

Zatrzaski sprężynowe z zabezpieczeniem gwintu



Zalety przedstawionego rozwiązania:

1. Bezpieczeństwo przy wibracjach.

Wbudowane zabezpieczenie gwintu zabezpiecza zatrzaski sprężynowe w sposób racjonalny i ekonomiczny. Zapobiega luzowaniu się i wypadaniu w przypadku wstrząsów, uderzeń lub wibracji.

2. Ekstremalnie wysoki moment luzujący (moment odkręcający).

Elastycznie formowany wkład nylonowy zaciska się jak klin między gwintem zatrzaski sprężynowego i elementem mocującym. Luz gwintu przenoszony jest na jedną stronę przez zabezpieczenie nylonowe co powoduje, że na powierzchniach nośnych gwintu powstaje docisk powierzchniowy. Powstający moment luzujący jest większy niż w większości tradycyjnych, mechanicznych rozwiązań.

3. Bezpieczeństwo w każdym położeniu.

Zabezpieczenie gwintu nie wymaga ani naprężenia wstępnego, ani określonego pozycjonowania. Jest to idealne rozwiązanie do regulowania zatrzasków sprężynowych.

4. Oszczędność na montażu i składowaniu.

Zabezpieczenie gwintu jest zintegrowane z zatrzaskiem sprężynowym. Nie są wymagane dodatkowe części. Bez pierścieni zabezpieczających, podkładek sprężynujących czy nakrętek kontrujących. Pozwala to znacząco obniżyć koszty montażu i magazynowania.

5. Wielokrotnie stosowane.

Przy pierwszym zastosowaniu zabezpieczenie gwintu wymaga nieco większego momentu obrotowego. Po trzecim-czwartym razie wymagana siła pozostaje niemal stała.

6. Rozwiązanie dla zakresu od M3 do M16.

Nieważne, czy wymagana jest mała, czy duża siła nacisku:

Wystarczy, że powiesz nam, czego potrzebujesz! Dostarczymy pasujące zatrzaski sprężynowe ze zintegrowanym zabezpieczeniem gwintu.

