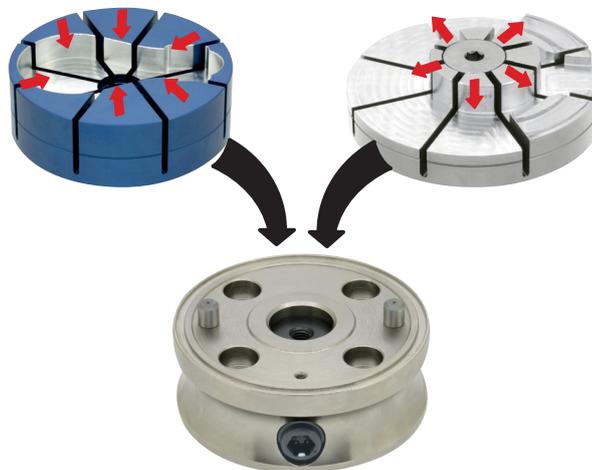


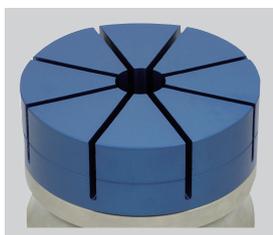
Nota tecnica per pinze di serraggio

per serraggio esterno

per serraggio interno



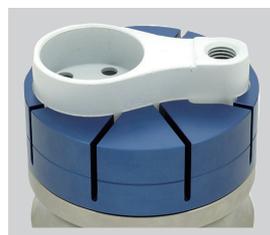
per serraggio esterno



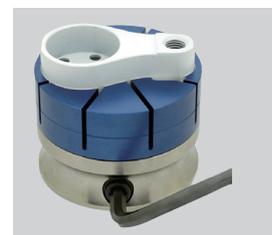
1. Preparazione pinza di serraggio



2. Lavorazione della pinza di serraggio



3. Inserimento pezzo da lavorare



4. Serraggio cilindro di serraggio

per serraggio interno



1. Preparazione pinza di serraggio



2. Lavorazione della pinza di serraggio



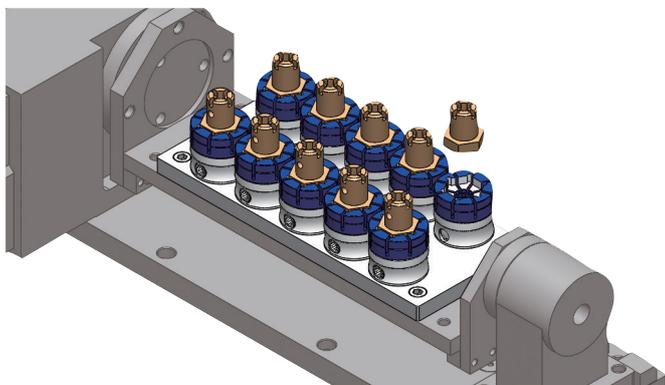
3. Inserimento pezzo da lavorare



4. Serraggio cilindro di serraggio

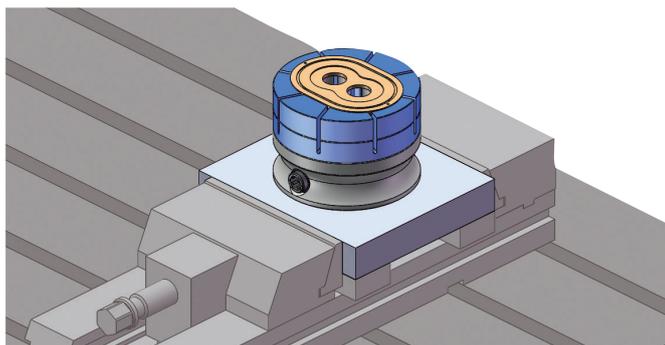
Nota tecnica per pinze di serraggio

Serrare in serie



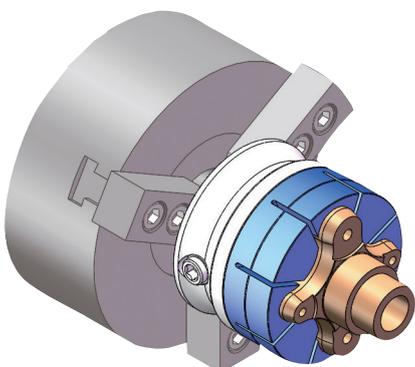
Diametri esterni di piccole dimensioni consentono il serraggio molteplice all'interno di uno spazio limitato.

Dispositivo per pezzi singoli



Serrare in una morsa mediante montaggio su una piastra.

Dispositivo per torni

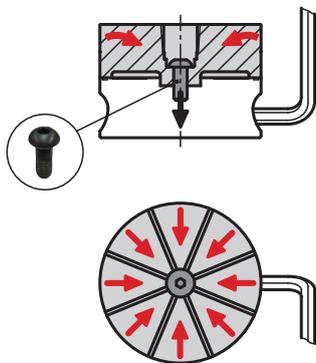


Per forme complesse che non sono idonee per un mandrino a 3 ganasce.

Nota tecnica per pinze di serraggio

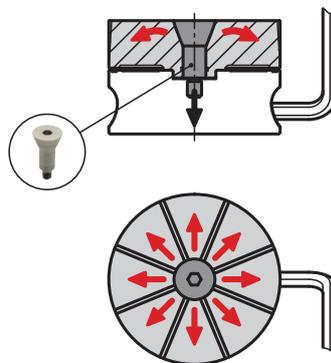


Effetto della forza:



Corsa della pinza di serraggio: 0,3 mm in diametro

Stringendo il cilindro di serraggio, la pinza di serraggio viene tirata verso il basso (trazione discendente).
Al contempo, gli 8 segmenti della pinza di serraggio si inclinano al centro serrando il pezzo da lavorare.



Corsa della pinza di serraggio: 0,3 mm in diametro

Stringendo il cilindro di serraggio, il cono di serraggio viene tirato verso il basso (trazione discendente).
Al contempo, gli 8 segmenti della pinza di serraggio si inclinano dal centro verso l'esterno serrando il pezzo da lavorare.