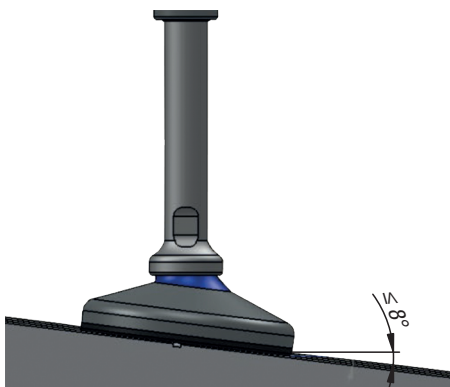
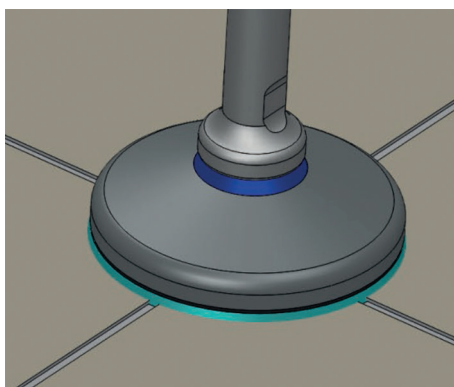


Instrukcja montażu

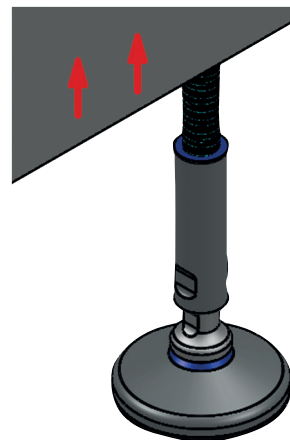
Przed montażem stopek należy się upewnić, że nachylenie podłoża jest mniejsze niż 8° (patrz rys. 1). Ponadto należy zwrócić uwagę, aby podłoże, na którym ustawiane są stopki, nie miało rys ani szczelin. Jeżeli występują rysy lub szczeliny, należy zamknąć je uszczelniaczem (patrz rys. 2).



(Rys. 1)



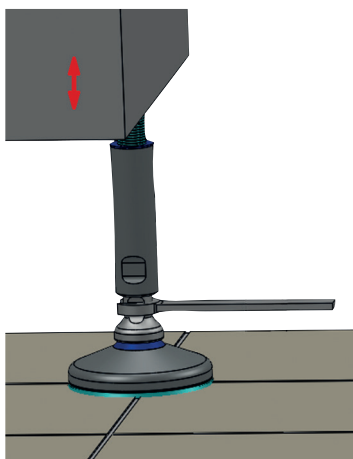
(Rys. 2)



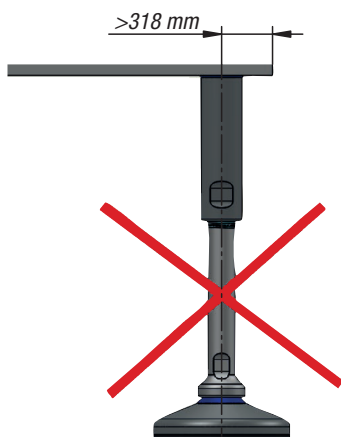
(Rys. 3)

Należy podnieść maszynę tak, żeby łatwo zamontować nóżki. Należy sprawdzić, czy uszczelnienie na tulei dobrze dociska i czy powierzchnia stykowa maszyny nie ma ostrych krawędzi lub uszkodzeń, które mogłyby uszkodzić uszczelnienie na tulei.

Należy nasmarować gwint i zebrać nadmiar smaru. Tuleje należy zamontować stroną dokręcaną do dołu (patrz rys. 3).



(Rys. 4)



(Rys. 5)

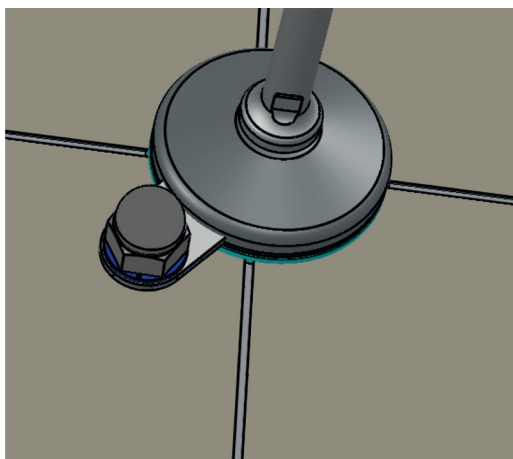


(Rys. 6)

Za pomocą klucza do śrub należy ustawić wymaganą wysokość (patrz rys. 4)

Należy sprawdzić czy niższa część tulei pokrywa gwint (patrz rys. 5).

Po uzyskaniu wymaganej pozycji należy kontrować tłokiem (patrz rys. 6).



(Rys. 7)

Dla zapewnienia optymalnego utrzymania czystości należy zachować minimalną wysokość 102 mm (od podłogi do maszyny). Jeżeli odległość od krawędzi maszyny do otworu mocującego będzie większa niż 318 mm (patrz rys. 5), to minimalna wysokość musi wynosić 152 mm.

Do stopek wychyłnych mocowanych do podłoża należy użyć odpowiedniego osprzętu. Należy użyć kotew i kołków. Później nałożyć podkładkę i dokręcić nakrętkę kołpakową do oporu (patrz rys. 7).