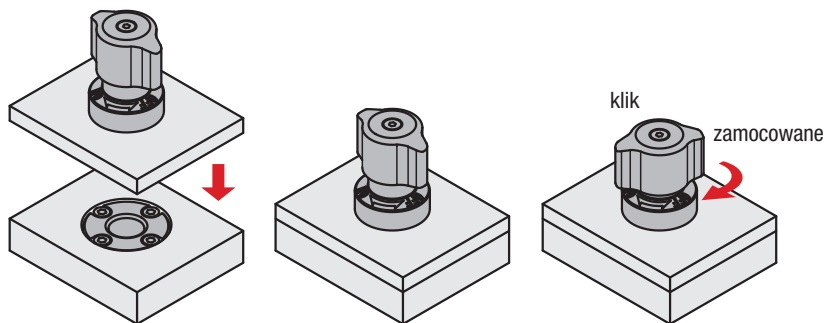


Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni montażowych K2258 i tulei montażowej K2259



1. Zastosowanie:

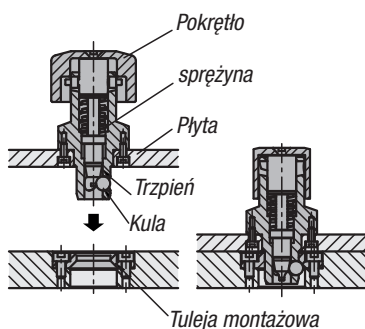


Upewnić się, że pokrętko znajduje się w położeniu „OFF”.

Umieścić trzpień montażowy we wstępnie zamontowanej płytce mocującej. Obrócić pokrętko w położenie „ON”. Po całkowitym zaciśnięciu słychać kliknięcie.

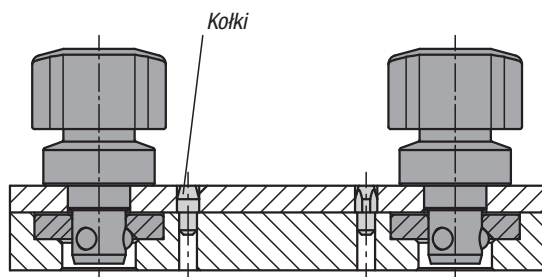
2. Działanie:

Stworzyć stożkowy docisk kulki go powierzchni stożkowej tulei mocującej i zaciska obydwie płytki.

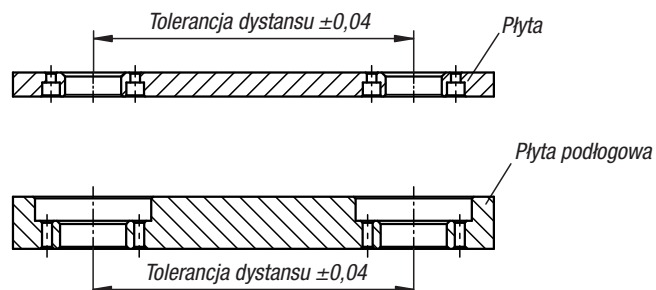


Dokładność powtarzania:

Za pomocą dodatkowych kołków ustalających (nieobjęte zakresem dostawy) można osiągnąć większą dokładność powtarzania.



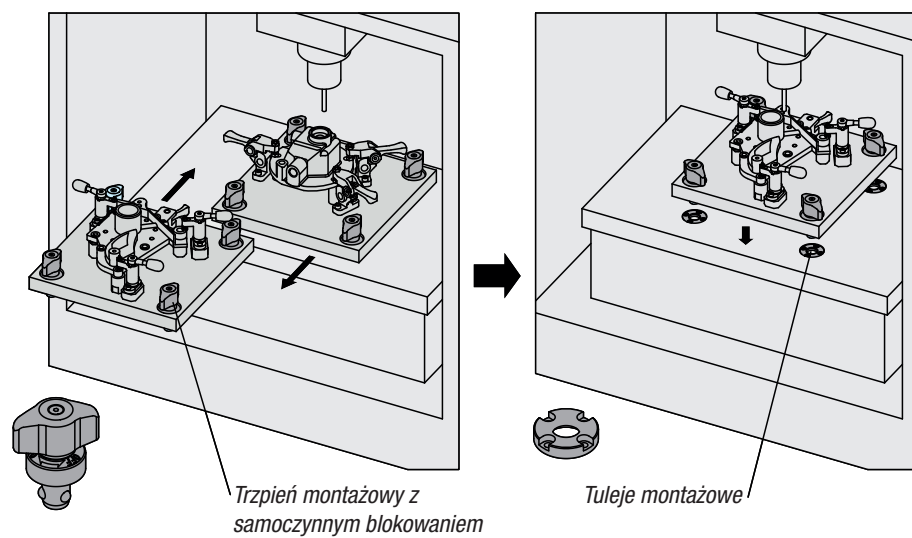
Tolerancje produkcyjne:



Przykłady zastosowania:



Wymiana przyrządu do obróbki



Wymiana przyrządu do spawania

