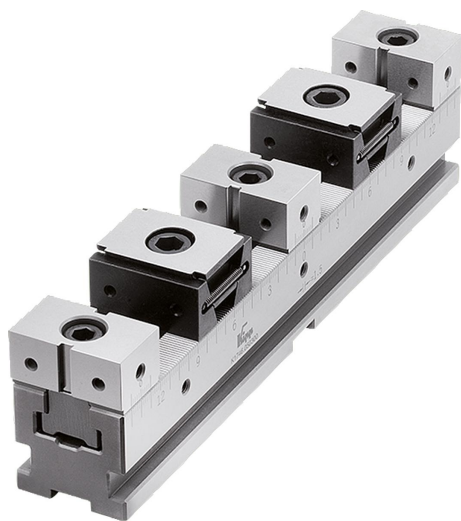


Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка ES

Описание товара/фотография продукта



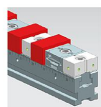
Максимальные размеры заготовки для варианта двустороннего клиновидного зажима и фиксированной губки ES

Натяжные салазки	1 шт.		2 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	193	193	96	96
L=400	252	252	146	146
L=500	304	304	197	197
L=600	493	493	246	246
L=700	592	592	296	296

Натяжные салазки	3 шт.		4 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	39	39	20	20
L=400	72	72	54	54
L=500	106	106	79	79
L=600	139	139	104	104
L=700	172	172	129	129

Натяжные салазки	5 шт.		6 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	6	6	6	6
L=400	27	27	23	23
L=500	48	48	40	40
L=600	68	68	56	56
L=700	87	87	73	73

Натяжные салазки	7 шт.		8 шт.	
	В=50	В=50	В=50	В=50
L=300	9	9	8	8
L=400	23	23	20	20
L=500	37	37	33	33
L=600	51	51	45	45



Комбинация из зажимной шпильки для конструктивной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1748 и фиксированной губки ES для конструктивной системы зажима K1750.

Описание

Материал:

Натяжные салазки и жесткий упор из инструментальной стали.
Клиновидный зажим из цементируемой стали.

Исполнение:

Натяжные салазки и жесткий упор, закаленные и шлифованные (твердость по Роквеллу: 55 ± 2).

Клиновидный зажим, закаленный, фосфатированный.

Указание:

Конструкционную систему зажима можно крепить на разных системах.

1. Боковая натяжная кромка для комплекта прижимных скоб. Прижимные скобы могут крепиться в любом положении.
2. Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой по DIN.
3. Посадочные отверстия Ø 25 мм для всех стандартных систем зажима в нулевой точке 200 мм.
4. Посадочные отверстия Ø 16 мм для систем зажима в нулевой точке с расстоянием между системами 96 мм.
5. Три выравнивающих паза с 18Н7 для продольного и поперечного выравнивания на столах с Т-образными пазами.
6. Калибровочные отверстия Ø12F7 и Ø16F7 для растровых систем с расстоянием между отверстиями 40 и 50 мм.

Доступно три исполнения:

- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка ES/K1828.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка DS/K1829.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES/K1830.

Применение:

Можно установить несколько конструктивных систем зажима разной длины последовательно или параллельно друг другу. Прецизионное зубчатое зацепление гарантирует очень точное позиционирование жестких упоров. За счет бокового масштабирования натяжных салазок каждое положение жестких упоров можно документировать и идентично воспроизводить при повторе. В боковых резьбовых отверстиях можно закрепить упоры. При активации натяжного болта в клиновидных зажимах зажимные сегменты прижимают заготовки к жестким упорам.

Преимущества:

Универсальное применение.

Для небольших и крупных размеров партии.

На конструктивных системах зажима можно параллельно друг другу затягивать даже большие детали.

Объем поставки:

- 1 натяжные салазки.
- 2 двусторонних клиновидных зажима.
- 3 жестких упора ES.

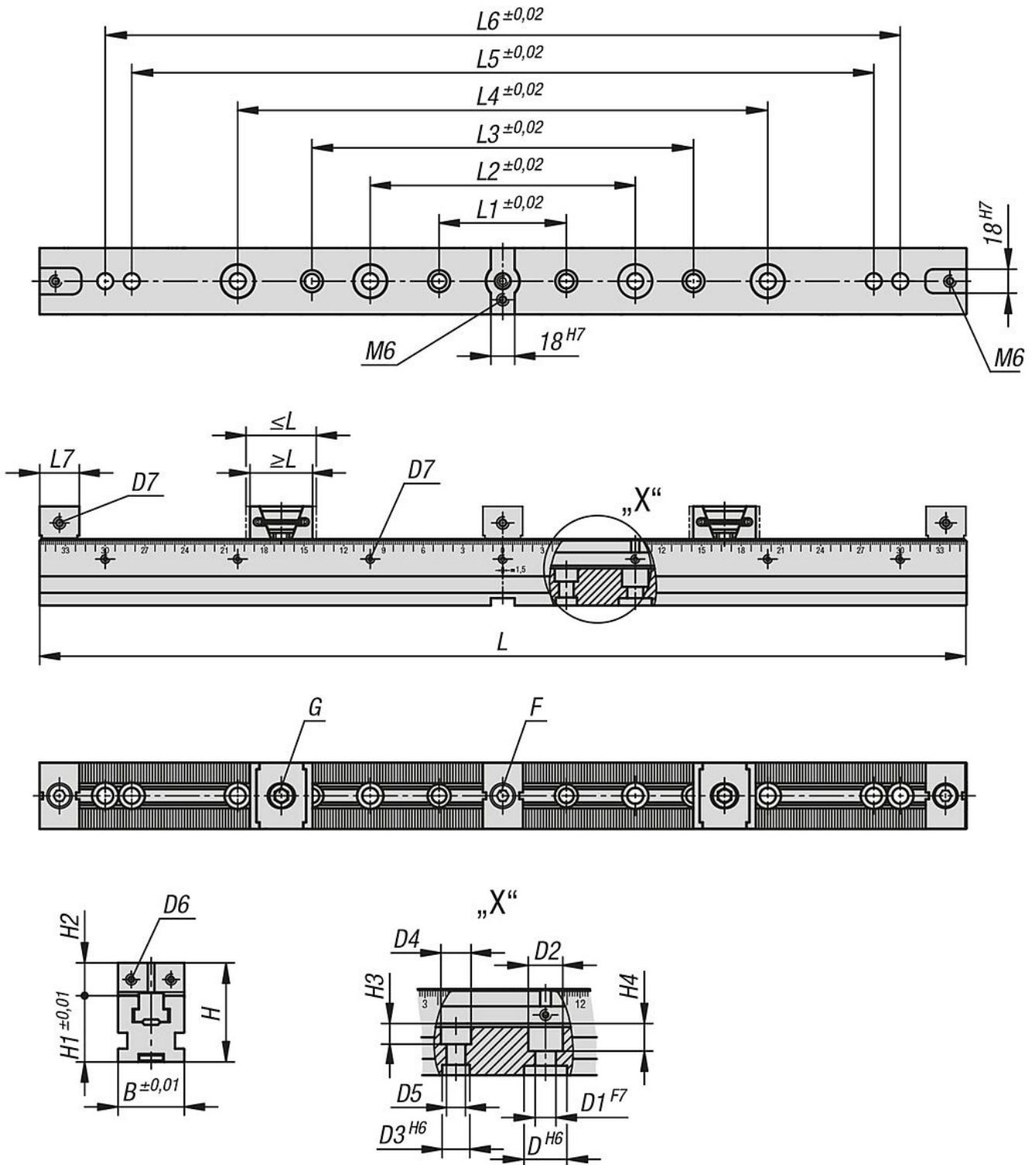
Принадлежности:

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка ES**Описание товара/фотография продукта**

Зажимные болты K0967.
Болты с цилиндрической головкой K0869.10X30.
Болты с цилиндрической головкой K0869.12X25.
Призонные болты K0815.12045 / K0815.16055.
Опорные планки K1752.
Сменные губки с припуском на обработку K1753.
Сменные губки с призмой K1754.
Упор для заготовки K1755.
Вставка K1756.
Комплект прижимных скоб K1757.
Т-образные пазовые сухари K1758.
Сухарь направляющего паза K0954.

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка ES

Чертежи



Обзор изделий

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка ES

Конструкционные системы зажима клиновидный зажим двусторонний Фиксированная колодка ES

Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	L	B	H	L		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
					мин.	макс.							
K1828.05030001	гладкий	300	50	75	44,5	50,5	96	200	-	-	-	-	30
K1828.05040001	гладкий	400	50	75	44,5	50,5	96	200	288	300	-	-	30
K1828.05050001	гладкий	500	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	-	-	30
K1828.05060001	гладкий	600	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	500	-	30
K1828.05070001	гладкий	700	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	560	600	30
K1828.05030002	рифленный	300	50	75	44,5	50,5	96	200	-	-	-	-	30
K1828.05040002	рифленный	400	50	75	44,5	50,5	96	200	288	300	-	-	30
K1828.05050002	рифленный	500	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	-	-	30
K1828.05060002	рифленный	600	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	500	-	30
K1828.05070002	рифленный	700	50	75	44,5	50,5	96	200	288	400	560	600	30

Номер заказа	Исполнение 1	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H1	H2	H3	H4	F		G	
															Винт с цилиндрической головкой DIN 912		Винт с цилиндрической головкой DIN 912	
K1828.05030001	гладкий	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05040001	гладкий	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05050001	гладкий	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05060001	гладкий	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05070001	гладкий	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05030002	рифленный	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05040002	рифленный	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05050002	рифленный	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05060002	рифленный	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	
K1828.05070002	рифленный	50	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	M10x30		M12x25	