

Imadło 5-osiowe KIPPflexX Imadło 5-osiowe kompaktowe



Imadło 5-osiowe KIPPflexX

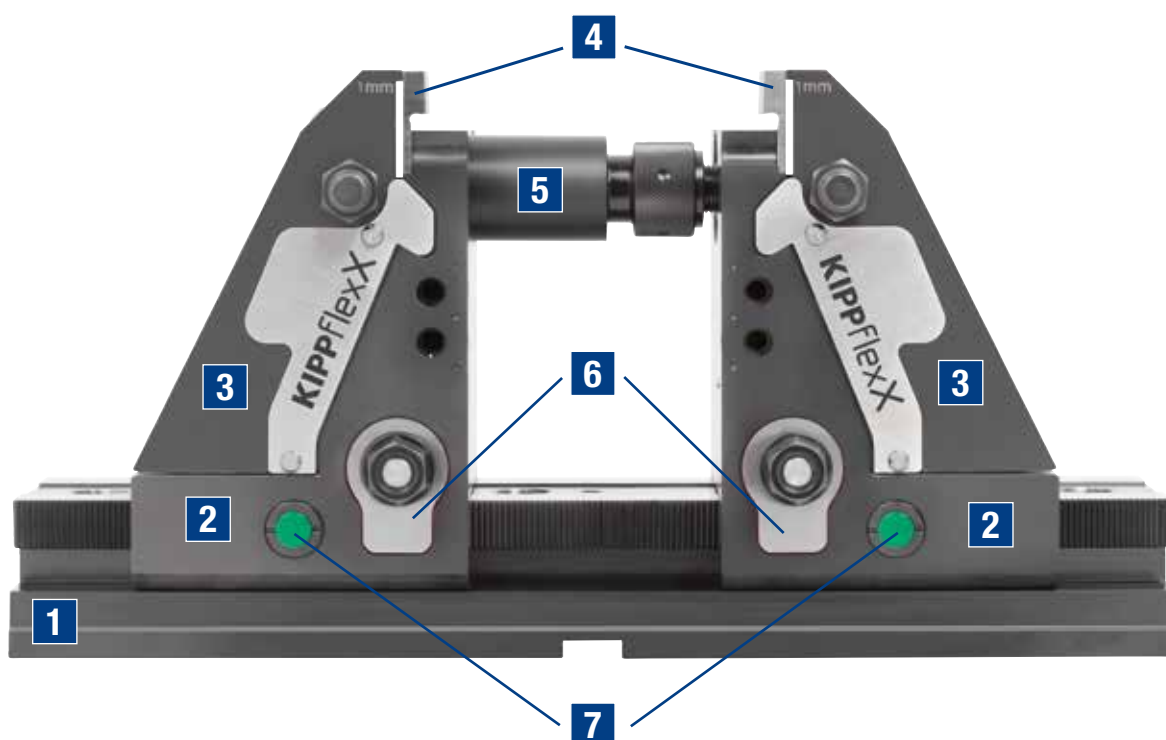


Działanie

Imadło 5-osiowe KIPPflexX jest już 3. generacją imadeł do frezarek 5-osiowych.

Zaletą nowej generacji KIPPflexX jest znacznie łatwiejsza obsługa za pomocą korbki oraz sprawdzony mechanizm mocowania, stosowany w serii kompaktowych imadeł 5-osiowych.

Imadło 5-osiowe KIPPflexX można wykorzystywać do mocowania części surowych oraz do mocowania z zastosowaniem siły dociskającej w dół. Bardzo duża siła mocująca wynosząca 52 kN, optymalny dostęp dla krótkich narzędzi oraz niezwykle duża stateczność to kolejne korzyści, jakie zyskują użytkownicy frezarek.



- 1** Płyta podstawowa
- 2** Element pozycjonujący
- 3** Element mocujący
- 4** Szczęki mocujące
- 5** Tuleje wydłużające i wrzeciono gwintowane
- 6** Docisk z nakrętką
- 7** Trzpień dociskowy do centrowania wstępnego

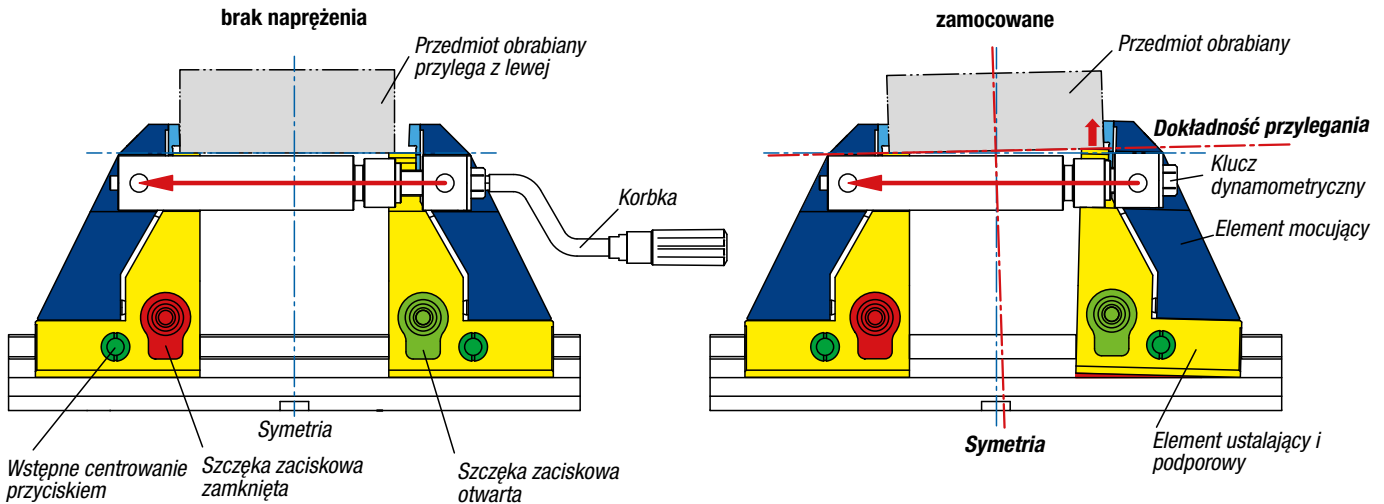
ZALETY:

- 2 w 1 – imadło i mechanizm centrujący
- Mocowanie ze zintegrowaną funkcją dociskania w dół
- Szybka regulacja za pomocą korbki
- Bardzo duża siła mocująca bezpośrednio przy przedmiocie obrabianym
- Maksymalna sztywność w systemie
- Swobodny dostęp dla narzędzi

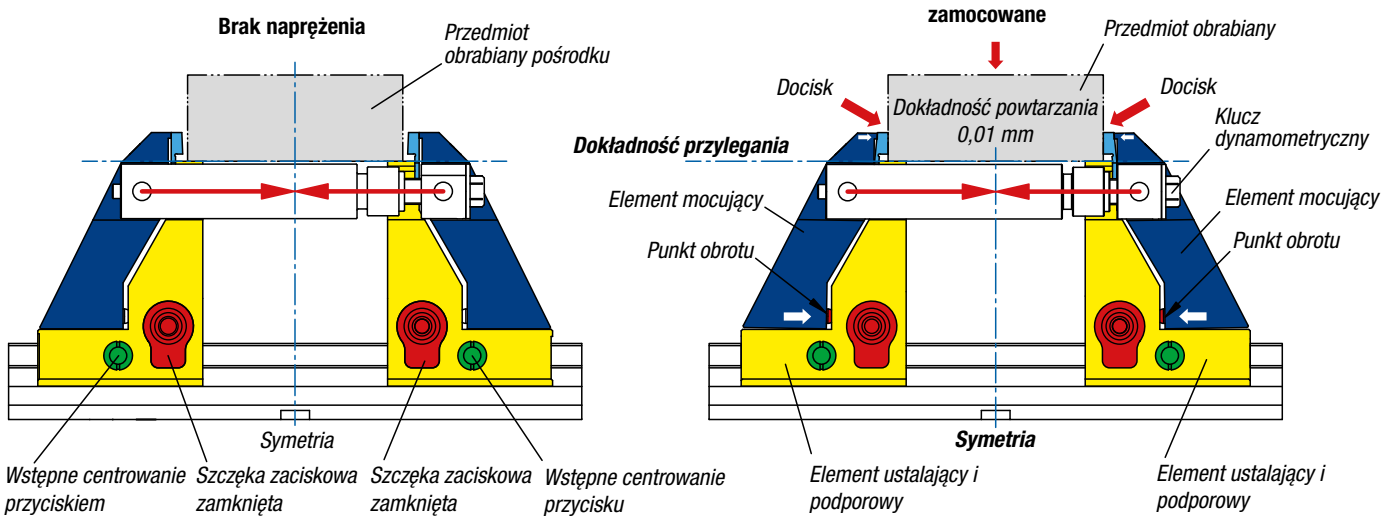
Techniczna różnica pomiędzy mocowaniem z zastosowaniem siły dociskającej w dół a mocowaniem części surowych



Mocowanie części nieobrobionych / zasada imadła



Szczytka dociskające w dół



Szczytka zaciskowa (czerwona) otwierana jednostronnie
-> zastosowanie jako imadło



Szczytka zaciskowa zamykana obustronnie
-> zastosowanie jako imadło samocentrujące z dociskiem w dół

Przykłady zastosowania



Imadło 5-osiowe KIPPflexX użyte do mocowania części nieobrobionych. Lewa, czerwona szczęką zaciskowa jest otwarta. Szybka regulacja następuje za pomocą korbki.



KIPPflexX – mocowanie z efektem dociągania w dół.
Obie szczęki zaciskowe są zamknięte, dzięki czemu uzyskuje się efekt mocnego dociskania w kierunku podkładki przedmiotu obrabianego.



Obróbka 5-stronna na frezarce 5-osiowej.
Optymalny dostęp dla narzędzi, umożliwiający obróbkę bezpośrednio nad imadłem 5-osiowym KIPPflexX.





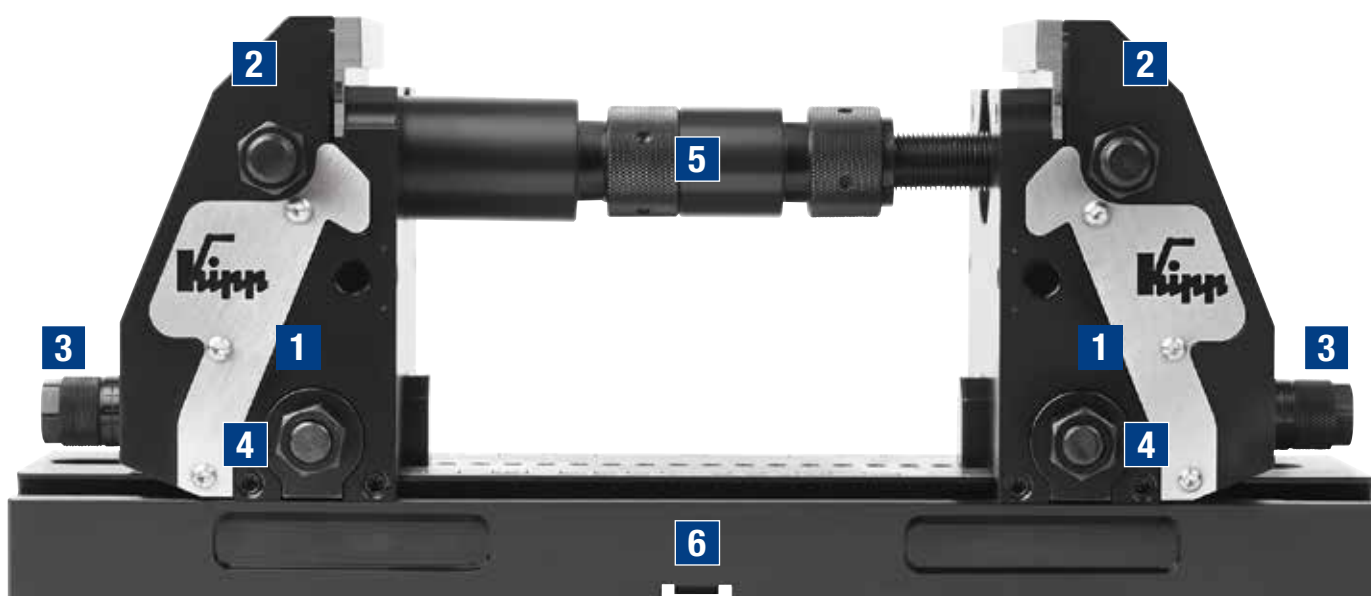
Imadło 5-osiowe KOMPAKTOWE



Działanie

Nowatorskie rozwiązanie w systemach mocowania 5-osiowego KIPP. System został zaprojektowany do optymalnej obróbki skomplikowanych przedmiotów obrabianych na nowoczesnych maszynach 5-osiowych.

Zastosowanie inteligentnej technologii zwiększa sztywność mocowania, umożliwiając tym samym wykorzystanie większej siły skrawania i prędkości posuwu. Możliwość optymalnego dostępu do obrabianego przedmiotu pozwala na zastosowanie krótszych narzędzi skrawających. Koszty narzędzi zostają znacznie obniżone.



- 1** Element pozycjonujący ze szczękami mocującymi
- 2** Element mocujący
- 3** Dokładna regulacja za pomocą śruby radełkowej
- 4** Śruba zaciskowa
- 5** Tuleje dystansowe
- 6** Płyta podstawowa

ZALETY:

- Bardzo duża siła zacisku
- Wysoka sztywność systemu
- Obustronna funkcja dociskania w dół poprzez szczęki mocujące
- Optymalne, precyzyjne dostosowanie szczęk mocujących do przedmiotu obrabianego
- Zwiększony okres trwałości narzędzi
- Dzięki symetrycznej budowie obrabiany detal jest zawsze idealnie wycentrowany
- Duży rozstaw szczęk mocujących – w zakresie od 20 do 320 mm
- Możliwość regulacji głębokości mocowania za pomocą listew bazowych w zakresie od 3 do 20 mm
- Swobodny dostęp do narzędzi
- Łatwość czyszczenia

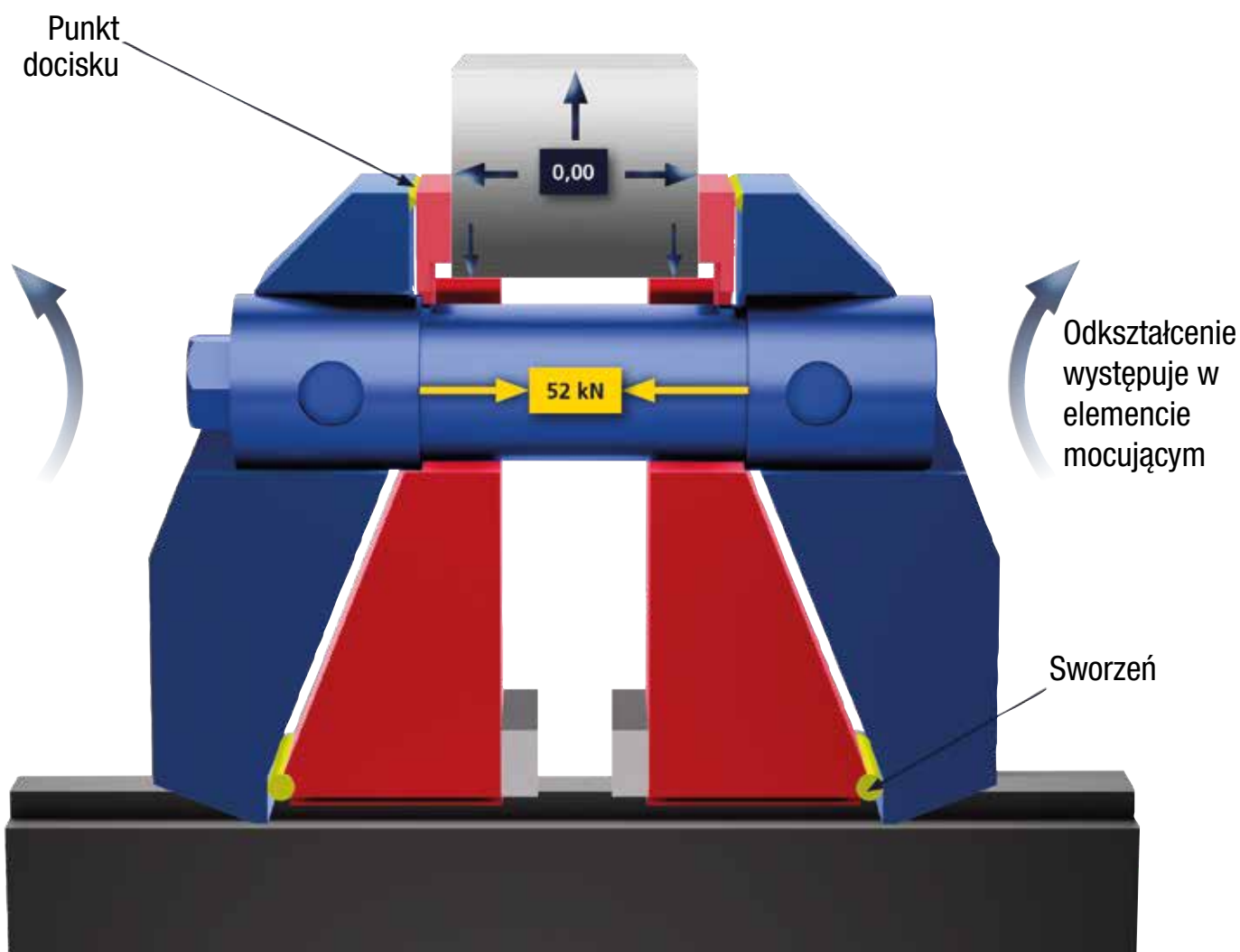
Siły

Nowatorskie rozwiązanie polega na oddzieleniu strumienia siły i pozycjonowania przedmiotu obrabianego. W wyniku inteligentnego rozkładu sił, na stół maszynowy oddziałują tylko niewielkie siły.

NOWATORSKIE ROZWIĄZANIE W SYSTEMACH MOCOWANIA

OPATENTOWANE

- Oddzielenie strumienia siły i pozycjonowania
- Bardzo wysoka siła mocująca
- Maksymalna sztywność
- Mocowanie z centrowaniem



- Elementy mocujące
- Elementy pozycjonujące

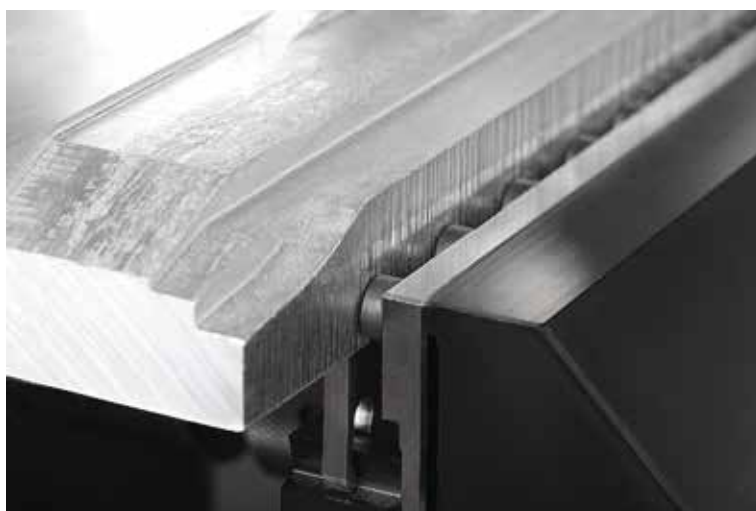
Przykłady zastosowania



Imadło 5-osiowe kompaktowe posiada w zestawie szczęki mocujące z pinami do detali surowych oraz przykręcone listwy bazowe, przy czym głębokość mocowania może być regulowana poprzez samodzielne przefrezowanie.



Przedmiot obrabiany w stanie zamocowanym. Pewne zamocowanie kształtowe za pomocą pinów.



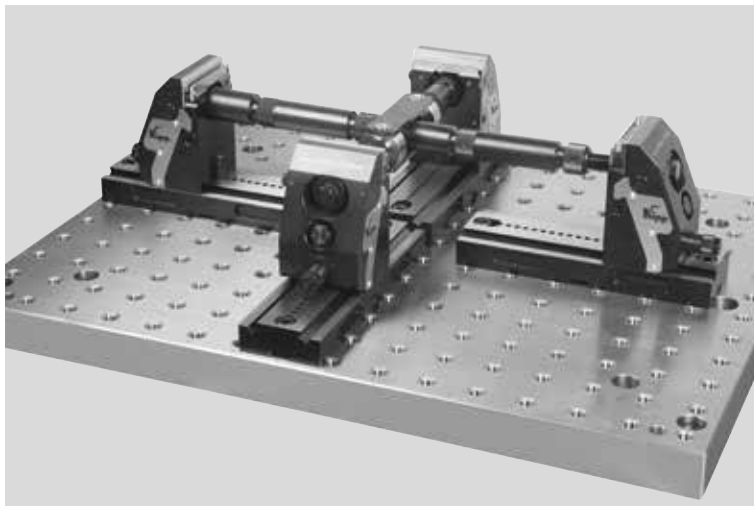
Przedmiot obrabiany po zamocowaniu. Odcisk pinu mocującego jest widoczny na krawędzi detalu.



Przykłady zastosowania



Sprzęgło do mocowania krzyżowego umożliwia połączenie ze sobą dwóch kompaktowych imadeł 5-osiowych z przesunięciem o 90 stopni. Możliwe jest mocowanie 4-stronne przedmiotów o różnych wymiarach.



Kompaktowe imadło 5-osiowe KIPP bezpośrednio na stole maszynowym.
Użycie szczęki ruchomej jako dodatkowej szczęki stałej.
Mocowanie przedmiotów obrabianych szczękami gładkimi.



Imadło zainstalowane bezpośrednio w systemie modułowym z punktami zerowymi.

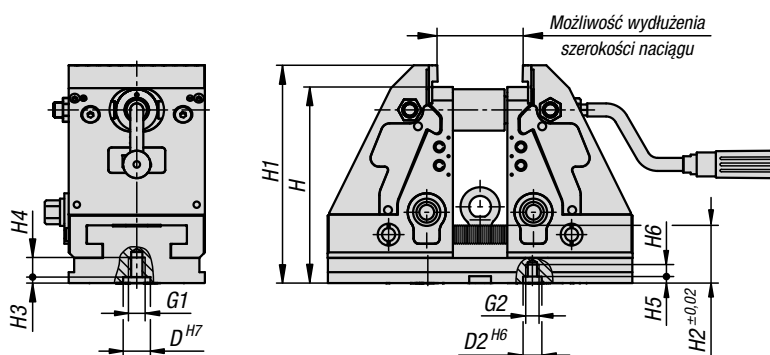
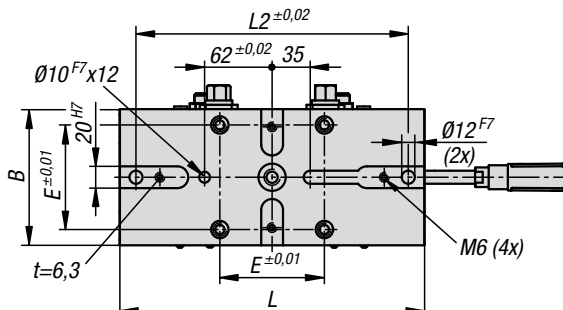


Imadło 5-osiowe KIPPflexX

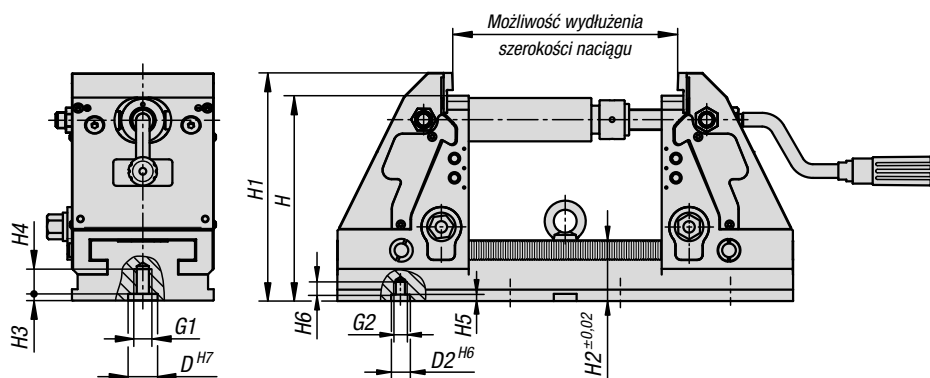
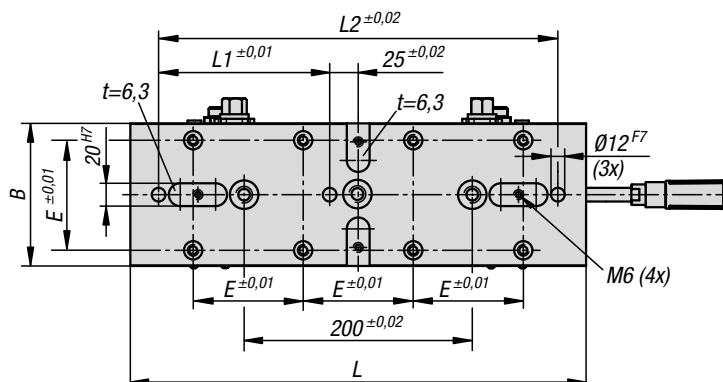
szczęki mocujące gładkie



L = 280



L = 400



Imadło 5-osiowe KIPPflexX wyróżnia się wysoką stabilnością, elastycznością i prostotą obsługi. Imadło 5-osiowe KIPPflexX może być używane zarówno jako docisk boczny, jak i do mocowania części nieobrobionych. W przypadku użycia funkcji docisku można mocować przedmiot obrabiany z dokładnością powtarzania $\pm 0,01$ mm. Wysokość mocowania przedmiotu obrabianego 155/180 mm zapewnia bardzo dobrą dostępność podczas obróbki. Rozpiętość mocowania wstępnie ustala się za pomocą korbki, co skraca czasy zbrojenia. Ponadto dzięki zamkniętej geometrii i związanej z nią odporności na zanieczyszczenia redukuje się do minimum czasy konserwacji i utrzymania w dobrym stanie.

Materiał:

Stal.

Wersja:

Płyta bazowa i podpora przedmiotu obrabianego hartowane.

Przykład zamówienia:

K1555.124001251800

Wskazówka:

Dalsze informacje o produkcie są zawarte w instrukcji obsługi.

Wskazówki obsługowe:

Szybka regulacja za pomocą korbki.

Zalety:

Zastosowanie jako urządzenie mocujące centryczne z funkcją docisku lub jako imadło. Proste i bezstopniowe ustawianie rozpiętości mocowania za pomocą korbki. Optymalna wysokość zamocowania do obróbki 5-osiowej. Wszechstronne możliwości łączenia ze stołami maszynowymi.

Na zapytanie:

Różnorodne części zamienne, większe rozpiętości mocowania.

Zakres dostawy:

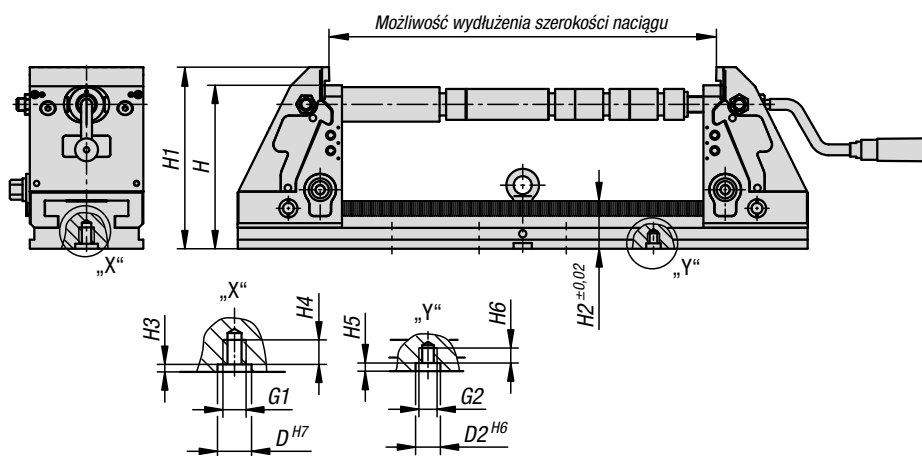
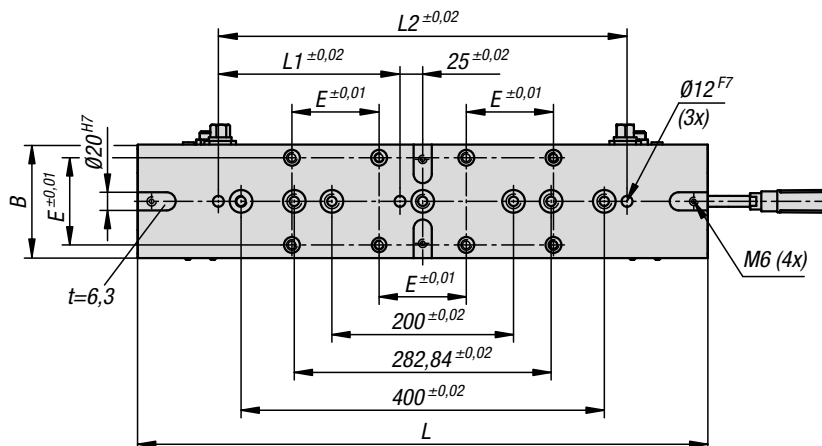
Zależnie od długości płyt podstawowych, patrz instrukcja obsługi.

Imadło 5-osiowe KIPPflexX

szczęki mocujące gładkie



L = 630



Wyposażenie:

- Płyty bazowe K1556
- Szczęki mocujące z pinami K1557
- Szczęka mocująca kombi gładka / z pinami K1557
- Szczęki mocujące z nadładkiem obróbkowym K0975
- Podpory K0974
- Tuleje dystansowe K0990
- Zestaw elementów mocujących okrągłych K0989
- Blokada boczna - zderzak K0993
- Sworznie mocujące K0967.140250516, K0967.240250516
- Zestaw łap mocujących K1008
- Nakrętki do rowków teowych K0954.1814X20
- Śruby pasowane K0815.12065
- Śruby cylindryczne K0869.12X60
- Klucz dynamometryczny K1489.01

Siła zacisku:

patrz wykres

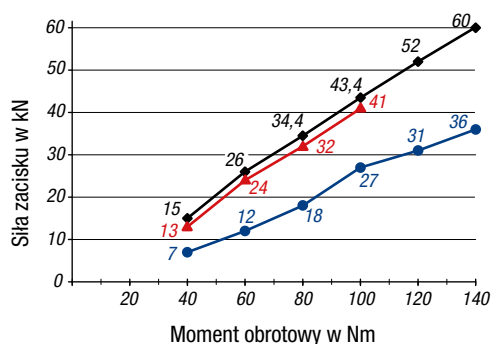
Użycie:

Pasuje do stołów z rowkami teowymi oraz systemów mocowania z siatką otworów i z punktem zerowym. Wymiar 282,84 mm do ukośnego umieszczenia w systemach mocowania z punktem zerowym z wymiarem 52/96/200 mm.

Tolerancje:

Przy głębokości zamocowania >5 mm dokładność powtarzania w przypadku funkcji docisku ±0,01.

Wykres siły mocującej imadła 5-osiowego KIPPflexX



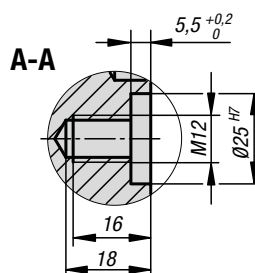
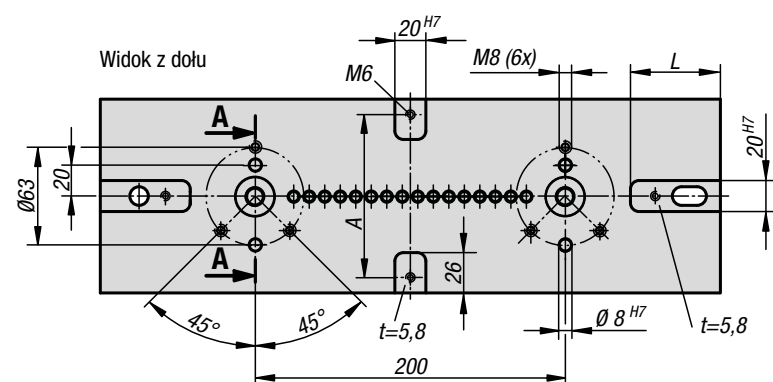
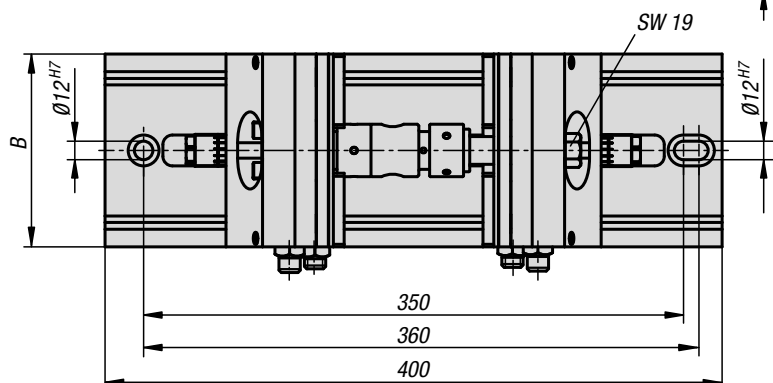
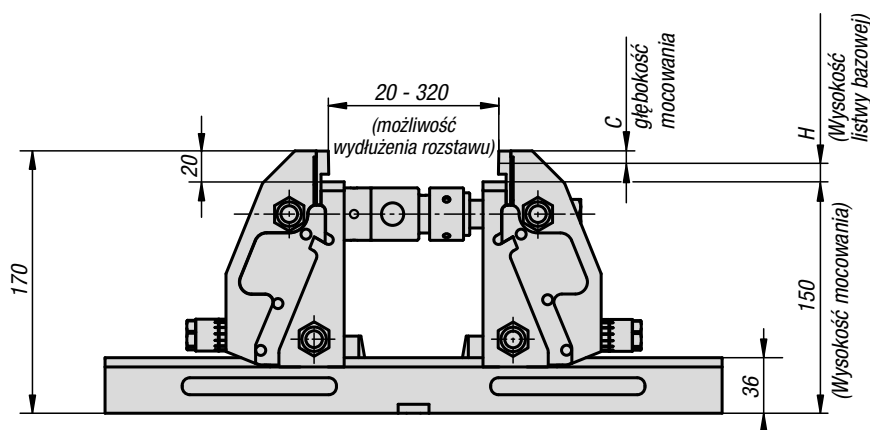
- Siła ściągnięta wrzeciona
- ▲ Imadło/mocowanie części surowych
- Mocowanie z dociskaniem w dół przy 1 mm skok zacisku

KIPP Imadło 5-osiowe KIPPflexX szczęki mocujące gładkie

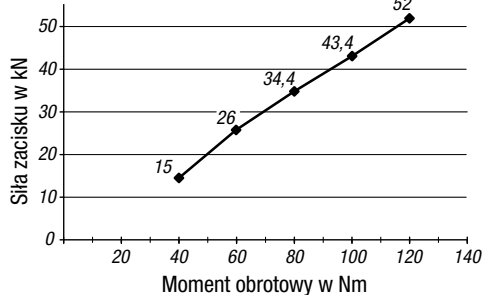
| Nr Zamówienia | B | L | H | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | D | D2 | E | G1 | G2 | Możliwość wydłużenia szerokości naciągu | Maks. siła zacisku kN |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|------|------|----|-----|-----|---|-----------------------|
| K1555.122800901550 | 90 | 280 | 155 | - | 250 | 175 | 53 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 12H6 | 52 | M12 | M8 | 28-180 | patrz wykres |
| K1555.124000901550 | 90 | 400 | 155 | 150 | 350 | 175 | 53 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 12H6 | 52 | M12 | M8 | 28-300 | patrz wykres |
| K1555.122801251800 | 125 | 280 | 180 | - | 250 | 200 | 53 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 | 28-180 | patrz wykres |
| K1555.124001251800 | 125 | 400 | 180 | 150 | 350 | 200 | 53 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 | 28-300 | patrz wykres |
| K1555.126301251800 | 125 | 630 | 180 | 200 | 450 | 200 | 53 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 | 28-528 | patrz wykres |

Imadło 5-osiowe kompaktowe

szczęki mocujące gładkie



Siła zacisku – imadło 5-osiowe kompaktowe



Materiał:

Płyty bazowe i szczęki – stal do nawęglania.
Szczęki mocujące – stal narzędziowa.

Wersja:

Szczęki oksydowane.
Szczęki mocujące niepowlekanie.

Przykład zamówienia:

K0973.124000901500

Wskazówka:

Łatwość obsługi oraz funkcja szybkiej regulacji za pomocą skali pozwala na pewne i dokładne dopasowanie szczęk mocujących do mocowanego detalu.

Dodatkowo dzięki symetrycznej budowie imadła 5-osiowego, obrabiany detal jest zawsze idealnie wycentryowany. Możliwość optymalnego dostępu do obrabianego detalu pozwala na zastosowanie krótszych narzędzi skrawających. Pozwala to na znaczne zredukowanie kosztów.

Rozstaw szczęk od 20 mm do 320 mm.

Montaż:

Imadło 5-osiowe kompaktowe można zamontować na stole z rowkami teowymi, palecie z siatką otworów lub za pomocą kołnierza adaptacyjnego na systemie punktu zerowego.

Zakres dostawy:

Płyta podstawowa K0994
Szczęki mocujące K0976
Tuleja dystansowa K0990.060
Tuleja dystansowa K0990.120
Tuleja dystansowa K0991.060
Tuleja dystansowa K0991.120
Trzpień gwintowany K0940.999.002
Nakrętka wrzeciona K0940.999.003

Wyposażenie:

Listwy bazowe K0974
Nakładki mocujące K0975
Szczeka wahliwa K0988
Szczeka wewnętrzna K0987
Sprzęgło do mocowania krzyżowego K0992

Listwę bazową i szczęki mocujące z pinami należy zamówić osobno.

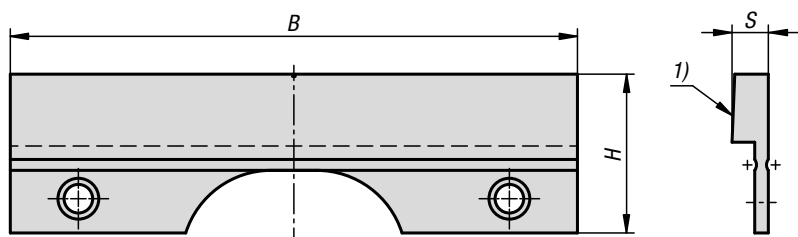
KIPP Imadło 5-osiowe kompaktowe szczęki mocujące gładkie

| Nr Zamówienia | A | B | C | H | L | Maks. siła zacisku kN | Sruby montażowe | Ciężar kg |
|--------------------|-----|-----|-----|-------|------|-----------------------|-----------------|-----------|
| K0973.124000901500 | 70 | 90 | 8/3 | 12/17 | 57,5 | patrz wykres | K0815.12055 | 21,96 |
| K0973.124001251500 | 105 | 125 | 8/3 | 12/17 | 58 | patrz wykres | K0815.12055 | 30,16 |

K1557

Szczęki mocujące gładkie

powlekane węglikiem spiekonym



| | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 60 | 50 | 40 | 30 | 20 | 10 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

KIPP Szczęki mocujące gładkie, powlekane węglikiem spiekonym

| Nr Zamówienia | B | H | S |
|---------------|-----|----|-----|
| K1557.0900 | 90 | 35 | 8 |
| K1557.1250 | 125 | 35 | 8,5 |



Szczęki mocujące gładkie są stosowane do dociskania wstępnie obrabianych i szlifowanych powierzchni przedmiotów obrabianych.

Materiał:
Stal.

Wersja:
hartowana, niepowlekana. Skala zapisana laserowo. Powierzchnia mocowania pokryta węglikiem spiekonym.

Przykład zamówienia:
K1557.1250

Wskazówka:
Dalsze informacje o produkcie są zawarte w instrukcji obsługi.

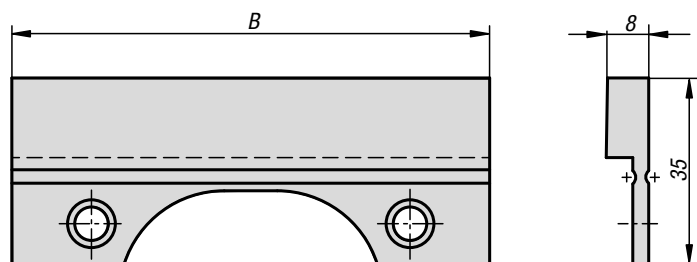
Wyposażenie:
Śruby Torx M6x10

Użycie:
Do wstępnie obrobionych i szlifowanych powierzchni przedmiotów.

Wskazówka dotycząca planu:
1) Powierzchnia mocowania pokryta węglikiem spiekonym

K0975

Szczęki mocujące gładkie



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0975.0900

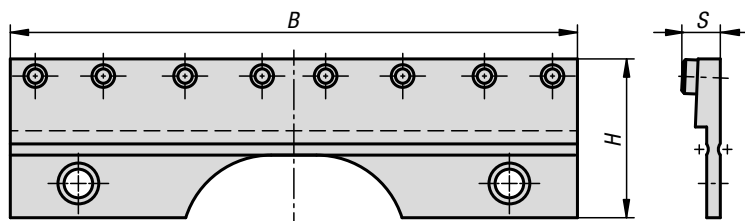
Wskazówka:
Do mocowania przedmiotów obrabianych po obróbce wstępnej oraz dla obróbki wykańczającej.

Produkty sprzedawane są na sztuki.

KIPP Szczęki mocujące gładkie

| Nr Zamówienia | B |
|---------------|-----|
| K0975.0900 | 90 |
| K0975.1250 | 125 |

Szczęki mocujące z pinami



Szczęki mocujące z pinami są stosowane do mocowania kształtowego bez wstępnego formowania, np. do surowych detali, obróbki wysokowydajnej, odlewów itd.

Materiał:

Stal.

Wersja:

Szczęki mocujące hartowane, niepowlekane.
Piny mocujące hartowane, oksydowane.
Skala zapisana laserowo.

Przykład zamówienia:

K1557.1251

Wskazówka:

Dalsze informacje o produkcie są zawarte w instrukcji obsługi.

Wyposażenie:

Śruby Torx M6x10

Użycie:

Dopasowane kształtowo mocowanie bez wstępnego formowania.

KIPP Szczęki mocujące z pinami

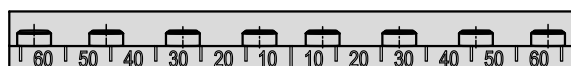
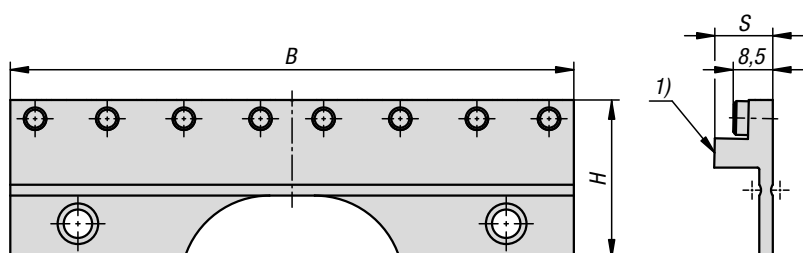
| Nr Zamówienia | B | H | S | Liczba pinów |
|---------------|-----|----|-----|--------------|
| K1557.0901 | 90 | 35 | 8,5 | 6 |
| K1557.1251 | 125 | 35 | 8,5 | 8 |

Przykład zastosowania



Szczęka mocująca kombi

z powierzchnią gładką i z pinami



Szczęki mocujące kombi są stosowane do mocowania kształtowego bez wstępnej obróbki, np. do elementów surowych, obróbki wysokowydajnej, odlewów itd. oraz do dociskania wstępnie obrobionych i szlifowanych powierzchni przedmiotów obrabianych.

Materiał:

Stal.

Wersja:

Szczęki mocujące hartowane, niepowlekane.
Piny mocujące hartowane, oksydowane.
Powierzchnia mocowania pokryta węglikiem spiekany.
Skala zapisana laserowo.

Przykład zamówienia:

K1557.1252

Wskazówka:

Przy zastosowaniu szczęk mocujących łączonych gładkich i z pinami detale należy ułożyć w celu zamocowania w obszarze pinów mocujących na listwie nakładanej o wysokości 12 mm.

Wyposażenie:

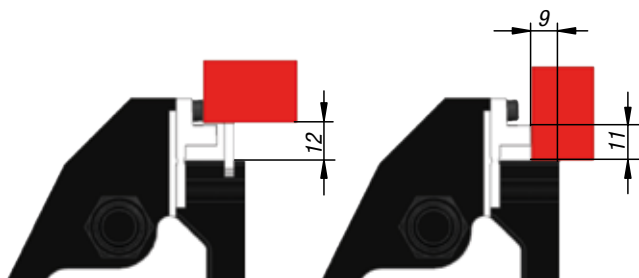
Śruby Torx M6x10

Użycie:

Dopasowane kształtowo mocowanie bez wstępnej obróbki.
Do wstępnie obrobionych i szlifowanych powierzchni przedmiotów.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Powierzchnia mocowania pokryta węglikiem spiekany

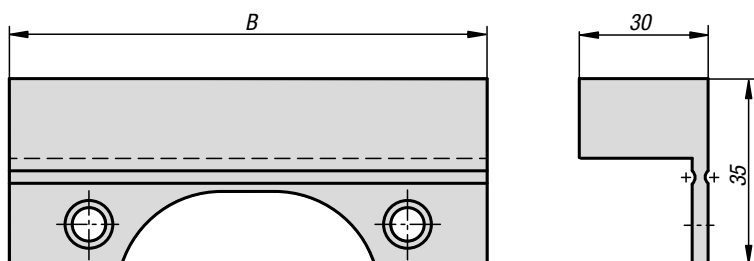


KIPP Szczęka mocująca kombi z powierzchnią gładką i z pinami

| Nr Zamówienia | B | H | S | Liczba pinów |
|---------------|-----|----|----|--------------|
| K1557.0902 | 90 | 35 | 13 | 6 |
| K1557.1252 | 125 | 35 | 13 | 8 |

Szczęki mocujące

z nadatkiem obróbkowym



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0975.0902

Wskazówka do zamówienia:

Produkty sprzedawane są na sztuki.

Wskazówka:

Szczęki mocujące z nadatkiem obróbkowym szczególnie dobrze nadają się do przedmiotów o skomplikowanych i nieregularnych kształtach.

KIPP Szczęki mocujące z nadatkiem obróbkowym

| Nr Zamówienia | B |
|---------------|-----|
| K0975.0902 | 90 |
| K0975.1252 | 125 |

Zestaw elementów mocujących okrągłych

**Materiał:**

Stal narzędziowa.

Wersja:

Szczęka mocująca hartowana, niepowlekana.
Piny hartowane, oksydowane.

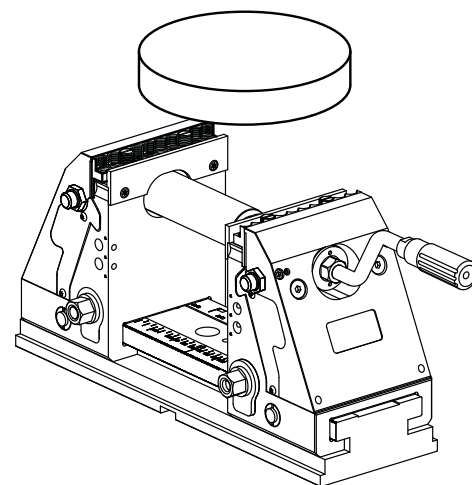
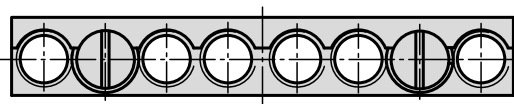
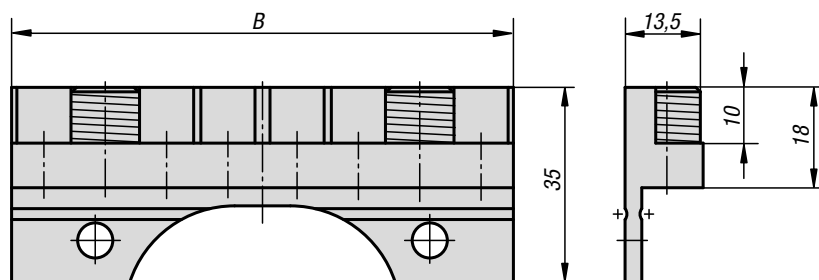
Przykład zamówienia:

K0989.09035

Wskazówka:

Do mocowania detali okrągłych.
Maksymalny skok szczęk mocujących wynosi 1 mm.

Elementy są sprzedawane parami.

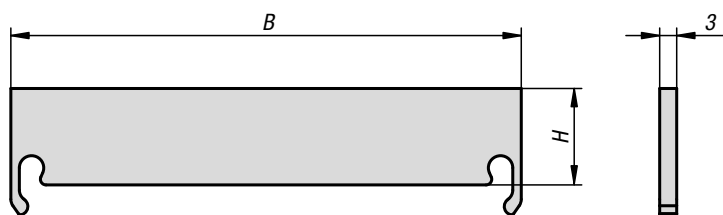


KIPP Zestaw elementów mocujących okrągłych

| Nr Zamówienia | B | Zakres mocowania min. - mak. |
|---------------|-----|---------------------------------|
| K0989.09035 | 90 | 20 mm - 250 mm |
| K0989.12535 | 125 | 20 mm - 320 mm |

Podpory

do zaciskania



Materiał:
Stal hartowana.

Wersja:
Z polyskiem.

Przykład zamówienia:
K0974.0900312

Wskazówka:
Listwy bazowe są przeznaczone do ustawiania głębokości mocowania obrabianego przedmiotu w imadle 5-osiowym kompaktowym/ KIPPflexX.
Przy listwie bazowej 12 mm.
Przy listwie bazowej 17 mm.

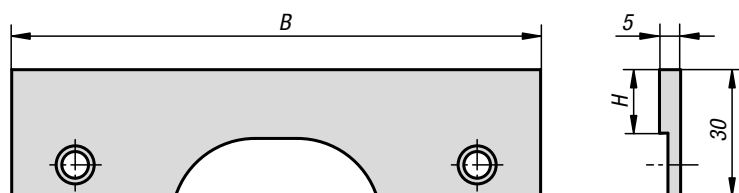
Elementy są sprzedawane parami.

Wyposażenie:
do K0973, K1555

KIPP Podpory do zaciskania

| Nr Zamówienia | B | H |
|---------------|-----|----|
| K0974.0900312 | 90 | 12 |
| K0974.0900317 | 90 | 17 |
| K0974.1250312 | 125 | 12 |
| K0974.1250317 | 125 | 17 |

Listwy bazowe przykręcane



Materiał:
Stal do nawęglania.

Wersja:
Z polyskiem.

Przykład zamówienia:
K0974.0900515

Wskazówka:
Listwy bazowe przykręcane są przeznaczone do ustawiania wysokości podpory obrabianego przedmiotu.
Poprzez sfrezowanie przykręconych listew można osiągnąć żądaną głębokość mocowania obrabianego przedmiotu. Umożliwia to osiągnięcie bardzo wysokiej dokładności względem stołu maszynowego.

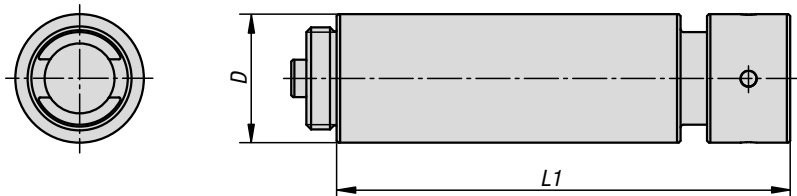
Elementy są sprzedawane parami.

Wyposażenie:
do K0973, K1555

KIPP Listwy bazowe, przykręcane

| Nr Zamówienia | B | H |
|---------------|-----|----|
| K0974.0900515 | 90 | 15 |
| K0974.1250515 | 125 | 15 |

Tuleje dystansowe

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0990.060

Wskazówka:

Do ustawiania rozstawu szczęk mocujących.

Dostawa wraz z nakrętką.

Tuleje dystansowe można dowolnie łączyć ze sobą.

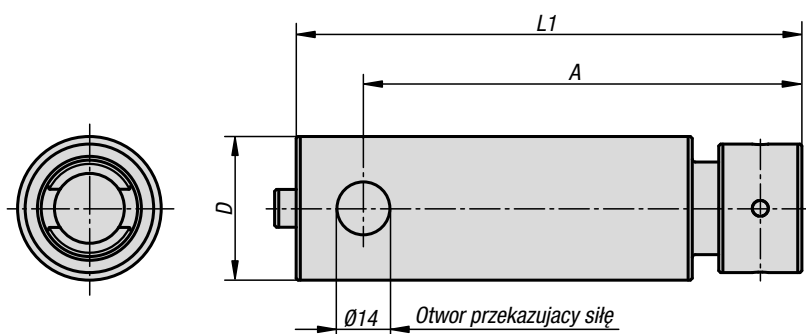
KIPP Tuleje dystansowe

| Nr Zamówienia | D | L1 | Zakres mocowania |
|---------------|----|-----|-----------------------|
| K0990.060 | 34 | 60 | przedłużenie o 60 mm |
| K0990.120 | 34 | 120 | przedłużenie o 120 mm |
| K0990.240 | 34 | 240 | przedłużenie o 240 mm |
| K0990.480 | 34 | 480 | przedłużenie o 480 mm |

Notatki



Tuleje dystansowe

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0991.060

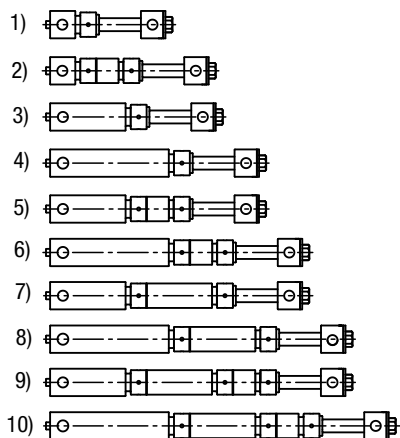
Wskazówka:

Do ustawiania rozstawu szczęk mocujących.

Dostawa wraz z nakrętką.

Tuleje dystansowe są łączone poprzez boczne otwory ze szczękami mocującymi.

W każdym imadle 5-osiowym kompaktowym/KIPPflexX musi być zamontowana tuleja dystansowa.

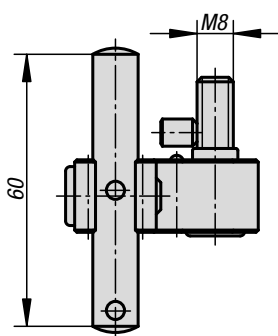
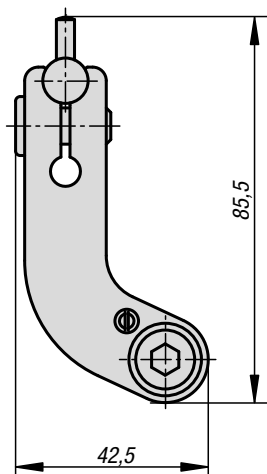
**Wskazówka dotycząca planu:**

- 1) Szerokość mocowania 20-72 mm, tuleja adaptacyjna 60 mm + wałek z gwintem
- 2) Szerokość mocowania 72-135 mm, tuleja adaptacyjna 60 mm + tuleja wydłużająca 60 mm + wałek z gwintem
- 3) Szerokość mocowania 80-140 mm, tuleja adaptacyjna 120 mm + wałek z gwintem
- 4) Szerokość mocowania 140-200 mm, tuleja adaptacyjna 180 mm + wałek z gwintem
- 5) Szerokość mocowania 140-200 mm, tuleja adaptacyjna 120 mm + tuleja wydłużająca 60 mm + wałek z gwintem
- 6) Szerokość mocowania 200-260 mm, tuleja adaptacyjna 180 mm + tuleja wydłużająca 60 mm + wałek z gwintem
- 7) Szerokość mocowania 200-260 mm, tuleja adaptacyjna 120 mm + tuleja wydłużająca 120 mm + wałek z gwintem
- 8) Szerokość mocowania 260-320 mm, tuleja adaptacyjna 180 mm + tuleja wydłużająca 120 mm + wałek z gwintem
- 9) Szerokość mocowania 260-320 mm, tuleja adaptacyjna 120 mm + tuleja wydłużająca 120 mm + tuleja wydłużająca 60 mm + wałek z gwintem
- 10) Szerokość mocowania 320-380 mm, tuleja adaptacyjna 180 mm + tuleja wydłużająca 120 mm + tuleja wydłużająca 60 mm + wałek z gwintem

KIPP Tuleje dystansowe

| Nr Zamówienia | A | D | L1 | Zakres mocowania |
|---------------|-----|----|-----|------------------|
| K0991.060 | 56 | 38 | 74 | 20-80 |
| K0991.120 | 116 | 38 | 134 | 80-140 |
| K0991.180 | 176 | 38 | 194 | 140-200 |

Blokada boczna - zderzak

**Materiał:**

Stal do nawęglania.

Wersja:

Ramię wychylne, oksydowane.
Kołek oporowy nielakierowany.

Przykład zamówienia:

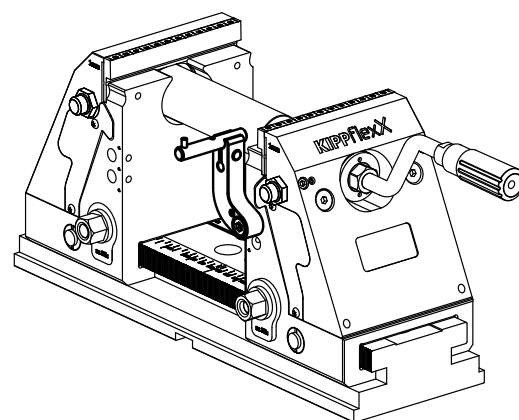
K0993.150

Wskazówka:

Zestaw ograniczników (zderzaków) do bezpośrednio mocowania na szczękach.

Ogranicznik można odchylić w celu obróbki przedmiotu obrabianego bez straty wymiaru ogranicznika.

Dostawa w komplecie z elementami dodatkowymi.



KIPP Blokada boczna - zderzak

Nr Zamówienia

Odpowiedni do

K0993.150

Imadło 5-osiowe kompaktowe i KIPPflexX

Zestaw łap mocujących



Materiał:
Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1008.0012

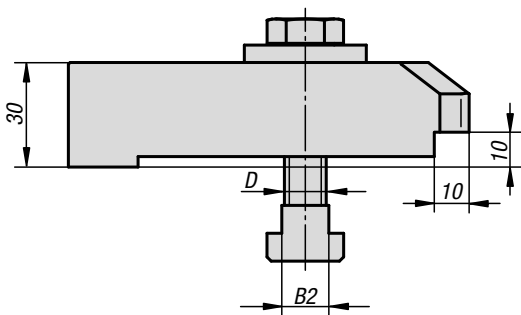
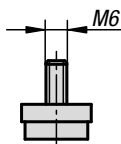
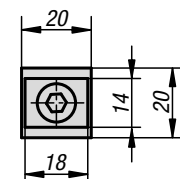
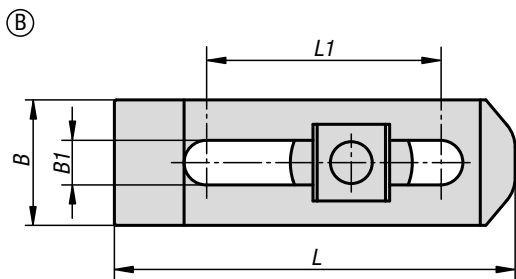
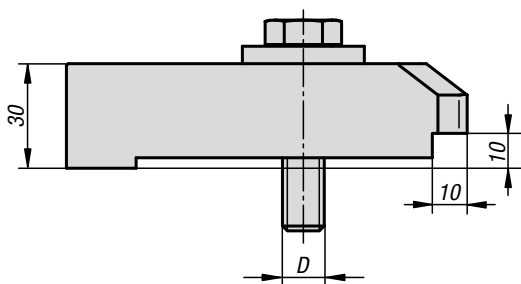
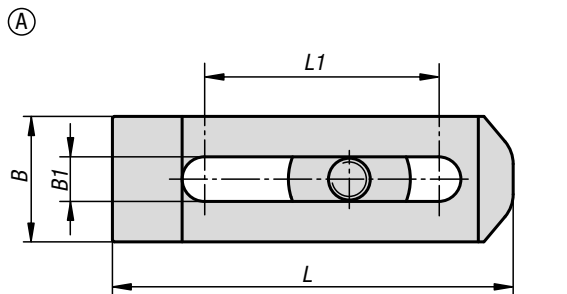
Zakres dostawy:

Forma A
K1008.0012
4x łapy dociskowe M12
4x śruby z łbem sześciokątnym M12x55,
klasa wytrzymałości 12.9
4x podkładki do zacisków, do M12

K1008.0016
4x łapy dociskowe M16
4x śruby z łbem sześciokątnym M16x60,
klasa wytrzymałości 12.9
4x podkładki do zacisków, do M16

Forma B
K1008.1412
4x łapy dociskowe M12
4x śruby z łbem sześciokątnym M12x55,
klasa wytrzymałości 12.9
4x podkładki do zacisków, do M12
4x nakrętki do rowków teowych, wymiar rowka 14
2x prowadniki do rowków
2x śruby z łbem walcowym M6x12

K1008.1816
4x łapy dociskowe M16
4x śruby z łbem sześciokątnym M16x60,
klasa wytrzymałości 12.9
4x podkładki do zacisków, do M16
4x nakrętki do rowków teowych, wymiar rowka 18
2x prowadniki do rowków
2x śruby z łbem walcowym M6x12

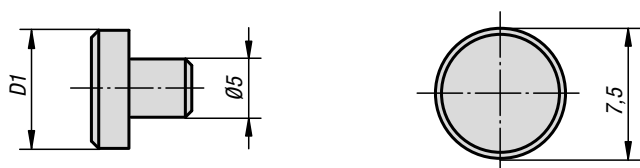


KIPP Zestaw łap mocujących

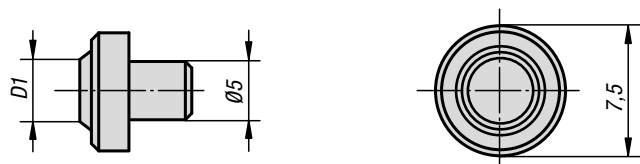
| Nr Zamówienia | Forma | Typ formy | B | B1 | B2 | D | L | L1 |
|---------------|-------|------------------------------|----|------|------|-----|-----|------|
| K1008.0012 | A | bez nakrętki | 40 | 12,8 | - | M12 | 115 | 67,2 |
| K1008.0016 | A | bez nakrętki | 40 | 16,8 | - | M16 | 115 | 67,2 |
| K1008.1412 | B | z nakrętką do rowków teowych | 40 | 12,8 | 13,5 | M12 | 115 | 67,2 |
| K1008.1816 | B | z nakrętką do rowków teowych | 40 | 16,8 | 17,5 | M16 | 115 | 67,2 |



Powierzchnia gładka



Powierzchnia ryflowana

**Materiał:**

Stal narzędziowa.

Wersja:

Hartowane.

Przykład zamówienia:

K0946.05600

Wskazówka:

Odpowiednie do szczęki mocującej standardowej i adapterów do obróbki detali okrągłych.

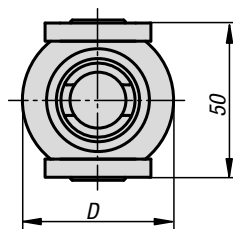
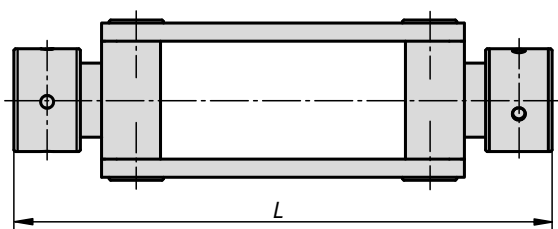
Montaż odbywa się poprzez wciśnięcie.

KIPP Piny mocujące

| Nr Zamówienia | Wersja 1 | D1 | Zastosowanie |
|---------------|------------------------|-----|---|
| K0946.05000 | spłaszczony | 7,5 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie ponad 1000 N/mm ² |
| K0946.05400 | powierzchnia ryflowana | 4 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie do ok. 1000 N/mm ² |
| K0946.05600 | powierzchnia ryflowana | 6 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie do ok. 1000 N/mm ² |

Sprzęgło

do mocowania krzyżowego

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0992.178

Wskazówka:

Za pomocą sprzęgła do mocowania krzyżowego można połączyć ze sobą dwa imadła 5-osiowe kompakt/ KIPPflexX.

Dzięki temu można zamocować przedmiot obrabiany z czterech stron.

Aby sprzęgło mocowania krzyżowego wyrównać dokładnie na środku względem wrzeciona poprzecznego, na obydwu końcach potrzeba po jednym trzpieniu gwintowanym i po jednej nakrętce wrzecionowej.

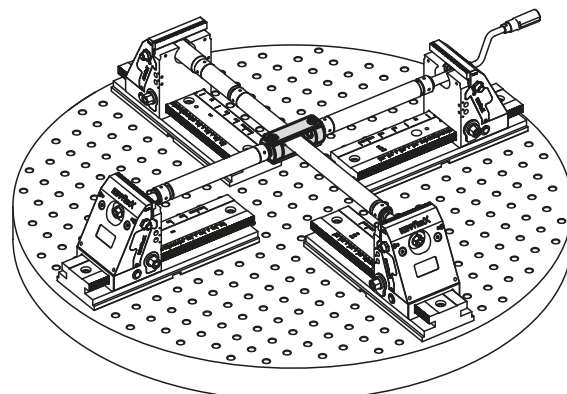
Te artykuły muszą zostać zamówione dodatkowo jako osprzęt z poniższymi numerami:

trzcienie gwintowane K1555.999.008

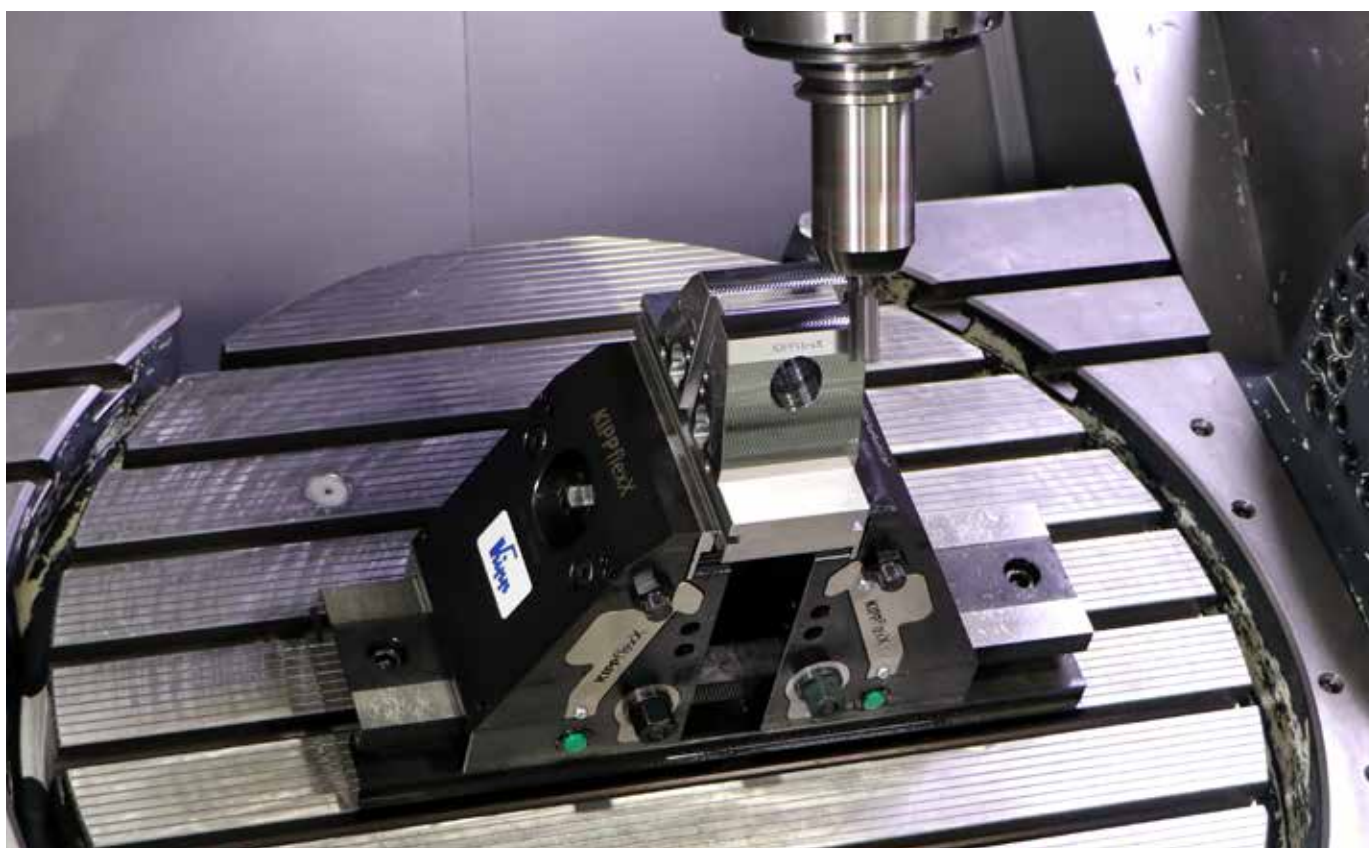
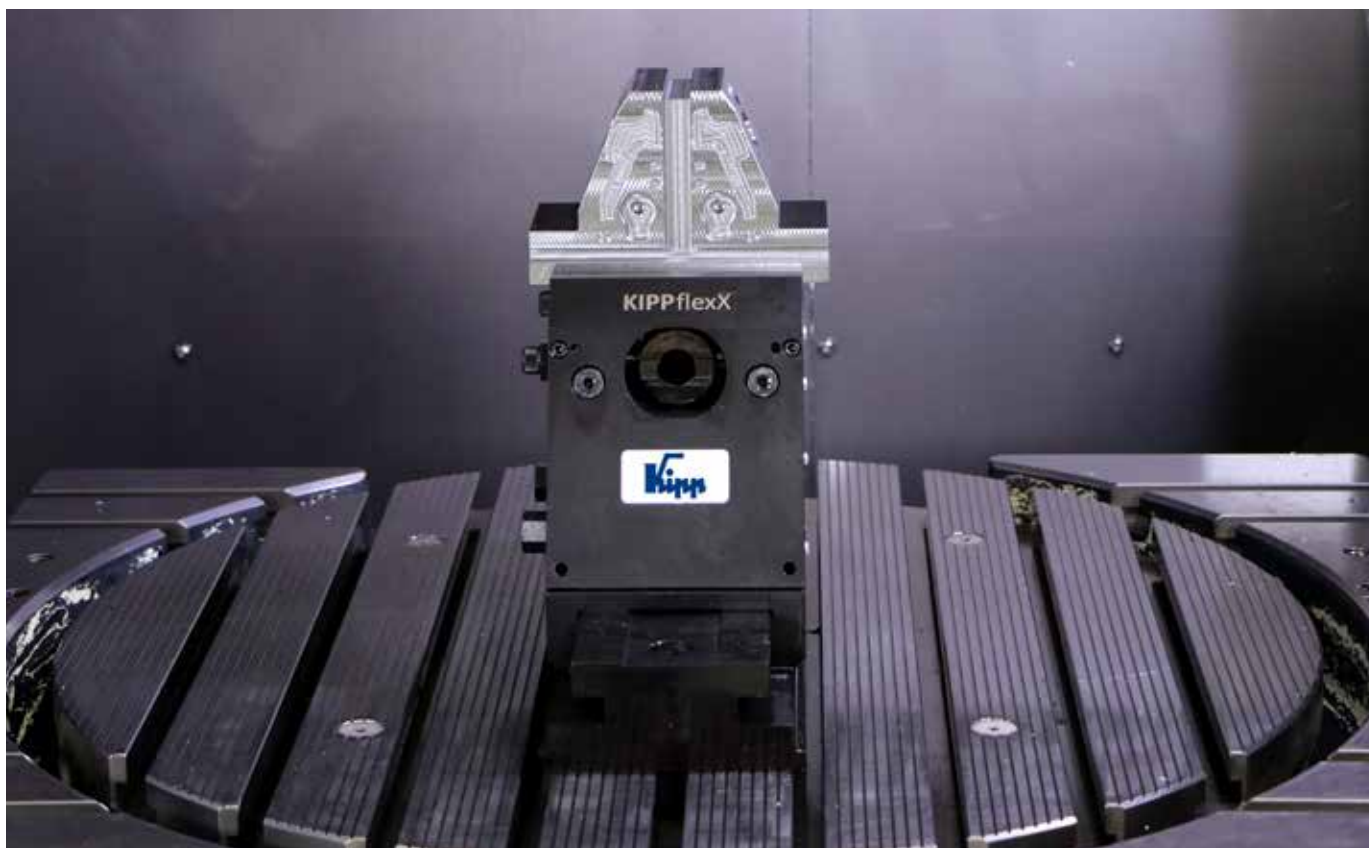
nakrętka wrzecionowa K0940.999.003

Uwaga:

Maksymalna głębokość zamocowania w przypadku mocowania krzyżowego wynosi ze względu na konstrukcję złącza 12 mm.

**KIPP Sprzęgło do mocowania krzyżowego**

| Nr Zamówienia | D | L |
|---------------|----|-----|
| K0992.178 | 50 | 178 |

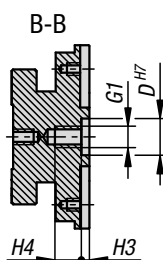
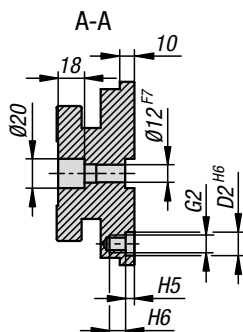
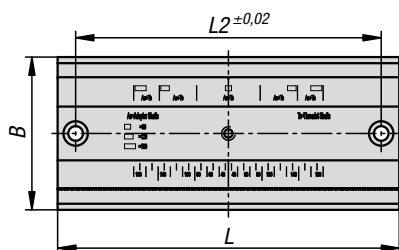
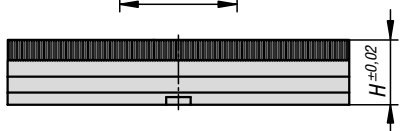
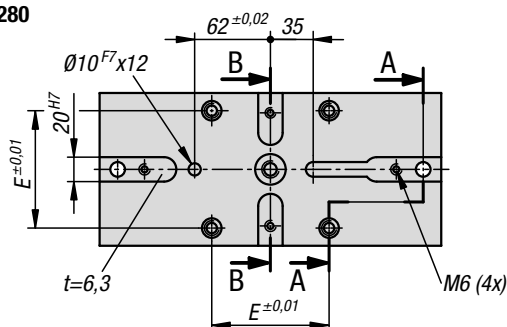


Płyty bazowe

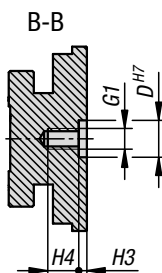
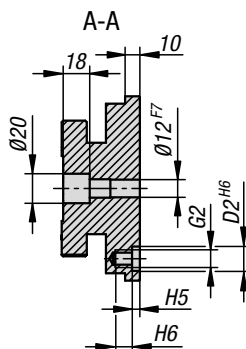
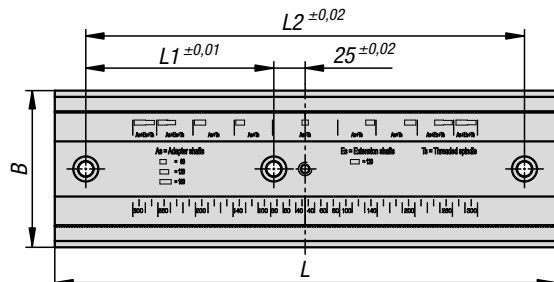
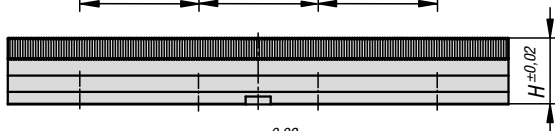
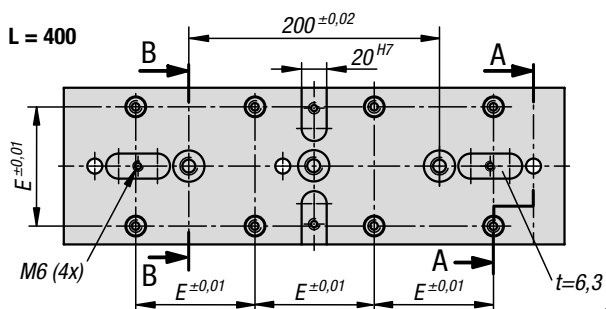
imadło 5-osiowe KIPPFlexX



L = 280



L = 400



Płyty bazowe oferują wszechstronne możliwości łączenia. Za pomocą rowków pasowanych na spodzie można, korzystając z nakrętek do rowków pasowanych, przeprowadzać wyrównanie bezpośrednio do stołu maszynowego. Możliwe jest również mocowanie w otworach M.T.P. 12F7 przy rozstawie rastra 50 mm. Na wcięciu bocznym można stosować łapy dociskowe lub osobne elementy mocujące. Płyta bazowa pasuje również do wszystkich powszechnych systemów mocowania z punktem zerowym o wymiarze standardowym 52/96/200 mm.

Dalszą możliwość wyrównania zapewnia zintegrowany otwór środkowy. W tym miejscu za pomocą specyficznego sworzniá środkowego następuje wycentrowanie do stołu maszynowego.

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Hartowane i oksydowane.
Powierzchnie referencyjne szlifowane.

Przykład zamówienia:

K1556.125400

Wskazówka:

Dalsze informacje o produkcie są zawarte w instrukcji obsługi.

Na zapytanie:

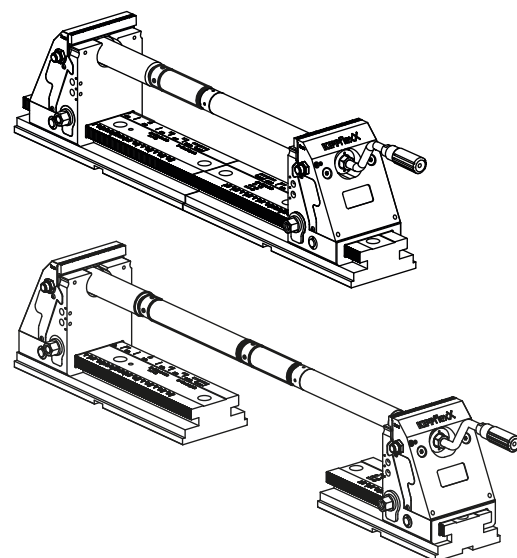
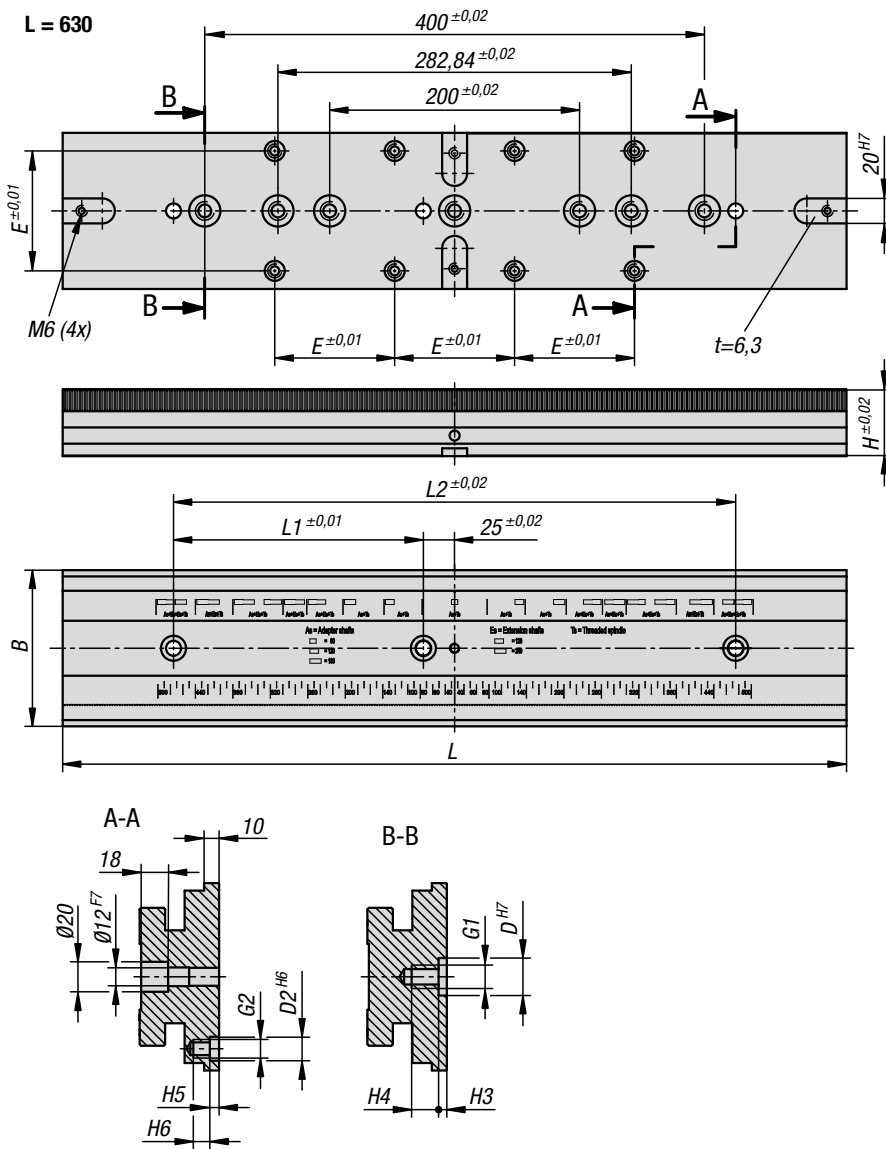
pozostałe wymiary.

Użycie:

Pasuje do stołów z rowkami teowymi, elementów bazowych z siatką otworów i systemów mocowania z punktem zerowym.

Płyty bazowe

imadło 5-osiowe KIPPflexX

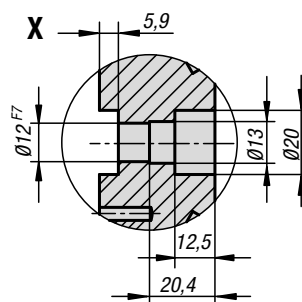
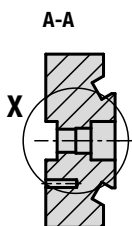
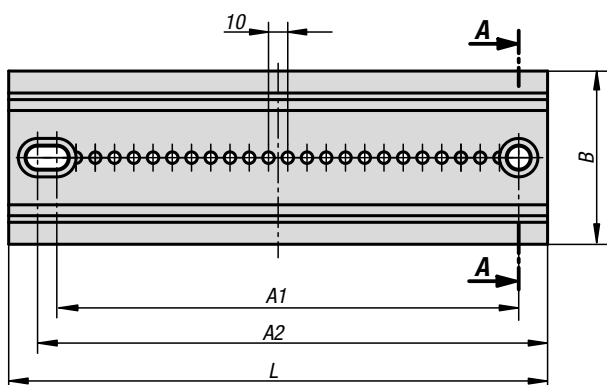
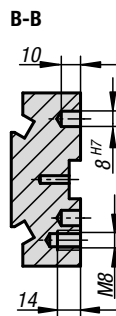
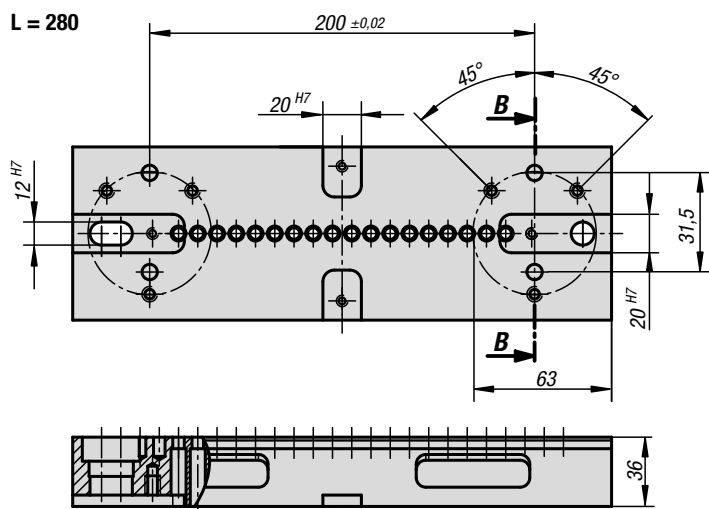


KIPP Płyty bazowe, imadło 5-osiowe KIPPflexX

| Nr Zamówienia | B | H | L | L1 | L2 | H3 | H4 | H5 | H6 | D | D2 | E | G1 | G2 |
|---------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|----|-----|-----|
| K1556.090280 | 90 | 53 | 280 | - | 250 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 12H6 | 52 | M12 | M8 |
| K1556.090400 | 90 | 53 | 400 | 150 | 350 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 12H6 | 52 | M12 | M8 |
| K1556.125280 | 125 | 53 | 280 | - | 250 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 |
| K1556.125400 | 125 | 53 | 400 | 150 | 350 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 |
| K1556.125630 | 125 | 53 | 630 | 200 | 450 | 5,5 | 18 | 6 | 11 | 25H7 | 16H6 | 96 | M12 | M10 |

Płyty bazowe

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:
Stal do nawęglania.

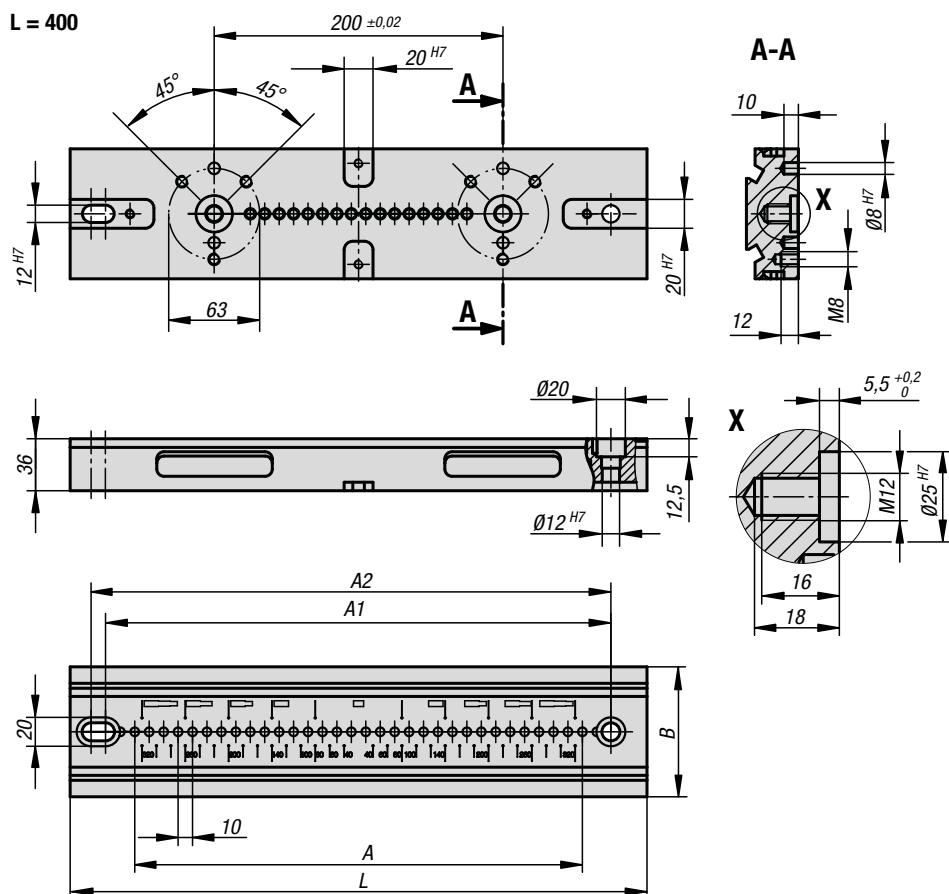
Wersja:
Oksydowane.
Powierzchnia robocza szlifowana.

Przykład zamówienia:
K0994.090280

Wskazówka:
Płyty bazowe z rowkami na spodzie umożliwiają łatwe ustawienie i montaż imadła na stole maszynowym.
Możliwe mocowanie w otworach M.T.P. 12F7 przy rozstawie rastra 40 mm i 50 mm.
Przewidziano boczne wyłobienia na osobne elementy mocujące.

Płyty bazowe

Imadła 5-osiowe kompaktowe

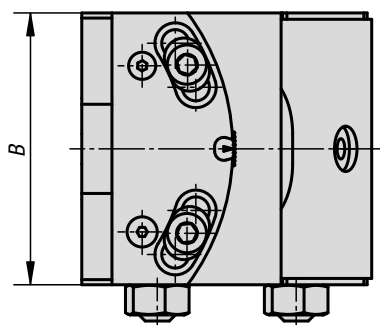
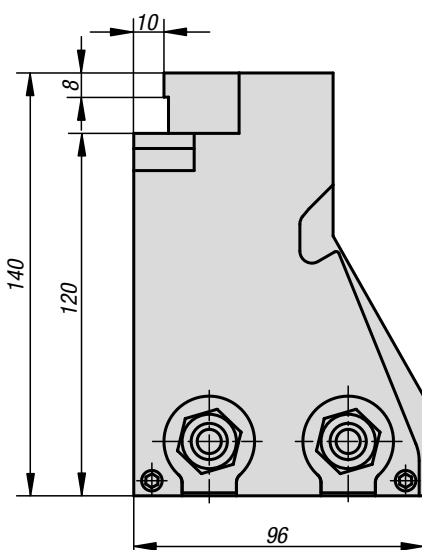


KIPP Płyty bazowe, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | A | A1 | A2 | B | L | Śruby montażowe | Ciężar kg |
|---------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----------|
| K0994.090280 | 20x10 | 240 | 250 | 90 | 280 | K0815.12055 | 6,14 |
| K0994.090400 | 31x10 | 350 | 360 | 90 | 400 | K0815.12055 | 8,58 |
| K0994.125280 | 20x10 | 240 | 250 | 125 | 280 | K0815.12055 | 8,86 |
| K0994.125400 | 31x10 | 350 | 360 | 125 | 400 | K0815.12055 | 12,24 |

Szczęki wahliwe

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:

Korpus: stal nawęglana.

Szczęki mocujące: stal narzędziowa.

Wersja:

Korpus oksydowany.

Szczęki mocujące hartowane, niepowlekane.

Przykład zamówienia:

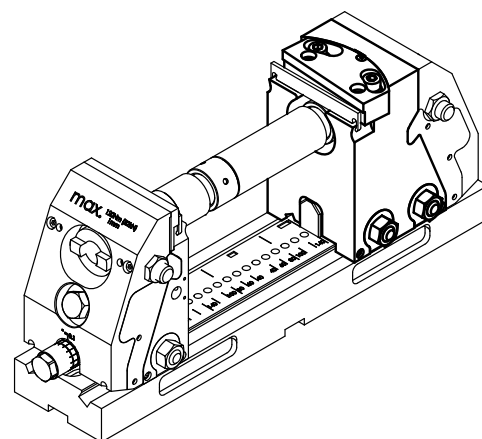
K0988.09015010

Wskazówka:

Szczęki wahliwe stosuje się do mocowania ukośnych przedmiotów obrabianych.

Nakładki mocujące szczęk wahlwych można wychylić o $\pm 4^\circ$. Szczęki wahlwej można dodatkowo użyć jako szczęki stałej.

Stabilne wykonanie z 2 śrubami mocującymi.

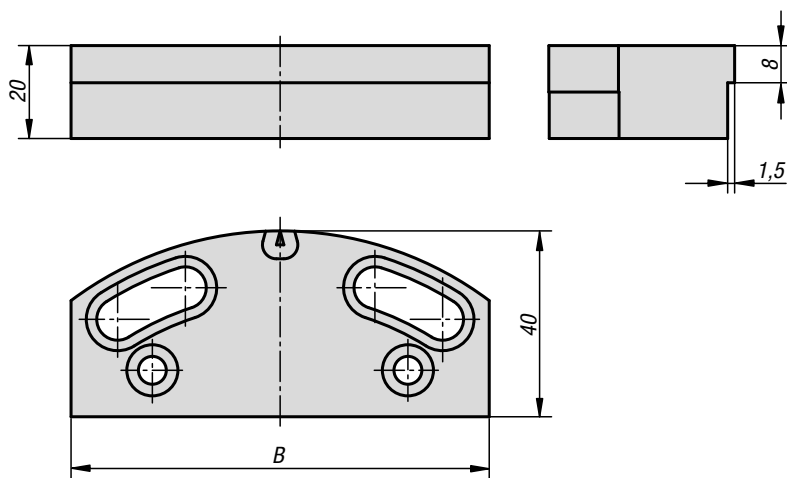


KIPP Szczęki wahliwe, Imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | B | Ciężar kg |
|----------------|-----|--------------|
| K0988.09015010 | 90 | 6 |
| K0988.12515010 | 125 | 8,77 |

Nakładki mocujące gładkie do szczęka wahliwa

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
hartowana, niepowlekaną.

Przykład zamówienia:
K1001.0900

Wskazówka:
Do mocowania przedmiotów obrabianych po obróbce wstępnej i po szlifowaniu.

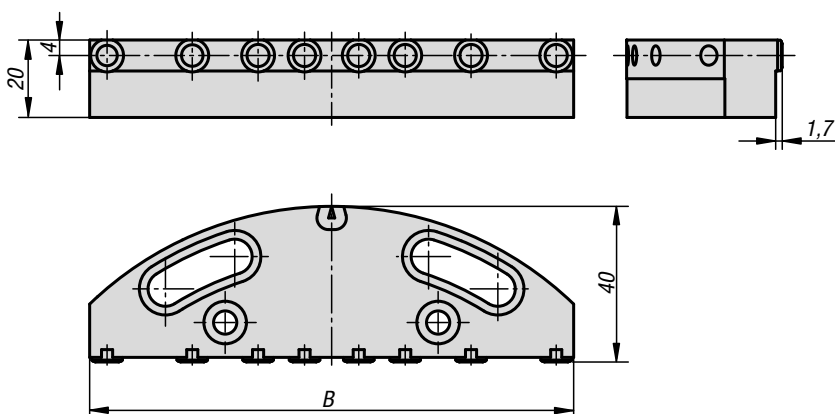
Produkty sprzedawane są na sztuki.

KIPP Nakładki mocujące gładkie do szczęka wahliwa, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | B |
|---------------|-----|
| K1001.1250 | 125 |
| K1001.0900 | 90 |

Nakładki mocujące z pinami do szczęka wahliwa

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Szczęka mocująca hartowana, niepowlekaną.
Piny hartowane, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1001.0901

Wskazówka:
Do kształtowego mocowania, np. surowych detali, odlewów itp.

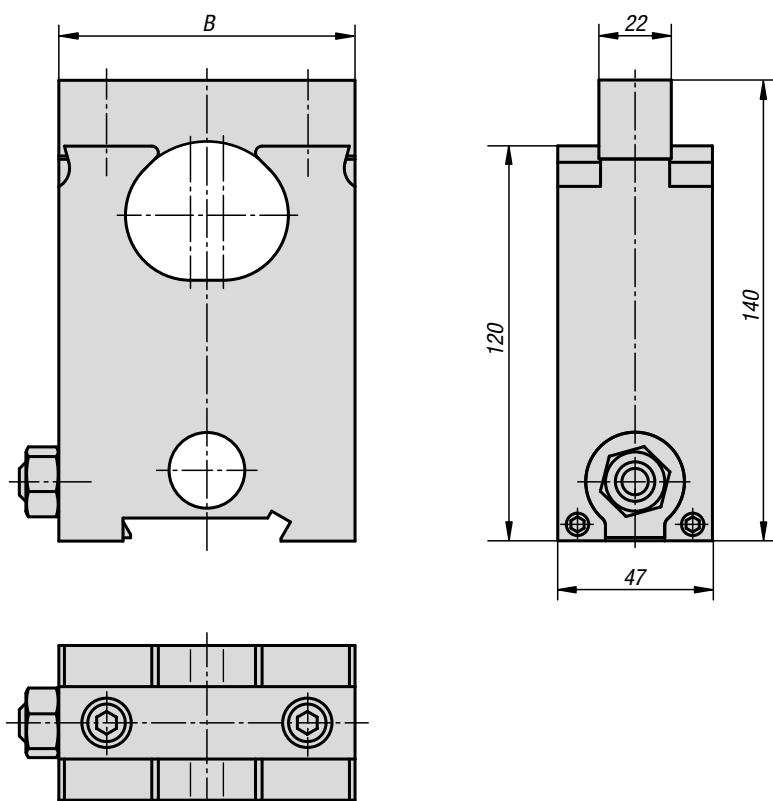
Produkty sprzedawane są na sztuki.

KIPP Nakładki mocujące z pinami do szczęka wahliwa, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | B | Liczba pinów |
|---------------|-----|--------------|
| K1001.1251 | 125 | 8 |
| K1001.0901 | 90 | 6 |

Szczęki wewnętrzne

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:

Korpus: stal nawęglana.

Szczęki mocujące: stal narzędziowa.

Wersja:

Korpus oksydowany.

Szczęki mocujące hartowane, niepowlekane.

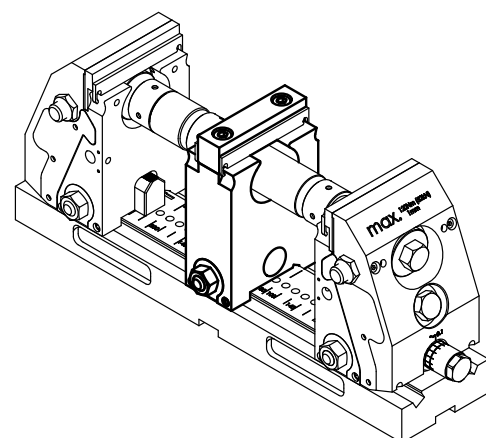
Przykład zamówienia:

K0987.0901500

Wskazówka:

Szczęki wewnętrzne stosuje się do jednoczesnego mocowania 2 przedmiotów obrabianych.

Szczęki wewnętrzne można przesuwac odpowiednio do wymiarów obrabianych przedmiotów. Dzięki czemu można zamocować 2 przedmioty obrabiane o różnych gabarytach.

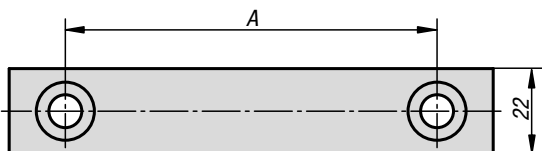
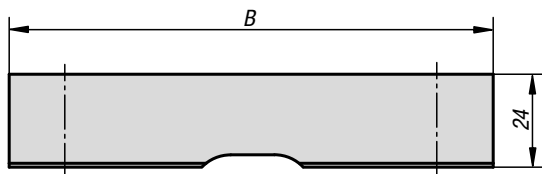


KIPP Szczęki wewnętrzne, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | B | Ciężar kg |
|---------------|-----|--------------|
| K0987.0901500 | 90 | 3,38 |
| K0987.1251500 | 125 | 5,1 |

Szczęki mocujące gładkie do szczęka wewnętrzna

Imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1002.0900

Wskazówka:
Do mocowania przedmiotów obrabianych po obróbce wstępnej i po szlifowaniu.

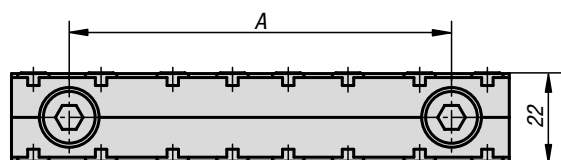
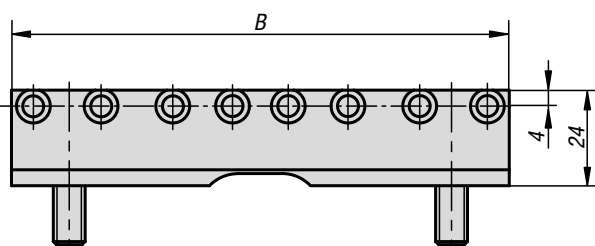
Produkty sprzedawane na sztuki

KIPP Szczęki mocujące gładkie do szczęka wewnętrzna, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | A | B |
|---------------|----|-----|
| K1002.0900 | 61 | 90 |
| K1002.1250 | 96 | 125 |

Szczęki mocujące z pinami do szczęka wewnętrzna

imadła 5-osiowe kompaktowe



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Szczęka mocująca hartowana, niepowlekana.
Piny hartowane, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1002.0901

Wskazówka:
Do kształtowego mocowania, np. surowych detali, odlewów itp.

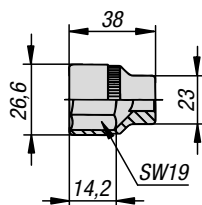
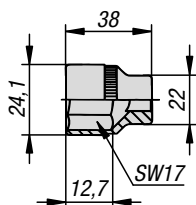
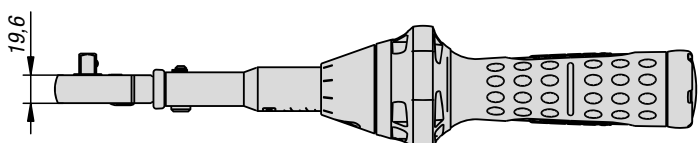
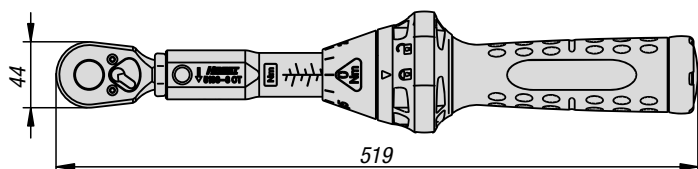
Produkty sprzedawane są na sztuki.

KIPP Szczęki mocujące z pinami do szczęka wewnętrzna, imadła 5-osiowe kompaktowe

| Nr Zamówienia | A | B | Liczba pinów |
|---------------|----|-----|--------------|
| K1002.0901 | 61 | 90 | 6 |
| K1002.1251 | 96 | 125 | 8 |

Klucz dynamometryczny

do imadeł 5-osiowych



Zakres dostawy:

Zestaw zawiera następujące elementy:

Klucz dynamometryczny

Nasadka klucza nasadowego SW17

Nasadka klucza nasadowego SW19

Zasada działania:

Sposób działania uchwytów z kluczem dynamometrycznym

Odblokować.

Nacisnąć uchwyt o ok. 8 mm do przodu i obrócić w żądanym kierunku.

Obrócić uchwyt z żądanym momentem obrotowym.

Nieco obrócić uchwyt z powrotem.

Zablokować.

Odpowiedni do:

Imadło 3-osiowe

Imadło 5-osiowe

Imadło 5-osiowe kompaktowe

Imadło 5-osiowe KIPPflexX

Materiał:

Stal.

Wersja:

Powierzchnia: chromowana na twardo

Przykład zamówienia:

K1489.01

Wskazówka:

Zestaw klucza dynamometrycznego 40-200:

Dokładność +/- 3% wartości podziałki (w kierunku uruchamiania)

(5107-3 CT +/- 4% dokładności wyzwalań)

Zabezpieczenia: - dotykowe (wyzwalanie cząstkowe)

- akustyczne (element zatraskujący)

Zaprojektowano pod kątem wymagających zastosowań w warsztacie.

Szeroki zakres zastosowań przy kontrolowanym dokręcaniu śrub.

Zastosowania w przemyśle i rzemiośle.

Zoptymalizowany pierścień uszczelniający zapewniający ochronę przed zanieczyszczeniami.

Zestaw do naprawy grzechotki, przeznaczony do samodzielnego montażu przez klienta, daje możliwość wieloletniego użytkowania.

Uchwyt z zabezpieczeniem przed zsuwaniem dla łatwego przenoszenia siły poprzez pewniejszy chwyt.

Pomoc regulacyjna w postaci punktów blokady dla optymalnej obsługi gwarantuje pewne i szybkie ustawianie żądanego momentu obrotowego poprzez obrót uchwytu.

Bezpieczne blokowanie wartości nastawczych poprzez funkcję zatrasku na wianuszkę obrotowym.

Symbole zamka wskazują poszczególne stany blokady.

Możliwość mocowania pętli linowej poprzez otwory w blokującym wianuszkę obrotowym.

Czytelna i trwała podziałka, wykonana laserowo.

Wbudowana dźwignia przełączająca.

Poświadczony na zgodność z DIN EN ISO 6789-2:2017.

Posiada certyfikat kalibracji i numer seryjny.

Dostawa w stabilnym opakowaniu (Hexa-Drehpack).

Przekrój czworokątny wg DIN 3120, ISO 1174-1,

DIN EN ISO 6789-2:2017.

Nasadka klucza nasadowego (6-kątna):

Z radełkowaniem

Powierzchnia: chromowana, polerowana

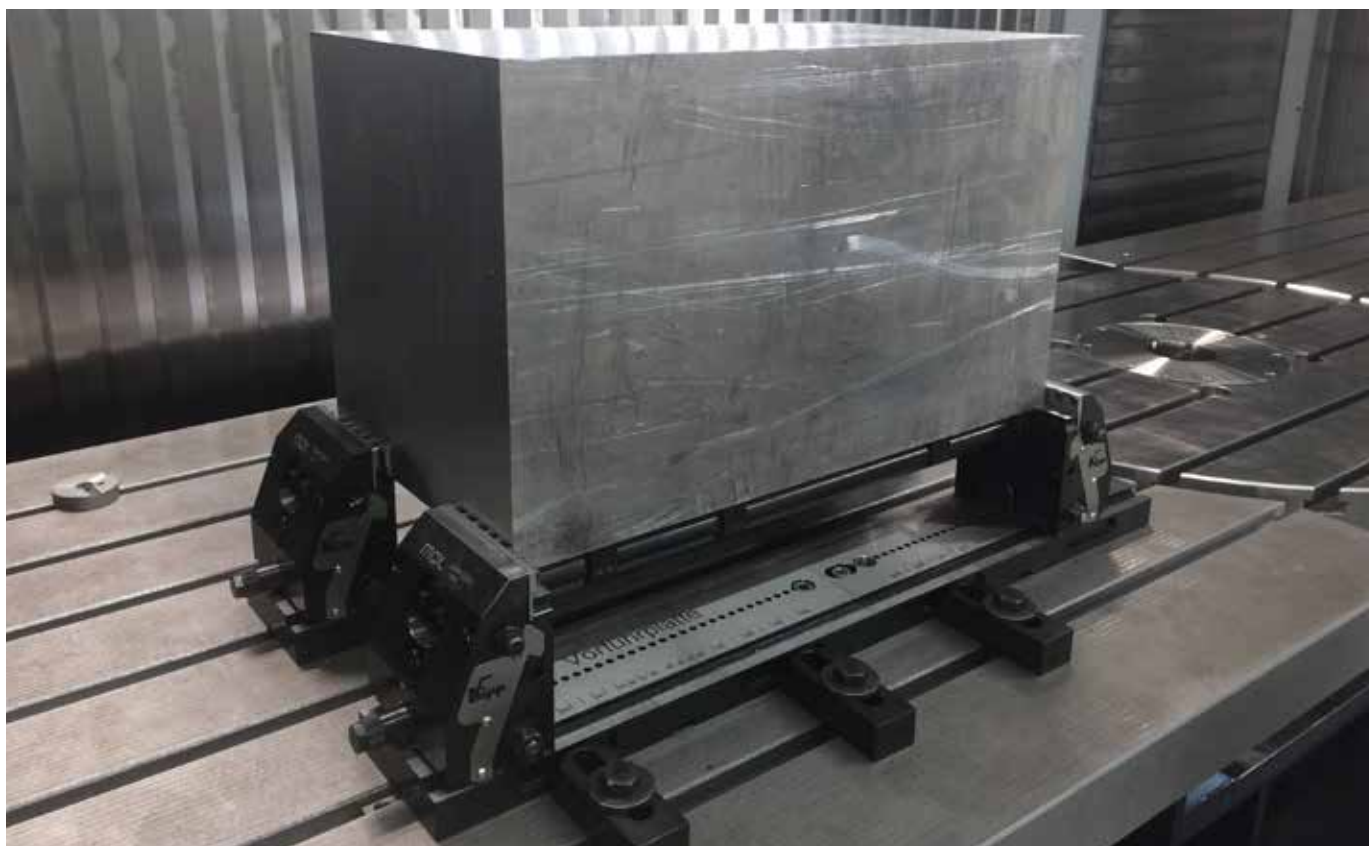
DIN 3124, ISO 2725-1

Zalecenia:

Roczny interwał przeglądów dla kluczy dynamometrycznych z uwzględnieniem górnego limitu 5000 cykli zmiany obciążenia.

KIPP Klucz dynamometryczny do imadeł 5-osiowych

| Nr Zamówienia | Nazwa | Wersja 1 | Typ produktu | Moment obrotowy Nm |
|---------------|-----------------------|----------|---------------------|--------------------|
| K1489.01 | Klucz Dynamometryczny | zestaw | rękojeścią obrotową | 40 - 200 |



Imadło 3-osiowe Imadło 5-osiowe



Nowatorskie rozwiązanie mocowania do obróbki 5-osiowej

Imadła 5-osiowe stanowią dodatkowy element nowoczesnych centrów frezarskich, dzięki któremu ich konstrukcja przybiera niespotykaną dotychczas formę.

W wielu produktach stopień złożoności stale zwiększa się, zaś ich produkcja musi być realizowana w coraz krótszym czasie i z najwyższą precyzją. Celem spełnienia tych kryteriów detale coraz częściej obrabiane są kompleksowo. Z tego powodu producenci obrabiarek, opracowując nowoczesne technologie produkcji, biorą pod uwagę trend zmierzający do stosowania obróbki 5-osiowej. W toku całościowej obróbki wykonywanej przy użyciu 5-osiowych centrów, dokładność tych maszyn przekłada się całkowicie na wysoką jakość obrobionego przedmiotu.

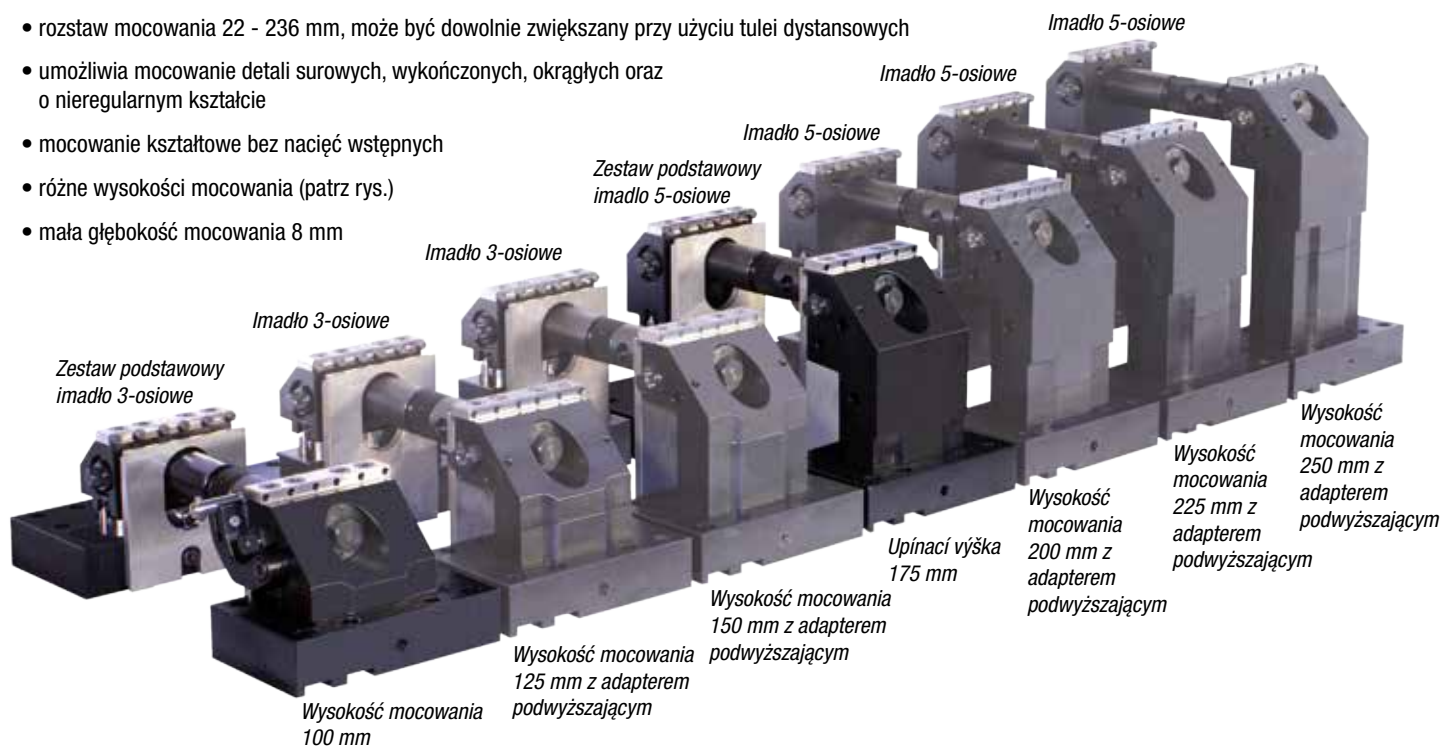
Ze względu na większe możliwości kształtowania przedmiotów obrabianych przy użyciu technologii obróbki 5-osiowej warunkiem wstępnym efektywnego wykorzystania tych maszyn jest zaimplementowanie w nich optymalnego systemu mocowania. Zastosowanie optymalnego systemu mocowania zapewnia między innymi możliwość bardzo dokładnej obróbki detali realizowanej przez maszynę bez przeszkód i w sposób kompleksowy.

Imadła 5-osiowe zapewniają obróbkę eliminującą uszkodzenia krawędzi i generowanie drgań, podczas której stosowane są siły tnące i posuwowe siły skrawania o bardzo wysokich wartościach. Dopuszczają one stosowanie niezwykle krótkich narzędzi, które gwarantują uzyskanie wymaganych tolerancji oraz jakości powierzchni.



Imadła 5-osiowe umożliwiające obróbkę 5-stronną w jednym zamocowaniu

- możliwość montażu na płytach z siatką otworów, płytach z rowkami teowymi oraz na własnych przyrządach
- siła mocująca do 42 kN dzięki montażowi tulei mocującej bezpośrednio pod obrabianym detalem
- rozstaw mocowania 22 - 236 mm, może być dowolnie zwiększany przy użyciu tulei dystansowych
- umożliwia mocowanie detali surowych, wykończonych, okrągłych oraz o nieregularnym kształcie
- mocowanie kształtowe bez nacięć wstępnych
- różne wysokości mocowania (patrz rys.)
- mała głębokość mocowania 8 mm



Informacja techniczna – proces mocowania



przed zamocowaniem

Proces mocowania polega na wprowadzeniu hartowanego wymiennego pinu mocującego w przedmiot obrabiany. Czynność ta zapewnia mocowanie kształtowe przy jednoczesnym wyeliminowaniu wstępnego wyłaczania powierzchniowego. Spłaszczone piny mocujące stosowane są opcjonalnie do mocowania detali w przypadku których nie jest możliwe mocowanie kształtowe. Elastyczność procesów technologicznych zwiększają specjalne szczęki mocujące oraz okrągłe adaptory mocujące przeznaczone do mocowania detali o okrągłym kształcie, wchodzące w skład wyposażenia dodatkowego.



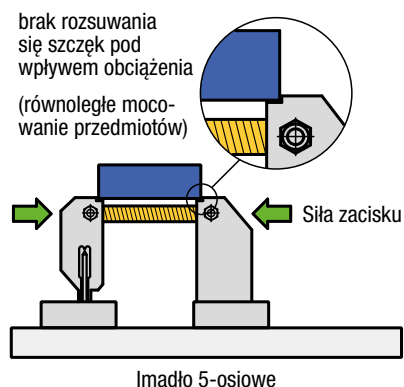
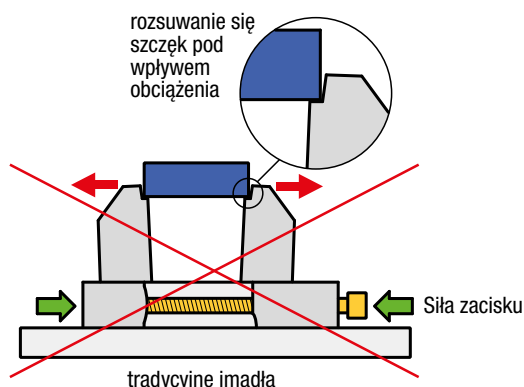
po zamocowaniu

Kupując imadło 5-osiowe Kipp otrzymują Państwo uniwersalny element mocujący, w którym można mocować detale o gabarytach w zakresie 22 – 236 mm. Zastosowanie elementów przedłużających umożliwi swobodne zwiększanie rozstawu mocowania.

Ogromna siła zaciskowa o wartości do 42 kN nie jest wówczas tracona w wyniku zginania

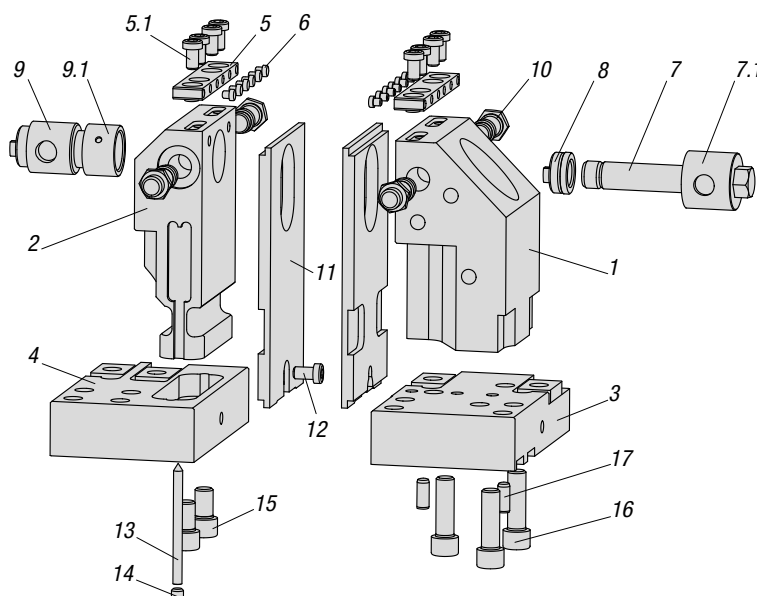
Siła docisku jest generowana dokładnie w tym punkcie, w którym zostaje przyłożona. Dzieje się tak dzięki zastosowaniu tulei mocującej bezpośrednio pod obrabianym przedmiotem.

- szczęki zaciskowe nie rozwierają się pod obciążeniem
- brak naprężeń stołu maszynowego
- możliwość uzyskania sił skrawania o najwyższej wartości dzięki niezwykle wysokiej sztywności

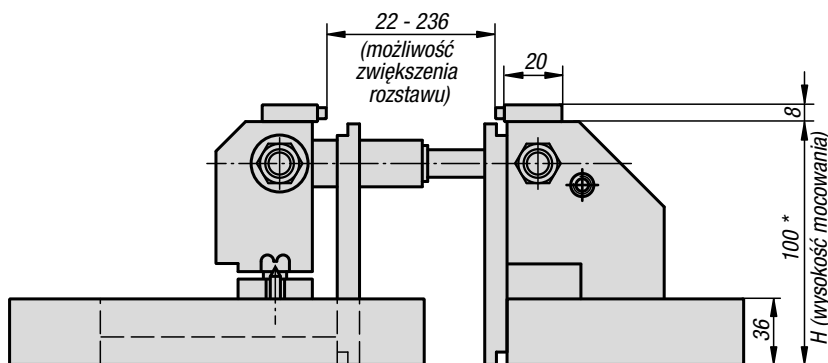


Imadło 5-osiowe – konstrukcja systemu

| Poz. | Nazwa | Sztuk |
|------|---|-------|
| 1 | Szczęki stałe | 1 |
| 2 | Szczęki ruchome | 1 |
| 3 | Płyta podstawowa do szczęk stałych | 1 |
| 4 | Płyta podstawowa do szczęk ruchomych | 1 |
| 5 | Szczęki mocujące standardowe ze śrubą z łbem walcowym (5.1) | 2 |
| 6 | Pin mocujący | 12 |
| 7 | Tuleja mocująca (7) z obsadą (7.1) | 1 |
| 8 | Nakrętka | 1 |
| 9 | Tuleja dystansowa (9) z nakrętką (9.1) | 1 |
| 10 | Śruba mocująca | 4 |
| 11 | Listwa podporowa | 2 |
| 12 | Śruba z łbem walcowym DIN 6912 M8x12 | 2 |
| 13 | Wskaźówka | 1 |
| 14 | Śruba z łbem walcowym DIN 913 M8x8 | 1 |
| 15 | Śruba z łbem walcowym DIN 912 M12x20 | 2 |
| 16 | Śruba z łbem walcowym DIN 912 M12x40 | 3 |
| 17 | Kołek walcowy DIN 7979 8x20 | 2 |



Imadło 3-osiowe do siatki otworów M.T.P



Materiał:

Płyty bazowe i szczęki ze stali do nawęglania.
Listwy podporowe ze stali.
Szczęki mocujące ze stali specjalnej.
Pin mocujący ze stali narzędziowej.

Wersja:

Płyty bazowe i szczęki oksydowane.
Listwy podporowe hartowane, z polyskiem.
Szczęki mocujące z polyskiem. Pin mocujący hartowany, z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0939.4012100

Wskazówka:

Imadło 3-osiowe do montażu na płytach z siatką otworów. Imadło umożliwia swobodną obróbkę z 3-stron bez ryzyka wystąpienia kolizji z narzędziem przy głębokości mocowania 8 mm. System ten pozwala na uzyskanie rozstawu mocowania w zakresie 22-236 mm, a przy użyciu opcjonalnych tulei dystansowych K0947 możliwe jest jej zwiększenie o dowolną długość.

Montaż tulei mocującej bezpośrednio pod detalem obrabianym sprawia, że na detal oddziałuje siła mocująca o wartości do 22 kN, która nie jest tracona w wyniku zginania. Zastosowanie ryflowanych pinów mocujących 4 mm zapewnia mocowanie kształtowe bez nacięć wstępnych.

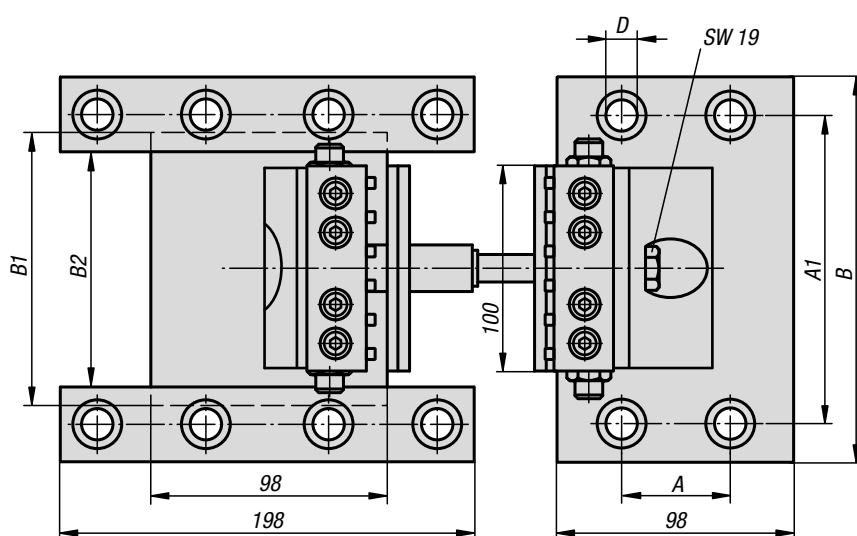
Do mocowania imadła na płytach z siatką otworów zaleca się śruby pasowane K0815.

Do zestawu imadła dołączona jest 1 tuleja dystansowa o wymiarze $L = 60$ mm oraz 1 o wymiarze $L = 120$ mm.

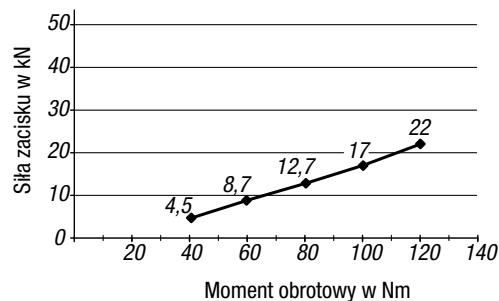
* Wysokość mocowania można zwiększyć za pomocą adapterów podwyższających K0941 i listew bazowych K0942.

Wposażenie:

Blokada K0948
Śruby pasowane K0815



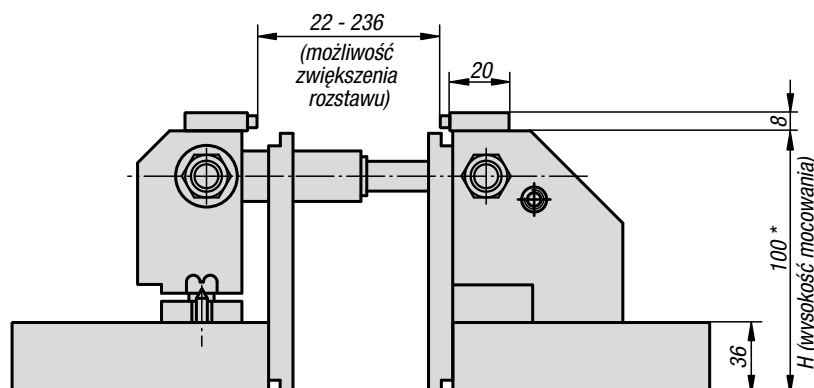
Siła zacisku – imadło 3-osiowe



KIPP Imadło 3-osiowe do siatki otworów M.T.P

| Nr Zamówienia | Rozstaw otworów | A | A1 | B | B1 | B2 | D | H | maks. siła zacisku kN | Ciężar kg |
|---------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----------------------|-----------|
| K0939.4012100 | 40x40 (M12) | 40 | 160 | 190 | 148 | 124 | 12 | 100 * | 22 | 18,88 |
| K0939.5012100 | 50x50 (M12) | 50 | 150 | 190 | 138 | 114 | 12 | 100 * | 22 | 19,445 |
| K0939.5016100 | 50x50 (M16) | 50 | 150 | 190 | 134 | 110 | 16 | 100 * | 22 | 18,74 |

Imadło 3-osiowe do rowków teowych



Materiał:

Płyty bazowe i szczęki ze stali do nawęglania.
Listwy podporowe ze stali.
Szczęki mocujące ze stali specjalnej.
Pin mocujący ze stali narzędziowej.

Wersja:

Płyty bazowe i szczęki oksydowane.
Listwy podporowe hartowane, z połyskiem.
Szczęki mocujące z połyskiem. Pin mocujący hartowany, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0940.063100

Wskazówka:

Imadło 3-osiowe do montażu na stołach maszynowych z rowkami teowymi. Imadło umożliwia swobodną obróbkę z 3-stron bez ryzyka wystąpienia kolizji z narzędziem przy głębokości mocowania 8 mm. System ten pozwala na uzyskanie rozstawu mocowania w zakresie 22-236 mm, a przy użyciu opcjonalnych tulei dystansowych K0947 możliwe jest jej zwiększenie o dowolną długość.

Montaż tulei mocującej bezpośrednio pod detalem obrabianym sprawia, że na detal oddziałuje siła mocująca o wartości do 22 kN, która nie jest tracona w wyniku zginania. Zastosowanie ryflowanych pinów mocujących 4 mm zapewnia mocowanie kształtowe bez nacięć wstępnych.

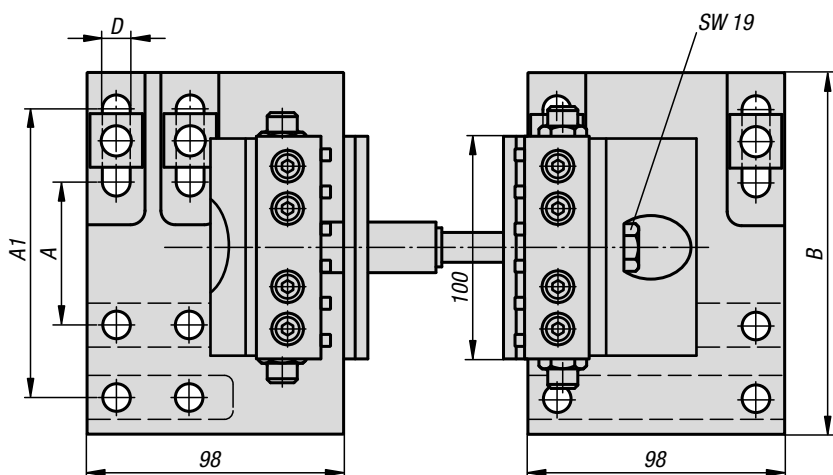
Do mocowania imadła na stołach z rowkami teowymi zaleca się zestaw mocujący K0951.

Do zestawu imadła dołączona jest 1 tuleja dystansowa o wymiarze L = 60 mm oraz 1 o wymiarze L = 120 mm.

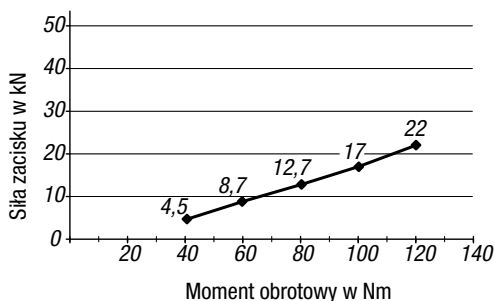
* Wysokość mocowania można zwiększyć za pomocą adapterów podwyższających K0941 i listew bazowych K0942.

Wypożyczenie:

Blokada K0948
Zestaw mocujący K0951



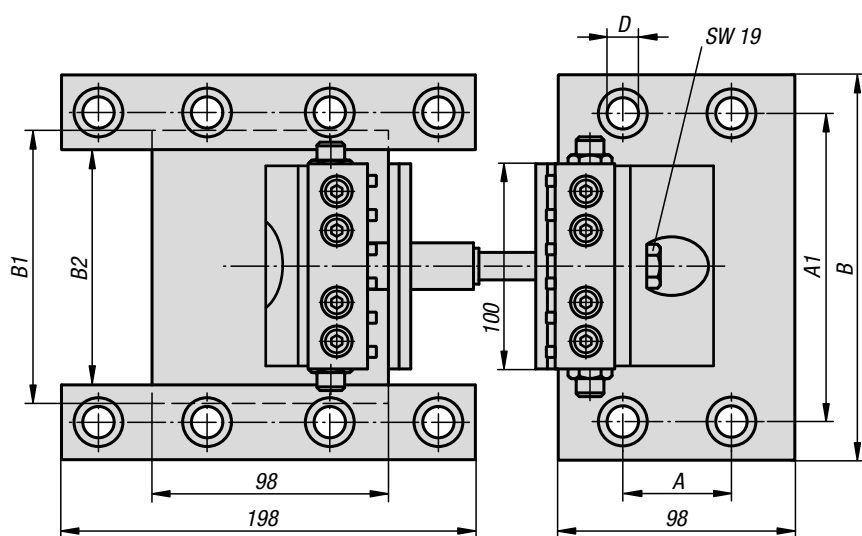
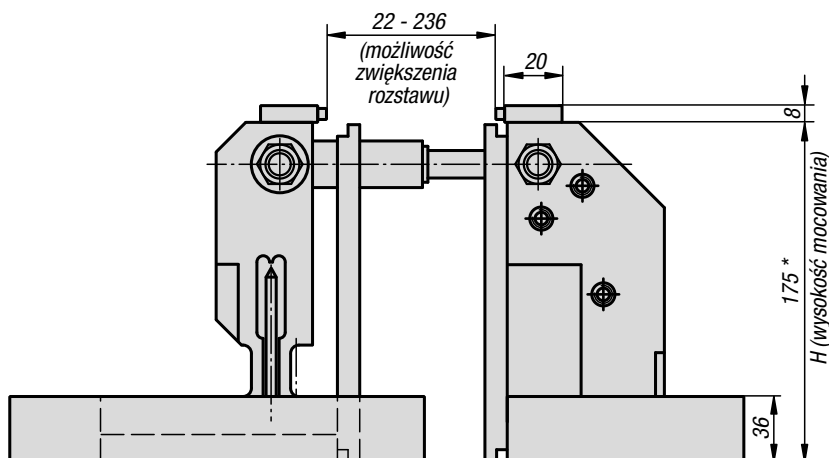
Siła zacisku – imadło 3-osiowe



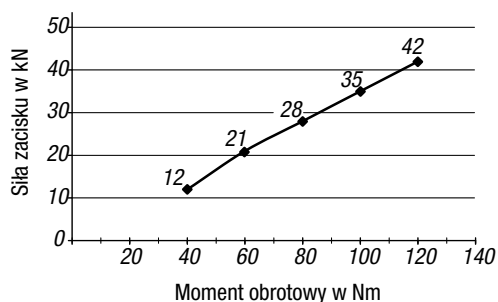
KIPP Imadło 3-osiowe do rowków teowych

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do | A | A1 | B | D | H | maks. siła zacisku kN | Ciężar kg |
|---------------|-----------------------------------|----|-----|-----|------|-------|-----------------------|-----------|
| K0940.063100 | rozstaw pomiędzy rowkami 63 - 126 | 63 | 126 | 158 | 12,5 | 100 * | 22 | 14,8 |

Imadło 5-osiowe do siatki otworów M.T.P



Siła zacisku – imadło 5-osiowe



Materiał:

Płyty bazowe i szczęki ze stali do nawęglania.
Listwy podporowe ze stali.
Szczęki mocujące ze stali specjalnej.
Pin mocujący ze stali narzędziowej.

Wersja:

Płyty bazowe i szczęki oksydowane.
Listwy podporowe hartowane, z polyskiem.
Szczęki mocujące z polyskiem. Pin mocujący hartowany, z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0939.4012175

Wskazówka:

Imadło 5-osiowe do montażu na płytach z siatką otworów. Imadło umożliwia swobodną obróbkę z 5-stron bez ryzyka wystąpienia kolizji z narzędziem przy głębokości mocowania 8 mm. System ten pozwala na uzyskanie rozstawu mocowania w zakresie 22-236 mm, a przy użyciu opcjonalnych tulei dystansowych K0947 możliwe jest jej zwiększenie o dowolną długość.

Montaż tulei mocującej bezpośrednio pod detalem obrabianym sprawia, że na detal oddziałuje siła mocująca o wartości do 42 kN, która nie jest tracona w wyniku zginania. Zastosowanie ryflowanych pinów mocujących 4 mm zapewnia mocowanie kształtowe bez nacięć wstępnych.

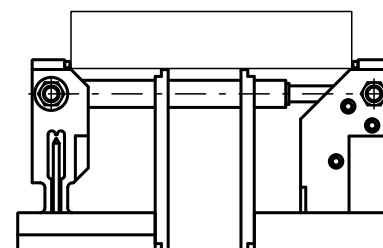
Do mocowania imadła na płytach z siatką otworów zaleca się śruby pasowane K0815.

Do zestawu imadła dołączona jest 1 tuleja dystansowa o wymiarze L = 60 mm oraz 1 o wymiarze L = 120 mm.

* Wysokość mocowania można zwiększyć za pomocą adapterów podwyższających K0941 i listew bazowych K0942.

W wyposażeniu:

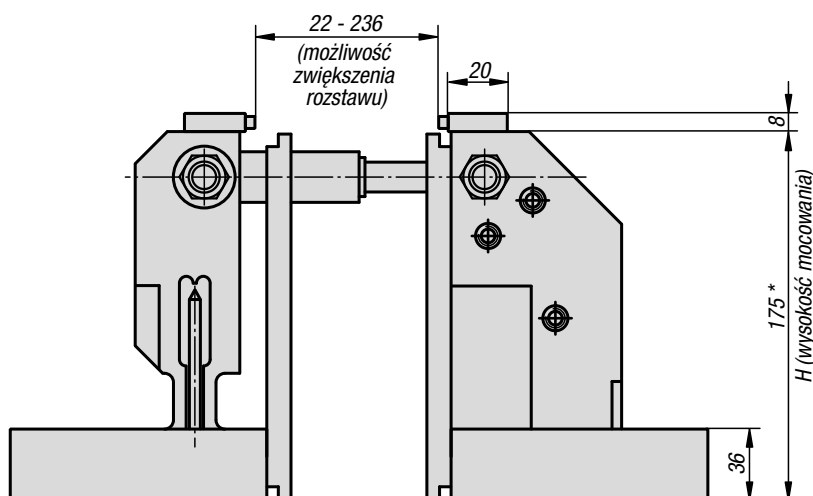
Blokada K0948
Śruby pasowane K0815



KIPP Imadło 5-osiowe do siatki otworów M.T.P

| Nr Zamówienia | Rozstaw otworów | A | A1 | B | B1 | B2 | D | H | maks. siła zacisku kN | Ciężar kg |
|---------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------------|-----------|
| K0939.4012175 | 40x40 (M12) | 40 | 160 | 190 | 148 | 124 | 12 | 175* | 42 | 25,095 |
| K0939.5012175 | 50x50 (M12) | 50 | 150 | 190 | 138 | 114 | 12 | 175* | 42 | 25,232 |
| K0939.5016175 | 50x50 (M16) | 50 | 150 | 190 | 134 | 110 | 16 | 175* | 42 | 25 |

Imadło 5-osiowe do rowków teowych



Materiał:

Płyty bazowe i szczęki ze stali do nawęglania.
Listwy podporowe ze stali.
Szczęki mocujące ze stali specjalnej.
Pin mocujący ze stali narzędziowej.

Wersja:

Płyty bazowe i szczęki oksydowane.
Listwy podporowe hartowane, z polyskiem.
Szczęki mocujące z polyskiem. Pin mocujący hartowany, z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0940.063175

Wskazówka:

Imadło 5-osiowe do montażu na stołach maszynowych z rowkami teowymi. Imadło umożliwia swobodną obróbkę z 5-stron bez ryzyka wystąpienia kolizji z narzędziem przy głębokości mocowania 8 mm. System ten pozwala na uzyskanie rozstawu mocowania w zakresie 22–236 mm, a przy użyciu opcjonalnych tulei dystansowych K0947 możliwe jest jej zwiększenie o dowolną długość.

Montaż tulei mocującej bezpośrednio pod detalem obrabianym sprawia, że na detalu oddziałuje siła mocująca o wartości do 42 kN, która nie jest tracona w wyniku zginania. Zastosowanie ryflowanych pinów mocujących 4 mm zapewnia mocowanie kształtowe bez nacięć wstępnych.

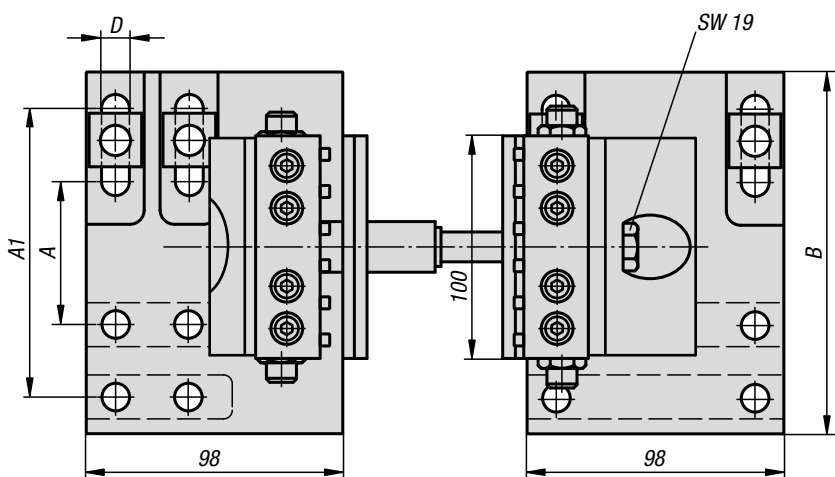
Do mocowania imadła na stołach z rowkami teowymi zaleca się zestaw mocujący K0951.

Do zestawu imadła dołączona jest 1 tuleja dystansowa o wymiarze $L = 60$ mm oraz 1 o wymiarze $L = 120$ mm.

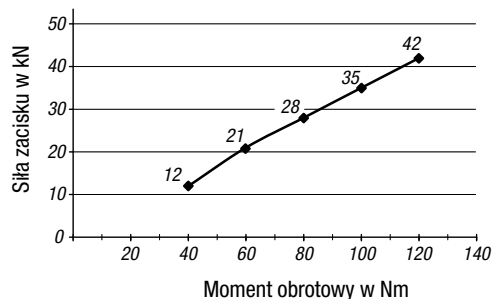
* Wysokość mocowania można zwiększyć za pomocą adapterów podwyższających K0941 i listew bazowych K0942.

Wyposażenie:

Blokada K0948
Zestaw mocujący K0951



Siła zacisku – imadło 5-osiowe



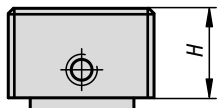
KIPP Imadło 5-osiowe do rowków teowych

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do | A | A1 | B | D | H | maks. siła zacisku kN | Ciężar kg |
|---------------|-----------------------------------|----|-----|-----|------|-------|-----------------------|-----------|
| K0940.063175 | rozstaw pomiędzy rowkami 63 - 126 | 63 | 126 | 158 | 12,5 | 175 * | 42 | 21,32 |

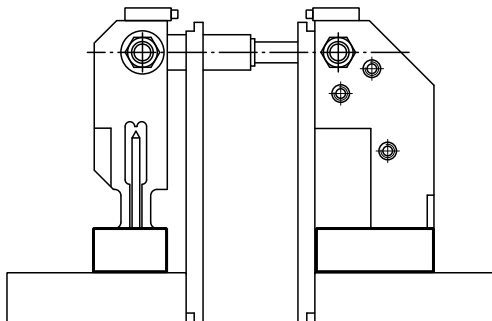
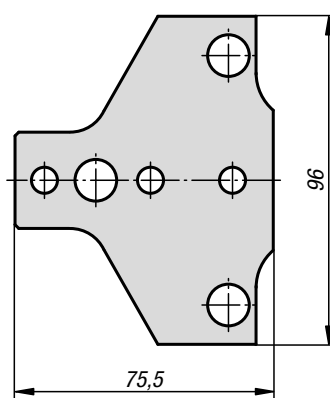
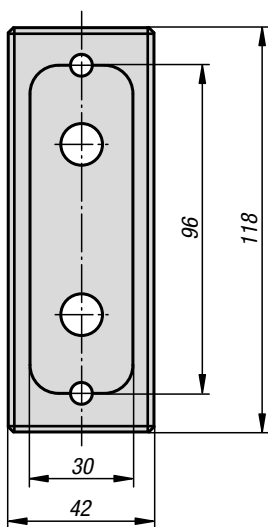
Adaptory podwyższające



Zwiększenie wysokości adaptera po stronie ruchomej



Zwiększenie wysokości adaptera po stronie nieruchomej



Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0941.025

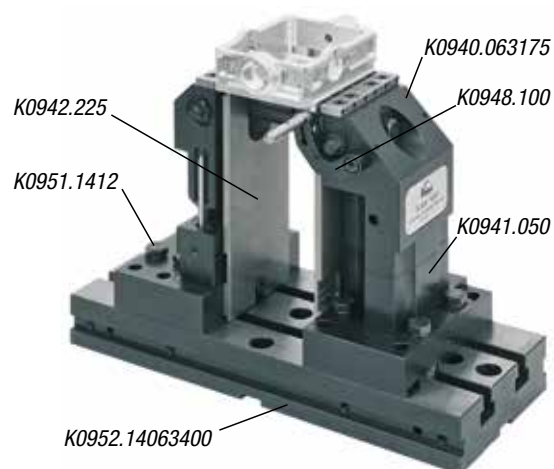
(dostawa w parach)

Wskazówka:

Adaptory podwyższające montowane są pomiędzy płytą podstawową a szczękami. Pozwala to na zwiększenie wysokości mocowania w przypadku imadła 3-osiowego do 125 lub 150 mm. W przypadku imadła 5-osiowego wysokość mocowania może zostać zwiększona do 200, 225 lub 250 mm.

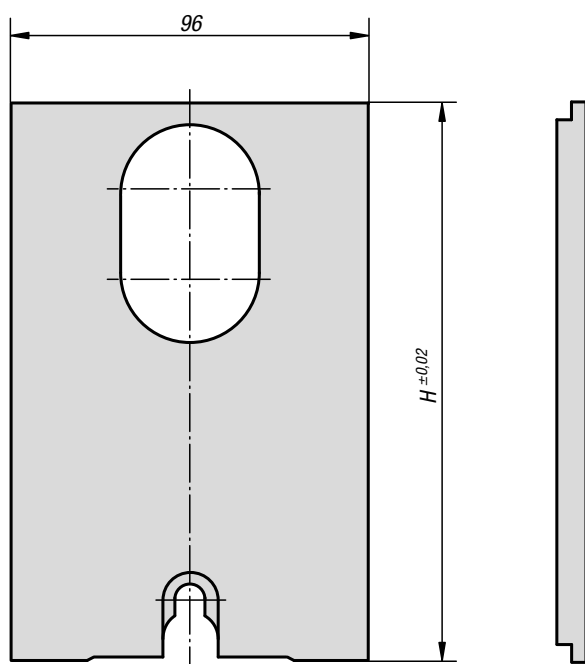
W przypadku zastosowania adapterów podwyższających należy zamówić także odpowiednie listwy podporowe K0942.

Dostawa wraz ze śrubami mocującymi i kołkami ustalającymi.



KIPP Adaptory podwyższające

| Nr Zamówienia | H | Ciężar kg |
|---------------|--------------|--------------|
| K0941.025 | 25 | 1,945 |
| K0941.050 | 50 | 3,68 |
| K0941.075 | 75 (25 + 50) | 5,271 |

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

hartowana i niepowlekana.

Przykład zamówienia:

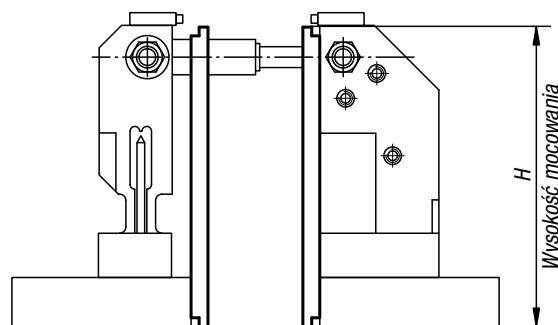
K0942.100

(dostawa w parach)

Wskazówka:

W przypadku zwiększenia wysokości mocowania za pomocą adapterów podwyższających K0941 konieczna jest wymiana listew bazowych na wyższe.

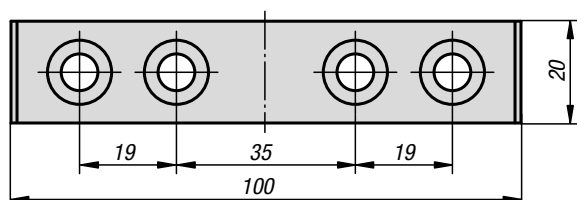
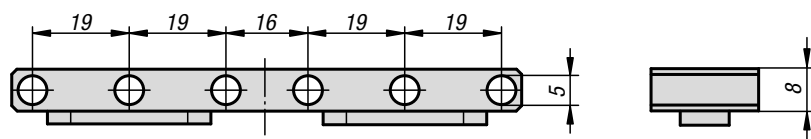
* W zestawie 12 pinów mocujących K0946.05600.

**KIPP Listwy bazowe**

| Nr Zamówienia | H | Odpowiedni do |
|---------------|-----|--|
| K0942.100 | 100 | zestaw podstawowy imadło 3-osiowe |
| K0942.105* | 105 | zestaw podstawowy imadło 3-osiowe |
| K0942.125 | 125 | imadło 3-osiowe z adapterem podwyższającym 25 mm |
| K0942.150 | 150 | imadło 3-osiowe z adapterem podwyższającym 50 mm |
| K0942.175 | 175 | zestaw podstawowy imadło 5-osiowe |
| K0942.180* | 180 | zestaw podstawowy imadło 5-osiowe |
| K0942.200 | 200 | imadło 5-osiowe z adapterem podwyższającym 25 mm |
| K0942.225 | 225 | imadło 5-osiowe z adapterem podwyższającym 50 mm |
| K0942.250 | 250 | imadło 5-osiowe z adapterem podwyższającym 75 mm (25 + 50) |

K0943

Szczęka mocująca standardowa



Materiał:
Stal specjalna.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0943.110008

Wskazówka:
Szczęki mocujące z otworami na piny mocujące.
Odpowiednie do wszystkich imadeł 3- i 5-osiowych.

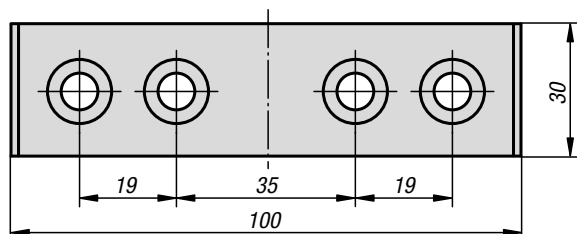
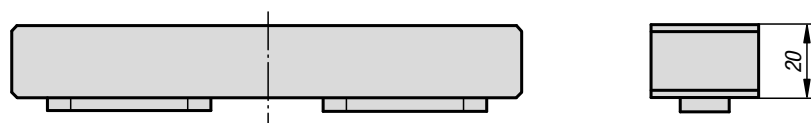
Wyposażenie:
Piny mocujące K0946

KIPP Szczęka mocująca standardowa

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---|
| K0943.110008 | do wszystkich imadeł 3-osiowych oraz 5-osiowych |

K0944

Szczęka mocująca gładka



Materiał:
Stal 1.0503.

Wersja:
Z połyskiem.

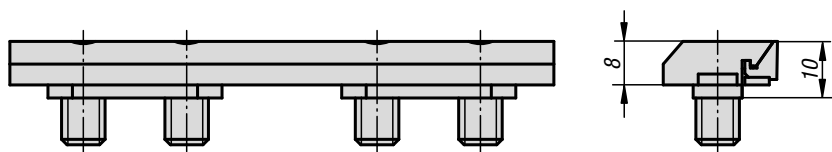
Przykład zamówienia:
K0944.210020

Wskazówka:
Szczęki mocujące z nadładkiem obróbkowym.
Odpowiednie do wszystkich imadeł 3- i 5-osiowych.

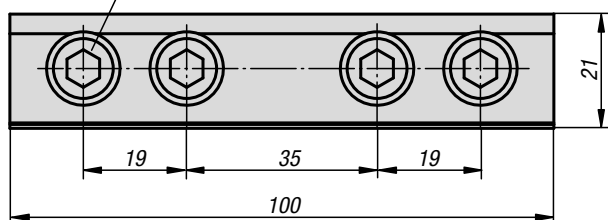
KIPP Szczęka mocująca gładka

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---|
| K0944.210020 | do wszystkich imadeł 3-osiowych oraz 5-osiowych |

Szczęka mocująca



Śruba z łbem walcowym DIN 6912 M8x12 8.8

**Materiał:**

Stal specjalna.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0953.110008

Wskazówka:

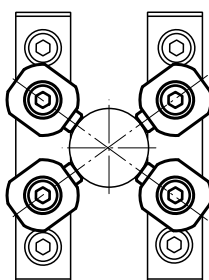
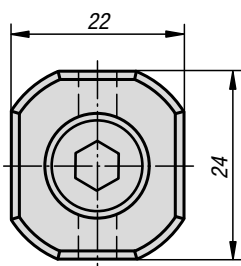
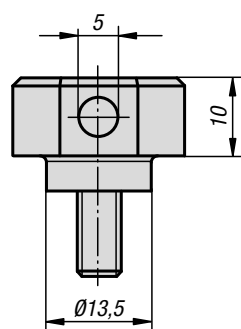
Szczęki do mocowania detali po obróbce wstępnej. Odpowiednie do wszystkich imadeł 3- i 5-osiowych.

Elementy są sprzedawane parami.

KIPP Szczęka mocująca

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---|
| K0953.110008 | do wszystkich imadeł 3-osiowych oraz 5-osiowych |

Adaptory do obróbki detali okrągłych

**Materiał:**

Okrągła głowica mocująca ze stali ulepszonej. Śruba z łbem walcowym ze stali.

Wersja:

Okrągła głowica mocująca oksydowana. Śruba z łbem walcowym o klasie trwałości 10.9.

Przykład zamówienia:

K0945.135010
(dostawa w zestawie 4 szt.)

Wskazówka:

Do mocowania detali okrągłych o średnicy 30–200 mm. Mocowana bezpośrednio na standardowej szczęce mocującej lub na szczęcie w wersji z nadładkiem obróbkowym.

Wyposażenie:

Piny mocujące K0946

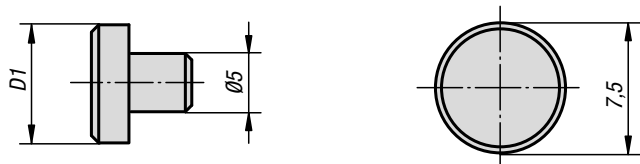
KIPP Adaptory do obróbki detali okrągłych

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---|
| K0945.135010 | do wszystkich imadeł 3-osiowych oraz 5-osiowych |

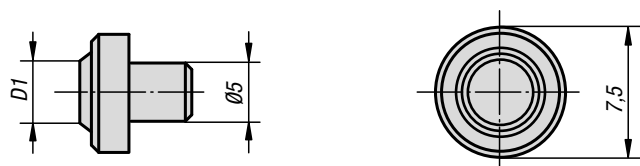
Piny mocujące



Powierzchnia gładka



Powierzchnia ryflowana



Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0946.05600

Wskazówka:
Odpowiednie do szczęki mocującej standardowej i adapterów do obróbki detali okrągłych.
Montaż odbywa się poprzez wciśnięcie.

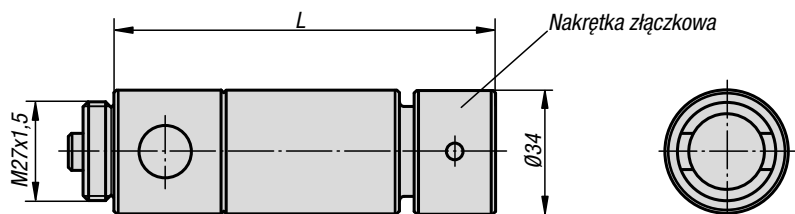
KIPP Piny mocujące

| Nr Zamówienia | Wersja 1 | D1 | Zastosowanie |
|---------------|------------------------|-----|---|
| K0946.05000 | splaszczony | 7,5 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie ponad 1000 N/mm ² |
| K0946.05400 | powierzchnia ryflowana | 4 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie do ok. 1000 N/mm ² |
| K0946.05600 | powierzchnia ryflowana | 6 | materiał o wytrzymałości na rozciąganie do ok. 1000 N/mm ² |

Przykłady zastosowania



Tuleje dystansowe z nakrętką

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0947.060

Wskazówka:

Do zwiększania rozstawu.

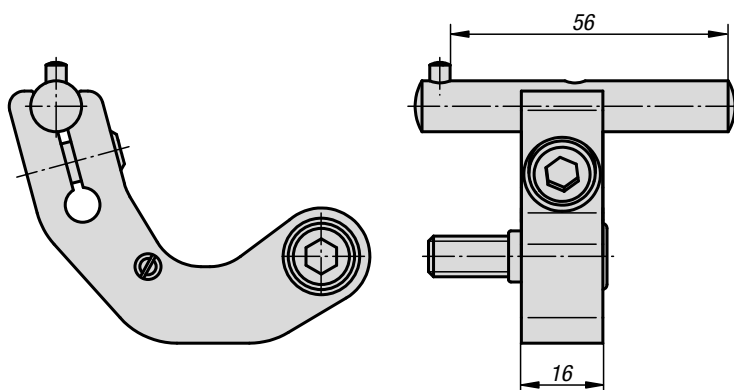
Dostawa wraz z nakrętką. Tuleje dystansowe można ze sobą łączyć w dowolny sposób.

KIPP Tuleje dystansowe z nakrętką

| Nr Zamówienia | L | Zakres mocowania |
|---------------|-----|-----------------------|
| K0947.060 | 60 | 22-82 |
| K0947.120 | 120 | 82-142 |
| K0947.240 | 240 | przedłużenie o 240 mm |
| K0947.480 | 480 | przedłużenie o 480 mm |

K0948

Blokada boczna - zderzak

**Materiał:**

Stal do nawęglania.

Wersja:

Ramię wychylne, oksydowane.

Kolek oporowy nielakierowany.

Przykład zamówienia:

K0948.100

Wskazówka:

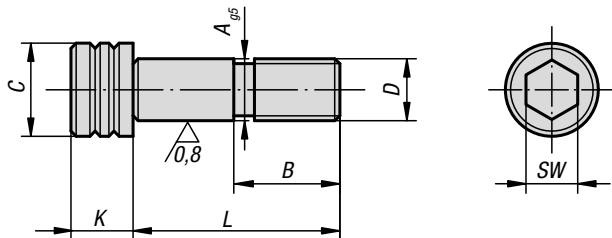
Blokada do bezpośredniego mocowania na szczęcie stałej. Aby umożliwić swobodną obróbkę, po ustaleniu położenia blokadę można odchylić. Dostawa w komplecie z elementami dodatkowymi.

KIPP Blokada boczna - zderzak

| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---|
| K0948.100 | do wszystkich imadeł 3-osioowych oraz 5-osioowych |

Śruby pasowane

forma B



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Hartowane i oksydowane.
Gniazdo pasowane - szlifowane.

Przykład zamówienia:

K0815.12055

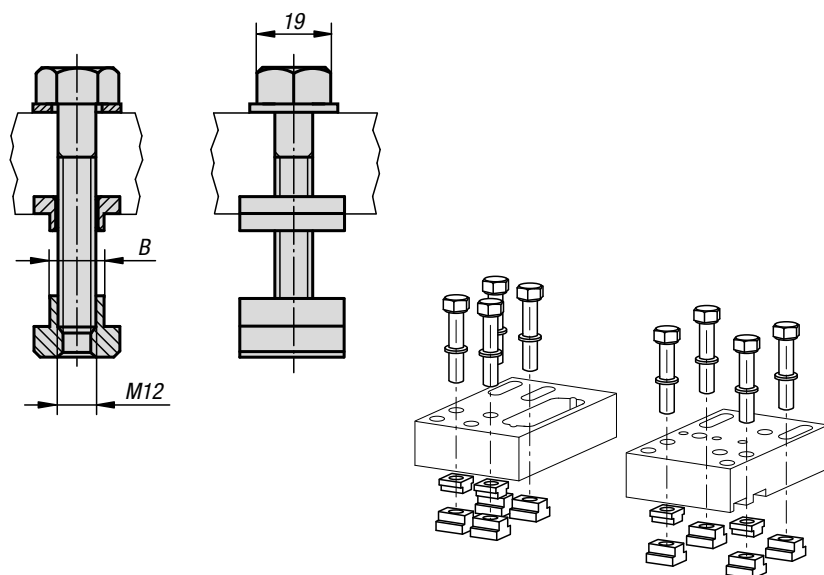
KIPP Śruba pasowana forma B

| Nr Zamówienia | Forma | A | B | C | D | K | L | SW | Maks. moment dokręcania Nm |
|---------------|-------|----|----|----|-----|----|----|----|----------------------------|
| K0815.12055 | B | 12 | 22 | 18 | M12 | 12 | 55 | 10 | 88 |
| K0815.16055 | B | 16 | 25 | 24 | M16 | 16 | 55 | 14 | 216 |

K0951

Zestaw mocujący

do rowków teowych



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0951.1412

Wskazówka:

Zestaw mocujący do pozycjonowania i mocowania imadeł 3- i 5-osiowych na stołach z rowkami teowymi o wielkości 14 lub 18.

Zestaw składa się z:

8 śrub z łbem sześciokątnym ISO 4014 M12x60 - 12.9

8 nakrętek do rowków teowych DIN 508

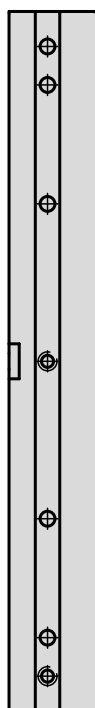
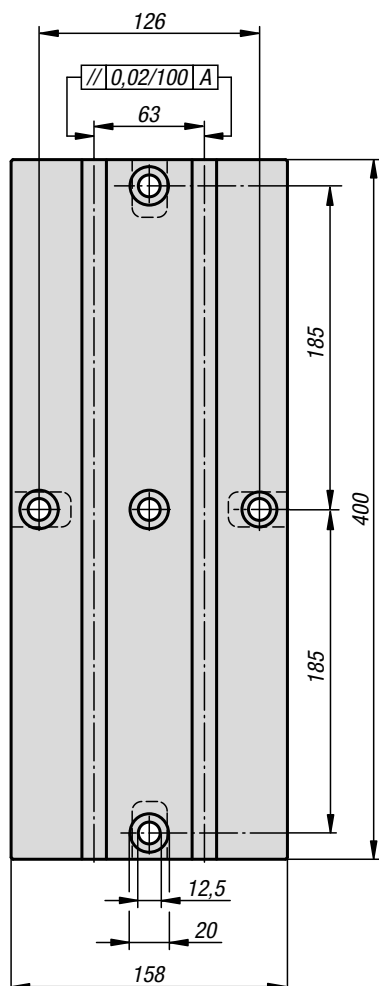
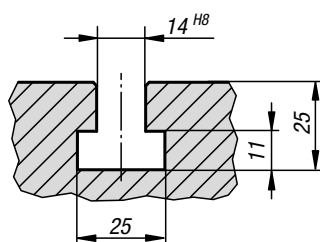
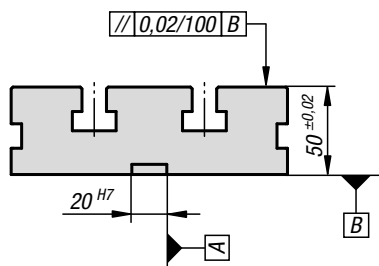
8 podkładek

4 kamieni ustalających

KIPP Zestaw mocujący do rowków teowych

| Nr Zamówienia | Wersja | B |
|---------------|--------------------|----|
| K0951.1412 | Szerokość rowka 14 | 14 |
| K0951.1812 | Szerokość rowka 18 | 18 |

Płyta z rowkami teowymi

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane.

Powierzchnie stykowe szlifowane.

Przykład zamówienia:

K0952.14063400

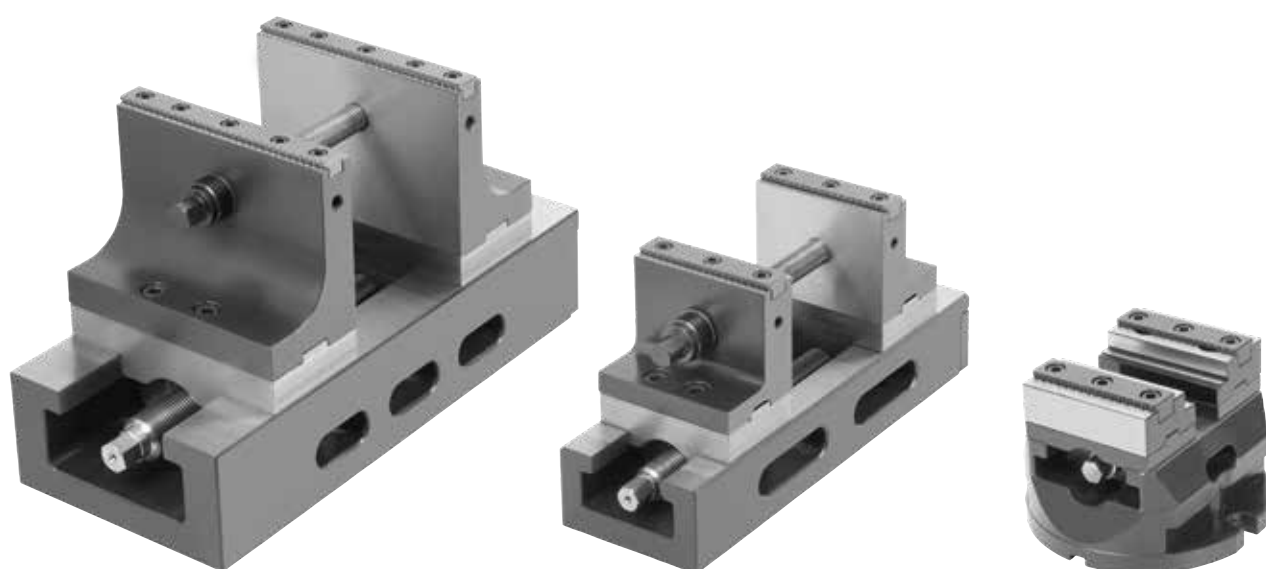
Wskazówka:

Płyty z rowkami teowymi, umożliwiają łatwe ustawienie i montaż imadła na stole maszynowym.

**KIPP Płyta z rowkami teowymi**

| Nr Zamówienia | Wersja | Ciężar kg |
|----------------|--|--------------|
| K0952.14063400 | Szerokość rowka 14/Rozstaw pomiędzy rowkami 63 | 21,135 |

Imadło samocentrujące



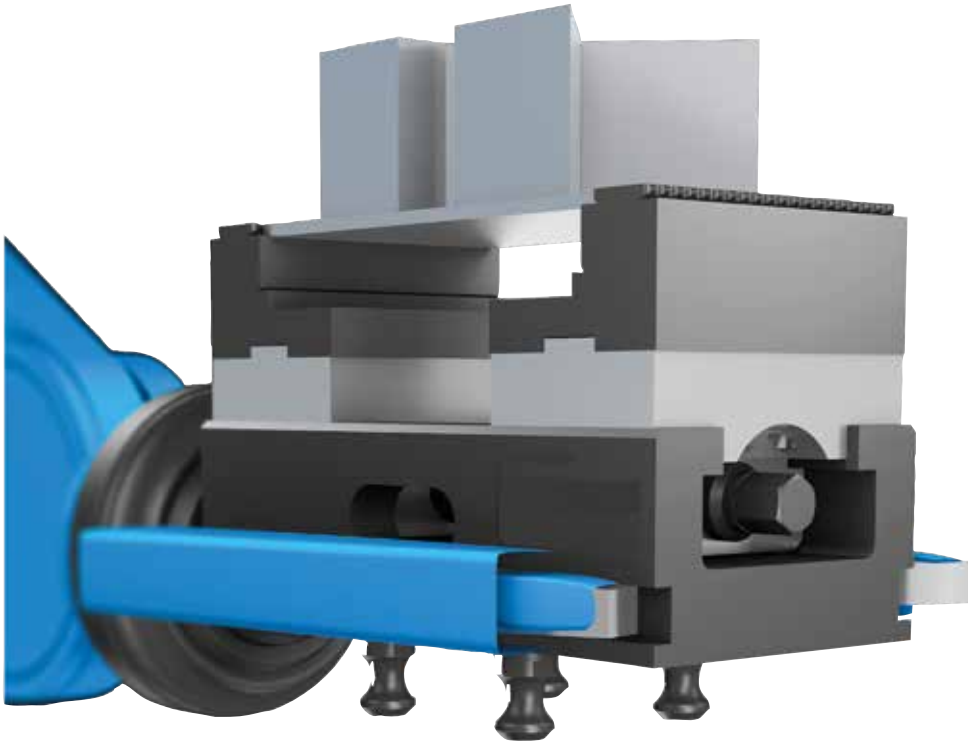
Wskazówka: imadło samocentrujące



Imadło maszynowe samocentrujące

Dokładność centrowania $\pm 0,02\text{mm}$ na całym obszarze mocowania.

Aby uzyskać kontrolowaną siłę zacisku, zaleca się zastosowanie klucza dynamometrycznego.



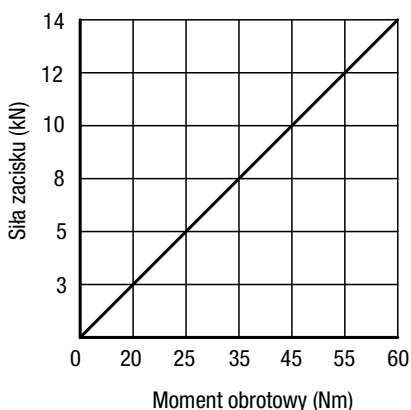
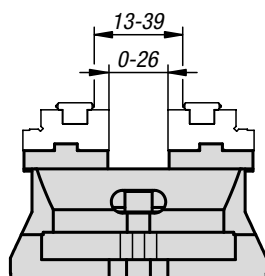
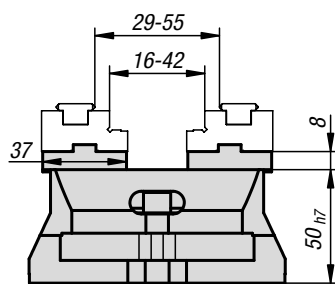
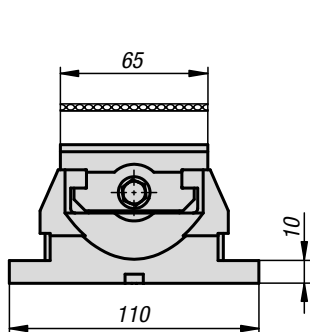
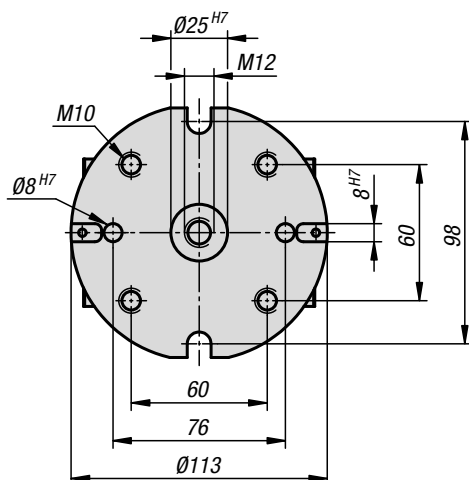
Wiele możliwości łączenia:

1. Montaż systemu mocującego z punktami zerowymi. Pasowanie 25H6/M12.
Każde imadło samocentrujące posiada otwory gładkie i gwintowane, służące do montażu sworzni mocujących system z punktami zerowymi. Umożliwia to integrację tych imadeł z dostępnymi systemami mocowania z punktami zerowymi.
2. Montaż systemów podporowych. Możliwość zautomatyzowania.
Dodatkowo istnieje możliwość transportowania imadeł samocentrujących przy użyciu systemów podporowych.
3. Montaż płyty adaptacyjnej do systemu rastrowego M12/Ø12F7, rozstaw otworów 50 mm.
Połączenie z płytą adaptacyjną pasującą do systemu rastrowego M12/Ø12F7 gwarantuje wszechstronne pozycjonowanie na modułach podstawowych kompatybilnych z systemem rastrowym.
4. Montaż bezpośrednio na stole warsztatowym.
Dzięki bocznym wpustom mocującym imadła samocentrujące mogą być dowolnie mocowane do stołu warsztatowego.



Imadło samocentrujące

szerokość szczęk 65 mm



Materiał:

Korpus oraz uchwyt szczęki ze stali do nawęglania
Wrzeczono z wytrzymałej stali specjalnej.

Wersja:

Korpus oraz uchwyt szczęki hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:

K1236.065100

Wskazówka do zamówienia:

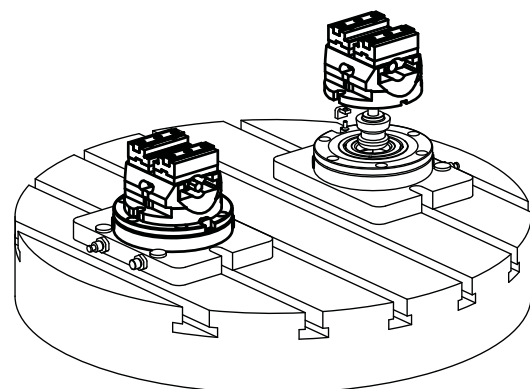
Dostawa z korbką sześciokątną.
Szczęki mocujące należy zamawiać oddzielnie.

Wskazówka:

Imadło samocentrujące mechaniczne. Nadaje się do automatyzacji: kompatybilne z systemami obsługi.
Elastyczne mocowanie: odpowiednie do systemów mocowania z punktem zerowym, mocowania na stole maszynowym lub za pośrednictwem płyty bazowej.
Dokładność centrowania: +/- 0,02 mm.
Zaleca się zastosowanie klucza dynamometrycznego w celu uzyskania odpowiedniej siły mocującej.

Cechy:

- rowki i otwory gwintowane do zamocowania szczęk nasadzanych
- szczęki dwukierunkowe (wyposażenie dodatkowe) z bocznym gwintem zapewniają duży zakres mocowania
- łatwe odprowadzanie wiórów i chłodziwa

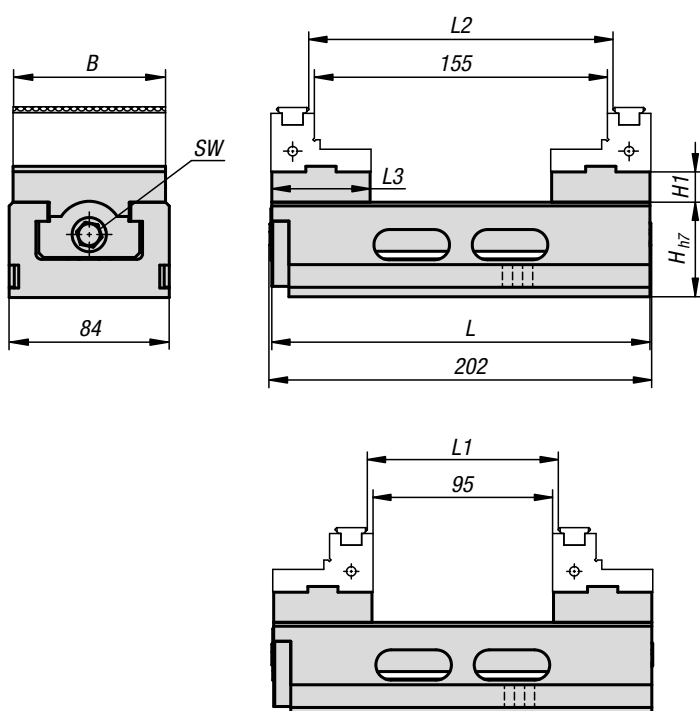
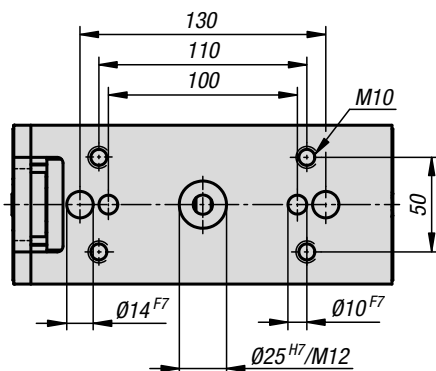


KIPP Imadło samocentrujące, szerokość szczęk 65 mm

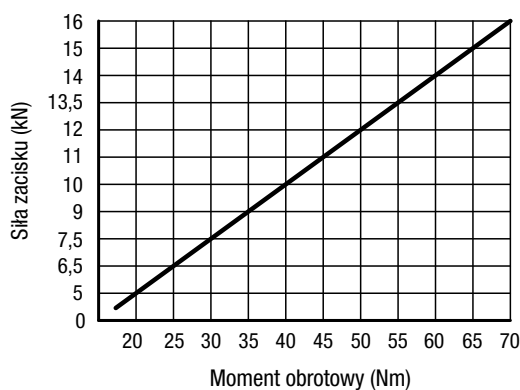
| Nr Zamówienia | Wymiary | Ciężar kg |
|---------------|----------------|--------------|
| K1236.065100 | zobacz rysunek | 2,95 |

Imadło samocentrujące

szerokość szczęk 80 - 125 mm



B = 80 mm



Materiał:

Korpus oraz uchwyt szczęki ze stali do nawęglania
Wrzeczono w wytrzymałej stali specjalnej.

Wersja:

Korpus oraz uchwyt szczęki hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:

K1237.080200

Wskazówka do zamówienia:

Dostawa z korbką sześciokątną.
Szczęki mocujące należy zamawiać oddzielnie.

Wskazówka:

Imadło samocentrujące mechaniczne. Nadaje się do automatyzacji: kompatybilne z systemami obsługi.
Elastyczne mocowanie: odpowiednie do systemów mocowania z punktem zerowym, mocowania na stole maszynowym lub za pośrednictwem płyty bazowej.
Dokładność centrowania: +/- 0,02 mm.
Zaleca się zastosowanie klucza dynamometrycznego w celu uzyskania odpowiedniej siły mocującej.

Cechy:

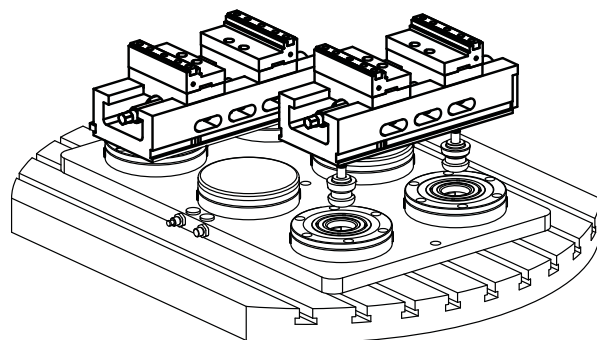
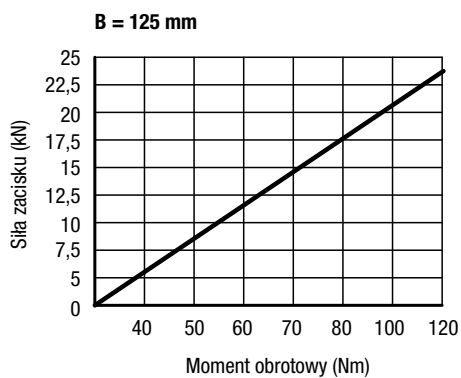
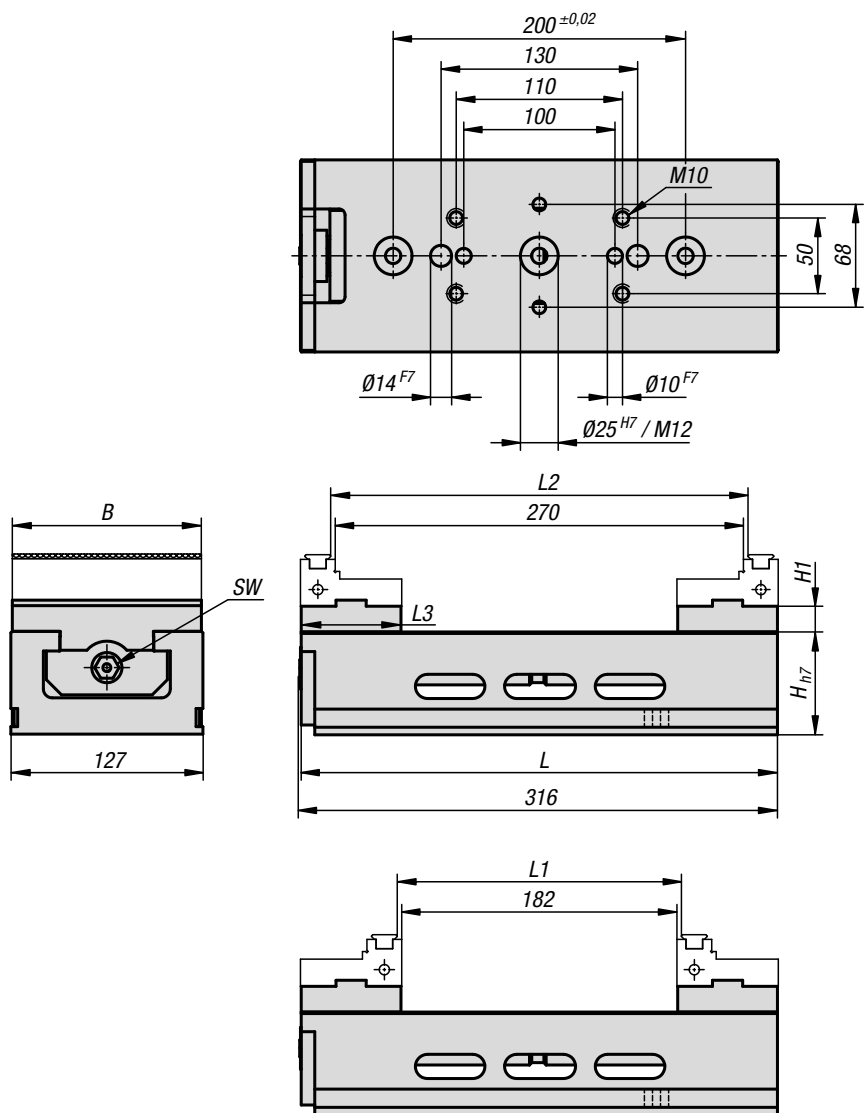
- rowki i otwory gwintowane do zamocowania szczęk nasadzanych
- szczęki dwukierunkowe (wyposażenie dodatkowe) z bocznym gwintem zapewniają duży zakres mocowania
- łatwe odprowadzanie wiórów i chłodziwa

KIPP Imadło samocentrujące, szerokość szczęk 80 mm

| Nr Zamówienia | B | H | H1 | L | L1 | L2 | L3 | SW | Ciężar kg |
|---------------|----|------|----|-----|-------|--------|----|----|-----------|
| K1237.080200 | 80 | 50h7 | 16 | 200 | 6-101 | 66-161 | 52 | 12 | 5,82 |

Imadło samocentrujące

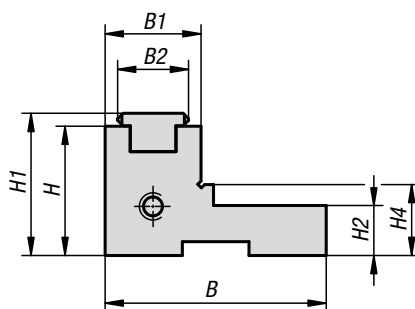
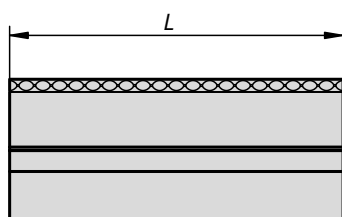
szerokość szczęk 80 - 125 mm



KIPP Imadło samocentrujące, szerokość szczęk 125 mm

| Nr Zamówienia | B | H | H1 | L | L1 | L2 | L3 | SW | Ciężar kg |
|---------------|-----|------|----|-----|-------|--------|----|----|-----------|
| K1237.125315 | 125 | 68h7 | 17 | 315 | 6-188 | 94-276 | 66 | 14 | 16,85 |

Nasadzana szczęka regulowana

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Szczęka stopniowa hartowana, powierzchnie mocowania szlifowane.
Listwa chwytalna hartowana.

Przykład zamówienia:

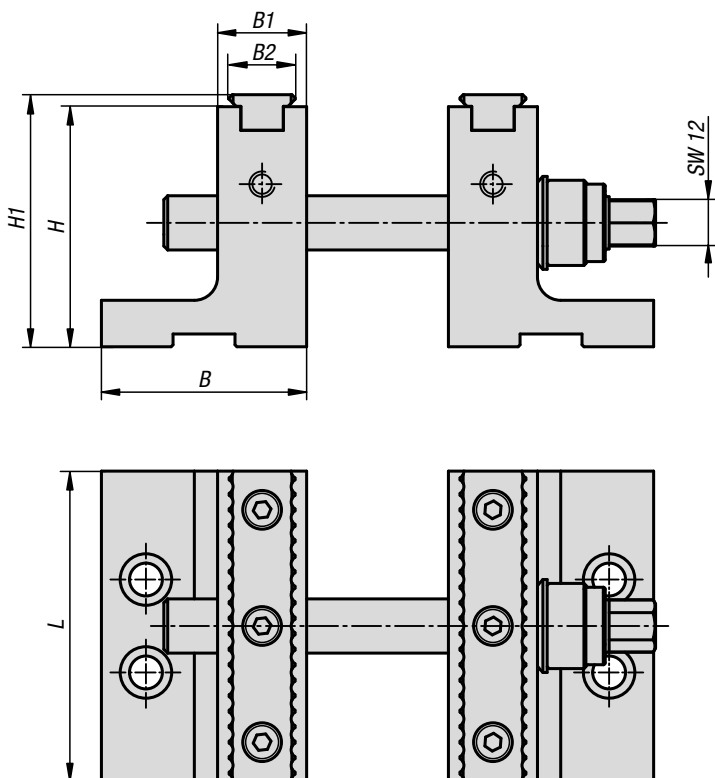
K0587.0801

Wskazówka:

Szczęki nasadzane są dostosowane do imadła samocentrującego. Rozstaw można zwiększać lub zmniejszać, obracając szczęki. Podobnie można wymienić listwy dociskowe na listwy zaciskowe z gładką powierzchnią.

KIPP Nasadzana szczęka regulowana

| Nr Zamówienia | B | B1 | B2 | H | H1 | H2 | H4 | L | Ciężar kg |
|---------------|----|----|----|----|------|----|-----|-----|--------------|
| K0587.0651 | 38 | 30 | 17 | 18 | 21,1 | 9 | 9,5 | 65 | 0,354 |
| K0587.0801 | 53 | 23 | 17 | 31 | 34,1 | 12 | 17 | 80 | 0,5 |
| K0587.1251 | 67 | 23 | 17 | 31 | 34,1 | 18 | 23 | 125 | 1,55 |



Materiał:
Stal.

Wersja:
Szczęka stopniowa hartowana, powierzchnie mocowania szlifowane.
Listwa chwytka hartowana.

Przykład zamówienia:
K1115.0801

Wskazówka do zamówienia:
Para wysokich, nasadzanych szczęk z dwoma wkładkami i trzema trzpieniami mocującymi o różnych długościach.

Wskazówka:
Przedmiot obrabiany mocowany jest najpierw dolnym wrzecionem mocującym, a następnie górnym wrzecionem mocującym.

Wyposażenie podstawowe:

Do szczęk o szerokości 80 mm.

Wysokie szczęki schodkowe nakładane dostarczane są parami z 2 wkładkami mocującymi oraz 3 wrzecionami mocującymi o różnych długościach.

1. Długość 80 mm, zakres mocowania 6 mm - 35 mm.
2. Długość 140 mm, zakres mocowania 6 mm - 95 mm.
3. Długość 200 mm, zakres mocowania 6 mm - 155 mm.

Do szerokości szczęk 125 mm.

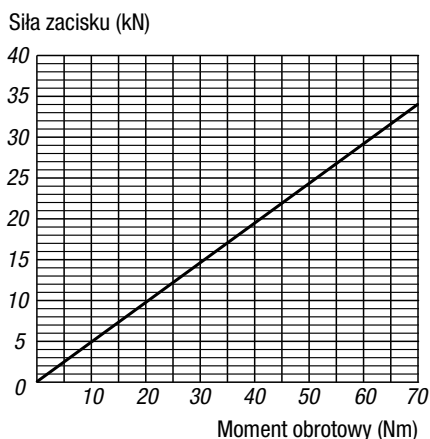
W dostawie para wysokich, nasadzanych szczęk regulowanych, z 2 wkładkami uchwytowymi i 3 tulejami mocującymi o różnych długościach.

1. Długość 110 mm zakres mocowania 6 mm - 60 mm.
2. Długość 245 mm zakres mocowania 6 mm - 200 mm.
3. Długość 315 mm zakres mocowania 6 mm - 270 mm.

Zalety:

Idealnie nadaje się do obróbki 5-stronnej. Wysoka konstrukcja na stole maszynowym do obrabiarek 5-osiowych. Siła mocująca działa bezpośrednio pod przedmiotem obrabianym. Szczęki nasadzane z możliwością rozbudowy do imadła samocentrującego 80 mm oraz 125 mm. Przedmiot obrabiany mocowany jest najpierw dolnym wrzecionem centrującym, a następnie dociągany górnym wrzecionem mocującym.

Wykres siły mocującej

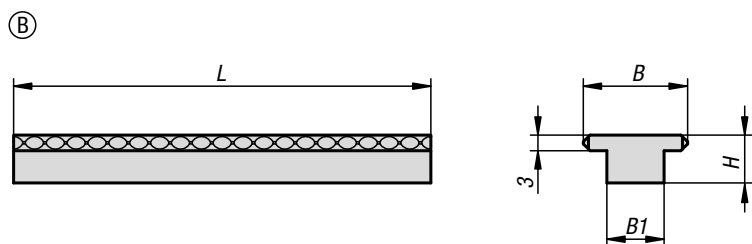
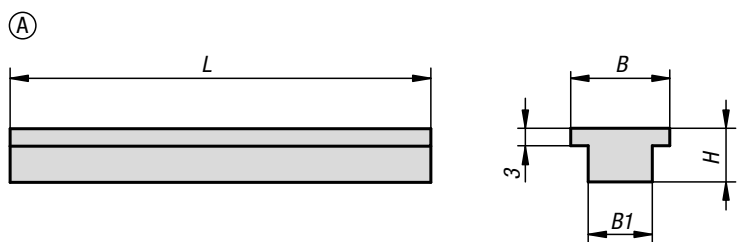


KIPP Nasadzana szczęka regulowana do obróbki 5-osiowej

| Nr Zamówienia | Wersja 1 | B | B1 | B2 | H | H1 | L | Ciężar kg |
|---------------|----------------------|----|----|----|----|------|-----|-----------|
| K1115.0801 | do obróbki 5-osiowej | 53 | 23 | 17 | 62 | 65,1 | 80 | 2,689 |
| K1115.1251 | do obróbki 5-osiowej | 67 | 23 | 17 | 90 | 93,1 | 125 | 6,32 |

Nakładki

do szczęk mocujących



Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0591.080117

Wskazówka:
Wkładki z gładką (forma A) lub ryflowaną (forma B) powierzchnią mocującą zapewniające maksymalne siły dociskające.

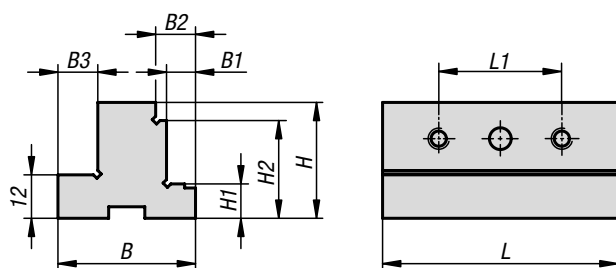
KIPP Nakładki do szczęk mocujących

| Nr Zamówienia Forma A | Nr Zamówienia Forma B | B | B1 | H | L |
|--------------------------|--------------------------|----|----|-----|-----|
| K0591.065117 | K0591.065217 | 17 | 11 | 9,2 | 65 |
| K0591.080117 | K0591.080217 | 17 | 11 | 9,2 | 80 |
| K0591.125117 | K0591.125217 | 17 | 11 | 9,2 | 125 |

K1383

Szczęki nasadzane

do imadeł samocentrujących, szerokość szczęk 65 mm



Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K1383.06532

Wskazówka:
Szczęki nasadzane stanowią podstawę do przykręcenia szczęk wkręcanych. Są one przykręcane bezpośrednio do imadła samocentrującego. Możliwa jest szybka wymiana różnych szczęk wkręcanych.

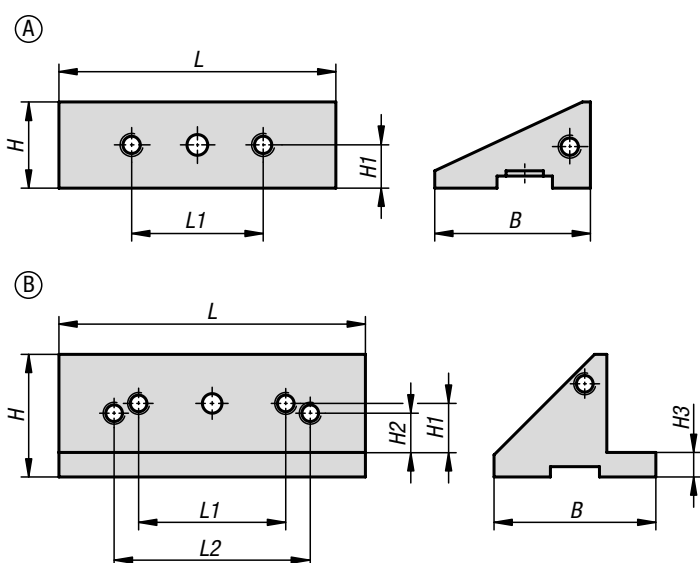
KIPP Szczęki nasadzane do imadeł samocentrujących, szerokość szczęk 65 mm

| Nr Zamówienia | B | B1 | B2 | B3 | H | H1 | H2 | L | L1 |
|---------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|
| K1383.06532 | 38 | 8 | 11 | 11 | 32 | 9,5 | 27 | 65 | 34 |

Odpowiednie do K1236

Szczęki nasadzane

do imadeł samocentrujących, szerokość szczęk 80-125 mm



Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K1384.08025

Wskazówka:
Szczęki nasadzane stanowią podstawę do przykręcenia szczęk wkręcanych. Są one przykręcane bezpośrednio do imadła samocentrującego. Możliwa jest szybka wymiana różnych szczęk wkręcanych.

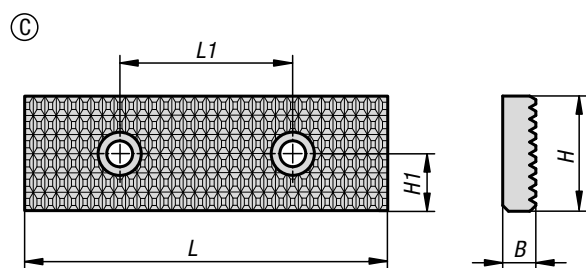
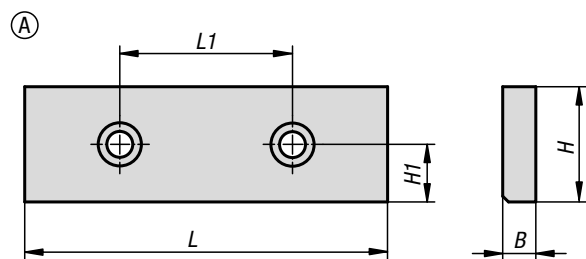
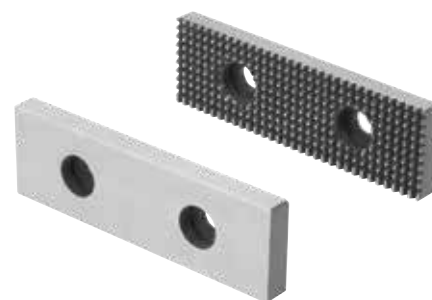
Odpowiednie do K1237

KIPP Szczęki nasadzane do imadeł samocentrujących, szerokość szczęk 80-125 mm

| Nr Zamówienia | Forma | B | H | H1 | H2 | H3 | L | L1 | L2 |
|---------------|-------|----|----|------|----|----|-----|----|----|
| K1384.08025 | A | 45 | 25 | 12,5 | - | - | 80 | 38 | - |
| K1384.12550 | B | 66 | 50 | 20 | 16 | 10 | 125 | 60 | 80 |

Szczęki wkręcane

do imadeł samocentrujących 65-80-125 mm



Materiał:

Stal hartowana.

Wersja:

Powierzchnie mocujące szlifowane.

Przykład zamówienia:

K0598.0651

Wskazówka:

Szczęki wkręcane służą do mocowania różnych przedmiotów obrabianych. Zależnie od rodzaju szczęk możliwe jest mocowanie elementów surowych lub wstępnie obrabianych.

Szczęki wkręcane są przykręcane do nasadzanych szczęk podstawowych.

Odpowiednie do K1236, K1237

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: gładka

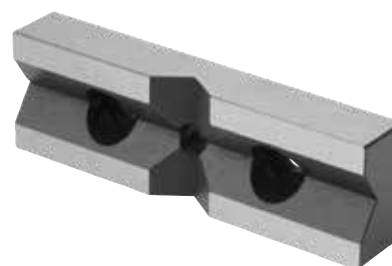
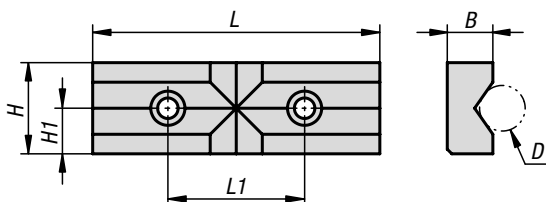
Forma C: w kratkę

KIPP Szczęki wkręcane do imadeł samocentrujących 65-80-125 mm

| Nr Zamówienia | Forma | B | H | H1 | L | L1 |
|---------------|-------|------|----|------|-----|----|
| K0598.0651 | A | 7,5 | 20 | 10 | 66 | 34 |
| K0598.0801 | A | 7,5 | 25 | 12,5 | 81 | 38 |
| K0598.1251 | A | 11,5 | 40 | 20 | 126 | 60 |
| K0598.0653 | C | 7,5 | 20 | 10 | 66 | 34 |
| K0598.0803 | C | 7,5 | 25 | 12,5 | 81 | 38 |
| K0598.1253 | C | 11,5 | 40 | 20 | 126 | 60 |

Szczęki pryzmatyczne

dla imadeł samocentrujących 65-80-125 mm



Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K1375.065

Wskazówka:
Szczęki pryzmatyczne służą do mocowania materiałów okrągłych, rur, prętów, profili itp. Pryzma zamontowana w położeniu poziomym i pionowym. Szczęki pryzmatyczne są przykręcane do nasadzanych szczęk podstawowych.

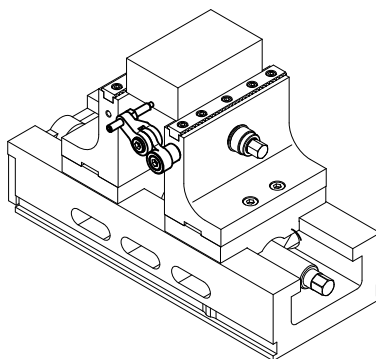
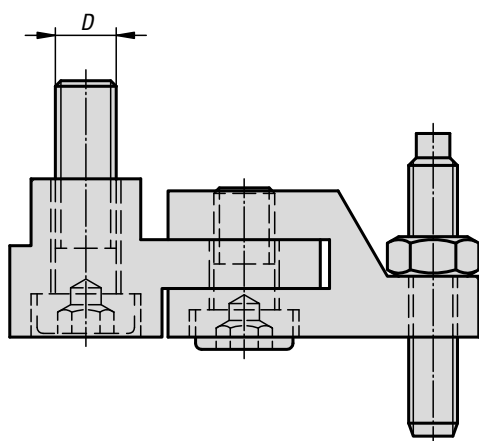
Odpowiednie do K1236 i K1237

KIPP Szczęki pryzmatyczne dla imadeł samocentrujących 65-80-125 mm

| Nr Zamówienia | B | D | H | H1 | L | L1 |
|---------------|------|------|----|------|-----|----|
| K1375.065 | 12,5 | 5-25 | 20 | 10 | 66 | 34 |
| K1375.080 | 12,5 | 5-25 | 25 | 12,5 | 81 | 38 |
| K1375.125 | 20 | 8-38 | 40 | 20 | 126 | 60 |

K0607

Blokady przegubowe



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0607.080

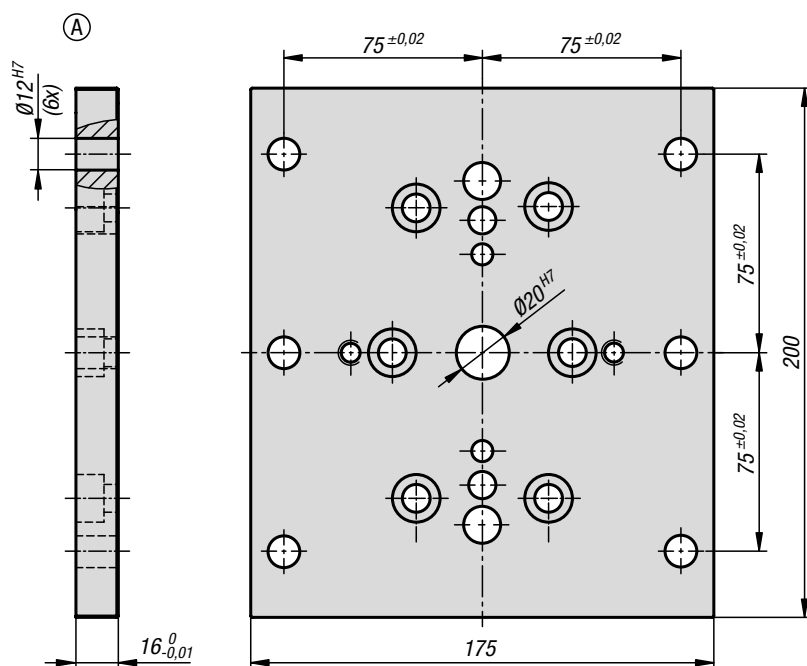
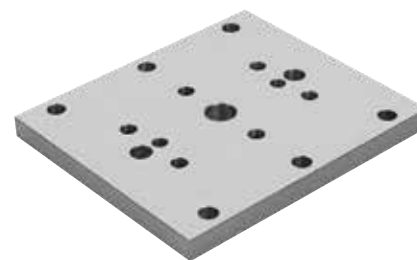
Wskazówka:
Zderzak przegubowy przeznaczony do bezpośredniego zamocowania na imadle lub szczęcie środkowej.

KIPP Blokady przegubowe

| Nr Zamówienia | D | Odpowiedni do |
|---------------|----|--------------------------|
| K0607.080 | M6 | imadło centrujące 65, 80 |
| K0607.100 | M8 | imadło centrujące 125 |

Płyta podstawowa

do imadła samocentrującego



Materiał:
Stal.

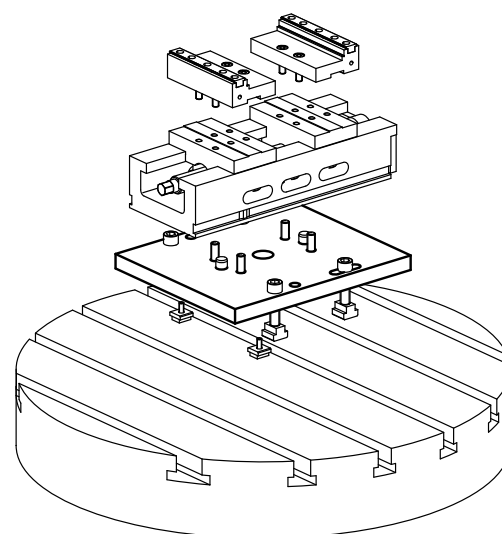
Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K1274.12175200

Wskazówka:

Forma A:
Płyta podstawowa umożliwia mocowanie imadeł samocentrujących (65 - 80 - 125) w systemach rastrowych M12/12F7 o rozstawie 50 mm.

Forma B+C:
Płyta podstawowa umożliwia mocowanie imadeł samocentrujących (65 - 80 - 125) na stołach maszynowych z rowkami teowymi.

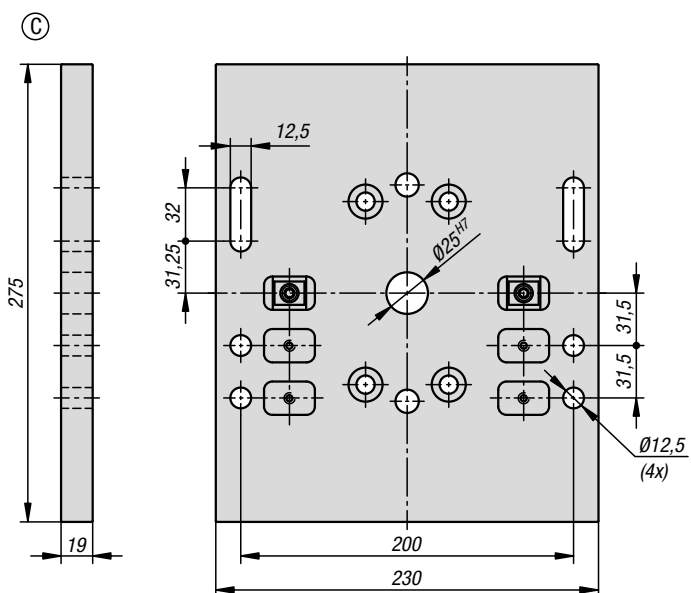
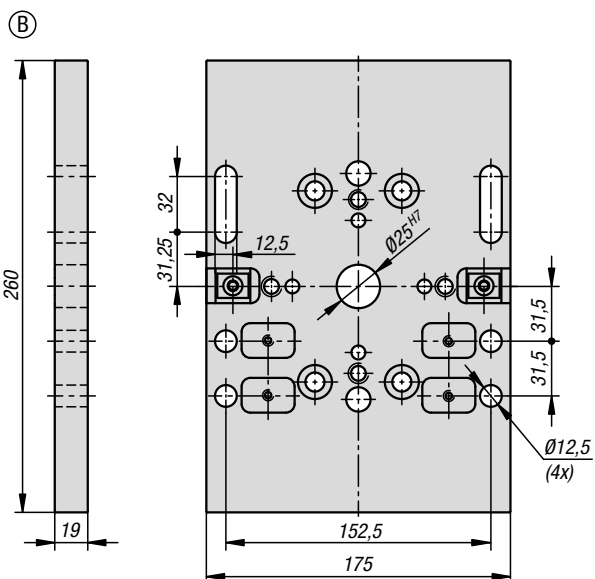


KIPP Płyta podstawowa do imadła samocentrującego

| Nr Zamówienia | Forma | Odpowiedni do | Ciężar kg |
|----------------|-------|-------------------------------|-----------|
| K1274.12175200 | A | imadło centrujące 65, 80, 125 | 4,03 |

Płyta podstawowa

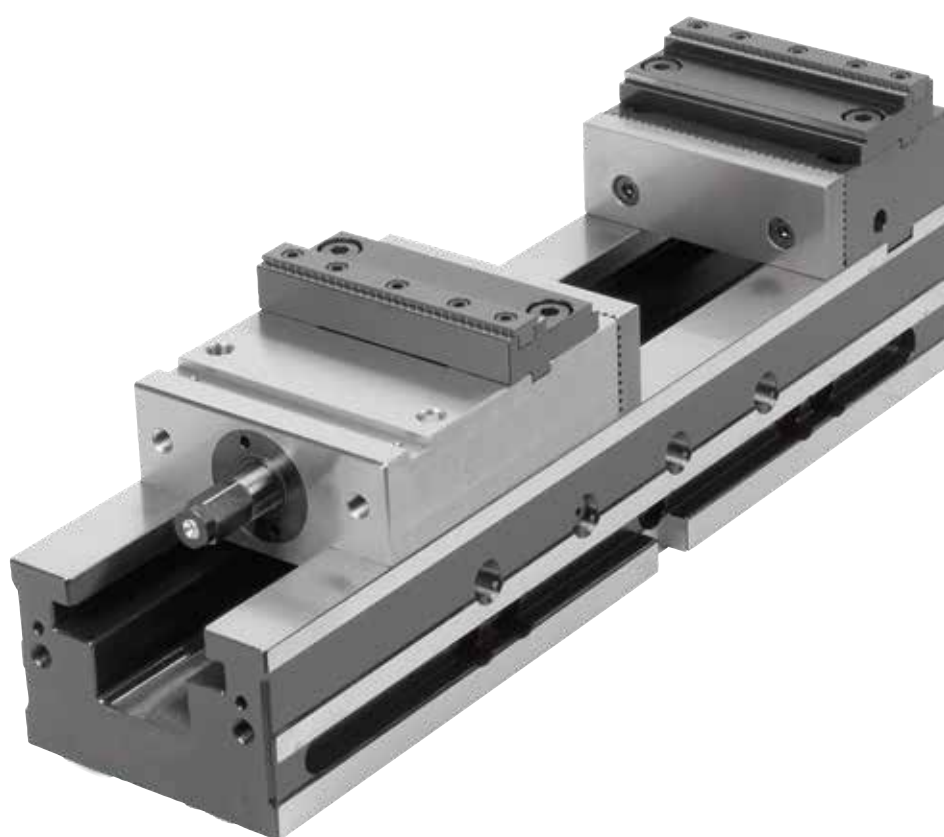
do imadła samocentrującego



KIPP Płyta podstawowa do imadła samocentrującego

| Nr Zamówienia | Forma | Odpowiedni do | Ciężar kg |
|----------------|-------|--------------------------|--------------|
| K1274.00175260 | B | imadło centrujące 65, 80 | 6,3 |
| K1274.00230275 | C | imadło centrujące 125 | 7,5 |

Imadło NC



Możliwość adaptacji

Rowek i otwór gwintowany do zamocowania szczęk nasadzanych i wstawek.

Opcjonalnie

mocowanie kilku elementów obrabianych jednocześnie

Korzystając z adaptera do szczęk mocujących, można zamocować kilka detali do obróbki. Montaż nie wymaga użycia narzędzi.

Indywidualne dopasowanie

Uniwersalne – możliwość zamocowania na każdym stole warsztatowym, do rozpoczęcia pracy wystarczy łapa dociskowa i nakrętka mocujące (opcjonalnie).

Optymalne pozycjonowanie

Rowek poprzeczny ułatwiający wy poziomowanie.

Szybkie ustawienie wstępne

Trzpienie mocujące dla szybkiego pozycjonowania wstępnego.

Napęd wrzeciona

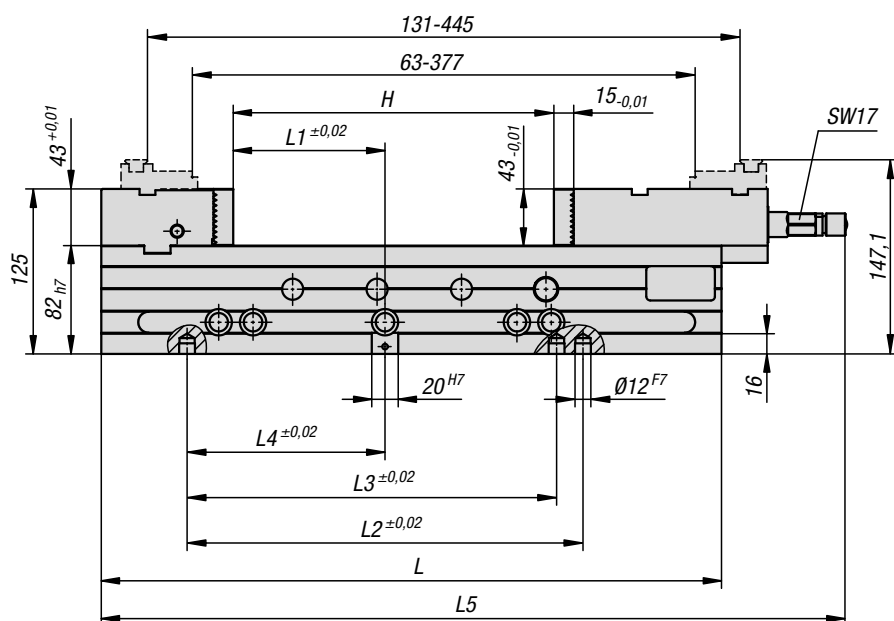
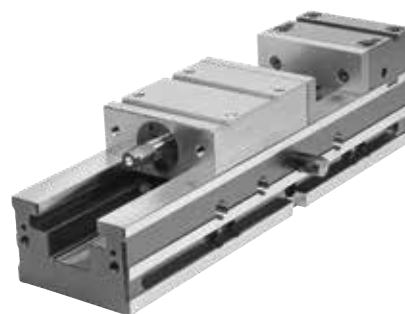
Siła mocująca do 40 kN w wersji mechaniczno-pneumatycznej lub do 10 kN w wersji mechanicznej.

Zalety:

- powtarzalność $\leq 0,01$ mm
- szczęka stała mocowana we wszystkich płaszczyznach (X,Y,Z)
- duży zakres mocowania dzięki szczękom nasadzonym
- podstawowe wyposażenie: 2 obrotowe szczęki wkręcane i 1 korbka
- możliwość montażu na stołach z rowkami teowymi o rozstawie 63 - 100 mm.

Imadła NC

szerokość szczęk 125 mm

**Materiał:**

Korpusy i uchwyty szczęk ze stali do nawęglania.

Wersja:

hartowane i szlifowane ze wszystkich stron.

Przykład zamówienia:

K1238.125470

Cechy:

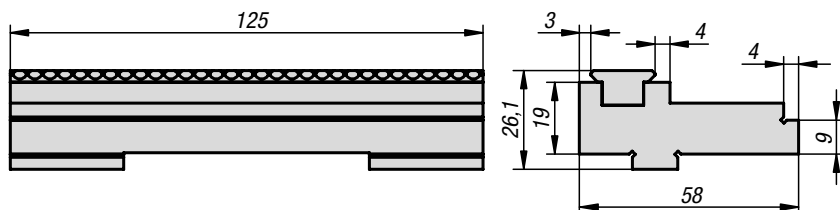
- Imadła NC można stosować do różnych zadań związanych z mocowaniem:
- powtarzalność równa/mniejsza niż 0,01 mm
 - szczeka stała zamocowana we wszystkich płaszczyznach (X,Y,Z)
 - zastosowanie pionowe bezpośrednio na stole maszynowym,
 - duży zakres mocowania dzięki szczekom nasadzonym
 - możliwość ustawienia bocznego, z otworami mocującymi do rozstawu rowków 63 mm oraz 100 mm
 - szybkie ustawianie wstępne dzięki sworzniom pozycjonującym
 - wyposażenie podstawowe z 2 obrotowymi szczękami wkręcanyymi i korbką

**KIPP Imadła NC szerokość szczęk 125 mm**

| Nr Zamówienia | B | L | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | H | Ciężar |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|--------|
| | | | | | | | | zakres mocowania | kg |
| K1238.125470 | 125 | 470 | 115 | 300 | 280 | 150 | 564 | 0-239 | 37,6 |

Nasadzana szczęka regulowana

do imadła NC



Materiał:

Stal.

Wersja:

Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:

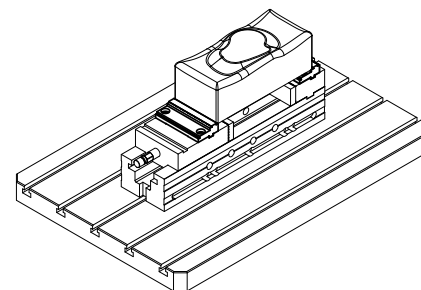
K1273.1251

Wskazówka:

Szczęki nasadzane można stosować do rozszerzania rozstawu imadła NC. Listwy dociskowe można wymienić na listwy zaciskowe z gładką powierzchnią mocującą K0591.125117.

KIPP Nasadzana szczęka regulowana do imadła NC

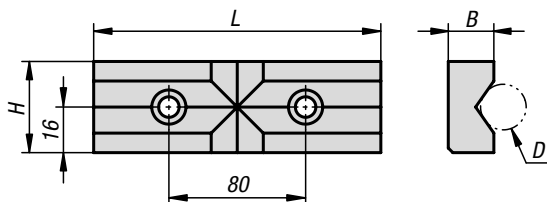
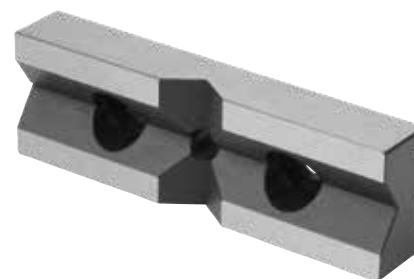
| Nr Zamówienia | Odpowiedni do |
|---------------|---------------|
| K1273.1251 | imadło NC 125 |



K1376

Szczęki pryzmatyczne

dla imadeł NC



Materiał:

Stal.

Wersja:

Hartowane.

Przykład zamówienia:

K1376.125

Wskazówka:

Szczęki pryzmatyczne do mocowania materiałów okrągłych, rur, prętów, profili itp. Pryzma zamontowana w położeniu poziomym i pionowym.

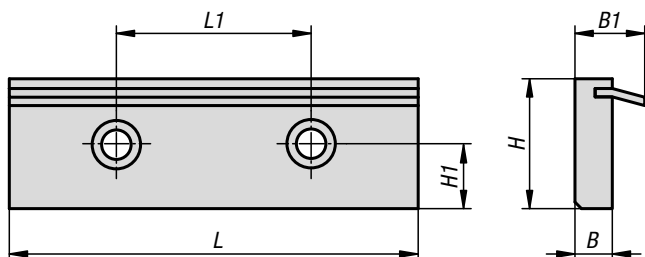
Odpowiednie do K1238.125470

KIPP Szczęki pryzmatyczne dla imadeł NC

| Nr Zamówienia | B | D | H | L |
|---------------|----|------|----|-----|
| K1376.125 | 20 | 8-38 | 43 | 125 |

Elementy separujące z piórem sprężystym

do imadeł NC



Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0601.125

Wskazówka:
Elementy separujące z piórem sprężystym są stosowane do mocowania nieobrobionych elementów. Pióro sprężyste podczas mocowania dodatkowo dociska przedmiot obrabiany w dół, do powierzchni przylegania.

KIPP Elementy separujące z piórem sprężystym do imadeł NC

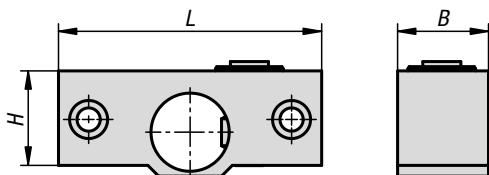
| Nr Zamówienia | B | B1 | H | H1 | L | L1 |
|---------------|------|------|----|----|-----|----|
| K0601.125 | 11,5 | 21,5 | 43 | 16 | 125 | 80 |

Odpowiednie do K1238.125470

K1377

Przekładnie kątowe

dla imadeł NC



Materiał:
Obudowa stalowa.
Przekładnia stalowa.

Przykład zamówienia:
K1377.125

Wskazówka:
Przekładnie kątowe są stosowane w celu umożliwienia obsługi imadła NC od góry lub przy ograniczonej ilości miejsca.

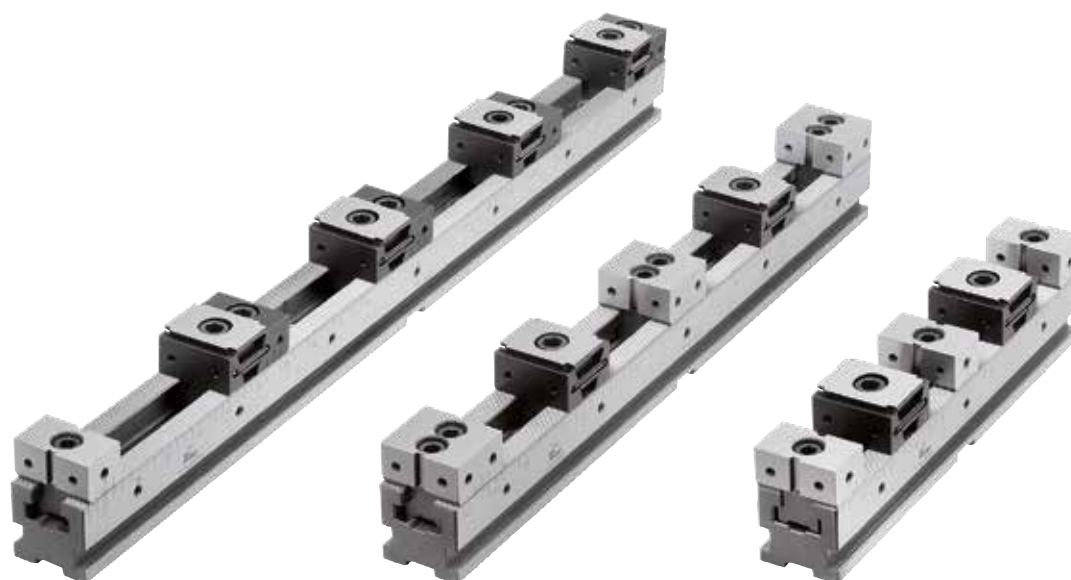
- Przełożenie wynosi 1 : 1,4
- Bez przekładni kątowej imadło NC maks. 4,5 obrotów.
Z przekładnią kątową maks. 6,3 obrotów.
- Przekładnia kątowa szczególnie nadaje się do poziomej wstawki imadła NC, np. kostki mocujące/wieże mocujące. Dodatkowo przekładnie kątowe mogą być wykorzystywane do obsługi imadła NC od góry lub przy ograniczonej ilości miejsca.

KIPP Przekładnie kątowe do imadeł NC

| Nr Zamówienia | B | H | L |
|---------------|----|----|-------|
| K1377.125 | 43 | 45 | 124,5 |

Odpowiednie do K1238.125470

Wielokrotny system mocowania



Wielokrotny system mocowania

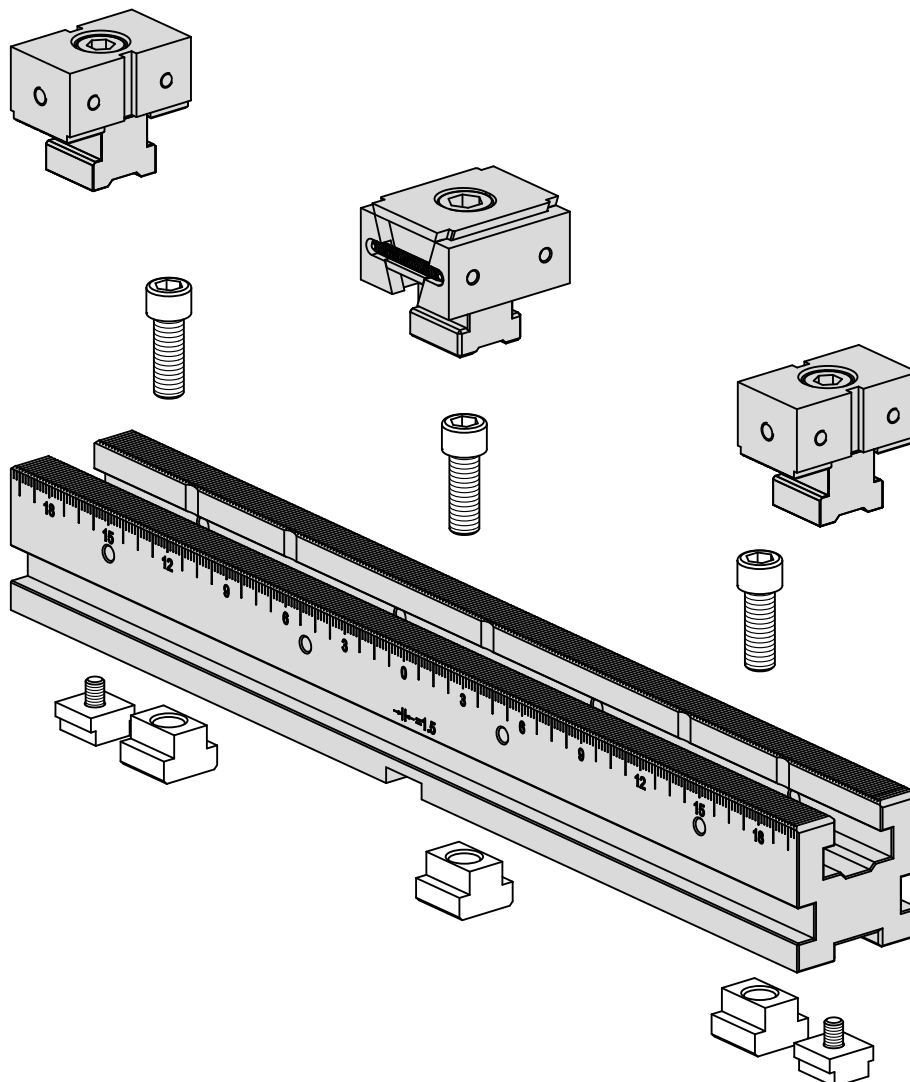


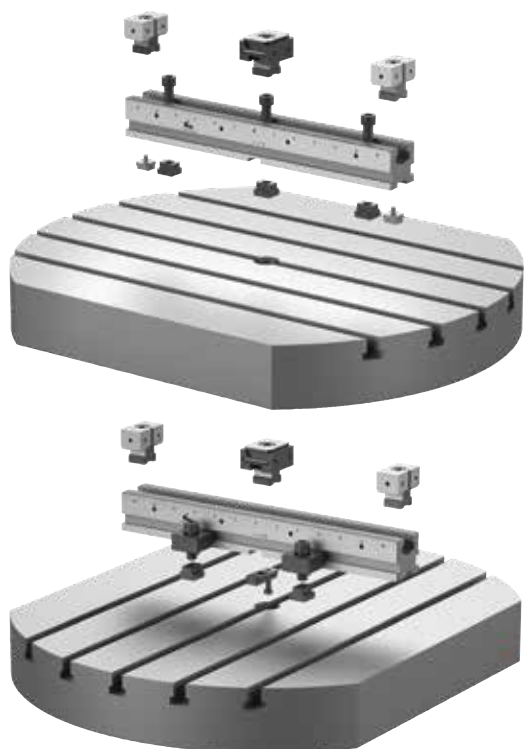
Wielokrotne systemy mocowania znajdują zastosowanie głównie w obróbce dużej liczby obrabianych przedmiotów. System można dostosować do jednego lub kilku obrabianych przedmiotów.

W zależności od rozmiaru obrabianego przedmiotu i długości szyny mocującej można zamocować kilka obrabianych przedmiotów jednocześnie. Dzięki dużej ilości dostępnych komponentów wielokrotnego systemu mocowania (szyny mocujące, stałe szczęki, rozpieracze klinowe i osprzęt) można bez problemu obrabiać różne ilości obrabianych przedmiotów o różnych wymiarach w optymalnym czasie zbrojenia.

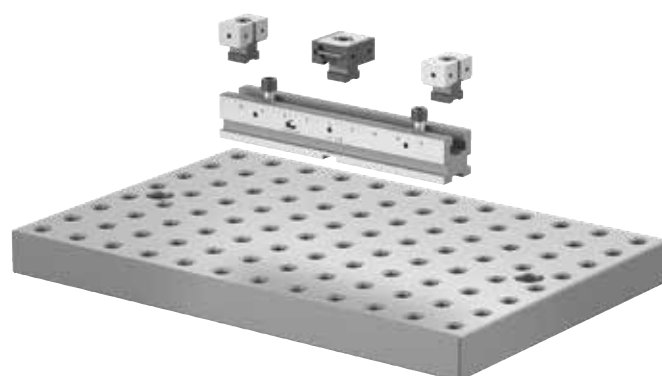
Użytkownik ma do wyboru dwie wersje rozpieraczy klinowych - jednostronną i dwustronną.

Zazębienia na listwie mocującej są precyzyjnie oszlifowane i gwarantują pewne i dokładne mocowanie stałych ograniczników. Poprzez zamontowanie kilku szyn mocujących w kierunku wzdłużnym i poprzecznym można optymalnie zwiększyć obszar roboczy maszyny oraz liczbę obrabianych przedmiotów.

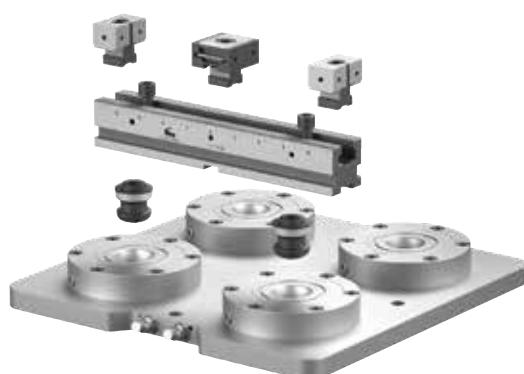




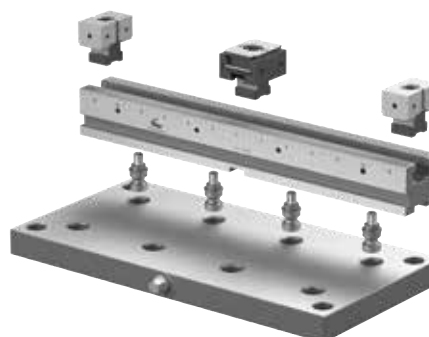
Możliwy montaż wielokrotnego systemu mocowania w kierunku wzdłużnym i poprzecznym na stołach teowych. Regulacja za pomocą nakrętek do rowków teowych. Mocowanie za pomocą śrub mocujących lub łap dociskowych.



Montaż wielokrotnego systemu mocowania pasującego do systemów rastrowych. Ustawianie i mocowanie za pomocą śrub pasowanych.

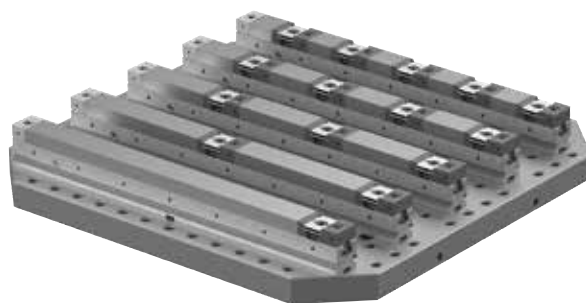


Dostosowanie wielokrotnego systemu mocowania na popularnych systemach z punktem zerowym. Pasuje do średnicówki 200mm. Otwór do znakowania $\text{Ø}25\text{H}6$ i śruba mocująca M12.



Dostosowanie wielokrotnego systemu mocowania do mechanicznego systemu mocowania z punktem zerowym. Pasuje do średnicówki 96mm. Otwór do znakowania $\text{Ø}16\text{H}6$ i gwint mocujący M10.



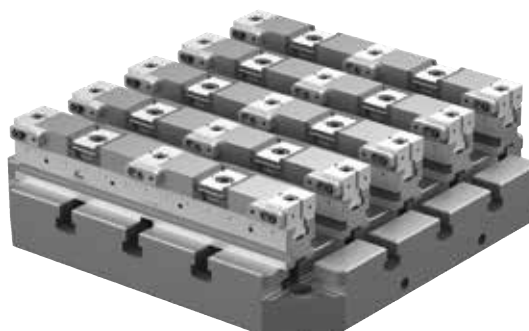


Zastosowanie wielokrotnego systemu mocowania z różnymi obrabianymi przedmiotami.

Tutaj rozpieracze klinowe z jednostronnym działaniem siły.

W zależności od rozmiaru obrabianego przedmiotu można zamocować kilka obrabianych przedmiotów w przypadku identycznych szyn mocujących.

Wielokrotny system mocowania można szybko i elastycznie przebudować.



Wielokrotny system mocowania ustawiony i zamocowany na palecie za pomocą rowków teowych.

Wielokrotny system mocowania ustawiony dla 20 obrabianych przedmiotów.

Oszczędzające miejsce szczęki stałe ze śrubą mocującą.

Rozpieracz klinowy zamocowany jako dwustronny element mocujący.



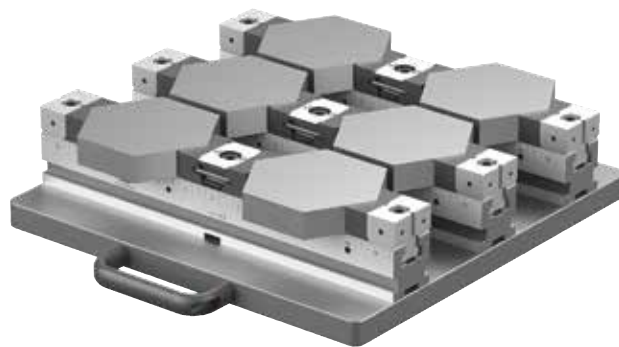
Elastyczne zastosowanie systemu rozpieraczy klinowych na kolumnie mocującej 8-stronnej.

Za pomocą tego mocowania można zamocować wiele obrabianych przedmiotów, aby wydłużyć czas pracy maszyny.

Przykład zastosowania systemu wielokrotnego mocowania



Wielokrotny system mocowania zamontowany na palecie wymiennej.
Obrabiane przedmioty można mocować poza maszyną, aby wydłużyć czas pracy maszyny.
Poprzez dwustronne ustawienie rozpieraczy klinowych można zamocować obie płyty jednocześnie.

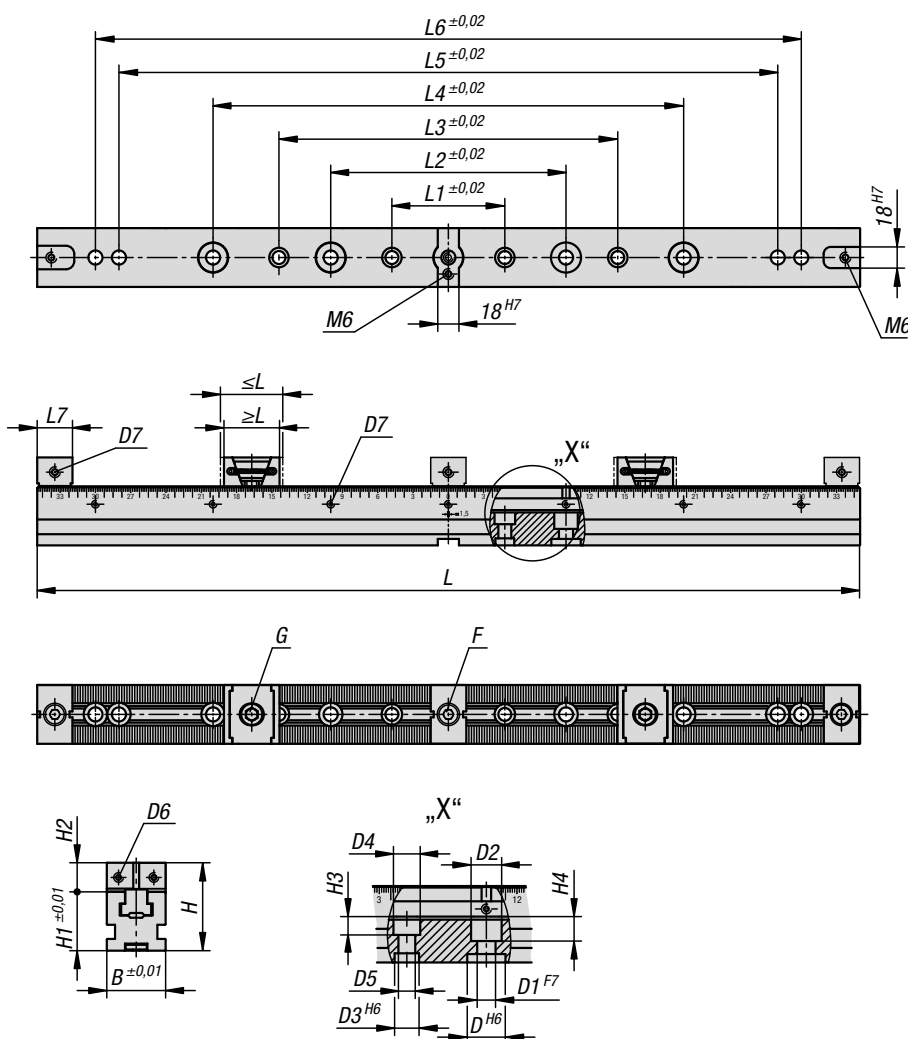


Wielokrotny system mocowania zamontowany na palecie wymiennej
Na stałe szczęki wielokrotnego systemu mocowania przykręca się szczęki nasadzone z pryzmą.
W przypadku elementów mocujących stosuje się rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym.
Kontur przedmiotu obrabianego skrawa się w naddatku obróbkowym.



Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe

z dwóch stron szczęka stała ES



Materiał:

Listwa mocująca i szczęka stała stal narzędziowa. Rozpieracze klinowe ze stali do nawęglania.

Wersja:

Listwa mocująca i szczęka stała hartowana i szlifowana (HRC 55 ±2).

Rozpieracz klinowy hartowany, fosforowany.

Przykład zamówienia:

K1828.05040001

Wskazówka:

Wielokrotne systemy mocowania można mocować za pomocą różnych złączy.

1. Boczna krawędź napinająca do zestawu łap mocujących. Łapy dociskowe można przymocować w dowolnej pozycji.
2. Otwór przelotowy na śruby z łbem walcowym zgodnie z normą DIN
3. Otwory ustalające $\varnothing 25$ mm do standardowych systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 200 mm
4. Otwory ustalające $\varnothing 16$ mm do systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 96 mm.
5. Trzy rowki kierunkowe z 18H7 do ustawienia wzdłużnie i poprzecznie na stołach z rowkami teowymi.
6. Otwory pasowane $\varnothing 12F7$ i $\varnothing 16F7$ do systemów rastrowych z odstępem między otworami 40 i 50 mm.

Dostępne są trzy różne wersje:

- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą ES / K1828.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą DS / K1829.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe jednostronne ze szczęką stałą ES / K1830.

Zastosowanie:

Można zamontować kilka wielokrotnych systemów mocowania o różnej długości za sobą lub obok siebie. Dzięki precyzyjnemu ząbieniu możliwe jest bardzo dokładne ustawienie stałych szczęk. Dzięki boczemu skalowaniu na listwach napinających można udokumentować pozycję stałych szczęk i identycznie je ustawić w przypadku powtórzenia. Na bocznych otworach gwintowanych można zamontować ograniczniki.

Wkręcenie śruby mocującej w rozpieracze klinowe powoduje ruch obu segmentów mocujących i dociśnięcie przedmiotów obrabianych do szczęk stałych.

Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe



z dwóch stron szczęka stała ES

Zalety:

Uniwersalne i elastyczne.

Do małych i dużych wielkości partii.

Można zamontować również większe elementy na kilku wielokrotnych systemach mocowania obok siebie.

Zakres dostawy:

- 1x listwa mocująca.

- 2x rozpieracze klinowe dwustronne.

- 3x szczęka stała ES.

Wyposażenie:

Sworznie mocujące K0967.

Śruby z łbem walcowym K0869.10X30.

Śruby z łbem walcowym K0869.12X25.

Śruby pasowe K0815.12045 / K0815.16055.

Podpory K1752.

Szczęki nakładane z naddatkiem obróbki K1753.

Szczęki nakładane z pryzmą K1754.

Zaczep przedmiotu obrobionego K1755.

Element dystansowy K1756.

Zestaw łap mocujących K1757.

Nakrętki do rowków teowych K1758.

Nakrętki prowadzenia rowków K0954.

KIPP Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe z dwóch stron szczęka stała ES


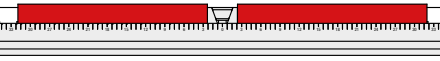
| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | B | H | L min. | L maks. | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|--------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| K1828.05030001 | K1828.05030002 | 300 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | - | - | - | - | 30 |
| K1828.05040001 | K1828.05040002 | 400 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 300 | - | - | 30 |
| K1828.05050001 | K1828.05050002 | 500 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | - | - | 30 |
| K1828.05060001 | K1828.05060002 | 600 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | 500 | - | 30 |
| K1828.05070001 | K1828.05070002 | 700 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | 560 | 600 | 30 |


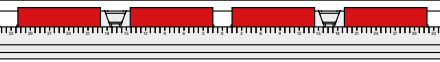
| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | H1 | H2 | H3 | H4 | F śruba z łbem walcowym DIN 912 | G Śruba z łbem walcowym DIN 912 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|------------------------------------|------------------------------------|
| K1828.05030001 | K1828.05030002 | 300 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1828.05040001 | K1828.05040002 | 400 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1828.05050001 | K1828.05050002 | 500 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1828.05060001 | K1828.05060002 | 600 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1828.05070001 | K1828.05070002 | 700 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |

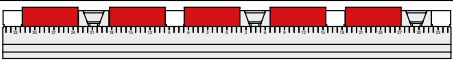

Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego

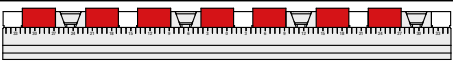
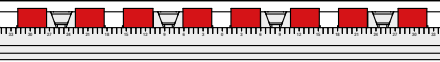


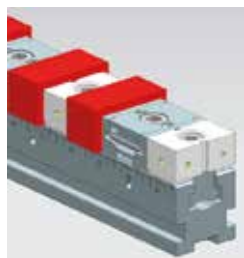
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego dwustronnego i szczęki stałej ES

| Szyny napinające | 1 szt. | 2 szt. |
|------------------|---|--|
| |  |  |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 193 | 96 |
| L=400 | 292 | 146 |
| L=500 | 394 | 197 |
| L=600 | 493 | 246 |
| L=700 | 592 | 296 |

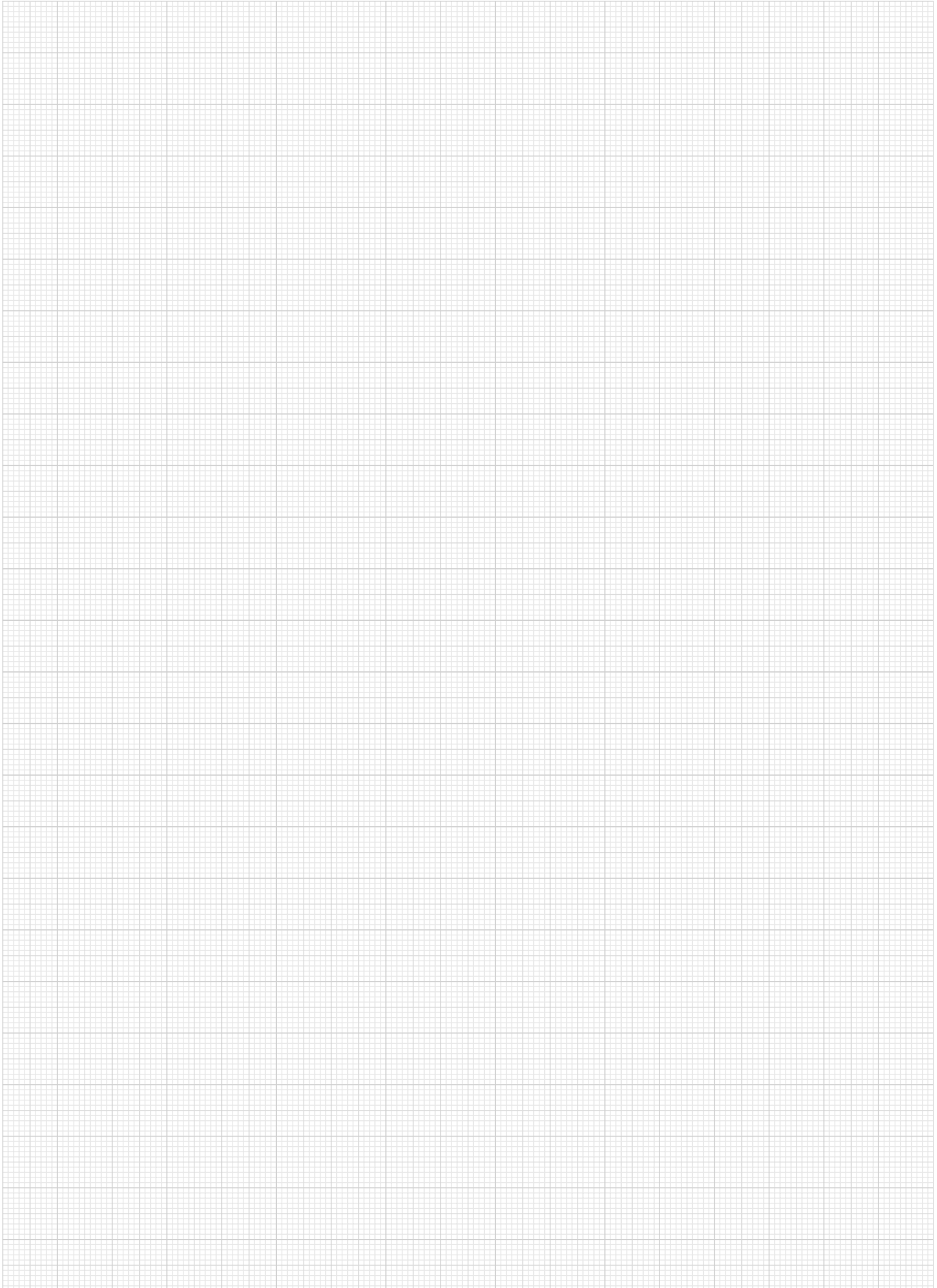
| Szyny napinające | 3 szt. | 4 szt. |
|------------------|---|--|
| |  |  |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 39 | 29 |
| L=400 | 72 | 54 |
| L=500 | 106 | 79 |
| L=600 | 139 | 104 |
| L=700 | 172 | 129 |

| Szyny napinające | 5 szt. | 6 szt. |
|------------------|--|---|
| |  |  |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 8 | 6 |
| L=400 | 27 | 23 |
| L=500 | 48 | 40 |
| L=600 | 68 | 56 |
| L=700 | 87 | 73 |

| Szyny napinające | 7 szt. | 8 szt. |
|------------------|---|--|
| |  |  |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | - | - |
| L=400 | 9 | 8 |
| L=500 | 23 | 20 |
| L=600 | 37 | 33 |
| L=700 | 51 | 45 |

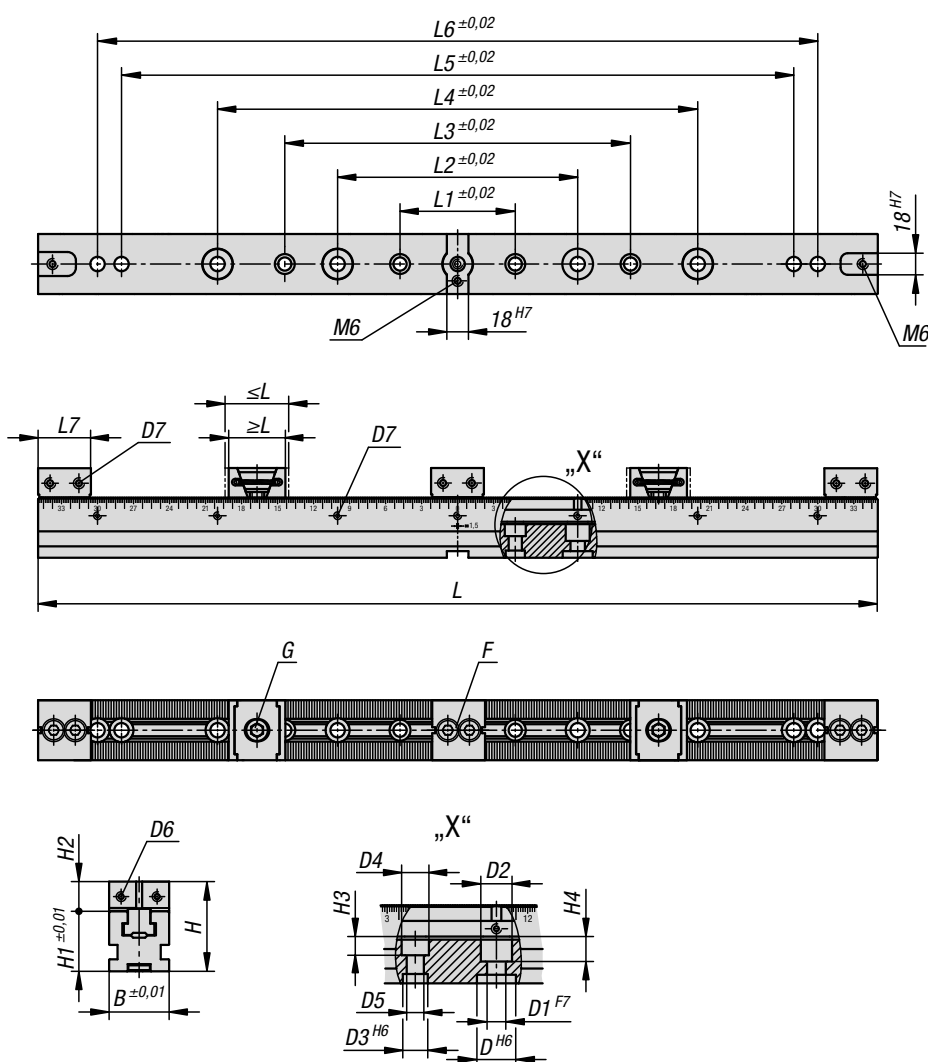


Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego K1748 i szczęk stałych ES do wielokrotnego systemu mocowania K1750.



Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe

z dwóch stron szczęka stała DS



Materiał:

Listwa mocująca i szczęka stała stal narzędziowa. Rozpieracze klinowe ze stali do nawęglania.

Wersja:

Listwa mocująca i szczęka stała hartowana i szlifowana (HRC 55 ±2). Rozpieracz klinowy hartowany, fosforowany.

Przykład zamówienia:

K1829.05040001

Wskazówka:

Wielokrotne systemy mocowania można mocować za pomocą różnych złączy.

1. Boczna krawędź napinająca do zestawu łąp mocujących. Łapy dociskowe można przymocować w dowolnej pozycji.
2. Otwór przelotowy na śruby z łożem walcowym zgodnie z normą DIN
3. Otwory ustalające $\varnothing 25$ mm do standardowych systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 200 mm
4. Otwory ustalające $\varnothing 16$ mm do systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 96 mm.
5. Trzy rowki kierunkowe z 18H7 do ustawienia wzdłużnie i poprzecznie na stołach z rowkami teowymi.
6. Otwory pasowane $\varnothing 12F7$ i $\varnothing 16F7$ do systemów rastrowych z odstępem między otworami 40 i 50 mm.

Dostępne są trzy różne wersje:

- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą ES / K1828.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą DS / K1829.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe jednostronne ze szczęką stałą ES / K1830.

Zastosowanie:

Można zamontować kilka wielokrotnych systemów mocowania o różnej długości za sobą lub obok siebie. Dzięki precyzyjnemu zazębieniu możliwe jest bardzo dokładne ustawienie stałych szczęk. Dzięki boczemu skalowaniu na listwach napinających można udokumentować pozycję stałych szczęk i identycznie je ustawić w przypadku powtórzenia. Na bocznych otworach gwintowanych można zamontować ograniczniki.

Wkręcenie śruby mocującej w rozpieracze klinowe powoduje ruch obu segmentów mocujących i dociśnięcie przedmiotów obrabianych do szczęk stałych.

Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe



z dwóch stron szczęka stała DS

Zalety:

Uniwersalne i elastyczne.

Do małych i dużych wielkości partii.

Można zamontować również większe elementy na kilku wielokrotnych systemach mocowania obok siebie.

Zakres dostawy:

- 1x listwa mocująca.

- 2x rozpieracze klinowe dwustronne.

- 3x szczęka stała DS

Wyposażenie:

Sworznie mocujące K0967.

Śruby z łbem walcowym K0869.10X30.

Śruby z łbem walcowym K0869.12X25.

Śruby pasowe K0815.12045 / K0815.16055.

Podpory K1752.

Szczęki nakładane z naddatkiem obróbki K1753.

Szczęki nakładane z pryzmą K1754.

Zaczep przedmiotu obrobionego K1755.

Element dystansowy K1756.

Zestaw łap mocujących K1757.

Nakrętki do rowków teowych K1758.

Nakrętki prowadzenia rowków K0954.

KIPP Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe z dwóch stron, szczęka stała DS

| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | B | H | L min. | L maks. | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|--------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| K1829.05030001 | K1829.05030002 | 300 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | - | - | - | - | 44 |
| K1829.05040001 | K1829.05040002 | 400 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 300 | - | - | 44 |
| K1829.05050001 | K1829.05050002 | 500 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | - | - | 44 |
| K1829.05060001 | K1829.05060002 | 600 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | 500 | - | 44 |
| K1829.05070001 | K1829.05070002 | 700 | 50 | 75 | 44,5 | 50,5 | 96 | 200 | 288 | 400 | 560 | 600 | 44 |

| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | H1 | H2 | H3 | H4 | F śruba z łbem walcowym DIN 912 | G Śruba z łbem walcowym DIN 912 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|------------------------------------|------------------------------------|
| K1829.05030001 | K1829.05030002 | 300 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1829.05040001 | K1829.05040002 | 400 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1829.05050001 | K1829.05050002 | 500 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1829.05060001 | K1829.05060002 | 600 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |
| K1829.05070001 | K1829.05070002 | 700 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 |

Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego



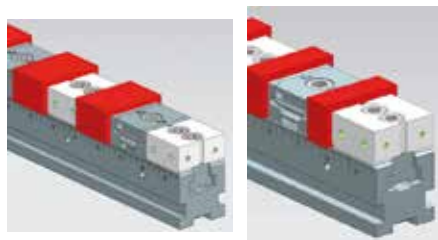
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego dwustronnego i szczęki stałej DS

| Szyny napinające | 1 szt. | 2 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 164 | 82 |
| L=400 | 263 | 131 |
| L=500 | 365 | 182 |
| L=600 | 464 | 232 |
| L=700 | 563 | 281 |

| Szyny napinające | 3 szt. | 4 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 24 | 18 |
| L=400 | 57 | 43 |
| L=500 | 91 | 68 |
| L=600 | 124 | 93 |
| L=700 | 157 | 118 |

| Szyny napinające | 5 szt. | 6 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | - | - |
| L=400 | 16 | 13 |
| L=500 | 36 | 30 |
| L=600 | 56 | 47 |
| L=700 | 76 | 63 |

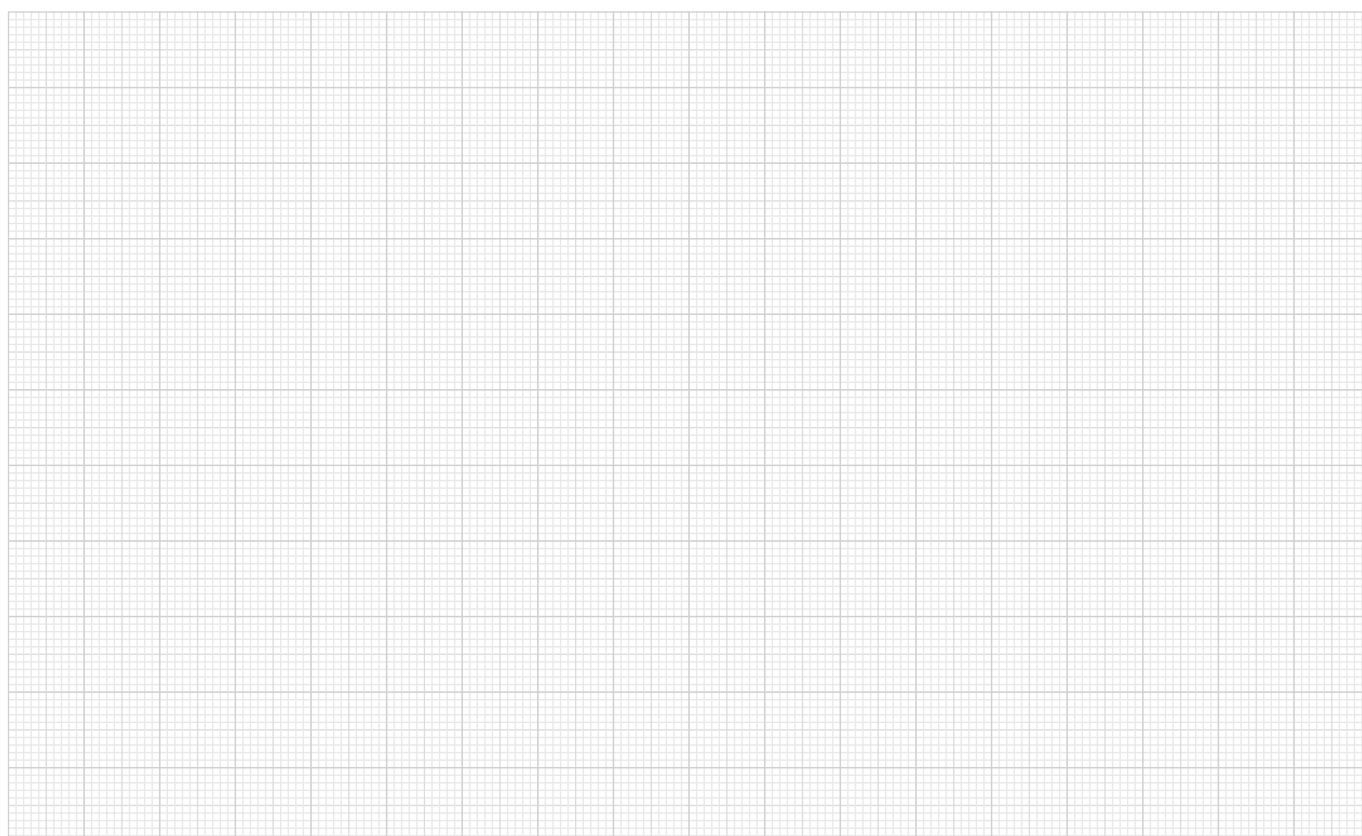
| Szyny napinające | 7 szt. | 8 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | - | - |
| L=400 | - | - |
| L=500 | 13 | 11 |
| L=600 | 27 | 24 |
| L=700 | 41 | 36 |



Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego K1748 i szczęk stałych DS do wielokrotnego systemu mocowania K1751.

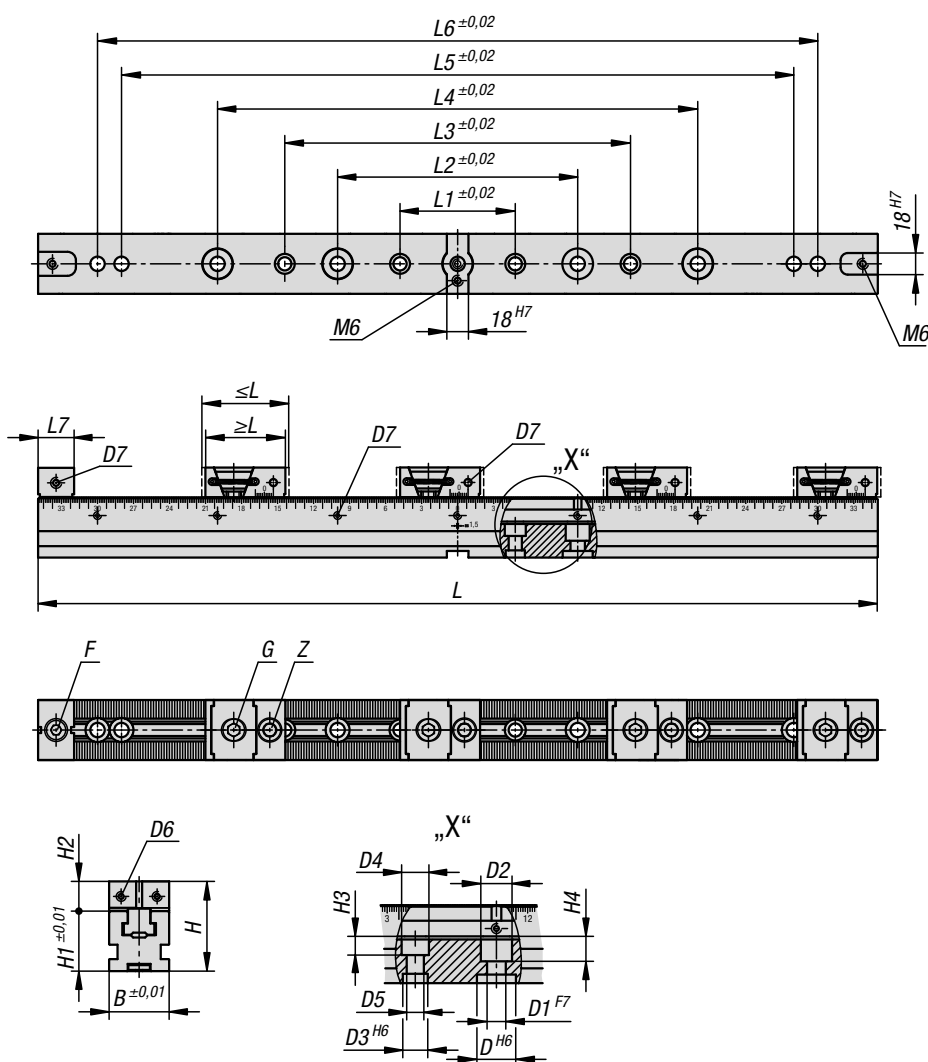
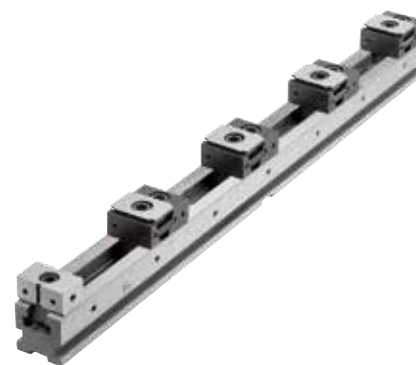


Notatki



Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe

z jednej strony szczęka stała ES



Materiał:

Listwa mocująca i szczęka stała stal narzędziowa.
Rozpieracze klinowe ze stali do nawęglania.

Wersja:

Listwa mocująca i szczęka stała hartowana i szlifowana (HRC 55 ±2).
Rozpieracz klinowy hartowany, fosforowany.

Przykład zamówienia:

K1830.05050001

Wskazówka:

Wielokrotne systemy mocowania można mocować za pomocą różnych złączy.

1. Boczna krawędź napinająca do zestawu łąp mocujących. Łapy dociskowe można przymocować w dowolnej pozycji.
2. Otwór przelotowy na śruby z łbem walcowym zgodnie z normą DIN
3. Otwory ustalające $\varnothing 25$ mm do standardowych systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 200 mm
4. Otwory ustalające $\varnothing 16$ mm do systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 96 mm.
5. Trzy rowki kierunkowe z 18H7 do ustawienia wzdłużnie i poprzecznie na stołach z rowkami teowymi.
6. Otwory pasowane $\varnothing 12F7$ i $\varnothing 16F7$ do systemów rastrowych z odstępem między otworami 40 i 50 mm.

Dostępne są trzy różne wersje:

- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą ES / K1828.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe dwustronne ze szczęką stałą DS / K1829.
- Wielokrotny system mocowania, rozpieracze klinowe jednostronne ze szczęką stałą ES / K1830.

Zastosowanie:

Można zamontować kilka wielokrotnych systemów mocowania o różnej długości za sobą lub obok siebie. Dzięki precyzyjnemu zazębieniu możliwe jest bardzo dokładne ustawienie stałych szczęk. Dzięki boczemu skalowaniu na listwach napinających można udokumentować pozycję stałych szczęk i identycznie je ustawić w przypadku powtórzenia. Na bocznych otworach gwintowanych można zamontować ograniczniki.

Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe



z jednej strony szczęka stała ES

Wkręcenie śruby mocującej w rozpieracze klinowe powoduje ruch obu segmentów mocujących i dociśnięcie przedmiotów obrabianych do szczęk stałych.

Zalety:

Uniwersalne i elastyczne.
Do małych i dużych wielkości partii.
Można zamontować również większe elementy na kilku wielokrotnych systemach mocowania obok siebie.

Zakres dostawy:

- 1x listwa mocująca.
- 3x rozpieracze klinowe jednostronne.
- 1x szczęka stała ES.

Wyposażenie:

Sworznie mocujące K0967.
Śruby z łbem walcowym K0869.10X30.
Śruby z łbem walcowym K0869.12X25.
Śruby pasowe K0815.12045 / K0815.16055.
Podpory K1752.
Szczęki nakładane z nadładkiem obróbki K1753.
Szczęki nakładane z pryzmą K1754.
Zaczepek przedmiotu obrobionego K1755.
Element dystansowy K1756.
Zestaw łąp mocujących K1757.
Nakrętki do rowków teowych K1758.
Nakrętki prowadzenia rowków K0954.

KIPP Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe z jednej strony, szczęka stała ES

| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | B | H | L min. | L maks. | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|--------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| K1830.05040001 | K1830.05040002 | 400 | 50 | 75 | 64 | 70 | 96 | 200 | 288 | 300 | - | - | 30 |
| K1830.05050001 | K1830.05050002 | 500 | 50 | 75 | 64 | 70 | 96 | 200 | 288 | 400 | - | - | 30 |
| K1830.05060001 | K1830.05060002 | 600 | 50 | 75 | 64 | 70 | 96 | 200 | 288 | 400 | 500 | - | 30 |
| K1830.05070001 | K1830.05070002 | 700 | 50 | 75 | 64 | 70 | 96 | 200 | 288 | 400 | 560 | 600 | 30 |

| Nr Zamówienia gładki | Nr Zamówienia ryflowany | L | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | H1 | H2 | H3 | H4 | F Śruba z łbem walcowym DIN 912 | G Śruba z łbem walcowym DIN 912 | Z Śruba z łbem walcowym DIN 912 |
|----------------------|-------------------------|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| K1830.05040001 | K1830.05040002 | 400 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 | M12x30 |
| K1830.05050001 | K1830.05050002 | 500 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 | M12x30 |
| K1830.05060001 | K1830.05060002 | 600 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 | M12x30 |
| K1830.05070001 | K1830.05070002 | 700 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 | M5 | M6 | 50 | 25 | 12 | 16 | M10x30 | M12x25 | M12x30 |

Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego



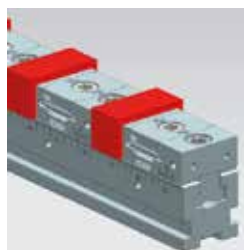
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego ze szczęką stałą

| Szyny napinające | 1 szt. | 2 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 203 | 68 |
| L=400 | 302 | 118 |
| L=500 | 404 | 169 |
| L=600 | 503 | 218 |
| L=700 | 602 | 268 |

| Szyny napinające | 3 szt. | 4 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | 23 | - |
| L=400 | 56 | 26 |
| L=500 | 90 | 51 |
| L=600 | 123 | 76 |
| L=700 | 156 | 101 |

| Szyny napinające | 5 szt. | 6 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | - | - |
| L=400 | 7 | - |
| L=500 | 27 | 12 |
| L=600 | 47 | 28 |
| L=700 | 67 | 45 |

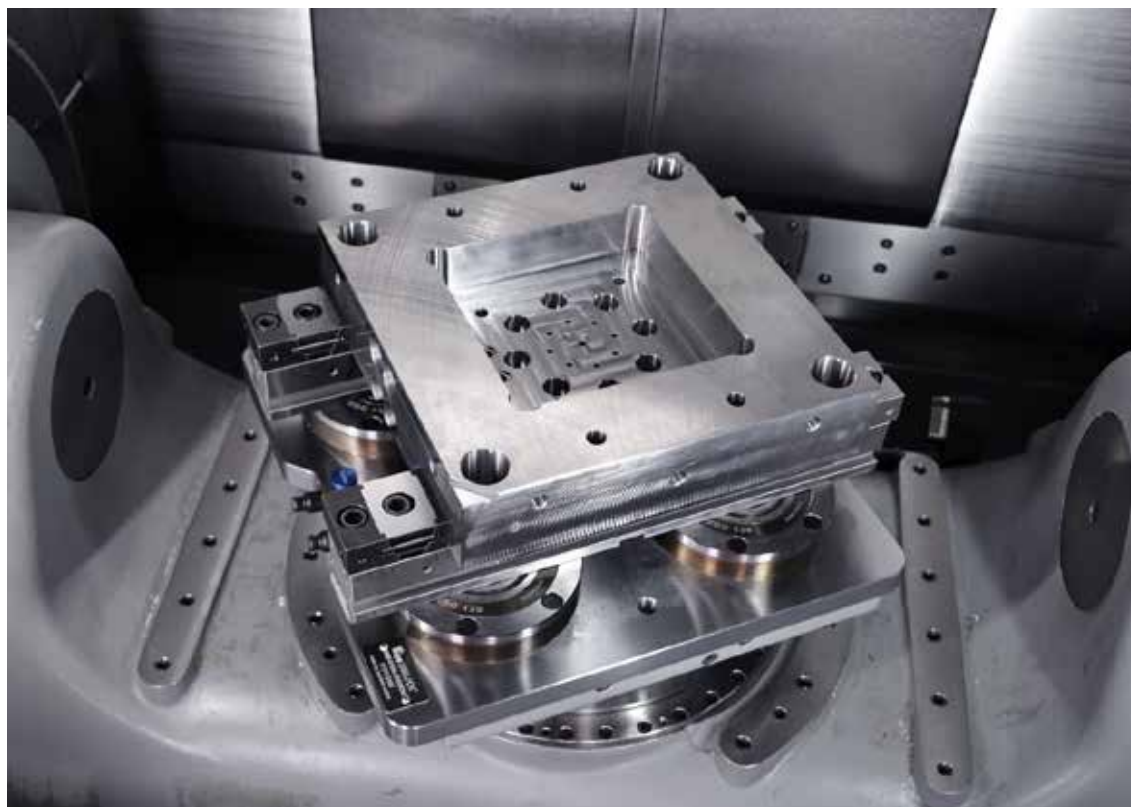
| Szyny napinające | 7 szt. | 8 szt. |
|------------------|-------------|-------------|
| | | |
| | B=50 | B=50 |
| L=300 | - | - |
| L=400 | - | - |
| L=500 | - | - |
| L=600 | 15 | 5 |
| L=700 | 29 | 17 |



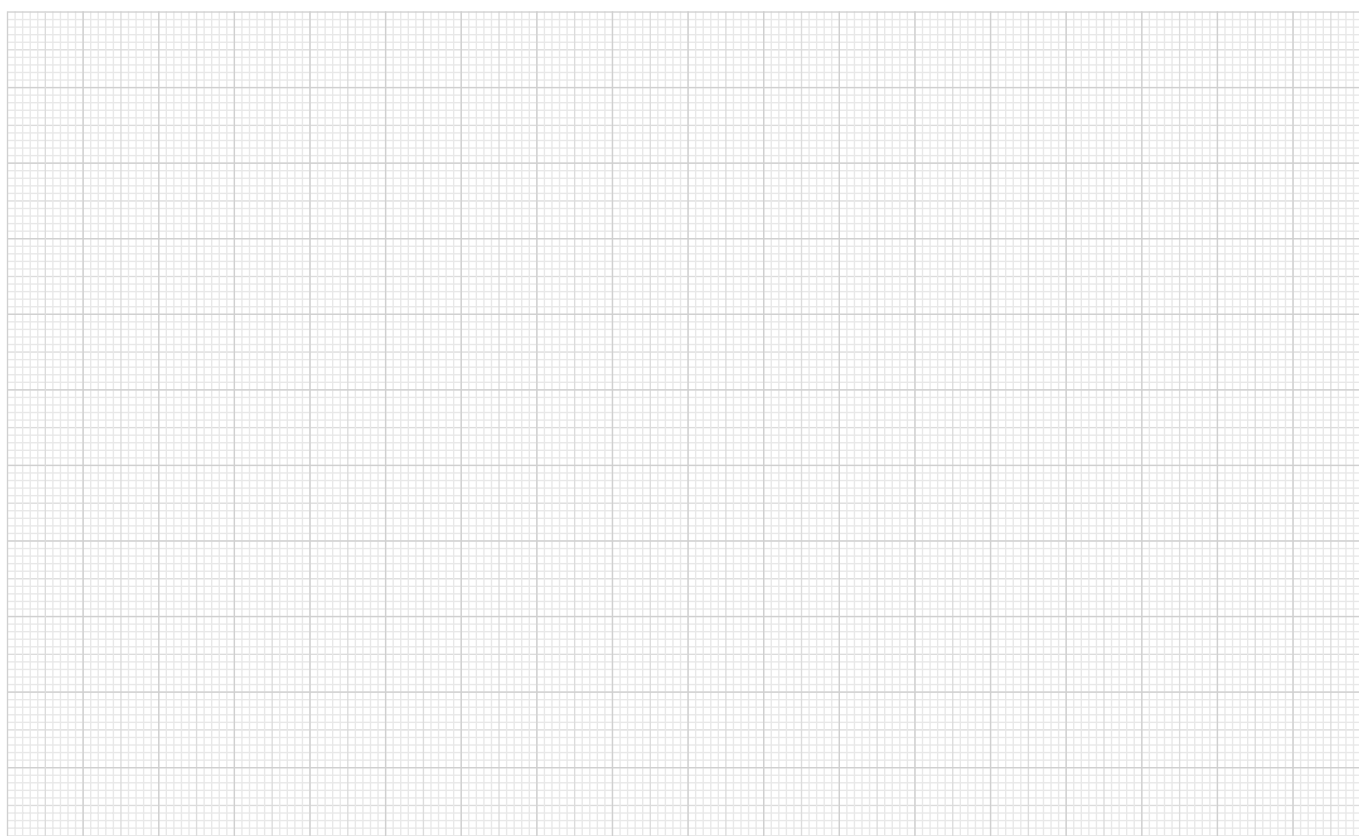
Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego ze szczęką stałą do wielokrotnego systemu mocowania K1749 i 1x szczęki stałej ES do wielokrotnego systemu mocowania K1750.

Wielokrotne systemy mocowania, rozpieracze klinowe

z jednej strony szczęka stała ES

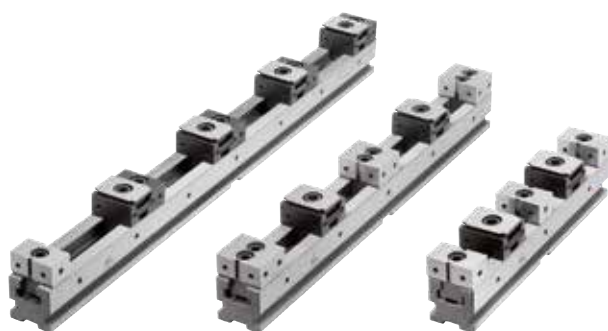
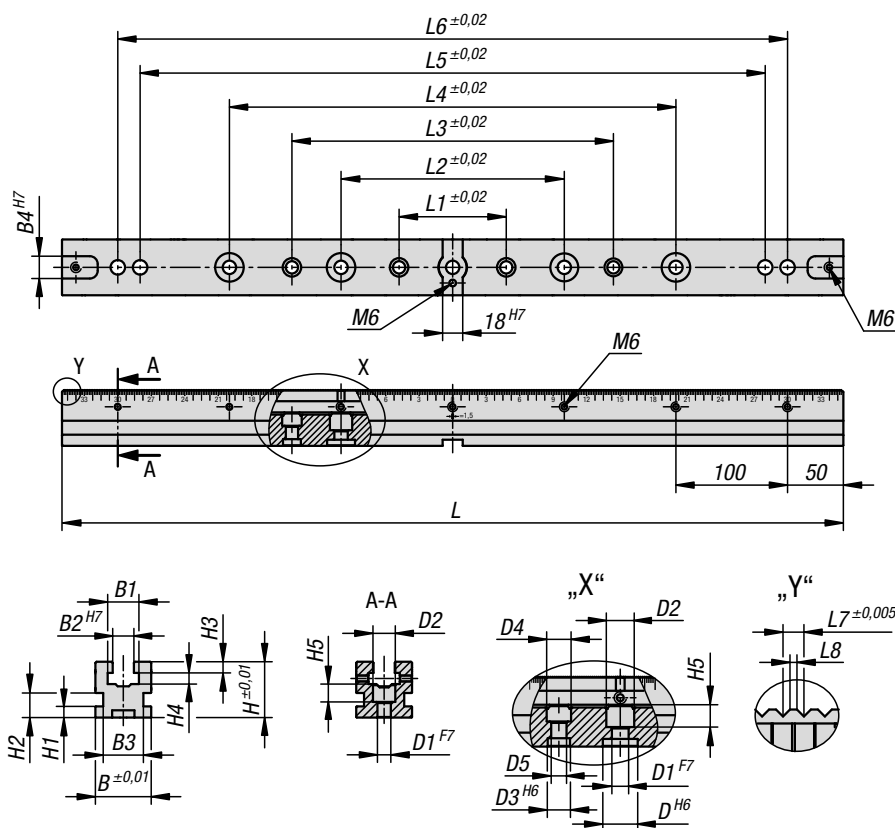
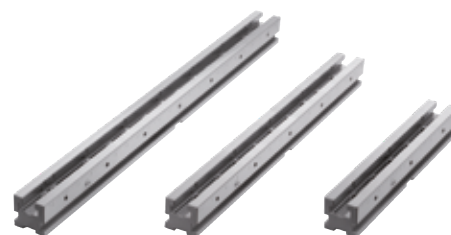


Notatki



Listwy bazowe

do systemów wielokrotnego mocowania



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55 ±2).

Przykład zamówienia:

K1746.050300

Wskazówka:

Listwy bazowe można mocować za pomocą różnych złączy.

1. Boczna krawędź listwy do zestawu łap dociskowych. Łapy dociskowe można przymocować w dowolnej pozycji.
2. Otwór przelotowy na śruby z łbem walcowym zgodnie z normą DIN.
3. Otwory ustalające Ø25H6 mm do standardowych systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 100 mm
4. Otwory ustalające Ø16H6 mm do systemów mocujących z punktem zerowym z odstępami systemowymi o wartości 96 mm.
5. Trzy rowki kierunkowe z 18H7 do stołów z rowkami teowymi.
6. Otwory pasowane Ø12F7 i Ø16F7 do systemów rastra z odstępem otworów 40 mm i 50 mm.

Zastosowanie:

Można zamontować kilka listw bazowych o różnej długości połączonych ze sobą lub obok siebie. Dzięki precyzyjnemu zazębieniu możliwe jest bardzo dokładne ustawienie stałych ograniczników. Dzięki bocznemu skalowaniu na listwach bazowych można udokumentować pozycję stałych ograniczników i identycznie je ustawić w przypadku powtórzenia. Na bocznych otworach gwintowanych można zamontować zderzaki.

Zalety:

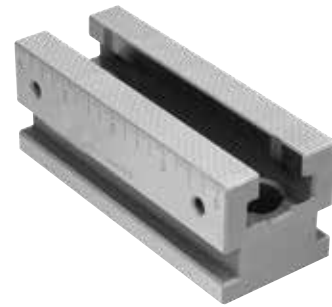
Uniwersalne i elastyczne.
Do małych i dużych serii.
Można zamontować również większe elementy na kilku listwach obok siebie.

KIPP Listwy bazowe do systemów wielokrotnego mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | B1 | B2 | B3 | B4 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 |
|---------------|--------------------------------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|----|
| K1746.050300 | 50 | 300 | 50 | 50 | 96 | 200 | - | - | - | - | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 |
| K1746.050400 | 50 | 400 | 50 | 50 | 96 | 200 | 288 | 300 | - | - | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 |
| K1746.050500 | 50 | 500 | 50 | 50 | 96 | 200 | 288 | 400 | - | - | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 |
| K1746.050600 | 50 | 600 | 50 | 50 | 96 | 200 | 288 | 400 | 500 | - | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 |
| K1746.050700 | 50 | 700 | 50 | 50 | 96 | 200 | 288 | 400 | 560 | 600 | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 25 | 12 | 20 | 16 | 17,5 | 11 |

Listwy bazowe

do systemów wielokrotnego mocowania



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55 ±2).

Przykład zamówienia:

K1747.050130

Wskazówka:

Listwy bazowe można mocować za pomocą różnych złączy.

1. Boczna krawędź napinająca do zestawu łap dociskowych. Łapy dociskowe można przymocować w dowolnej pozycji.
2. Otwór przełotowy na śruby z łbem walcowym zgodnie z normą DIN
3. Rowek kierunkowy z 18H7 do stołów z rowkami teowymi.
4. Otwory pasowane $\varnothing 12F7$ i $\varnothing 16F7$ do systemów rastra z odstępem otworów 50 mm.

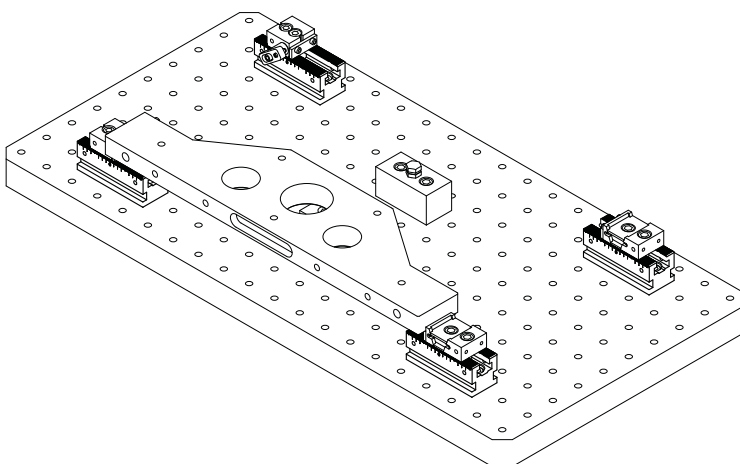
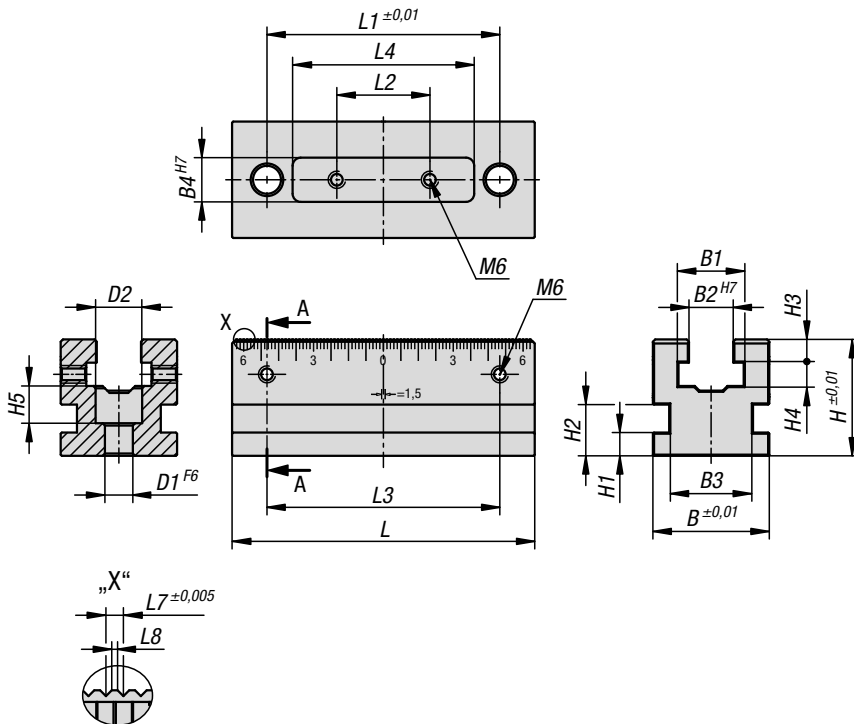
Zastosowanie:

Dzięki krótkim listwom bazowym można mocować przy mniejszym zapotrzebowaniu na miejsce. Dzięki precyzyjnemu zażębieniu możliwe jest bardzo dokładne ustawienie stałych ograniczników. Dzięki boczemu skalowaniu na listwach bazowych można udokumentować pozycję stałych ograniczników i identycznie je ustawić w przypadku powtórzenia. Na bocznych otworach gwintowanych można zamontować zderzaki.

Zalety:

Uniwersalne i elastyczne.

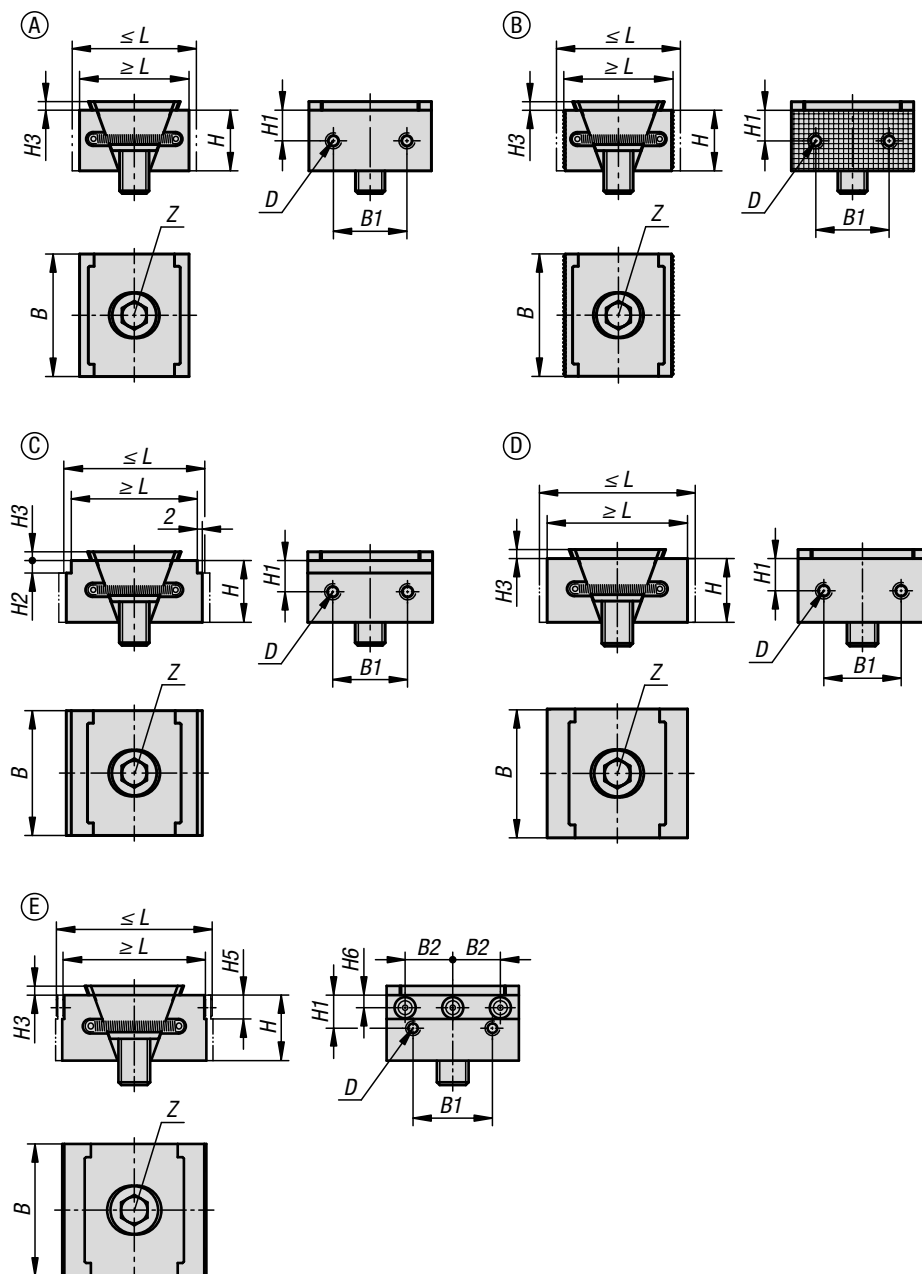
Przy użyciu kilku krótkich listw bazowych można tworzyć bardziej elastyczne systemy mocujące.



KIPP Listwy bazowe do systemów wielokrotnego mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | L1 | L2 | L3 | L4 | L7 | L8 | B1 | B2 | B3 | B4 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | D1 | D2 |
|---------------|--------------------------------|-----|----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| K1747.050130 | 50 | 130 | 50 | 50 | 100 | 40 | 100 | 77 | 1,5 | 0,5 | 28 | 19 | 36 | 18 | 10 | 22 | 10 | 10 | 16 | 12 | 20 |

Rozpieracze klinowe



Rozpieracze klinowe dzięki swojej zasadzie działania nadają się do wielokrotnego mocowania.

Powierzchnie klinowe pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.

Te rozpieracze klinowe można stosować do mocowania w połączeniu z listwą mocującą lub też w otworach gwintowanych/rowku teowym. Wkręcenie śruby mocującej powoduje ruch obu segmentów mocujących na zewnątrz i dociśnięcie przedmiotów obrabianych do nieruchomych szczęk stałych przyrządu obróbczego.

Podłużny otwór w klinie podwójnym pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych oraz kompensację tolerancji.

Droga przesuwu: M12 = $\pm 1,0$ mm.

Materiał:

Klin podwójny i segmenty mocujące ze stali do nawęglania.

Wersja:

Klin podwójny i segmenty mocujące hartowane, fosforowane.

Przykład zamówienia:

K1748.05002

Wskazówka:

Dzięki dwóm otworom na śruby na powierzchniach naprężania można dodatkowo zamontować podpory do ustalenia głębokości zaciskania przedmiotu obrabianego.

Zakres dostawy:

Rozpieracze klinowe.
Śruba mocująca.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: gładkie powierzchnie mocowania
Forma B: żłobkowane powierzchnie mocowania
Forma C: ze stopniem
Forma D: z nadładkiem obróbkowym
Forma E: z pinami mocującymi

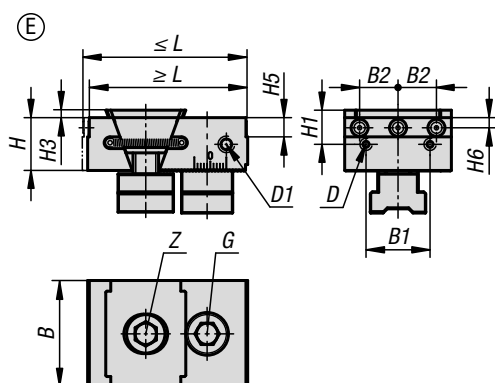
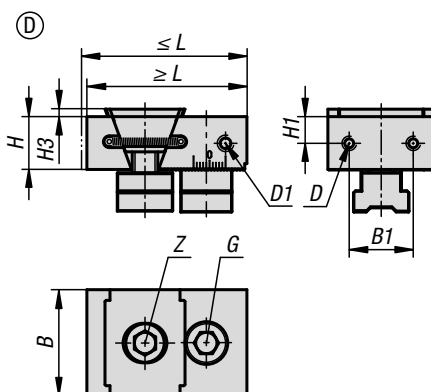
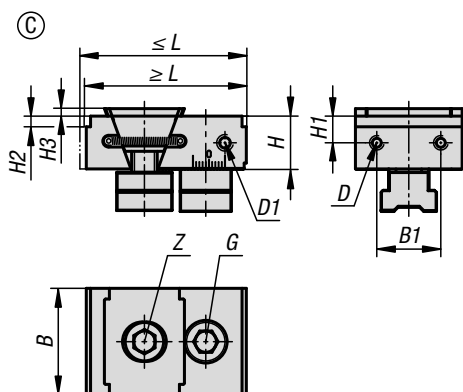
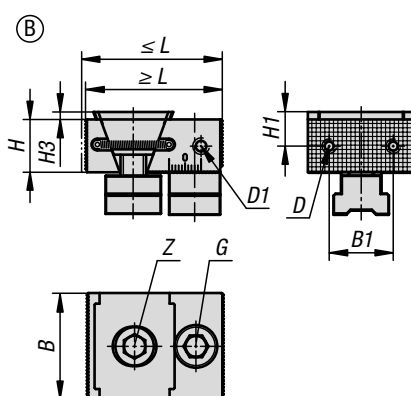
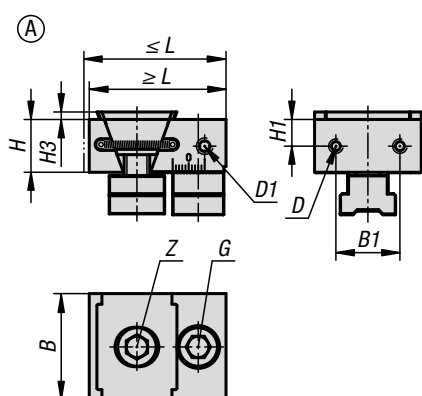
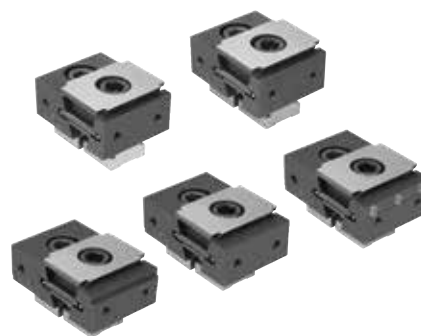
KIPP Rozpieracze klinowe

| Nr Zamówienia | Forma | L min. | L maks. | B | H | B1 | B2 | H1 | H2 | H3 | H5 | H6 |
|---------------|-------|--------|---------|----|----|----|----|------|----|-----|----|------|
| K1748.0500112 | A | 44,5 | 50,5 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1748.0500212 | B | 44,5 | 50,5 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1748.0502312 | C | 50,5 | 56,5 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | 2 | 3,5 | - | - |
| K1748.0505312 | C | 50,5 | 56,5 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | 5 | 3,5 | - | - |
| K1748.0500412 | D | 54,5 | 60,5 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1748.0500512 | E | 54 | 60 | 50 | 25 | 30 | 18 | 12,5 | - | 3,5 | 9 | 4,75 |

| Nr Zamówienia | Forma | D Gwint wewnętrzny | Z Śruba z łbem walcowym DIN 912 | maks. siła zacisku kN | Maks. moment dokręcania Nm |
|---------------|-------|--------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| K1748.0500112 | A | M5 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1748.0500212 | B | M5 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1748.0502312 | C | M5 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1748.0505312 | C | M5 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1748.0500412 | D | M5 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1748.0500512 | E | M5 | M12x25 | 30 | 85 |

Rozpierzacz klinowy ze szczęką stałą

do wielokrotnego systemu mocowania



Rozpierzacze klinowe dzięki swojej zasadzie działania nadają się do wielokrotnego mocowania. Powierzchnie klinowe pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.

Wkręcenie śruby mocującej powoduje ruch segmentu mocującego na zewnątrz i dociśnięcie przedmiotu obrabianego do nieruchomych szczęk nasadowych.

Podłużny otwór w klinie podwójnym pozwala na przesuwanie rozpierzaczy klinowych oraz kompensację tolerancji.

Droga przesuwu: M12 = ±1,0 mm.

Materiał:

Klin podwójny i segmenty mocujące ze stali do nawęglania.

Wersja:

Klin podwójny i segmenty mocujące hartowane, fosforowane.

Przykład zamówienia:

K1749.05002

Wskazówka:

Ten typ rozpierzaczy klinowych można stosować tylko w połączeniu z listwą mocującą K1746 do mocowania w ramach systemu rozpierzaczy klinowych.

Boczne otwory mocujące służą do mocowania dodatkowych nasadek dociskowych.

Dzięki dwóm otworom na śruby na powierzchniach mocowania można dodatkowo zamontować podpory do ustalenia głębokości zaciskania przedmiotu obrabianego.

Zalety:

Boczna skala na szynie mocującej oraz szczęką stałą pozwalają osiągnąć bardzo dużą powtarzalność mocowania.

Zakres dostawy:

Rozpierzacze klinowe.

Śruby mocujące.

Nakrętki do rowków teowych.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: gładkie powierzchnie mocowania

Forma B: żłobkowane powierzchnie mocowania

Forma C: ze stopniem

Forma D: z nadładkiem obróbkowym

Forma E: z pinami mocującymi

Rozpieracz klinowy ze szczęką stałą

do wielokrotnego systemu mocowania



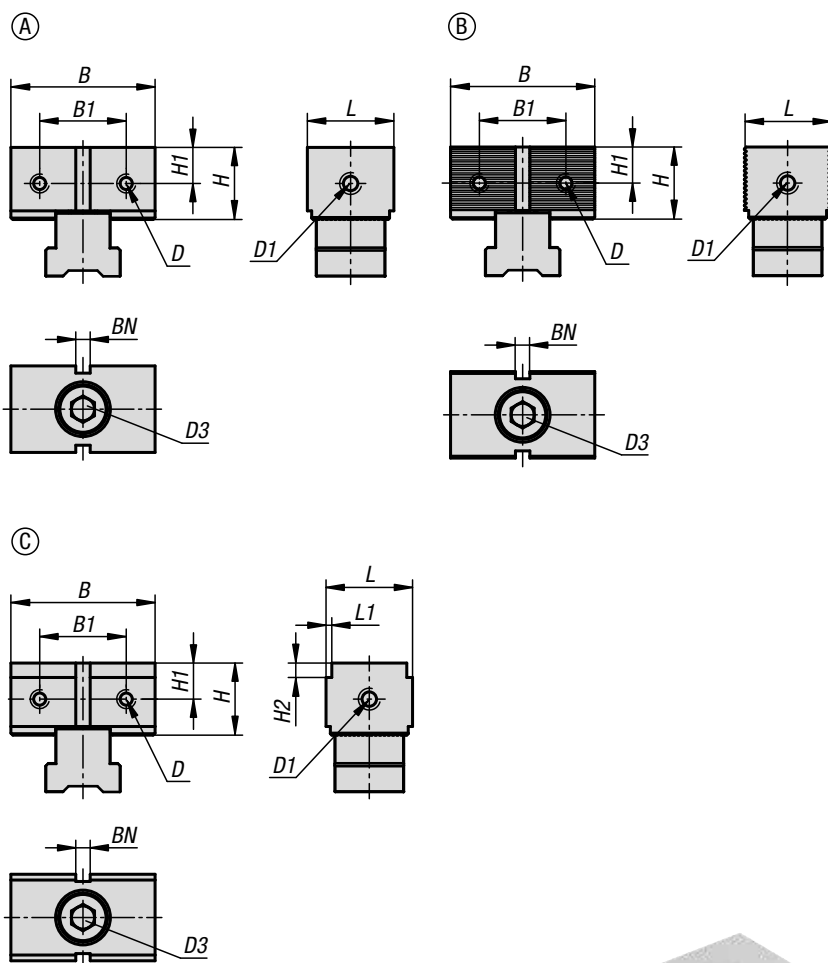
KIPP Rozpieracz klinowy ze szczęką stałą do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | Forma | L min. | L maks. | B | H | B1 | B2 | H1 | H2 | H3 | H5 | H6 |
|---------------|-------|--------|---------|----|----|----|----|------|----|-----|----|------|
| K1749.0500112 | A | 64 | 70 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1749.0500212 | B | 64 | 70 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1749.0502312 | C | 71 | 77 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | 2 | 3,5 | - | - |
| K1749.0505312 | C | 71 | 77 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | 5 | 3,5 | - | - |
| K1749.0500412 | D | 75 | 81 | 50 | 25 | 30 | - | 12,5 | - | 3,5 | - | - |
| K1749.0500512 | E | 74,5 | 80,5 | 50 | 25 | 30 | 18 | 12,5 | - | 3,5 | 9 | 4,75 |

| Nr Zamówienia | Forma | D Gwint wewnętrzny | D1 | G Śruba z łbem walcowym DIN 912 | Z Śruba z łbem walcowym DIN 912 | maks. siła zacisku kN | Maks. moment dokręcania Nm |
|---------------|-------|--------------------|----|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| K1749.0500112 | A | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1749.0500212 | B | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1749.0502312 | C | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1749.0505312 | C | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1749.0500412 | D | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |
| K1749.0500512 | E | M5 | M6 | M12x30 | M12x25 | 30 | 85 |

Stały ogranicznik ES

do wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55 ±2).

Przykład zamówienia:

K1750.0503001

Wskazówka:

Można wybrać między trzema różnymi wersjami stałych ograniczników:

- Gładka wersja, forma A, do przygotowanych przedmiotów obrobionych
- Wersja żłobkowana, forma B, do części surowych.
- Bez nasadek mocujących, forma C, do mocowania za pomocą małej krawędzi napinającej.

Boczne otwory mocujące służą do mocowania zderzaków przedmiotu obrobionego. Dzięki dwóm otworom na śruby na powierzchniach mocowania można dodatkowo zamontować jeszcze podpory do uzyskania optymalnej głębokości zaciskania przedmiotów obrobionych.

Zastosowanie:

Stałe ograniczniki ES będą ustawiane na listwach bazowych odpowiednio do sytuacji. Ryflowane powierzchnie umożliwiają osiągnięcie kształtowego połączenia dzięki dokręcaniu śruby mocującej. W ten sposób możliwe jest przyjmowanie dużych sił mocujących na obrabiane przedmioty. Dzięki wąskiej konstrukcji ogranicznika ES nadaje się on w szczególności do mocowania mniejszych detali i większej serii.

Zalety:

Dzięki bocznej skali na listwach bazowych i stałych ogranicznikach można precyzyjnie ustawić pozycję stałych ograniczników.

Zakres dostawy:

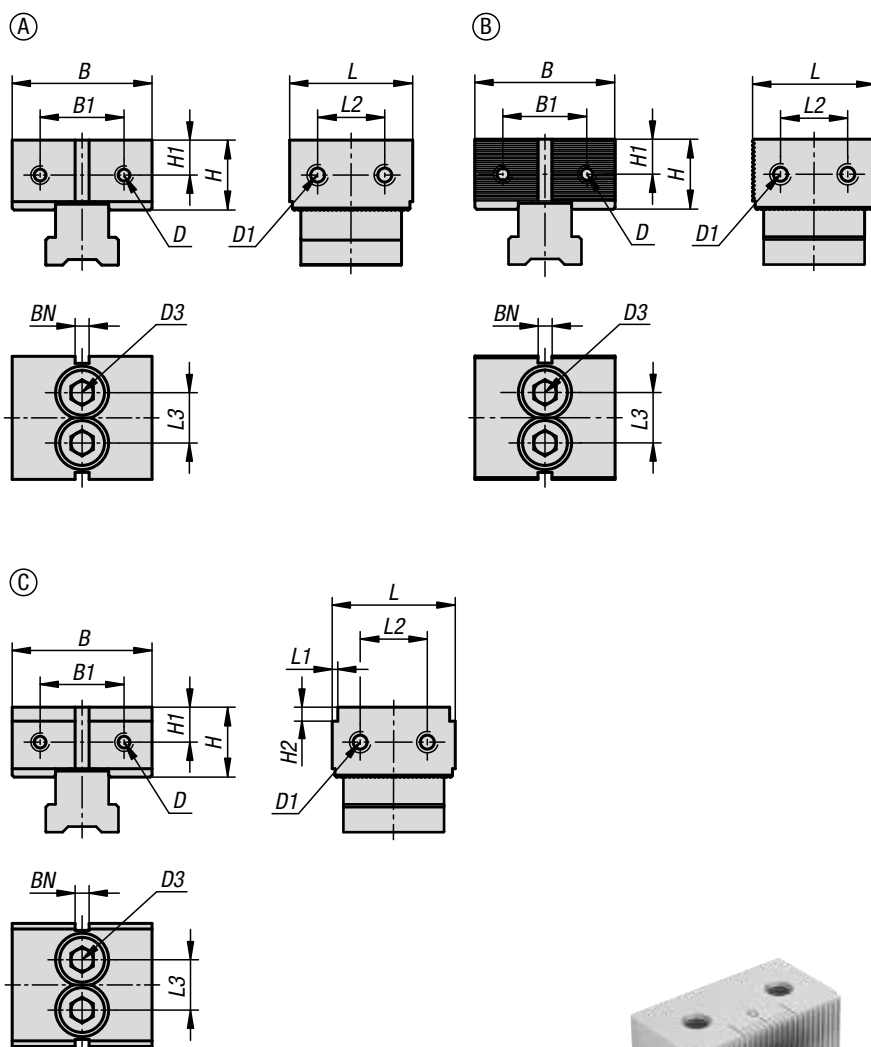
Stała szczeka ES.
Śruba mocująca.
Kamień do rowków teowych

KIPP Stały ogranicznik ES do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | Forma | Typ formy | L | B | H | L1 | B1 | H1 | H2 | D Gwint wewnętrzny | D1 Gwint wewnętrzny | D3 | BN=Szerokość rowka |
|---------------|--------------------------------|-------|-----------------|----|----|----|----|----|------|----|--------------------------|---------------------------|--------|--------------------|
| K1750.0503001 | 50 | A | plaski | 30 | 50 | 25 | - | 30 | 12,5 | - | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1750.0503002 | 50 | B | ze żłobkowaniem | 30 | 50 | 25 | - | 30 | 12,5 | - | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1750.0503023 | 50 | C | z odsadzeniem | 30 | 50 | 25 | 2 | 30 | 12,5 | 2 | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1750.0503053 | 50 | C | z odsadzeniem | 30 | 50 | 25 | 2 | 30 | 12,5 | 5 | M5 | M6 | M10x30 | 5 |

Stała szczęka DS

do wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55 ±2).

Przykład zamówienia:

K1751.0504401

Wskazówka:

Można wybrać między trzema różnymi wersjami stałych ograniczników:

- Gładka wersja, forma A, do przygotowanych przedmiotów obrobionych
- Wersja żłobkowana, forma B, do części surowych.
- Bez nasadek mocujących, forma C, do mocowania za pomocą małej krawędzi napinającej.

Boczne otwory mocujące służą do mocowania zderzaków przedmiotu obrobionego. Dzięki dwóm otworom na śruby na powierzchniach mocowania można dodatkowo zamontować jeszcze podpory do uzyskania optymalnej głębokości zaciskania przedmiotów obrobionych.

Zastosowanie:

Stałe ograniczniki DS będą ustawiane na listwach bazowych odpowiednio do sytuacji.

Ryflowane powierzchnie umożliwiają osiągnięcie kształtowego połączenia dzięki dokręcaniu śruby mocującej.

Stałe ograniczniki ze śrubami mocującymi są stosowane przy obróbce z użyciem dużych sił skrawających.

Zalety:

Dzięki bocznej skali na listwach bazowych i stałych ogranicznikach można precyzyjnie ustawić pozycję stałych ograniczników.

Zakres dostawy:

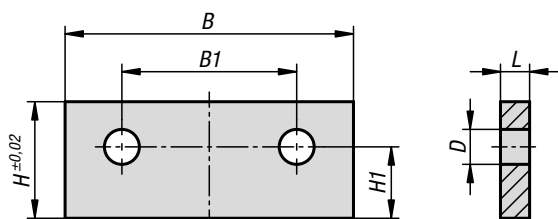
- Stała szczęka DS.
- Śruba mocująca.
- Kamień do rowków teowych

KIPP Stały ogranicznik DS do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | Forma | Typ formy | L | B | H | L1 | L2 | L3 | B1 | H1 | H2 | D Gwint wewnętrzny | D1 Gwint wewnętrzny | D3 | BN=Szerokość rowka |
|---------------|--------------------------------|-------|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|------|----|-----------------------|------------------------|--------|--------------------|
| K1751.0504401 | 50 | A | plaski | 44 | 50 | 25 | - | 24 | 18 | 30 | 12,5 | - | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1751.0504402 | 50 | B | ze żłobkowaniem | 44 | 50 | 25 | - | 24 | 18 | 30 | 12,5 | - | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1751.0504423 | 50 | C | z odsadzeniem | 44 | 50 | 25 | 2 | 24 | 18 | 30 | 12,5 | 2 | M5 | M6 | M10x30 | 5 |
| K1751.0504453 | 50 | C | z odsadzeniem | 44 | 50 | 25 | 2 | 24 | 18 | 30 | 12,5 | 5 | M5 | M6 | M10x30 | 5 |

Podpory dystansowe przykręcane

do wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55 ±2).

Przykład zamówienia:

K1752.050175

Wskazówka:

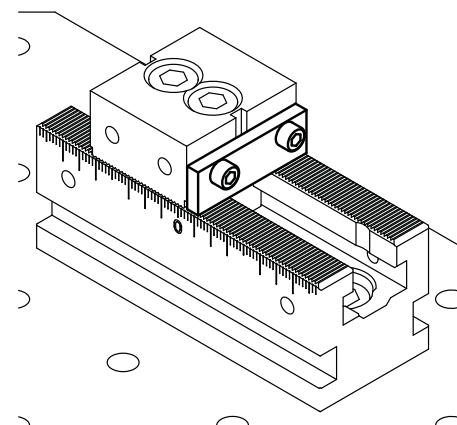
Za pomocą podpór można ustawić różne głębokości zaciskania przedmiotu obrabianego.

Zastosowanie:

Podpory można przykręcić na stałe do stałych szczęk ES i DS oraz do rozpieraczy klinowych.

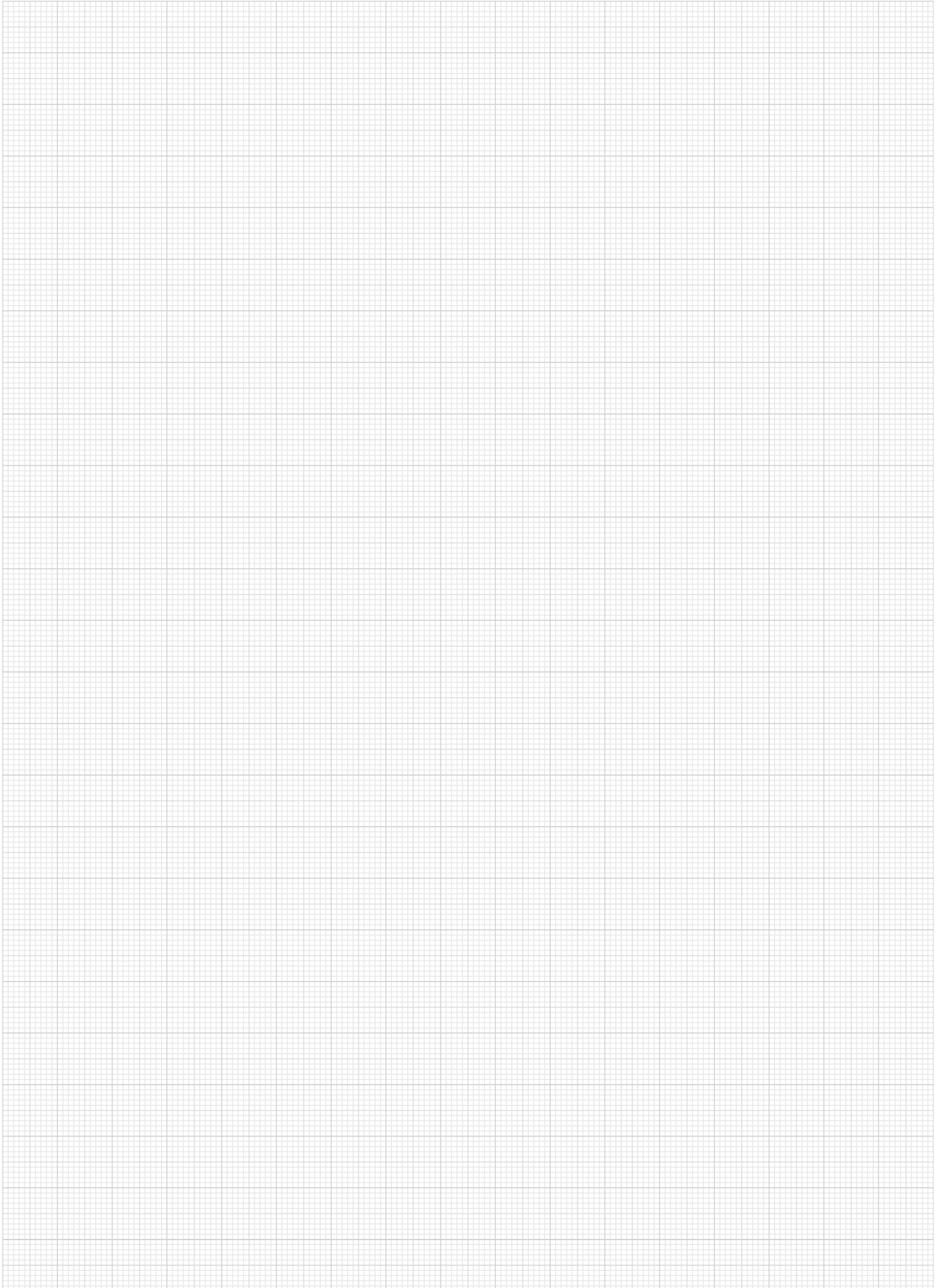
Zalety:

Szybkie przebrajanie przedmiotów obrabianych na systemie rozpieraczy klinowych. Jednakowa głębokość zaciskania dzięki szlifowanym powierzchniom.



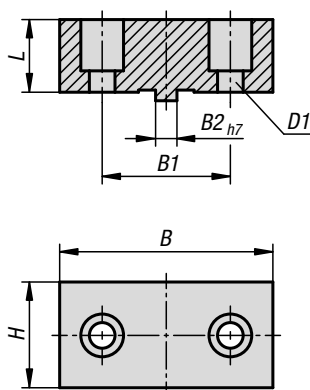
KIPP Podpory dystansowe przykręcane do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | B1 | H1 | D |
|---------------|--------------------------------|---|------|----|----|------|---|
| K1752.050175 | 50 | 5 | 49,5 | 17 | 30 | 12,3 | 6 |
| K1752.050205 | 50 | 5 | 49,5 | 20 | 30 | 12,3 | 6 |
| K1752.050223 | 50 | 3 | 49,5 | 22 | 30 | 12,3 | 6 |



Szczęka nakładana z naddatkiem obróbkowym

do stałego ogranicznika DS i ES



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

ulepszona (HRC32).

Przykład zamówienia:

K1753.05017

Wskazówka:

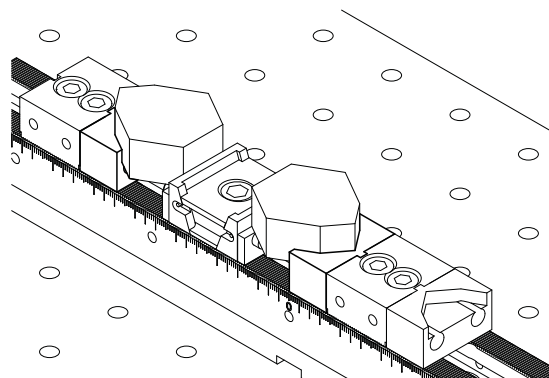
Szczęki nakładane są stosowane do obróbki specyficznych i nieregularnych konturów przedmiotów obrobionych.

Zastosowanie:

Szczęki nakładane są przykręcane do stałych ograniczników ES i DS.

Zalety:

Obrobione szczęki nakładane mogą być ponownie wykorzystywane przy kolejnych seriach.

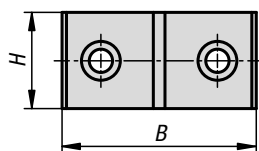
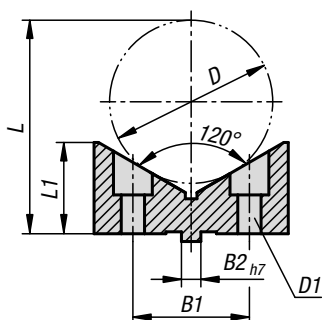
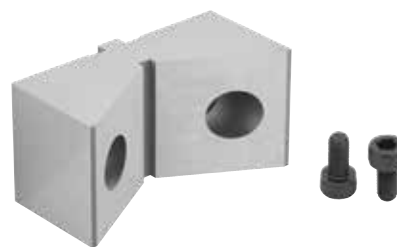


KIPP Szczęka nakładana z naddatkiem obróbkowym do stałego ogranicznika DS i ES

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | B1 | B2 | D1 dla śruby DIN 912 |
|---------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----------------------|
| K1753.05017 | 50 | 17 | 50 | 25 | 30 | 5 | M5 |
| K1753.05027 | 50 | 27 | 80 | 25 | 30 | 5 | M5 |

Szczęka nakładana z pryzmą

do stałego ogranicznika DS i ES



Materiał:

Stal narzędziowa.

Wersja:

hartowane i szlifowane (HRC 55).

Przykład zamówienia:

K1754.05070

Wskazówka:

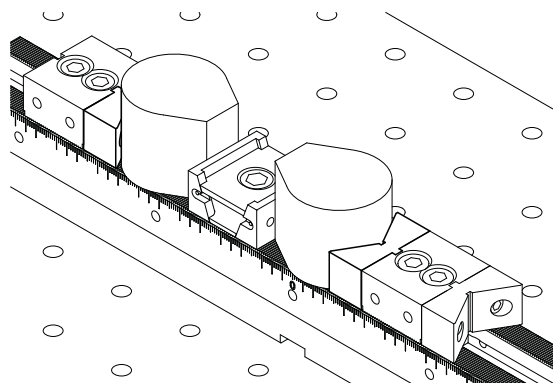
Szczęki nakładane z pryzmą są wykorzystywane do mocowania okrągłych przedmiotów obrobionych. Dzięki wzdłużnemu rowkowi z tyłu można je dokładnie wyrównać względem stałych ograniczników ES i DS.

Zastosowanie:

Szczęki nakładane z pryzmą są przykręcane do stałych ograniczników ES i DS.

Zalety:

Okrągłe przedmioty obrobione można ponownie zamocować z tą samą dokładnością za pomocą szczęk nakładanych z pryzmą.

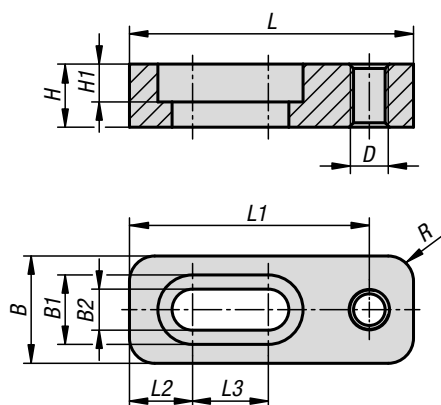


KIPP Szczęka nakładana z pryzmą do stałego ogranicznika DS i ES

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | L1 | B1 | B2 | D | maks. średnica mocowania | D1 dla śruby DIN 912 |
|---------------|--------------------------------|-------|----|----|------|----|----|----|--------------------------|----------------------|
| K1754.05070 | 50 | 54,98 | 50 | 25 | 23,5 | 30 | 5 | 42 | 70 | M5 |

Zderzak przedmiotu obrabianego

do wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal do ulepszenia ciepłego.

Wersja:

i szlifowane powierzchnie gładkie (HRC 32).

Przykład zamówienia:

K1755.05045

Wskazówka:

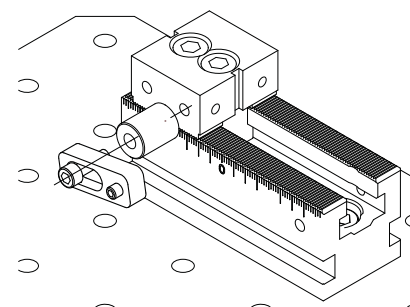
Za pomocą zderzaka można bocznie ustawić przedmioty obrabiane.

Zastosowanie:

Możliwy jest boczny montaż zderzaka na obu powierzchniach stałego ogranicznika.

Zalety:

Możliwość regulacji za pomocą otworu fasolkowego.

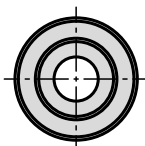
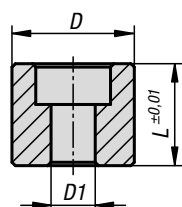


KIPP Zderzak przedmiotu obrabianego do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | L1 | L2 | L3 | B1 | B2 | H1 | R | D |
|---------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|---|----|
| K1755.05045 | 50 | 45 | 17 | 10 | 38 | 10 | 12 | 11 | 6,5 | 6 | 4 | M6 |

Element dystansowy

do zderzaka przedmiotu obrabianego wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

i szlifowane powierzchnie gładkie (HRC 32).

Przykład zamówienia:

K1756.05010

Wskazówka:

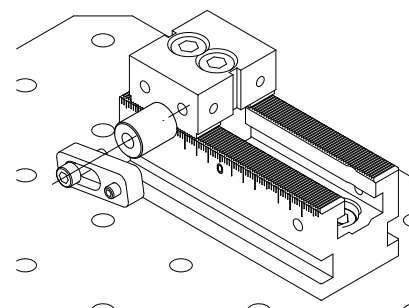
Element dystansowy do zderzaka przedmiotu obrabianego służy do przedłużenia bocznego wymiaru zaczepu.

Zastosowanie:

Element dystansowy jest przykręcony z boku do stałego ogranicznika razem ze zderzakiem przedmiotu obrabianego.

Zalety:

Zwiększenie obszaru regulacji bocznego ogranicznika.

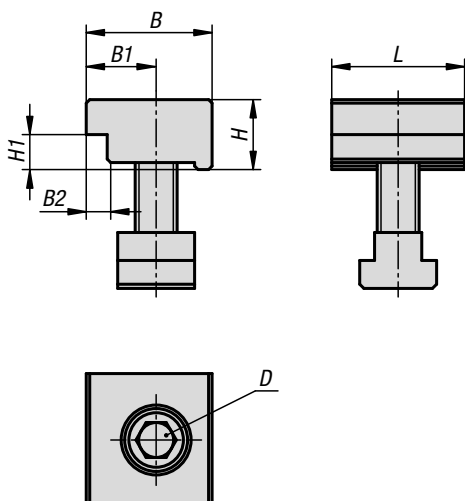
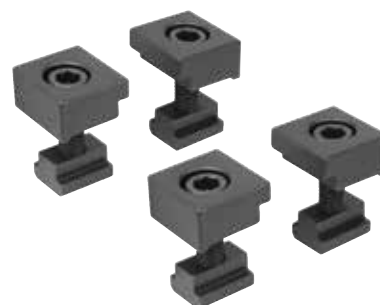


KIPP Element dystansowy do zderzaka przedmiotu obrabianego wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | D | D1 dla śruby DIN 912 |
|---------------|--------------------------------|----|----|----------------------|
| K1756.05010 | 50/72 | 10 | 18 | M6 |
| K1756.05015 | 50/72 | 15 | 18 | M6 |
| K1756.05023 | 50/72 | 23 | 18 | M6 |

Zestaw łap mocujących

do wielokrotnego systemu mocowania



Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

szlifowane powierzchnie stykowe (HRC 32).

Przykład zamówienia:

K1757.05012

Wskazówka:

Dzięki zestawowi łap mocujących można mocować listwy bazowe w dowolnej pozycji na stole maszyny.

Zastosowanie:

Zestaw łap mocujących jest wprowadzany do rowka teowego stołu maszyny i przesuwany na odpowiednią pozycję listwy bazowej. Mocowanie za pomocą śruby z łbem walcowym.

Zalety:

Zestaw łap mocujących można stosować dodatkowo oprócz innych rodzajów wielokrotnych systemów mocowania.

Zakres dostawy:

4x łapy mocujące

4x Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym zgodnie z normą DIN 912.

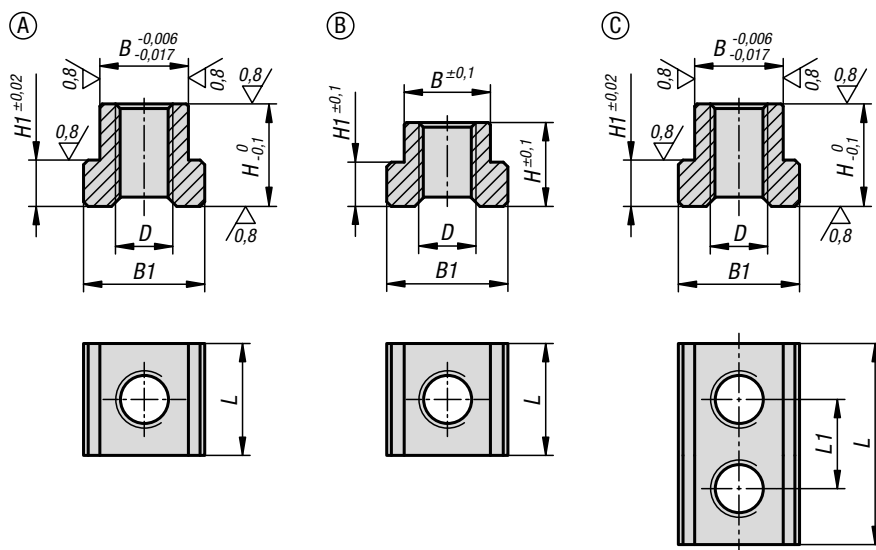
4x Nakrętki do rowków teowych zgodnie z normą DIN 508.

KIPP Zestaw łap mocujących do wielokrotnego systemu mocowania

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | L | B | H | B1 | B2 | H1 | D dla śruby DIN 912 | Szerokość rowka |
|---------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|---------------------|-----------------|
| K1757.05012 | 50 | 38 | 36 | 20 | 20 | 6 | 10 | M12 | 14 |
| K1757.07216 | 72/100 | 40 | 50 | 28 | 27 | 8 | 14 | M16 | 18 |

Teowy kamień żłobkowy

do rozpieraczy klinowych



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Szlifowane powierzchnie prowadnicy (HRC 38).

Przykład zamówienia:

K1758.05010241

Wskazówka:

Nakrętki do rowków teowych są przeznaczone do wielokrotnych systemów mocowania.

Forma A/C jest stosowana do stałych ograniczników.

Forma B jest przeznaczona do rozpieracza segmentów rozpieraczy klinowych.

Zastosowanie:

Nakrętki do rowków teowych są wsuwane w listwę bazową na odpowiednią pozycję.

Za pomocą śrub z łbem walcowym kamienie do rowków teowych są skręcane ze stałymi ogranicznikami i segmentami rozpieraczy klinowych.

Zalety:

W formie A/C występuje bardzo niewielki luz nakrętki do rowków teowych w listwach bazowych, dzięki temu stałe ograniczniki są prowadzone również z boku.

KIPP Teowy kamień żłobkowy do rozpieraczy klinowych

| Nr Zamówienia | pasujące do szerokości systemu | Odpowiedni do | Forma | L | L1 | B | H | B1 | H1 | D Gwint wewnętrzny |
|----------------|--------------------------------|---|-------|----|----|------|----|----|------|-----------------------|
| K1758.05010241 | 50 | szczeka stała jednej strony | A | 24 | - | 19 | 22 | 26 | 9,95 | M10 |
| K1758.05010361 | 50 | szczeka stała dwóch stron | C | 36 | 18 | 19 | 22 | 26 | 9,95 | M10 |
| K1758.05012241 | 50 | segmentu napinaczy klinowych ze szczeką stałą | A | 24 | - | 19 | 22 | 26 | 9,95 | M12 |
| K1758.05012262 | 50 | dwustronnego segmentu napinaczy klinowych | B | 26 | - | 18,5 | 18 | 26 | 9,5 | M12 |

Stacjonarne uchwyty szczękowe

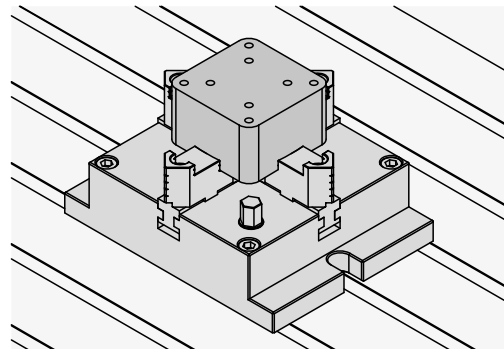
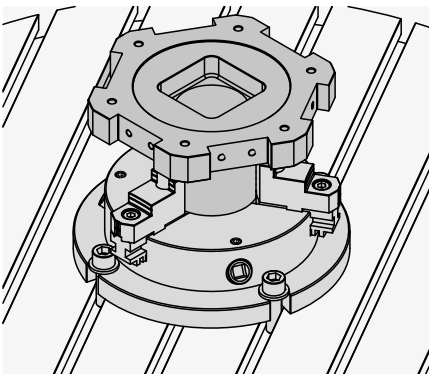
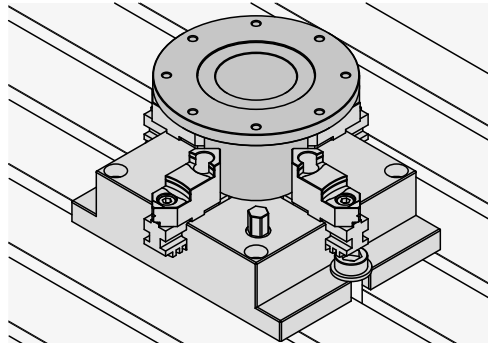
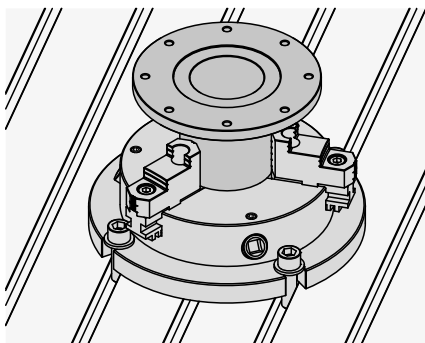


Wskazówka techniczna dotycząca stacjonarnych uchwytów szczękowych



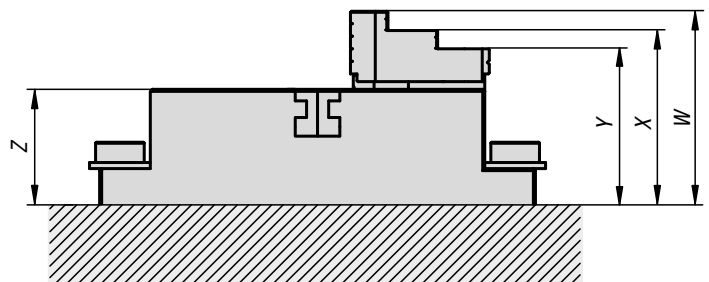
Działanie

Stacjonarne uchwyty 3- i 4-szczękowe są w szczególności przystosowane do centrycznego mocowania detali w wiertarkach i frezarkach. Ze względu na elastyczne rozmieszczenie szczęk mocujących w wersji twardej i miękkiej można bez problemu mocować detale o różnych wielkościach i kształtach od wewnątrz lub z zewnątrz.



Dokładność

1. Uchwyty szczękowe są szlifowane precyzyjnie. Tolerancje W, X, Y, Z między uchwytami mieszczą się w zakresie 0,05 mm.
2. Dokładność powtarzania przy mocowaniu centrycznym z twardymi szczękami mieści się w zakresie 0,02 mm.



Wskazówka techniczna dotycząca stacjonarnych uchwytów szczękowych



Załączanie

Przesuwne szczęki podstawowe są napędzane za pomocą wieńca obrotowego umieszczonego w uchwycie.

Pod wpływem ruchu obrotowego trzpieni gwintowanych wieńców obrotowy przenosi siłę na szczęki podstawowe i wytwarza ruch synchroniczny szczęk mocujących na zewnątrz lub do wewnątrz.

Zalety uchwytów szczękowych

1. korpus precyzyjnie szlifowany
2. płaska konstrukcja
3. optymalna dostępność systemu smarowania
4. duży otwór przelotowy do mocowania materiałów prętowych
5. załączanie kluczem sześciokątnym. Dzięki temu szybka i łatwa obsługa.
6. Miękkie szczęki można również nakręcić na szczęki podstawowe.

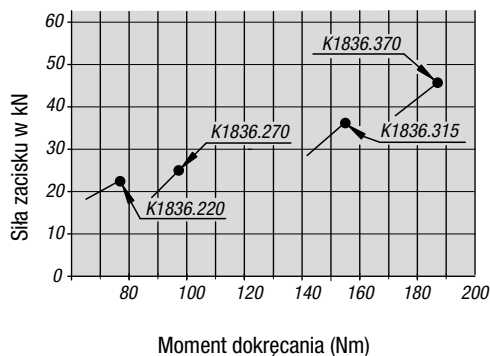
Wskazówka

Niedostateczne smarowanie powoduje nadmierne zużycie oraz pogorszenie siły mocowania.

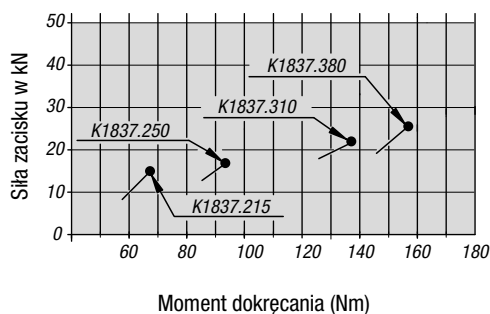
Należy zwracać uwagę na regularność okresów smarowania.

Stacjonarne uchwyty 3-szczękowe

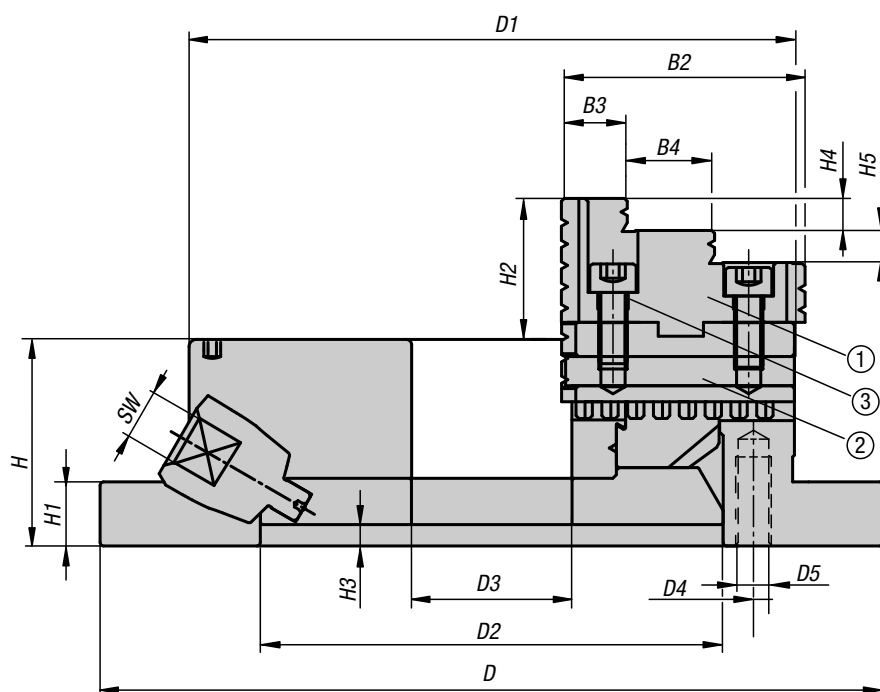
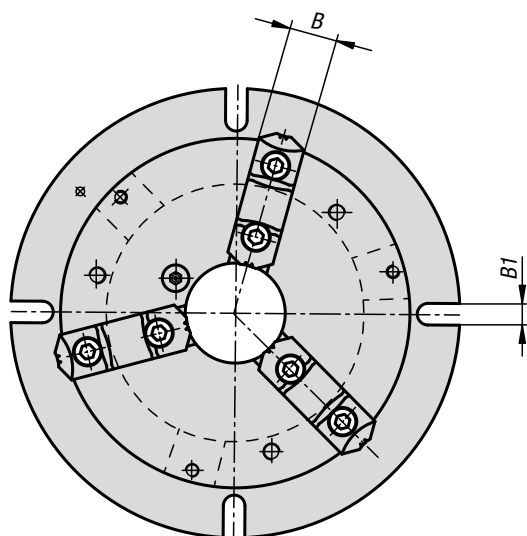
Informacje o momencie dokręcenia i sile zacisku szczęk mocujących.



Stacjonarne uchwyty 4-szczękowe



Stacjonarne uchwyty 3-szczękowe stalowe



Wskazówka dotycząca planu:

- 1) odwracane szczęki mocujące
- 2) szczęki podstawowe
- 3) śruby mocujące

Stacjonarne uchwyty 3-szczękowe są w szczególności przystosowane do centrycznego mocowania przedmiotów obrabianych. Ze względu na elastyczne rozmieszczenie szczęk mocujących w wersji twardej i miękkiej można bez problemu mocować detale o różnych wielkościach i kształtach od wewnątrz lub z zewnątrz.

Materiał:

Stal.

Wersja:

Powierzchnie stykowe korpusu szlifowane. Szczęki mocujące hartowane, szlifowane.

Przykład zamówienia:

K1836.270

Wskazówka:

Uwzględnić numerację podczas stosowania szczęk mocujących.

Uchwyty szczękowe są szlifowane precyzyjnie.

Tolerancje W, X, Y, Z między uchwytami mieszczą się w zakresie 0,05 mm.

Dokładność powtarzania przy mocowaniu centrycznym z twardymi szczękami mieści się w zakresie 0,02 mm.

Przesuwne szczęki mocujące są napędzane za pomocą wienca obrotowego umieszczonego w uchwycie.

Pod wpływem ruchu obrotowego trzpieni gwintowanych wieniec obrotowy przenosi siłę na szczęki mocujące i wytwarza ruch synchroniczny szczęk mocujących na zewnątrz lub do wewnątrz. Niedostateczne smarowanie powoduje nadmierne zużycie oraz pogorszenie siły mocowania. Należy zwracać uwagę na regularność okresów smarowania.

Zalety:

Dokładność powtarzania przy mocowaniu centrycznym wynosi 0,02 mm.

Płaska konstrukcja.

Do wiertarek i frezarek

Korpus szlifowany precyzyjnie.

Optymalna dostępność układu smarowania.

Duży otwór przelotowy do mocowania materiałów prętowych.

Załączanie za pomocą klucza sześciokątnego. Dzięki temu szybka i łatwa obsługa.

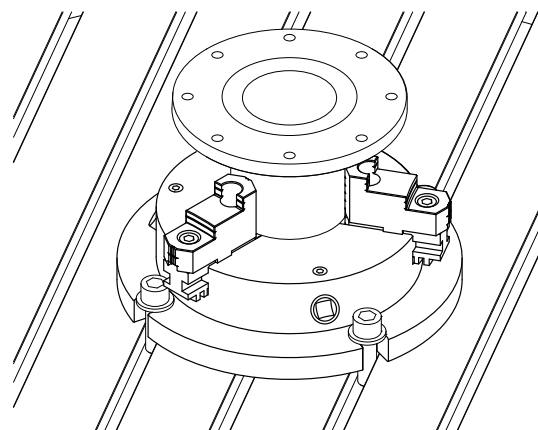
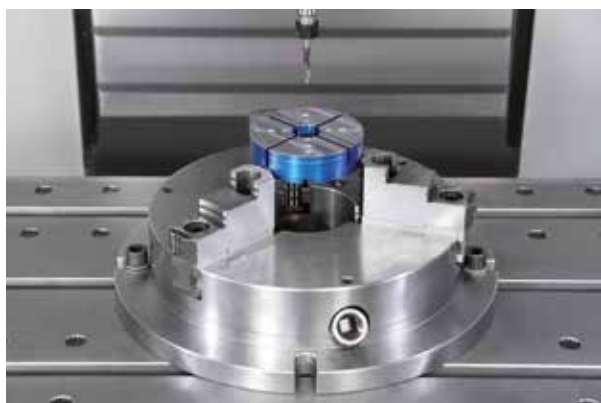
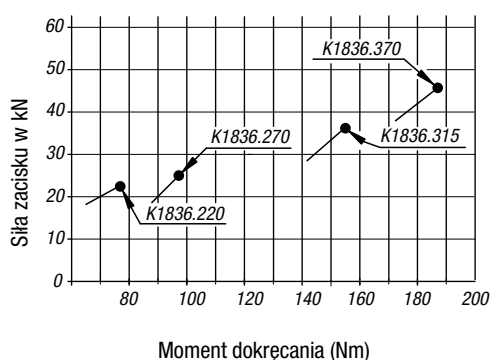
Miękkie szczęki można również nakręcić na szczęki podstawowe.

Zakres dostawy:

Klucz mocujący.

Wyposażenie:

K1838 stalowe szczęki mocujące, miękkie



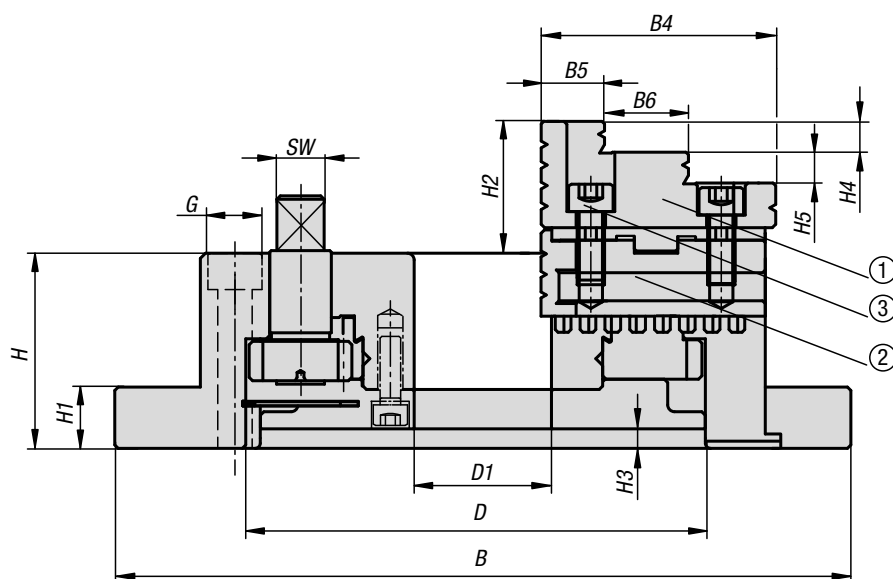
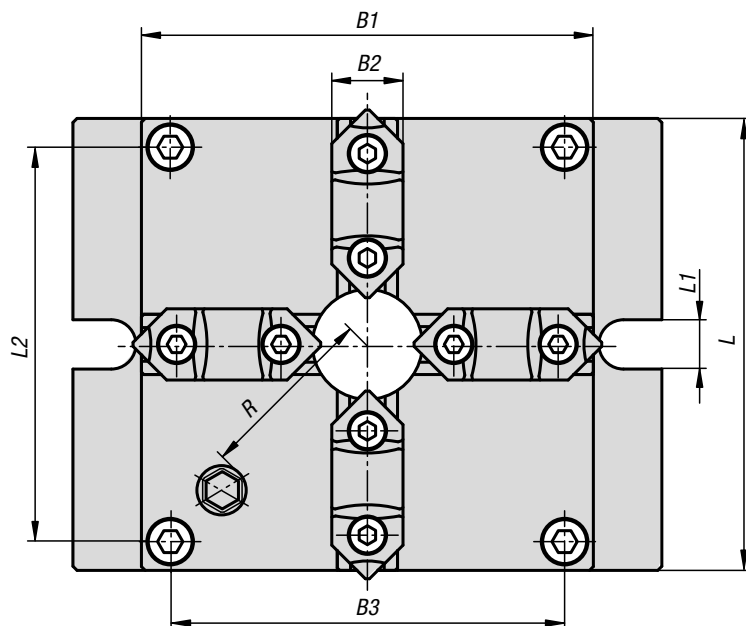
KIPP Stacjonarne uchwyty 3-szczękowe stalowe

| Nr Zamówienia | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | B | B1 | B2 | B3 | B4 |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|------|
| K1836.220 | 220 | 170 | 130 | 45 | 147 | M10 | 26 | 13 | 68 | 18,5 | 24,5 |
| K1836.270 | 270 | 210 | 155 | 60 | 172 | M10 | 28 | 13 | 82 | 22,7 | 27,9 |
| K1836.315 | 315 | 255 | 190 | 80 | 210 | M12 | 32 | 16 | 93 | 24,9 | 32,5 |
| K1836.370 | 370 | 305 | 250 | 105 | 285 | M12 | 40 | 18 | 118 | 31,3 | 40,6 |

| Nr Zamówienia | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | SW | Obmołcje vpenjanja Na zewnłtrz | Zasiłg naciłgajłcy Wewnłtrz | Maks. moment dokrłcania Nm | Siła zacisku F (kN) | Wyposałzenie |
|---------------|----|----|----|----|----|----|----|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------|--------------|
| K1836.220 | 58 | 18 | 40 | 6 | 9 | 9 | 10 | 8-160 | 48-150 | 78 | 21 | K1838.2203 |
| K1836.270 | 65 | 20 | 43 | 6 | 10 | 10 | 11 | 11-200 | 62-190 | 98 | 25 | K1838.2703 |
| K1836.315 | 73 | 20 | 52 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12-250 | 72-240 | 156 | 36 | K1838.3153 |
| K1836.370 | 80 | 22 | 59 | 5 | 15 | 15 | 14 | 15-300 | 86-290 | 186 | 44 | K1838.3703 |



Stacjonarne uchwyty 4-szczękowe stalowe



Wskazówka dotycząca planu:

- 1) odwracane szczęki mocujące
- 2) szczęki podstawowe
- 3) śruby mocujące

Stacjonarne uchwyty 4-szczękowe są w szczególności przystosowane do centrycznego mocowania przedmiotów obrabianych. Ze względu na elastyczne rozmieszczenie szczęk mocujących w wersji twardej i miękkiej można bez problemu mocować detale o różnych wielkościach i kształtach od wewnątrz lub z zewnątrz.

Materiał:

Stal.

Wersja:

Powierzchnie stykowe korpusu szlifowane.
Szczęki mocujące hartowane, szlifowane.

Przykład zamówienia:

K1837.250

Wskazówka:

Uwzględnić numerację podczas stosowania szczęk mocujących.

Uchwyty szczękowe są szlifowane precyzyjnie. Tolerancje W, X, Y, Z między uchwytami mieszczą się w zakresie 0,05 mm.

Dokładność powtarzania przy mocowaniu centrycznym z twardymi szczękami mieści się w zakresie 0,02 mm. Przesuwne szczęki mocujące są napędzane za pomocą wieńca obrotowego umieszczonego w uchwycie.

Pod wpływem ruchu obrotowego trzpieni gwintowanych wieńca obrotowego przenosi siłę na szczęki mocujące i wytwarza ruch synchroniczny szczęk mocujących na zewnątrz lub do wewnątrz. Niedostateczne smarowanie powoduje nadmierne zużycie oraz pogorszenie siły mocowania. Należy zwracać uwagę na regularność okresów smarowania.

Zalety:

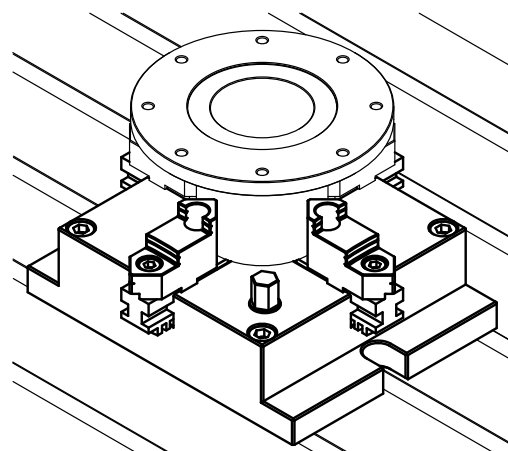
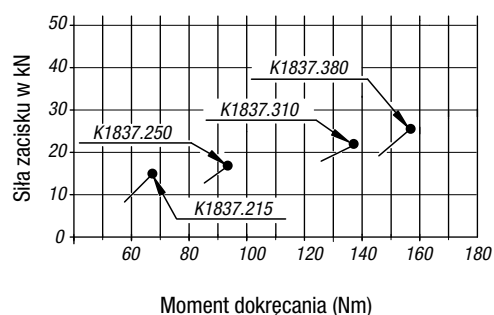
- Dokładność powtarzania przy mocowaniu centrycznym wynosi 0,02 mm.
- Płaska konstrukcja.
- Do wiertarek i frezarek
- Korpus szlifowany precyzyjnie.
- Optymalna dostępność układu smarowania.
- Duży otwór przelotowy do mocowania materiałów prętowych.
- Załączanie za pomocą klucza sześciokątnego. Dzięki temu szybka i łatwa obsługa.
- Miękkie szczęki można również nakręcić na szczęki podstawowe.

Zakres dostawy:

Klucz mocujący.

Wposażenie:

K1838 stalowe szczęki mocujące, miękkie



KIPP Stacjonarne uchwyty 4-szczękowe stalowe

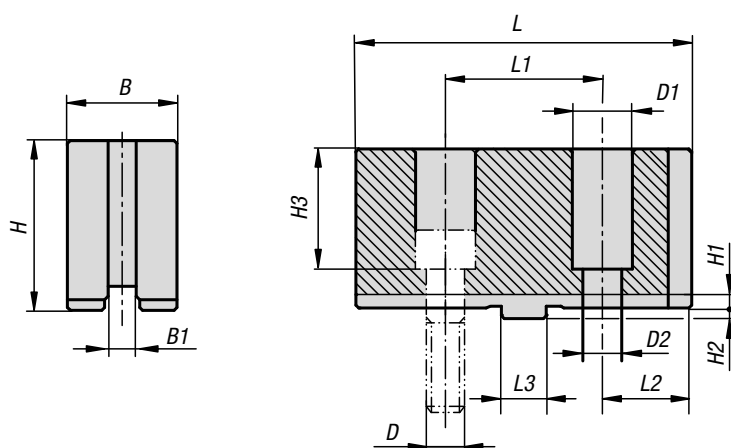
| Nr Zamówienia | L | L1 | L2 | B | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D | D1 | G dla śrub cylindrycznych | H | H1 | H2 |
|---------------|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|------|-----|-----|---------------------------------|----|----|----|
| K1837.215 | 165 | 18 | 144 | 215 | 165 | 26 | 144 | 68 | 18,5 | 24,5 | 130 | 40 | M10 | 57 | 18 | 39 |
| K1837.250 | 200 | 18 | 174 | 250 | 200 | 28 | 174 | 82 | 23 | 27,9 | 160 | 55 | M12 | 65 | 20 | 43 |
| K1837.310 | 250 | 18 | 218 | 310 | 250 | 32 | 218 | 93 | 24,9 | 32,5 | 200 | 70 | M14 | 72 | 22 | 50 |
| K1837.380 | 310 | 22 | 274 | 380 | 310 | 40 | 274 | 117 | 31,2 | 40,6 | 260 | 100 | M16 | 85 | 25 | 56 |

| Nr Zamówienia | H3 | H4 | H5 | SW | R | Obszar vpenjanja Na zewnątrz | Zasięg naciągający Wewnątrz | Maks. moment dokręcania Nm | Siła zacisku F (kN) | Wyposażenie |
|---------------|-----|----|----|----|-----|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------|-------------|
| K1837.215 | 5,5 | 9 | 9 | 14 | 66 | 4-128 | 55-128 | 68 | 15 | K1838.2154 |
| K1837.250 | 6 | 10 | 10 | 17 | 83 | 5-162 | 62-162 | 93 | 18 | K1838.2154 |
| K1837.310 | 6 | 12 | 12 | 21 | 104 | 6-200 | 72-200 | 137 | 22 | K1838.2154 |
| K1837.380 | 7 | 15 | 15 | 23 | 135 | 10-265 | 90-265 | 156 | 25 | K1838.2154 |



Stalowe szczęki mocujące, miękkie

do stacjonarnych uchwytów szczękowych



Zestawy składające się z 3 lub 4 szczęk mocujących.

Miękkie szczęki mogą być dowolnie obrabiane w celu uzyskania niestandardowych konturów i średnic.

Materiał:
Stal.

Wersja:
miękkie.

Przykład zamówienia:
K1838.2703

Wskazówka:
Zestaw szczęk mocujących składający się z 3 szczęk jest przystosowany wyłącznie do stacjonarnych uchwytów 3-szczękowych K1836.
Zestaw szczęk mocujących składający się z 4 szczęk jest przystosowany wyłącznie do stacjonarnych uchwytów 4-szczękowych K1837.

Zalety:
Miękkie szczęki mogą być obrabiane do mocowania wewnętrznego lub zewnętrznego i są odwracalne.

Wyposażenie:
Stacjonarne uchwyty 3-szczękowe K1836.
Stacjonarne uchwyty 4-szczękowe K1837.

KIPP Stalowe szczęki mocujące, miękkie do stacjonarnych uchwytów szczękowych

| Nr Zamówienia | VPE | B | B1 | H | H1 | H2 | H3 | L | L1 | L2 | L3 | D | D1 | D2 | Wyposażenie |
|---------------|-----|----|------|----|-----|----|----|-----|------|-------|-------|-----|----|----|-------------|
| K1838.2203 | 3 | 26 | 7,94 | 37 | 3,5 | 3 | 25 | 73 | 38,1 | 17,45 | 12,68 | M8 | 14 | 9 | K1836.220 |
| K1838.2703 | 3 | 31 | 7,94 | 48 | 3,8 | 3 | 34 | 95 | 44,4 | 25,3 | 12,68 | M10 | 17 | 11 | K1836.270 |
| K1838.3153 | 3 | 37 | 12,7 | 48 | 4,2 | 3 | 34 | 110 | 54 | 28 | 19,03 | M12 | 19 | 13 | K1836.315 |
| K1838.3703 | 3 | 42 | 12,7 | 54 | 4,2 | 3 | 38 | 125 | 63,5 | 30,75 | 19,03 | M12 | 19 | 13 | K1836.370 |
| K1838.2154 | 4 | 26 | 7,94 | 37 | 3,5 | 3 | 25 | 73 | 38,1 | 17,45 | 12,68 | M8 | 14 | 9 | K1837.215 |
| K1838.2504 | 4 | 31 | 7,94 | 48 | 3,8 | 3 | 34 | 95 | 44,4 | 25,3 | 12,68 | M10 | 17 | 11 | K1837.250 |
| K1838.3104 | 4 | 37 | 12,7 | 48 | 4,2 | 3 | 34 | 110 | 54 | 28 | 19,03 | M12 | 19 | 13 | K1837.310 |
| K1838.3804 | 4 | 42 | 12,7 | 54 | 4,2 | 3 | 38 | 125 | 63,5 | 30,75 | 19,03 | M12 | 19 | 13 | K1837.380 |