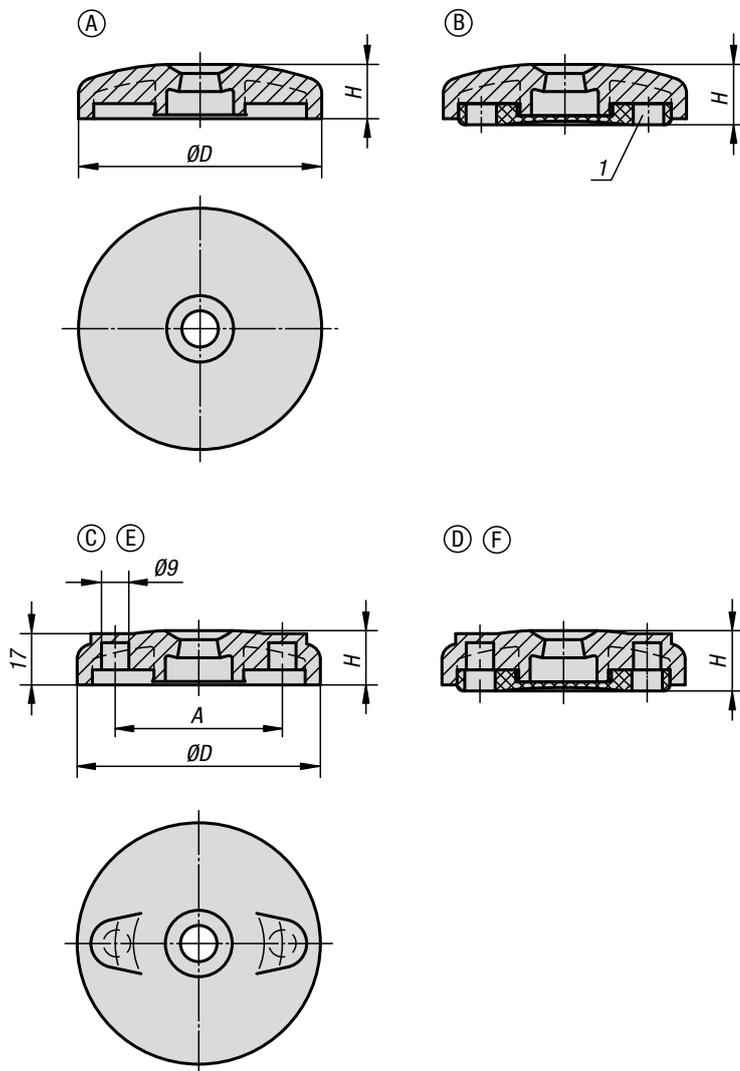
(Gesamthöhe Stellfuß = L + 30 mm)

KIPP Gewindespindeln für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L	SW	Belastbarkeit max. kN
K0427.120661	K0427.120662	M12	66	22	7,7
K0427.121001	K0427.121002	M12	100	22	7,7
K0427.121251	K0427.121252	M12	125	22	7,7
K0427.121501	K0427.121502	M12	150	22	7,7
K0427.160661	K0427.160662	M16	66	22	14,5
K0427.161001	K0427.161002	M16	100	22	14,5
K0427.161251	K0427.161252	M16	125	22	14,5
K0427.161501	K0427.161502	M16	150	22	14,5
K0427.162001	K0427.162002	M16	200	22	14,5
K0427.201001	K0427.201002	M20	100	22	24,3
K0427.201251	K0427.201252	M20	125	22	24,3
K0427.201501	K0427.201502	M20	150	22	24,3
K0427.202001	K0427.202002	M20	200	22	24,3

Teller für Stellfüße

aus Kunststoff



Werkstoff:

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

schwarz.

Bestellbeispiel:

K0423.1060
K0423.1060 und K0427.120661 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.
(z.B. K0423.1060 und K0427.120661 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden.
Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes.
Passende Gewindespindeln siehe K0427.

Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form B ohne Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte
Form C mit Anschraubbohrung (geschlossen) ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung (geschlossen) mit Anti-Slip-Platte
Form E mit Anschraubbohrung (offen) ohne Anti-Slip-Platte
Form F mit Anschraubbohrung (offen) mit Anti-Slip-Platte

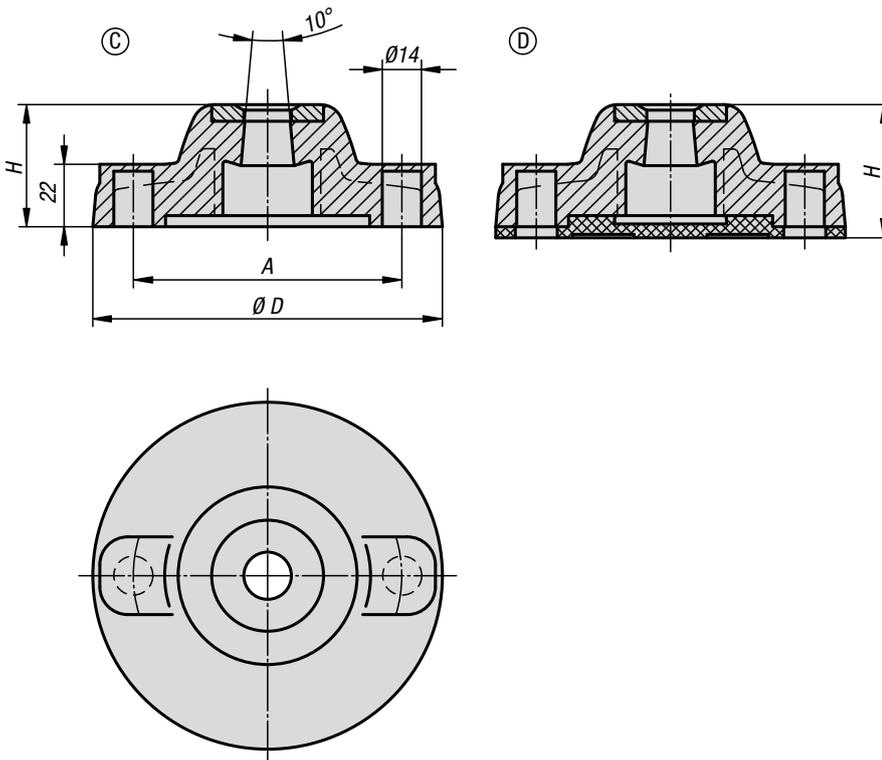
1) ab Teller Ø 80

KIPP Teller für Stellfüße aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0423.1060	A	60	-	18	12
K0423.1080	A	80	-	18	12
K0423.1100	A	100	-	18	12
K0423.2060	B	60	-	20	12
K0423.2080	B	80	-	20	12
K0423.2100	B	100	-	20	12
K0423.3080	C	80	55	18	12
K0423.3100	C	100	74	18	12
K0423.4080	D	80	55	20	12
K0423.4100	D	100	74	20	12
K0423.5080	E	80	55	18	12
K0423.5100	E	100	74	18	12
K0423.6080	F	80	55	20	12
K0423.6100	F	100	74	20	12

Teller für Stellfüße

aus Kunststoff, schwere Ausführung



Werkstoff:

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

schwarz.

Bestellbeispiel:

K0424.31251
K0424.31251 und K0427.120661 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „montiert“ angeben. (z.B. K0424.31251 und K0427.120661 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0427.

Zeichnungshinweis:

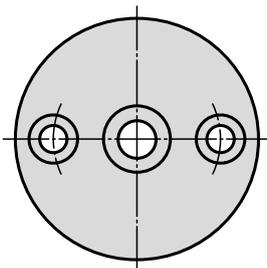
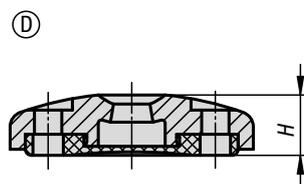
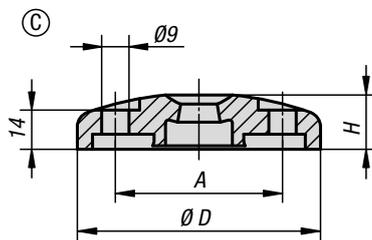
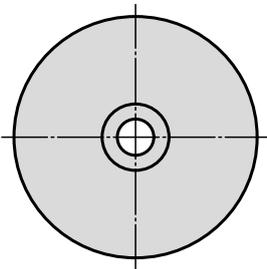
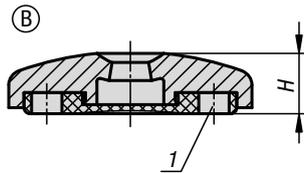
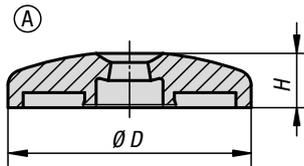
Form C mit Anschraubbohrung (geschlossen) ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung (geschlossen) mit Anti-Slip-Platte

KIPP Teller für Stellfüße aus Kunststoff, schwere Ausführung

Bestellnummer	Form	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0424.31251	C	125	96	44	18
K0424.31751	C	175	135	45	25
K0424.41251	D	125	96	48	18
K0424.41751	D	175	135	49	25

Teller für Stellfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet. Teller
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0425.10601

K0425.10601 und K0427.120661 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.
(z.B. K0425.10601 und K0427.120661 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden.
Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes.
Passende Gewindespindeln siehe K0427.

Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form B ohne Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte
Form C mit Anschraubbohrung (offen) ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung (offen) mit Anti-Slip-Platte

1) ab Teller $\varnothing 80$

Teller für Stellfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl

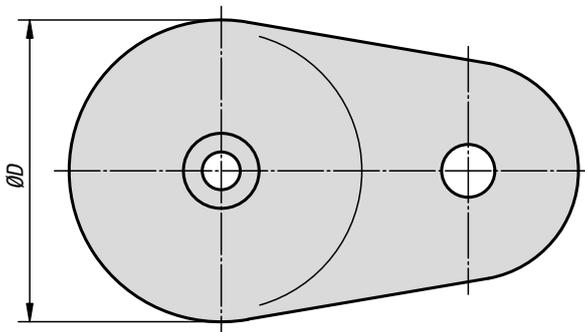
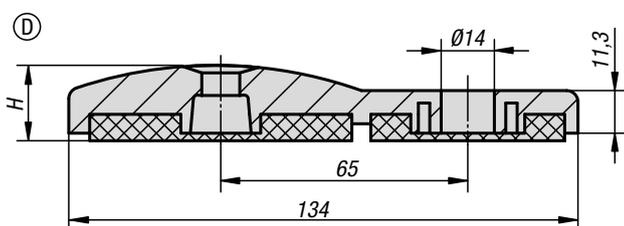
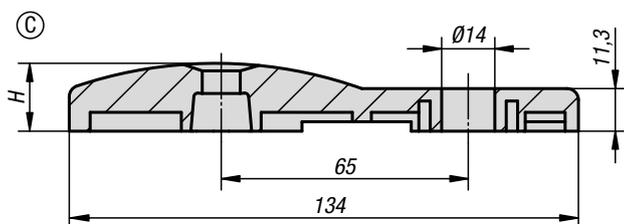


KIPP Teller für Stellfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0425.10401	A	Zink	40	-	18	20
K0425.10451	A	Zink	45	-	18	25
K0425.10501	A	Zink	50	-	18	25
K0425.10601	A	Zink	60	-	18	35
K0425.10801	A	Zink	80	-	18	35
K0425.11001	A	Zink	100	-	18	35
K0425.11201	A	Zink	120	-	18	35
K0425.10602	A	Edelstahl	60	-	18	45
K0425.10802	A	Edelstahl	80	-	18	45
K0425.11002	A	Edelstahl	100	-	18	45
K0425.20601	B	Zink	60	-	20	35
K0425.20801	B	Zink	80	-	20	35
K0425.21001	B	Zink	100	-	20	35
K0425.21201	B	Zink	120	-	20	35
K0425.20602	B	Edelstahl	60	-	20	45
K0425.20802	B	Edelstahl	80	-	20	45
K0425.21002	B	Edelstahl	100	-	20	45
K0425.30801	C	Zink	80	55	18	35
K0425.31001	C	Zink	100	74	18	35
K0425.30802	C	Edelstahl	80	55	18	45
K0425.31002	C	Edelstahl	100	74	18	45
K0425.40801	D	Zink	80	55	20	35
K0425.41001	D	Zink	100	74	20	35
K0425.40802	D	Edelstahl	80	55	20	45
K0425.41002	D	Edelstahl	100	74	20	45

Teller mit Ausleger für Stellfüße

aus Zinkdruckguss



Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Teller schwarz pulverbeschichtet.

Bestellbeispiel:

K0426.30801
K0426.30801 und K0427.120661 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0426.30801 und K0427.120661 **montiert**.)

Hinweis:

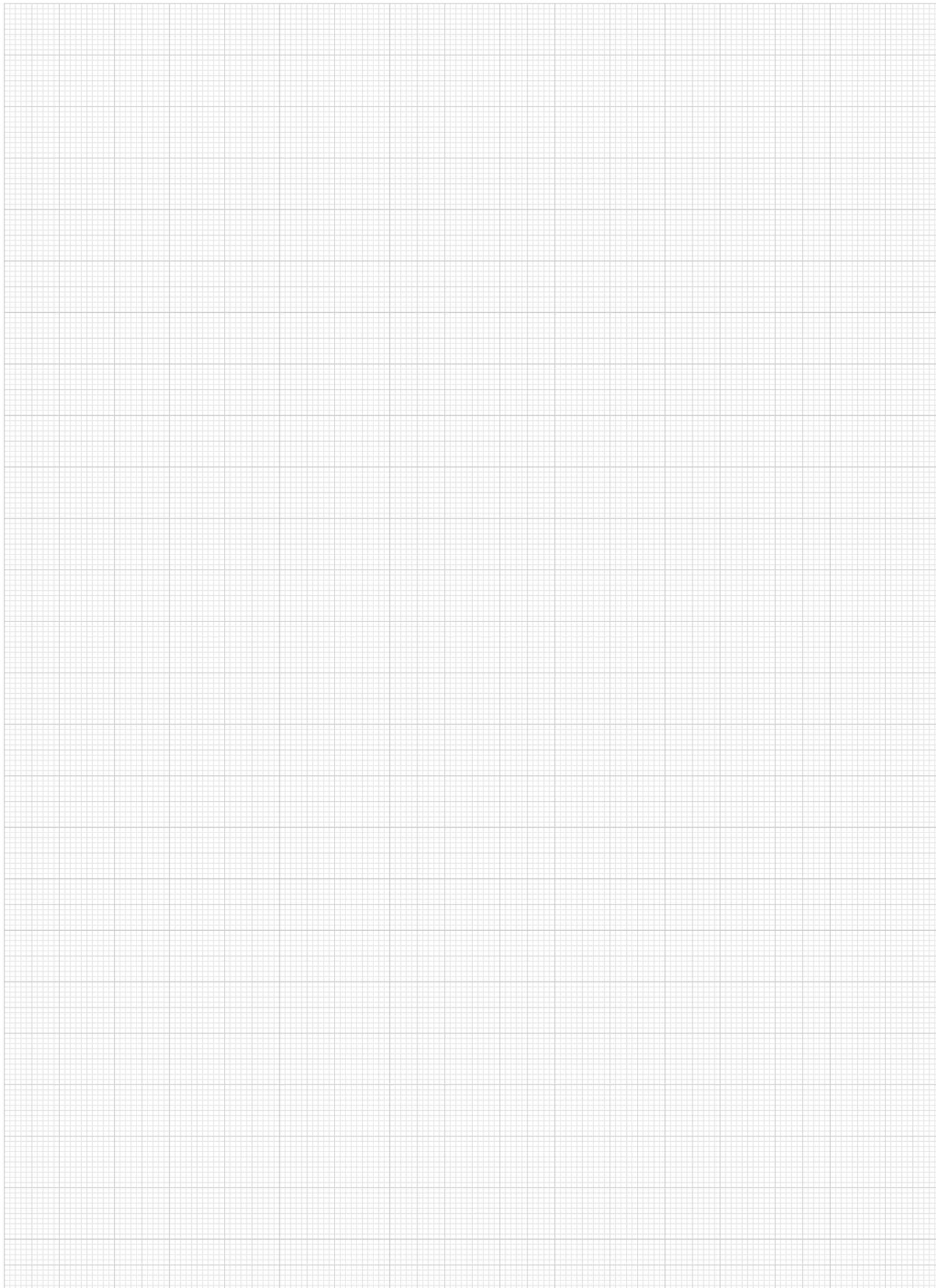
Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0427.

Zeichnungshinweis:

Form C mit Anschraubbohrung ohne Anti-Slip-Platte
Form D mit Anschraubbohrung mit Anti-Slip-Platte

KIPP Teller mit Ausleger für Stellfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0426.30801	C	80	18	35
K0426.40801	D	80	20	35



Modularer Aufbau eines Stellfußes ECO

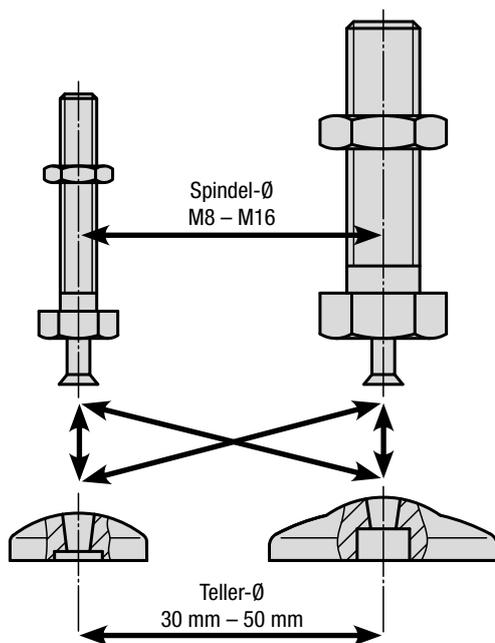
Anwendung:

Stellfüße ECO sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Jedoch wird die Gewindespindel nicht geschraubt, sondern unlösbar eingepresst. Die Stellfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

Modularer Aufbau:

Die Stellfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel kombiniert werden (siehe Abb. 1).

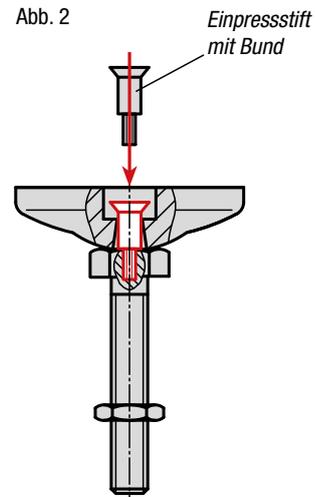
Abb. 1



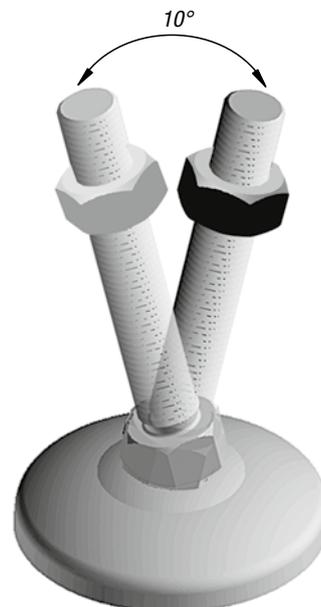
Montage:

Stellfußteller auf Gewindespindel auflegen und Stift bis zum Bund einpressen (kein unbeabsichtigtes Lösen der Gewindespindel vom Teller möglich).

Abb. 2



Neigungswinkel der Gewindespindel:



Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

Gewindespindeln für Stellfüße ECO

aus Stahl oder Edelstahl



Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

Ausführung:

Stahl blau passiviert.
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0429.101201

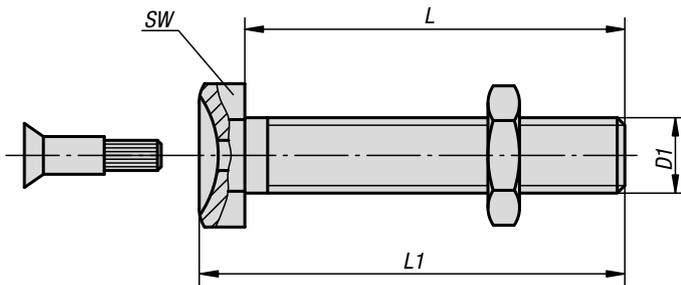
K0429.101201 und K0428.10301 **montiert**

Bestellhinweis:

Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0429.080251 und K0428.10301 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße ECO werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden.



KIPP Gewindespindeln für Stellfüße ECO aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L	L1	SW	Belastbarkeit max. kN
K0429.080251	K0429.080252	M8	25	29,5	13	3,5
K0429.080401	K0429.080402	M8	40	44,5	13	3,5
K0429.080501	K0429.080502	M8	50	54,5	13	3,5
K0429.080701	K0429.080702	M8	70	74,5	13	3,5
K0429.080801	K0429.080802	M8	80	84,5	13	3,5
K0429.081001	K0429.081002	M8	100	104,5	13	3,5
K0429.081201	K0429.081202	M8	120	124,5	13	3,5
K0429.100251	K0429.100252	M10	25	30	17	4,7
K0429.100401	K0429.100402	M10	40	45	17	4,7
K0429.100501	K0429.100502	M10	50	55	17	4,7
K0429.100701	K0429.100702	M10	70	75	17	4,7
K0429.100801	K0429.100802	M10	80	85	17	4,7
K0429.101001	K0429.101002	M10	100	105	17	4,7
K0429.101201	K0429.101202	M10	120	125	17	4,7
K0429.120251	K0429.120252	M12	25	31	19	7,7
K0429.120401	K0429.120402	M12	40	46	19	7,7
K0429.120501	K0429.120502	M12	50	56	19	7,7
K0429.120701	K0429.120702	M12	70	76	19	7,7
K0429.120801	K0429.120802	M12	80	86	19	7,7
K0429.121001	K0429.121002	M12	100	106	19	7,7
K0429.121201	K0429.121202	M12	120	126	19	7,7
K0429.160501	K0429.160502	M16	50	58,5	24	14,5
K0429.161001	K0429.161002	M16	100	108,5	24	14,5
K0429.161501	K0429.161502	M16	150	158,5	24	14,5

Teller für Stellfüße ECO

aus Zinkdruckguss, Edelstahl oder Kunststoff



Werkstoff:

Teller Thermoplast, Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Teller Thermoplast schwarz.
Teller Zinkdruckguss blau verzinkt.
Teller Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0428.10303
K0428.10303 und K0429.080801 **montiert**

Bestellhinweis:

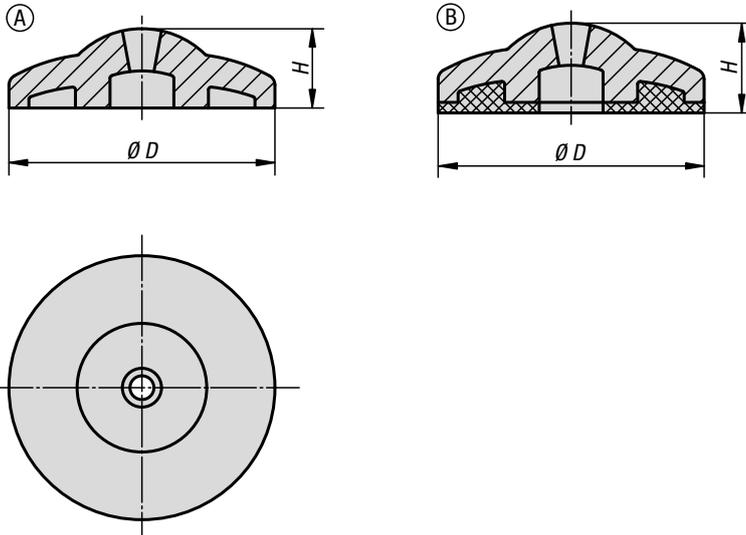
Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.
(z.B. K0428.10303 und K0429.080801 **montiert**.)

Hinweis:

Stellfüße ECO werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden.
Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes.
Passende Gewindespindeln siehe K0429.

Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anti-Slip-Platte
Form B mit Anti-Slip-Platte



KIPP Teller für Stellfüße ECO aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10301	A	30	11,5	16
K0428.10401	A	40	12	18
K0428.10501	A	50	14,5	20
K0428.20301	B	30	13,5	16
K0428.20401	B	40	14,5	18
K0428.20501	B	50	17,5	20

Teller für Stellfüße ECO

aus Zinkdruckguss, Edelstahl oder Kunststoff



KIPP Teller für Stellfüße ECO aus Edelstahl

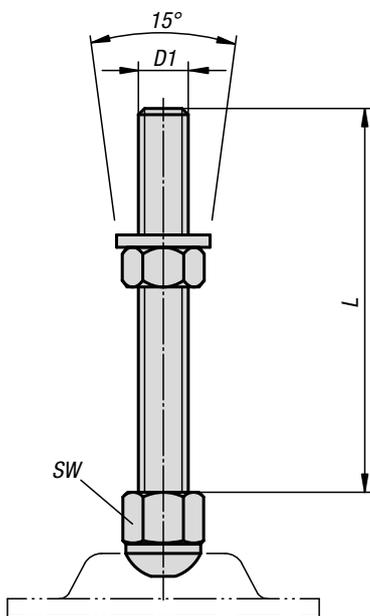
Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10302	A	30	11,5	22
K0428.10402	A	40	12	24
K0428.10502	A	50	14,5	26
K0428.20302	B	30	13,5	22
K0428.20402	B	40	14,5	24
K0428.20502	B	50	17,5	26

KIPP Teller für Stellfüße ECO aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10303	A	30	11,5	15
K0428.10403	A	40	12	15
K0428.10503	A	50	14,5	15
K0428.20303	B	30	13,5	15
K0428.20403	B	40	14,5	15
K0428.20503	B	50	17,5	15

Gewindespindeln für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl



Werkstoff:
Stahl oder Edelstahl 1.4301.

Ausführung:
Stahl verzinkt.
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:
K0669.080501
K0669.080501 und K0672.10801 **montiert**

Bestellhinweis:
Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0669.080501 und K0672.10801 **montiert**).

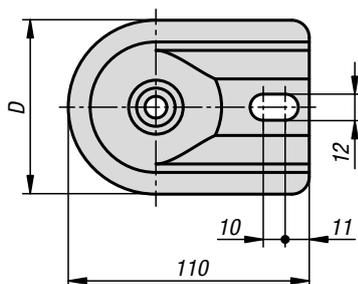
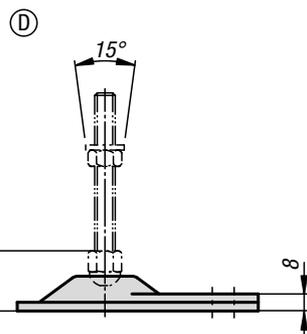
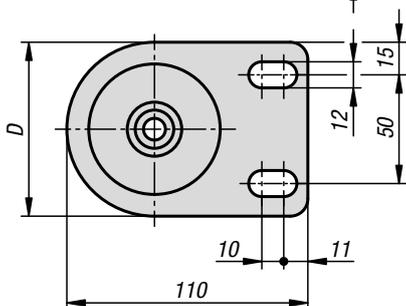
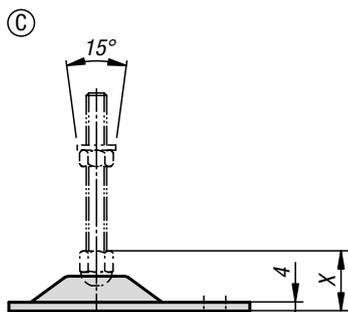
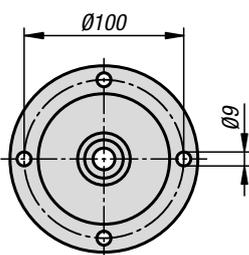
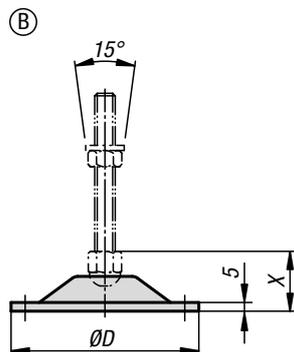
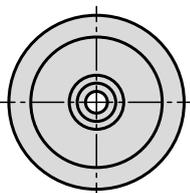
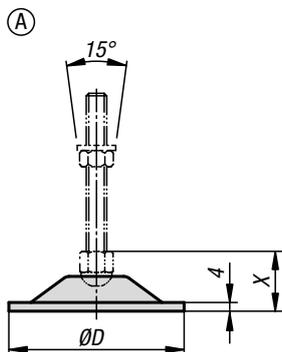
Hinweis:
Stellfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden.

KIPP Gewindespindeln für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L	SW	Belastbarkeit max. kN
K0669.080501	K0669.080502	M8	50	17	40
K0669.080801	K0669.080802	M8	80	17	40
K0669.081001	K0669.081002	M8	100	17	40
K0669.081201	K0669.081202	M8	120	17	40
K0669.081501	K0669.081502	M8	150	17	40
K0669.100501	K0669.100502	M10	50	17	40
K0669.100801	K0669.100802	M10	80	17	40
K0669.101001	K0669.101002	M10	100	17	40
K0669.101201	K0669.101202	M10	120	17	40
K0669.101501	K0669.101502	M10	150	17	40
K0669.120501	K0669.120502	M12	50	19	40
K0669.120801	K0669.120802	M12	80	19	40
K0669.121001	K0669.121002	M12	100	19	40
K0669.121201	K0669.121202	M12	120	19	40
K0669.121501	K0669.121502	M12	150	19	40
K0669.160501	K0669.160502	M16	50	24	40
K0669.160801	K0669.160802	M16	80	24	40
K0669.161001	K0669.161002	M16	100	24	40
K0669.161201	K0669.161202	M16	120	24	40
K0669.161501	K0669.161502	M16	150	24	40
K0669.200501	K0669.200502	M20	50	30	40
K0669.200801	K0669.200802	M20	80	30	40
K0669.201001	K0669.201002	M20	100	30	40
K0669.201201	K0669.201202	M20	120	30	40
K0669.201501	K0669.201502	M20	150	30	40

Teller für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl



①
A, C, D: M8/M10 = 31 mm
M12 = 32 mm
M16 = 36 mm
M20 = 39 mm

B: M8/M10 = 46 mm
M12 = 48 mm
M16 = 51 mm
M20 = 54 mm

Werkstoff:
Teller Stahl oder Edelstahl 1.4301.

Ausführung:
Stahl verchromt.
Edelstahl poliert.

Bestellbeispiel:
K0672.10801
K0672.10801 und K0669.080501 **montiert**

Bestellhinweis:
Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben (z. B. K0672.10801 und K0669.080501 **montiert**).

Hinweis:
Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Passende Gewindespindeln siehe K0669.

Zeichnungshinweis:
1) X bei Spindelgröße:

KIPP Teller für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Form	D	Belastbarkeit max. kN
K0672.10801	K0672.10802	A	80	20
K0672.21251	K0672.21252	B	125	40
K0672.30801	K0672.30802	C	80	20
K0672.40801	K0672.40802	D	80	20

Teller für Stellfüße mit Gummiauflage

aus Stahl oder Edelstahl



Werkstoff:
Teller Stahl oder Edelstahl 1.4301.
Gummiauflage NBR, 70° Shore A.

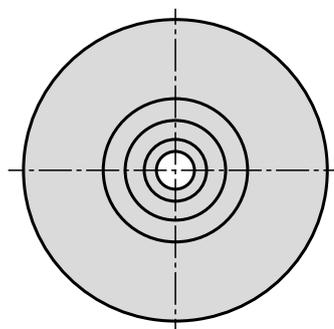
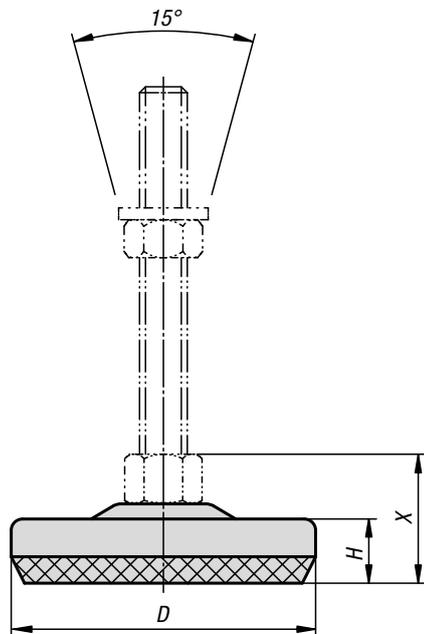
Ausführung:
Stahl verchromt. Edelstahl poliert.

Bestellbeispiel:
K0673.10801
K0673.10801 und K0669.080501 **montiert**

Bestellhinweis:
Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben (z. B. K0673.10801 und K0669.080501 **montiert**).

Hinweis:
Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Passende Gewindespindeln siehe K0669.

Zeichnungshinweis:
1) X bei Spindelgröße:



D = 80 :

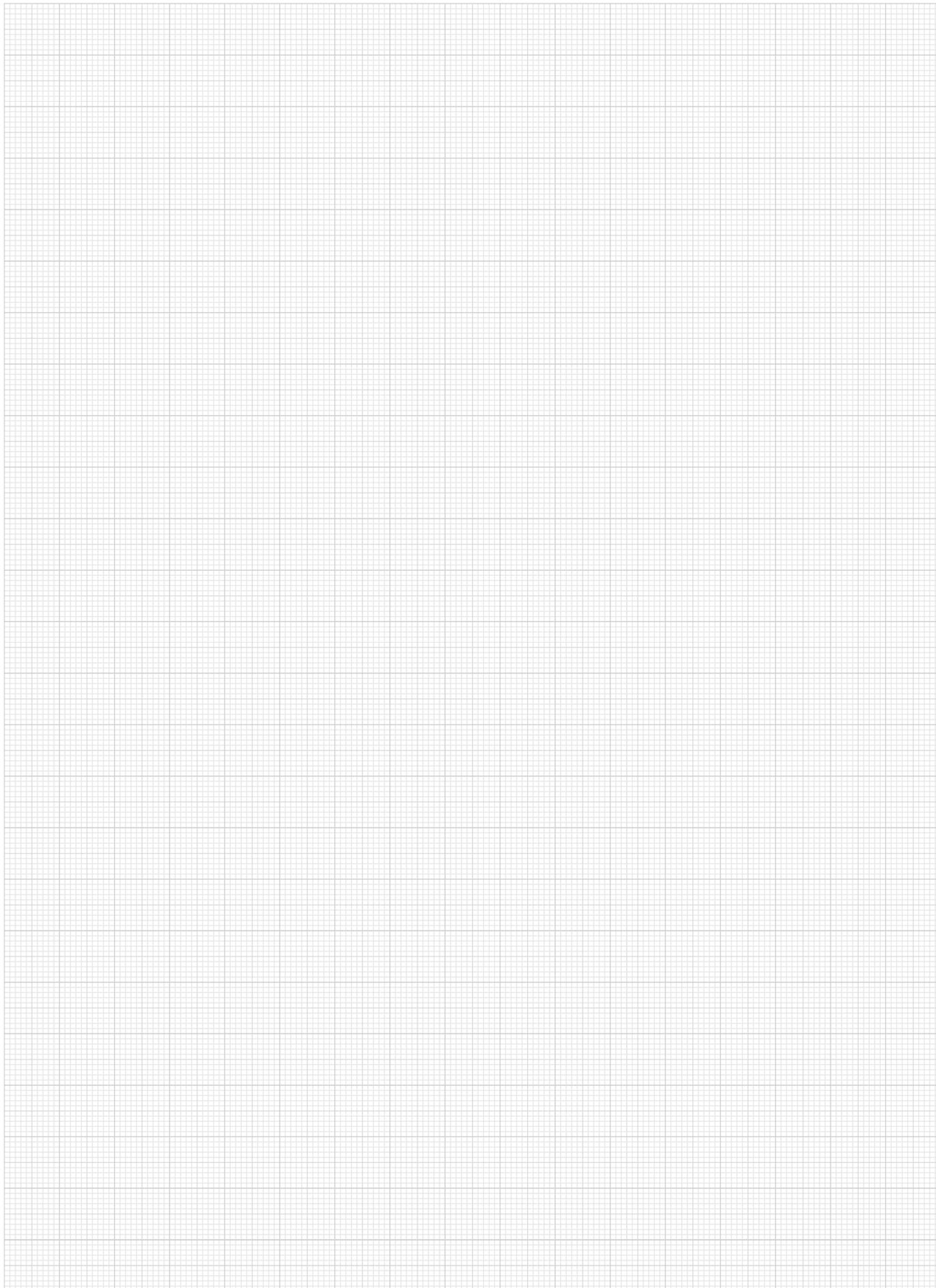
- ① M8/M10 = 37 mm
- M12 = 38 mm
- M16 = 42 mm
- M20 = 45 mm

D = 100 :

- ① M8/M10 = 39 mm
- M12 = 40 mm
- M16 = 44 mm
- M20 = 47 mm

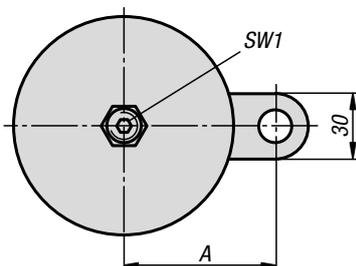
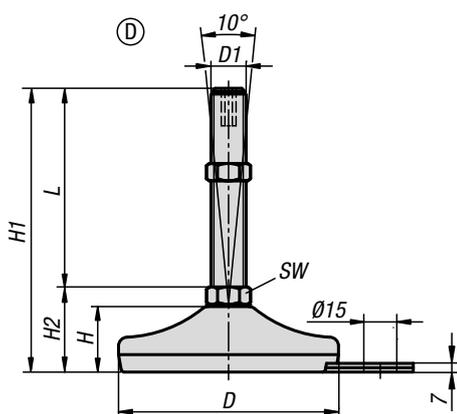
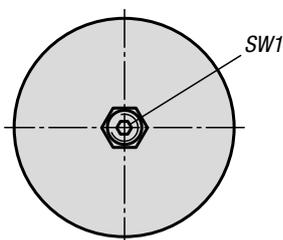
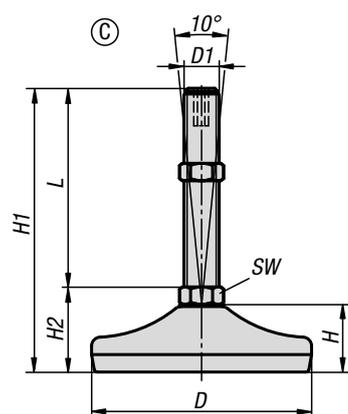
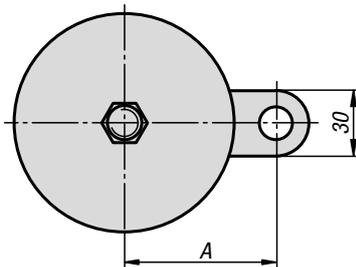
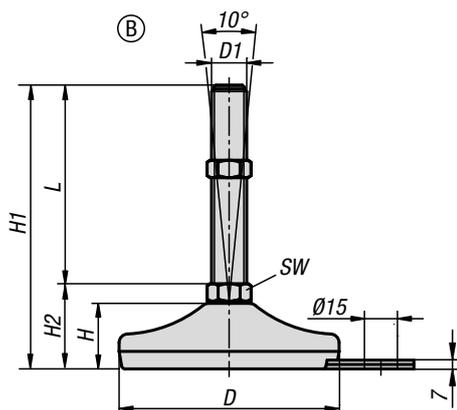
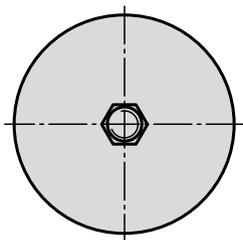
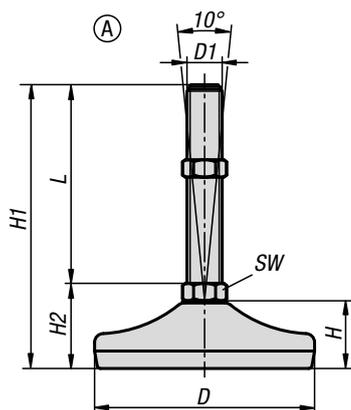
KIPP Teller für Stellfüße mit Gummiauflage aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0673.10801	K0673.10802	80	17	8,5
K0673.11001	K0673.11002	100	19	20



Stellfüße

Stahl oder Edelstahl

**Werkstoff:**

Fußteller, Gewindespindel Stahl oder Edelstahl.
Gummiauflage (NBR) 80 Shore.

Ausführung:

Fußteller und Gewindespindel Stahl, verzinkt.
Fußteller Edelstahl, poliert.
Gewindespindel Edelstahl, blank.
Gummiauflage aufvulkanisiert, schwarz.

Bestellbeispiel:

K0739.1108010X50
(Länge L mit angeben)

Hinweis:

Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl mit drehbar gelagerter Gewindespindel und Gummi-Aufstellfläche. Die massive Gummiauflage ist durch Aufvulkanisieren fest mit dem Blechteller verbunden. Die Gummiauflage hat eine ausgezeichnete Bodenhaftung. Sie wirkt Körperschalldämmend und erschwert die Übertragung von Schwingungen und Stößen auf den Boden.

Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttelleffekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

Bei Edelstahlfüßen ist ab der Spindelgröße M16 die Schlüsselweite als Zweikant ausgeführt.

Auslieferung mit passender Mutter.

KIPP Form A

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0739.1105010X	A	Stahl	50	M10	19	79	29	14	50/100	4
K0739.1105012X	A	Stahl	50	M12	19	79	29	14	50/100/150	4
K0739.1106010X	A	Stahl	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.1106012X	A	Stahl	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.1108010X	A	Stahl	80	M10	25	85	35	14	50/100	10
K0739.1108012X	A	Stahl	80	M12	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.1108014X	A	Stahl	80	M14	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.1108016X	A	Stahl	80	M16	25	135	35	16	100/150	10
K0739.1108020X	A	Stahl	80	M20	25	111	36	20	75/100/150/200	10
K0739.1110020X	A	Stahl	100	M20	28	113,5	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.1110024X	A	Stahl	100	M24	28	138,5	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.1112020X	A	Stahl	120	M20	32	142,5	42,5	20	100/150/200	30
K0739.1112024X	A	Stahl	120	M24	32	142,5	42,5	24	100/150/200	30
K0739.1112030X	A	Stahl	120	M30	32	143,5	43,5	30	100/150/200	30
K0739.1205010X	A	Edelstahl	50	M10	19	79	29	14	50/100	4
K0739.1205012X	A	Edelstahl	50	M12	19	79	29	14	50/100/150	4
K0739.1206010X	A	Edelstahl	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.1206012X	A	Edelstahl	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.1208010X	A	Edelstahl	80	M10	25	85	35	14	50/75/100/125	10
K0739.1208012X	A	Edelstahl	80	M12	25	85	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.1208014X	A	Edelstahl	80	M14	25	110	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.1208016X	A	Edelstahl	80	M16	25	110	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.1208020X	A	Edelstahl	80	M20	25	113	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.1210020X	A	Edelstahl	100	M20	30	118	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.1210024X	A	Edelstahl	100	M24	30	144	44	20	100/125/150/175/200	15
K0739.1212020X	A	Edelstahl	120	M20	32	143	43	17	100/150/200	30
K0739.1212024X	A	Edelstahl	120	M24	32	144	44	20	100/150/200	30
K0739.1212030X	A	Edelstahl	120	M30	32	147	47	26	100/150/200	30

KIPP Form B mit Befestigungslasche

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	A	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0739.2106010X	B	Stahl	45	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.2106012X	B	Stahl	45	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.2108010X	B	Stahl	54	80	M10	25	85	35	14	50/100	10
K0739.2108012X	B	Stahl	54	80	M12	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.2108014X	B	Stahl	54	80	M14	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.2108016X	B	Stahl	54	80	M16	25	135	35	16	100/150	10
K0739.2108020X	B	Stahl	54	80	M20	25	111	36	20	75/100/150/200	10
K0739.2110020X	B	Stahl	69	100	M20	28	113,5	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.2110024X	B	Stahl	69	100	M24	28	138,5	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.2206010X	B	Edelstahl	45	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.2206012X	B	Edelstahl	45	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.2208010X	B	Edelstahl	54	80	M10	25	85	35	14	50/75/100/125	10
K0739.2208012X	B	Edelstahl	54	80	M12	25	85	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.2208014X	B	Edelstahl	54	80	M14	25	110	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.2208016X	B	Edelstahl	54	80	M16	25	110	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.2208020X	B	Edelstahl	54	80	M20	25	113	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.2210020X	B	Edelstahl	69	100	M20	30	118	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.2210024X	B	Edelstahl	69	100	M24	30	144	44	20	100/125/150/175/200	15

KIPP Form C mit Innensechskant

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	D	D1	H	H1	H2	SW	SW1	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0739.3105010X	C	Stahl	50	M10	19	79	29	14	5	50	4
K0739.3105012X	C	Stahl	50	M12	19	79	29	14	6	50/100	4
K0739.3105016X	C	Stahl	50	M16	19	104	29	16	8	75/100/150	4
K0739.3106010X	C	Stahl	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.3106012X	C	Stahl	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.3106016X	C	Stahl	60	M16	22	108	33	16	8	75/100/150	7
K0739.3108016X	C	Stahl	80	M16	25	135	35	16	8	100/150	10
K0739.3108020X	C	Stahl	80	M20	25	111	36	20	10	75	10
K0739.3110020X	C	Stahl	100	M20	28	138,5	38,5	20	10	100/150	15
K0739.3110024X	C	Stahl	100	M24	28	238,5	38,5	24	10	200	15
K0739.3112020X	C	Stahl	120	M20	32	142,5	42,5	20	10	100/150/200	30
K0739.3112024X	C	Stahl	120	M24	32	142,5	42,5	24	10	100/150/200	30
K0739.3112030X	C	Stahl	120	M30	32	143,5	43,5	30	10	100/150/200	30
K0739.3205010X	C	Edelstahl	50	M10	19	79	29	14	5	50	4
K0739.3205012X	C	Edelstahl	50	M12	19	79	29	14	6	50/100	4
K0739.3205016X	C	Edelstahl	50	M16	19	104	29	13	8	75/100/150/200	4
K0739.3206010X	C	Edelstahl	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.3206012X	C	Edelstahl	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.3206016X	C	Edelstahl	60	M16	22	108	33	13	8	75/100/150/200	7
K0739.3208016X	C	Edelstahl	80	M16	25	110	35	13	8	75/100/125/150/175	10
K0739.3208020X	C	Edelstahl	80	M20	25	113	38	17	10	75/200	10
K0739.3210020X	C	Edelstahl	100	M20	30	193	43	17	10	150	15
K0739.3212020X	C	Edelstahl	120	M20	32	143	43	17	10	100/150/200	30
K0739.3212024X	C	Edelstahl	120	M24	32	145	45	20	10	100/150/200	30
K0739.3212030X	C	Edelstahl	120	M30	32	147	47	26	10	100/150/200	30

KIPP Form D mit Innensechskant und Befestigungslasche

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	A	D	D1	H	H1	H2	SW	SW1	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0739.4106010X	D	Stahl	45	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.4106012X	D	Stahl	45	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.4106016X	D	Stahl	45	60	M16	22	108	33	16	8	75/100/150/200	7
K0739.4206010X	D	Edelstahl	45	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.4206012X	D	Edelstahl	45	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.4206016X	D	Edelstahl	45	60	M16	22	108	33	13	8	75/100/150/200	7

Stellfüße

Edelstahl für Hygienebereich



Werkstoff:

Fußteller Edelstahl 1.4301.
Gewindespindel Edelstahl 1.4301.
Gummiauflage und Gummi-Dichtung (EPDM).

Ausführung:

Fußteller poliert.
Gewindespindel blank.
Gummiauflage schwarz.
Gummi-Dichtung schwarz.

Bestellbeispiel:

K0741.08016X143

Hinweis:

Der Stellfuß verfügt über eine Verstellhülse, die Teile des Gewindes bedeckt. Im Inneren der Hülse ist ein O-Ring eingearbeitet. Der O-Ring verhindert das Eindringen von Schmutz.

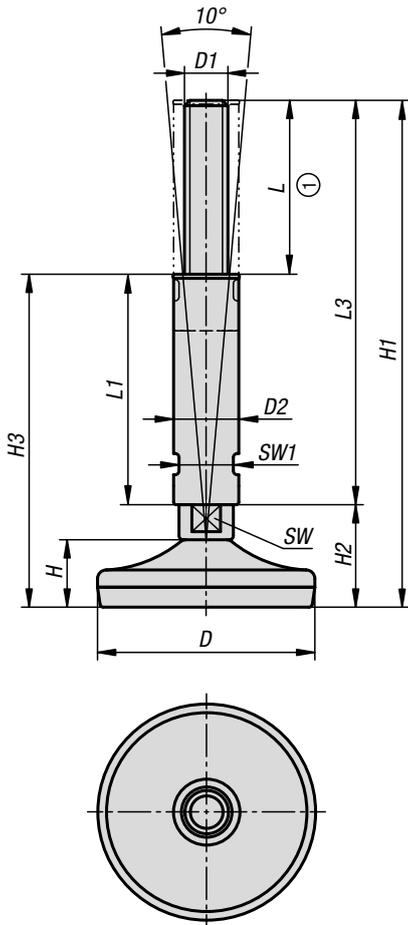
EPDM entspricht den Richtlinien, die in den Normschriften der USDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

Die Stellfüße Edelstahl für den Hygienebereich erhielten das Equipment Acceptance Certificate der USDA (US-Department of Agriculture).

Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttel-effekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

Zeichnungshinweis:

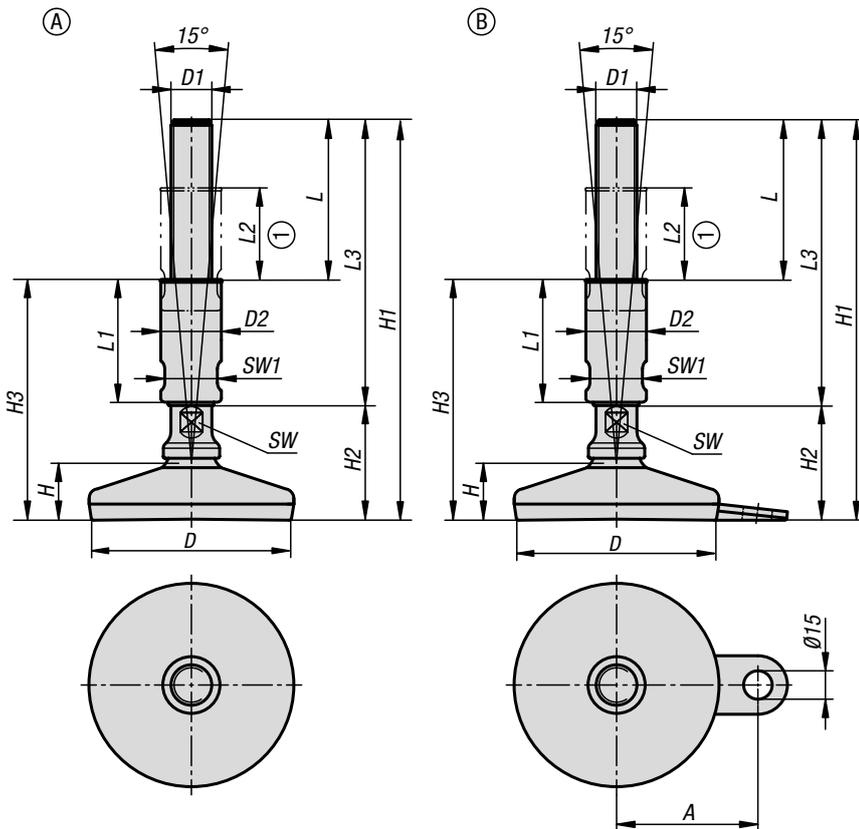
1) Verstellbereich



KIPP Stellfüße Edelstahl für Hygienebereich

Bestellnummer	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L3	SW	SW1	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0741.08016X143	80	M16	24	25	188	38	123	65	85	150	17	20	10
K0741.08020X143	80	M20	30	25	188	38	123	65	85	150	17	26	10
K0741.10016X144	100	M16	24	30	193	43	128	65	85	150	17	20	15
K0741.10020X144	100	M20	30	30	193	43	128	65	85	150	17	26	15
K0741.10024X144	100	M24	35	30	194	44	129	65	85	150	20	30	15
K0741.12016X144	120	M16	24	32	195	45	130	65	85	150	17	20	30
K0741.12020X144	120	M20	30	32	195	45	130	65	85	150	17	26	30
K0741.12024X144	120	M24	35	32	196	46	131	65	85	150	20	30	30
K0741.15016X150	150	M16	24	35	198	48	133	65	85	150	17	20	30
K0741.15020X150	150	M20	30	35	198	48	133	65	85	150	17	26	30
K0741.15024X150	150	M24	35	35	199	49	134	65	85	150	20	30	40

Stellfüße im Hygienic DESIGN



Werkstoff:

Fußteller und Gewindespindel Edelstahl 1.4301.
Gummiauflage (NBR) 85 Shore +/-5, FDA geprüft.
Gummi-Dichtung Silikon, FDA geprüft.

Ausführung:

Fußteller hochglanzpoliert.
Gewindespindel blank.
Gummiauflage schwarz.
Gummi-Dichtung blau.

Bestellbeispiel:

K1303.108016X140
(Länge L3 mit angeben)

Hinweis:

Zertifiziert nach 3-A Sanitary Standard.

Die hohe Oberflächengüte und die 2-fache Abdichtung des Gewindeganges und Sonderdichtung am Spindelgelenk des Maschinenstellfußes, verhindert das Anhaften von Schmutz und reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum.

Der Maschinenfuß wird mit 3-A Logo geliefert.

Anwendung:

Der Maschinenfuß ist im speziellen für Maschinen, Anlagen und Apparate in der Lebensmittelindustrie, Brauerei, Molkerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet.

Zubehör:

Hygienic USIT® Dicht- und Unterlegscheibe K1491.
Sechskant Hutmutter mit Bund K1493.
Gewindeabdeckung K1821.

Zeichnungshinweis:

1) Verstellbereich



KIPP Form A

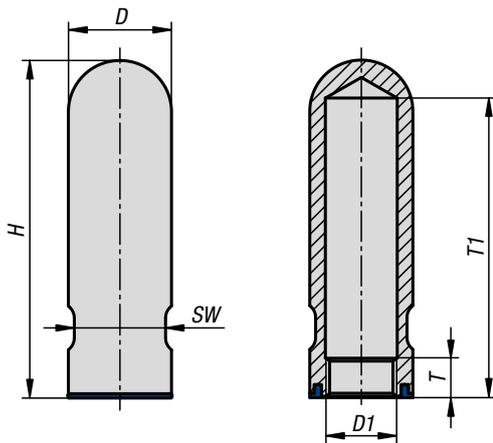
Bestellnummer	Form	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	SW	SW1	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K1303.106012X	A	60	M12	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.106016X	A	60	M16	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.108016X	A	80	M16	24	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	20
K1303.108020X	A	80	M20	30	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	20
K1303.108024X	A	80	M24	35	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	20
K1303.110016X	A	100	M16	24	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	25
K1303.110020X	A	100	M20	30	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	25
K1303.110024X	A	100	M24	35	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	25
K1303.112016X	A	120	M16	24	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	30
K1303.112020X	A	120	M20	30	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	30
K1303.112024X	A	120	M24	35	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	30

KIPP Form B mit Befestigungslasche

Bestellnummer	Form	A	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	SW	SW1	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K1303.206012X	B	45	60	M12	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.206016X	B	45	60	M16	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.208016X	B	54	80	M16	24	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	20
K1303.208020X	B	54	80	M20	30	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	20
K1303.208024X	B	54	80	M24	35	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	20
K1303.210016X	B	69	100	M16	24	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	25
K1303.210020X	B	69	100	M20	30	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	25
K1303.210024X	B	69	100	M24	35	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	25

Gewindeabdeckungen Edelstahl

im Hygienic DESIGN



Werkstoff:

Hülse Edelstahl 1.4301.
Gummi-Dichtung Silikon, FDA geprüft.

Ausführung:

Hülse hochglanzpoliert.
Gummi-Dichtung blau.

Bestellbeispiel:

K1821.1116112

Hinweis:

Zertifiziert nach 3-A Sanitary Standard.
Die Gewindeabdeckung deckt vorstehende Außengewinde ab und schützt sie somit vor Schmutz. Die hohe Oberflächengüte verhindert das Anhaften von Schmutz und reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum.

Anwendung:

Die Gewindeabdeckung ist im Speziellen für Maschinen, Anlagen und Apparate in der Lebensmittelindustrie, Brauerei, Molkerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet.

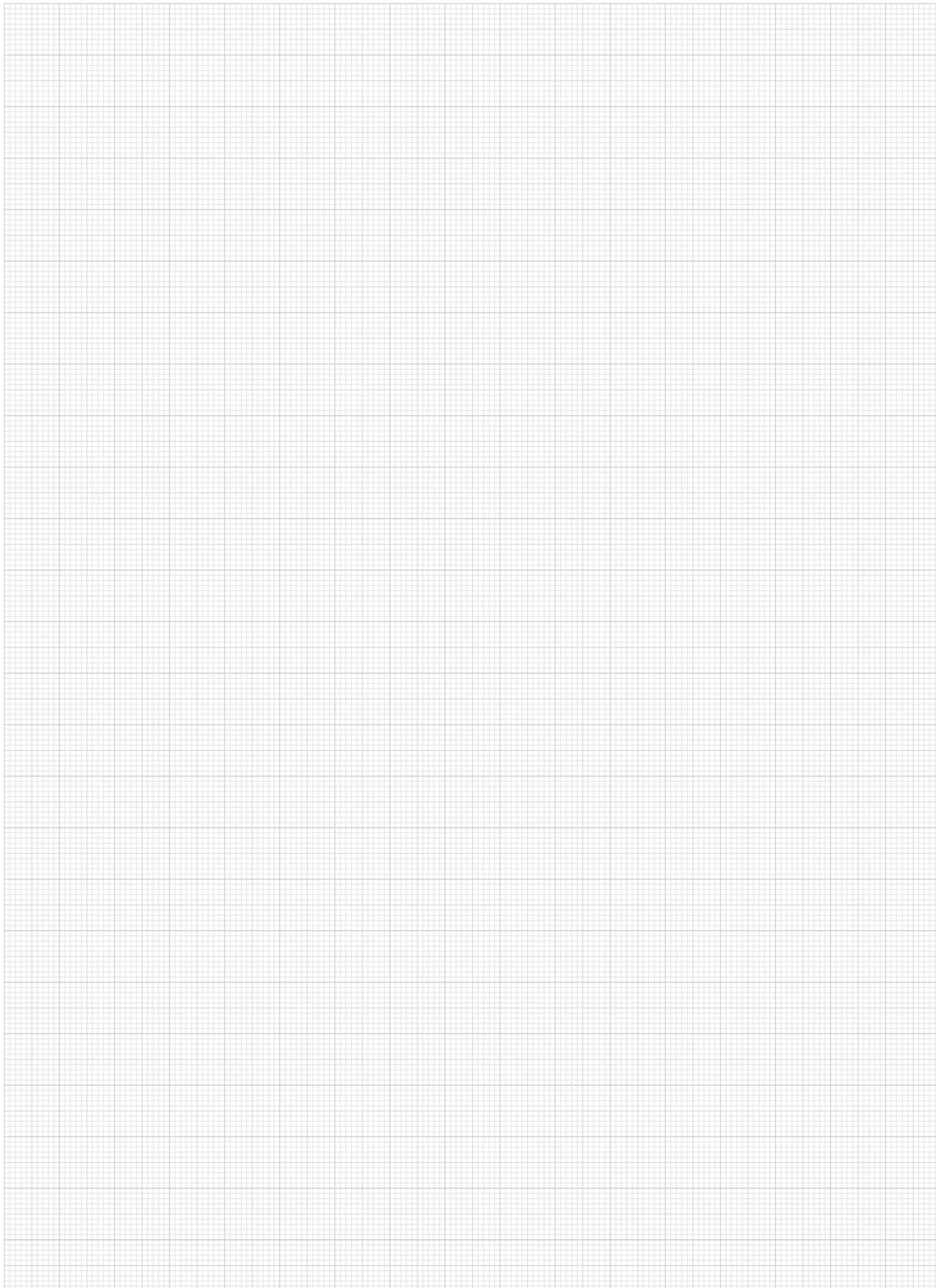
Zubehör:

Stellfüße K1303.



KIPP Gewindeabdeckungen Edelstahl im Hygienic DESIGN

Bestellnummer	D	D1	H	T	T1	SW
K1821.1112112	24	M12	112	12	102	20
K1821.1116112	24	M16	112	12	102	20
K1821.1120115	30	M20	115	12	102	26
K1821.1124115	35	M24	115	12	102	30



Gelenkfüße

Stahl

**Werkstoff:**

Fußteller, Gewindespindel Stahl.
Anti-Slip-Platte (NBR) 70 Shore.

Ausführung:

Fußteller gelb lackiert. Gewindespindel verzinkt.
Anti-Slip-Platte schwarz.

Bestellbeispiel:

K0742.005010X25
(Länge L mit angeben)

Hinweis:

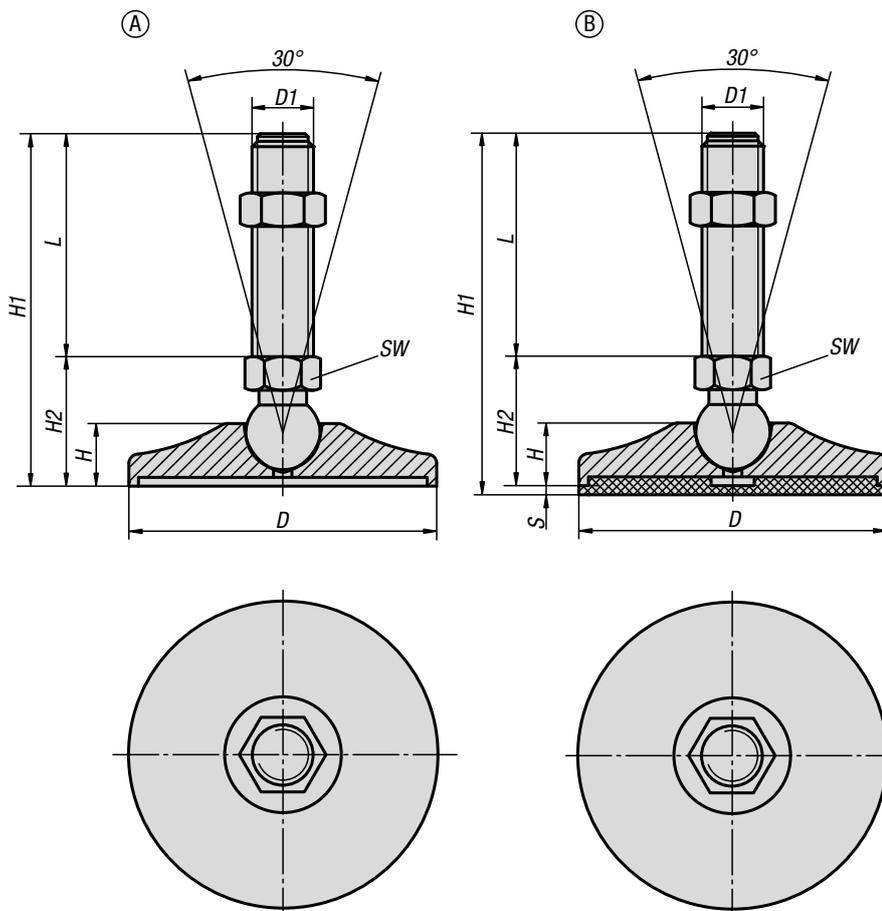
Hochbelastbare Gelenkfüße aus Stahl mit gelblackiertem Fuß, optional mit Anti-Slip-Platte. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttelleffekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

Auslieferung mit passender Mutter.

Zeichnungshinweis:

Form A ohne Anti-Slip-Platte
Form B mit Anti-Slip-Platte



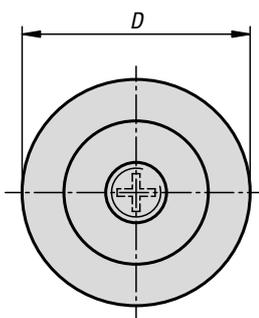
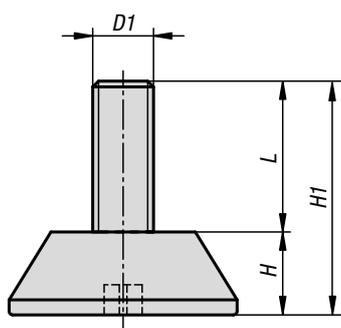


KIPP Gelenkfüße Stahl

Bestellnummer Form A	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0742.005010X	50	M10	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005012X	50	M12	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005014X	50	M14	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.006514X	65	M14	17	80/105/130/155/180	30	14	50/75/100/125/150	20
K0742.006516X	65	M16	17	80/105/130/155/180/205	30	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.008016X	80	M16	19,5	83/108/133/158/183/208/233	33	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.008020X	80	M20	19,5	111/136/161/186/211/236	36	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.010016X	100	M16	20	93/118/143/168/193/218/243	43	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.010020X	100	M20	20	118/143/168/193/218/243	43	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.010024X	100	M24	20	119/144/169/194/219/244	44	20	75/100/125/150/175/200	55

Bestellnummer Form B	D	D1	H	H1	H2	S	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0742.105010X	50	M10	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.105012X	50	M12	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.105014X	50	M14	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.106514X	65	M14	17	83/108/133/158/183	30	3	14	50/75/100/125/150	20
K0742.106516X	65	M16	17	83/108/133/158/183/208	30	3	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.108016X	80	M16	19,5	86/111/136/161/186/211/236	33	3	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.108020X	80	M20	19,5	114/139/164/189/214/239	36	3	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.110016X	100	M16	20	96/121/146/171/196/221/246	43	3	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.110020X	100	M20	20	121/146/171/196/221/246	43	3	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.110024X	100	M24	20	122/147/172/197/222/247	44	3	20	75/100/125/150/175/200	55

Stellfüße rund



Werkstoff:

Polyamid.
Schraube Stahl.

Ausführung:

schwarz.
Schraube verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0674.3006X020
(Länge L mit angeben)

Hinweis:

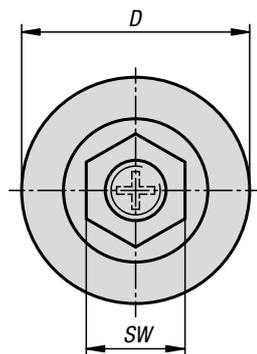
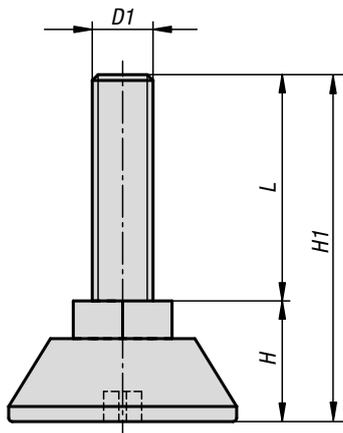
Stellfuß mit Kreuzschlitz im Tellerboden als
Montagehilfe.
Starre Ausführung.

KIPP Stellfüße rund

Bestellnummer	D	D1	H	H1	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0674.3006X	30	M6	11	31/41	20/30	3
K0674.3008X	30	M8	11	27/31/36/41/51	16/20/25/30/40	3
K0674.3010X	30	M10	11	36/41/46	25/30/35	3
K0674.4708X	47	M8	11	27/31/41/51	16/20/30/40	4
K0674.4710X	47	M10	11	31/41/66	20/30/55	4

Stellfüße rund

mit Sechskant



Werkstoff:

Polyamid.
Schraube Stahl.

Ausführung:

schwarz.
Schraube verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0675.3006X020
(Länge L mit angeben)

Hinweis:

Stellfuß mit Sechskant und Kreuzschlitz im Tellerboden als Montagehilfe. Starre Ausführung.



KIPP Stellfüße rund mit Sechskant

Bestellnummer	D	D1	H	H1	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0675.3006X	30	M6	16	36/46	13	20/30	3
K0675.3008X	30	M8	16	31/36/41/46/56	13	15/20/25/30/40	3
K0675.4708X	47	M8	16	31/36/46/56	13	15/20/30/40	4
K0675.4710X	47	M10	16	36/46	17	20/30	4

Stellfüße mit Sechskant

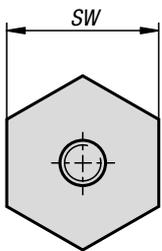
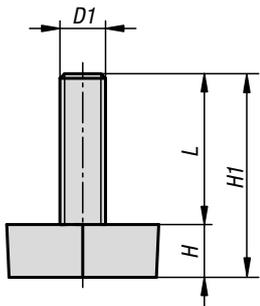


Werkstoff:
Polyethylen.
Schraube Stahl.

Ausführung:
schwarz.
Schraube verzinkt.

Bestellbeispiel:
K0676.2006X020
(Länge L mit angeben)

Hinweis:
Stellfuß mit Sechskant-Stellfläche. Starre Ausführung.



KIPP Stellfüße mit Sechskant

Bestellnummer	D1	H	H1	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0676.2006X	M6	7	27/37/47/57	20	20/30/40/50	1,5
K0676.2008X	M8	7	27/37/47/57	20	20/30/40/50	3
K0676.2506X	M6	7,5	27,5/37,5/47,5/57,5	25	20/30/40/50	1,5
K0676.2508X	M8	7,5	27,5/37,5/47,5/57,5	25	20/30/40/50	3
K0676.2510X	M10	7,5	27,5/37,5	25	20/30	4
K0676.3008X	M8	8	28/38/48/58	30	20/30/40/50	3
K0676.3010X	M10	8	28/38	30	20/30	3

Stellfüße mit Rändelteller



Werkstoff:

Polyamid.
Schraube Stahl.

Ausführung:

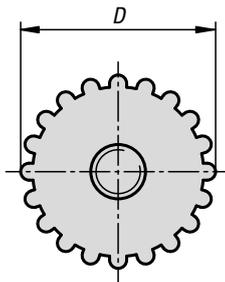
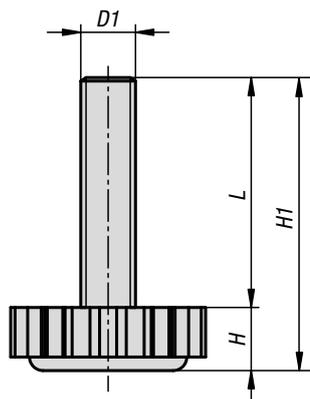
schwarz.
Schraube verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0677.2805X016
(Länge L mit angeben)

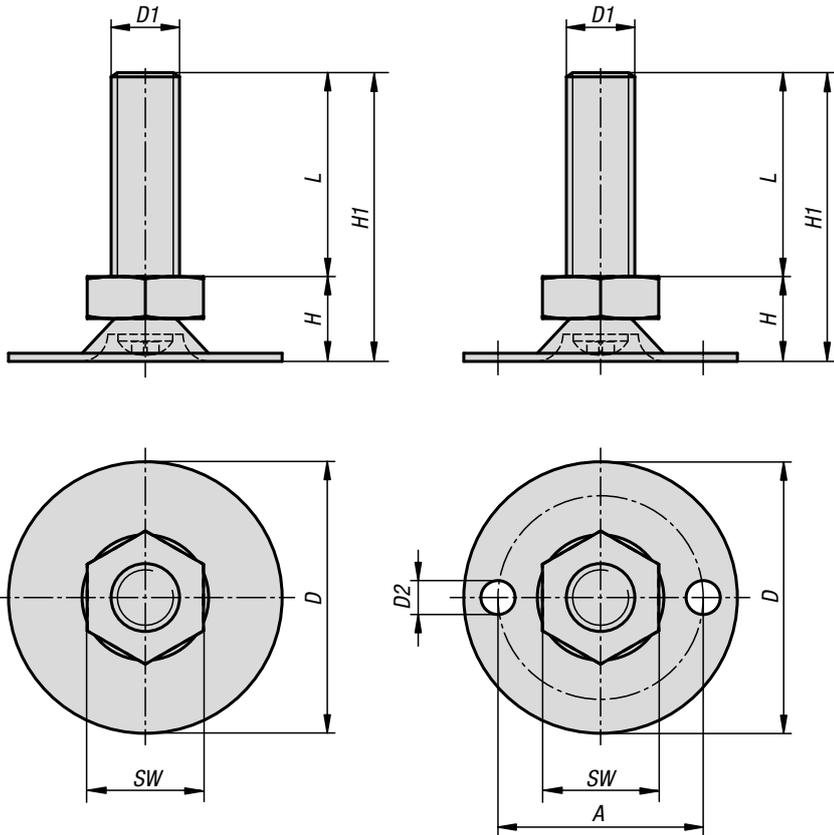
Hinweis:

Stellfuß mit gerändelter Stellfläche. Starre Ausführung.



KIPP Stellfüße mit Rändelteller

Bestellnummer	D	D1	H	H1	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0677.2805X	28,5	M5	9,3	25,3/29,3/34,3/49,3	16/20/25/40	2
K0677.2806X	28,5	M6	9,3	25,3/29,3/39,3/49,3/59,3	16/20/30/40/50	3,5
K0677.2808X	28,5	M8	9,3	25,3/29,3/39,3/49,3/59,3/69,3/89,3	16/20/30/40/50/60/80	4,5



Werkstoff:

Fußteller und Gewindespindel Stahl.

Ausführung:

Fußteller und Gewindespindel verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0678.03008X016
(Länge L mit angeben)

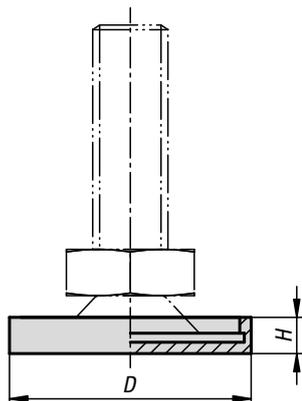
Hinweis:

Die Gewindespindel ist mit dem Fußteller drehbar verpresst.

KIPP Stellfüße

Bestellnummer ohne Bohrung	Bestellnummer mit Bohrung	A	D	D1	D2	H	H1	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0678.03008X	K0678.13008X	-/24,3	30	M8	-/4	11	27/31/41/51/61	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.03010X	K0678.13010X	-/24,3	30	M10	-/4	12,5	28,5/32,5/42,5/52,5/62,5/72,5	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.04008X	K0678.14008X	-/30	40	M8	-/5	11	27/31/41/51/61	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.04010X	K0678.14010X	-/30	40	M10	-/5	11	27/31/41/51/61/71	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.05008X	K0678.15008X	-/35	50	M8	-/5,5	12,5	28,5/32,5/42,5/52,5/62,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.05010X	K0678.15010X	-/35	50	M10	-/5,5	14	30/34/44/54/64/74	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.06008X	K0678.16008X	-/46	60	M8	-/5,5	13,5	29,5/33,5/43,5/53,5/63,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.06010X	K0678.16010X	-/46	60	M10	-/5,5	15	31/35/45/55/65/75	17	16/20/30/40/50/60	3,5

Kappen für Stellfüße



Werkstoff:
Polyethylen.

Ausführung:
schwarz.

Bestellbeispiel:
K0679.1030

Hinweis:
Die Kappen schützen die Stellfläche vor Kratzspuren.



KIPP Kappen für Stellfüße

Bestellnummer	für Fußteller-Ø	D	H
K0679.1030	30	31,8	4,8
K0679.1060	60	62	6,8



Werkstoff:
 Metallteile Stahl Festigkeit 5.6.
 Elastomer Naturkautschuk,
 Härte mittel, 60° Shore

Ausführung:
 Stahl verzinkt.

Bestellbeispiel:
 K0687.062060

Hinweis:
 Maschinenfüße sind bewährte, universell verwendbare Elemente für die elastische Lagerung von Maschinen jeder Art. Überall dort, wo man große Horizontalbewegungen vermeiden will, werden Maschinenfüße häufig eingesetzt. Ihre horizontale Steifigkeit ist in allen Richtungen größer als die Vertikalsteifigkeit. Bei richtigem Einsatz verhindern sie in hervorragender Weise die Weiterleitung von Erschütterungen und Geräuschen.

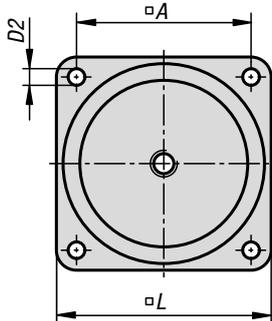
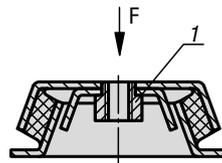
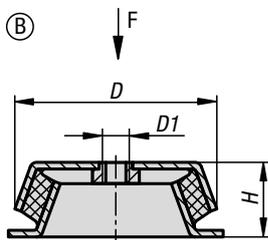
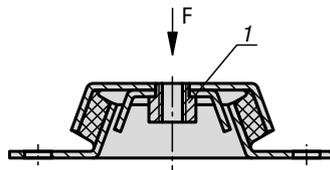
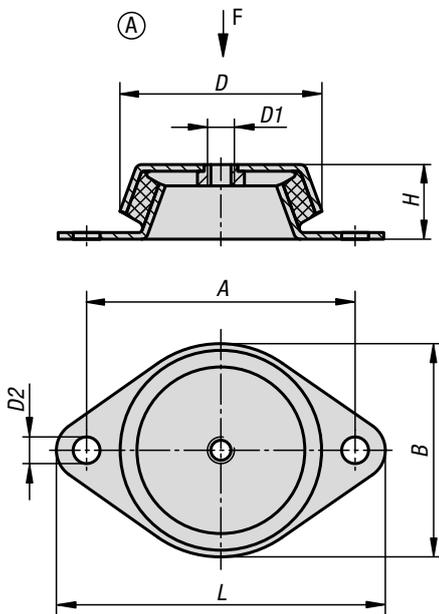
Speziell für Einsatzfälle, bei denen mit Zugkräften zu rechnen ist (z.B. im Schiffsbau), bieten sich Maschinenfüße mit Abreißsicherung an.

Die angegebenen Belastungsdaten sind Richtwerte für die statische Belastung bei einer Gummihärte von 60° Shore A.

Bohrungen D2 können entgegen der Zeichnung auch als Langloch (oval) ausgeführt sein.

Auf Anfrage:
 Maschinenfüße mit Gummihärte 40° oder 70° Shore A.

Zeichnungshinweis:
 1) mit Abreißsicherung

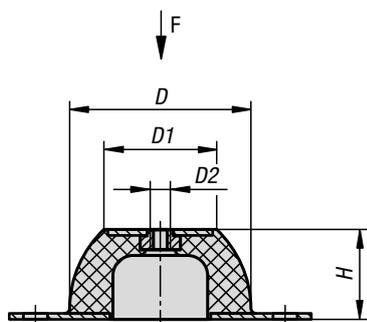


KIPP Maschinenfüße

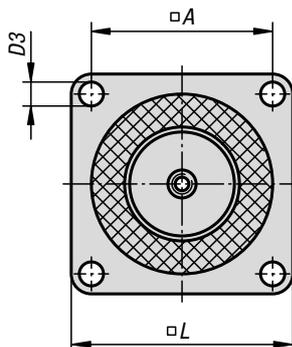
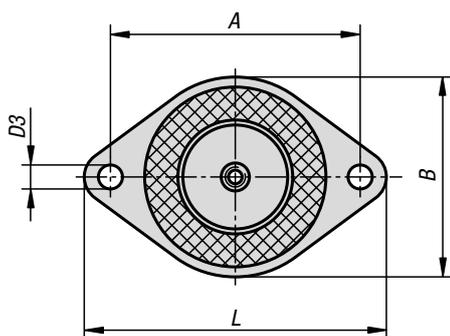
Bestellnummer ohne Abreißsicherung	Bestellnummer mit Abreißsicherung	Form	A	B	D	D1	D2	H	L	Belastbarkeit max. kN
K0687.062060	K0687.062160	A	85	66	62	M10	8,2	30	110	1,5
K0687.078060	K0687.078160	A	110	78	78	M10	9	30	128	1,8
K0687.092060	K0687.092160	A	110	96	86	M12	10,2	45	140	3
K0687.106060	K0687.106160	A	140	110	106	M12	12,4	39	170	3,6
K0687.150060	K0687.150160	B	132	-	150	M16	12,5	51	168	8

Hutelemente

Typ H2



K0686.13006360
K0686.18008560

**Werkstoff:**

Metallteile Stahl Festigkeit 5.6.

Elastomer Naturkautschuk, Härte 40° oder 60° Shore A.

Ausführung:

Stahl verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0686.03502040

Hinweis:

Die Hutelemente sind sowohl in radialer als auch in axialer Richtung hochelastisch und bieten somit eine hervorragende Stoßisolation.

Die besondere Formgebung der Hutelemente ermöglicht die Schall- und Schwingungsisolierung von Maschinen und Aggregaten mit einer niederen Eigenfrequenz. Sie sind speziell zur Lagerung von empfindlichen Instrumenten und Kleingeräten geeignet.

Die Elemente dürfen nicht auf Zug belastet werden.

Temperaturbereich:

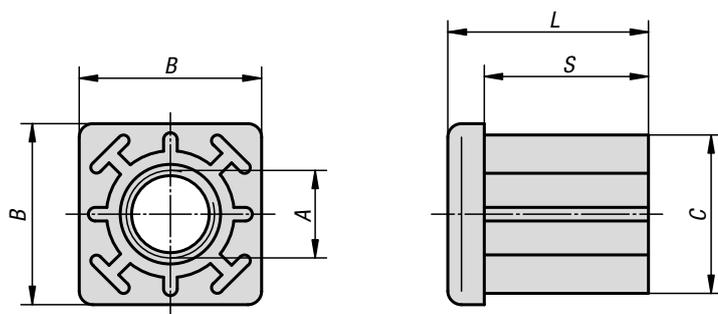
-30 °C bis +80 °C

KIPP Hutelemente Typ H2

Bestellnummer	Ausführung	A	B	D	D1	D2	D3	H	L	Belastbarkeit max. kN
K0686.03502040	Härte 40° Shore A	50	43	35	18	M6	7	20	64	0,034
K0686.05002540	Härte 40° Shore A	66	56	50	33	M8	8	25	85	0,2
K0686.07003540	Härte 40° Shore A	92	76	70	45	M10	10	35	114	0,39
K0686.08504040	Härte 40° Shore A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	0,68
K0686.09004540	Härte 40° Shore A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	1,28
K0686.13006340	Härte 40° Shore A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	2,7
K0686.18008540	Härte 40° Shore A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	3,7
K0686.03502060	Härte 60° Shore A	50	43	35	18	M6	7	20	64	0,09
K0686.05002560	Härte 60° Shore A	66	56	50	33	M8	8	25	85	0,49
K0686.07003560	Härte 60° Shore A	92	76	70	45	M10	10	35	114	0,78
K0686.08504060	Härte 60° Shore A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	1,45
K0686.09004560	Härte 60° Shore A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	2,15
K0686.13006360	Härte 60° Shore A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	4,9
K0686.18008560	Härte 60° Shore A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	7,35

Gewindestopfen

für quadratische Rohre



Werkstoff:

Stopfen Thermoplast glasfaserverstärkt.
Gewindeeinsatz Messing.

Ausführung:

Stopfen schwarz. Gewindeeinsatz vernickelt.

Bestellbeispiel:

K0430.103015

Hinweis:

Gewindestopfen werden zum einfachen Befestigen von Stell- und Gelenkfüßen an Vierkantrohren verwendet.

KIPP Gewindestopfen für quadratische Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Vierkantrohre	Belastbarkeit max. kN
K0430.103015	M10	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.123015	M12	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.143015	M14	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.163015	M16	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.103020	M10	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.123020	M12	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.143020	M14	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.163020	M16	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.104015	M10	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.124015	M12	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.144015	M14	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.164015	M16	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.204015	M20	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.104020	M10	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.124020	M12	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.144020	M14	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.164020	M16	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.204020	M20	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.104025	M10	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.124025	M12	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.144025	M14	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.164025	M16	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.204025	M20	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.104030	M10	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.124030	M12	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.144030	M14	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.164030	M16	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.204030	M20	40	34,5	43	35	40 x 3	10

Gewindestopfen

für quadratische Rohre

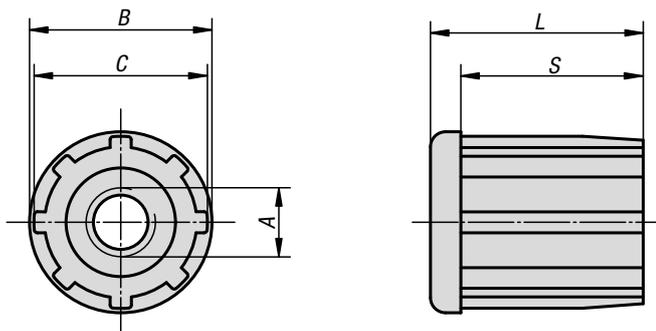


KIPP Gewindestopfen für quadratische Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Vierkantrohre	Belastbarkeit max. kN
K0430.104040	M10	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.124040	M12	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.144040	M14	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.164040	M16	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.204040	M20	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.125015	M12	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.145015	M14	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.165015	M16	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.205015	M20	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.125020	M12	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.145020	M14	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.165020	M16	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.205020	M20	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.125025	M12	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.145025	M14	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.165025	M16	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.205025	M20	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.125030	M12	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.145030	M14	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.165030	M16	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.205030	M20	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.125040	M12	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.145040	M14	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.165040	M16	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.205040	M20	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.146020	M14	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.166020	M16	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.206020	M20	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.146030	M14	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.166030	M16	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.206030	M20	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.146040	M14	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.166040	M16	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.206040	M20	60	52,5	55	45	60 x 4	12

Gewindestopfen

für Rohre



Werkstoff:

Stopfen Thermoplast glasfaserverstärkt.
Gewindeeinsatz Messing.

Ausführung:

Stopfen schwarz. Gewindeeinsatz vernickelt.

Bestellbeispiel:

K0431.103010

Hinweis:

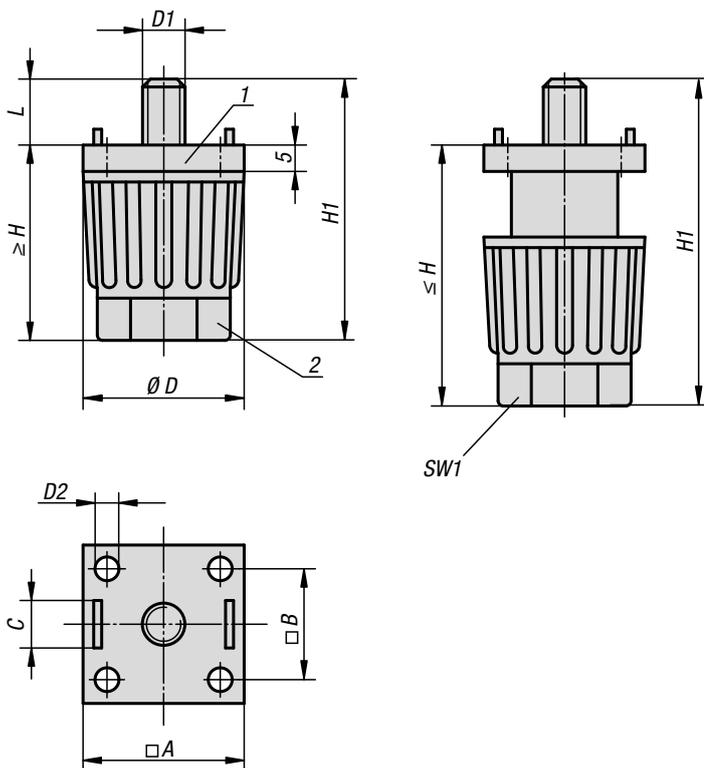
Gewindestopfen werden zum einfachen Befestigen von Stell- und Gelenkfüßen an Rohren verwendet.

KIPP Gewindestopfen für Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Rohre	Belastbarkeit max. kN
K0431.103010	M10	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.123010	M12	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.143010	M14	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.163010	M16	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.103815	M10	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.123815	M12	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.163815	M16	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.104215	M10	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124215	M12	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.144215	M14	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.164215	M16	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.204215	M20	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124815	M12	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.144815	M14	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.164815	M16	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.204815	M20	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.125015	M12	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.145015	M14	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.165015	M16	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.205015	M20	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6

Gerätefüße höhenverstellbar

für Aluminiumprofile



Werkstoff:

Gehäuse Thermoplast glasfaserverstärkt.
Spindel und Scheibe Stahl.

Ausführung:

Gehäuse schwarz.
Spindel und Scheibe verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0432.300806

Hinweis:

Gerätefüße eignen sich besonders für Tische und leichtere Einrichtungen. Die Gerätefußhöhe kann durch Drehen der Mutter per Hand oder Werkzeug stufenlos eingestellt werden. Die am Endstück befindlichen Zapfen bewirken eine Zentrierung bzw. Verdrehsicherung des Gerätefußes. Gerätefüße können bei Verwendung eines Nutensteines ohne aufwendiges Bohren an Aluminiumprofilen befestigt werden.

Zeichnungshinweis:

- 1) Endstück
- 2) Mutter

Seitliche Montage in Profilmutter

Durch Verwendung eines Nutensteines ist kein Bohren erforderlich.

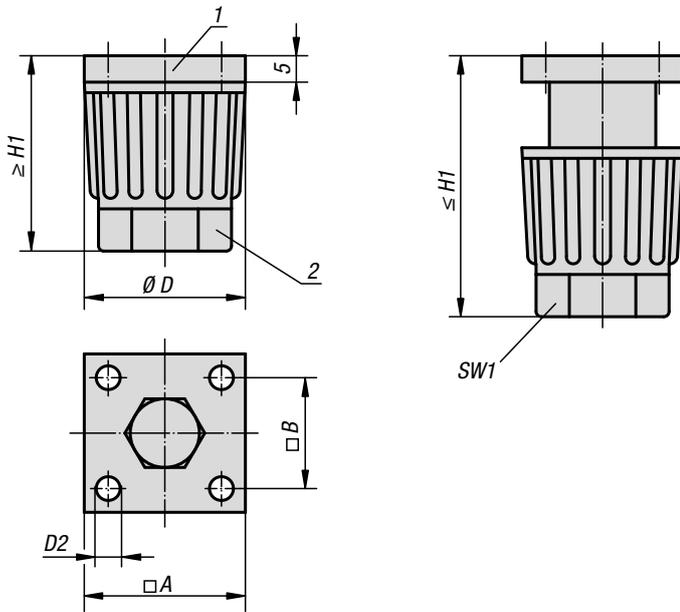
Stirnseitige Montage



KIPP Gerätefüße höhenverstellbar für Aluminiumprofile

Bestellnummer	A für Aluminiumprofil	B	C für Nut	D	D1	D2 für Senkkopfschraube	H	H1	L	SW1	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0432.300806	30	20,5	8	30	M6	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.300808	30	20,5	8	30	M8	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.301006	30	20,5	10	30	M6	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.400808	40	28	8	40	M8	M6	45-65	54-74	9	30	1,5
K0432.401006	40	28	10	40	M6	M6	45-65	54-74	9	30	1,5
K0432.401008	40	28	10	40	M8	M6	45-65	54-74	9	30	1,5

Gerätefüße höhenverstellbar



Werkstoff:

Gehäuse Thermoplast glasfaserverstärkt.
Sechskantschraube Stahl.

Ausführung:

Gehäuse schwarz.
Sechskantschraube verzinkt.

Bestellbeispiel:

K0433.3004

Hinweis:

Durch das flache Endstück und die versenkte Sechskantschraube eignet sich der Gerätefuß besonders zur Montage auf glatten Flächen. Die Gerätefußhöhe kann durch Drehen der Mutter per Hand oder Werkzeug stufenlos eingestellt werden.

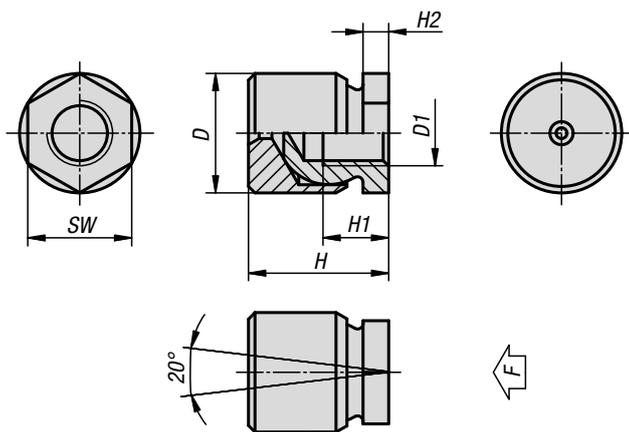
Zeichnungshinweis:

- 1) Endstück
- 2) Mutter

KIPP Gerätefüße höhenverstellbar

Bestellnummer	A	B	D	D2 für Senkkopfschraube	H1	SW1	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0433.3004	30	20,5	30	M4	35-50	22	1,5
K0433.4006	40	28	40	M6	45-65	30	1,5

Gelenkfüße



Werkstoff:

Kugelelement Automatenstahl, einsatzgehärtet.
Druckfuß Automatenstahl ETG 100.

Ausführung:

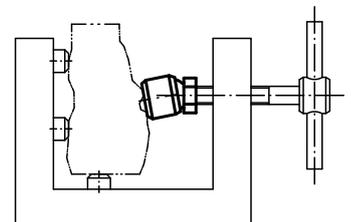
brüniert.

Bestellbeispiel:

K0304.10

KIPP Gelenkfüße

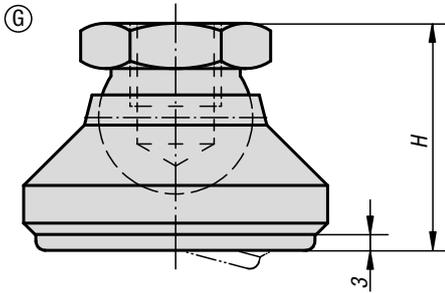
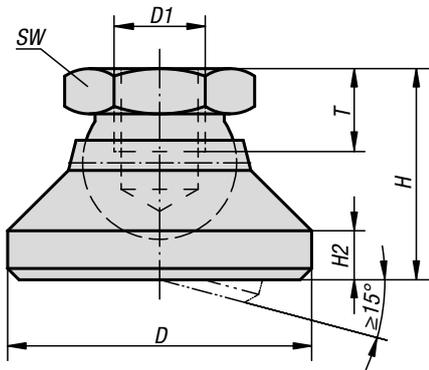
Bestellnummer	D	D1	H	H1	H2	SW	Belastbarkeit max. kN
K0304.05	13	M5	16,5	6,5	4	10	1,62
K0304.06	13	M6	16,5	8,5	4	10	2,33
K0304.08	16	M8	21	9	4	13	4,15
K0304.10	19	M10	23	10	4	17	6,48
K0304.12	22	M12	25,5	12	4,7	19	8,32
K0304.16	25	M16	29,5	14	5	24	13,94
K0304.20	32	M20	36	18	8,5	30	21



Gelenkteller



(A) (B) (C) (D)



Werkstoff:

Form A,G: Druckteller Vergütungsstahl, Kugelelement Automatenstahl.

Form B: Edelstahl.

Form C: Druckteller POM, Kugelelement aus Automatenstahl.

Form D: Druckteller POM, Kugelelement Edelstahl.

Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

Ausführung:

Form A: Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert.

Form G: Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert mit Anti-Slip-Platte.

Form B: blank.

Form C: Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert.

Form D: Kugelelement blank.

Bestellbeispiel:

K0395.112

Hinweis:

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenktellers.

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher permanenten statischen Last der Gelenkteller eingesetzt werden kann.

KIPP Gelenkteller

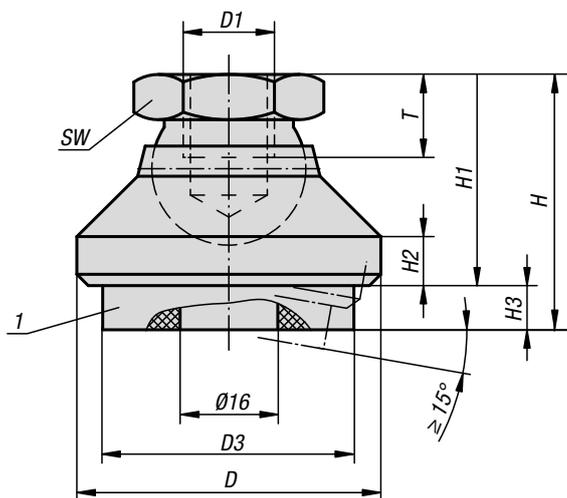
Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	D1	H	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN
K0395.106	K0395.306	20	M6	15	2,5	8,5	10	10
K0395.108	K0395.308	25	M8	18	4	9	13	18
K0395.110	K0395.310	32	M10	22	5	10	17	20
K0395.112	K0395.312	40	M12	26	6	12	19	35
K0395.116	K0395.316	50	M16	32	7	14	24	45
K0395.120	K0395.320	60	M20	42	8	18	30	55

Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	D1	H	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN
K0395.506	K0395.206	20	M6	15	2,5	8,5	10	4
K0395.508	K0395.208	25	M8	18	4	9	13	7
K0395.510	K0395.210	32	M10	22	5	10	17	10
K0395.512	K0395.212	40	M12	26	6	12	19	18
K0395.516	K0395.216	50	M16	32	7	14	24	20
K0395.520	K0395.220	60	M20	42	8	18	30	22

Bestellnummer Form G	D	D1	H	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0395.410	32	M10	25	5	10	17	12
K0395.412	40	M12	29	6	12	19	17
K0395.416	50	M16	35	7	14	24	20
K0395.420	60	M20	45	8	18	30	24

Gelenkteller

mit Schwingungsdämpfung



Werkstoff:

Stahlausführung:
Druckteller Vergütungsstahl, Kugelelement
Automatenstahl.
Edelstahlausführung:
Druckteller und Kugelelement Edelstahl.

Dämmplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

Ausführung:

Stahlausführung:
Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert.
Teller brüniert.
Edelstahlausführung:
blank.

Dämmplatte grau, geklebt, rutschfest.
Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

Bestellbeispiel:

K0420.110

Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher permanenten statischen Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm², bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm², kommt. Die Dämmplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenktellers. Gelenkteller (ohne Schwingungsdämpfung) siehe K0395.

Zeichnungshinweis:

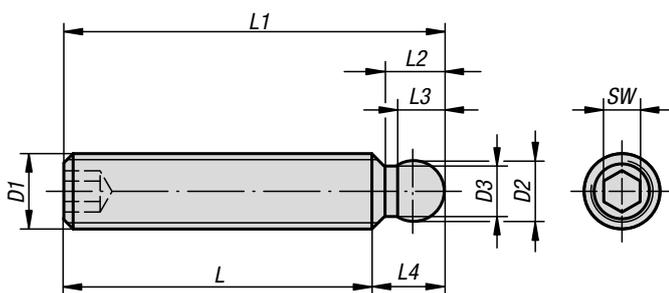
1) Dämmplatte

KIPP Gelenkteller mit Schwingungsdämpfung

Bestellnummer	Material Grundkörper	D	D1	D3	H	H1	H2	H3 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	T	SW	Belastbarkeit max. kN
K0420.110	Stahl	32	M10	30,5	30	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	0,212
K0420.112	Stahl	40	M12	30,5	34	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	0,212
K0420.116	Stahl	50	M16	40,5	40	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	0,435
K0420.120	Stahl	60	M20	50	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	0,705
K0420.310	Edelstahl	32	M10	30,5	30	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	0,212
K0420.312	Edelstahl	40	M12	30,5	34	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	0,212
K0420.316	Edelstahl	50	M16	40,5	40	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	0,435
K0420.320	Edelstahl	60	M20	50	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	0,705

Gewindestifte

mit Kugeldruckzapfen



Werkstoff:

Stahl, Festigkeitsklasse 5.8.

Ausführung:

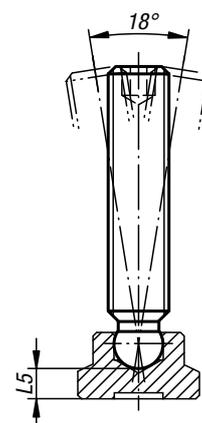
brüniert.

Bestellbeispiel:

K0391.06X50 (Länge L1 mit angeben)

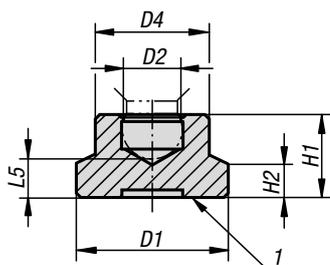
Hinweis:

Die Gewindestifte werden in Verbindung mit einem Druckstück K0393 zum Spannen verwendet.



KIPP Gewindestifte mit Kugeldruckzapfen

Bestellnummer	D1	L1	D2	D3	L	L2	L3	L4	L5	SW
K0391.06X	M6	30/35/40/50	4,5	3,5	24,5	4,3	3,7	5,5	3,8	3
K0391.08X	M8	35/40/45/50/60	6	4,8	27,6	5,8	4,8	7,4	4,4	4
K0391.10X	M10	50/55/60/65/80	8	6,5	41	7,2	6,3	9	5	5
K0391.12X	M12	60/65/70/80	8	6,5	50,2	7,2	6,3	9,8	6,9	6



Werkstoff:

Stahl.
Kunststoff PA 6.

Ausführung:

brüniert.
Kunststoff schwarz.

Bestellbeispiel:

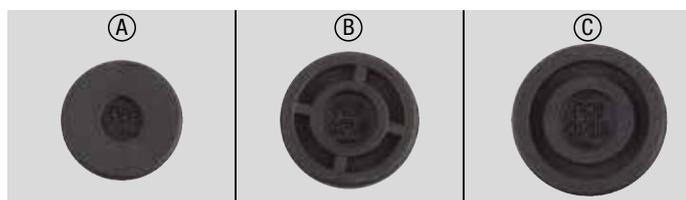
K0393.08

Hinweis:

Passend zu Gewindestifte mit Kugelzapfen.

Zeichnungshinweis:

1) Druckfläche

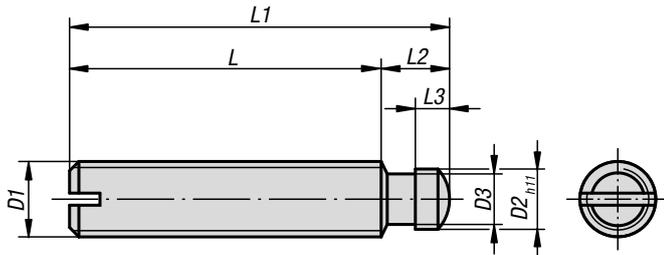


KIPP Druckstücke

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	D1	D2	D4	H1	H2	L5	Passend für Gewindestifte
K0393.06	A	Stahl	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.08	A	Stahl	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.10	A	Stahl	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.12	A	Stahl	25	7,9	18	13	5	6,9	M12
K0393.206	A	Polyamid	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.208	B	Polyamid	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.210	C	Polyamid	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.212	C	Polyamid	25	7,9	18	13	5	6,9	M12

Gewindestifte

mit Druckzapfen DIN 6332



Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl.

Ausführung:

Stahl: Druckzapfen einsatzgehärtet, schwarz.
Edelstahl: blank.

Bestellbeispiel:

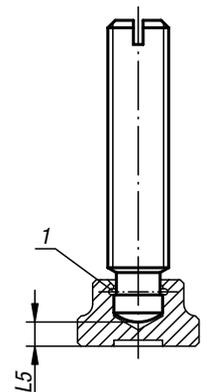
K0390.12X60 (Länge L1 mit angeben)

Hinweis:

Der Druckzapfen der Gewindestifte DIN 6332 ist so ausgebildet, dass er sowohl direkt als auch in Verbindung mit einem Druckstück K0392 zum Spannen verwendet werden kann.

Zeichnungshinweis:

1) Sprengring

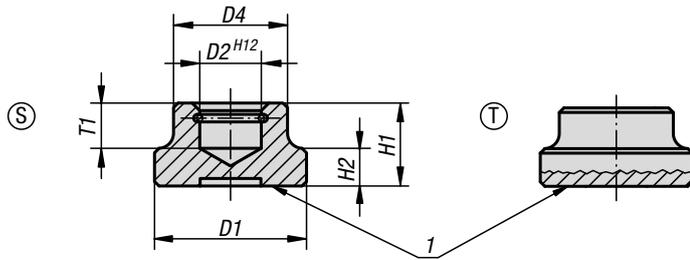


KIPP Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L1	D2	D3	L	L2	L3	L5
K0390.06X	K0390.061X	M6	30/35/40/50	4,5	4	24	6	2,5	2,2
K0390.08X	K0390.081X	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	27,5	7,5	3	3
K0390.10X	K0390.101X	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	41	9	4,5	3,6
K0390.12X	K0390.121X	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	50	10	4,5	4,5
K0390.14X	K0390.141X	M14	60/80/100	10	9	48	12	5	5
K0390.16X	K0390.161X	M16	65/70/80/100/125	12	11	53	12	5	5,3
K0390.20X	K0390.201X	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	66	14	5,5	5,6

Druckstücke

DIN 6311 erweitert



Werkstoff:

Stahl: einsatzgehärtet. Sprengring Federstahl.
Edelstahl: blank. Sprengring Edelstahl.

Ausführung:

Stahl brüniert.
Edelstahl blank.

Bestellbeispiel:

K0392.12

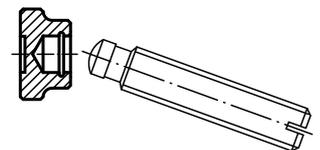
Hinweis:

Zur Montage Druckzapfen so weit wie möglich in die Richtung der Sprengringöffnung neigen. Sprengring wird montiert geliefert.

Zeichnungshinweis:

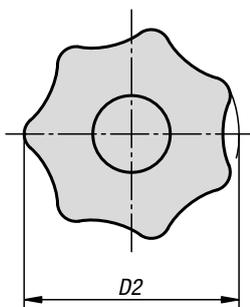
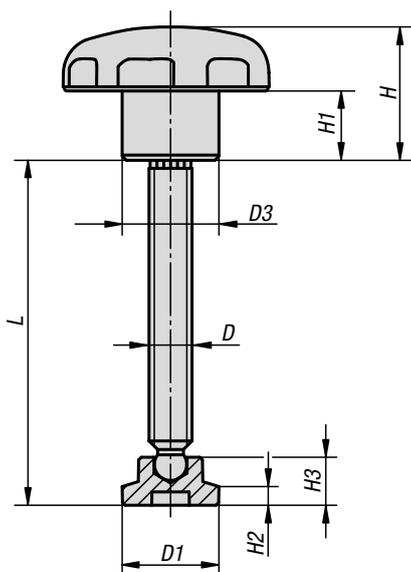
Form S: Druckstück mit Sprengring
Form T: niedere Bauart, große Spannfläche mit Sprengring

1) Druckfläche



KIPP Druckstücke DIN 6311 erweitert

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Form	D1	D2	D4	H1	H2	T1	für Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332
K0392.06	K0392.061	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	K0392.081	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	K0392.101	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	K0392.121	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	K0392.161	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	K0392.201	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16



Werkstoff:

Sterngriff: Thermoplast.
 Buchse: Stahl.
 Gewindestift: Stahl, Festigkeitsklasse 5.8.
 Druckstück: Kunststoff PA 6.

Ausführung:

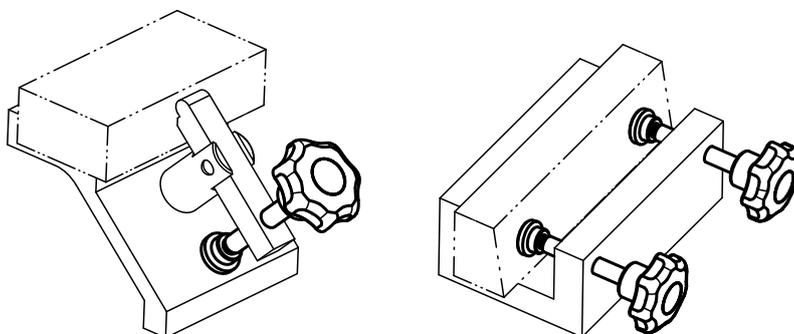
Sterngriff, Druckstück schwarz.
 Buchse verzinkt, blau passiviert.
 Gewindestift brüniert.

Bestellbeispiel:

K0394.06053

Hinweis:

Das Druckstück wird lose mitgeliefert. Dieses kann durch einfaches Eindrücken mit der Gewindespindel verbunden werden.



KIPP Druckspindeln

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13