

# Technické upozornění pro závěrové kulové čepy K1063, K1064 a upínací zdiřku K1065



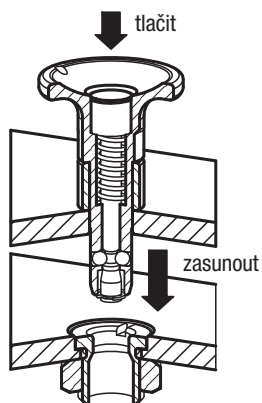
## Upozornění:

Položky jsou navrženy k rychloupínání 2 desek.

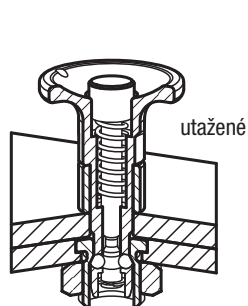
System lze používat pro výměnná zařízení v rozsahu montáže nebo v rámci jiných ručních přestavení, například úpravy v automatických zařízeních.

Přesnost opakování  $\pm 0,25$  pro sešroubované a nástrčné provedení.

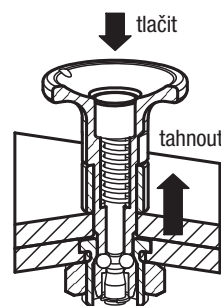
Přesnost opakování lze zvýšit pomocí doplňkových uchycovacích čepů.



Se stlačením ovládacím knoflíkem zasunout závěrový kulový čep do upínací zdiřky.



Ovládací knoflík uvolnit, tím dojde k upnutí desek.

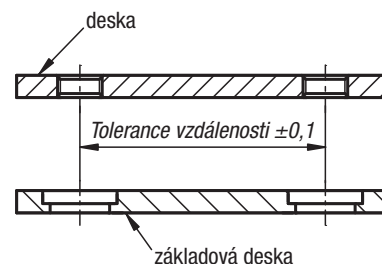


Pro odebrání vytáhnout závěrový kulový čep z upínací zdiřky se stlačením ovládacím knoflíkem.

## Montáž:

Plán montáže musí připravit zákazník. Spojovat lze vzájemně desky o různých tloušťkách. Různé možnosti montáže jsou popsány na produktových listech, tvar A až D.

## Doporučené tolerance při použití 2 položek

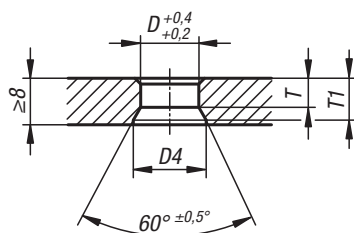


## Použití bez upínací zdiřky

montážní rozměry pro opěrný díl

## Pozor:

Uvedené roztahovací síly platí pouze ve spojení s uchycovacími zdiřkami K1065.



pro závěrový kulový čep D =	D	D4 min.	T	T1
6	6	8	4,9	~6,6
10	10	12,5	5	~7,2

## Příklad použití:

Rychlá montáž a odebrání přírubových desek pro papírové válce.

