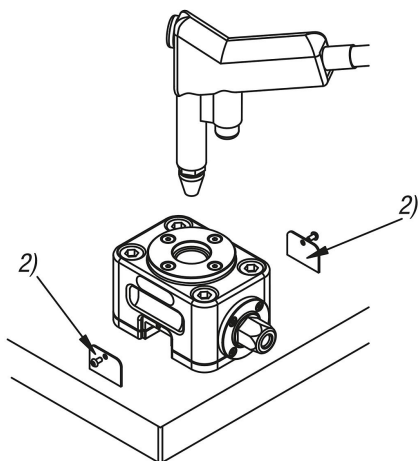
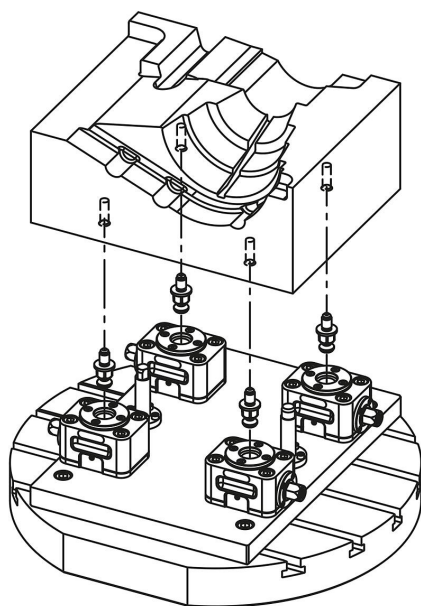


Dociskacze hakowe z możliwością automatyzacji

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Korpus oksydowany.

Powierzchnia stykowa hartowana i szlifowana.

Wskazówka:

Powtarzalność wynosi $\pm 0,3$ mm.

Aby usunąć wióry i kurz, zdjąć dwie pokrywy (2) i przedmuchać je od góry sprężonym powietrzem.

Przy automatycznym uruchomieniu, np. za pomocą wkrętkarki udarowej z regulowanym momentem obrotowym, można do otwierania i dokręcania używać maks. 50% podanego maksymalnego momentu dokręcania lub maksymalnej siły mocującej.

Wskazówki obsługowe:

Uruchomienie za pomocą wkrętkarki udarowej z regulowanym momentem obrotowym lub ręcznie za pomocą klucza mocującego.

Przy automatycznym uruchomieniu, np. za pomocą wkrętkarki udarowej z regulowanym momentem obrotowym, można do otwierania i dokręcania używać maks. 50% podanego maksymalnego momentu dokręcania lub maksymalnej siły mocującej.

Zalety:

Nadaje się do automatyzacji

Wysokie siły zacisku

Szybkie mocowanie

Zakres dostawy:

Włącznie z tulejami pozycjonującymi.

Wypożenie:

K2210 sworznie mocujące z trzpieniem gwintowanym do dociskaczy hakowych z możliwością automatyzacji.

K2212 Jednostka przedłużająca.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Tuleje pozycjonujące

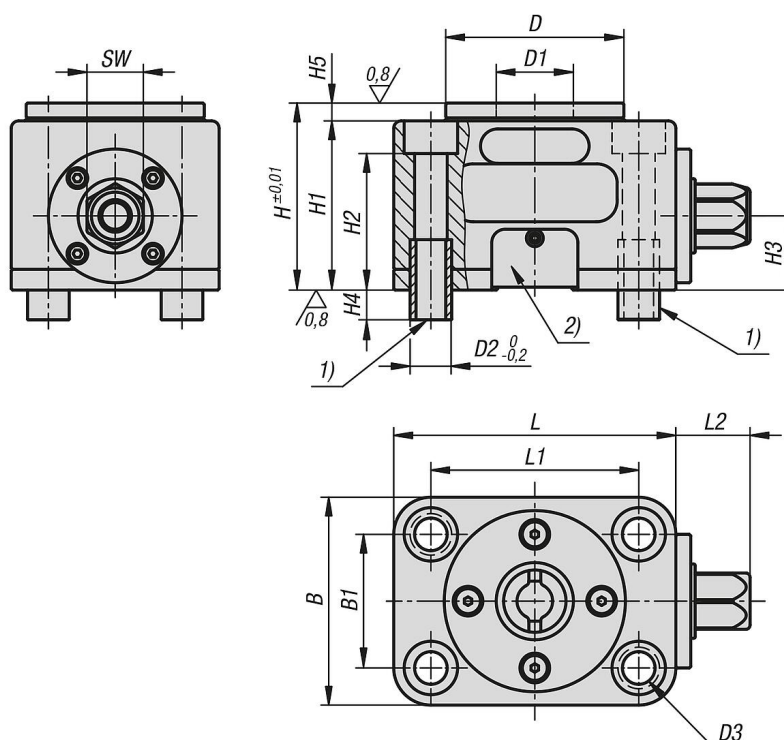
2) Kołpak

Dociskacze hakowe z możliwością automatyzacji

Opis artykułu/ilustracje produktu



Rysunki



Przegląd artykułów

Dociskacze hakowe z możliwością automatyzacji

Nr Zamówienia	B	B1	D	D1	D2	D3 dla śruby DIN 912	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Siła zacisku kN
K2209.12070095	70	45	60	26	14	M10	63	57	46	25	10	6	95	70	25	19	40	12

