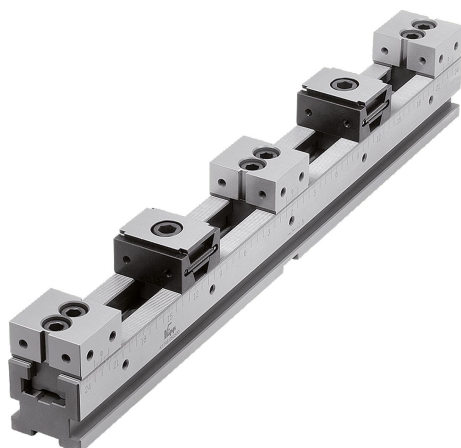


Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка DS

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Натяжные салазки и жесткий упор из инструментальной стали.
Клиновидный зажим из цементируемой стали.

Исполнение:

Натяжные салазки и жесткий упор, закаленные и шлифованные (твердость по Роквеллу: 55 ± 2).

Клиновидный зажим, закаленный, фосфатированный.

Указание:

Конструкционную систему зажима можно крепить на разных системах.

1. Боковая натяжная кромка для комплекта прижимных скоб. Прижимные скобы могут крепиться в любом положении.
2. Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой по DIN.
3. Посадочные отверстия $\varnothing 25$ мм для всех стандартных систем зажима в нулевой точке 200 мм.
4. Посадочные отверстия $\varnothing 16$ мм для систем зажима в нулевой точке с расстоянием между системами 96 мм.
5. Три выравнивающих паза с 18Н7 для продольного и поперечного выравнивания на столах с Т-образными пазами.
6. Калибровочные отверстия $\varnothing 12F7$ и $\varnothing 16F7$ для растровых систем с расстоянием между отверстиями 40 и 50 мм.

Доступно три исполнения:

- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка ES/K1828.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка DS/K1829.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES/K1830.

Применение:

Можно установить несколько конструкционных систем зажима разной длины последовательно или параллельно друг другу. Прецизионное зубчатое зацепление гарантирует очень точное позиционирование жестких упоров. За счет бокового масштабирования натяжных салазок каждое положение жестких упоров можно документировать и идентично воспроизводить при повторе. В боковых резьбовых отверстиях можно закрепить упоры. При активации натяжного болта в клиновидных зажимах зажимные сегменты прижимают заготовки к жестким упорам.

Преимущества:

Универсальное применение.

Для небольших и крупных размеров партии.

На конструкционных системах зажима можно параллельно друг другу затягивать даже большие детали.

Объем поставки:

- 1 натяжные салазки.
- 2 двусторонних клиновидных зажима.
- 3 жестких упора DS.

Принадлежности:

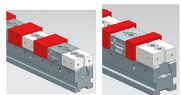
Максимальные размеры заготовки для варианта двустороннего клиновидного зажима и фиксированной губки DS

Натяжные салазки	1 шт.		2 шт.	
	В=50	В=90	В=50	В=90
L=300	154	92	154	92
L=400	263	131	263	131
L=500	365	182	365	182
L=600	464	232	464	232
L=700	563	281	563	281

Натяжные салазки	3 шт.		4 шт.	
	В=50	В=90	В=50	В=90
L=300	24	18	24	18
L=400	57	43	57	43
L=500	91	68	91	68
L=600	124	93	124	93
L=700	157	118	157	118

Натяжные салазки	5 шт.		6 шт.	
	В=50	В=90	В=50	В=90
L=300	-	-	-	-
L=400	16	13	16	13
L=500	36	30	36	30
L=600	56	47	56	47
L=700	76	63	76	63

Натяжные салазки	7 шт.		8 шт.	
	В=50	В=90	В=50	В=90
L=300	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-
L=500	13	11	13	11
L=600	27	24	27	24
L=700	41	36	41	36



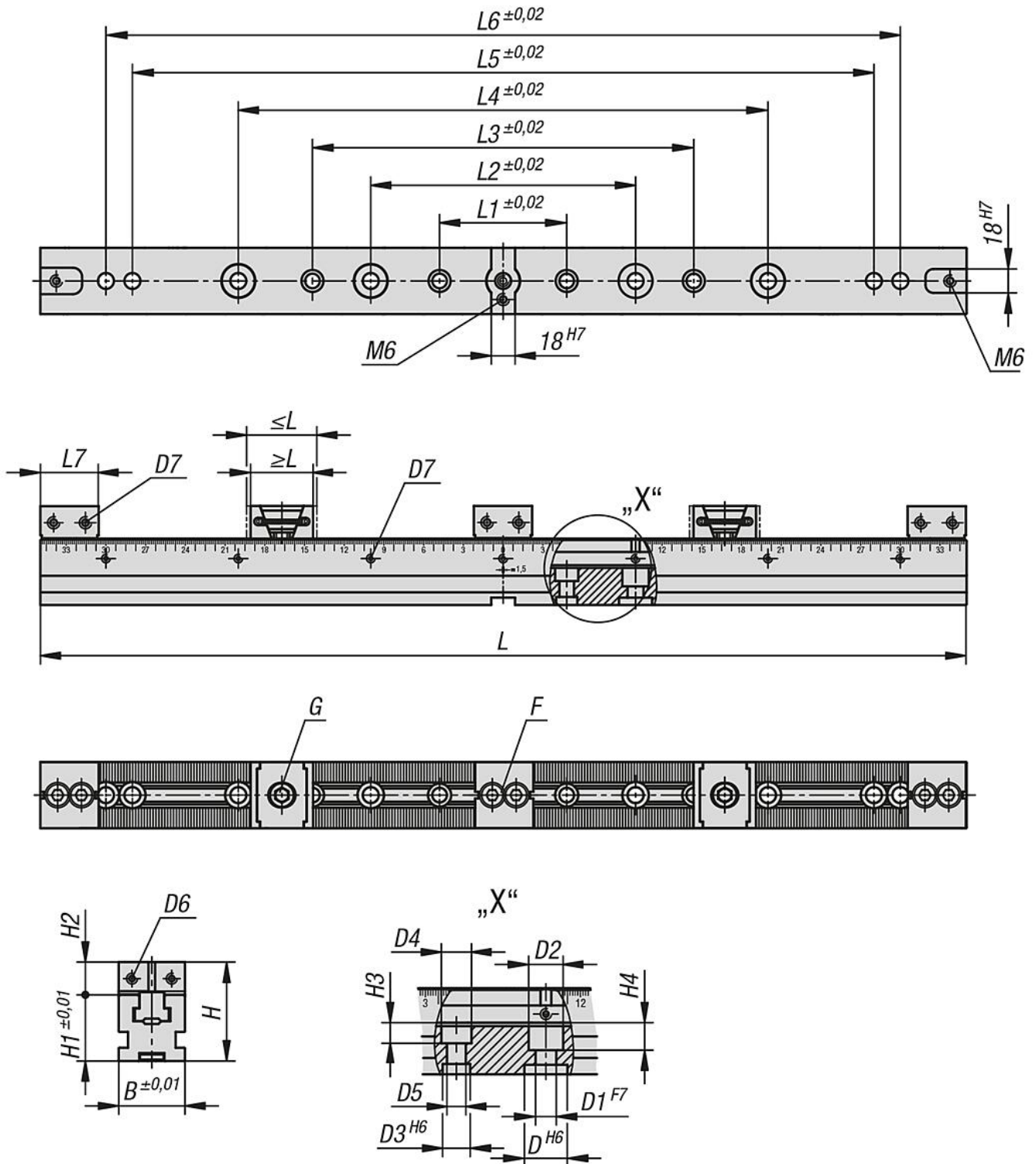
Комбинация из зажимной шины для конструкционной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1748 и фиксированной губки DS для конструкционной системы зажима K1751.

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка DS**Описание товара/фотография продукта**

Зажимные болты K0967.
Болты с цилиндрической головкой K0869.10X30.
Болты с цилиндрической головкой K0869.12X25.
Призонные болты K0815.12045 / K0815.16055.
Опорные планки K1752.
Сменные губки с припуском на обработку K1753.
Сменные губки с призмой K1754.
Упор для заготовки K1755.
Вставка K1756.
Комплект прижимных скоб K1757.
Т-образные пазовые сухари K1758.
Сухарь направляющего паза K0954.

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка DS

Чертежи



Обзор изделий

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка DS

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка DS
Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	L	B	H	L		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
					мин.	макс.							
K1829.05030001	гладкий	300	50	75	44,5	50,5	96	200	-	-	-	-	44
K1829.05040001	гладкий	400	50	75	44,5	50,5	96	200	288	300	-	-	44
K1829.05050001	гладкий	500	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	-	-	44
K1829.05060001	гладкий	600	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	500	-	44
K1829.05070001	гладкий	700	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	560	600	44
K1829.05030002	рифленый	300	50	75	44,5	50,5	96	200	-	-	-	-	44
K1829.05040002	рифленый	400	50	75	44,5	50,5	96	200	288	300	-	-	44
K1829.05050002	рифленый	500	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	-	-	44
K1829.05060002	рифленый	600	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	500	-	44
K1829.05070002	рифленый	700	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	560	600	44

Номер заказа	Исполнение 1	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H1	H2	H3	H4	F		G	
														Винт с цилиндрической головкой DIN 912		Винт с цилиндрической головкой DIN 912	
K1829.05030001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05040001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05050001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05060001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05070001	гладкий	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05030002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05040002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05050002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05060002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1829.05070002	рифленый	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	