

Комбинированная система зажима



Конструкционные системы зажима в основном используются при обработке большого количества заготовок.

Система устанавливается для обработки одной или нескольких заготовок на выбор.

В зависимости от размеров заготовки и длины натяжных салазок допускается одновременный зажим нескольких заготовок.

За счет широкого выбора доступных компонентов конструкционной системы зажима

(натяжные салазки, фиксированные упоры, клиновидные зажимы и дополнительные принадлежности) можно обрабатывать

различное количество заготовок определенных размеров

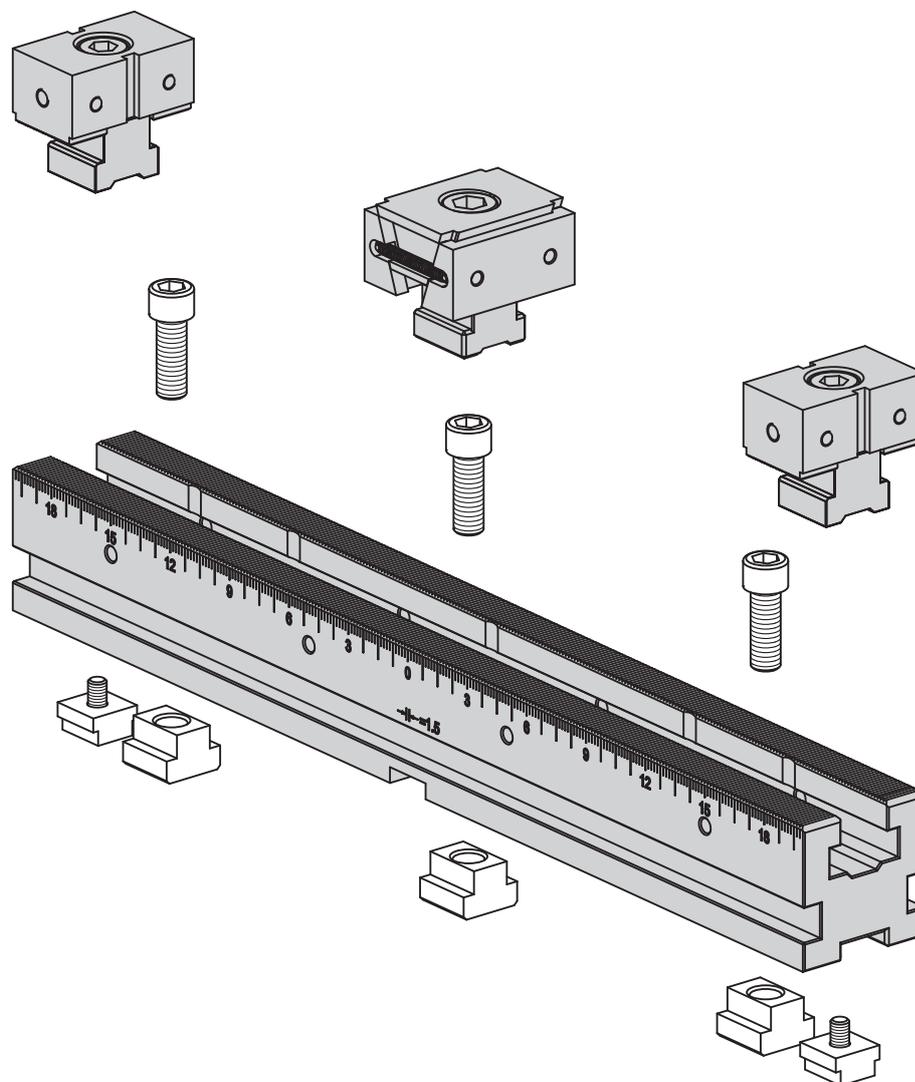
с оптимизированным временем подготовки.

Пользователь имеет возможность выбрать одностороннее или двустороннее исполнение клиновидных зажимов.

Зубья на натяжных салазках со сверхточной шлифовкой обеспечивают надежное и точное крепление фиксированных

упоров. За счет установки нескольких натяжных салазок в продольном и поперечном направлениях

рабочую зону станка можно расширить, а количество заготовок увеличить.





Допускается монтаж конструктивной системы зажима в продольном и поперечном направлениях на столах станков для Т-пазов.

Установка по уровню с помощью пазовых сухарей.
Крепление с помощью крепежных болтов или прижимных скоб.



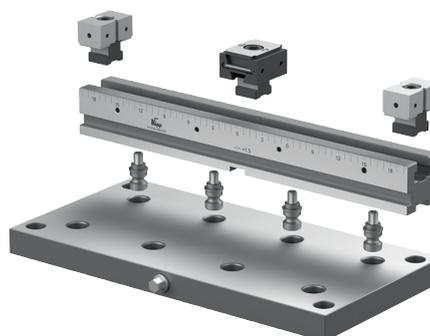
Монтаж конструктивной системы зажима, подходящей к растровым системам.

Позиционирование и крепление с помощью призонных болтов.



Приспособление конструктивной системы зажима на серийных зажимных системах с нулевой точкой.

Подходит для межцентрового расстояния 200 мм.
Базовое отверстие $\varnothing 25$ H6 и крепежный болт M12.



Приспособление конструктивной системы зажима на механических зажимных системах с нулевой точкой.

Подходит для межцентрового расстояния 96 мм.
Базовое отверстие $\varnothing 16$ H6 и крепежный болт M10.

Пример использования системы многоместного зажима

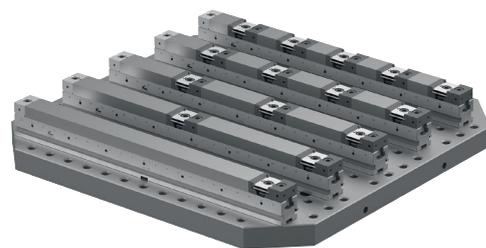


Использование конструкционной системы зажима с различными деталями.

Зажим клиновидный с односторонним силовым действием.

В зависимости от размеров детали зажим нескольких деталей можно осуществлять на одних натяжных салазках.

Конструкционная система зажима поддается гибкой и быстрой переналадке.

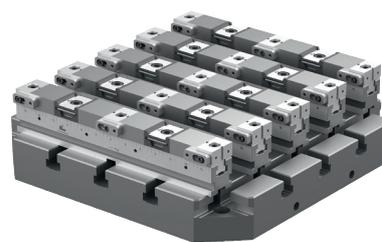


Конструкционная система зажима выровнена и закреплена на паллете с Т-пазами.

Конструкционная система зажима установлена с расчетом на 20 одинаковых заготовок.

Компактные фиксированные упоры с крепежным болтом.

Зажим клиновидный устанавливается как двусторонний зажимной элемент.



Возможности гибкого использования конструкционной системы зажима на восьмистороннем зажимном кубике.

Данный зажим позволяет зажимать большое количество заготовок, чтобы продлить срок службы станка.



Конструкционная система зажима установлена на сменную паллету.

Заготовки можно загружать заново вне станка, чтобы продлить его срок службы.

Двусторонняя конструкция клиновидных зажимов позволяет одновременно зажимать обе паллеты.



Конструкционная система зажима установлена на сменную паллету.

К жестким упорам конструкционной системы зажима привинчиваются сменные губки с призмой.

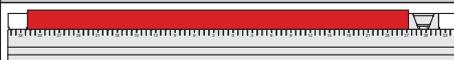
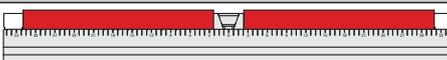
Для зажимных элементов используются клиновидные зажимы с припуском на обработку. Контур заготовки обрабатывается с учетом припуска на обработку.

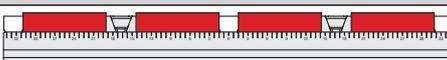


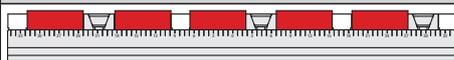
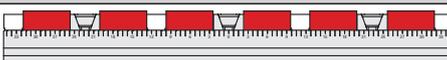
Максимальные размеры детали

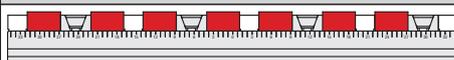
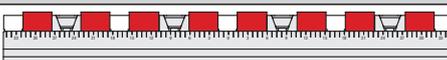


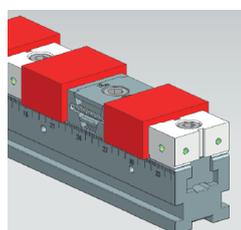
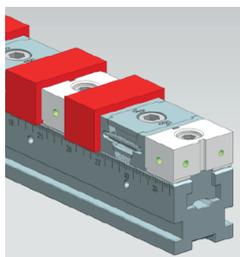
Максимальные размеры заготовки для варианта двустороннего клиновидного зажима и фиксированной губки ES

Натяжные салазки	1 шт.	2 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	193	96
L=400	292	146
L=500	394	197
L=600	493	246
L=700	592	296

Натяжные салазки	3 шт.	4 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	39	29
L=400	72	54
L=500	106	79
L=600	139	104
L=700	172	129

Натяжные салазки	5 шт.	6 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	8	6
L=400	27	23
L=500	48	40
L=600	68	56
L=700	87	73

Натяжные салазки	7 шт.	8 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	9	8
L=500	23	20
L=600	37	33
L=700	51	45

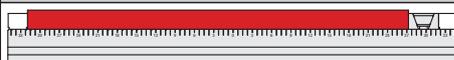
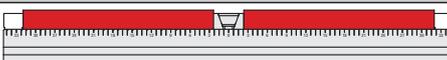


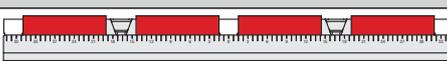
Комбинация из зажимной шины для конструктивной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1748 и фиксированных губок ES для конструктивной системы зажима K1750.

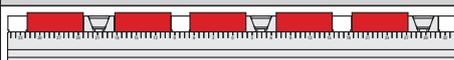
Максимальные размеры детали

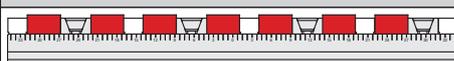
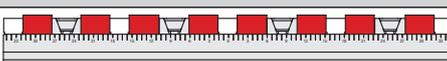


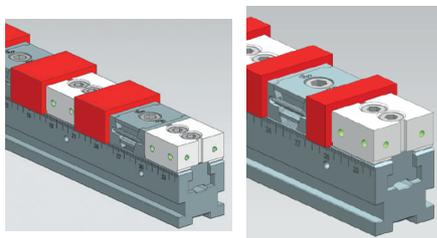
Максимальные размеры заготовки для варианта двустороннего клиновидного зажима и фиксированной губки DS

Натяжные салазки	1 шт.	2 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	164	82
L=400	263	131
L=500	365	182
L=600	464	232
L=700	563	281

Натяжные салазки	3 шт.	4 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	24	18
L=400	57	43
L=500	91	68
L=600	124	93
L=700	157	118

Натяжные салазки	5 шт.	6 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	16	13
L=500	36	30
L=600	56	47
L=700	76	63

Натяжные салазки	7 шт.	8 шт.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	13	11
L=600	27	24
L=700	41	36



Комбинация из зажимной шины для конструктивной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1748 и фиксированных губок DS для конструктивной системы зажима K1751.

Максимальные размеры детали



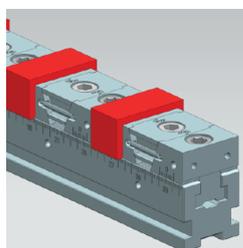
Максимальные размеры заготовки для варианта клиновидного зажима с фиксированной губкой

Натяжные салазки	1 шт.	2 шт.
	B=50	B=50
L=300	203	68
L=400	302	118
L=500	404	169
L=600	503	218
L=700	602	268

Натяжные салазки	3 шт.	4 шт.
	B=50	B=50
L=300	23	-
L=400	56	26
L=500	90	51
L=600	123	76
L=700	156	101

Натяжные салазки	5 шт.	6 шт.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	7	-
L=500	27	12
L=600	47	28
L=700	67	45

Натяжные салазки	7 шт.	8 шт.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	-	-
L=600	15	5
L=700	29	17



Комбинация из зажимной шины для конструктивной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1749 с фиксированной губкой для конструктивной системы зажима и 1 фиксированной губки ES для конструктивной системы зажима K1750.