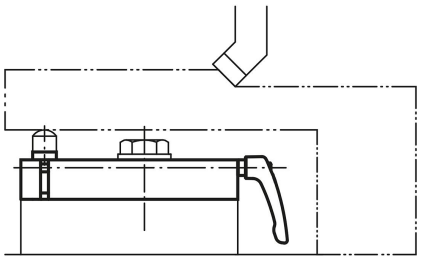
K1947

Supporto antivibrante

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

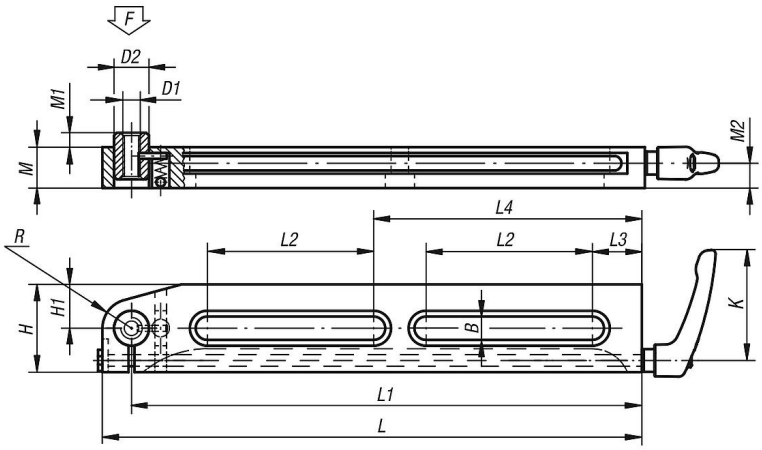
Materiale:
Acciaio.

Versione:
Cementato, brunito e rettificato.

Nota:
Il supporto antivibrante facilita le operazioni di fresatura, la foratura, la piallatura e la molatura e impedisce le vibrazioni o lo scivolamento del pezzo in lavorazione.
Con il supporto antivibrante è possibile puntellare in modo veloce e preciso senza dover afferrare il pezzo in basso. Il bullone di sostegno si applica con una scarsa forza elastica al pezzo. Può essere serrato in qualsiasi posizione. Nella filettatura interna del bullone di sostegno si possono avvitare perni filettati di qualsiasi tipo per adattare l'altezza di sostegno.

I supporti antivibranti K1947.075, K1947.150 e K1947.170 hanno solo 1 cava.

Disegni



Sintesi articoli

Supporto antivibrante

N. ordine	K	L	L1	L2	L3	L4	B	H	H1	D1	D2	M	M1	M2	R	F N
K1947.75	65	85	75	35	13	-	8,5	30	10	M8	13	19,5	3	11,5	-	500
K1947.150	80	165	150	90	20	-	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500
K1947.170	110	190	170	100	25	-	17	60	20	M16	26	34	11	21,5	-	5000
K1947.300	80	315	300	100	30	160	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Supporto antivibrante

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG