

Nota tecnica

Fig. 1:

Tenditore oltre il punto morto.

Il bloccaggio automatico nel morsetto snodato impedisce l'apertura autonoma del braccio tenditore durante la lavorazione del pezzo.

Fig. 2:

Tenditore in posizione intermedia.

Chiudendo il tenditore, il braccio di sostegno del tenditore si avvicina molto rapidamente al punto morto della ginocchiera (angolo di inclinazione maniglia \ll angolo di inclinazione braccio di sostegno).

Fig. 3:

Tenditore aperto.

L'ampio angolo di apertura del braccio tenditore consente operazioni di carico e scarico senza limiti.



Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

I tenditori articolati raggiungono la massima forza di bloccaggio quando i tre punti di rotazione giacciono su una linea retta (posizione di punto morto).

L'arresto avviene quando uno snodo supera la posizione di punto morto. Il valore di superamento è stato stabilito accuratamente, al fine di ottenere la massima tensione, senza che il tenditore si apra in caso di vibrazioni o variazioni di carico. L'incremento della forza del sistema a leva articolata nei tenditori a effetto lineare viene sfruttato per eseguire le operazioni come: leggera punzonatura, foratura, stampatura, incollaggio, connessione, chiodatura, saldatura e chiusura.

Forza di tenuta

La forza di tenuta è la forza che il braccio tenditore chiuso contrappone alle forze di lavoro che agiscono sul pezzo da lavorare e che sopporta senza deformazioni permanenti.

Forza di bloccaggio

La forza di bloccaggio è la forza che il braccio tenditore esercita sul pezzo da lavorare alla chiusura del tenditore.

Per le forze manuali specificate nel catalogo si possono ottenere forze di serraggio corrispondenti.

