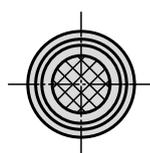
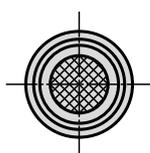
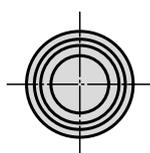
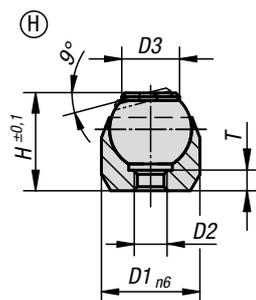
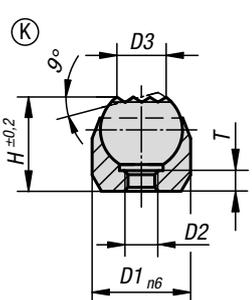
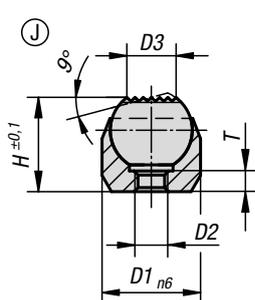
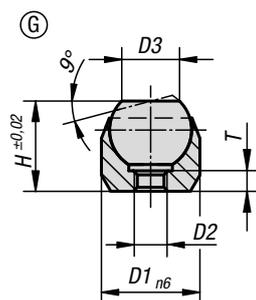
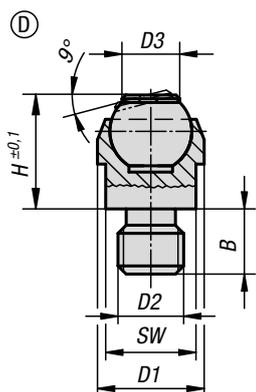
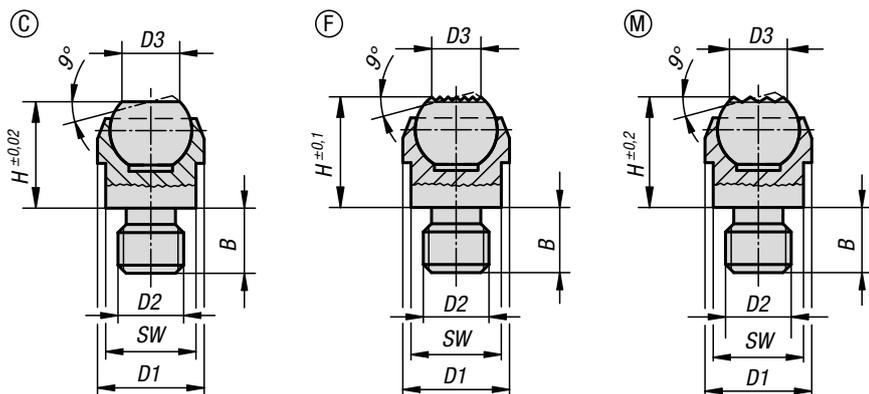


Elementi di supporto, elementi di posizionamento, staffe di riferimento



Supporti oscillanti



Materiale:

Corpo in acciaio da bonifica,
 sfera in acciaio per cuscinetti volventi 1.2067.
 Forma D: sfera con inserto in POM.
 Forma H: sfera con inserto in POM.
 Forma K: sfera con inserto in metallo duro.
 Forma M: sfera in metallo duro.

Versione:

Corpo trattato termicamente e fosfatato.
 Sfera temprata.
 Forma M sfera nichelata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0282.120

Nota:

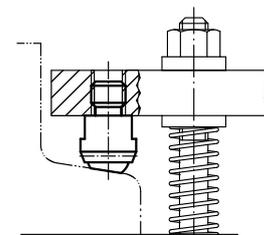
I supporti oscillanti trovano impiego come battute, supporti e pressori nella costruzione di attrezzi.

Sfera bloccata contro la rotazione.

* Vale solo se è stata rispettata la profondità di foro minima.

Nota disegno:

- Forma C: con filettatura esterna, sfera spianata, liscia
- Forma D: con filettatura esterna, sfera spianata, con inserto in POM
- Forma F: con filettatura esterna, sfera spianata, con zigrinatura
- Forma M: con filettatura esterna, sfera spianata, con inserto in metallo duro
- Forma G: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, liscia
- Forma H: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con inserto in POM
- Forma J: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con zigrinatura
- Forma K: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con inserto in metallo duro



KIPP Forma C, con filettatura esterna, sfera spianata, piana

N. ordine	Forma	B	D1	D2	D3	H	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.108	C	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.110	C	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.112	C	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.116	C	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.120	C	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPP Forma D, con filettatura esterna, sfera spianata, con inserto in POM

N. ordine	Forma	B	D1	D2	D3	H	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.208	D	8	13	M8	7,9	13	10	11	10
K0282.210	D	10	20	M10	12,7	18	16	17	25
K0282.212	D	12	20	M12	12,7	18	16	17	25

KIPP Forma F, con filettatura esterna, sfera spianata, con zigrinatura

N. ordine	Forma	B	D1	D2	D3	H	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.308	F	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.310	F	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.312	F	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.316	F	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.320	F	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPP Forma M, con filettatura esterna, sfera spianata, con inserto in metallo duro

N. ordine	Forma	B	D1	D2	D3	H	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.908	M	8	13	M8	7,7	13,3	10	11	10
K0282.910	M	10	20	M10	12	18	16	17	25
K0282.912	M	12	20	M12	12	18	16	17	25

KIPP Forma G, con supporto di accoppiamento, sfera spianata, piana

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	T	Ø sfera	Foro di alloggiamento	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.405	G	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forma H, con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con inserto in POM

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	T	Ø sfera	Foro di alloggiamento	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.503	H	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.504	H	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.505	H	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forma J, con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con zigrinatura

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	T	Ø sfera	Foro di alloggiamento	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.605	J	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forma K, con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con inserto in metallo duro

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	T	Ø sfera	Foro di alloggiamento	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0282.804	K	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.803	K	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.805	K	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Supporti oscillanti

angolo di inclinazione 12°



Materiale:

Corpo in acciaio da bonifica, sfera in acciaio per cuscinetti volventi 1.3505.

Versione:

Corpo trattato termicamente, corpo temprato (50 - 55 HRC).

Esempio di ordine d'acquisto:

K0302.106

Nota:

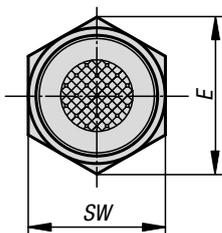
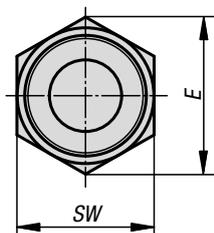
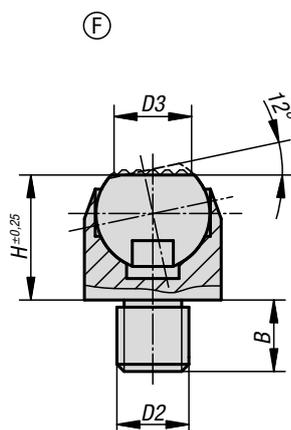
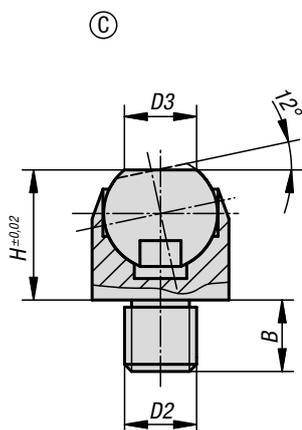
I supporti oscillanti trovano impiego come battute, supporti e pressori nella costruzione di attrezzi. Possono anche essere integrati negli attrezzi di serraggio esistenti, vedere p.es. l'elemento ,arness'.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Nota disegno:

Forma C: con filettatura esterna, sfera spianata, liscia

Forma F: con filettatura esterna, sfera spianata, con zigrinatura

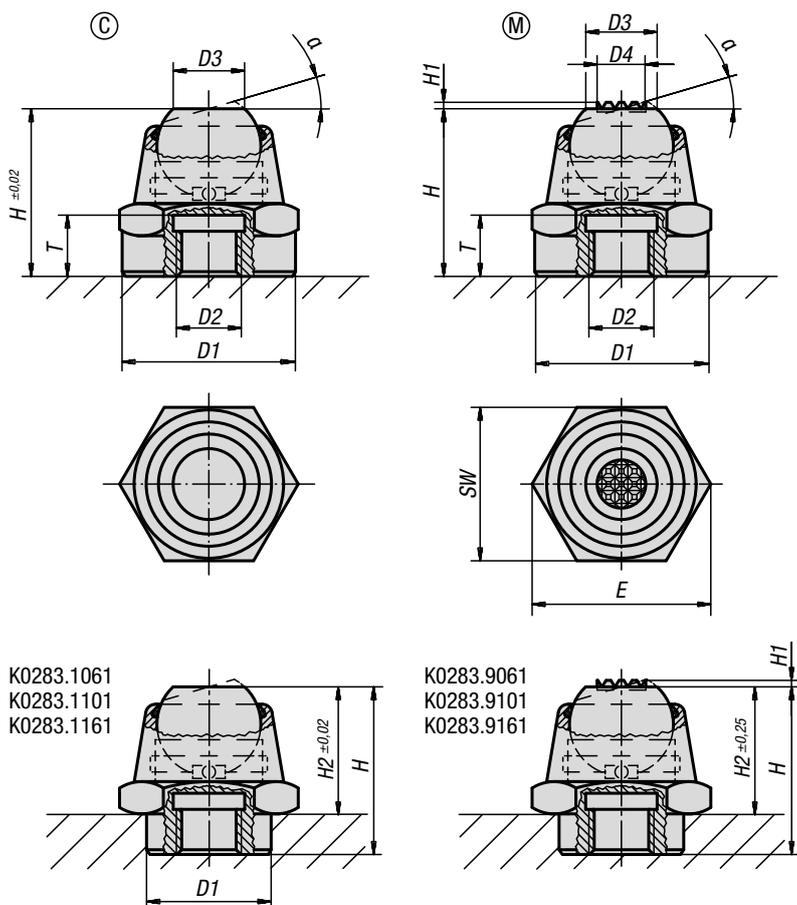


KIPP Supporti oscillanti angolo di inclinazione 12°

N. ordine Forma C	N. ordine Forma F	B	D2	D3	H	E	SW	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0302.106	K0302.306	7	M6	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.108	K0302.308	8	M8	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.110	K0302.310	10	M10	10	18	21,9	19	16	25
K0302.112	K0302.312	12	M12	10	18	21,9	19	16	25
K0302.116	K0302.316	16	M16	20	27	33	30	24	90
K0302.120	K0302.320	20	M20	20	27	33	30	24	90

Supporti oscillanti

angolo di inclinazione 14° e 20°



K0283.1061
K0283.1101
K0283.1161

K0283.9061
K0283.9101
K0283.9161

Materiale:

Corpo in acciaio.
Sfera in acciaio resistente alla ruggine e agli acidi.
Forma M con inserto di metallo duro.

Versione:

Corpo brunito, sfera non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0283.108

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Brevetto depositato.

Nella filettatura D2 è possibile avvitare o incollare perni filettati o viti prigioniere. Un modo semplice per creare un supporto oscillante con filettatura esterna.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Vantaggi:

- Il supporto oscillante è orientabile.
- Sostegno di carichi elevati.
- L'o-ring integrato impedisce l'infiltrazione di sporco e di particelle estranee. Ciò garantisce un funzionamento sicuro.

KIPP Forma C, sfera spianata, piatta

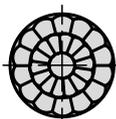
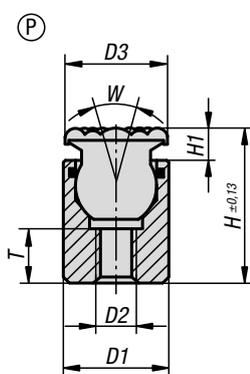
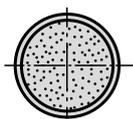
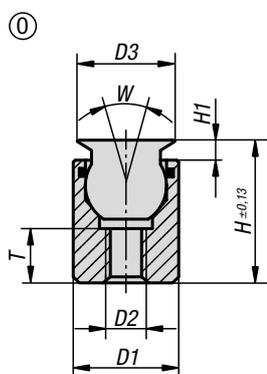
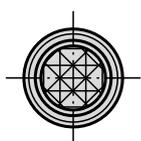
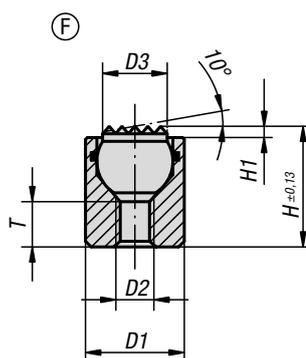
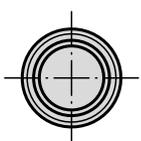
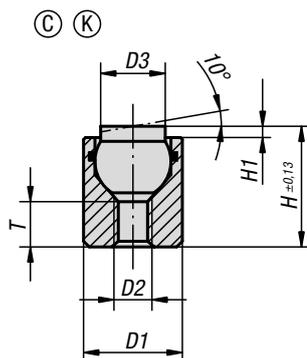
N. ordine	Forma	α	D1	D2	D3	H	H2	T	E	SW	\emptyset sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0283.1061	C	14°	12	M6	7	17,5	12,5	6	19,6	17	10	14
K0283.106	C	14°	16	M6	7	17,5	-	6	19,6	17	10	14
K0283.108	C	20°	22	M8	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1101	C	20°	18	M10	11	26	20	9	27,7	24	16	34
K0283.110	C	20°	22	M10	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.112	C	20°	22	M12	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1161	C	20°	26	M16	18	40	30	15	41,6	36	25	90
K0283.116	C	20°	34	M16	18	40	-	15	41,6	36	25	90
K0283.120	C	20°	34	M20	18	40	-	15	41,6	36	25	90

KIPP Forma M, sfera spianata, con zigrinatura in metallo duro

N. ordine	Forma	α	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	T	\emptyset sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0283.9061	M	14°	12	M6	7	5	17,5	0,6	12,5	19,6	6	10	17	14
K0283.906	M	14°	16	M6	7	5	17,5	0,6	-	19,6	6	10	17	14
K0283.908	M	20°	22	M8	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9101	M	20°	18	M10	11	7,5	26	0,8	20	27,7	9	16	24	34
K0283.910	M	20°	22	M10	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.912	M	20°	22	M12	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9161	M	20°	26	M16	18	13	40	0,9	30	41,6	15	25	36	90
K0283.916	M	20°	34	M16	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90
K0283.920	M	20°	34	M20	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90

Supporti oscillanti

con o-ring

**Materiale:**

Corpo in acciaio da bonifica.

Sfera:

Forma C, F in acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera:

Forma C, F temprata, brunita.

Forma K POM - sfera colore bianco.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0284.704X012

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati.

Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Forma O: la superficie diamantata abrasiva è saldamente integrata nella sfera. Si presta idealmente per il supporto di superfici lucide o scivolose con un minimo di tensione di serraggio. Le particelle di diamante garantiscono una elevata forza di adesione su aree molto piccole pregiudicando in maniera minima la superficie. La superficie diamantata garantisce una straordinaria resistenza all'usura.

Forma P: la superficie in poliuretano è saldamente vulcanizzata sulla sfera. È resistente all'abrasione e non rilascia colore. Offre una protezione ottimale per le superfici sensibili. La superficie perlacea consente un'elevata forza di serraggio e lascia furoriuscire l'aria, in questo modo non si crea alcun effetto di aspirazione tra le superfici di contatto e il supporto oscillante.

Vantaggi:

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e di particelle estranee.

Ciò garantisce un movimento uniforme.

Supporti oscillanti

con o-ring

KIPP Forma C sfera in acciaio spianata, piana

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0284.104X012	C	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.104X025	C	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.105X016	C	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.105X025	C	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPP Forma F, sfera in acciaio spianata, con zigrinatura

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0284.304X012	F	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.304X025	F	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.305X016	F	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.305X025	F	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPP Forma K, sfera spianata in POM, piana

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0284.704X012	K	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	2
K0284.704X025	K	10	M4	6	25	1,5	12	7	2
K0284.705X016	K	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	4
K0284.705X025	K	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	4

KIPP Forma O, sfera in acciaio inox con superficie diamantata

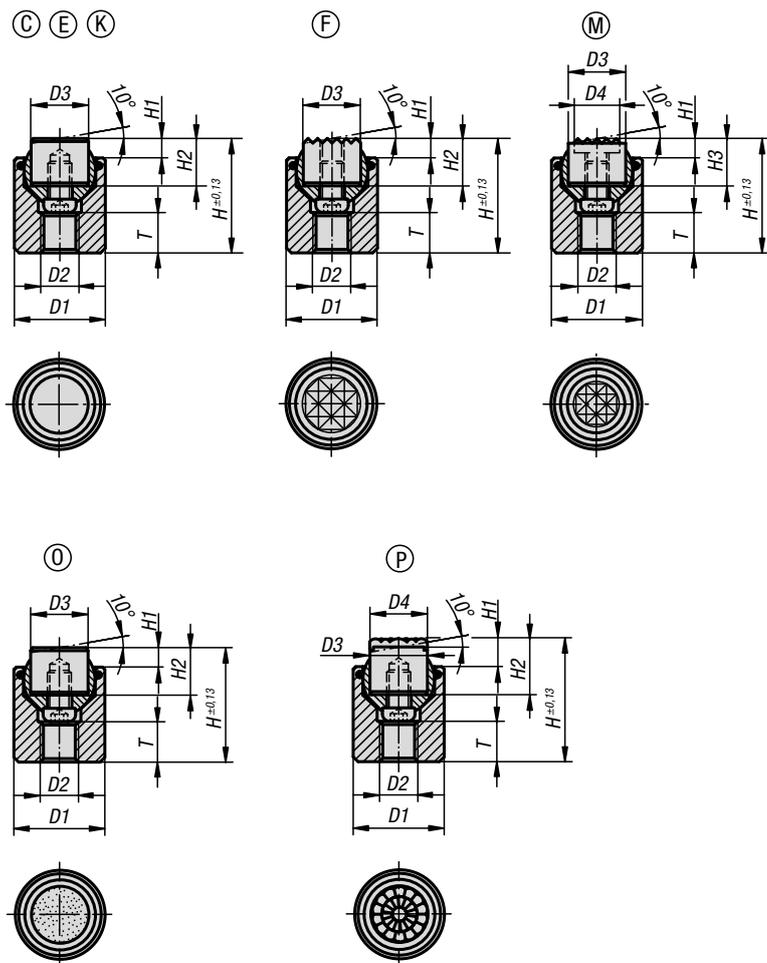
N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	T	W	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0284.504X012	O	10	M4	8	12,5	2	3,5	28	7	11,5
K0284.504X025	O	10	M4	8	25,5	2	9	28	7	11,5
K0284.505X017	O	13	M5	11	17,5	3	6,5	28	10	19,8
K0284.505X026	O	13	M5	11	26,5	3	9	28	10	19,8
K0284.506X021	O	17	M6	14	21	3	7,5	28	13	27,4
K0284.508X024	O	19	M8	19	24	4	8,5	24	15	38,6
K0284.510X028	O	24	M10	21	28	4	9	24	20	58,3

KIPP Forma P, sfera in acciaio inox con superficie di poliuretano

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	W	T	Ø sfera
K0284.604X014	P	10	M4	10	14,5	4	28	3,5	7
K0284.604X027	P	10	M4	10	27,5	4	28	9	7
K0284.605X019	P	13	M5	13	19,5	5	28	6,5	10
K0284.605X028	P	13	M5	13	28,5	5	28	9	10
K0284.606X023	P	17	M6	16	23	5	28	7,5	13
K0284.608X026	P	19	M8	21	26	6	24	8,5	15
K0284.610X030	P	24	M10	23	30	6	24	9	20

Supporti oscillanti

con o-ring e inserti intercambiabili



Materiale:

Corpo: acciaio da bonifica.

Sfera: acciaio resistente alla ruggine e agli acidi.

Inserto:

Forma C, F, M acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma E: acciaio inox.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera temprata, non trattata.

Impiego:

forma C, F temprato e brunito.

Forma M con zigrinatura in metallo duro, brunito.

Forma K in colore bianco.

Forma E temprata, non trattata.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P con superficie in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0285.736X036

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati.

Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Esercitando una lieve pressione sulla vite a testa cilindrica, è possibile rimuovere la sfera dall'alloggiamento.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Vantaggi:

Maggiore efficienza grazie agli inserti intercambiabili.

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e di particelle estranee.

Ciò garantisce un movimento uniforme.

KIPP Supporti oscillanti con o-ring e inserti intercambiabili

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio
K0285.117X022	C	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10108
K0285.119X024	C	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12108
K0285.124X028	C	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16108
K0285.130X030	C	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20108
K0285.136X036	C	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25108

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio inox
K0285.217X022	E	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10102
K0285.219X024	E	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12102
K0285.224X028	E	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16102
K0285.230X030	E	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20102
K0285.236X036	E	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25102

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0285.317X022	F	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10110
K0285.319X024	F	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12110
K0285.324X028	F	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16110
K0285.330X030	F	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20110
K0285.336X036	F	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25110

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto POM
K0285.717X022	K	17	M6	10	22	4	10	7	13	4	K0385.10109
K0285.719X024	K	19	M8	12	24	4	10	8	15	7	K0385.12109
K0285.724X028	K	24	M10	16	28	4	10	8	20	14	K0385.16109
K0285.730X030	K	30	M12	20	30	4	10	9	23	27	K0385.20109
K0285.736X036	K	36	M12	25	36	4	10	11	28	47	K0385.25109

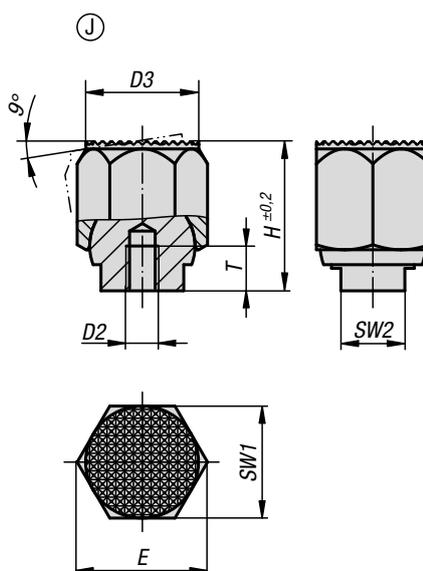
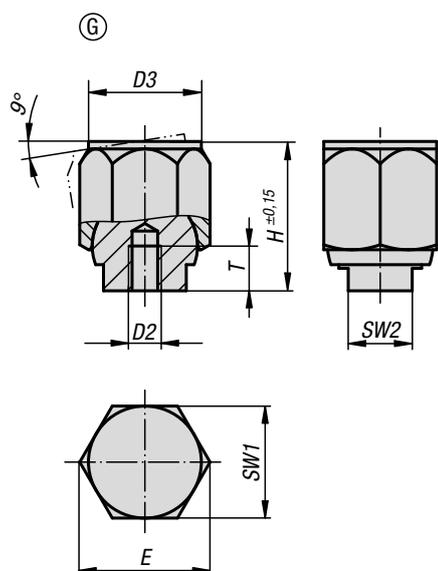
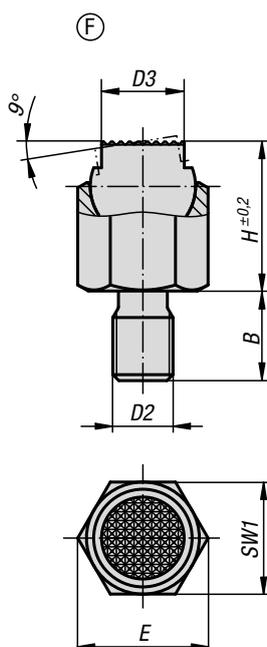
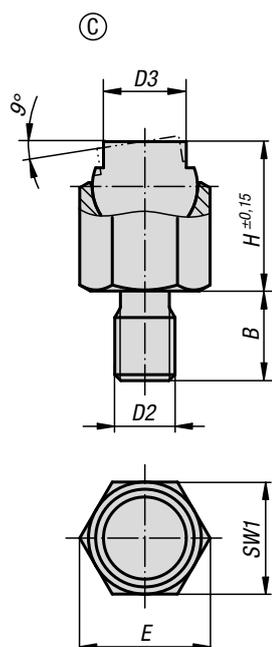
N. ordine	Forma	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0285.917X022	M	17	M6	10	7,9	22	4	10	7	13	28	K0385.10107
K0285.919X024	M	19	M8	12	9,5	24	4	10	8	15	39	K0385.12107
K0285.924X028	M	24	M10	16	12,7	28	4	10	8	20	58	K0385.16107
K0285.930X030	M	30	M12	20	15,9	30	4	10	9	23	95	K0385.20107
K0285.936X036	M	36	M12	25	19	36	4	10	11	28	136	K0385.25107

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie diamantata
K0285.517X022	O	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10105
K0285.519X024	O	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12105
K0285.524X028	O	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16105
K0285.530X030	O	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20105
K0285.536X036	O	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25105

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø sfera	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie in poliuretano
K0285.617X024	P	17	M6	10	10	24	6	12	7	13	K0385.10126
K0285.619X026	P	19	M8	12	13	26	6	12	8	15	K0385.12126
K0285.624X030	P	24	M10	16	16	30	6	12	8	20	K0385.16126
K0285.630X032	P	30	M12	20	21	32	6	12	9	23	K0385.20126
K0285.636X038	P	36	M12	25	27	38	6	12	11	28	K0385.25126

Supporti oscillanti

con ritorno automatico



Materiale:

Forma C e F:
sfera in acciaio, snodo sferico femmina acciaio da bonifica.

Forma G e J:
sfera acciaio da bonifica, snodo sferico femmina acciaio.

Versione:

Forma C ed F:
sfera temprata e brunita, snodo sferico femmina fosfatato.

Forma G e J:
sfera fosfatata, snodo sferico femmina temprato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1164.106

Nota:

I supporti oscillanti trovano impiego come battute, supporti e pressori nella costruzione di attrezzi. Dopo aver scaricato la forza, la superficie di appoggio ritorna nella posizione di partenza.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Nota disegno:

Forma C: con filettatura esterna, sfera spianata, piatta

Forma F: con filettatura esterna, sfera spianata, con zigrinatura

Forma G: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, piatta

Forma J: con supporto di accoppiamento, sfera spianata, con zigrinatura

Supporti oscillanti

con ritorno automatico



KIPP Supporti basculanti, con ritorno automatico

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K1164.106	C	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.108	C	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.110	C	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.112	C	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.116	C	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

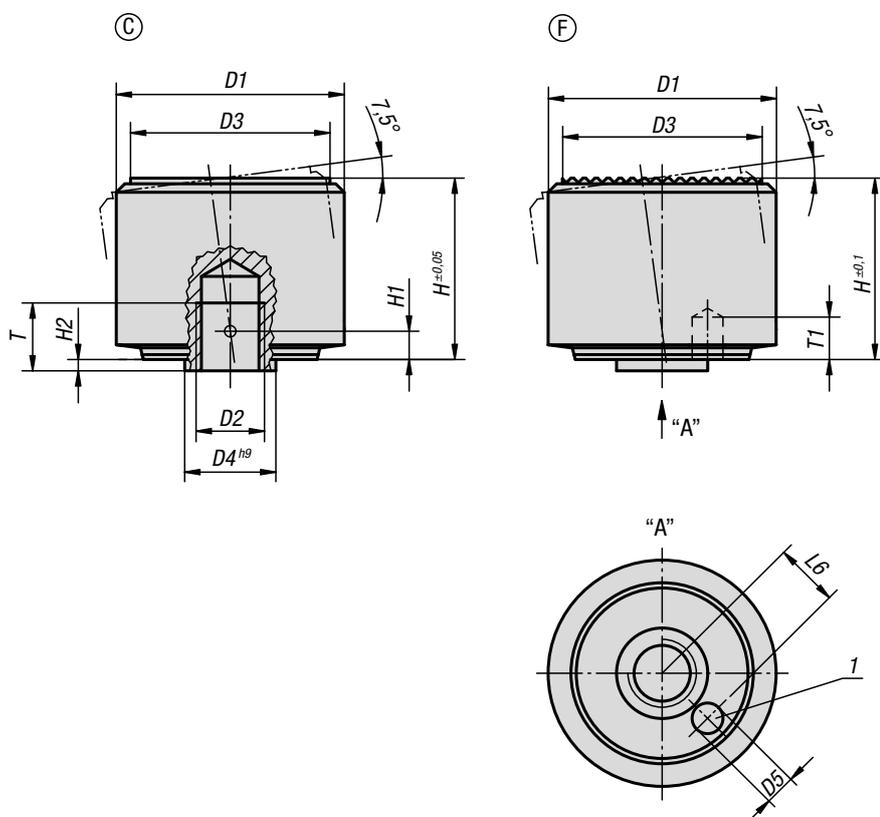
N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K1164.306	F	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.308	F	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.310	F	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.312	F	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.316	F	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

N. ordine	Forma	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K1164.403	G	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.404	G	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.405	G	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.406	G	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.408	G	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

N. ordine	Forma	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K1164.603	J	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.604	J	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.605	J	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.606	J	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.608	J	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

Supporti oscillanti

con ritorno automatico



Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
temprato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0286.105

Nota:
I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Vantaggi:

- Un o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e di pezzi estranei.
- Il supporto ritorna automaticamente in posizione zero dopo il serraggio.
- Elevata capacità di carico con dimensioni ridotte.

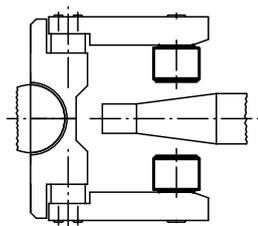
Nota disegno:
Forma C: appoggio piano
Forma F: appoggio con zigrinatura

1. Portare la pinza in posizione

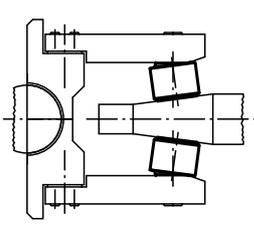
2. Afferrare il pezzo da lavorare

3. Aprire la pinza

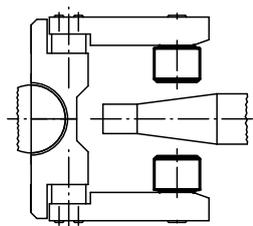
1) Foro per perno come spina antitorzione



Posizione zero del supporto oscillante



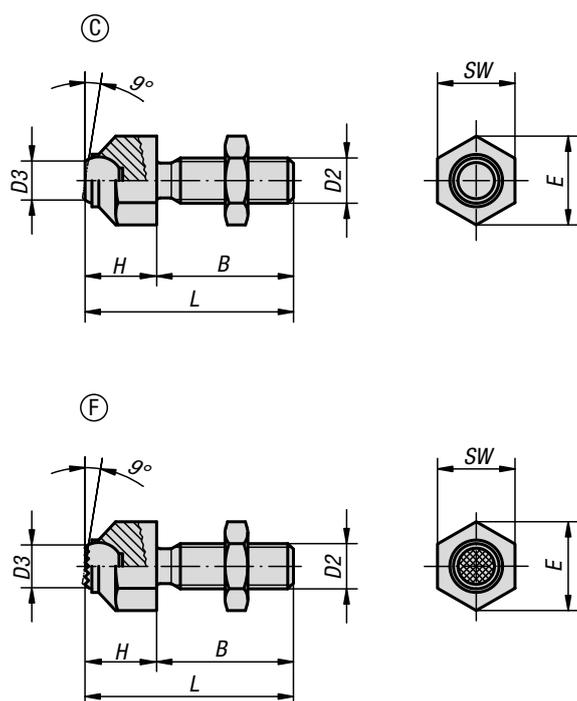
Il supporto oscillante si adatta al profilo del pezzo da lavorare



Ritorno automatico del supporto oscillante

KIPP Supporti oscillanti con ritorno automatico

N. ordine	Forma	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	T	T1	L6	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0286.105	C	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.106	C	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.108	C	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.110	C	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.112	C	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220
K0286.305	F	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.306	F	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.308	F	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.310	F	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.312	F	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220

**Materiale:**

Acciaio o acciaio inox.

Versione:

Modello in acciaio:

Alloggiamento trattato termicamente e con fosfato di manganese.

Dado brunito.

Modello in acciaio inox:

Alloggiamento trattato termicamente e con lucidatura elettrolitica.

Dado non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0287.316

Nota:

La sfera è bloccata contro la rotazione.

KIPP Supporti oscillanti regolabili

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B	D2	D3	H	L	E	SW	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0287.308	F	acciaio	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.310	F	acciaio	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.312	F	acciaio	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.316	F	acciaio	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.320	F	acciaio	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90
K0287.3081	F	acciaio inox	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.3101	F	acciaio inox	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.3121	F	acciaio inox	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.3161	F	acciaio inox	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.3201	F	acciaio inox	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring

**Materiale:**

Corpo in acciaio da bonifica.

Sfera:

Forma C, F in acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera:

Forma C, F temprata, brunita.

Forma K POM - sfera colore bianco.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0288.506X012

(indicare la lunghezza B)

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Forma O: la superficie diamantata abrasiva è saldamente integrata nella sfera. Si presta idealmente per il supporto di superfici lucide o scivolose con un minimo di tensione di serraggio. Le particelle di diamante garantiscono una elevata forza di adesione su aree molto piccole pregiudicando in maniera minima la superficie.

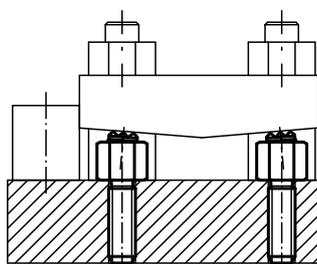
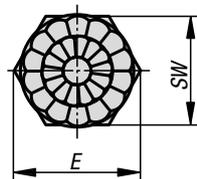
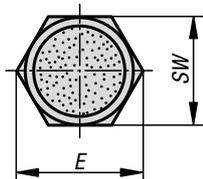
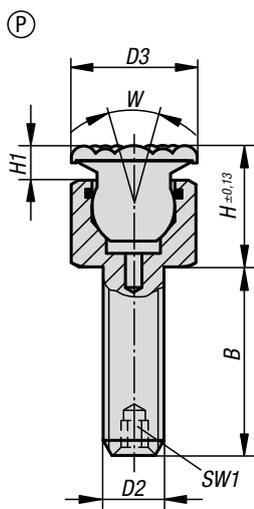
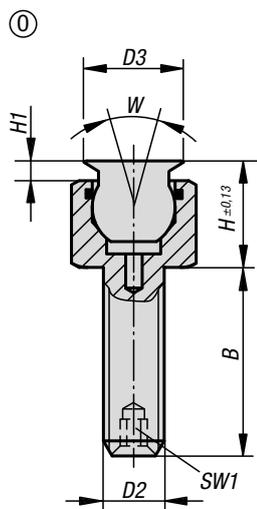
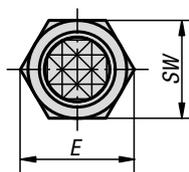
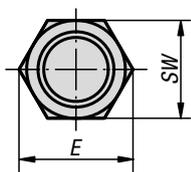
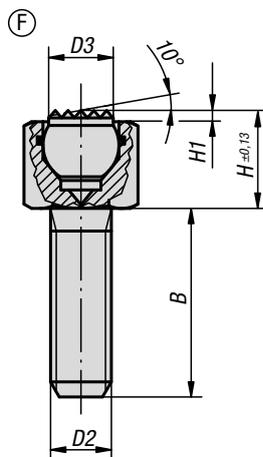
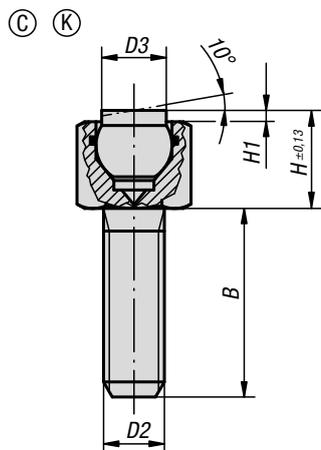
La superficie diamantata garantisce una straordinaria resistenza all'usura.

Forma P: la superficie in poliuretano è saldamente vulcanizzata sulla sfera. È resistente all'abrasione e non rilascia colore. Offre una protezione ottimale per le superfici sensibili. La superficie perlacea consente un'elevata forza di serraggio e lascia fuoriuscire l'aria, in questo modo non si crea alcun effetto di aspirazione tra le superfici di contatto e il supporto oscillante.

Vantaggi:

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e di particelle estranee.

Ciò garantisce un movimento uniforme.



Supporti oscillanti regolabili

con o-ring

KIPP Forma C sfera in acciaio spianata, piana

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0288.106X012	C	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X025	C	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X040	C	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.108X012	C	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X025	C	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X040	C	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPP Forma F, sfera in acciaio spianata, con zigrinatura

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0288.306X012	F	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X025	F	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X040	F	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.308X012	F	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X025	F	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X040	F	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPP Forma K, sfera spianata in POM, piana

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0288.706X012	K	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X025	K	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X040	K	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.708X012	K	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X025	K	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X040	K	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4

KIPP Forma O, sfera in acciaio inox con superficie diamantata

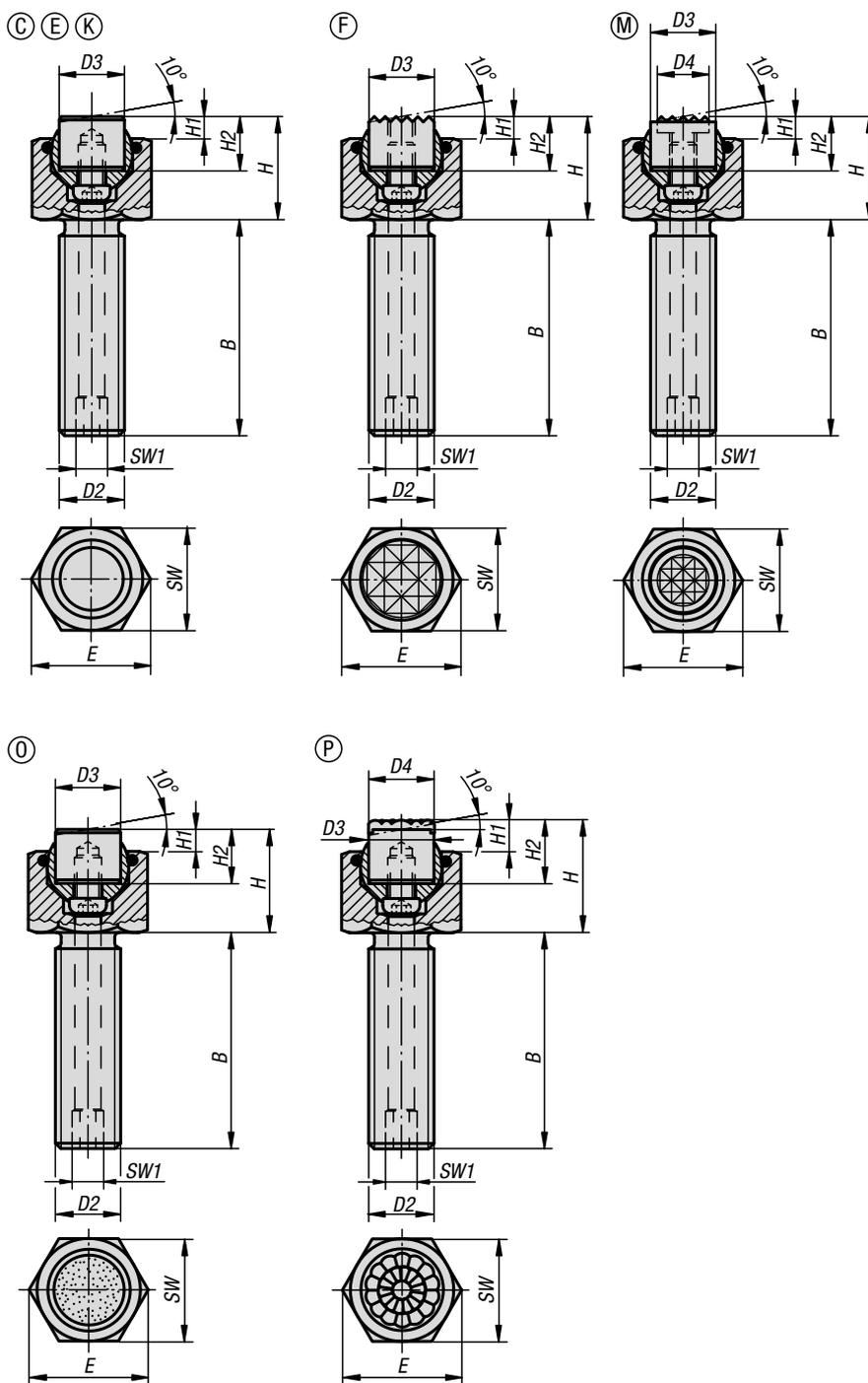
N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0288.506X	O	12/25/40	M6	8	10	2	11,5	10	-	28	7	9,2
K0288.508X	O	12/25/40	M8	11	14,5	3	15	13	-	28	10	15,5
K0288.510X	O	15/30/50	M10	14	16	3	19,6	17	3	28	13	18,8
K0288.512X	O	20/40/60	M12	19	19	4	21,9	19	5	24	15	29,8
K0288.516X	O	25/50/80	M16	21	23	4	27,7	24	6	24	20	50,3

KIPP Forma P, sfera in acciaio inox con superficie di poliuretano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø sfera
K0288.606X	P	12/25/40	M6	10	12	4	11,5	10	-	28	7
K0288.608X	P	12/25/40	M8	13	16,5	5	15	13	-	28	10
K0288.610X	P	15/30/50	M10	16	18	5	19,6	17	3	28	13
K0288.612X	P	20/40/60	M12	21	21	6	21,9	19	5	24	15
K0288.616X	P	25/50/80	M16	23	25	6	27,7	24	6	24	20

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring e inserti intercambiabili

**Materiale:**

Corpo: acciaio da bonifica.

Sfera: acciaio resistente alla ruggine e agli acidi.

Inserto:

Forma C, F, M acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma E: acciaio inox.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera temprata, non trattata.

Impiego:

forma C, F temprato e brunito.

Forma M con zigrinatura in metallo duro, brunito.

Forma K in colore bianco.

Forma E temprata, non trattata.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P con superficie in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0289.124X100

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati.

Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature. Esercitando una lieve pressione sulla vite a testa cilindrica, è possibile rimuovere la sfera dall'alloggiamento.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Vantaggi:

Maggiore efficienza grazie agli inserti intercambiabili.

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e particelle estranee. Ciò garantisce un movimento uniforme.

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring e inserti intercambiabili



N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio
K0289.110X015	C	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X030	C	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X050	C	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.112X020	C	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X040	C	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X060	C	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.116X025	C	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X050	C	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X080	C	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.120X030	C	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X060	C	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X100	C	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.124X040	C	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108
K0289.124X100	C	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio inox
K0289.210X015	E	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X030	E	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X050	E	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.212X020	E	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X040	E	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X060	E	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.216X025	E	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X050	E	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X080	E	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.220X030	E	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X060	E	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X100	E	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.224X040	E	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102
K0289.224X100	E	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0289.310X015	F	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X030	F	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X050	F	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.312X020	F	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X040	F	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X060	F	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.316X025	F	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X050	F	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X080	F	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.320X030	F	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X060	F	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X100	F	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.324X040	F	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510
K0289.324X100	F	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring e inserti intercambiabili



N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto POM
K0289.710X015	K	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X030	K	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X050	K	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.712X020	K	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X040	K	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X060	K	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.716X025	K	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X050	K	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X080	K	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.720X030	K	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X060	K	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X100	K	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.724X040	K	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109
K0289.724X100	K	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109

N. ordine	Forma	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0289.910X015	M	15	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X030	M	30	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X050	M	50	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.912X020	M	20	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X040	M	40	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X060	M	60	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.916X025	M	25	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X050	M	50	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X080	M	80	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.920X030	M	30	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X060	M	60	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X100	M	100	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.924X040	M	40	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107
K0289.924X100	M	100	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring e inserti intercambiabili



N. ordine	Forma	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie diamantata
K0289.510X015	O	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X030	O	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X050	O	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.512X020	O	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X040	O	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X060	O	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.516X025	O	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X050	O	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X080	O	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.520X030	O	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X060	O	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X100	O	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.524X040	O	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105
K0289.524X100	O	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105

N. ordine	Forma	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø sfera	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie in poliuretano
K0289.610X015	P	15	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X030	P	30	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X050	P	50	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.612X020	P	20	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X040	P	40	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X060	P	60	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.616X025	P	25	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X050	P	50	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X080	P	80	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.620X030	P	30	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X060	P	60	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X100	P	100	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.624X040	P	40	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126
K0289.624X100	P	100	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring ed esagono incassato

**Materiale:**

Corpo in acciaio da bonifica.

Sfera:

Forma C, F in acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera:

Forma C, F temprata, brunita.

Forma K POM - sfera colore bianco.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0290.510X025

(indicare la lunghezza B)

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi da lavorare. Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Sfera bloccata contro la rotazione.

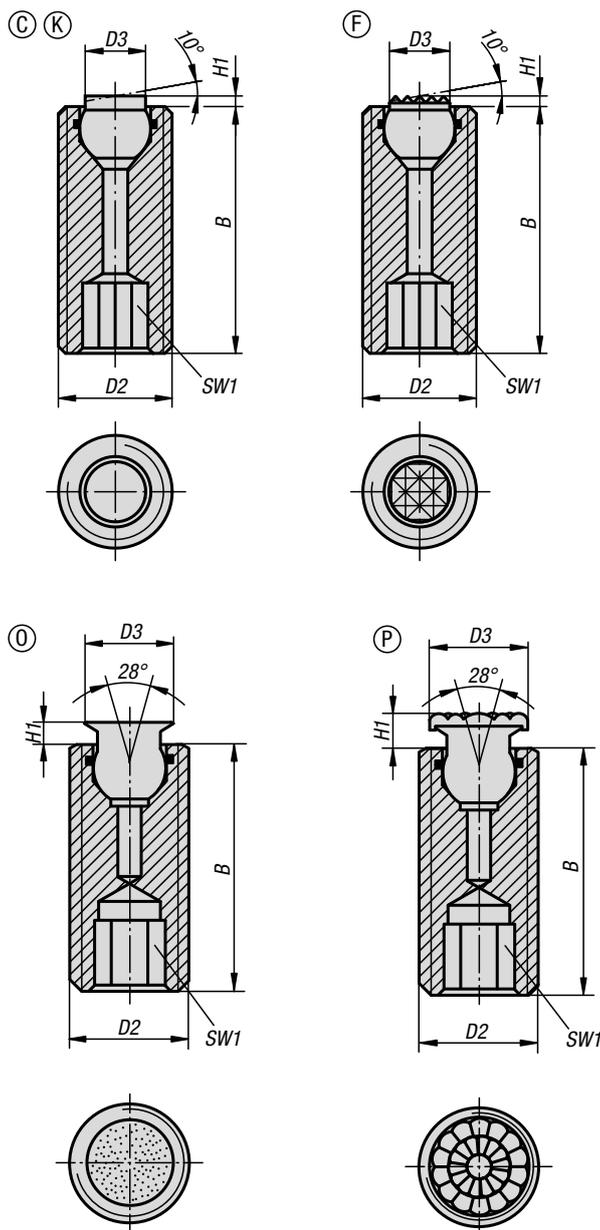
Forma O: la superficie diamantata abrasiva è saldamente integrata nella sfera. Si presta idealmente per il supporto di superfici lucide o scivolose con un minimo di tensione di serraggio. Le particelle di diamante garantiscono una elevata forza di adesione su aree molto piccole pregiudicando in maniera minima la superficie. La superficie diamantata garantisce una straordinaria resistenza all'usura.

Forma P: la superficie in poliuretano è saldamente vulcanizzata sulla sfera. È resistente all'abrasione e non rilascia colore. Offre una protezione ottimale per le superfici sensibili. La superficie perlacea consente un'elevata forza di serraggio e lascia fuoriuscire l'aria, in questo modo non si crea alcun effetto di aspirazione tra le superfici di contatto e il supporto oscillante.

Vantaggi:

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e particelle estranee. Ciò garantisce un movimento uniforme.

L'esagono incassato consente semplici operazioni di regolazione e posizionamento in caso di fori passanti.



Supporti oscillanti regolabili

con o-ring ed esagono incassato

KIPP Forma C sfera in acciaio spianata, piana

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0290.112X025	C	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X035	C	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X050	C	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.116X025	C	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X035	C	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X050	C	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPP Forma F, sfera in acciaio spianata, con zigrinatura

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0290.312X025	F	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X035	F	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X050	F	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.316X025	F	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X035	F	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X050	F	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPP Forma K, sfera spianata in POM, piana

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0290.712X025	K	25	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X035	K	35	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X050	K	50	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.716X025	K	25	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X035	K	35	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X050	K	50	M16	8,5	1,5	8	10	4

KIPP Forma O, sfera in acciaio inox con superficie diamantata

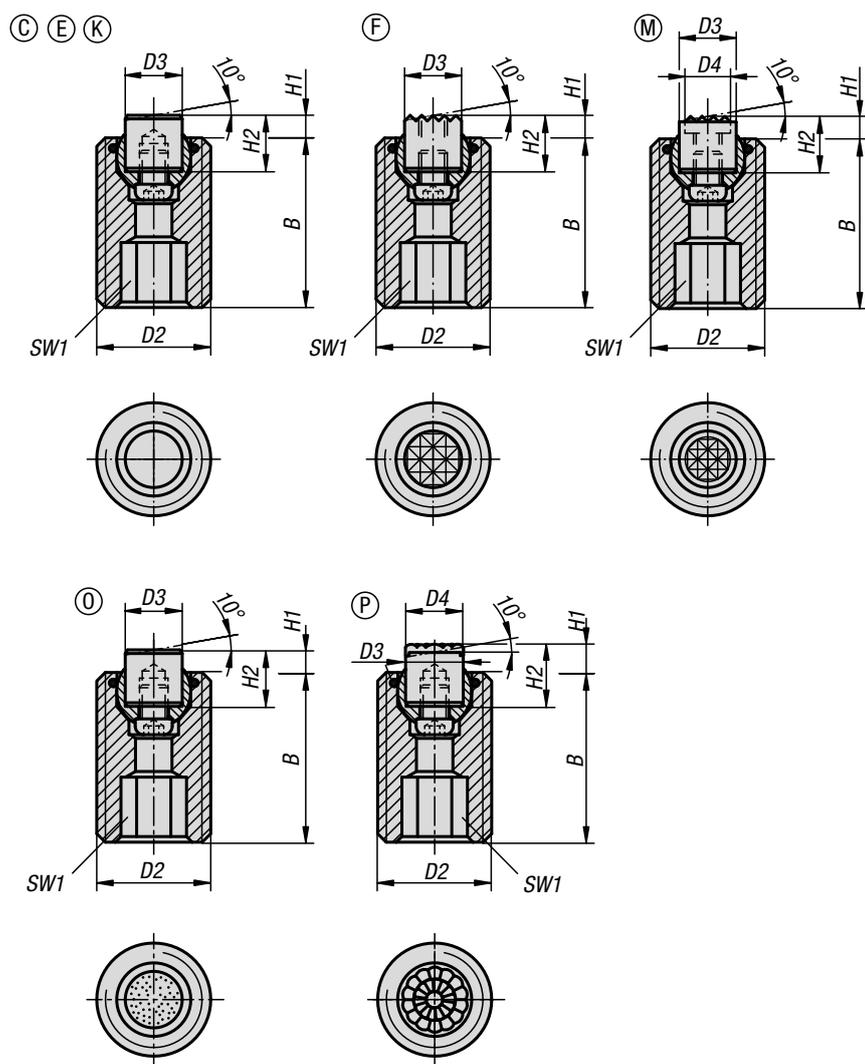
N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0290.510X	O	25/35/50	M10	6	1,5	5	5	-
K0290.512X	O	25/35/50	M12	8	2	6	7	15,4
K0290.516X	O	25/35/50	M16	11	3	8	10	23,3
K0290.520X	O	30/50/70	M20	14	3	10	13	37,7

KIPP Forma P, sfera in acciaio inox con superficie di poliuretano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	SW1	Ø sfera
K0290.610X	P	25/35/50	M10	8	3,5	5	5
K0290.612X	P	25/35/50	M12	10	4	6	7
K0290.616X	P	25/35/50	M16	13	5	8	10
K0290.620X	P	30/50/70	M20	16	5	10	13

Supporti oscillanti regolabili

con o-ring, inserti intercambiabili ed esagono incassato



Materiale:

Corpo: acciaio da bonifica.

Sfera: acciaio resistente alla ruggine e agli acidi.

Inserto:

Forma C, F, M acciaio per utensili.

Forma K in POM.

Forma E: acciaio inox.

Forma O acciaio inox con superficie diamantata.

Forma P acciaio inox con superficie in poliuretano.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Sfera temprata, non trattata.

Impiego:

forma C, F temprato e brunito.

Forma M con zigrinatura in metallo duro, brunito.

Forma K in colore bianco.

Forma E temprata, non trattata.

Forma O con superficie simile a grana abrasiva 100.

Forma P con superficie in poliuretano Durezza 60° Shore.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0291.720X070

Nota:

I supporti oscillanti servono per sostenere e fissare i pezzi non lavorati e lavorati.

Inoltre, fungono da battute, supporti e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

Esercitando una lieve pressione sulla vite a testa cilindrica, è possibile rimuovere la sfera dall'alloggiamento.

Sfera bloccata contro la rotazione.

Vantaggi:

Maggiore efficienza grazie agli inserti intercambiabili.

L'o-ring integrato trattiene la sfera in posizione e impedisce l'infiltrazione di sporco e particelle estranee.

Ciò garantisce un movimento uniforme.

KIPP Forma C, inserto in acciaio spianato, piano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio
K0291.120X030	C	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X050	C	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X070	C	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.124X040	C	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108
K0291.124X080	C	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108

KIPP Forma E, inserto in acciaio inox spianato, piano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto in acciaio inox
K0291.220X030	E	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X050	E	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X070	E	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.224X040	E	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102
K0291.224X080	E	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102

KIPP Forma F, inserto spianato, con zigrinatura

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0291.320X030	F	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X050	F	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X070	F	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.324X040	F	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210
K0291.324X080	F	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210

KIPP Forma K, inserto in POM, spianato, piano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto POM
K0291.720X030	K	30	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X050	K	50	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X070	K	70	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.724X040	K	40	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109
K0291.724X080	K	80	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109

KIPP Forma M, inserto spianato, con zigrinatura in metallo duro

N. ordine	Forma	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. ordine per inserto
K0291.920X030	M	30	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X050	M	50	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X070	M	70	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.924X040	M	40	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107
K0291.924X080	M	80	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107

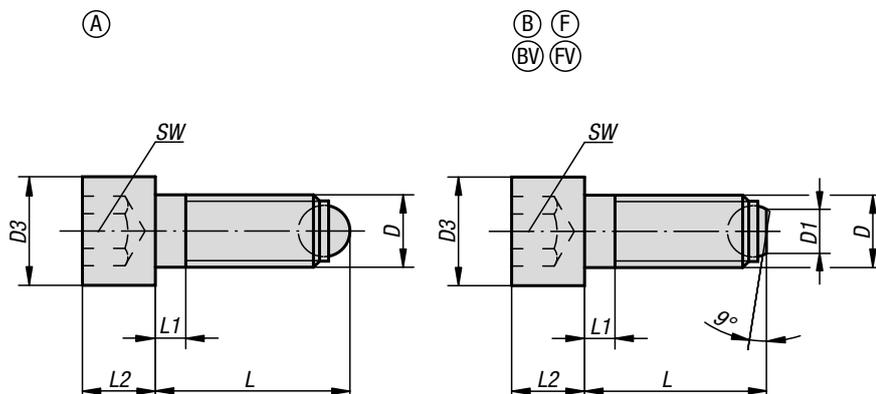
KIPP Forma O, inserto in acciaio inox con superficie diamantata

N. ordine	Forma	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie diamantata
K0291.520X030	O	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X050	O	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X070	O	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.524X040	O	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105
K0291.524X080	O	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105

KIPP Forma P, inserto in acciaio inox con superficie di poliuretano

N. ordine	Forma	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø sfera	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)	N. d'ordine per inserto in acciaio inox Superficie in poliuretano
K0291.620X030	P	30	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X050	P	50	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X070	P	70	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.624X040	P	40	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126
K0291.624X080	P	80	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126

Viti di pressione a sfera con testa



Nota disegno:

- Forma A: con sfera piena
- Forma B: con sfera spianata
- Forma BV: sfera spianata con spina antitorsione
- Forma F: con sfera spianata, zigrinata
- Forma FV: sfera spianata, zigrinata con spina antitorsione

Materiale:

Vite in acciaio da bonifica.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:

Vite classe di resistenza di almeno 10.9, colore nero.
Sfera temprata, lucida.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0380.10820

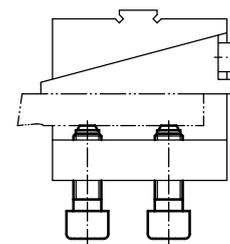
Nota:

La forma A con sfera piena trova impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata. Con la sfera spianata forma B, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

KIPP Viti di pressione a sfera con testa

N. ordine	Forma	D	D3	L	L1	L2	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0380.10410	A	M4	7	9,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10416	A	M4	7	15,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10420	A	M4	7	19,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10512	A	M5	8,5	12,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10516	A	M5	8,5	16,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10520	A	M5	8,5	20,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10620	A	M6	10	20,8	3	6	4	5	9
K0380.10630	A	M6	10	30,8	3	6	4	5	9
K0380.10640	A	M6	10	40,8	16	6	4	5	9
K0380.10820	A	M8	13	21,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10835	A	M8	13	36,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10850	A	M8	13	51,2	22	8	5,5	6	15
K0380.11025	A	M10	16	26,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11040	A	M10	16	41,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11060	A	M10	16	61,7	28	10	7	8	20
K0380.11230	A	M12	18	32	5	12	8,5	10	30
K0380.11250	A	M12	18	52	5	12	8,5	10	30
K0380.11280	A	M12	18	82	44	12	8,5	10	30
K0380.11640	A	M16	24	43,3	6	16	12	14	60
K0380.11660	A	M16	24	63,3	6	16	12	14	60
K0380.11680	A	M16	24	83,3	36	16	12	14	60
K0380.120100	A	M20	30	104,2	48	20	15	17	90
K0380.12050	A	M20	30	54,2	7,5	20	15	17	90
K0380.12080	A	M20	30	84,2	28	20	15	17	90
K0380.124120	A	M24	36	124,7	60	24	18	19	120
K0380.12460	A	M24	36	64,7	9	24	18	19	120
K0380.12490	A	M24	36	94,7	30	24	18	19	120

Viti di pressione a sfera con testa

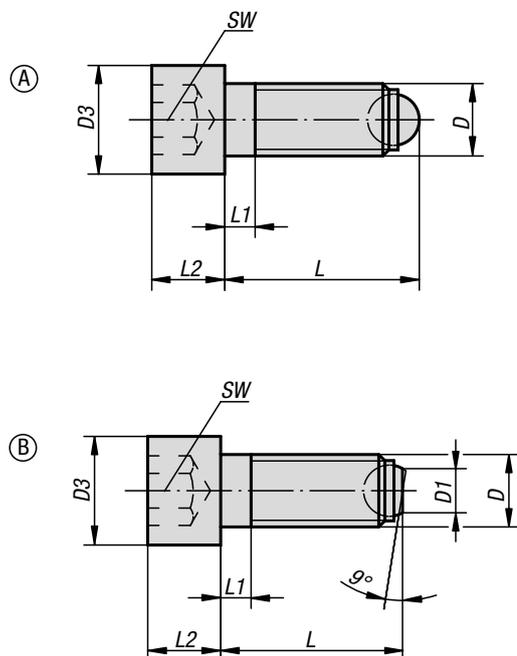


N. ordine Forma B	N. ordine Forma F	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0380.20410	-	M4	1,4	7	11,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20416	-	M4	1,4	7	15,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20420	-	M4	1,4	7	19,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20512	-	M5	2	8,5	11,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20516	-	M5	2	8,5	15,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20520	-	M5	2	8,5	19,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20620	-	M6	3,2	10	20	3	6	4	5	9
K0380.20630	-	M6	3,2	10	30	3	6	4	5	9
K0380.20640	-	M6	3,2	10	40	16	6	4	5	9
K0380.20820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	15
K0380.21025	K0380.31025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	20
K0380.21040	K0380.31040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	20
K0380.21060	K0380.31060	M10	6	16	60	28	10	7	8	20
K0380.21230	K0380.31230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	30
K0380.21250	K0380.31250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	30
K0380.21280	K0380.31280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	30
K0380.21640	K0380.31640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	60
K0380.21660	K0380.31660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	60
K0380.21680	K0380.31680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	60
K0380.220100	-	M20	13,5	30	100	48	20	15	17	90
K0380.22050	-	M20	13,5	30	50	7,5	20	15	17	90
K0380.22080	-	M20	13,5	30	80	28	20	15	17	90
K0380.224120	-	M24	15,8	36	120	60	24	18	19	120
K0380.22460	-	M24	15,8	36	60	9	24	18	19	120
K0380.22490	-	M24	15,8	36	90	30	24	18	19	120

N. ordine Forma BV	N. ordine Forma FV	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0380.40820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	9
K0380.41025	K0380.51025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	12
K0380.41040	K0380.51040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	12
K0380.41060	K0380.51060	M10	6	16	60	28	10	7	8	12
K0380.41230	K0380.51230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	18
K0380.41250	K0380.51250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	18
K0380.41280	K0380.51280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	18
K0380.41640	K0380.51640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	36
K0380.41660	K0380.51660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	36
K0380.41680	K0380.51680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	36

Viti di pressione a sfera con testa

in acciaio inox



Materiale:
Acciaio inox.

Versione:
Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0381.11230

Nota:
La forma A con sfera piena trova impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata. Con la sfera spianata forma B, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

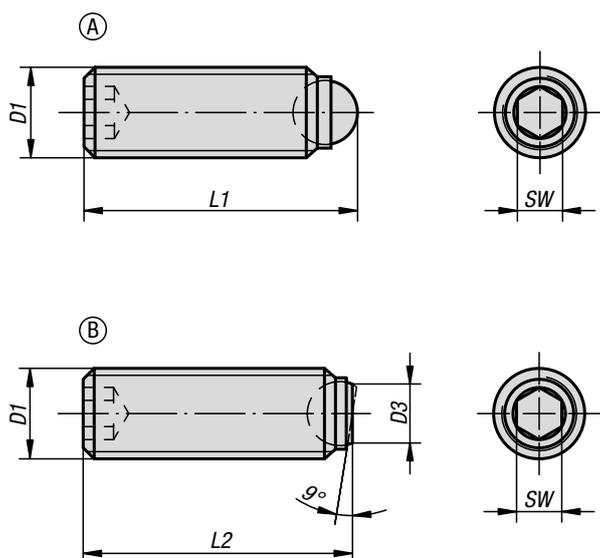
Nota disegno:
Forma A: con sfera piena
Forma B: con sfera spianata

KIPP Viti di pressione a sfera con testa, acciaio inox

N. ordine Forma A	N. ordine Forma B	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø sfera	SW
K0381.10410	K0381.20410	M4	-/1,4	7	9,9/9,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10416	K0381.20416	M4	-/1,4	7	15,9/15,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10420	K0381.20420	M4	-/1,4	7	19,9/19,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10512	K0381.20512	M5	-/2	8,5	12,1/11,7	2,4	5	3	4
K0381.10516	K0381.20516	M5	-/2	8,5	16,1/15,7	2,4	5	3	4
K0381.10520	K0381.20520	M5	-/2	8,5	20,1/19,7	2,4	5	3	4
K0381.10620	K0381.20620	M6	-/3,2	10	20,8/20	3	6	4	5
K0381.10630	K0381.20630	M6	-/3,2	10	30,8/30	3	6	4	5
K0381.10640	K0381.20640	M6	-/3,2	10	40,8/40	16	6	4	5
K0381.10820	K0381.20820	M8	-/4,5	13	21,2/20	3,5	8	5,5	6
K0381.10835	K0381.20835	M8	-/4,5	13	36,2/35	3,5	8	5,5	6
K0381.10850	K0381.20850	M8	-/4,5	13	51,2/50	22	8	5,5	6
K0381.11025	K0381.21025	M10	-/6	16	26,7/25	4,5	10	7	8
K0381.11040	K0381.21040	M10	-/6	16	41,7/40	4,5	10	7	8
K0381.11060	K0381.21060	M10	-/6	16	61,7/60	28	10	7	8
K0381.11230	K0381.21230	M12	-/7,2	18	32/30	5	12	8,5	10
K0381.11250	K0381.21250	M12	-/7,2	18	52/50	5	12	8,5	10
K0381.11280	K0381.21280	M12	-/7,2	18	82/80	44	12	8,5	10
K0381.11640	K0381.21640	M16	-/10,7	24	43,3/40	6	16	12	14
K0381.11660	K0381.21660	M16	-/10,7	24	63,3/60	6	16	12	14
K0381.11680	K0381.21680	M16	-/10,7	24	83,3/80	36	16	12	14

Viti di pressione a sfera senza testa

con filettatura a passo fine



Materiale:

Vite in acciaio da bonifica classe di resistenza 10.9.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:

Vite colore nero.
Sfera temprata, non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0382.11025

Nota:

La forma A con sfera piena trova impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata. Con la sfera spianata forma B, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

La filettatura a passo fine consente una regolazione precisa delle viti di pressione a sfera.

Nota disegno:

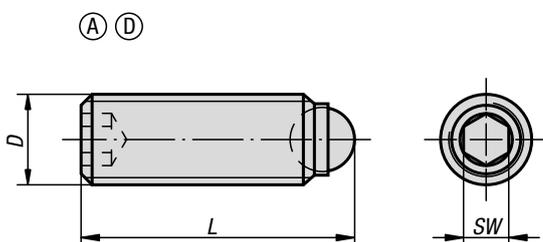
Forma A: con sfera piena
Forma B: con sfera spianata

KIPP Viti di pressione a sfera senza testa con filettatura a passo fine

N. ordine Forma A	N. ordine Forma B	D1	D3	L1	L2	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0382.10810	K0382.20810	M8x1	-/4,1	11,2/-	-/10,3	5,5	4	10
K0382.10820	K0382.20820	M8x1	-/4,1	21,2/-	-/20,3	5,5	4	15
K0382.11012	K0382.21012	M10x1	-/5,6	13,7/-	-/12,3	7	5	20
K0382.11025	K0382.21025	M10x1	-/5,6	26,7/-	-/25,3	7	5	20
K0382.11216	K0382.21216	M12x1,5	-/7	18/-	-/16,2	8,5	6	30
K0382.11230	K0382.21230	M12x1,5	-/7	32/-	-/30,2	8,5	6	30
K0382.11620	K0382.21620	M16x1,5	-/10,7	23,3/-	-/20	12	8	60
K0382.11635	K0382.21635	M16x1,5	-/10,7	38,3/-	-/35	12	8	60
K0382.12030	K0382.22030	M20x1,5	-/13,5	34,2/-	-/30	15	10	90
K0382.12040	K0382.22040	M20x1,5	-/13,5	44,2/-	-/40	15	10	90

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera piena



Materiale:

Vite in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.9.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi o POM.

Versione:

Vite colore nero.
Sfera temprata, non trattata o POM.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0383.10810

Nota:

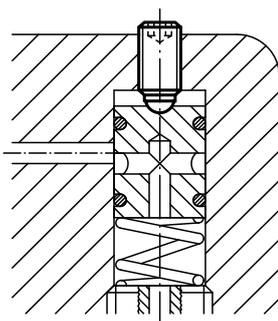
Le viti di pressione a sfera senza testa con sfera piena trovano impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata.

I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Nota disegno:

Forma A: sfera in acciaio

Forma D: sfera in POM



KIPP Viti di pressione a sfera senza testa con sfera piena

N. ordine Forma A	N. ordine Forma D	D	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.1046	K0383.3046	M4	6	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1048	K0383.3048	M4	8	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10410	K0383.30410	M4	10	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10412	K0383.30412	M4	12	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10416	K0383.30416	M4	16	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1058	K0383.3058	M5	8	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10510	K0383.30510	M5	10	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10512	K0383.30512	M5	12	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10516	K0383.30516	M5	16	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10520	K0383.30520	M5	20	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10525	K0383.30525	M5	25	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10610	K0383.30610	M6	10,8	4	3	9/0,9
K0383.10612	K0383.30612	M6	12,8	4	3	9/0,9
K0383.10616	K0383.30616	M6	16,8	4	3	9/0,9
K0383.10620	K0383.30620	M6	20,8	4	3	9/0,9
K0383.10625	K0383.30625	M6	25,8	4	3	9/0,9
K0383.10650	-	M6	50,8	4	3	9/0,9
K0383.10660	-	M6	60,8	4	3	9/0,9
K0383.10680	-	M6	80,8	4	3	9/0,9

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera piena



KIPP Viti di pressione a sfera senza testa con sfera piena

N. ordine Forma A	N. ordine Forma D	D	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.10810	K0383.30810	M8	11,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10812	K0383.30812	M8	13,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10816	K0383.30816	M8	17,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10820	K0383.30820	M8	21,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10825	K0383.30825	M8	26,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10830	K0383.30830	M8	31,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10850	-	M8	51,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10860	-	M8	61,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10880	-	M8	81,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.11012	K0383.31012	M10	13,7	7	5	20/2
K0383.11016	K0383.31016	M10	17,7	7	5	20/2
K0383.11020	K0383.31020	M10	21,7	7	5	20/2
K0383.11025	K0383.31025	M10	26,7	7	5	20/2
K0383.11035	K0383.31035	M10	36,7	7	5	20/2
K0383.11216	K0383.31216	M12	18	8,5	6	30/3
K0383.11220	K0383.31220	M12	22	8,5	6	30/3
K0383.11225	-	M12	27	8,5	6	30/3
K0383.11230	K0383.31230	M12	32	8,5	6	30/3
K0383.11232	-	M12	34	8,5	6	30/3
K0383.11240	K0383.31240	M12	42	8,5	6	30/3
K0383.11620	-	M16	23,3	12	8	60
K0383.11625	-	M16	28,3	12	8	60
K0383.11635	-	M16	38,3	12	8	60
K0383.11650	-	M16	53,3	12	8	60
K0383.12030	-	M20	34,2	15	10	90
K0383.12040	-	M20	44,2	15	10	90
K0383.12060	-	M20	64,2	15	10	90
K0383.12435	-	M24	39,7	18	12	120
K0383.12450	-	M24	54,7	18	12	120
K0383.12480	-	M24	84,7	18	12	120

Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio inox

con sfera piena



Materiale:

Vite in acciaio inox.

Sfera in acciaio inox, POM o ceramica Si_3N_4 .

Versione:

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0384.1046

Nota:

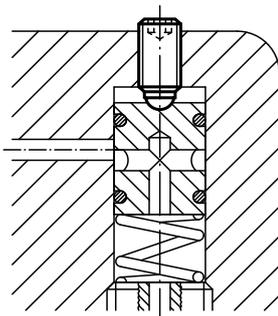
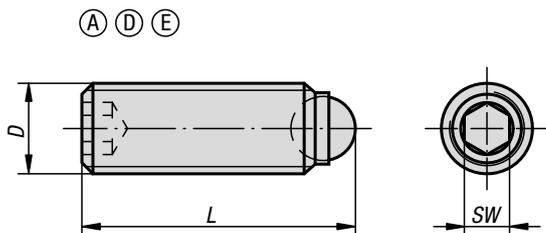
Le viti di pressione a sfera senza testa con sfera piena trovano impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata. I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna. Il nitrato di silicio (Si_3N_4) si caratterizza soprattutto per una combinazione di straordinarie proprietà. Esse comprendono, ad esempio, l'elevata plasticità e resistenza, un ottimo comportamento all'usura e una buona resistenza chimica.

Nota disegno:

Forma A: sfera in acciaio inox

Forma D: sfera in POM

Forma E: sfera in ceramica



Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio inox

con sfera piena

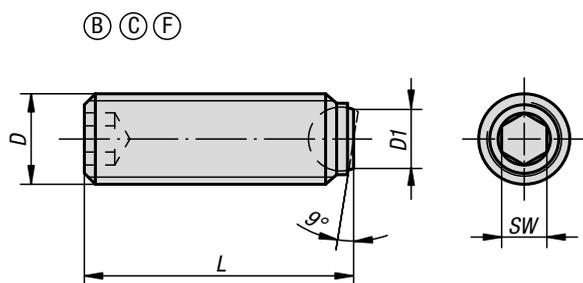


KIPP Viti di pressione senza testa, acciaio inox con sfera piena

N. ordine Forma A	N. ordine Forma D	N. ordine Forma E	D	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0384.10412	K0384.30412	-	M4	12	2,5	2	-/0,3
K0384.10416	K0384.30416	-	M4	16	2,5	2	-/0,3
K0384.1046	K0384.3046	-	M4	6	2,5	2	-/0,3
K0384.1048	K0384.3048	-	M4	8	2,5	2	-/0,3
K0384.10510	K0384.30510	-	M5	10	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10512	K0384.30512	K0384.80512	M5	12	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10516	K0384.30516	-	M5	16	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10520	K0384.30520	K0384.80520	M5	20	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10525	K0384.30525	-	M5	25	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.1058	K0384.3058	K0384.8058	M5	8	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10610	K0384.30610	K0384.80610	M6	10,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10612	K0384.30612	-	M6	12,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10616	K0384.30616	K0384.80616	M6	16,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10620	K0384.30620	K0384.80620	M6	20,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10625	K0384.30625	K0384.80625	M6	25,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10650	-	-	M6	50,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10660	-	-	M6	60,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10680	-	-	M6	80,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10810	K0384.30810	K0384.80810	M8	11,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10812	K0384.30812	K0384.80812	M8	13,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10816	K0384.30816	-	M8	17,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10820	K0384.30820	K0384.80820	M8	21,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10825	K0384.30825	K0384.80825	M8	26,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10830	K0384.30830	K0384.80830	M8	31,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10850	-	-	M8	51,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10860	-	-	M8	61,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10880	-	-	M8	81,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.11012	-	K0384.81012	M10	13,7	7	5	-/20
K0384.11016	-	K0384.81016	M10	17,7	7	5	-/20
K0384.11020	-	K0384.81020	M10	21,7	7	5	-/20
K0384.11025	-	K0384.81025	M10	26,7	7	5	-/20
K0384.11035	-	K0384.81035	M10	36,7	7	5	-/20
K0384.11216	-	K0384.81216	M12	18	8,5	6	-/30
K0384.11220	-	K0384.81220	M12	22	8,5	6	-/30
K0384.11225	-	-	M12	27	8,5	6	-/30
K0384.11230	-	K0384.81230	M12	32	8,5	6	-/30
K0384.11232	-	-	M12	34	8,5	6	-/30
K0384.11240	-	K0384.81240	M12	42	8,5	6	-/30
K0384.11620	-	-	M16	23,3	12	8	-
K0384.11625	-	-	M16	28,3	12	8	-
K0384.11635	-	-	M16	38,3	12	8	-
K0384.10410	K0384.30410	-	M4	10	2,5	2	-/0,3
K0384.11650	-	-	M16	53,3	12	8	-

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera spianata



KIPP Viti di pressione senza testa con sfera spianata, sfera in POM

N. ordine	Forma	D	D1	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.70412	C	M4	1,8	11,9	2,5	2	0,3
K0383.70416	C	M4	1,8	15,9	2,5	2	0,3
K0383.7046	C	M4	1,8	5,9	2,5	2	0,3
K0383.7048	C	M4	1,8	7,9	2,5	2	0,3
K0383.70410	C	M4	1,8	9,9	2,5	2	0,3
K0383.70516	C	M5	2,1	15,8	3	2,5	0,5
K0383.70520	C	M5	2,1	19,8	3	2,5	0,5
K0383.70525	C	M5	2,1	24,8	3	2,5	0,5
K0383.7058	C	M5	2,1	7,8	3	2,5	0,5
K0383.70512	C	M5	2,1	11,8	3	2,5	0,5
K0383.70510	C	M5	2,1	9,8	3	2,5	0,5
K0383.70610	C	M6	3	10,3	4	3	0,9
K0383.70612	C	M6	3	12,3	4	3	0,9
K0383.70616	C	M6	3	16,3	4	3	0,9
K0383.70620	C	M6	3	20,3	4	3	0,9
K0383.70625	C	M6	3	25,3	4	3	0,9
K0383.70810	C	M8	4,2	10,4	5,5	4	1,5
K0383.70830	C	M8	4,2	30,4	5,5	4	1,5
K0383.70812	C	M8	4,2	12,4	5,5	4	1,5
K0383.70816	C	M8	4,2	16,4	5,5	4	1,5
K0383.70820	C	M8	4,2	20,4	5,5	4	1,5
K0383.70825	C	M8	4,2	25,4	5,5	4	1,5

Materiale:

Vite in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.9.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi o POM.

Versione:

Vite colore nero.
Sfera temprata, non trattata o POM.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0383.41012

Nota:

Con la sfera spianata forma B, C o F è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Nota disegno:

Forma B: sfera in acciaio
Forma C: sfera in POM
Forma F: sfera in acciaio, zigrinata

KIPP Viti di pressione senza testa con sfera spianata, sfera in acciaio scanalata

N. ordine	Forma	D	D1	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.41012	F	M10	6	12	7	5	20
K0383.41016	F	M10	6	16	7	5	20
K0383.41025	F	M10	6	25	7	5	20
K0383.41035	F	M10	6	35	7	5	20
K0383.41216	F	M12	7,2	16	8,5	6	30
K0383.41220	F	M12	7,2	20	8,5	6	30
K0383.41240	F	M12	7,2	40	8,5	6	30
K0383.41230	F	M12	7,2	30	8,5	6	30
K0383.41620	F	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.41625	F	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.41635	F	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.41650	F	M16	10,7	50	12	8	60

Viti di pressione a sfera senza testa

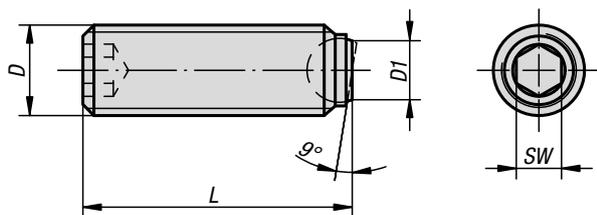
con sfera spianata

KIPP Viti di pressione senza testa con sfera spianata, sfera in acciaio

N. ordine	Forma	D	D1	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2	3,5
K0383.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2	3,5
K0383.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2	3,5
K0383.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2	3,5
K0383.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2	3,5
K0383.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5	4,5
K0383.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5	4,5
K0383.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5	4,5
K0383.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5	4,5
K0383.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5	4,5
K0383.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5	4,5
K0383.20612	B	M6	3	12,1	4	3	9
K0383.20616	B	M6	3	16,1	4	3	9
K0383.20610	B	M6	3	10,1	4	3	9
K0383.20620	B	M6	3	20,1	4	3	9
K0383.20680	B	M6	3	80,1	4	3	9
K0383.20625	B	M6	3	25,1	4	3	9
K0383.20650	B	M6	3	50,1	4	3	9
K0383.20660	B	M6	3	60,1	4	3	9
K0383.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4	10
K0383.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4	15
K0383.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4	15
K0383.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4	10
K0383.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4	15
K0383.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4	15
K0383.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4	15
K0383.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4	15
K0383.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4	15
K0383.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5	20
K0383.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5	20
K0383.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5	20
K0383.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5	20
K0383.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5	20
K0383.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6	30
K0383.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6	30
K0383.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6	30
K0383.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6	30
K0383.21620	B	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.21650	B	M16	10,7	50	12	8	60
K0383.21625	B	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.21635	B	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.22040	B	M20	13,5	40	15	10	90
K0383.22030	B	M20	13,5	30	15	10	90
K0383.22060	B	M20	13,5	60	15	10	90
K0383.22450	B	M24	15,8	50	18	12	120
K0383.22435	B	M24	15,8	35	18	12	120
K0383.22480	B	M24	15,8	80	18	12	120

Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio inox

con sfera spianata



KIPP Viti di pressione senza testa, acciaio inox con sfera spianata

N. ordine	Forma	D	D1	L	Ø sfera	SW
K0384.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2
K0384.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2
K0384.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2
K0384.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2
K0384.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2
K0384.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5
K0384.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5
K0384.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5
K0384.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5
K0384.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5
K0384.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5
K0384.20610	B	M6	3	10,1	4	3
K0384.20612	B	M6	3	12,1	4	3
K0384.20616	B	M6	3	16,1	4	3
K0384.20620	B	M6	3	20,1	4	3
K0384.20625	B	M6	3	25,1	4	3
K0384.20650	B	M6	3	50,1	4	3
K0384.20660	B	M6	3	60,1	4	3
K0384.20680	B	M6	3	80,1	4	3
K0384.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4
K0384.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4
K0384.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4
K0384.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4
K0384.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4
K0384.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5
K0384.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5
K0384.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6
K0384.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.21620	B	M16	10,7	20	12	8
K0384.21625	B	M16	10,7	25	12	8
K0384.21635	B	M16	10,7	35	12	8
K0384.21650	B	M16	10,7	50	12	8

Materiale:

Vite e sfera in acciaio inox.

Versione:

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0384.2046

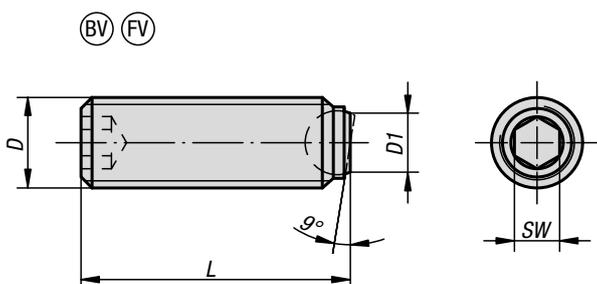
Nota:

Con la sfera spianata, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera spianata e spina antitorzione



Materiale:

Vite in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.9.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:

Vite colore nero. Sfera temprata, non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0383.50820

Nota:

Con la sfera spianata, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Nota disegno:

Forma BV: sfera spianata con spina antitorzione

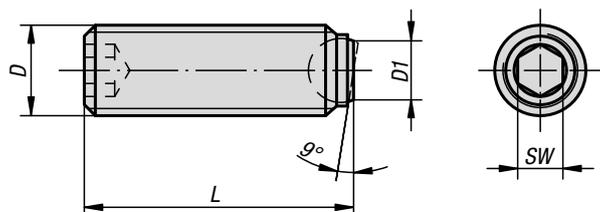
Forma FV: sfera spianata, zigrinata con spina antitorzione

KIPP Viti di pressione a sfera senza testa con sfera spianata e spina antitorzione

N. ordine Forma BV	N. ordine Forma FV	D	D1	L	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0383.50616	-	M6	3	16,1	4	3	6
K0383.50620	-	M6	3	20,1	4	3	6
K0383.50612	-	M6	3	12,1	4	3	6
K0383.50625	-	M6	3	25,1	4	3	6
K0383.50816	K0383.60816	M8	4,1	16,3	5,5	4	9
K0383.50820	K0383.60820	M8	4,1	20,3	5,5	4	9
K0383.50825	K0383.60825	M8	4,1	25,3	5,5	4	9
K0383.50830	K0383.60830	M8	4,1	30,3	5,5	4	9
K0383.51025	K0383.61025	M10	5,6	25,3	7	5	12
K0383.51020	K0383.61020	M10	5,6	20,3	7	5	12
K0383.51035	K0383.61035	M10	5,6	35,3	7	5	12
K0383.51040	K0383.61040	M10	5,6	40,2	7	5	12
K0383.51230	K0383.61230	M12	7	30,2	8,5	6	18
K0383.51220	K0383.61220	M12	7	20,2	8,5	6	18
K0383.51240	K0383.61240	M12	7	40,2	8,5	6	18
K0383.51250	K0383.61250	M12	7	50	8,5	6	18
K0383.51635	K0383.61635	M16	10,7	35	12	8	36
K0383.51650	K0383.61650	M16	10,7	50	12	8	36
K0383.52030	K0383.62030	M20	13,5	30	15	10	60
K0383.52040	K0383.62040	M20	13,5	40	15	10	60
K0383.52050	K0383.62050	M20	13,5	50	15	10	60
K0383.52060	K0383.62060	M20	13,5	60	15	10	60
K0383.52435	K0383.62435	M24	15,8	35	18	12	80
K0383.52480	K0383.62480	M24	15,8	80	18	12	80
K0383.52450	K0383.62450	M24	15,8	50	18	12	80

Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio inox

con sfera spianata e spina antitorzione


Materiale:

Vite e sfera in acciaio inox.

Versione:

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0384.50612

Nota:

Con la sfera spianata, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna. Con la sfera spianata, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

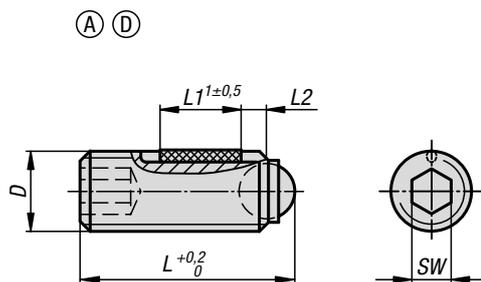
I modelli più lunghi sono stati sviluppati per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

KIPP Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio inox con sfera spianata e spina antitorzione

N. ordine	Forma	D	D1	L	Ø sfera	SW
K0384.50612	BV	M6	3	12,1	4	3
K0384.50616	BV	M6	3	16,1	4	3
K0384.50620	BV	M6	3	20,1	4	3
K0384.50625	BV	M6	3	25,1	4	3
K0384.50816	BV	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.50820	BV	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.50825	BV	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.50830	BV	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.51020	BV	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.51025	BV	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.51035	BV	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.51040	BV	M10	5,6	40,2	7	5
K0384.51220	BV	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.51230	BV	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.51240	BV	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.51250	BV	M12	7	50	8,5	6
K0384.51635	BV	M16	10,7	35	12	8
K0384.51650	BV	M16	10,7	50	12	8

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera piena, con frenafiletto



Nota disegno:

Forma A: sfera in acciaio

Forma D: sfera in POM

L2 = ca. due passi di filettatura

Materiale:

Vite in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.9.

Sfera in acciaio per cuscinetti volventi o POM.

Frenafiletto in nylon.

Versione:

colore nero. Sfera temprata, non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0666.1046

Nota:

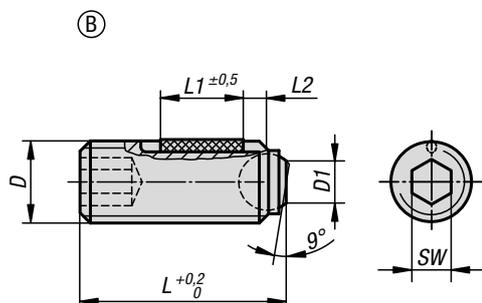
Le viti di pressione a sfera senza testa con sfera piena trovano impiego laddove è richiesta una superficie pulita e lucidata.

KIPP Viti di pressione a sfera senza testa, acciaio, con sfera piena, con frenafiletto

N. ordine Forma A	N. ordine Forma D	D	L	L1	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0666.1046	K0666.3046	M4	6	2,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10410	K0666.30410	M4	10	3,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10416	K0666.30416	M4	16	5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.1058	K0666.3058	M5	8	3,5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10512	K0666.30512	M5	12	5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10520	K0666.30520	M5	20	6	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10610	K0666.30610	M6	10,8	3,5	4	3	9/0,9
K0666.10616	K0666.30616	M6	16,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10620	K0666.30620	M6	20,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10625	K0666.30625	M6	25,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10650	-	M6	50,8	7	4	3	9
K0666.10660	-	M6	60,8	7	4	3	9
K0666.10810	K0666.30810	M8	11,2	3,5	5,5	4	10/1,5
K0666.10812	K0666.30812	M8	13,2	5	5,5	4	10/1,5
K0666.10820	K0666.30820	M8	21,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10825	K0666.30825	M8	26,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10830	K0666.30830	M8	31,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10850	-	M8	51,2	8	5,5	4	15
K0666.10860	-	M8	61,2	8	5,5	4	15
K0666.10880	-	M8	81,2	8	5,5	4	15
K0666.11012	K0666.31012	M10	13,7	5	7	5	20/2
K0666.11016	K0666.31016	M10	17,7	9	7	5	20/2
K0666.11020	K0666.31020	M10	21,7	9	7	5	20/2
K0666.11025	K0666.31025	M10	26,7	9	7	5	20/2
K0666.11035	K0666.31035	M10	36,7	9	7	5	20/2
K0666.11216	K0666.31216	M12	18	8	8,5	6	30/3
K0666.11220	K0666.31220	M12	22	10	8,5	6	30/3
K0666.11230	K0666.31230	M12	32	10	8,5	6	30/3
K0666.11240	K0666.31240	M12	42	10	8,5	6	30/3
K0666.11620	-	M16	23,3	10	12	8	60
K0666.11625	-	M16	28,3	14	12	8	60
K0666.11635	-	M16	38,3	14	12	8	60
K0666.11650	-	M16	53,3	14	12	8	60

Viti di pressione a sfera senza testa

con sfera spianata, con frenafiletto



Materiale:

Vite in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.9.
Sfera in acciaio per cuscinetti volventi.
Frenafiletto in nylon.

Versione:

Vite colore nero. Sfera temprata, non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0666.20610

Nota:

Con la sfera spianata forma B, è possibile serrare, fissare o sostenere superfici non pianoparallele senza deformazione, in quanto la sfera a supporto mobile ha una capacità di adattamento fino a 9°.

Nota disegno:

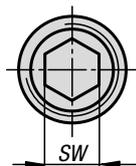
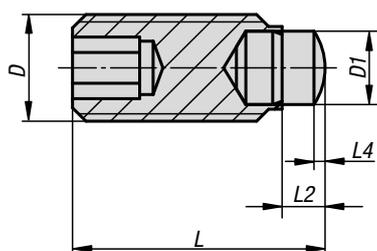
Forma B: con sfera spianata

L2 = ca. due passi di filettatura

KIPP Viti di pressione a sfera senza testa con sfera spianata, acciaio, con frenafiletto

N. ordine Forma B	D	D1	L	L1	Ø sfera	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0666.20610	M6	3	10,1	3,5	4	3	9
K0666.20616	M6	3	16,1	7	4	3	9
K0666.20620	M6	3	20,1	7	4	3	9
K0666.20625	M6	3	25,1	7	4	3	9
K0666.20650	M6	3	50,1	7	4	3	9
K0666.20660	M6	3	60,1	7	4	3	9
K0666.20810	M8	4,1	10,3	3,5	5,5	4	10
K0666.20812	M8	4,1	12,3	5	5,5	4	10
K0666.20820	M8	4,1	20,3	8	5,5	4	15
K0666.20825	M8	4,1	25,3	8	5,5	4	15
K0666.20830	M8	4,1	30,3	8	5,5	4	15
K0666.20850	M8	4,1	50,3	8	5,5	4	15
K0666.20860	M8	4,1	60,3	8	5,5	4	15
K0666.20880	M8	4,1	80,3	8	5,5	4	15
K0666.21012	M10	5,6	12,3	5	7	5	20
K0666.21016	M10	5,6	16,3	9	7	5	20
K0666.21020	M10	5,6	20,3	9	7	5	20
K0666.21025	M10	5,6	25,3	9	7	5	20
K0666.21035	M10	5,6	35,3	9	7	5	20
K0666.21216	M12	7	16,2	8	8,5	6	30
K0666.21220	M12	7	20,2	10	8,5	6	30
K0666.21230	M12	7	30,2	10	8,5	6	30
K0666.21240	M12	7	40,2	10	8,5	6	30
K0666.21620	M16	10,7	20	10	12	8	60
K0666.21625	M16	10,7	25	14	12	8	60
K0666.21635	M16	10,7	35	14	12	8	60
K0666.21650	M16	10,7	50	14	12	8	60

Viti di pressione con nipplo



Materiale:
Vite, acciaio, classe di resistenza 10.9.
Perni in acciaio per utensili.

Versione:
Perni temprati.
Viti e perni bruniti.

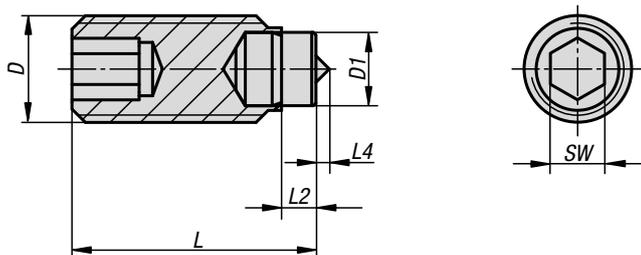
Esempio di ordine d'acquisto:
K0403.05X09

Nota:
Le viti di pressione con estremità cilindrica bombata trovano applicazione quando viene richiesta una pressione puntiforme o un punto di appoggio.

KIPP Viti di pressione con nipplo

N. ordine	D	D1	L	L2	L4	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0403.05X09	M5	3	9	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X13	M5	3	13	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X17	M5	3	17	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X21	M5	3	21	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.06X14	M6	4	14,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X18	M6	4	18,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X22	M6	4	22,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X27	M6	4	27,3	2,7	0,8	3	9
K0403.08X15	M8	5,5	14,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X19	M8	5,5	18,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X23	M8	5,5	22,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X28	M8	5,5	27,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X35	M8	5,5	34,8	3,2	0,8	4	15
K0403.10X19	M10	7	18,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X23	M10	7	22,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X28	M10	7	27,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X35	M10	7	34,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X43	M10	7	42,9	3,5	1,1	5	20

Viti di pressione con punta

**Materiale:**

Vite, acciaio, classe di resistenza 10.9.
Perni in acciaio per utensili.

Versione:

Perni temprati.
Viti e perni bruniti.

Esempio di ordine d'acquisto:

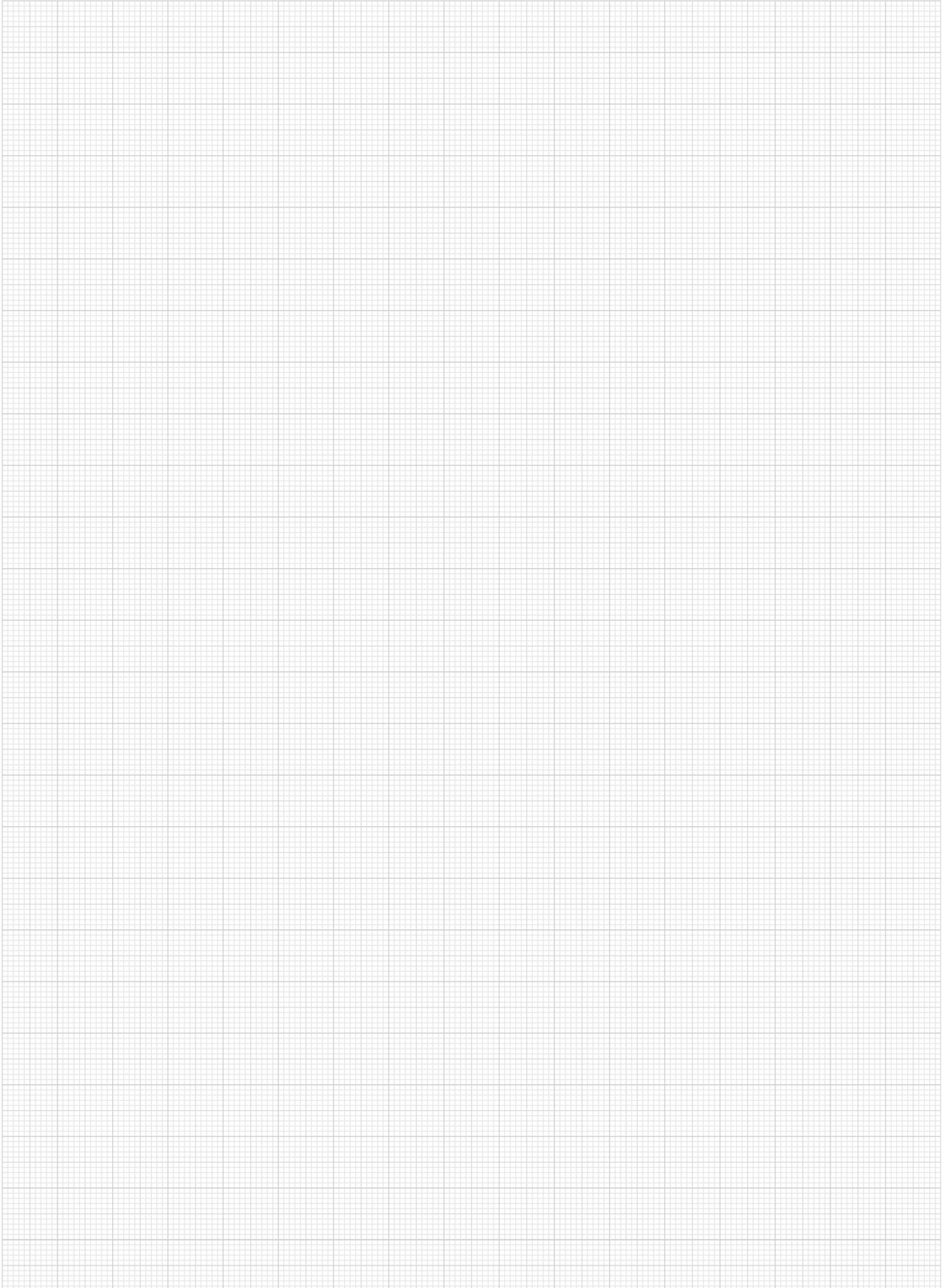
K0272.05X09

Nota:

Le viti di pressione a punta trovano applicazione quando serve un fissaggio aggiuntivo con una determinato accoppiamento di forma.

KIPP Viti di pressione con punta

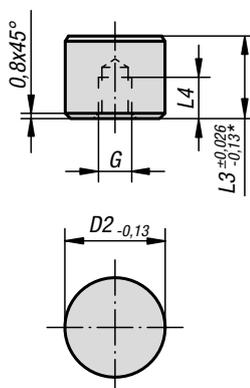
N. ordine	D	D1	L	L2	L4	SW	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0272.05X09	M5	3	8,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X13	M5	3	12,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X17	M5	3	16,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X21	M5	3	20,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.06X14	M6	4	13,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X18	M6	4	17,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X22	M6	4	21,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X27	M6	4	26,5	1,9	0,8	3	9
K0272.08X14	M8	5,5	14	2,4	1	4	15
K0272.08X18	M8	5,5	18	2,4	1	4	15
K0272.08X22	M8	5,5	22	2,4	1	4	15
K0272.08X27	M8	5,5	27	2,4	1	4	15
K0272.08X34	M8	5,5	34	2,4	1	4	15
K0272.10X18	M10	7	18	2,6	1,5	5	20
K0272.10X22	M10	7	22	2,6	1,5	5	20
K0272.10X27	M10	7	27	2,6	1,5	5	20
K0272.10X34	M10	7	34	2,6	1,5	5	20
K0272.10X42	M10	7	42	2,6	1,5	5	20



Inserti rotondi

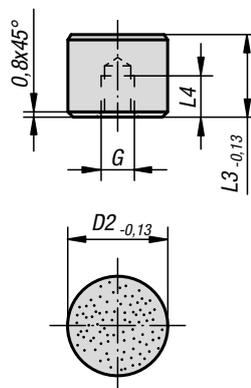


Forma C, E, K



* vale per la forma K

Forma O
inserto in acciaio inox spianato
con superficie diamantata



Materiale:

Forma C, F, M acciaio per utensili
Forma E, O, P acciaio
Forma K POM

Versione:

Forma C temprato e brunito.
Forma E temprata, non trattata.
Forma K in colore bianco.
Forma O con superficie diamantata simile a grana
abrasiva 100.

Forma P con superficie in poliuretano durezza 60°
Shore.

Forma F temprato e brunito.

Forma M con zigrinatura in metallo duro, brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0385.2510

Nota:

Gli inserti sono indicati per l'integrazione in bracci di spinta, sistemi prensili, dispositivi di serraggio, ganasce per morsa e supporti a sfera basculante. Con l'ausilio degli inserti, è possibile trasmettere coppie elevate e forze di serraggio superiori alla media, anche in caso di materiali duri e superfici irregolari.

Forma O: la superficie diamantata abrasiva è fusa saldamente con il corpo base. Si presta idealmente ad applicazioni su superfici lucide o scivolose con un minimo di tensione di serraggio. Le particelle di diamante garantiscono una elevata forza di adesione su aree molto piccole pregiudicando in maniera minima la superficie. La superficie diamantata garantisce una straordinaria resistenza all'usura.

Forma P: la superficie in poliuretano è saldamente vulcanizzata sul corpo base. È resistente all'abrasione e non rilascia colore. Offre una protezione ottimale per le superfici sensibili. La superficie perlacea consente un'elevata forza di serraggio e lascia defluire l'aria, in questo modo non si crea alcun effetto di aspirazione tra le superfici di contatto e il supporto a sfera basculante.

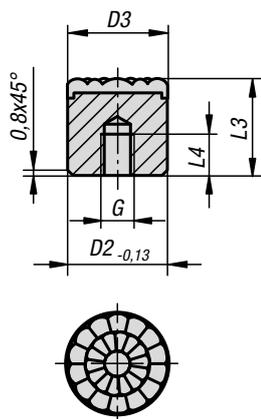
Gli inserti possono essere montati nei seguenti supporti a sfera basculante:

n. d'ordine da K0285.117X022 a K0285.936X036

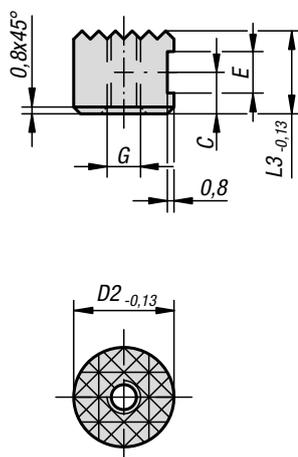
n. d'ordine da K0289.110X015 a K0289.924X100

n. d'ordine da K0291.120X030 a K0291.924X080

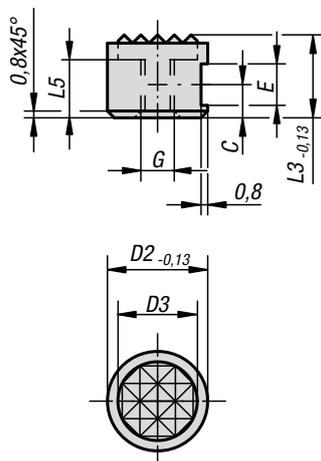
Forma P
inserto in acciaio inox spianato
con superficie di poliuretano

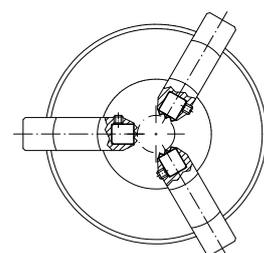


Forma F
inserto spianato,
con zigrinatura



Forma M
inserto spianato, con
zigrinatura in metallo duro





KIPP Inserti rotondi forma C, E, K, O

N. ordine Forma C	N. ordine Forma E	N. ordine Forma K	N. ordine Forma O	D2	L3	L4	G
K0385.10108	K0385.10102	K0385.10109	K0385.10105	10	10	5	M5
K0385.10128	K0385.10122	K0385.10129	K0385.10125	10	12	6,4	M5
K0385.12108	K0385.12102	K0385.12109	K0385.12105	12	10	5	M5
K0385.12128	K0385.12122	K0385.12129	K0385.12125	12	12	6,4	M5
K0385.16108	K0385.16102	K0385.16109	K0385.16105	16	10	5	M6
K0385.16128	K0385.16122	K0385.16129	K0385.16125	16	12	6,4	M6
K0385.20108	K0385.20102	K0385.20109	K0385.20105	20	10	5	M6
K0385.20128	K0385.20122	K0385.20129	K0385.20125	20	12	6,4	M6
K0385.25108	K0385.25102	K0385.25109	K0385.25105	25	10	5	M6
K0385.25128	K0385.25122	K0385.25129	K0385.25125	25	12	6,4	M6

KIPP Inserti rotondi forma P

N. ordine	Forma	D2	D3	L3	L4	G
K0385.08126	P	8	8	12	6	M4
K0385.10126	P	10	10	12	6	M5
K0385.12126	P	12	13	12	6	M5
K0385.16126	P	16	16	12	6	M6
K0385.20126	P	20	21	12	6	M6
K0385.25126	P	25	27	12	6	M6

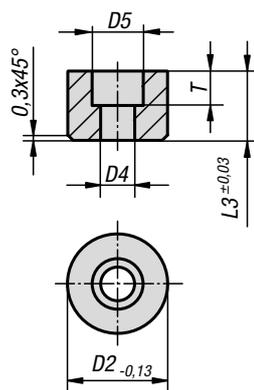
KIPP Inserti rotondi forma F, M

N. ordine Forma F	N. ordine Forma M	D2	D3	L3	L5	C	E	G
K0385.1010	K0385.10107	10	-7,9	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1210	K0385.12107	12	-9,5	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1212	K0385.12127	12	-9,5	12	-7	6	4,75	M5
K0385.1610	K0385.16107	16	-12,7	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2010	K0385.20107	20	-15,9	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2510	K0385.25107	25	-19	10	-6	4,5	4,75	M6

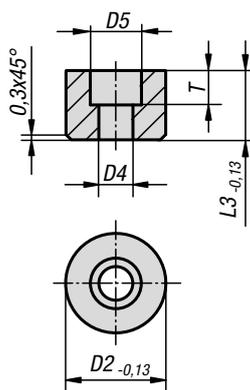
Inserti rotondi

con foro svasato

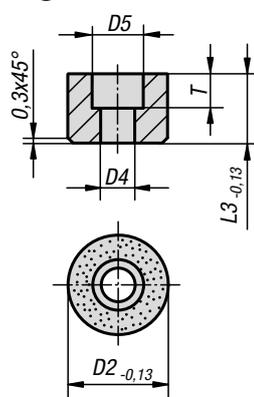
(C, E)



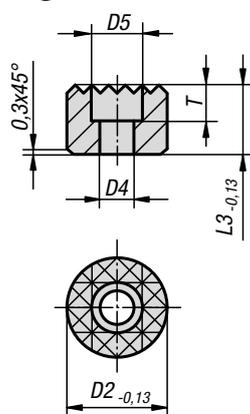
(K)



(O)



(F)



Materiale:

Forma C, F, acciaio per utensili

Forma E, O, acciaio

Forma K POM

Versione:

Forma C, F temprato e brunito.

Forma E, temprato, non trattato.

Forma K in colore bianco.

Forma O con superficie diamantata simile a grana abrasiva 100.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0385.110108

Nota:

Gli inserti sono indicati per l'integrazione in bracci di spinta, sistemi prensili, dispositivi di serraggio, ganasce per morsa e supporti oscillanti. Con l'ausilio degli inserti, è possibile trasmettere coppie elevate e forze di serraggio superiori alla media, anche in caso di materiali duri e superfici irregolari.

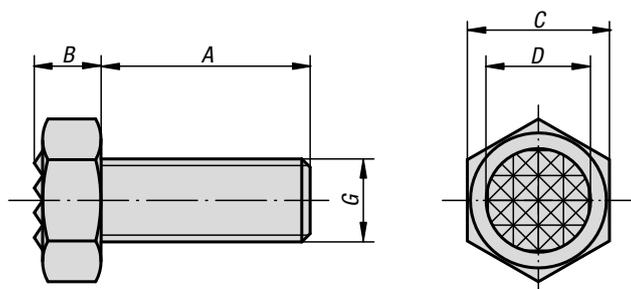
Forma O: la superficie diamantata abrasiva è integrata saldamente nel corpo base. Si presta idealmente ad applicazioni su superfici lucide o scivolose con un minimo di tensione di serraggio. Le particelle di diamante garantiscono una elevata forza di adesione su aree molto piccole pregiudicando in maniera minima la superficie. La superficie diamantata garantisce una straordinaria resistenza all'usura.

KIPP Inserti rotondi

N. ordine Forma C	N. ordine Forma O	N. ordine Forma K	N. ordine Forma E	D2	D4	D5	L3	T
K0385.110108	K0385.110105	K0385.110109	K0385.110102	10	3,4	6	10	5
K0385.110128	K0385.110125	K0385.110129	K0385.110122	10	3,4	6	12	5
-	K0385.112105	-	-	12	4,5	8	10	5,6
-	K0385.112125	-	-	12	4,5	8	12	5,6
K0385.112108	-	K0385.112109	K0385.112102	12	4,5	9	10	5,6
K0385.112128	-	K0385.112129	K0385.112122	12	4,5	9	12	5,6
K0385.116108	K0385.116105	K0385.116109	K0385.116102	16	5,5	11	10	6,6
K0385.116128	K0385.116125	K0385.116129	K0385.116122	16	5,5	11	12	6,6
K0385.120108	K0385.120105	K0385.120109	K0385.120102	20	6,6	11	10	7,6
K0385.120128	K0385.120125	K0385.120129	K0385.120122	20	6,6	11	12	7,6
K0385.125108	K0385.125105	K0385.125109	K0385.125102	25	6,6	11	10	7,6
K0385.125128	K0385.125125	K0385.125129	K0385.125122	25	6,6	11	12	7,6

KIPP Inserti rotondi

N. ordine Forma F	D2	D4	D5	L3	T
K0385.11210	12	4,5	8	10	5,6
K0385.11212	12	4,5	8	12	5,6
K0385.11610	16	4,5	8	10	5,6
K0385.11612	16	4,5	8	12	5,6
K0385.12010	20	5,5	10	10	6,6
K0385.12012	20	5,5	10	12	6,6
K0385.12510	25	6,6	11	10	7,6
K0385.12512	25	6,6	11	12	7,6

**Materiale:**

Vite a testa esagonale classe di resistenza 10.9.
Teste zigrinate in metallo duro durezza 72-74 HRC.

Versione:

brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0386.1710

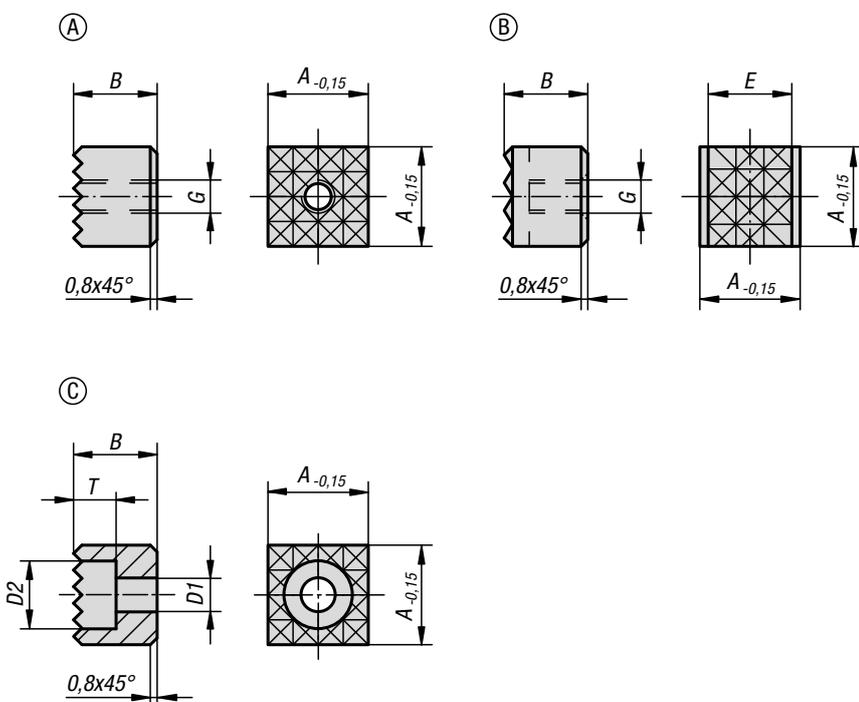
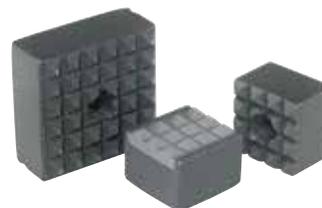
Nota:

Le teste zigrinate in metallo duro sono fissate con saldatura.

**KIPP Inserti esagonali**

N. ordine	A	B	C	D	G	Zigrinatura
K0386.1006	25	5	10	7,9	M6	extra fine
K0386.1308	25	6,4	13	9,5	M8	fine
K0386.1710	25	8,3	17	12,7	M10	fine
K0386.17102	40	8,3	17	12,7	M10	fine
K0386.1912	25	8,7	19	15,9	M12	fine
K0386.19122	40	8,7	19	15,9	M12	fine
K0386.2416	35	11	24	19	M16	fine
K0386.24162	50	11	24	19	M16	fine
K0386.3020	40	13,7	30	25,4	M20	extra fine
K0386.30202	60	13,7	30	25,4	M20	extra fine

Inserti quadrati

**Materiale:**

Acciaio per utensili temprato e/o metallo duro.

Versione:

brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0387.2506

Nota:

Gli inserti sono particolarmente indicati per l'integrazione in bracci di spinta, sistemi prensili, dispositivi di serraggio e ganasce per morsa. Con l'ausilio degli inserti, è possibile trasmettere coppie elevate, anche in caso di materiali duri e superfici irregolari. Gli inserti consentono forze di bloccaggio sopra la media in caso di pressione di taglio elevata.

Le teste zigrinate in metallo duro sono fissate con saldatura.

Nota disegno:

Forma A: acciaio per utensili

Forma B: acciaio per utensili, zigrinatura in metallo duro

Forma C: acciaio per utensili

KIPP Inserti quadrati

N. ordine	Forma	A	B	D1	D2	E	G	T	Zigrinatura
K0387.1005	A	10	10	-	-	-	M5	-	extra fine
K0387.101205	A	10	12	-	-	-	M5	-	extra fine
K0387.1205	A	12	10	-	-	-	M5	-	fine
K0387.121205	A	12	12	-	-	-	M5	-	fine
K0387.1606	A	16	10	-	-	-	M6	-	fine
K0387.161206	A	16	12	-	-	-	M6	-	fine
K0387.2005	A	20	10	-	-	-	M5	-	fine
K0387.201205	A	20	12	-	-	-	M5	-	fine
K0387.2506	A	25	10	-	-	-	M6	-	fine
K0387.251206	A	25	12	-	-	-	M6	-	fine
K0387.12057	B	12	10	-	-	10,3	M5	-	fine
K0387.1210048	C	12	10	4,5	8	-	-	5,6	fine
K0387.1212048	C	12	12	4,5	8	-	-	5,6	fine
K0387.1610048	C	16	10	4,5	8	-	-	5,6	fine
K0387.1612048	C	16	12	4,5	8	-	-	5,6	fine
K0387.2010058	C	20	10	5,5	10	-	-	6,6	fine
K0387.2012058	C	20	12	5,5	10	-	-	6,6	fine
K0387.2510068	C	25	10	6,6	11	-	-	7,6	fine
K0387.2512068	C	25	12	6,6	11	-	-	7,6	fine

Inserti regolabili



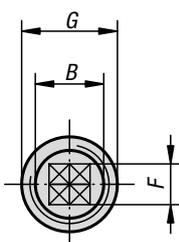
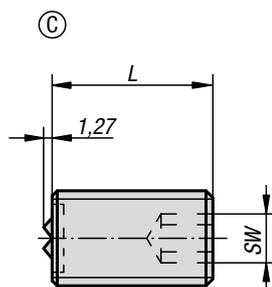
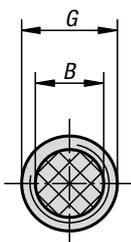
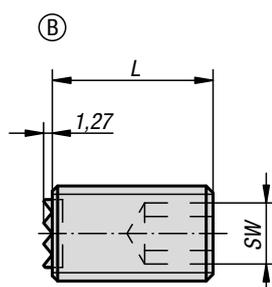
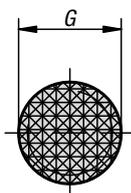
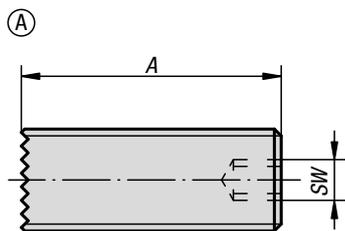
Materiale:
Acciaio per utensili temprato e/o metallo duro.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0388.5012

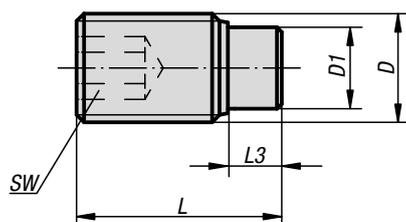
Nota:
La filettatura esterna passante delle viti regolabili consente una compensazione precisa in base al tipo di serraggio.
Gli inserti in metallo duro sono fissati con saldatura.

Nota disegno:
Forma A: acciaio per utensili
Forma B: zigrinatura in metallo duro
Forma C: zigrinatura a 4 punti in metallo duro



KIPP Inserti regolabili

N. ordine	Forma	A	L	B	G	F	SW
K0388.4010	A	40	-	-	M10	-	3
K0388.4012	A	40	-	-	M12	-	5
K0388.4016	A	40	-	-	M16	-	6
K0388.4020	A	40	-	-	M20	-	8
K0388.2510	B	-	25	6,4	M10	-	5
K0388.5010	B	-	50	6,4	M10	-	5
K0388.2512	B	-	25	7,9	M12	-	6
K0388.5012	B	-	50	7,9	M12	-	6
K0388.2516	B	-	25	11,2	M16	-	8
K0388.5016	B	-	50	11,2	M16	-	8
K0388.2520	B	-	25	12,7	M20	-	10
K0388.5020	B	-	50	12,7	M20	-	10
K0388.25124	C	-	25	7,9	M12	6,5	6
K0388.50124	C	-	50	7,9	M12	6,5	6
K0388.25164	C	-	25	11,2	M16	8	8
K0388.50164	C	-	50	11,2	M16	8	8
K0388.25204	C	-	25	12,7	M20	8	10
K0388.50204	C	-	50	12,7	M20	8	10

**Materiale:**

Vite classe di resistenza 10.9.
Perno in ottone o POM.

Versione:

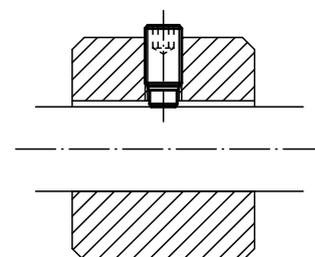
Vite brunita.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0389.04X105 (indicare la lunghezza L)

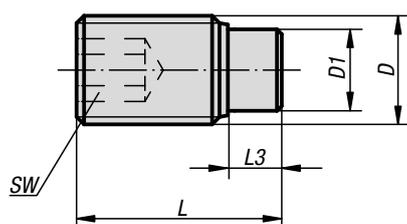
Nota:

Le viti di pressione sono particolarmente indicate per il serraggio delicato o per l'applicazione a pressione di barre filettate, assi, alberi e componenti con superficie trattata.

**KIPP Viti di pressione**

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L3	SW
K0389.04X	ottone	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0389.05X	ottone	M5	3	12,5/20,5/30,5/40,5/8,5	1,3	2,5
K0389.06X	ottone	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0389.08X	ottone	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0389.10X	ottone	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	2,6	5
K0389.12X	ottone	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	3,3	6

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L3	SW
K0389.104X	POM	M4	2	11/13/17/31/41/7/9	1,7	2
K0389.105X	POM	M5	3	11/13/17/21/31/41/9	1,8	2,5
K0389.106X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0389.108X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0389.110X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	2,5	5
K0389.112X	POM	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	2,9	6



Materiale:
Vite in acciaio inox.
Perno di ottone o POM.

Versione:
Vite non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0667.041X105 (indicare la lunghezza L)

Nota:
Le viti di pressione sono particolarmente indicate per il serraggio delicato o per l'applicazione a pressione di barre filettate, assi, alberi e componenti con superficie trattata.

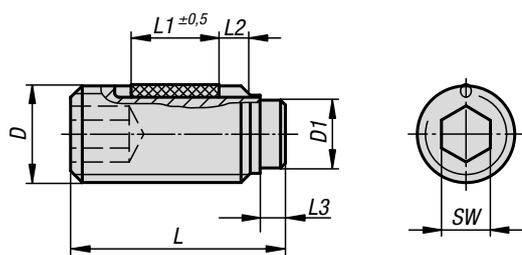
KIPP Viti di pressione acciaio inox

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L3	SW
K0667.041X	ottone	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0667.051X	ottone	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	1,3	2,5
K0667.061X	ottone	M6	4	11,5/13,5/17,5/21,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0667.081X	ottone	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0667.101X	ottone	M10	7	14/18/27/37	2,6	5
K0667.121X	ottone	M12	8,5	22,5/32,5/42,5	3,3	6

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L3	SW
K0667.1041X	POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	1,7	2
K0667.1051X	POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	1,8	2,5
K0667.1061X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0667.1081X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0667.1101X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/36,9	2,5	5
K0667.1121X	POM	M12	8	22,1/32,1/42,1	2,9	6

Viti di pressione

con frenafiletto



Materiale:

Vite classe di resistenza 10.9.
Perno in ottone o POM.
Frenafiletto in nylon.

Versione:

Vite brunita.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0668.204X65 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Le viti di pressione sono particolarmente indicate per il serraggio delicato o per l'applicazione a pressione di barre filettate, assi, alberi e componenti con superficie trattata.

Nota disegno:

L2 = ca. due passi di filettatura

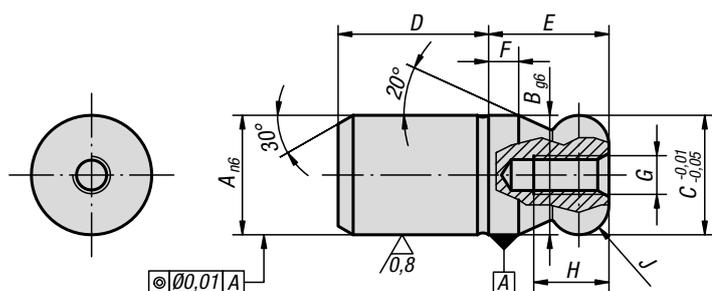
KIPP Viti di pressione con frenafiletto

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.204X	ottone	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2,5/3,5/5/5/5	1,2	2
K0668.205X	ottone	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	3,5/5/6/6/6	1,3	2,5
K0668.206X	ottone	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3,5/7/7/7/7/7	1,9	3
K0668.208X	ottone	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	3,5/8/8/8/8/8	2,4	4
K0668.210X	ottone	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	5/9/9/9/9/9/9	2,6	5
K0668.212X	ottone	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	8/10/10/10/10/10	3,3	6

N. ordine	Materiale componenti	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.304X	POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2,5/3,5/3,5/5/5/5/5	1,7	2
K0668.305X	POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	3,5/3,5/5/6/6/6/6	1,8	2,5
K0668.306X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3,5/5/7/7/7/7/7/7	1,7	3
K0668.308X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	5/8/8/8/8/8/8/8	2	4
K0668.310X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	9/9/9/9/9/9/9/9	2,5	5
K0668.312X	POM	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	10/10/10/10/10/10	2,9	6

Elemento di centraggio

con profilo arrotondato forma A



Materiale:

Acciaio per utensili o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio temprato e rettificato.

Acciaio inox rettificato e kolsterizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0350.12

Nota:

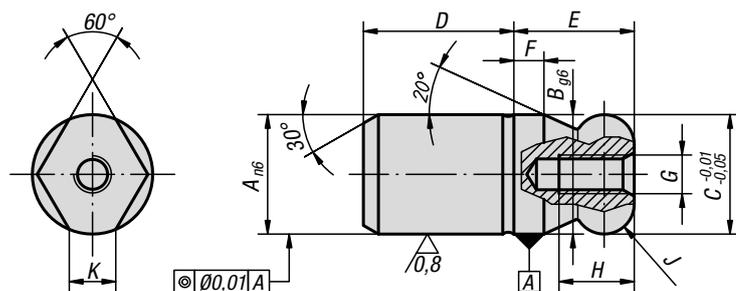
Gli elementi di centraggio con profilo arrotondato agevolano le operazioni di inserimento, in quanto adatti all'assemblaggio. La tendenza di serraggio, anche detta 'effetto a cassetto', causata dall'appoggio obliquo del pezzo da assemblare oppure dalle forze non agenti sull'asse della vite durante la spinta, viene ridotta al minimo dal profilo arrotondato e dall'inclinazione dell'assemblaggio (vedere anche lo Schema di assemblaggio 1, K0351 forma B).

KIPP Elemento di centraggio con profilo arrotondato forma A

N. ordine acciaio per utensili	N. ordine acciaio inox	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0350.05	K0350.505	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1
K0350.06	K0350.506	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1
K0350.08	K0350.508	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2
K0350.10	K0350.510	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0350.12	K0350.512	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3
K0350.14	K0350.514	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0350.16	K0350.516	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4
K0350.20	K0350.520	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5
K0350.25	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6
K0350.30	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8
K0350.40	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10
K0350.50	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12

Elemento di centraggio

con profilo arrotondato spianato forma C



Materiale:

Acciaio per utensili o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio temprato e rettificato.
Acciaio inox rettificato e kolsterizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0350.162

Nota:

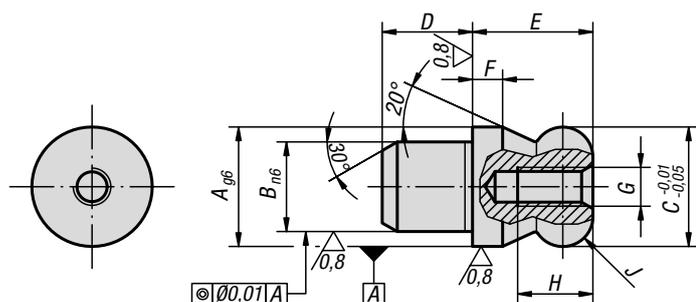
Gli elementi di centraggio con profilo arrotondato agevolano le operazioni di inserimento, in quanto adatti all'assemblaggio. La tendenza di serraggio, anche detta 'effetto a cassetto', causata dall'appoggio obliquo del pezzo da assemblare oppure dalle forze non agenti sull'asse della vite durante la spinta, viene ridotta al minimo dal profilo arrotondato e dall'inclinazione dell'assemblaggio (vedere anche lo Schema di assemblaggio 1, K0351 forma B).

KIPP Elemento di centraggio con profilo arrotondato spianato forma C

N. ordine acciaio per utensili	N. ordine acciaio inox	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0350.052	K0350.5052	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	1,5
K0350.062	K0350.5062	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	1,8
K0350.082	K0350.5082	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	1,9
K0350.102	K0350.5102	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0350.122	K0350.5122	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0350.142	K0350.5142	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,9
K0350.162	K0350.5162	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0350.202	K0350.5202	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	5
K0350.252	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	5,6
K0350.302	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	8,8
K0350.402	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	12,8
K0350.502	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	16,7

Elemento di centraggio

con profilo arrotondato forma B



Materiale:

Acciaio per utensili o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio temprato e rettificato.

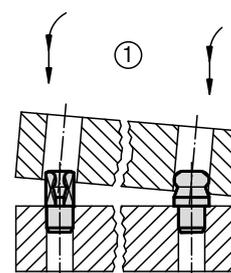
Acciaio inox rettificato e kolsterizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0351.20

Nota:

Gli elementi di centraggio con profilo arrotondato semplificano le operazioni di inserimento in quanto realizzati appositamente. La tendenza di serraggio, anche detta 'effetto a cassetto', causata dal posizionamento obliquo del pezzo da assemblare oppure dalle forze non agenti sull'asse della vite durante la spinta, viene ridotta al minimo dal profilo arrotondato e dalla conseguente inclinazione dell'assemblaggio (vedere lo Schema di assemblaggio 1).

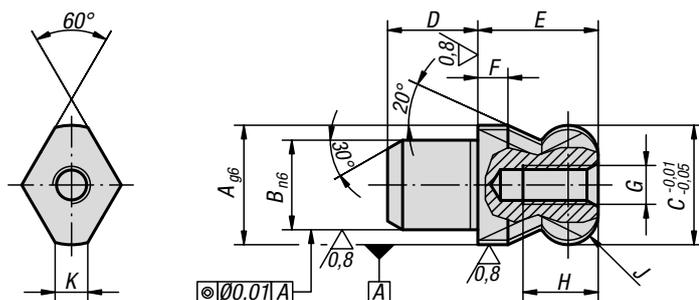


KIPP Elemento di centraggio con profilo arrotondato forma B

N. ordine acciaio per utensili	N. ordine acciaio inox	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0351.06	K0351.506	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1
K0351.08	K0351.508	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2
K0351.10	K0351.510	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0351.12	K0351.512	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3
K0351.14	K0351.514	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0351.16	K0351.516	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4
K0351.20	K0351.520	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5
K0351.22	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5
K0351.25	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6

Elemento di centraggio

con profilo arrotondato spianato forma D



Materiale:

Acciaio per utensili o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio temprato e rettificato.

Acciaio inox rettificato e kolsterizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0351.162

Nota:

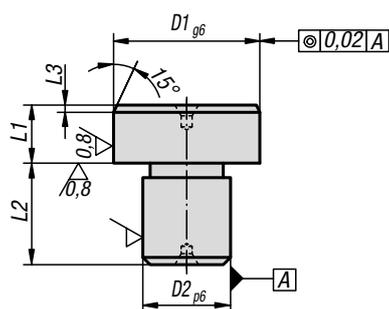
Gli elementi di centraggio con profilo arrotondato agevolano le operazioni di inserimento, in quanto adatti all'assemblaggio. La tendenza di serraggio, anche detta 'effetto a cassetto', causata dall'appoggio obliquo del pezzo da assemblare oppure dalle forze non agenti sull'asse della vite durante la spinta, viene ridotta al minimo dal profilo arrotondato e dall'inclinazione dell'assemblaggio (vedere anche lo Schema di assemblaggio 1, K0351 forma B).

KIPP Elemento di centraggio con profilo arrotondato spianato forma D

N. ordine acciaio per utensili	N. ordine acciaio inox	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0351.062	K0351.5062	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1	1,7
K0351.082	K0351.5082	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2	2
K0351.102	K0351.5102	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0351.122	K0351.5122	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0351.142	K0351.5142	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,76
K0351.162	K0351.5162	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0351.202	K0351.5202	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	5
K0351.222	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	5
K0351.252	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	5,6

Perni di posizionamento cilindrici

rettificati



Materiale:
Acciaio per utensili.

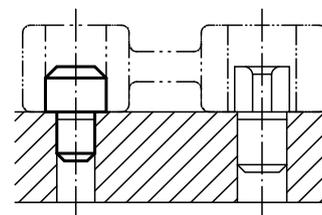
Versione:
temprato e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0352.08

Nota:
Lati piani con centraggio.

KIPP Perni di posizionamento cilindrici, rettificati

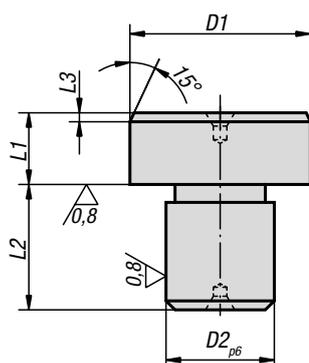
N. ordine	D1	D2	L1	L2	L3
K0352.05	8	5	8	8	2
K0352.07	10	7	8	8	2
K0352.08	12	8	8	10	2
K0352.081	14	8	8	10	3
K0352.09	16	9	8	12	3
K0352.12	18	12	8	12	3
K0352.121	20	12	8	14	3
K0352.14	22	14	8	14	3
K0352.16	25	16	8	16	3



K0353

Perni di posizionamento cilindrici

non rettificati



Materiale:
Acciaio per utensili.

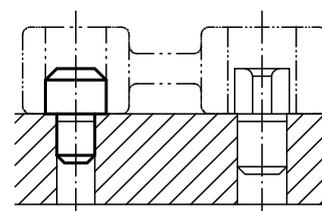
Versione:
temprato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0353.05

Nota:
Lati piani con centraggio.

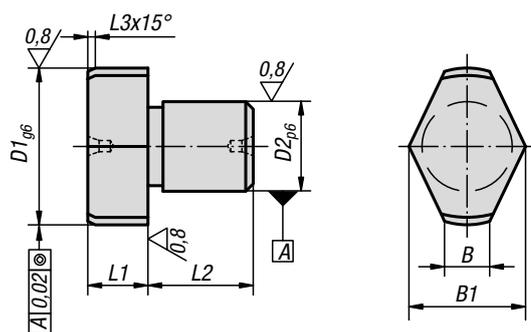
KIPP Perni di posizionamento cilindrici non rettificati

N. ordine	D1	D2	L1	L2	L3
K0353.05	8,5	5	8	8	2
K0353.07	10,5	7	8	8	2
K0353.08	12,5	8	8	10	2
K0353.081	14,5	8	8	10	3
K0353.09	16,5	9	8	12	3
K0353.12	18,5	12	8	12	3
K0353.121	20,5	12	8	14	3
K0353.14	22,5	14	8	14	3
K0353.16	25,5	16	8	16	3



Perni di posizionamento fresati

rettificati



Materiale:
Acciaio per utensili.

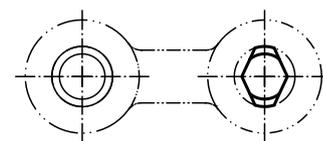
Versione:
temprato e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0354.08

Nota:
Lati piani con centraggio.

KIPP Perni di posizionamento fresati, rettificati

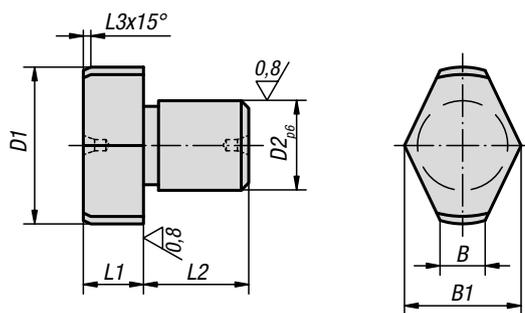
N. ordine	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0354.05	8	5	8	8	2	2	6,6
K0354.07	10	7	8	8	2	3	8,6
K0354.08	12	8	8	10	2	3	9,8
K0354.081	14	8	8	10	3	3,5	11,2
K0354.09	16	9	8	12	3	4	13,2
K0354.12	18	12	8	12	3	4,5	14,7
K0354.121	20	12	8	14	3	5	16,6
K0354.14	22	14	8	14	3	5,6	18
K0354.16	25	16	8	16	3	6	19,8



K0355

Perni di posizionamento fresati

non rettificati



Materiale:
Acciaio per utensili.

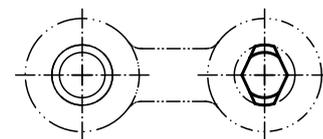
Versione:
temprato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0355.05

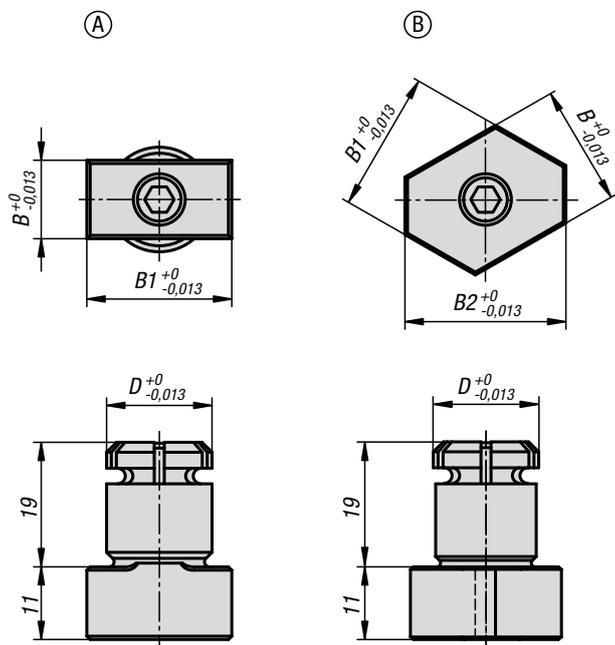
Nota:
Lati piani con centraggio.

KIPP Perni di posizionamento fresati non rettificati

N. ordine	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0355.05	8,5	5	8	8	2	2	6,6
K0355.07	10,5	7	8	8	2	3	8,6
K0355.08	12,5	8	8	10	2	3	9,8
K0355.081	14,5	8	8	10	3	3,5	11,2
K0355.09	16,5	9	8	12	3	4	13,2
K0355.12	18,5	12	8	12	3	4,5	14,7
K0355.121	20,5	12	8	14	3	5	16,6
K0355.14	22,5	14	8	14	3	5,6	18
K0355.16	25,5	16	8	16	3	6	19,8



Posizionatore espansibile



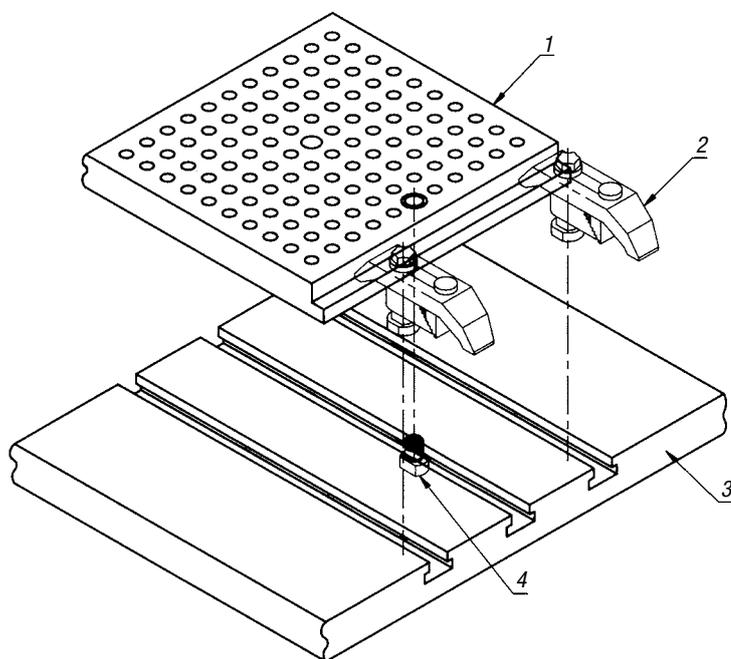
Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
Trattato termicamente e brunito. Il diametro del foro di centraggio e le superfici di scorrimento sono rettificati.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0356.1610

Nota:
Con l'ausilio dei tasselli a espansione, è possibile ad es. posizionare le piastre modulari sui tavoli con cave a T (figura). Le piastre da posizionare devono presentare due fori adatti al gambo estensibile. La vite a espansione ha un esagono incassato continuo e può essere pertanto utilizzata da entrambi i lati.

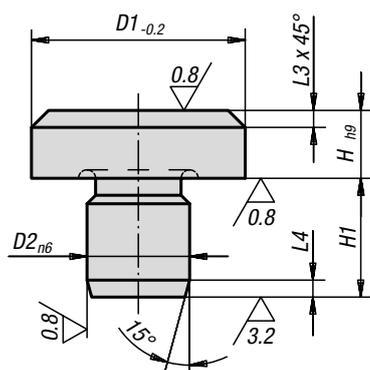
Nota disegno:
1) Piastra modulare
2) Staffa di bloccaggio
3) Tavola della macchina
4) Tassello a espansione



KIPP Posizionatore espansibile

N. ordine	Forma	D	B	B1	B2	Diametro consigliato
K0356.1610	A	16	10	20	-	16,01 ±0,01
K0356.1612	A	16	12	22	-	16,01 ±0,01
K0356.1614	B	16	14	16	18	16,01 ±0,01
K0356.2024	B	20	24	28	32	20,01 ±0,01

Perno d'appoggio

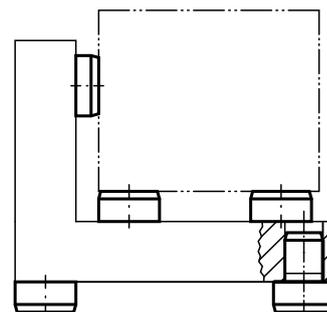


Materiale:
Acciaio per utensili.

Versione:
temprato e rettificato.
Superficie di appoggio senza centraggio.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0292.041

Nota:
Se si utilizzano più perni d'appoggio, rettificare leggermente i perni per regolare l'altezza d'appoggio. I perni d'appoggio possono essere utilizzati anche come battute temprate e come piedi per attrezzature.

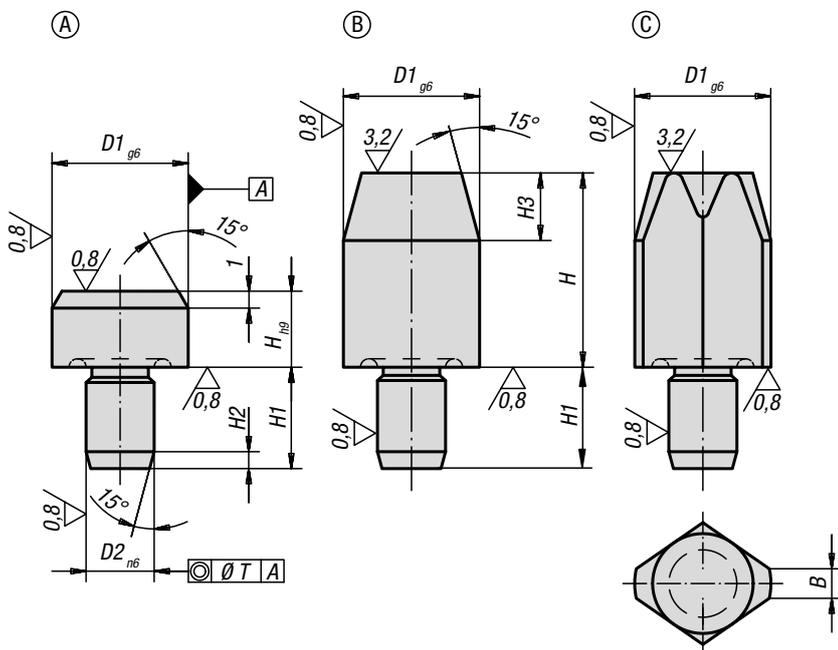


KIPP Perno d'appoggio

N. ordine	D1	D2	H	H1	L3	L4
K0292.041	6	4	2,5	6,5	0,7	1,2
K0292.042	6	4	4,5	8,5	0,7	1,2
K0292.04	6	4	5	6	0,7	1,2
K0292.061	10	6	4,5	8,5	0,9	1,5
K0292.06	10	6	8	8,5	0,9	1,5
K0292.08	16	8	5	10	2	2
K0292.081	16	8	13	10	2	2
K0292.10	20	10	6	12	2	2
K0292.101	20	10	12	12	2	2
K0292.12	25	12	8	14	2	2
K0292.122	25	12	20	14	2	2
K0292.123	25	12	30	14	2	2
K0292.16	30	16	25	20	2,5	2,5
K0292.164	30	16	40	20	2,5	2,5
K0292.165	30	16	50	20	2,5	2,5
K0292.166	30	16	65	20	2,5	2,5
K0292.20	30	20	80	20	2,5	2,5
K0292.201	30	20	100	20	2,5	2,5
K0292.202	40	20	13	20	3,2	3,2
K0292.203	40	20	32	20	3,2	3,2

Elementi di centraggio e perni d'appoggio

DIN 6321 (edizione 1973)



Materiale:
Acciaio per utensili.

Versione:
temprato e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0293.212

Nota:
I perni d'appoggio forma A fungono da sostegno per pezzi e dispositivi. Gli elementi di centraggio forma B servono per il posizionamento di pezzi e dispositivi nei fori con dimensione di tolleranza. Con la forma C spianata è possibile bypassare le tolleranze nella distanza dei fori o definire il pezzo da posizionare solo in una direzione. Le forme A e B possono essere utilizzate anche come battute temprate e come piedi per attrezzature. Per perni simili vedere K0352, K0353, K0354 e K0355..

Nota disegno:
Forma A: perno d'appoggio
Forma B: elemento di centraggio cilindrico
Forma C: elemento di centraggio spianato

Altre dimensioni e dati come forma A.

KIPP Perno d'appoggio, forma A

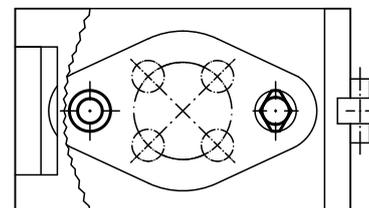
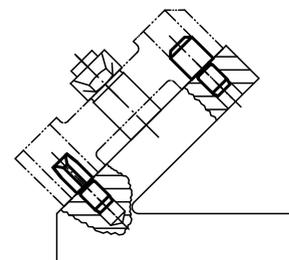
N. ordine senza foro di centraggio	D1	D2	H	H1	H2	T
K0293.106	6	4	5	6	1,2	0,02
K0293.110	10	6	6	9	1,6	0,02
K0293.116	16	8	8	12	2	0,04
K0293.125	25	12	10	18	2,5	0,04

KIPP Elemento di centraggio cilindrico, forma B

N. ordine versione corta	N. ordine versione lunga	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.206	K0293.306	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.208	K0293.308	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.210	K0293.310	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.212	K0293.312	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.216	K0293.316	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.220	K0293.320	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.225	K0293.325	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04

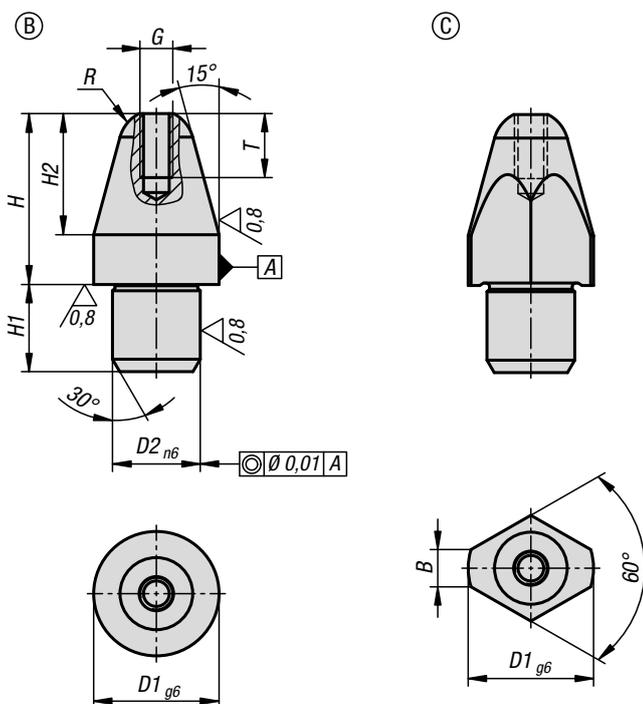
KIPP Elemento di centraggio spianato, forma C

N. ordine versione corta	N. ordine versione lunga	B	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.406	K0293.506	1	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.408	K0293.508	1,6	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.410	K0293.510	2,5	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.412	K0293.512	2,5	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.416	K0293.516	3,5	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.420	K0293.520	5	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.425	K0293.525	5	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04



Elemento di centraggio

con filettatura interna



Materiale:
Acciaio da cementazione.

Versione:
temprato e rettificato (HRC 60 ±2).

Esempio di ordine d'acquisto:
K1094.208

Nota:
Gli elementi di centraggio agevolano le operazioni di inserimento, in quanto adatti all'assemblaggio. In combinazione con le bussole portamaschi temprate K1095 consentono un cambio dei pezzi da lavorare rapido, con esattezza di adattamento e senza usura.

Le esecuzioni D1 = 5 e D1 = 6 non sono caratterizzate da filettatura interna.

Nota disegno:
Forma B: elemento di centraggio cilindrico
Forma C: elemento di centraggio spianato

KIPP Elemento di centraggio corto

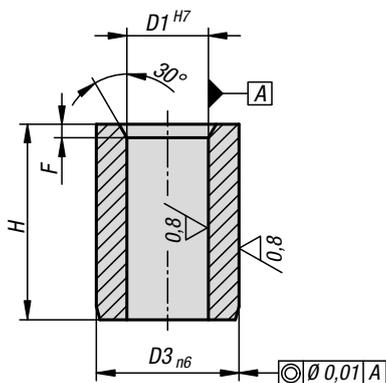
N. ordine Forma B	N. ordine Forma C	Versione 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.205	K1094.405	versione corta	5	3	-	8	3	5	1,50	-/-	-
K1094.206	K1094.406	versione corta	6	4	-	10	4	6	1,80	-/-	-
K1094.208	K1094.408	versione corta	8	6	M2,5	11,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.210	K1094.410	versione corta	10	7	M2,5	13,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.212	K1094.412	versione corta	12	8	M3	16	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.216	K1094.416	versione corta	16	12	M4	20	12	15	5	-/5	8
K1094.220	K1094.420	versione corta	20	14	M5	25,5	14	19,5	6	-/6	10

KIPP Elemento di centraggio, lungo

N. ordine Forma B	N. ordine Forma C	Versione 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.305	K1094.505	versione lunga	5	3	-	10	3	5	1,50	-/-	-
K1094.306	K1094.506	versione lunga	6	4	-	12	4	6	1,80	-/-	-
K1094.308	K1094.508	versione lunga	8	6	M2,5	17,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.310	K1094.510	versione lunga	10	7	M2,5	21,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.312	K1094.512	versione lunga	12	8	M3	24	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.316	K1094.516	versione lunga	16	12	M4	29	12	15	5	-/5	8
K1094.320	K1094.520	versione lunga	20	14	M5	35,5	14	19,5	6	-/6	10

Bussole portamaschi

per elemento di centraggio



Materiale:

Acciaio da cementazione.

Versione:

temprato e rettificato (HRC 60 ±2).

Esempio di ordine d'acquisto:

K1095.0812



KIPP Bussole portamaschi per elemento di centraggio

N. ordine	Versione 1	D1	D3	F	H
K1095.0508	versione corta	5	8	1	8
K1095.0610	versione corta	6	10	1	10
K1095.0812	versione corta	8	12	1,2	12
K1095.1014	versione corta	10	15	1,5	14
K1095.1216	versione corta	12	18	1,5	16
K1095.1620	versione corta	16	26	1,5	20
K1095.2026	versione corta	20	30	2,5	26
K1095.0510	versione lunga	5	8	1	10
K1095.0612	versione lunga	6	10	1	12
K1095.0818	versione lunga	8	12	1,2	18
K1095.1022	versione lunga	10	15	1,5	22
K1095.1224	versione lunga	12	18	1,5	24
K1095.1630	versione lunga	16	26	1,5	30
K1095.2036	versione lunga	20	30	2,5	36

Piedini di posizionamento



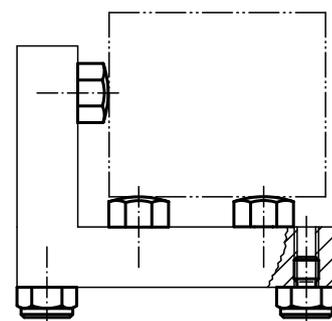
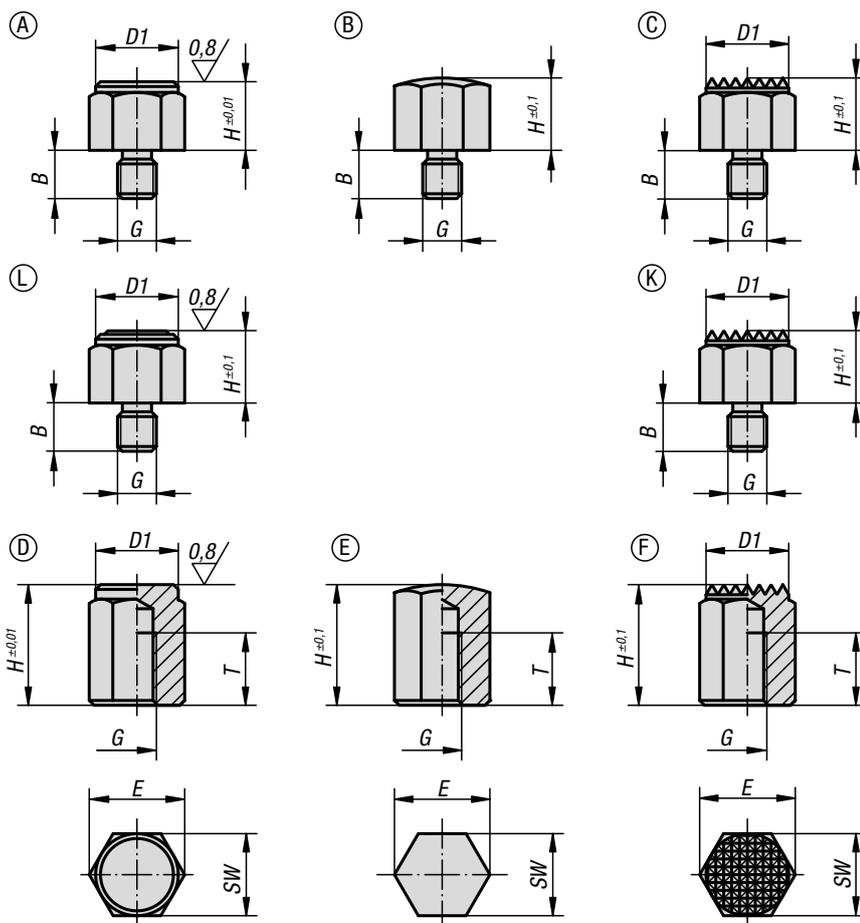
Materiale:
Acciaio automatico.

Versione:
cementato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0298.215

Nota:
I piedini di posizionamento trovano impiego come supporti, battute e pressori nella costruzione di attrezzi e nelle costruzioni meccaniche e di dispositivi.

Nota disegno:
 Forma A: filettatura esterna e superficie piana
 Forma B: filettatura esterna e superficie sferica
 Forma C: filettatura esterna e superficie zigrinata
 Forma K: filettatura esterna e superficie zigrinata in metallo duro
 Forma L: filettatura esterna e inserto POM
 Forma D: filettatura interna e superficie piana
 Forma E: filettatura interna e superficie sferica
 Forma F: filettatura interna e superficie zigrinata



KIPP Forma A, con filettatura esterna e superficie piana

N. ordine	Forma	B	D1	G	H	E	SW	Coppia di serraggio max. Nm
K0298.108	A	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.1104	A	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.1081	A	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.1101	A	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.1103	A	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.1152	A	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.110	A	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.115	A	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.1151	A	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.1201	A	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forma B, con filettatura esterna e superficie sferica

N. ordine	Forma	B	G	H	E	SW	Coppia di serraggio max. Nm
K0298.208	B	8	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.2104	B	10	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.2081	B	10	M8	8	19,4	17	18
K0298.2101	B	10	M8	10	19,4	17	18
K0298.2103	B	12	M10	10	21,1	19	32
K0298.2152	B	12	M10	15	21,1	19	32
K0298.210	B	14	M12	10	25,2	22	60
K0298.215	B	14	M12	15	25,2	22	60
K0298.2151	B	19	M16	15	33	30	140
K0298.2201	B	19	M16	20	33	30	140

KIPP Forma C, con filettatura esterna e superficie zigrinata

N. ordine	Forma	B	D1	G	H	E	SW	Coppia di serraggio max. Nm
K0298.308	C	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.3102	C	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.3081	C	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.3101	C	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.3103	C	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.3152	C	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.310	C	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.315	C	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.3151	C	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.3201	C	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forma K, con filettatura esterna e zigrinatura in metallo duro

N. ordine	Forma	B	D1	G	H	E	SW	Coppia di serraggio max. Nm
K0298.7101	K	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.710	K	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.715	K	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.7151	K	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.7201	K	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forma L, con filettatura esterna e inserto in POM

N. ordine	Forma	B	D1	G	H	E	SW	Coppia di serraggio max. Nm
K0298.8101	L	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.810	L	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.815	L	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.8151	L	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.8201	L	19	30	M16	20	33	30	140

Piedini di posizionamento

KIPP Forma D, con filettatura interna e superficie piana



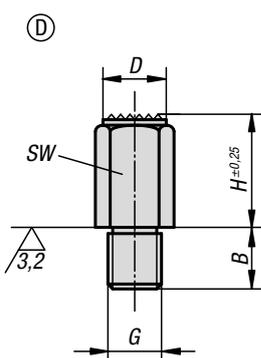
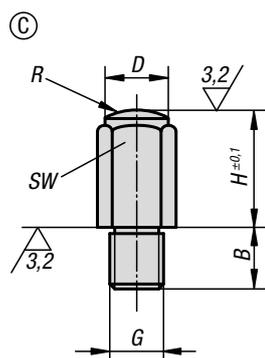
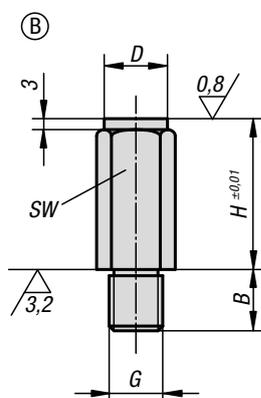
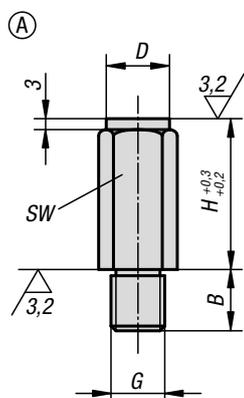
N. ordine	Forma	D1	G	H	T	E	SW
K0298.410	D	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.4151	D	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.4101	D	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.415	D	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.4251	D	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.4201	D	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.4401	D	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.420	D	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.425	D	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.430	D	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.440	D	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.450	D	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.4301	D	30	M16	30	20	33	30
K0298.4501	D	30	M16	50	25	33	30

KIPP Forma E, con filettatura interna e superficie sferica

N. ordine	Forma	G	H	T	E	SW
K0298.510	E	M6	10	6	14,4	13
K0298.5151	E	M6	15	10	14,4	13
K0298.5101	E	M8	10	6	19,4	17
K0298.515	E	M8	15	6	19,4	17
K0298.5251	E	M8	25	16	19,4	17
K0298.5201	E	M10	20	10	21,1	19
K0298.5401	E	M10	40	15	21,1	19
K0298.520	E	M12	20	10	25,2	22
K0298.525	E	M12	25	15	25,2	22
K0298.530	E	M12	30	20	25,2	22
K0298.540	E	M12	40	25	25,2	22
K0298.550	E	M12	50	25	25,2	22
K0298.5301	E	M16	30	20	33	30
K0298.5501	E	M16	50	25	33	30

KIPP Forma F, con filettatura interna e superficie zigrinata

N. ordine	Forma	D1	G	H	T	E	SW
K0298.610	F	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.6151	F	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.6101	F	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.615	F	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.6251	F	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.6201	F	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.6401	F	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.620	F	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.625	F	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.630	F	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.640	F	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.650	F	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.6301	F	30	M16	30	20	33	30
K0298.6501	F	30	M16	50	25	33	30



Materiale:
Corpo in acciaio da bonifica.

Versione:
Corpo trattato termicamente e brunito.
Superfici di appoggio cementate.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0299.106010

Nota:
I piedini di posizionamento servono per sostenere i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

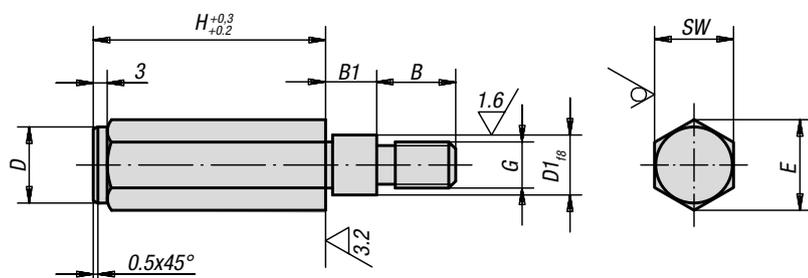
Nota disegno:
Forma A: superficie piana temprata
Forma B: superficie piana liscia e temprata
Forma C: superficie sferica temprata
Forma D: superficie zigrinata trattata termicamente

KIPP Piedini di posizionamento

N. ordine Forma A	N. ordine Forma B	N. ordine Forma C	N. ordine Forma D	B	D	G	H	R	SW
K0299.106010	K0299.206010	K0299.306010	K0299.406010	11	10	M6	10	-/-/15/-	10
K0299.106020	K0299.206020	K0299.306020	K0299.406020	11	10	M6	20	-/-/15/-	10
K0299.108010	K0299.208010	K0299.308010	-	13	13	M8	10	-/-/20	13
K0299.108015	K0299.208015	K0299.308015	K0299.408015	13	13	M8	15	-/-/20/-	13
K0299.108030	K0299.208030	K0299.308030	K0299.408030	13	13	M8	30	-/-/20/-	13
K0299.110010	K0299.210010	K0299.310010	-	16	17	M10	10	-/-/30	17
K0299.110020	K0299.210020	K0299.310020	K0299.410020	16	17	M10	20	-/-/30/-	17
K0299.110040	K0299.210040	K0299.310040	K0299.410040	16	17	M10	40	-/-/30/-	17
K0299.112010	K0299.212010	K0299.312010	-	20	19	M12	10	-/-/40	19
K0299.112025	K0299.212025	K0299.312025	K0299.412025	20	19	M12	25	-/-/35/-	19
K0299.112050	K0299.212050	K0299.312050	K0299.412050	20	19	M12	50	-/-/35/-	19
K0299.116015	K0299.216015	K0299.316015	-	24	27	M16	15	-/-/50	27
K0299.116030	K0299.216030	K0299.316030	K0299.416030	24	27	M16	30	-/-/50/-	27
K0299.116060	K0299.216060	K0299.316060	K0299.416060	24	27	M16	60	-/-/50/-	27
K0299.120040	K0299.220040	K0299.320040	K0299.420040	29	32	M20	40	-/-/60/-	32
K0299.120080	K0299.220080	K0299.320080	K0299.420080	29	32	M20	80	-/-/60/-	32

Piedini per attrezzature

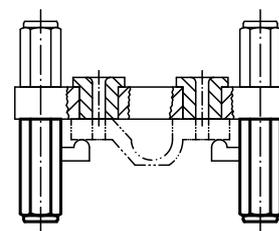
con filettatura esterna



Materiale:
Acciaio da bonifica 1.1181.

Versione:
brunito.

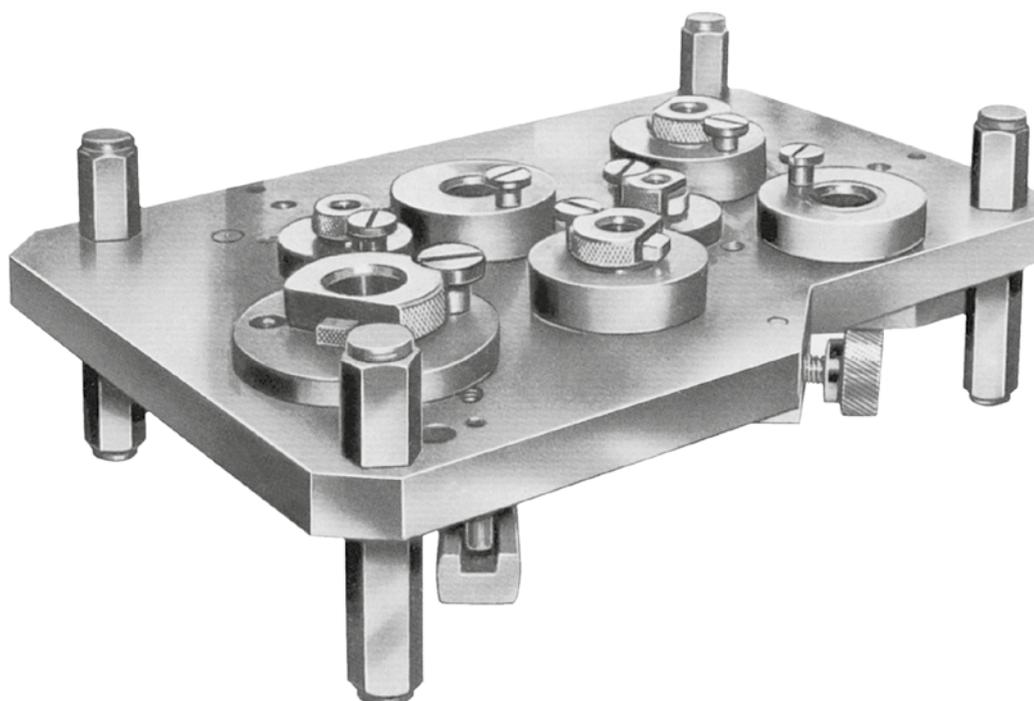
Esempio di ordine d'acquisto:
K0300.10X75 (indicare l'altezza H)



KIPP Piedini per attrezzature con perno filettato

N. ordine	B	B1	D	D1	G	H	E	SW
K0300.10X	17	11	16,5	11	M10	50/75/100	19,5	17
K0300.12X	17	18	18,5	13	M12	50/75/100/125	21,5	19

Esempio di utilizzo di un dispositivo di foratura



Piedini per attrezzature

con filettatura interna



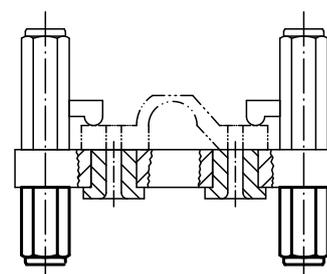
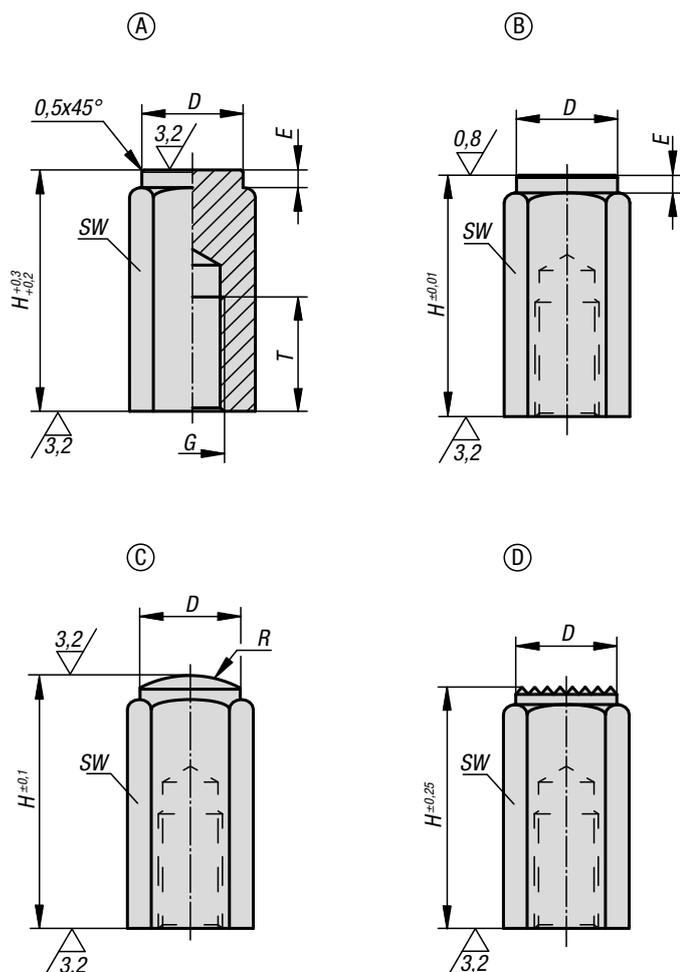
Materiale:
Corpo in acciaio da bonifica.

Versione:
Corpo trattato termicamente e brunito.
Superfici di appoggio cementate.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0301.106X20

Nota:
I piedini per attrezzature sono usati per sostenere pezzi e attrezzature non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature.

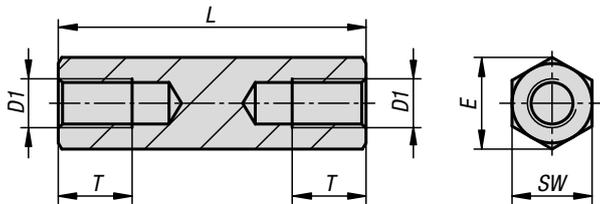
Nota disegno:
Forma A: superficie piana temprata
Forma B: superficie piana liscia e temprata
Forma C: superficie sferica temprata
Forma D: superficie zigrinata trattata termicamente



KIPP Piedini per attrezzature con filettatura interna

N. ordine Forma A	N. ordine Forma B	N. ordine Forma C	N. ordine Forma D	D	E	G	H	R	T	SW
K0301.106X20	K0301.206X20	K0301.306X20	K0301.406X20	9,5	2/2/-/-	M6	20	-/-/15/-	12	10
K0301.106X40	K0301.206X40	K0301.306X40	K0301.406X40	9,5	2/2/-/-	M6	40	-/-/15/-	12	10
K0301.110X32	K0301.210X32	K0301.310X32	K0301.410X32	16,5	3/3/-/-	M10	32	-/-/30/-	18	17
K0301.110X63	K0301.210X63	K0301.310X63	K0301.410X63	16,5	3/3/-/-	M10	63	-/-/30/-	18	17
K0301.112X32	K0301.212X32	K0301.312X32	K0301.412X32	18,5	3/3/-/-	M12	32	-/-/35/-	18	19
K0301.112X63	K0301.212X63	K0301.312X63	K0301.412X63	18,5	3/3/-/-	M12	63	-/-/35/-	18	19
K0301.116X50	K0301.216X50	K0301.316X50	K0301.416X50	23	4/4/-/-	M16	50	-/-/40/-	24	24
K0301.116X100	K0301.216X100	K0301.316X100	K0301.416X100	23	4/4/-/-	M16	100	-/-/40/-	24	24

Prolunghe



Materiale:
Acciaio.

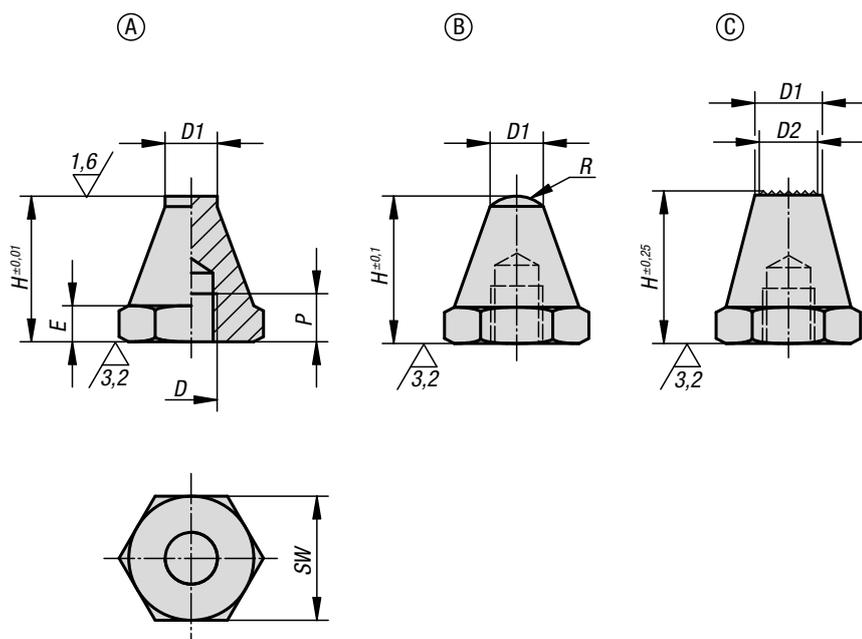
Versione:
zincato, passivato blu.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1302.205025
(indicare la lunghezza L, ad es. B. 025 per L = 25 mm)

KIPP Prolunghe

N. ordine	D1	E	L	SW	T
K1302.205***	M5	9,2	25/30/35	8	8
K1302.206***	M6	11,5	30/35/40/50/60	10	9
K1302.208***	M8	15	30/35/40/50/60/90	13	12
K1302.210***	M10	18,5	40/45/55/65/95/115	16	15
K1302.212***	M12	20,8	40/45/55/65/95/115	18	18

Perno d'appoggio



Materiale:

Corpo in acciaio da bonifica.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0294.106012

Nota:

I perni d'appoggio servono per sostenere i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature. Nella filettatura D è possibile avvitare o incollare perni filettati o viti prigioniere. Un modo semplice per creare un appoggio con filettatura esterna.

Nota disegno:

Forma A: superficie piana

Forma B: superficie sferica

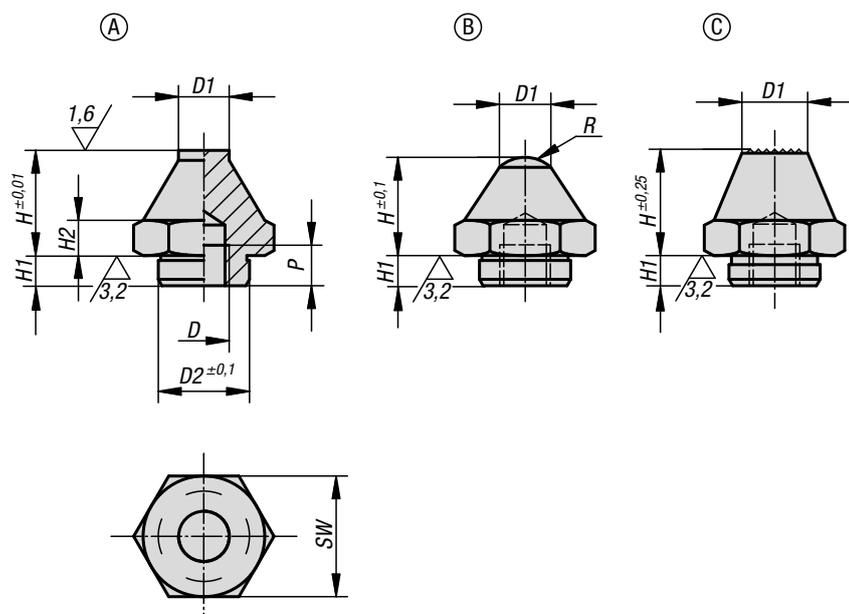
Forma C: superficie zigrinata

KIPP Perno d'appoggio

N. ordine Forma A	N. ordine Forma B	N. ordine Forma C	D	D1	D2	E	H	P	R	SW
K0294.106012	K0294.206012	K0294.306012	M6	6	-/-/5	3	12,5	4	-/5/-	11
K0294.106025	K0294.206025	K0294.306025	M6	6	-/-/5	3	25	7	-/5/-	11
K0294.108015	K0294.208015	K0294.308015	M8	8	-/-/6	4	15	6	-/8,5/-	13
K0294.108030	K0294.208030	K0294.308030	M8	8	-/-/6	4	30	9	-/8,5/-	13
K0294.110020	K0294.210020	K0294.310020	M10	10	-/-/8	5	20	9	-/9/-	17
K0294.110040	K0294.210040	K0294.310040	M10	10	-/-/8	5	40	13	-/9/-	17
K0294.112025	K0294.212025	K0294.312025	M12	12	-/-/9,5	6	25	11	-/12,75/-	19
K0294.112050	K0294.212050	K0294.312050	M12	12	-/-/9,5	6	50	16	-/12,75/-	19
K0294.116030	K0294.216030	K0294.316030	M16	16	-/-/13	8	30	12	-/17/-	24
K0294.116060	K0294.216060	K0294.316060	M16	16	-/-/13	8	60	20	-/17/-	24

Perno d'appoggio

con spina di posizionamento



Materiale:

Corpo in acciaio da bonifica.

Versione:

Corpo trattato termicamente e brunito.
Superfici di appoggio cementate.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0295.106012

Nota:

I perni d'appoggio servono per sostenere i pezzi non lavorati e lavorati. Inoltre, fungono da battute e pressori nella fabbricazione di utensili e di attrezzature. Nella filettatura D è possibile avvitare o incollare perni filettati o viti prigioniere. Un modo semplice per creare un appoggio con filettatura esterna.

Nota disegno:

Forma A: superficie piana

Forma B: superficie sferica

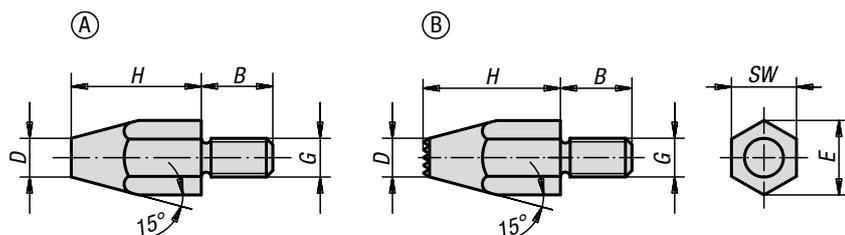
Forma C: superficie zigrinata

KIPP Perni d'appoggio con spina di posizionamento

N. ordine	Forma	D	D1	D2	H	H1	H2	P	R	SW
K0295.106012	A	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	-	17
K0295.106025	A	M6	7	11,9	25	4	4	6	-	17
K0295.110020	A	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.110040	A	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.116030	A	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.116060	A	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41
K0295.206012	B	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	6	17
K0295.206025	B	M6	7	11,9	25	4	4	6	6	17
K0295.210020	B	M10	10	17,8	20	5	7	10	7,5	24
K0295.210040	B	M10	10	17,8	40	6	7	10	7,5	24
K0295.216030	B	M16	20	25,8	30	10	13	16	26	41
K0295.216060	B	M16	20	25,8	60	10	13	16	26	41
K0295.310020	C	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.310040	C	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.316030	C	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.316060	C	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41

Piedi

con perno filettato DIN 6320 (edizione 1971)



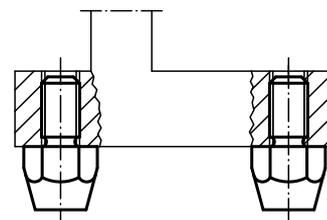
Materiale:
Acciaio da bonifica 1.1172.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0296.10

Nota:
Anche i perni d'appoggio K0292 e K0293 possono essere utilizzati come piedi.

Nota disegno:
Forma A: con superficie di appoggio piana
Forma B: con punte in metallo duro

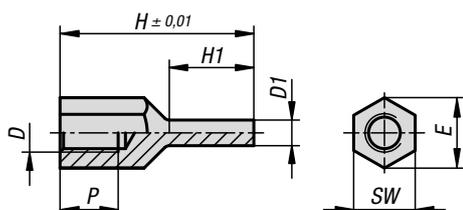


KIPP Piedi con perno filettato DIN 6320 (edizione 1971)

N. ordine	Forma	D	G	H	B	E	SW
K0296.06	A	8	M6	10	11	11,5	10
K0296.061	A	6	M6	20	11	11,5	10
K0296.08	A	10	M8	15	13	15	13
K0296.081	A	9	M8	30	13	15	13
K0296.10	A	13	M10	20	16	19,6	17
K0296.101	A	13	M10	40	16	19,6	17
K0296.12	A	15	M12	25	20	21,9	19
K0296.121	A	15	M12	50	20	21,9	19
K0296.083	B	11,5	M8	15	13	15	13
K0296.123	B	15	M12	25	20	21,9	19

Perni d'appoggio

forma a spina con filettatura interna



Materiale:

Acciaio da bonifica.

Versione:

trattato termicamente, brunito.
Superficie di appoggio temprata induttivamente e rettificata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1105.2060420

Nota:

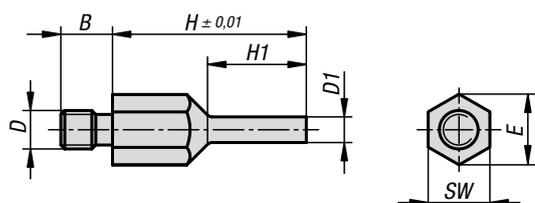
I perni di appoggio si possono utilizzare sia come appoggi stabili e precisi, sia come battute. Grazie alla forma a spina del perno d'appoggio è possibile anche l'utilizzo con componenti con punti di appoggio limitati.

KIPP Perno di appoggio forma a spina con filettatura interna

N. ordine	D	D1	E	H	H1	P	SW
K1105.2060420	M6	4	11	20	8,5	6	10
K1105.2060430	M6	4	11	30	13,5	9	10
K1105.2080430	M8	4	14,4	30	13	10	13
K1105.2080440	M8	4	14,4	40	18	14	13
K1105.2080630	M8	6	14,4	30	13	10	13
K1105.2080640	M8	6	14,4	40	18	14	13
K1105.2100630	M10	6	19	30	12	10	17
K1105.2100650	M10	6	19	50	25	15	17
K1105.2100830	M10	8	19	30	12	10	17
K1105.2100850	M10	8	19	50	25	15	17
K1105.2120640	M12	6	21,2	40	18	12	19
K1105.2120660	M12	6	21,2	60	28	18	19
K1105.2120840	M12	8	21,2	40	18	12	19
K1105.2120860	M12	8	21,2	60	28	18	19

Perni d'appoggio

forma a spina con filettatura esterna



Materiale:

Acciaio da bonifica.

Versione:

trattato termicamente, brunito.
Superficie di appoggio temprata induttivamente e rettificata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1105.1060420

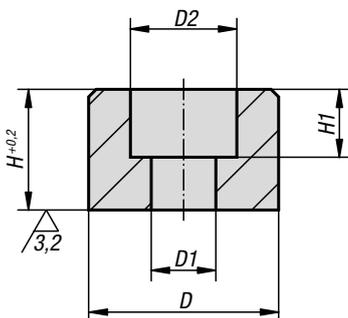
Nota:

I perni di appoggio si possono utilizzare sia come appoggi stabili e precisi, sia come battute. Grazie alla forma a spina del perno d'appoggio è possibile anche l'utilizzo con componenti con punti di appoggio limitati.

KIPP Perno di appoggio forma a spina con filettatura esterna

N. ordine	B	D	D1	E	H	H1	SW
K1105.1060420	8	M6	4	11	20	10	10
K1105.1060430	8	M6	4	11	30	15	10
K1105.1080430	10	M8	4	14,4	30	15	13
K1105.1080440	10	M8	4	14,4	40	20	13
K1105.1080630	10	M8	6	14,4	30	15	13
K1105.1080640	10	M8	6	14,4	40	20	13
K1105.1100630	14	M10	6	19	30	15	17
K1105.1100650	14	M10	6	19	50	25	17
K1105.1100830	14	M10	8	19	30	15	17
K1105.1100850	14	M10	8	19	50	25	17
K1105.1120640	14	M12	6	21,2	40	20	19
K1105.1120660	14	M12	6	21,2	60	30	19
K1105.1120840	14	M12	8	21,2	40	20	19
K1105.1120860	14	M12	8	21,2	60	30	19

Piedini



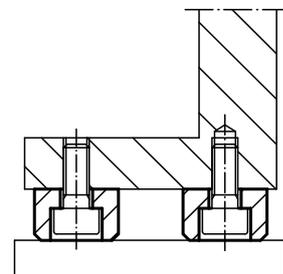
Materiale:
Acciaio.

Versione:
temprato e brunito.

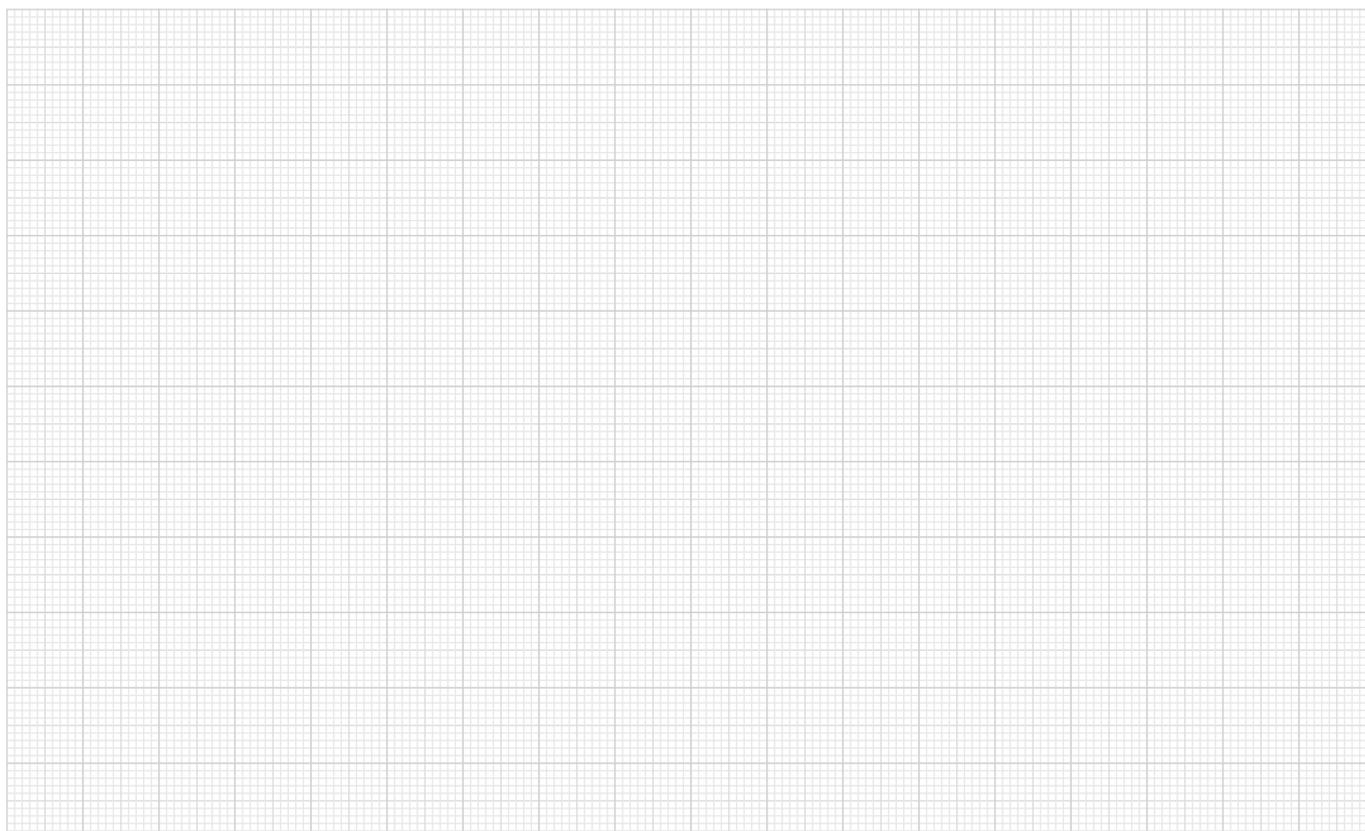
Esempio di ordine d'acquisto:
K0303.08

KIPP Piedini

N. ordine	D	D1	D2	H	H1
K0303.05	16	5,5	10	10	5,7
K0303.06	20	6,6	11	12	7
K0303.08	25	9	15	16	9
K0303.10	32	11	18	20	11
K0303.12	36	13,5	20	25	13



Appunti





Materiale:
Acciaio da bonifica, trattato termicamente.

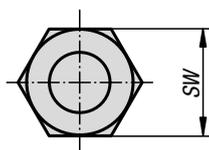
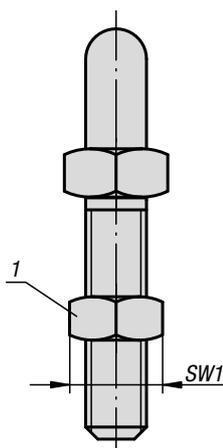
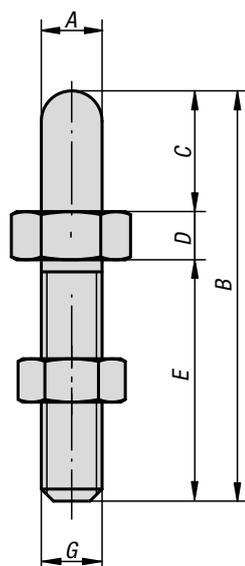
Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0297.16016

Nota:
Grazie al nasello arrotondato i supporti regolabili possono essere utilizzati anche come elementi di posizionamento per pezzi provvisti di fori.

Le versioni K0297.20020 e K0297.20040 hanno un dado ottagonale.

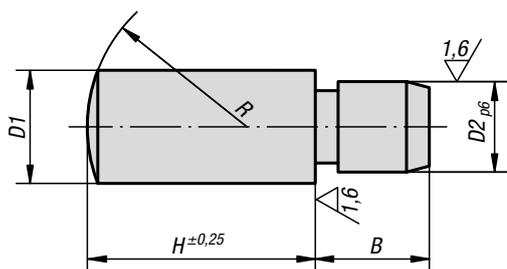
Nota disegno:
1) Controdado



KIPP Supporti regolabili

N. ordine	A	B	C	D	E	G	SW	SW1
K0297.06006	6	37	6	6	25	M6	13	10
K0297.06012	6	43	12	6	25	M6	13	10
K0297.08008	8	45	8	7	30	M8	13	13
K0297.08016	8	53	16	7	30	M8	13	13
K0297.10010	10	58	10	8	40	M10	17	17
K0297.10020	10	68	20	8	40	M10	17	17
K0297.12012	12	72	12	10	50	M12	19	19
K0297.12024	12	84	24	10	50	M12	19	19
K0297.16016	16	89	16	13	60	M16	24	24
K0297.16032	16	105	32	13	60	M16	24	24
K0297.20020	20	115	20	15	80	M20	36	30
K0297.20040	20	135	40	15	80	M20	36	30

Perno d'appoggio



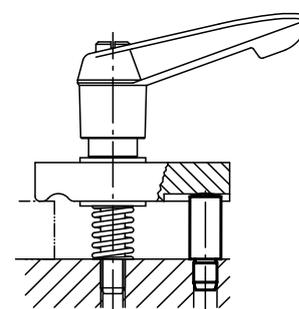
Materiale:
Acciaio da cementazione 1.0301.

Versione:
Cementato, brunito e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0305.05X8 (indicare l'altezza H)

KIPP Perno d'appoggio

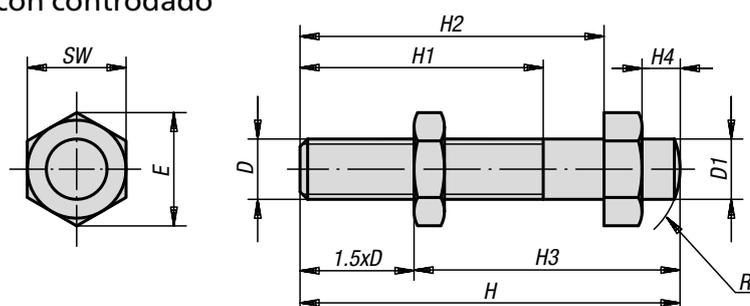
N. ordine	H	B	D1	D2	R
K0305.05X	8/10/12/16	5	5	4	7
K0305.06X	10/12/16/20	6	6	5	8
K0305.08X	12/16/20/25	8	8	6	11
K0305.10X	16/20/25/32	10	10	8	14
K0305.12X	20/25/32/40	12	12	10	16
K0305.14X	20/25/32/40	14	14	12	20
K0305.16X	25/32/40/50	16	16	14	25
K0305.20X	25/32/40/50	20	20	16	28



K0306

Perni d'appoggio regolabili

con controdado



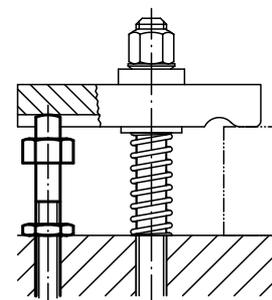
Materiale:
Acciaio da bonifica 1.1181.

Versione:
temprato superficialmente e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0306.05

KIPP Perni d'appoggio regolabili con controdado

N. ordine	D	D1	H	H1	H2	H3 min.	H3 max.	H4	E	SW	R	F ca. N
K0306.05	M5	5	50	32	40	20,5	42,5	5	11,5	10	7	1000
K0306.06	M6	6	50	32	40	21	41	5	11,5	10	8	1430
K0306.08	M8	8	50	32	40	22	38	5	15	13	11	2620
K0306.10	M10	10	52	32	40	25	37	5	19,6	17	14	4180
K0306.101	M10	10	70	32	56	42	55	6	19,6	17	14	4180
K0306.12	M12	12	70	40	56	36	52	6	21,9	19	16	6100
K0306.121	M12	12	95	50	80	51	77	6	21,9	19	16	6100
K0306.14	M14	14	100	63	80	44	79	8	25,4	22	20	8320
K0306.16	M16	16	100	63	80	45	76	8	27,7	24	25	11520
K0306.161	M16	16	120	63	100	65	96	8	27,7	24	25	11520
K0306.20	M20	20	110	70	88	50	90	10	34,6	30	28	18000



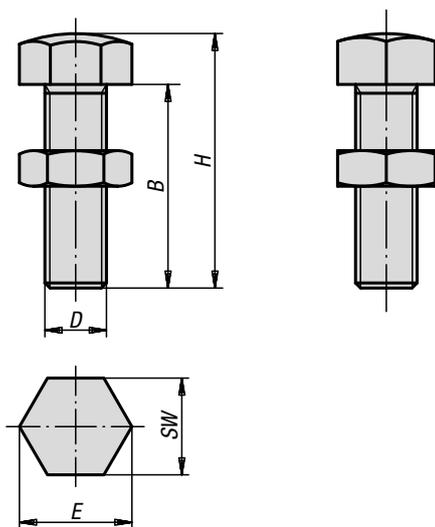
Perno d'appoggio



Materiale:
Acciaio da bonifica oppure ottone.

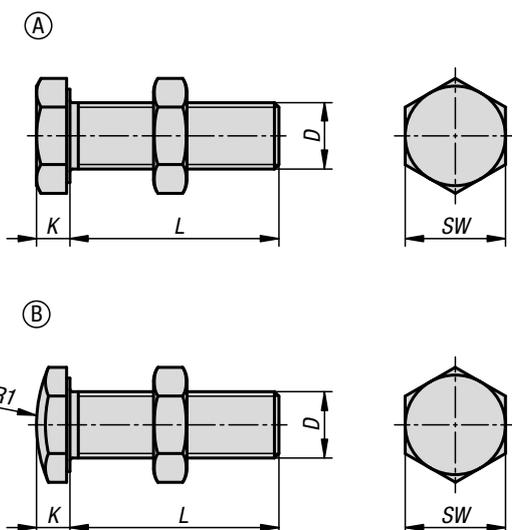
Versione:
Acciaio da bonifica temprato e brunito.
Ottone lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0307.16055



KIPP Perno d'appoggio

N. ordine	Materiale corpo base	B	D	E	H	SW
K0307.06030	acciaio da bonifica	25	M6	11,5	30	10
K0307.06040	acciaio da bonifica	35	M6	11,5	40	10
K0307.06050	acciaio da bonifica	45	M6	11,5	50	10
K0307.08036	acciaio da bonifica	30	M8	15	36	13
K0307.08046	acciaio da bonifica	40	M8	15	46	13
K0307.08056	acciaio da bonifica	50	M8	15	56	13
K0307.10042	acciaio da bonifica	35	M10	19,6	42	17
K0307.10048	acciaio da bonifica	40	M10	19,6	48	17
K0307.10058	acciaio da bonifica	50	M10	19,6	58	17
K0307.10068	acciaio da bonifica	60	M10	19,6	68	17
K0307.12048	acciaio da bonifica	42	M12	21,9	50	19
K0307.12070	acciaio da bonifica	60	M12	21,9	70	19
K0307.12080	acciaio da bonifica	70	M12	21,9	80	19
K0307.16055	acciaio da bonifica	45	M16	27,7	55	24
K0307.16075	acciaio da bonifica	65	M16	27,7	75	24
K0307.16085	acciaio da bonifica	75	M16	27,7	85	24
K0307.12148	ottone	42	M12	21,9	50	19
K0307.16155	ottone	45	M16	27,7	55	24



Materiale:
Acciaio.
Classe di resistenza 10.9.

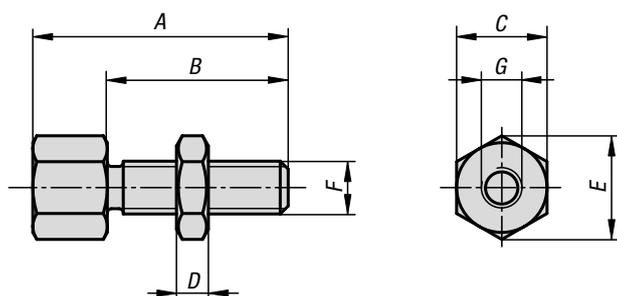
Versione:
Vite di arresto brunita.
Dado zincato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1200.10820
(indicare la lunghezza L, ad es. B. 20 per L = 20 mm)

Nota:
Vite di arresto dimensione M3 disponibile solo nella
classe di resistenza 8.8.

KIPP Viti di arresto

N. ordine	Forma	D	L	K	SW	SR1
K1200.103**	A	M3	16/25	2	5,5	-
K1200.104**	A	M4	16/25/35	2,5	7	-
K1200.105**	A	M5	16/25/35	3,5	8	-
K1200.106**	A	M6	25/35/40	3,8	10	-
K1200.108**	A	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	-
K1200.110**	A	M10	35/40/50/60	6	17	-
K1200.112**	A	M12	40/60/70	7	19	-
K1200.116**	A	M16	50/60/70	9,5	24	-
K1200.203**	B	M3	16/25	2	5,5	10
K1200.204**	B	M4	16/25/35	2,5	7	10
K1200.205**	B	M5	16/25/35	3,5	8	12
K1200.206**	B	M6	25/35/40	3,8	10	15
K1200.208**	B	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	20
K1200.210**	B	M10	35/40/50/60	6	17	30
K1200.212**	B	M12	40/60/70	7	19	30
K1200.216**	B	M16	50/60/70	9,5	24	35



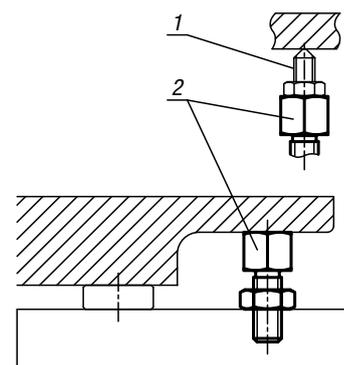
Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0308.0803006

Nota:
Appoggio regolabile su cui possono essere montate diverse teste.

Nota disegno:
1) Appoggio per vite
2) Sostegno

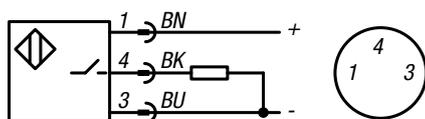
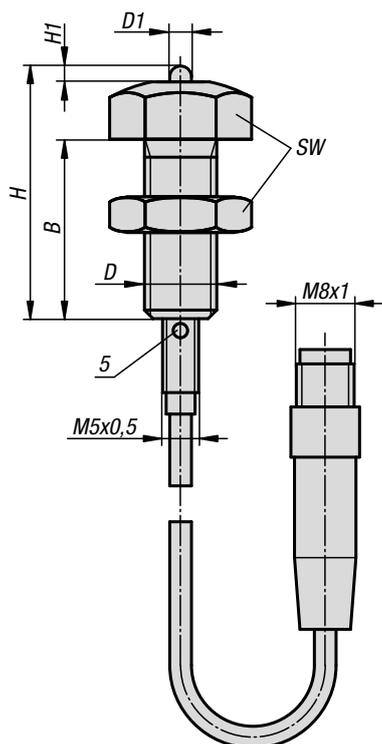


KIPP Supporti

N. ordine	A	B	C	D	E	F	G
K0308.0803006	30	20	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.0804006	40	30	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.1003808	38	24	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1004808	48	34	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1205110	51	33	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1206610	66	48	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1606212	62	40	27	10	30,1	M16	M12 x 12
K0308.1607712	77	55	27	10	30,1	M16	M12 x 12

Battute regolabili

con sensore di prossimità



Materiale:

Vite e spintore in acciaio inox 1.4301.
Bussola di guida in acciaio inox 1.4112.
Alloggiamento sensori in acciaio inox.

Versione:

Vite e spintore non trattati.
Bussola di guida non trattata.
Alloggiamento sensore non trattato.
Sensore induttivo:
Contatto di chiusura (NO)
Tensione d'esercizio 10 - 30 V DC
Corrente d'esercizio 100 mA
Distanza di commutazione 0,8
Tipo di protezione: IP 67
Tipo di collegamento: cavo 0,3 m, PUR, con connettore a spina.
Intervallo di temperatura: -25° C - +70° C
Omologazione: CE, c-UL-us

Esempio di ordine d'acquisto:

K0581.080352

Nota:

La distanza di commutazione protetta si raggiunge quando lo spintore viene attivato a livello della superficie di arresto della bussola di guida.

Consiglio di montaggio: incollare con ad es. Loctite 638.

Attenzione: avvitare il sensore fino alla battuta!

Sicurezza:

Non è previsto l'uso delle battute regolabili per la protezione di persone.

Nota disegno:

5) Indicatore LED

BN = marrone

BK = nero

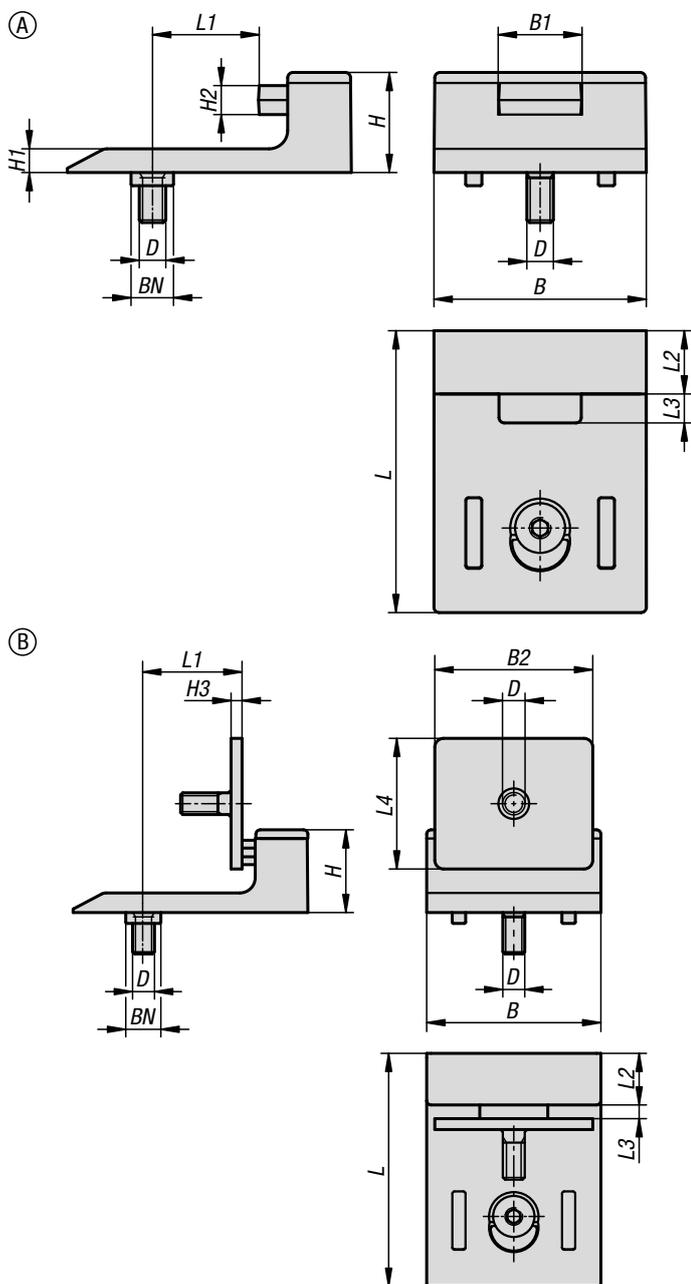
BU = blu

KIPP Battute regolabili con sensore di prossimità

N. ordine	Dimensioni	B	D	D1	H	H1	SW
K0581.080352	1	25	M8	3	35,2	2	13
K0581.100352	2	25	M10	3	35,2	2	17
K0581.120352	3	25	M12	3	35,2	2	19

Fermaporta in plastica

per profili in alluminio con smorzamento o chiusura magnetica



Materiale:

Battuta per porte PA, rinforzato con fibra di vetro.
Smorzatore EPDM.
Piastra di supporto acciaio.
Fissaggio dado zinco pressofuso.
Vite in acciaio.
Pezzo di fissaggio PA, rinforzato con fibra di vetro.

Versione:

Acciaio zincato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1633.0

Fornitura:

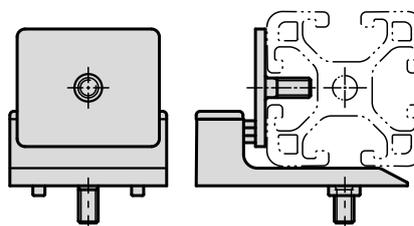
Battuta per porte con smorzamento:
1x fermaporta,
1x fissaggio dado,
1x vite ISO 7991 - M5x14,
1x pezzo di fissaggio.

Battuta per porte con chiusura magnetica:

1x fermaporta,
1x piastra di tenuta,
1x fissaggio dado,
2x vite ISO 7991 - M5x14,
1x pezzo di fissaggio.

Accessori:

I fermaporta possono essere utilizzati per chiudere le porte e le coperture di un profilo di alluminio in modo ammortizzato o magnetico.



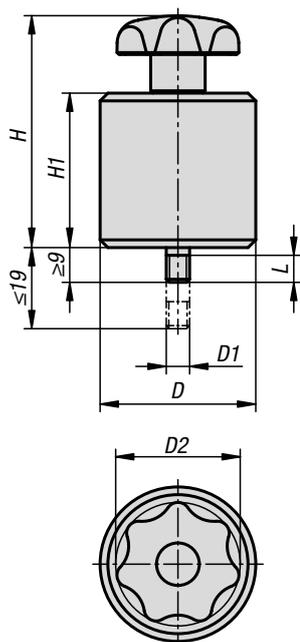
KIPP Fermaporta in plastica per profili in alluminio con smorzamento o chiusura magnetica

N. ordine	Versione 1	Forma	Materiale componenti	Superficie componente	B	B1	B2	D	H
K1633.0	con smorzamento	A	EPDM	-	40	15	-	M5	19
K1633.1	con chiusura magnetica	B	acciaio	zincato	40	-	36	M5	19

N. ordine	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	L4	BN=Larghezza cava	Durezza Shore
K1633.0	4,5	5	-	53,5	20/22,5	12	5	-	8/10	-
K1633.1	4,5	-	2,5	53,5	20/22,5	12	3	30	8/10	70

Arresto a morsetto scorrevole

per profili scanalati



Materiale:

Corpo base in alluminio. Componenti metallici in acciaio.
Componenti in plastica PA6.

Versione:

Corpo base anodizzato naturale.
Componenti in metallo passivati blu.

Esempio di ordine d'acquisto:

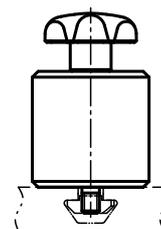
K1214.064040

Nota:

Battuta scorrevole per sistemi profilati tipo B, tipo I e cave a T secondo DIN 650. Il bloccaggio avviene ruotando il pomello a lobi. Il gambo filettato a molla garantisce un facile scorrimento quando si allenta la battuta senza deformare il tassello.

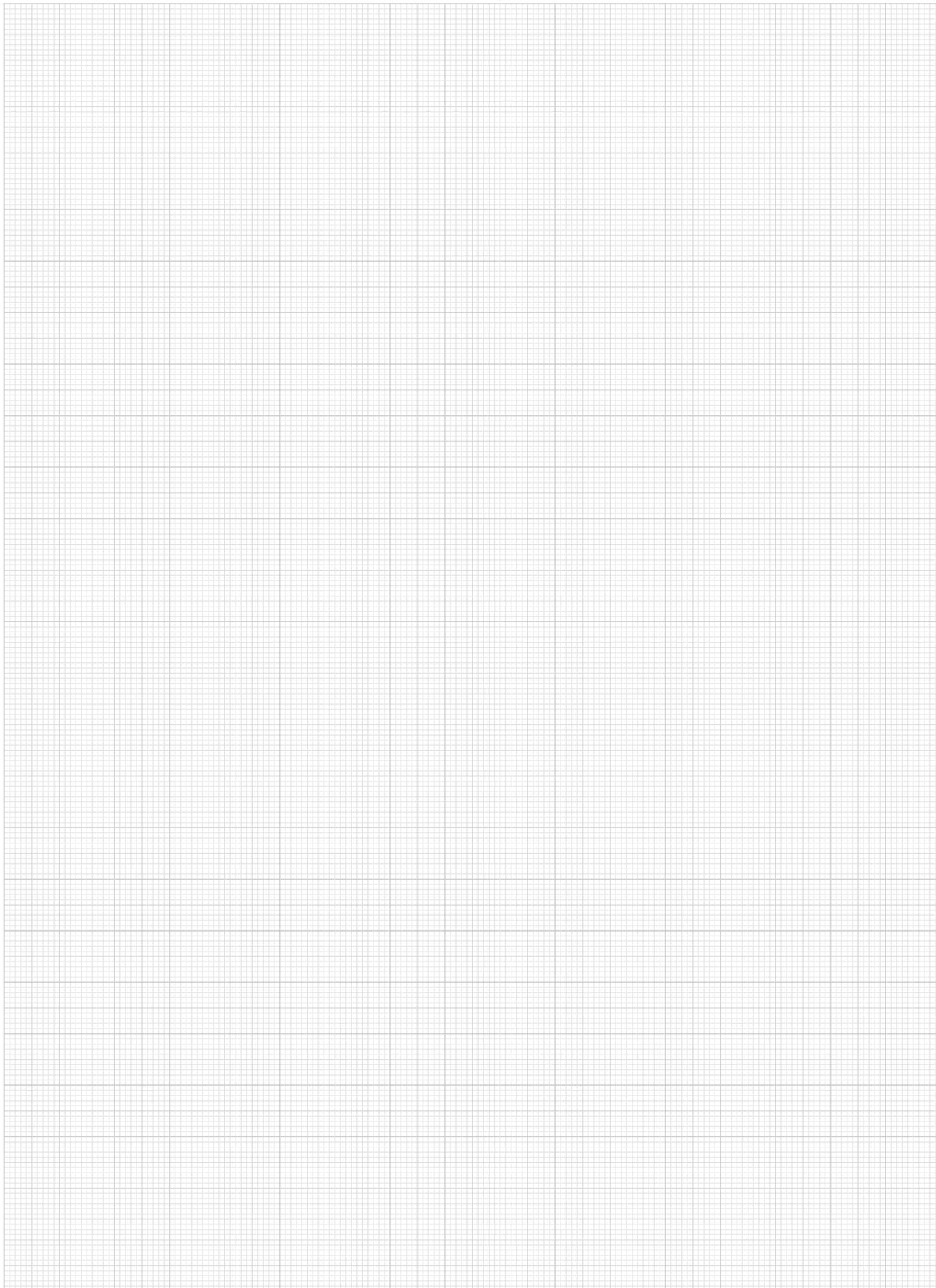
Accessori:

K1023.0806
K1024.0606
K1024.0806
K1025.0806
K1026.1006
K1027.1006
K0377.06
K0377.061
K0377.806
K0377.2061
K0377.206



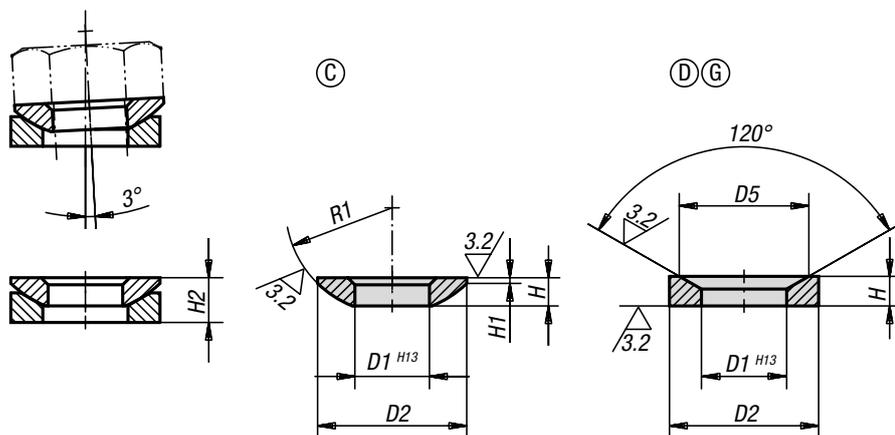
KIPP Arresto a morsetto scorrevole per profili scanalati

N. ordine	D	D1	D2	H	H1	L
K1214.064040	40	M6	32	60	40	7



Rondelle sferiche, rondelle concave

DIN 6319, edizione 10/01



Materiale:

Acciaio da cementazione, da bonifica o inossidabile.

Versione:

Acciaio da cementazione, cementato, fosfatato al manganese.
 Acciaio da bonifica, bonificato (HV 390 ±40), fosfatato al manganese.
 Acciaio inossidabile, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0729.216

Nota:

Per i fori oblungi utilizzare le rondelle concave modello G.

Nota disegno:

Forma C: rondella sferica
 Forma D: rondella concava
 Forma G: rondella concava

KIPP Rondelle sferiche forma C, DIN 6319, edizione 10/01

N. ordine acciaio da cementazione	N. ordine acciaio inox	Forma	D1	D2	H	H1	R1	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0729.105	-	C	5,25	10,5	2	0,4	7,5	6,5
K0729.106	K0729.0106	C	6,4	12	2,3	0,7	9	9/6
K0729.108	K0729.0108	C	8,4	17	3,2	0,6	12	17/12
K0729.110	K0729.0110	C	10,5	21	4	0,8	15	26/16
K0729.112	K0729.0112	C	13	24	4,6	1,1	17	38/24
K0729.114	-	C	15	28	5	1,2	22	53
K0729.116	K0729.0116	C	17	30	5,3	1,3	22	73/45
K0729.120	K0729.0120	C	21	36	6,3	2	27	117/71
K0729.124	K0729.0124	C	25	44	8,2	2,4	32	168/105
K0729.130	K0729.0130	C	31	56	11,2	3,6	41	269/191
K0729.136	K0729.0136	C	37	68	14	4,6	50	394/-
K0729.142	K0729.0142	C	43	78	17	6,5	58	542/-
K0729.148	K0729.0148	C	50	92	21	8	67	714/-
K0729.156	-	C	58	103	23	9,5	79	960
K0729.164	-	C	66	120	27	12	93	1269

Rondelle sferiche, rondelle concave

DIN 6319, edizione 10/01



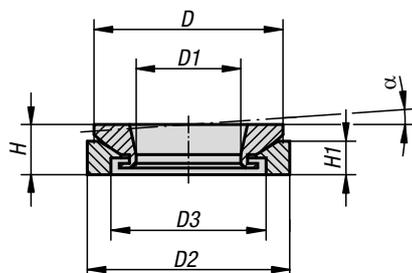
KIPP Rondelle concave forma D, DIN 6319, edizione 10/01

N. ordine acciaio da cementazione	N. ordine acciaio inox	Forma	D1	D2	D5	H	H2	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0729.205	-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	6,5
K0729.206	K0729.0206	D	7,1	12	11	2,8	4,2	9/6
K0729.208	K0729.0208	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	17/12
K0729.210	K0729.0210	D	12	21	18,5	4,2	6,5	26/16
K0729.212	K0729.0212	D	14,2	24	20	5	8	38/24
K0729.214	-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,5	53
K0729.216	K0729.0216	D	19	30	26	6,2	9,5	73/45
K0729.220	K0729.0220	D	23,2	36	31	7,5	11,7	117/71
K0729.224	K0729.0224	D	28	44	37	9,5	15,2	168/105
K0729.230	K0729.0230	D	35	56	49	12	19,2	269/191
K0729.236	K0729.0236	D	42	68	60	15	23,5	394/-
K0729.242	K0729.0242	D	49	78	70	18	29	542/-
K0729.248	K0729.0248	D	56	92	82	22	35,5	714/-
K0729.256	-	D	65	103	92	25	39,7	960
K0729.264	-	D	75	120	110	30	46,5	1269

KIPP Rondelle concave forma G, DIN 6319, edizione 10/01

N. ordine acciaio da bonifica	N. ordine acciaio inox	Forma	D1	D2	D5	H	H2	Carico ammissibile max. kN (solo con carico statico)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	6,5
K0729.306	K0729.0306	G	7,1	17	11	4	5,4	9/6
K0729.308	K0729.0308	G	9,6	24	14,5	5	7,1	17/12
K0729.310	K0729.0310	G	12	30	18,5	5	7,3	26/16
K0729.312	K0729.0312	G	14,2	36	20	6	9	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	9,5	53
K0729.316	K0729.0316	G	19	44	26	7	10,4	73/45
K0729.320	K0729.0320	G	23,2	50	31	8	12,2	117/71
K0729.324	K0729.0324	G	28	60	37	10	15,7	168/105
K0729.330	K0729.0330	G	35	68	49	12	19,7	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	394

Rondelle sferiche di compensazione

**Materiale:**

Acciaio 1.7225. Acciaio inox 1.4305.

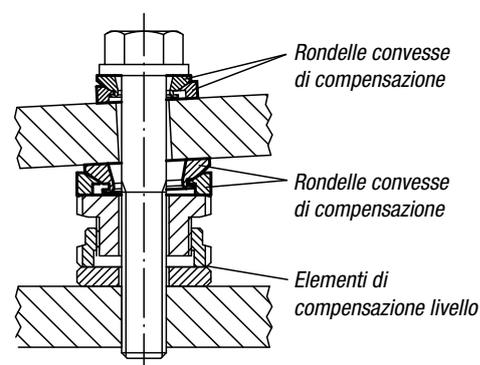
Versione:Acciaio passivato blu.
Acciaio inox non trattato.**Esempio di ordine d'acquisto:**

K0691.401

Nota:

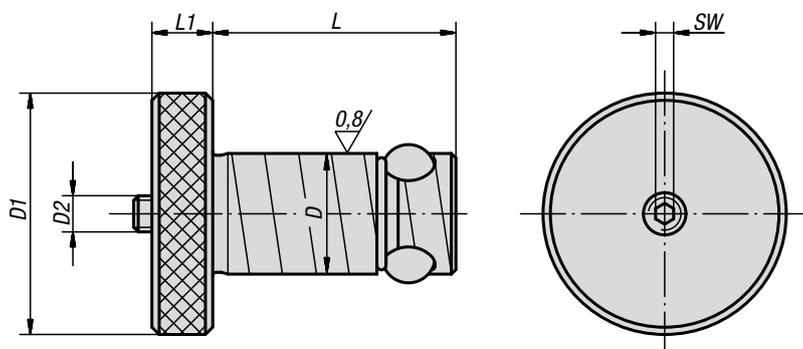
La rondella di compensazione a sfera consente un posizionamento esatto durante il montaggio di superfici oblique fino a un angolo di inclinazione di circa 4°.

Per inclinazioni trasversali $D3 > 1^\circ$ si consiglia per un appoggio uniforme delle viti l'impiego di un'ulteriore rondella di compensazione a sfera. Le parti superiore e inferiore non possono separarsi, sono unite.

**KIPP Rondelle sferiche di compensazione**

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	H	H1	D	D1	D2	D3	α
K0691.151	K0691.152	8	5,5	23	8,5	25	15	4°
K0691.201	K0691.202	10	6,2	30	13	32	20	4°
K0691.301	K0691.302	12,5	9	40	20	45	30	4°
K0691.401	K0691.402	16	13	52	29	58	38	4°
K0691.501	K0691.502	20	14	65	36	70	48	4°

Cilindro di posizionamento Ball Lock



Materiale:

Cilindri di posizionamento in acciaio da bonifica.
Sfere in acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:

Cilindro di posizionamento trattato termicamente,
brunito.
Sfere temprate, finitura naturale.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0935.16020

Nota:

Serrando l'albero filettato (D2) la sfera intermedia viene spinta verso il basso e preme così le tre sfere di serraggio verso l'esterno, dove vengono fissate nella bussola di alloggiamento.

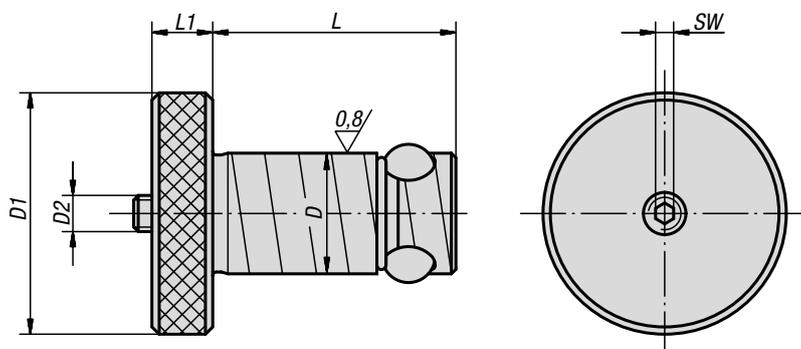
Con questo sistema semplice da usare i tempi di messa a punto dei macchinari si riducono fino a dodici volte rispetto ai metodi usuali.

KIPP Cilindro di posizionamento Ball Lock

N. ordine	Spessore piastra di serraggio $\pm 0,05$	D	D1	D2	L	L1	SW	Forza di serraggio F kN	Coppia di serraggio max. Nm	N. ordine Kit di riparazione
K0935.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913013
K0935.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913020
K0935.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	3	K0935.916020
K0935.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	3	K0935.916025
K0935.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	4	K0935.920020
K0935.20025	25	20	40	M6	44,5	10	3	13,3	4	K0935.920025
K0935.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	9	K0935.925020
K0935.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	9	K0935.925025
K0935.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	15	K0935.930020
K0935.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	15	K0935.930025
K0935.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	25	K0935.935020
K0935.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	25	K0935.935025
K0935.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	25	K0935.935040
K0935.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	25	K0935.935050
K0935.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	50	K0935.950020
K0935.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	50	K0935.950025
K0935.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	50	K0935.950040
K0935.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	50	K0935.950050

Cilindro di posizionamento acciaio inox

Ball Lock

**Materiale:**

Cilindro di posizionamento e sfere acciaio inox 1.4542.

Versione:

Cilindro di posizionamento e sfere temprate min. 40 HRC, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1474.16020

Nota:

Serrando l'albero filettato (D2) la sfera intermedia viene spinta verso il basso e preme così le tre sfere di serraggio verso l'esterno, dove vengono fissate nella bussola di alloggiamento.

Con questo sistema semplice da usare i tempi di messa a punto dei macchinari si riducono fino a dodici volte rispetto ai metodi usuali.

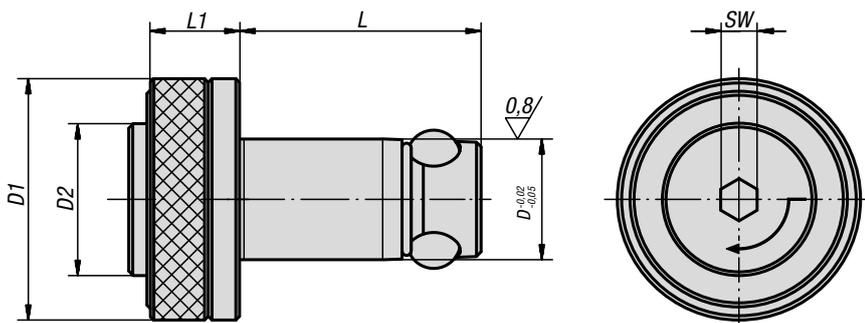


KIPP Cilindro di posizionamento acciaio inox Ball Lock

N. ordine	Spessore piastra di staffaggio $\pm 0,13$	D	D1	D2	L	L1	SW	Forza di serraggio F kN	Coppia di serraggio max. Nm	N. ordine Kit di riparazione
K1474.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913013
K1474.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913020
K1474.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916020
K1474.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916025
K1474.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	5,3	K1474.920020
K1474.20025	25	20	40	M6	44,4	10	3	13,3	5,3	K1474.920025
K1474.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	11	K1474.925020
K1474.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	11	K1474.925025
K1474.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	18	K1474.930020
K1474.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	18	K1474.930025
K1474.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	33	K1474.935020
K1474.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	33	K1474.935025
K1474.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	33	K1474.935040
K1474.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	33	K1474.935050
K1474.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	65	K1474.950020
K1474.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	65	K1474.950025
K1474.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	65	K1474.950040
K1474.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	65	K1474.950050

Cilindro di posizionamento

con sistema di serraggio rapido



Materiale:

Cilindri di posizionamento in acciaio da bonifica.
Sfere in acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:

Cilindro di posizionamento trattato termicamente, brunito.
Sfere temprate, finitura naturale.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0935.112013

Nota:

Cilindro di posizionamento con sistema di serraggio rapido per un ulteriore risparmio dei tempi di allestimento.

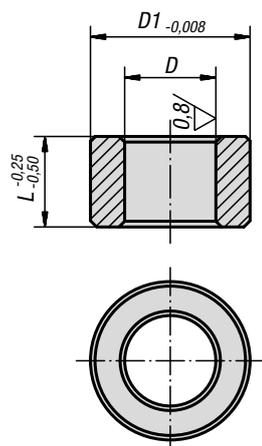
Inserire il cilindro di posizionamento nel foro di alloggiamento e premere il pulsante. In questo modo vengono fatte fuoriuscire le tre sfere per posizionare i componenti. Attraverso il fissaggio successivo della vite di arresto, con una chiave esagonale e con una rotazione di 1/4 di giro, si ottiene un serraggio ad accoppiamento geometrico sicuro dei componenti.



KIPP Cilindro di posizionamento con sistema di serraggio rapido

N. ordine	Spessore piastra di serraggio $\pm 0,05$	D	D1	D2	L	L1	SW	Forza di serraggio F kN	Coppia di serraggio max. Nm
K0935.120025	25	20	40	25	44,5	15	6	8	2
K0935.116020	20	16	32	20	36,5	15	6	8	2
K0935.113020	20	13	25	16	34,6	12	4	4	1
K0935.113013	13	13	25	16	27,6	12	4	4	1
K0935.120020	20	20	40	25	39,5	15	6	8	2
K0935.116025	25	16	32	20	41,5	15	6	8	2

Bussole di centraggio

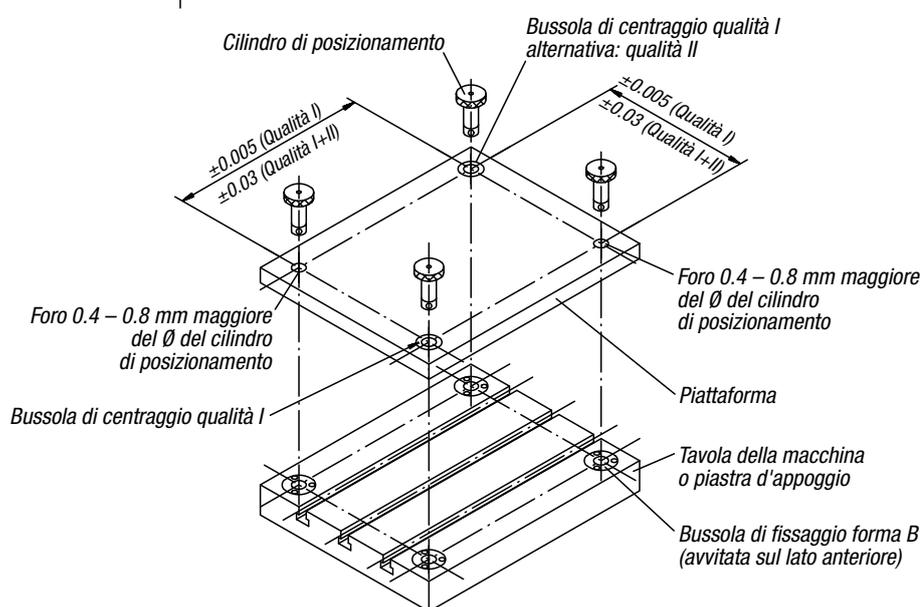


Materiale:
Acciaio per cuscinetti volventi.

Versione:
temprato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0936.113020

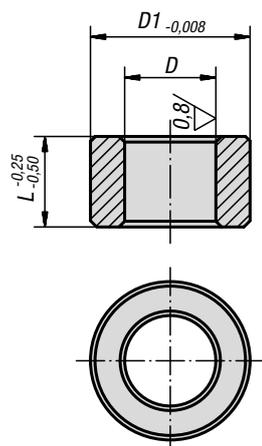
Nota:
Con una tolleranza di interasse di $\pm 0,005$ mm e l'uso di 2 bussole di centraggio di qualità I, è possibile raggiungere una precisione di ripetizione del serraggio inferiore a $\pm 0,013$ mm.
Con una tolleranza di interasse di $\pm 0,03$ mm e l'uso di una bussola di centraggio di qualità I e una di qualità II, è possibile raggiungere una precisione di ripetizione del serraggio inferiore a $\pm 0,04$ mm.
Le bussole di centraggio vengono inserite esercitando una leggera pressione nei fori di alloggiamento delle piastre di staffaggio.
Per maggiori informazioni consultare le informazioni generali.



KIPP Bussole di centraggio

N. ordine qualità I	T=Tolleranza qualità I	N. ordine qualità II	T=Tolleranza qualità II	D	D1	L	Foro di alloggiamento per bussola di centraggio $\varnothing +0,010$
K0936.113013	+0,005 - +0,018	K0936.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K0936.113020	+0,005 - +0,018	K0936.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K0936.116020	+0,005 - +0,018	K0936.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K0936.116025	+0,005 - +0,018	K0936.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K0936.120020	+0,005 - +0,018	K0936.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K0936.120025	+0,005 - +0,018	K0936.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K0936.125020	+0,005 - +0,018	K0936.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K0936.125025	+0,005 - +0,018	K0936.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K0936.130020	+0,005 - +0,018	K0936.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K0936.130025	+0,005 - +0,018	-	-	30	45,042	25	45,018
K0936.135020	+0,005 - +0,018	-	-	35	45,042	20	45,018
K0936.135025	+0,005 - +0,018	K0936.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K0936.135040	+0,005 - +0,018	K0936.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K0936.135050	+0,005 - +0,018	K0936.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K0936.150020	+0,005 - +0,018	-	-	50	63,546	20	63,521
-	-	K0936.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K0936.150040	+0,005 - +0,018	K0936.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K0936.150050	+0,005 - +0,018	K0936.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Bussole di centraggio acciaio inox



Materiale:

Acciaio inox 1.4548.

Versione:

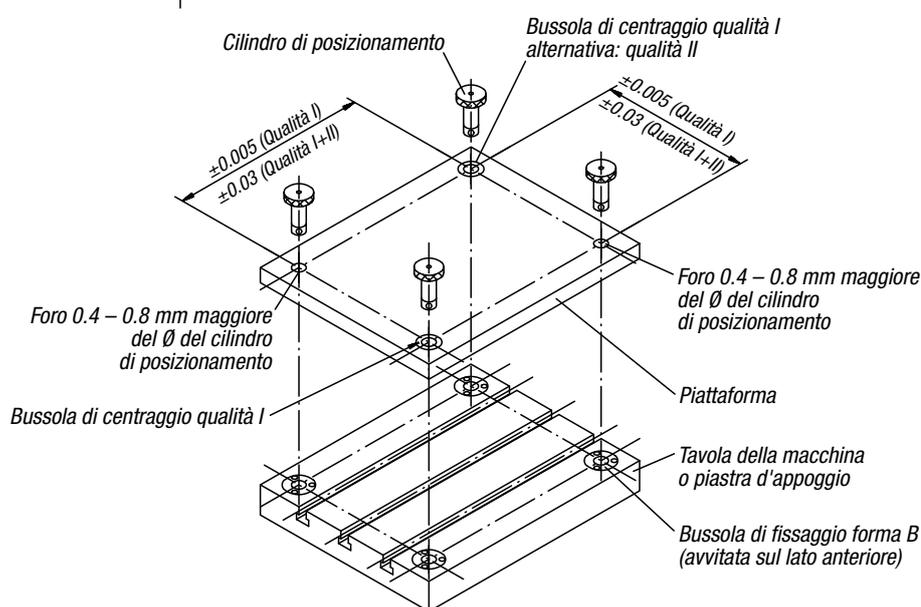
temprato min. 40 HRC, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1475.113020

Nota:

Con una tolleranza di interasse di $\pm 0,005$ mm e l'uso di 2 bussole di centraggio di qualità I, è possibile raggiungere una precisione di ripetizione del serraggio inferiore a $\pm 0,013$ mm. Con una tolleranza di interasse di $\pm 0,03$ mm e l'uso di una bussola di centraggio di qualità I e una di qualità II, è possibile raggiungere una precisione di ripetizione del serraggio inferiore a $\pm 0,04$ mm. Le bussole di centraggio vengono inserite esercitando una leggera pressione nei fori di alloggiamento delle piastre di staffaggio. Per maggiori informazioni consultare le informazioni generali.

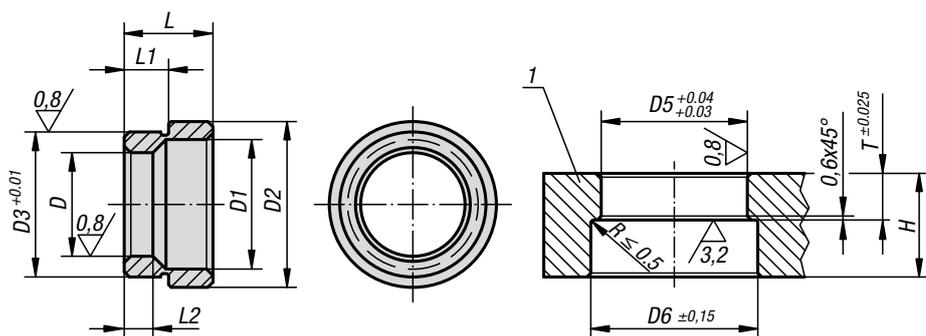


KIPP Bussole di centraggio acciaio inox

N. ordine qualità I	T=Tolleranza qualità I	N. ordine qualità II	T=Tolleranza qualità II	D	D1	L	Foro di alloggiamento per bussola di centraggio $\varnothing +0,010$
K1475.113013	+0,005 - +0,018	K1475.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K1475.113020	+0,005 - +0,018	K1475.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K1475.116020	+0,005 - +0,018	K1475.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K1475.116025	+0,005 - +0,018	K1475.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K1475.120020	+0,005 - +0,018	K1475.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K1475.120025	+0,005 - +0,018	K1475.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K1475.125020	+0,005 - +0,018	K1475.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K1475.125025	+0,005 - +0,018	K1475.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K1475.130020	+0,005 - +0,018	K1475.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K1475.130025	+0,005 - +0,018	K1475.230025	+0,025 - +0,050	30	45,042	25	45,018
K1475.135020	+0,005 - +0,018	K1475.235020	+0,025 - +0,050	35	45,042	20	45,018
K1475.135025	+0,005 - +0,018	K1475.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K1475.135040	+0,005 - +0,018	K1475.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K1475.135050	+0,005 - +0,018	K1475.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K1475.150020	+0,005 - +0,018	K1475.250020	+0,025 - +0,050	50	63,546	20	63,521
K1475.150025	+0,005 - +0,018	K1475.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K1475.150040	+0,005 - +0,018	K1475.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K1475.150050	+0,005 - +0,018	K1475.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Bussole portamaschi

forma A (inserite a pressione sul lato posteriore)



Materiale:
Acciaio inox 1.4548.

Versione:
temprato min. 40 HRC, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1476.20

Nota disegno:
1) Piastra d'appoggio

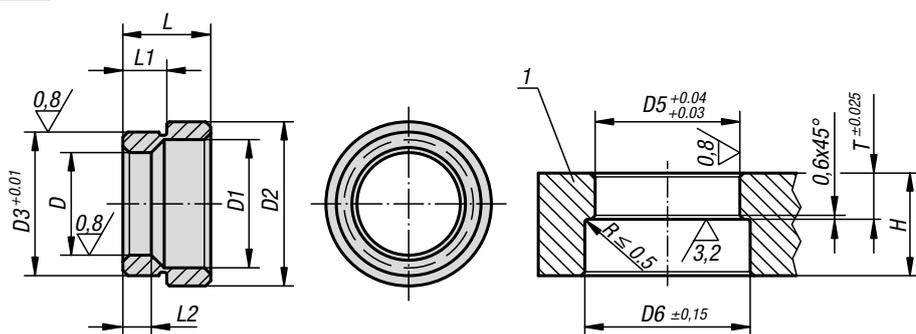
KIPP Bussole portamaschi forma A (inserite a pressione sul lato posteriore)

N. ordine	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Spessore min. piastra d'appoggio H
K0937.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K0937.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K0937.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K0937.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K0937.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K0937.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K0937.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

K1476

Bussole portamaschi in acciaio inox

Forma A (inserite a pressione sul lato posteriore)



Materiale:
Acciaio inox 1.4548.

Versione:
temprato min. 40 HRC, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1476.20

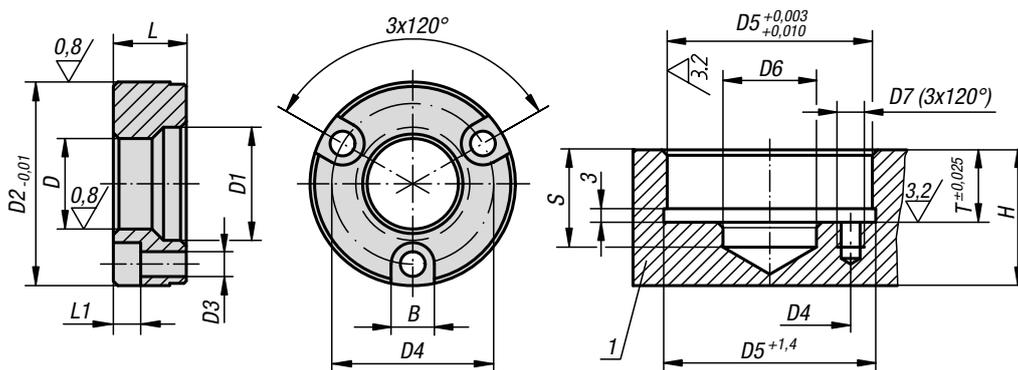
Nota disegno:
1) Piastra d'appoggio

KIPP Bussole portamaschi in acciaio inox Forma A (inserite a pressione sul lato posteriore)

N. ordine	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Spessore min. piastra d'appoggio H
K1476.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K1476.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K1476.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K1476.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K1476.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K1476.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K1476.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

Bussole portamaschi

Forma B (avvitate sul lato anteriore)



Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
trattato termicamente e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0938.13

Nota:
Viti di fissaggio fornite in dotazione.

Nota disegno:
1) Piastra d'appoggio

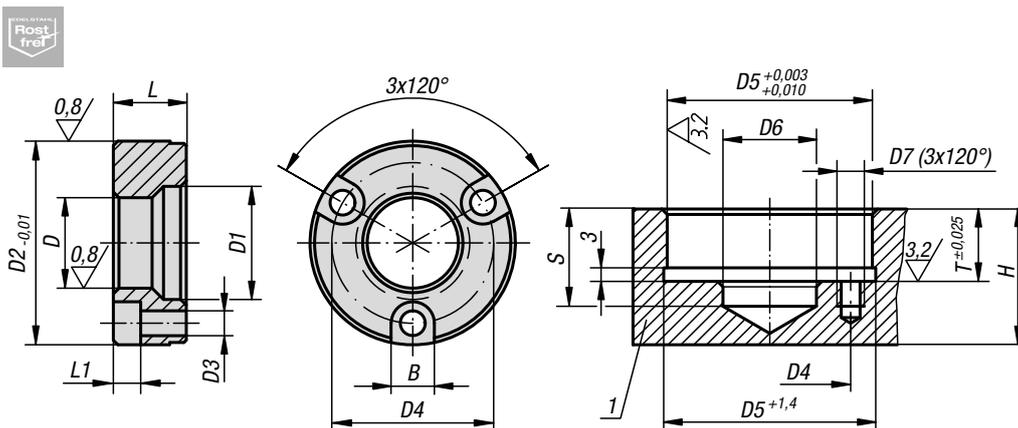
KIPP Bussole portamaschi forma B (avvitate sul lato anteriore)

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Spessore min. piastra d'appoggio H
K0938.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K0938.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K0938.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K0938.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K0938.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K0938.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K0938.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

K1477

Bussole portamaschi in acciaio inox

Forma B (avvitate sul lato anteriore)



Materiale:
Acciaio inox 1.4548.

Versione:
temprato min. 40 HRC, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1477.13

Nota:
Viti di fissaggio fornite in dotazione.

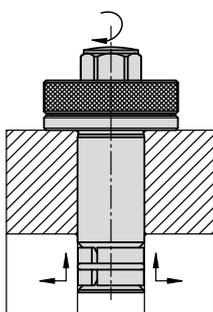
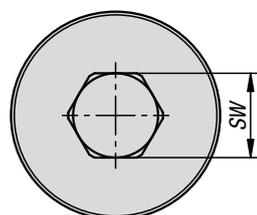
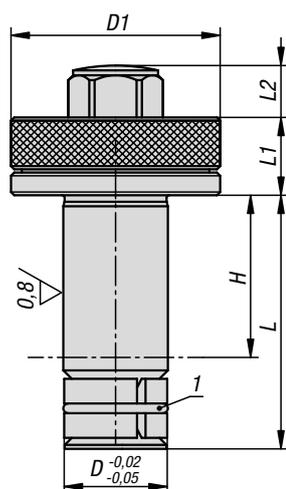
Nota disegno:
1) Piastra d'appoggio

KIPP Bussole portamaschi in acciaio inox Forma B (avvitate sul lato anteriore)

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Spessore min. piastra d'appoggio H
K1477.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K1477.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K1477.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K1477.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K1477.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K1477.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K1477.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

Cilindro di posizionamento

con sistema di serraggio a cuneo



Materiale:

Acciaio da bonifica.

Versione:

Brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1802.1625

Nota:

Il cilindro di posizionamento permette di fissare e centrare facilmente un pezzo in un foro.

Grazie al cuscinetto assiale ad aghi integrato che crea un basso attrito superficiale su superfici di contatto rigide, è possibile ottenere una maggiore forza di serraggio.

Il cuscinetto ad alto coefficiente di carico garantisce una lunga durata di vita.

Cilindro di serraggio con effetto discendente.

Montaggio:

Inserire il cilindro di posizionamento attraverso il foro di montaggio nel pezzo da fissare.

Stringere la vite zigrinata prima a mano e poi con una chiave adatta.

La parte zigrinata può essere inserita nel foro previsto a tale scopo.

Vantaggi:

Campo di serraggio facilmente regolabile

Indipendente dal diametro del foro e dalla finitura superficiale (fino a H12)

Effetto discendente

Aumento notevole della forza di serraggio con la stessa coppia di serraggio

Cuscinetto assiale ad aghi di alta qualità con alta capacità di carico e lunga durata

Uso:

Ideale per il fissaggio di elementi standard di diversi spessori. Il cilindro di serraggio può essere utilizzato anche per sistemi a cambio rapido.

Nota disegno:

La dimensione H si riferisce all'area di serraggio.

1) O-Ring

KIPP Cilindro di posizionamento con sistema di serraggio a cuneo

N. ordine	D	D1	H Intervallo di serraggio	L	L1	L2	SW	Forza di serraggio F kN	Coppia di serraggio Nm	N. ordine Kit di riparazione
K1802.1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	K1802.91010
K1802.1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	K1802.91215
K1802.1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	K1802.91625
K1802.2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	K1802.92030

Kit di riparazione per cilindri di posizionamento



Esempio di ordine d'acquisto:
K1802.91215

Nota:
Kit di riparazione composto da vite con testa svasata,
O-ring e ganasce in 3 parti.

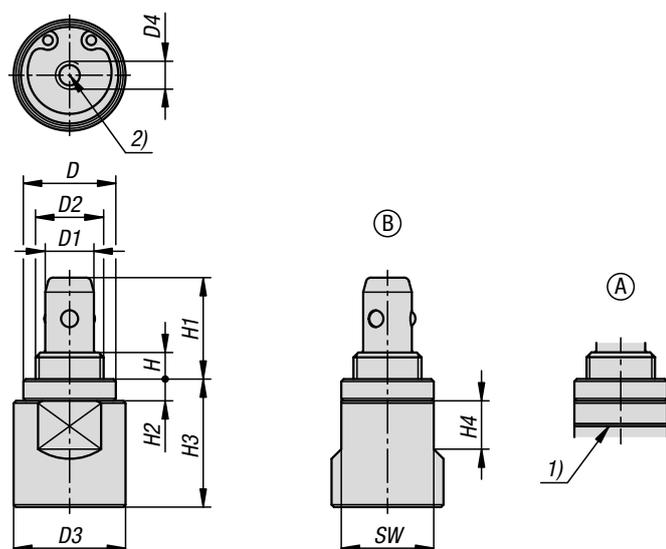


KIPP Kit di riparazione per cilindri di posizionamento

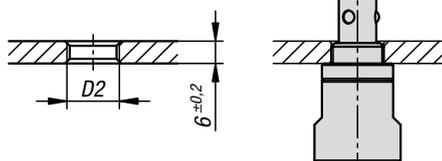
N. ordine	per D	per codice articolo
K1802.91010	10	K1802.1010
K1802.91215	12	K1802.1215
K1802.91625	16	K1802.1625
K1802.92030	20	K1802.2030

Cilindro di posizionamento pneumatico

acciaio inox



Istruzioni di montaggio:



Nella Posizione iniziale „forma A“ la molla risulta essere serrata (bloccato). Il cilindro di posizionamento viene sbloccato con l'aria compressa.

Nella posizione iniziale „forma B“ la molla non risulta essere serrata (libero). Il cilindro di posizionamento viene serrato con l'aria compressa.

Materiale:

Corpo base in acciaio inox.
Guarnizione NBR.

Versione:

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1738.10140

Indicazioni per l'acquisto:

Forma A contrassegnata da linea caratteristica.

Nota:

Le forze di serraggio e tenuta indicate si riferiscono a una pressione di esercizio di 0,5 Mpa.

Se si usano più unità di posizionamento si consiglia di non superare l'unità di posizionamento di $\pm 0,1$ mm. La precisione di ripetibilità è di $\pm 0,2$ mm.

Montaggio:

Dimensioni di montaggio per spessore della piastra di 6 mm.

Accessori:

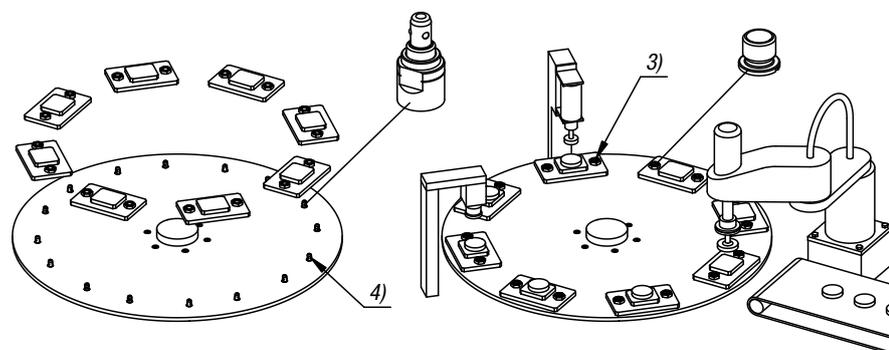
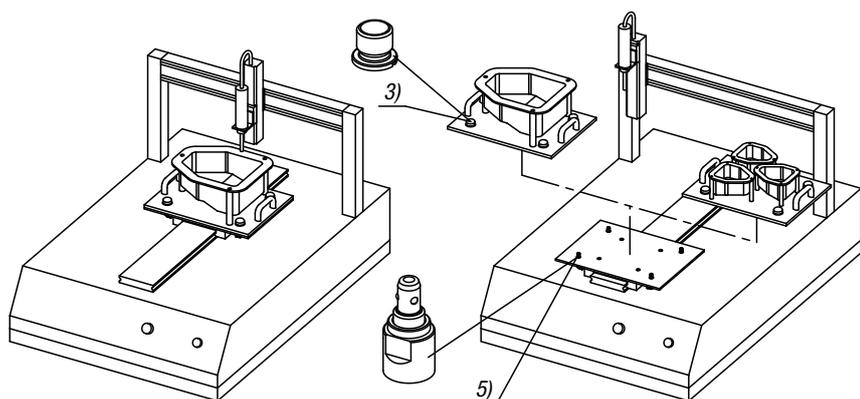
K1739 Bussole portamaschi acciaio inox.

Nota disegno:

- 1) Linea Forma A
- 2) Raccordo pneumatico
- 3) Bussola portamaschi per cilindro di posizionamento
- 4) Cilindro di posizionamento Forma A
- 5) Cilindro di posizionamento Forma B

Cilindro di posizionamento pneumatico

acciaio inox

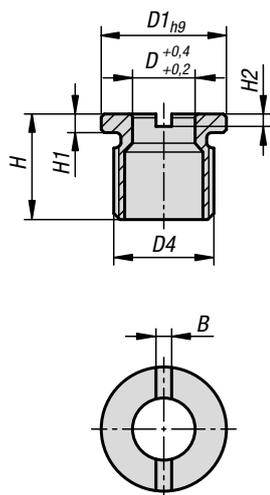


KIPP Cilindro di posizionamento pneumatico in acciaio inox

N. ordine	Forma	Tipo di stampo	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	SW	Pressione di esercizio MPa	F N	Forza di serraggio N
K1738.10140	A	fissaggio a molla	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	50	150
K1738.10141	B	fissaggio pneumatico	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	150	300

Bussole portamaschi in acciaio inox

per cilindri di posizionamento, pneumatici



Materiale:
Acciaio inox.

Versione:
temprato.

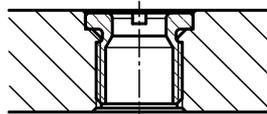
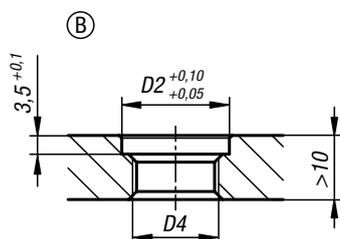
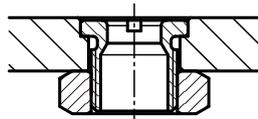
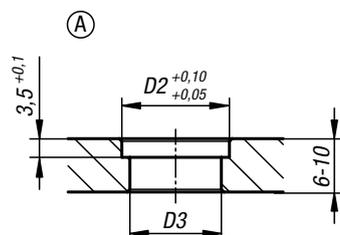
Esempio di ordine d'acquisto:
K1739.101

Nota:
Dimensioni di montaggio forma A:
Fissaggio con dado, spessore della piastra max. 10 mm.
Dimensioni di montaggio forma B:
Fissaggio per avvitamento, per spessore della piastra superiore a 10 mm o in foro cieco.

Il colore può variare dall'immagine a causa del processo di indurimento.

Su richiesta:
Dado corrispondente e utensile di montaggio.

Accessori:
K1738 Cilindro di posizionamento in acciaio inox, pneumatico.

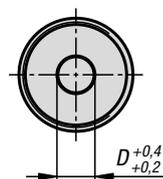
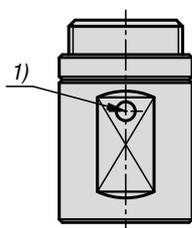
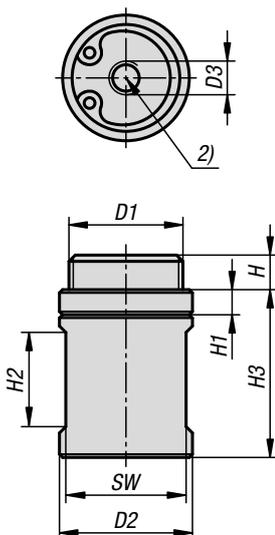


KIPP Bussole portamaschi in acciaio inox per cilindri di posizionamento, pneumatici

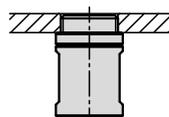
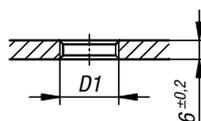
N. ordine	B	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
K1739.101	2,5	10	20	20	17	M16x1,5	17	3	2

Supporti di posizionamento rotondi, acciaio inox

pneumatici



Istruzioni di montaggio:



Serraggio ad aria compressa.
Il rilascio avviene tramite la molla integrata.

Materiale:
 Corpo base in acciaio inox.
 Guarnizione NBR.

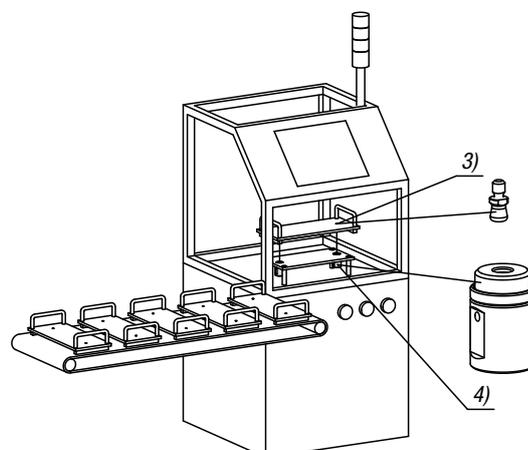
Versione:
 Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
 K1740.0618

Nota:
 Dimensioni di montaggio per spessore della piastra 6 mm.
 Le forze di serraggio e tenuta si riferiscono a una pressione di esercizio di 0,5 Mpa.
 Se si usano più unità di posizionamento si consiglia di non superare l'unità di posizionamento di $\pm 0,1$ mm.
 La precisione di ripetibilità è di $\pm 0,2$ mm.

Accessori:
 Bullone di fissaggio K1564.

Nota disegno:
 1) Valvola dell'aria (un lato)
 2) Connessione „Serraggio“
 3) Bullone di fissaggio
 4) Supporto di posizionamento



KIPP Supporti di posizionamento rotondi, acciaio inox, pneumatici

N. ordine	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	SW	Pressione di esercizio MPa	F N	Forza di serraggio N
K1740.0618	6	M18x1	21	M5	5,5	4	15	26,7	19	0,3 - 0,7	30	75

Supporti di posizionamento flangia, acciaio inox

pneumatici



Sono comprese nella fornitura le viti a testa cilindrica M3x28 per il fissaggio lato inferiore.
Non sono comprese nella fornitura le viti a testa cilindrica M4 per fissaggio del lato superiore.

Materiale:

Corpo base in acciaio inox.
Guarnizione NBR.

Versione:

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1741.0618

Indicazioni per l'acquisto:

Le viti a testa cilindrica M3x28 per fissaggio lato inferiore sono comprese nella fornitura.
Le viti a testa cilindrica M4 per fissaggio lato superiore non sono comprese nella fornitura.

Nota:

Dimensioni di montaggio per spessore della piastra 6 mm.

Le forze di serraggio e tenuta si riferiscono a una pressione di esercizio di 0,5 Mpa.

Se si usano più unità di posizionamento si consiglia di non superare l'unità di posizionamento di $\pm 0,1$ mm.

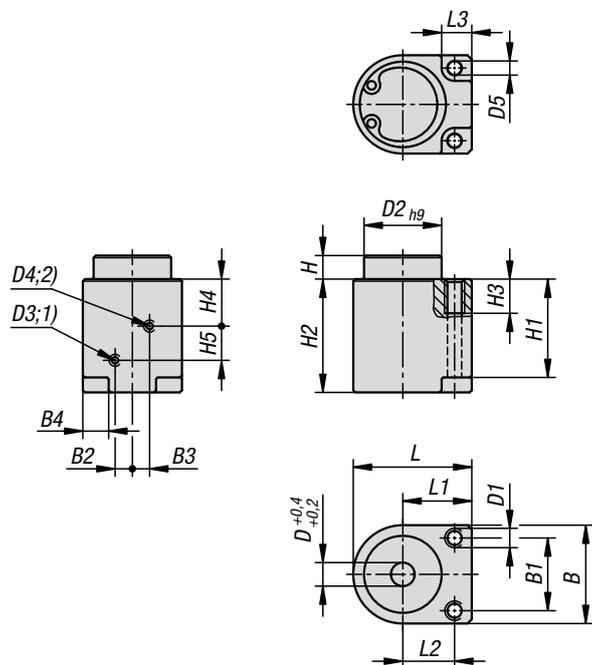
La precisione di ripetibilità è di $\pm 0,2$ mm.

Accessori:

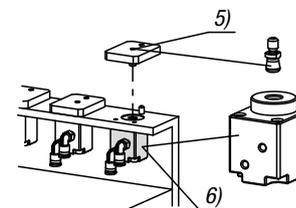
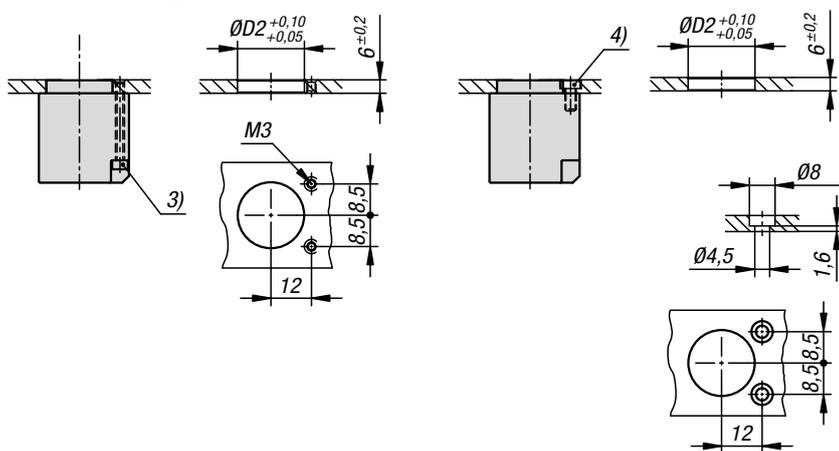
Bullone di fissaggio K1564.

Nota disegno:

- 1) Connessione „Serraggio“
- 2) Connessione „Rilascio“
- 3) Vite a testa cilindrica M3
- 4) Vite a testa cilindrica M4
- 5) Bullone di fissaggio
- 6) Supporto di posizionamento



Istruzioni di montaggio:

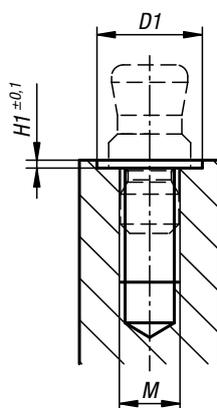
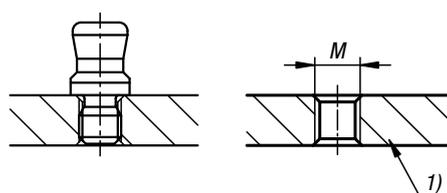
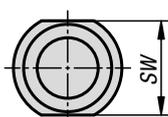
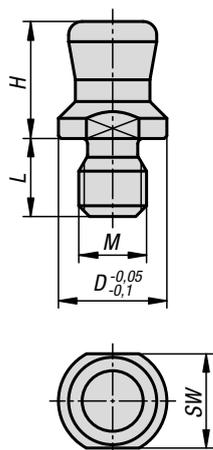


KIPP Supporti di posizionamento flangia, acciaio inox, pneumatici

N. ordine	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1741.0618	23	17	4	4	6	6	M4	18	M3	M3	3,3	5,5	23	26,5

N. ordine	H3	H4	H5	L	L1	L2	L3	Pressione di esercizio MPa	F=Forza di serraggio N (fissaggio pneumatico)	F1=Forza di serraggio N (fissaggio a molla)	Forza di serraggio N
K1741.0618	8	11	8	27,5	16	12	7	0,3 - 0,7	40	6	100

Bullone di fissaggio in acciaio inox



Materiale:
Acciaio inox.

Versione:
temprato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1564.16

Nota:
Il colore può variare dall'immagine a causa dell'indurimento.

Modalità di utilizzo
Ruotare e stringere il bullone di fissaggio nella filettatura. Vedere schema di montaggio.

Accessori:
Accessori per chiusure a pressione K1561
Chiusure a pressione K1562
Alloggiamento di posizionamento tondo K1740.
Alloggiamento di posizionamento flangia K1741.

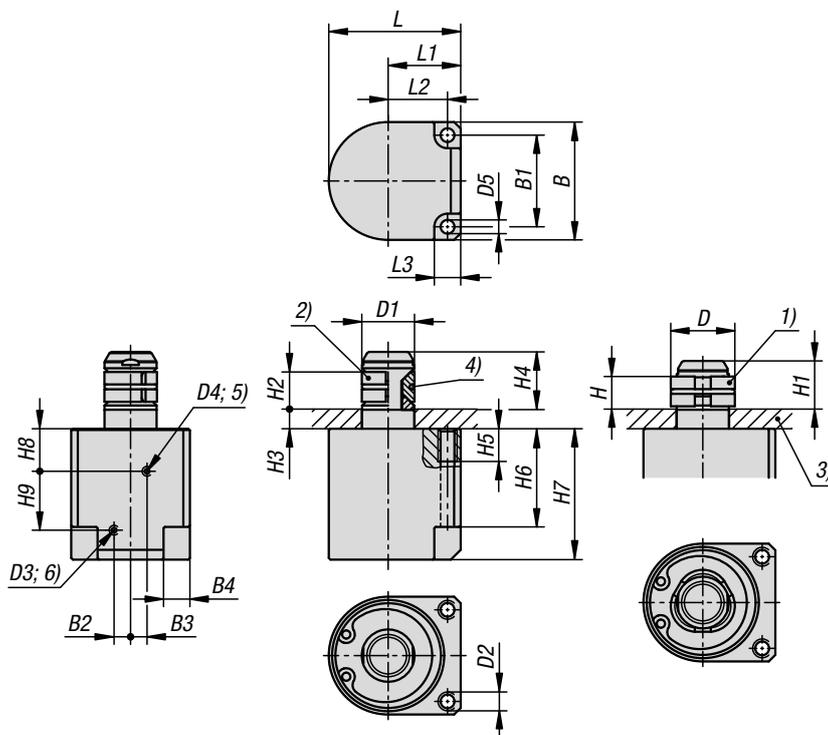
Nota disegno:
1) Piastra

KIPP Bullone di fissaggio in acciaio inox

N. ordine	D	D1	H	H1	L	M	SW
K1564.16	6	7	7,6	0,5	5,8	M04X0,7	5
K1564.18	8	9	8,7	0,5	5,8	M05X0,8	7

Morsa di centraggio acciaio inox

pneumatica



Bloccaggio e sbloccaggio del pezzo ad aria compressa.
Il diametro di serraggio possibile è tra 16 - 20 mm.

Materiale:
 Corpo base in acciaio inox.
 Guarnizione NBR.

Versione:
 Acciaio inox non trattato.

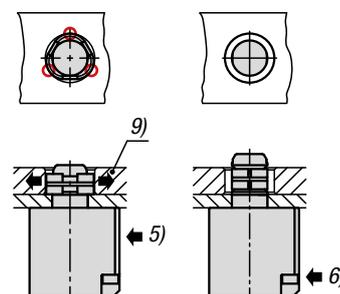
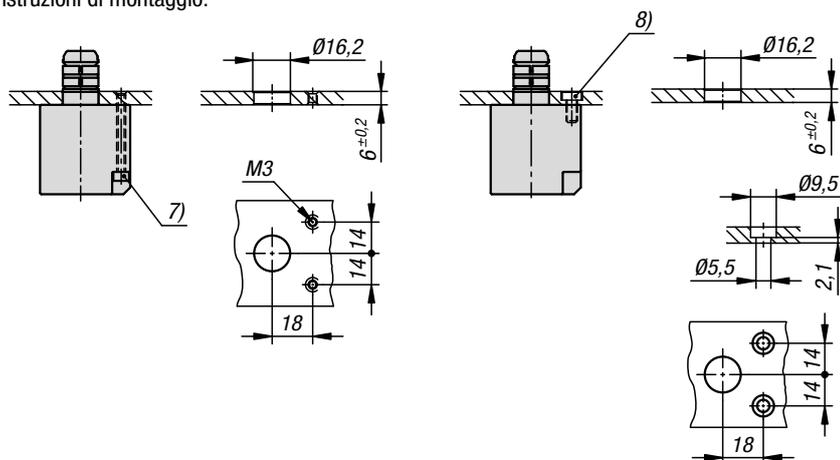
Esempio di ordine d'acquisto:
 K1742.16

Indicazioni per l'acquisto:
 Le viti a testa cilindrica M4x35 per fissaggio lato inferiore sono comprese nella fornitura.
 Le viti a testa cilindrica ribassata M5 per fissaggio lato superiore non sono comprese nella fornitura.

Nota:
 Dimensioni di montaggio per spessore della piastra 6 mm.
 Le forze di serraggio si riferiscono a una pressione di esercizio di 0,5 Mpa e una finitura superficiale di Ra 1.6 µm.
 La precisione di ripetibilità qui è di ca. ± 0,2 mm.

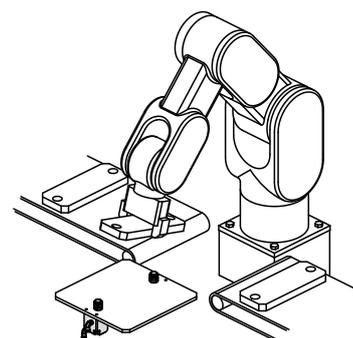
- Nota disegno:**
- 1) Posizione „Serraggio“
 - 2) Posizione „Rilascio“
 - 3) Piastra di fissaggio
 - 4) O-Ring
 - 5) Collegamento „Serraggio“
 - 6) Collegamento „Rilascio“
 - 7) Vite a testa cilindrica M4
 - 8) Vite a testa cilindrica a testa ribassata M5
 - 9) Pezzo da lavorare

Istruzioni di montaggio:



Morsa di centraggio acciaio inox

pneumatica

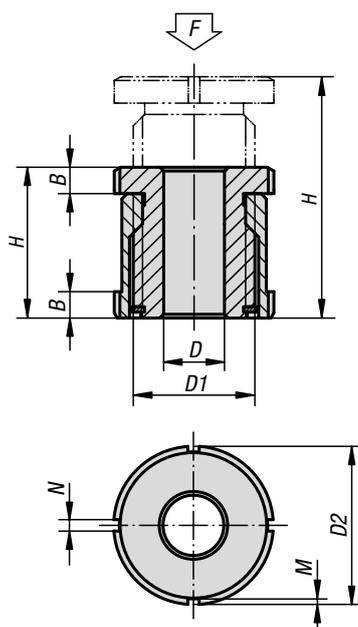


KIPP Morsa di centraggio acciaio inox, pneumatica

N. ordine	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1742.16	36	28	5	5	7,5	20	16	M5	M3	M3	4,2	10	14,7	11,3

N. ordine	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	L	L1	L2	L3	Forza di serraggio N	Pressione di esercizio MPa
K1742.16	6	17,5	10	30	40	13	18	40	22	18	8	77	0,3 - 0,7

Elementi per la regolazione in altezza



Materiale:
Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

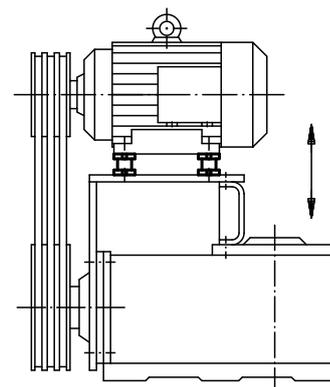
Versione:
Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0692.01505

Nota:
Gli elementi per la regolazione dell'altezza si utilizzano per la regolazione e l'allineamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Si contraddistinguono per la loro ampia corsa che va da 15 mm a 40 mm. Altre dimensioni su richiesta.

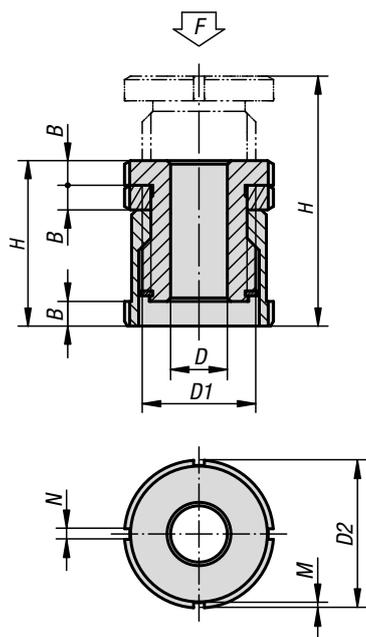
KIPP Elementi per la regolazione in altezza

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0692.01504	acciaio da bonifica	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01505	acciaio da bonifica	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.02006	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02008	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02010	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02510	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02512	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02516	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.03216	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03220	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03224	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.04020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.015041	acciaio inox	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015051	acciaio inox	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.020061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.025101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.032161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.040201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225



Elementi per la regolazione in altezza

con controdamo



Materiale:

Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:

Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0693.01004

Nota:

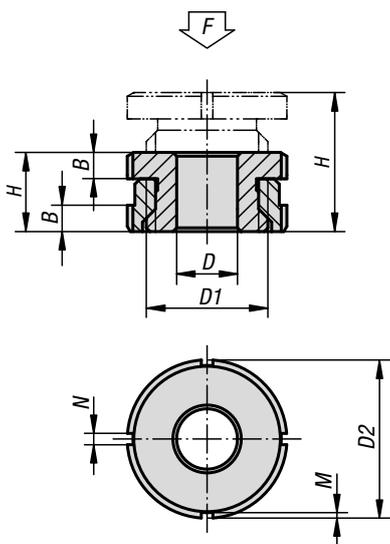
Gli elementi per la regolazione dell'altezza si utilizzano per la regolazione e il livellamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Il controdamo serve per bloccare un'impostazione data. Altre dimensioni su richiesta.

KIPP Elementi per la regolazione in altezza con controdamo

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0693.01004	acciaio da bonifica	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01005	acciaio da bonifica	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01006	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01408	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01410	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01810	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01812	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01816	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.02316	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02320	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02324	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02920	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02924	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02930	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.010041	acciaio inox	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010051	acciaio inox	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.014061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.018101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.023161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.029201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225

Elementi per la regolazione in altezza

in versione bassa



Materiale:
Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

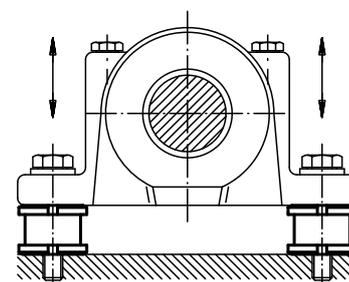
Versione:
Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0694.0404

Nota:
Gli elementi per la regolazione dell'altezza in versione bassa sono utilizzati per la regolazione e l'allineamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Il vantaggio dell'elemento è la sua altezza ridotta, con la quale è possibile eseguire allineamenti in modo semplice ed esatto anche con più punti d'appoggio. Ciò garantisce un montaggio privo di distorsioni.

KIPP Elementi per la regolazione in altezza in versione bassa

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0694.0404	acciaio da bonifica	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0405	acciaio da bonifica	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0508	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0510	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0710	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0712	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0716	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0916	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0920	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0924	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.1020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.04041	acciaio inox	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04051	acciaio inox	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.05061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.07101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.09161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.10201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225



Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione

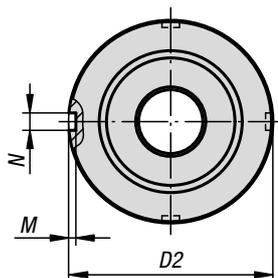
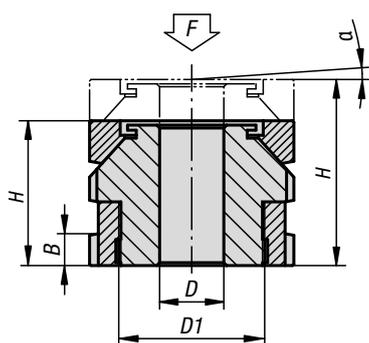


Materiale:
Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:
Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0695.0406

Nota:
Gli elementi per la regolazione dell'altezza con rondelle sferiche di compensazione si utilizzano per la regolazione e il livellamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Essi consentono un posizionamento esatto durante il montaggio di superfici oblique fino a un angolo di inclinazione di circa 4°.

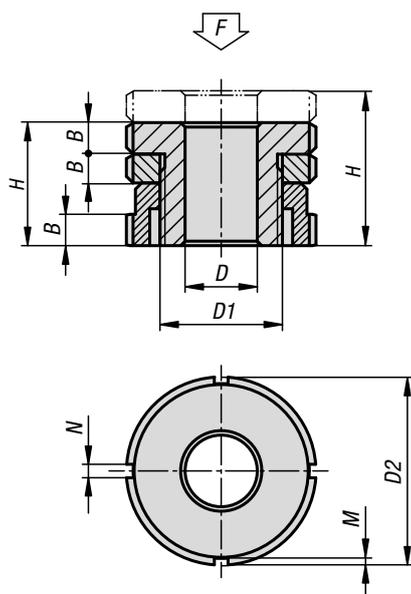


KIPP Elementi per la regolazione in altezza con rondelle sferiche di compensazione

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0695.0406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	40
K0695.0506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0508	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0510	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0710	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0712	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0716	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0916	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0920	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0924	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.1020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1224	acciaio da bonifica	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.1230	acciaio da bonifica	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.04061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	27,1
K0695.05061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.07101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.09161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.10201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.12241	acciaio inox	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323
K0695.12301	acciaio inox	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323

Elementi per la regolazione

in altezza in versione bassa con controdamo



Materiale:

Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:

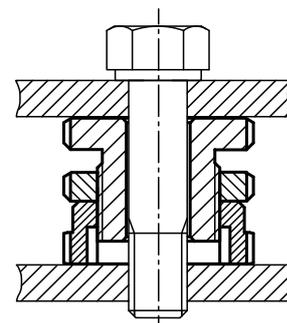
Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0097.0404

Nota:

Gli elementi per la regolazione dell'altezza in versione bassa con controdamo si utilizzano per la regolazione e l'allineamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Il loro vantaggio è dato dalla loro altezza ridotta, con la quale è possibile eseguire regolazioni in modo semplice ed esatto anche con più punti d'appoggio. Ciò assicura un montaggio privo di distorsioni. Il controdamo serve per bloccare un'impostazione data.



Elementi per la regolazione

in altezza in versione bassa con controdamo

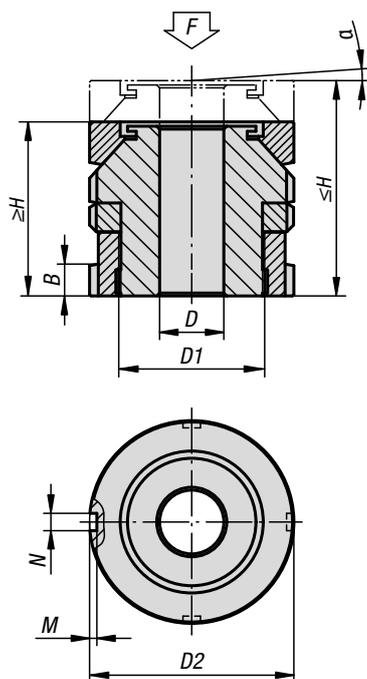


KIPP Elementi per la regolazione in altezza in versione bassa con controdamo

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0097.0404	acciaio da bonifica	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0405	acciaio da bonifica	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0508	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0510	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0710	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0712	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0716	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0916	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0920	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0924	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.1020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.04041	acciaio inox	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04051	acciaio inox	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.05061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.07101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.09161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.10201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225

Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione e controdamo



Materiale:

Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:

Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

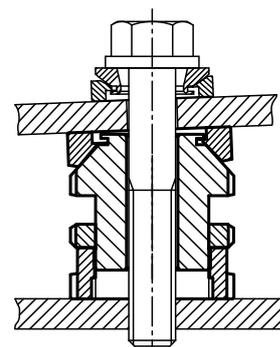
K0115.0406

Nota:

Gli elementi per la regolazione dell'altezza con rondelle sferiche di compensazione e controdamo si utilizzano per la regolazione e il livellamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Essi consentono un posizionamento esatto durante il montaggio di superfici oblique fino a un angolo di inclinazione di circa 4° . Il controdamo serve per bloccare un'impostazione data.

Accessori:

Rondelle sferiche di compensazione K0691



Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione e controdamo



KIPP Elementi per la regolazione in altezza con rondelle sferiche di compensazione e controdamo

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0115.0406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	40
K0115.0506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0508	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0510	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0710	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0712	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0716	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0916	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0920	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0924	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.1020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1224	acciaio da bonifica	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.1230	acciaio da bonifica	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.04061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	27,1
K0115.05061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.07101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.09161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.10201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.12241	acciaio inox	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323
K0115.12301	acciaio inox	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323

Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione



Materiale:

Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:

Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0057.1506

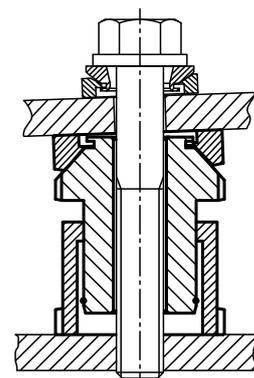
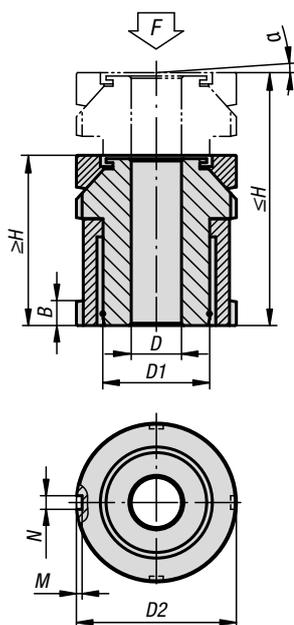
Nota:

Gli elementi per la regolazione dell'altezza con rondelle sferiche di compensazione si utilizzano per la regolazione e il livellamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione. Essi consentono un posizionamento esatto durante il montaggio di superfici oblique fino a un angolo di inclinazione di circa 4°.

Si contraddistinguono per la loro ampia corsa che va da 15 mm a 50 mm.

Accessori:

Rondelle sferiche di compensazione K0691



Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione



KIPP Elementi per la regolazione in altezza con rondelle sferiche di compensazione

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0057.1506	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	40
K0057.2006	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2008	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2010	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2510	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2512	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2516	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.3216	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3220	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3224	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.4020	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4024	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4030	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.5024	acciaio da bonifica	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.5030	acciaio da bonifica	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.15061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	27,1
K0057.20061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.25101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.32161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.40201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.50241	acciaio inox	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323
K0057.50301	acciaio inox	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323

Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione e controdamo



Materiale:

Modello normale 1.7225,
Modello in acciaio inox 1.4305.

Versione:

Versione standard zincatura galvanica, passivata blu.
Modello in acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0119.1006

Nota:

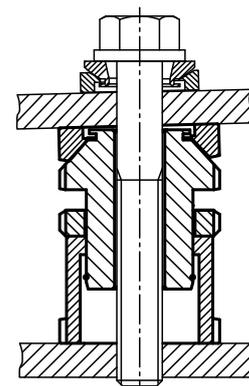
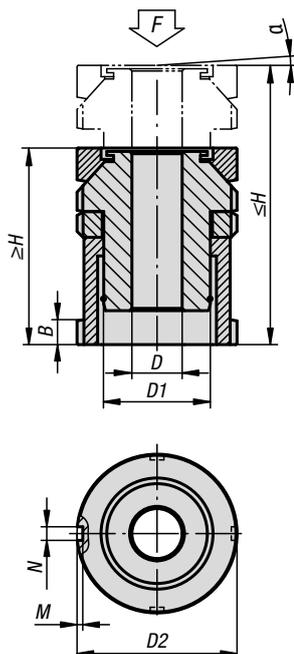
Gli elementi per la regolazione dell'altezza con rondelle sferiche di compensazione e controdamo si utilizzano per la regolazione e il livellamento di motori, aggregati, elementi di azionamento e linee di produzione.

Essi consentono un posizionamento esatto durante il montaggio di superfici oblique fino a un angolo di inclinazione di circa 4°. Il controdamo serve per bloccare un'impostazione data.

Si contraddistingue per la sua ampia corsa che va da 10 mm a 39 mm.

Accessori:

Rondelle sferiche di compensazione K0691



Elementi per la regolazione in altezza

con rondelle sferiche di compensazione e controdamo



KIPP Elementi per la regolazione in altezza con rondelle sferiche di compensazione e controdamo

N. ordine	Materiale corpo base	D	per vite	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0119.1006	acciaio da bonifica	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	40
K0119.1406	acciaio da bonifica	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1408	acciaio da bonifica	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1410	acciaio da bonifica	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1810	acciaio da bonifica	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1812	acciaio da bonifica	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1816	acciaio da bonifica	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.2316	acciaio da bonifica	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2320	acciaio da bonifica	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2324	acciaio da bonifica	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2920	acciaio da bonifica	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2924	acciaio da bonifica	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2930	acciaio da bonifica	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.3924	acciaio da bonifica	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.3930	acciaio da bonifica	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.10061	acciaio inox	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	27,1
K0119.14061	acciaio inox	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14081	acciaio inox	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14101	acciaio inox	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.18101	acciaio inox	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18121	acciaio inox	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18161	acciaio inox	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.23161	acciaio inox	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23201	acciaio inox	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23241	acciaio inox	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.29201	acciaio inox	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29241	acciaio inox	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29301	acciaio inox	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.39241	acciaio inox	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323
K0119.39301	acciaio inox	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323