

Nota tecnica

Fig. 1:

Tenditore oltre il punto morto.

Il bloccaggio automatico nel morsetto snodato impedisce l'apertura autonoma del braccio tenditore durante la lavorazione del pezzo.

Fig. 2:

Tenditore in posizione intermedia.

Chiudendo il tenditore, il braccio di sostegno del tenditore si avvicina molto rapidamente al punto morto della ginocchia (angolo di inclinazione maniglia $\ll$ angolo di inclinazione braccio di sostegno).

Fig. 3:

Tenditore aperto.

L'ampio angolo di apertura del braccio tenditore consente operazioni di carico e scarico senza limitazioni.



I tenditori articolati raggiungono la massima forza di bloccaggio quando i tre punti di rotazione giacciono su una linea retta (posizione di punto morto).

L'arresto avviene quando uno snodo supera la posizione di punto morto. Il valore di superamento è stato stabilito accuratamente, al fine di ottenere la massima tensione, senza che il tenditore si apra in caso di vibrazioni o variazioni di carico. L'incremento della forza del sistema a leva articolata nei tenditori a effetto lineare viene sfruttato per eseguire le operazioni come: leggera punzonatura, foratura, stampatura, incollaggio, connessione, chiodatura, saldatura e chiusura.

Forza di tenuta

La forza di tenuta è la forza che il braccio tenditore chiuso contrappone alle forze di lavoro che agiscono sul pezzo da lavorare e che sopporta senza deformazioni permanenti.

Forza di bloccaggio

La forza di bloccaggio è la forza che il braccio tenditore esercita sul pezzo da lavorare alla chiusura del tenditore.

Per le forze manuali specificate nel catalogo si possono ottenere forze di serraggio corrispondenti.

