

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Описание товара/фотография продукта



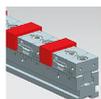
Максимальные размеры заготовки для варианта клиновидного зажима с фиксированной губкой

Натяжные салазки	1 шт.		2 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	203	69	-	-
L=400	302	118	-	-
L=500	404	169	-	-
L=600	503	218	-	-
L=700	602	268	-	-

Натяжные салазки	3 шт.		4 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	23	26	-	-
L=400	56	26	-	-
L=500	90	51	-	-
L=600	123	76	-	-
L=700	156	101	-	-

Натяжные салазки	5 шт.		6 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	-	-	-	-
L=400	7	-	-	-
L=500	27	12	-	-
L=600	47	28	-	-
L=700	67	45	-	-

Натяжные салазки	7 шт.		8 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-
L=500	-	-	-	-
L=600	15	5	-	-
L=700	29	17	-	-



Комбинация из зажимной шпильки для конструкционной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1749 с фиксированной губкой для конструкционной системы зажима и 1 фиксированной губки ES для конструкционной системы зажима K1750.

Описание

Материал:

Натяжные салазки и жесткий упор из инструментальной стали.
Клиновидный зажим из цементируемой стали.

Исполнение:

Натяжные салазки и жесткий упор, закаленные и шлифованные (твердость по Роквеллу: 55 ± 2).

Клиновидный зажим, закаленный, фосфатированный.

Указание:

Конструкционную систему зажима можно крепить на разных системах.

1. Боковая натяжная кромка для комплекта прижимных скоб. Прижимные скобы могут крепиться в любом положении.
2. Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой по DIN.
3. Посадочные отверстия Ø 25 мм для всех стандартных систем зажима в нулевой точке 200 мм.
4. Посадочные отверстия Ø 16 мм для систем зажима в нулевой точке с расстоянием между системами 96 мм.
5. Три выравнивающих паза с 18Н7 для продольного и поперечного выравнивания на столах с Т-образными пазами.
6. Калибровочные отверстия Ø12F7 и Ø16F7 для растровых систем с расстоянием между отверстиями 40 и 50 мм.

Доступно три исполнения:

- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка ES/K1828.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка DS/K1829.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES/K1830.

Применение:

Можно установить несколько конструкционных систем зажима разной длины последовательно или параллельно друг другу. Прецизионное зубчатое зацепление гарантирует очень точное позиционирование жестких упоров. За счет бокового масштабирования натяжных салазок каждое положение жестких упоров можно документировать и идентично воспроизводить при повторе. В боковых резьбовых отверстиях можно закрепить упоры. При активации натяжного болта в клиновидных зажимах зажимные сегменты прижимают заготовки к жестким упорам.

Преимущества:

Универсальное применение.

Для небольших и крупных размеров партии.

На конструкционных системах зажима можно параллельно друг другу затягивать даже большие детали.

Объем поставки:

- 1 натяжные салазки.
- 3 односторонних клиновидных зажима.
- 1 жесткий упор ES.

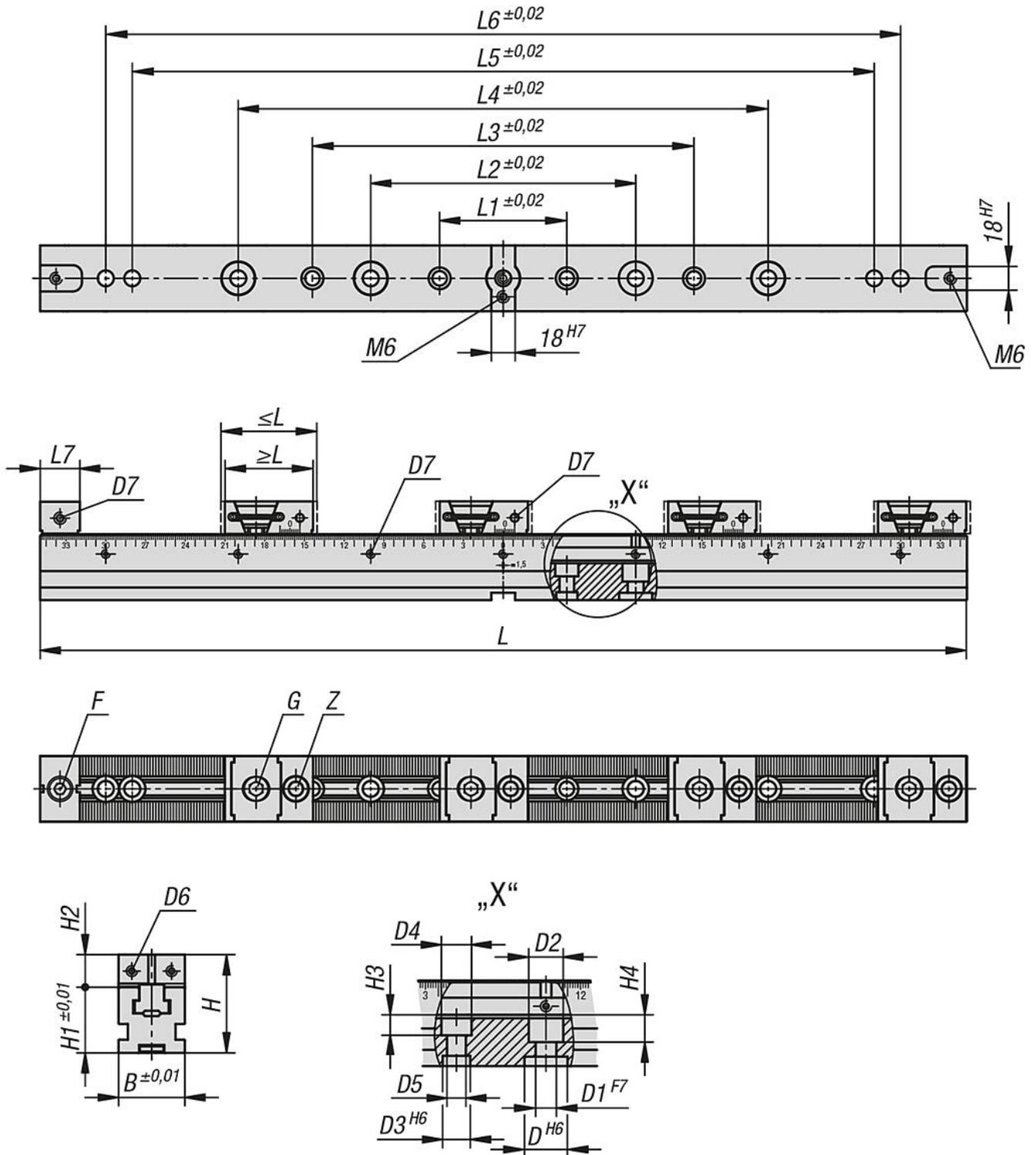
Принадлежности:

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES**Описание товара/фотография продукта**

Зажимные болты K0967.
Болты с цилиндрической головкой K0869.10X30.
Болты с цилиндрической головкой K0869.12X25.
Призонные болты K0815.12045 / K0815.16055.
Опорные планки K1752.
Сменные губки с припуском на обработку K1753.
Сменные губки с призмой K1754.
Упор для заготовки K1755.
Вставка K1756.
Комплект прижимных скоб K1757.
Т-образные пазовые сухари K1758.
Сухарь направляющего паза K0954.

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Чертежи



Обзор изделий

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES
Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	L	B	H	L	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
					мин.	макс.							
K1830.05040001	гладкий	400	50	75	64	70	96	200	288	300	-	-	30
K1830.05050001	гладкий	500	50	75	64	70	96	200	288	400	-	-	30
K1830.05060001	гладкий	600	50	75	64	70	96	200	288	400	500	-	30
K1830.05070001	гладкий	700	50	75	64	70	96	200	288	400	560	600	30
K1830.05040002	рифленый	400	50	75	64	70	96	200	288	300	-	-	30
K1830.05050002	рифленый	500	50	75	64	70	96	200	288	400	-	-	30
K1830.05060002	рифленый	600	50	75	64	70	96	200	288	400	500	-	30
K1830.05070002	рифленый	700	50	75	64	70	96	200	288	400	560	600	30

Номер заказа	Исполнение 1	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H1	H2	H3	H4	F	G	Z
														Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Винт с цилиндрической головкой DIN 912
K1830.05040001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05050001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05060001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05070001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05040002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05050002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05060002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30
K1830.05070002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30	M12x25	M12x30