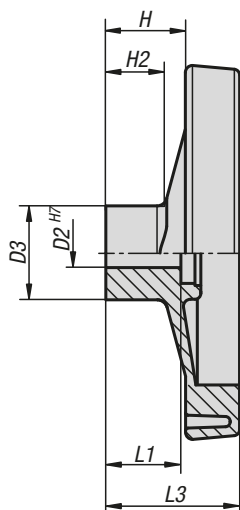
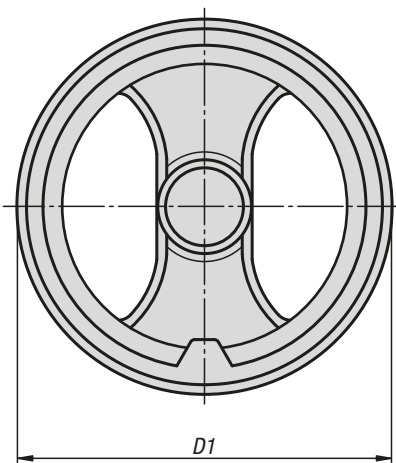


Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia



Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego



Materiał:

Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.

Kołpak z poliamidu.

Tuleja przelotowa ze stali.

Wersja:

Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.

Kołpak szary (RAL 7035).

Tuleja przelotowa oksydowana.

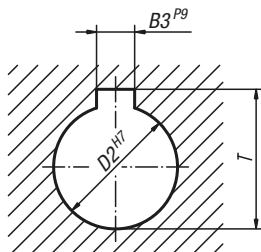
Przykład zamówienia:

K0725.0080X08

Na zapytanie:

Inne kolory kołpaków,
wykonania specjalne

DIN 6885-1

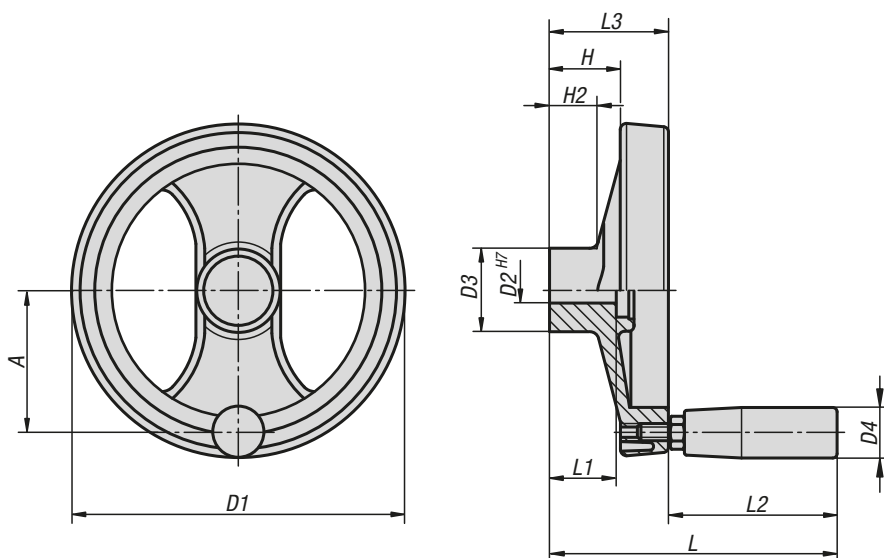


KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego

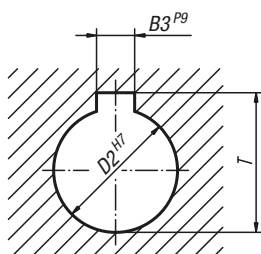
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	H	H2	L1	L3	B3	T
K0725.0080X08	K0725.1080X08	80	8H7	24,5	20	16	20	34	-/2	-/9
K0725.0080X10	K0725.1080X10	80	10H7	24,5	20	16	20	34	-/3	-/11,4
K0725.0100X10	K0725.1100X10	99	10H7	28	25,5	20	24	42	-/3	-/11,4
K0725.0100X12	K0725.1100X12	99	12H7	28	25,5	20	24	42	-/4	-/13,8
K0725.0130X12	K0725.1130X12	129	12H7	32	30	21	24	50	-/4	-/13,8
K0725.0130X14	K0725.1130X14	129	14H7	32	30	21	24	50	-/5	-/16,3
K0725.0160X14	K0725.1160X14	159	14H7	40	33	22	32	57	-/5	-/16,3
K0725.0160X16	K0725.1160X16	159	16H7	40	33	22	32	57	-/5	-/18,3
K0725.0200X16	K0725.1200X16	198	16H7	51	31	17,5	32	60	-/5	-/18,3
K0725.0200X20	K0725.1200X20	198	20H7	51	31	17,5	32	60	-/6	-/22,8
K0725.0250X20	K0725.1250X20	252	20H7	55,5	39,5	24	36	71	-/6	-/22,8
K0725.0250X24	K0725.1250X24	252	24H7	55,5	39,5	24	36	71	-/8	-/27,3
K0725.0345X20	K0725.1345X20	346	20H7	67,5	42	24	32	79	-/6	-/22,8

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową



DIN 6885-1



Materiał:

Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.

Kołpak z poliamidu.

Tuleja przelotowa ze stali.

Wkładka gwintowana do rękojeści cylindrycznej, mosiądz.

Wersja:

Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.

Kołpak szary (RAL 7035).

Tuleja przelotowa oksydowana.

Przykład zamówienia:

K0725.4080X08

Na zapytanie:

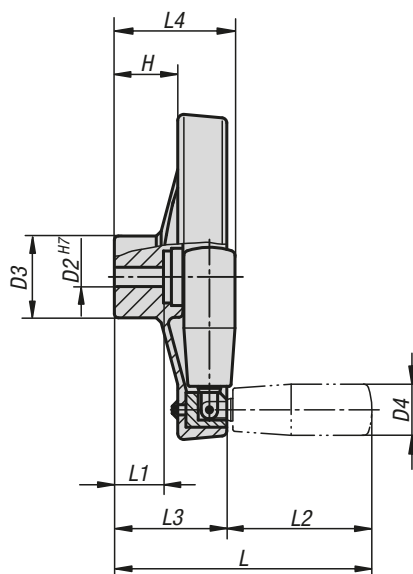
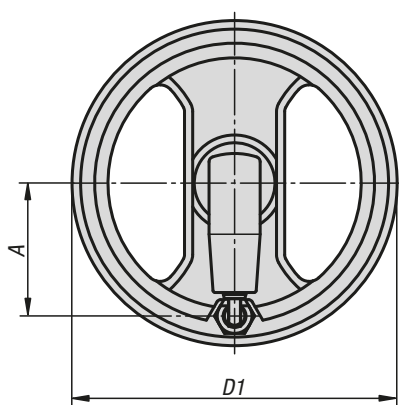
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	D4	H	H2	A	L	L1	L2	L3	B3	T
K0725.4080X08	K0725.5080X08	80	8H7	24,5	20	20	16	30	85	20	51	34	-/2	-/9
K0725.4080X10	K0725.5080X10	80	10H7	24,5	20	20	16	30	85	20	51	34	-/3	-/11,4
K0725.4100X10	K0725.5100X10	99	10H7	28	20	25,5	20	38	93	24	51	43	-/3	-/11,4
K0725.4100X12	K0725.5100X12	99	12H7	28	20	25,5	20	38	93	24	51	43	-/4	-/13,8
K0725.4130X12	K0725.5130X12	129	12H7	32	23	30	21	55	112	24	62	50	-/4	-/13,8
K0725.4130X14	K0725.5130X14	129	14H7	32	23	30	21	55	112	24	62	50	-/5	-/16,3
K0725.4160X14	K0725.5160X14	159	14H7	40	23	33	22	66	119	32	62	57	-/5	-/16,3
K0725.4160X16	K0725.5160X16	159	16H7	40	23	33	22	66	119	32	62	57	-/5	-/18,3
K0725.4200X16	K0725.5200X16	198	16H7	51	26	31	17,5	82	141	32	81	60	-/5	-/18,3
K0725.4200X20	K0725.5200X20	198	20H7	51	26	31	17,5	82	141	32	81	60	-/6	-/22,8
K0725.4250X20	K0725.5250X20	252	20H7	55,5	27	39,5	24	113	163	36	92	71	-/6	-/22,8
K0725.4250X24	K0725.5250X24	252	24H7	55,5	27	39,5	24	113	163	36	92	71	-/8	-/27,3
K0725.4345X20	K0725.5345X20	346	20H7	67,5	27	42	24	146	171	32	92	79	-/6	-/22,8

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną



Materiał:

Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.

Kołpak z poliamidu.

Tuleja przelotowa i wkładka gwintowana do stalowej rękojeści cylindrycznej.

Wersja:

Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.

Kołpak szary (RAL 7035).

Tuleja przelotowa i wkładka gwintowana do składanej rękojeści cylindrycznej, oksydowane.

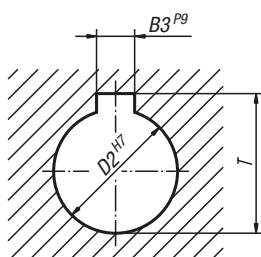
Przykład zamówienia:

K0725.6130X12

Na zapytanie:

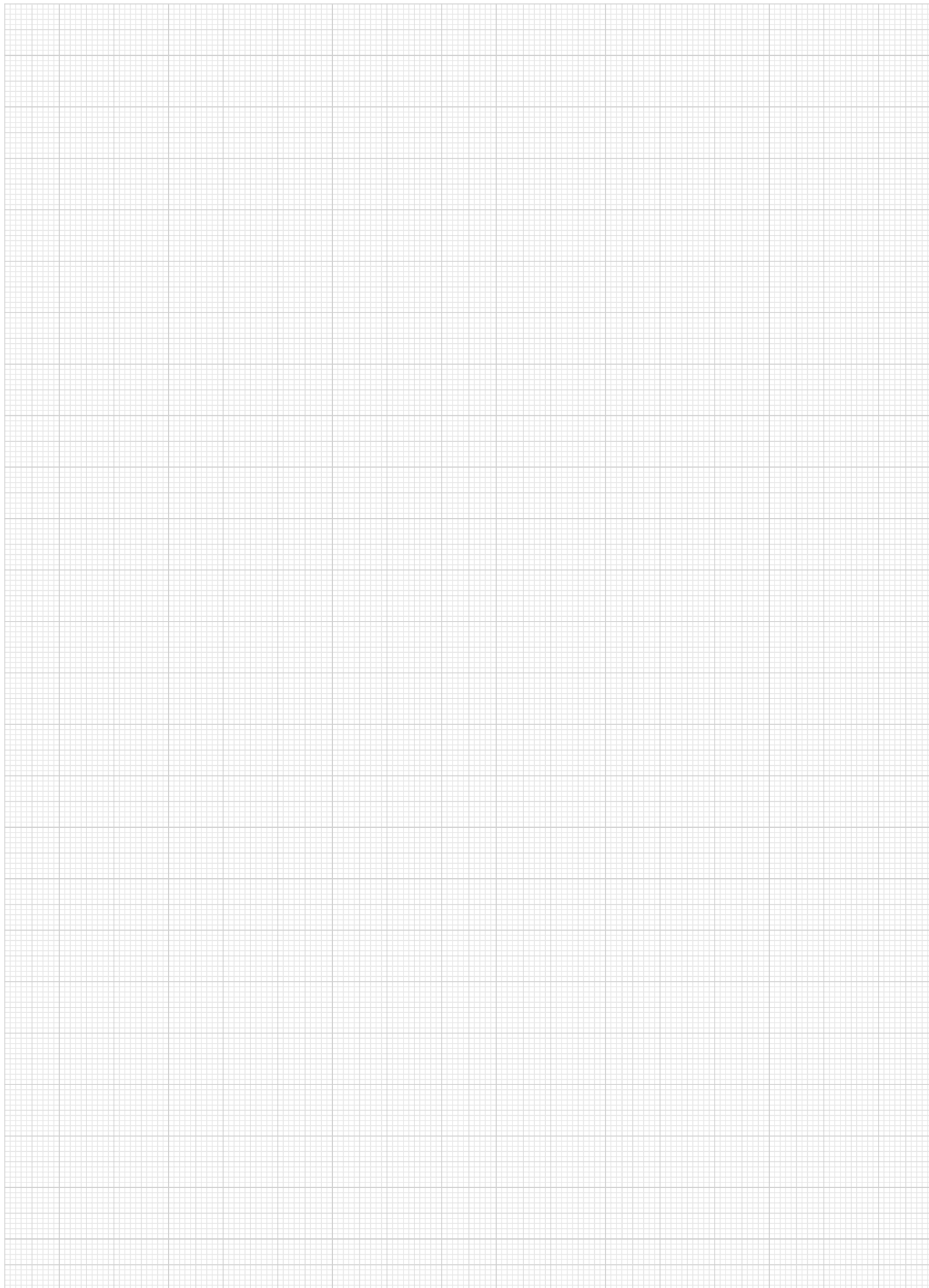
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

DIN 6885-1



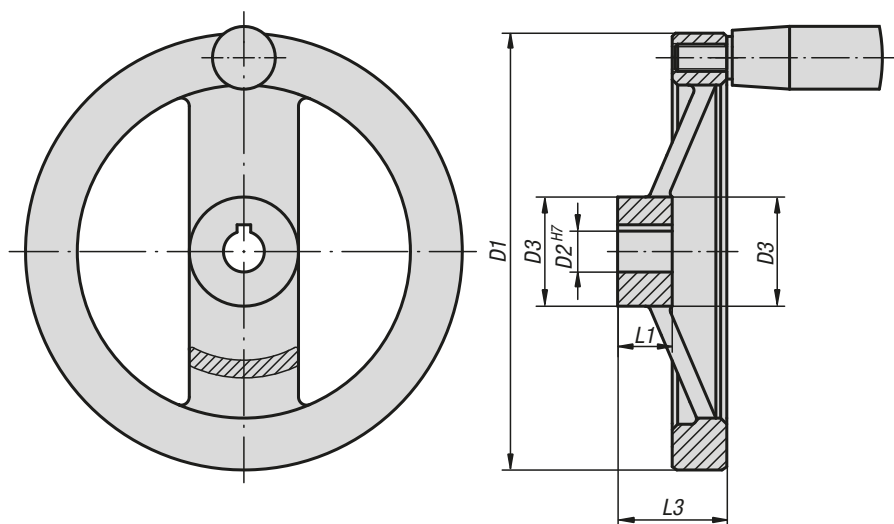
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	D4	A	H	L	L1	L2	L3	L4	B3	T
K0725.6130X12	K0725.7130X12	129	12H7	32	20	51	29	111	20	59	52	53	-/4	-/13,8
K0725.6130X14	K0725.7130X14	129	14H7	32	20	51	29	111	20	59	52	53	-/5	-/16,3
K0725.6160X14	K0725.7160X14	159	14H7	40	25	65	31	126	24	71	55	59	-/5	-/16,3
K0725.6160X16	K0725.7160X16	159	16H7	40	25	65	31	126	24	71	55	59	-/5	-/18,3
K0725.6200X16	K0725.7200X16	200	16H7	54,5	27	80	33	160	28	91	69	69	-/5	-/18,3
K0725.6200X20	K0725.7200X20	200	20H7	54,5	27	80	33	160	28	91	69	69	-/6	-/22,8
K0725.6345X20	K0725.7345X20	346	20H7	67,5	27	148	43,5	144	32	91	80	80	-/6	-/22,8



Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem



Materiał:

Koło – aluminium.

Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:

Wieniec toczone i polerowany.

Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

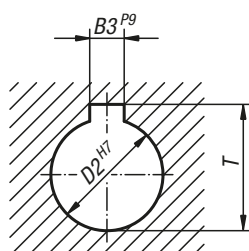
Przykład zamówienia:

K0162.4080X10

Na zapytanie:

Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, bez rękojeści cylindrycznej

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T
K0162.0080X10	K0162.1080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4
K0162.0080X12	K0162.1080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8
K0162.0100X10	K0162.1100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4
K0162.0100X12	K0162.1100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8
K0162.0125X12	K0162.1125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8
K0162.0125X14	K0162.1125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3
K0162.0160X14	K0162.1160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3
K0162.0160X16	K0162.1160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3
K0162.0200X18	K0162.1200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8
K0162.0200X20	K0162.1200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8
K0162.0250X22	K0162.1250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8
K0162.0250X26	K0162.1250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, ze stałą rękojęścią cylindryczną

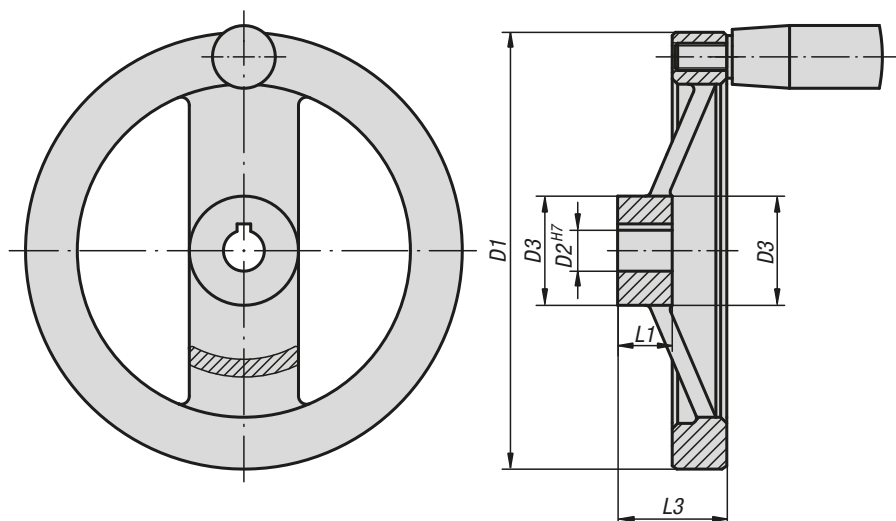
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	stała rękojęść cylindryczna
K0162.2080X10	K0162.3080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.2080X12	K0162.3080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X10	K0162.3100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X12	K0162.3100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2125X12	K0162.3125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8	ø21 x M8 x 50
K0162.2125X14	K0162.3125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0162.2160X14	K0162.3160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3	ø26 x M10 x 80
K0162.2160X16	K0162.3160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X18	K0162.3200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X20	K0162.3200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.2250X22	K0162.3250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8	ø28 x M12 x 90
K0162.2250X26	K0162.3250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3	ø28 x M12 x 90

KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, z obrotową rękojęścią cylindryczną

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	obrotowa rękojęść cylindryczna
K0162.4080X10	K0162.5080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.4080X12	K0162.5080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X10	K0162.5100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X12	K0162.5100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4125X12	K0162.5125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8	ø22 x M8 x 56
K0162.4125X14	K0162.5125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0162.4160X14	K0162.5160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3	ø26 x M10 x 80
K0162.4160X16	K0162.5160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X18	K0162.5200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X20	K0162.5200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.4250X22	K0162.5250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8	ø31 x M12 x 102
K0162.4250X26	K0162.5250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem



Materiał:

Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:

Powlekane proszkowo, czarne.
Wieniec toczony.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

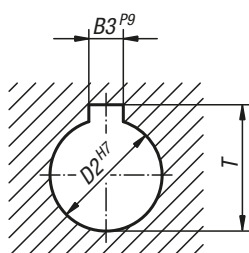
Przykład zamówienia:

K0162.01080X10

Na zapytanie:

Piasty z otworem kwadratowym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, bez rękojeści cylindrycznej

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T
K0162.01080X10	K0162.11080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4
K0162.01080X12	K0162.11080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8
K0162.01100X10	K0162.11100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4
K0162.01100X12	K0162.11100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8
K0162.01125X12	K0162.11125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8
K0162.01125X14	K0162.11125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3
K0162.01160X14	K0162.11160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3
K0162.01160X16	K0162.11160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3
K0162.01200X18	K0162.11200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8
K0162.01200X20	K0162.11200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8
K0162.01250X22	K0162.11250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8
K0162.01250X26	K0162.11250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, ze stałą ręką cylindryczną

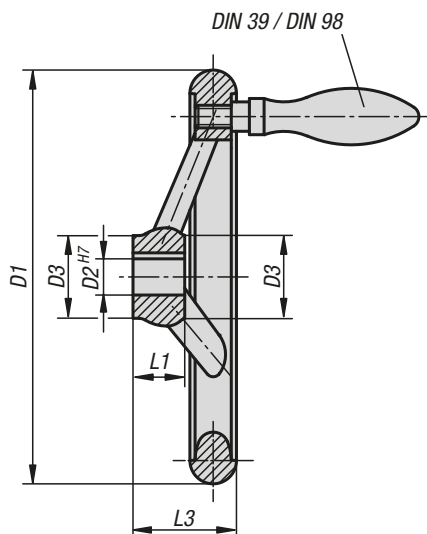
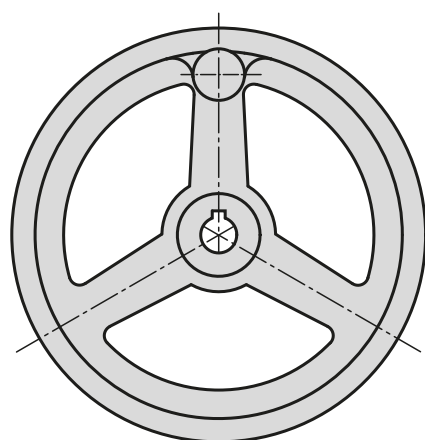
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	stała rękojeść cylindryczna
K0162.21080X10	K0162.31080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.21080X12	K0162.31080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.21100X10	K0162.31100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.21100X12	K0162.31100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.21125X12	K0162.31125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8	ø21 x M8 x 50
K0162.21125X14	K0162.31125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0162.21160X14	K0162.31160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3	ø26 x M10 x 80
K0162.21160X16	K0162.31160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.21200X18	K0162.31200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0162.21200X20	K0162.31200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.21250X22	K0162.31250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8	ø28 x M12 x 90
K0162.21250X26	K0162.31250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3	ø28 x M12 x 90

KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, z obrotową ręką cylindryczną

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0162.41080X10	K0162.51080X10	80	10H7	24	16	28	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.41080X12	K0162.51080X12	80	12H7	24	16	28	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.41100X10	K0162.51100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0162.41100X12	K0162.51100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.41125X12	K0162.51125X12	125	12H7	31	18	33,5	-/4	-/13,8	ø22 x M8 x 56
K0162.41125X14	K0162.51125X14	125	14H7	31	18	33,5	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0162.41160X14	K0162.51160X14	160	14H7	40	20	39	-/5	-/16,3	ø26 x M10 x 80
K0162.41160X16	K0162.51160X16	160	16H7	40	20	39	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.41200X18	K0162.51200X18	200	18H7	42	24	45	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0162.41200X20	K0162.51200X20	200	20H7	42	24	45	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.41250X22	K0162.51250X22	250	22H7	48	28	51	-/6	-/24,8	ø31 x M12 x 102
K0162.41250X26	K0162.51250X26	250	26H7	48	28	51	-/8	-/29,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego



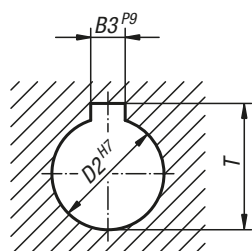
Materiał:
Koło – żeliwo szare.
Rękojeść – stal.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0671.4080X10

Na zapytanie:
Piastry z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, bez rękojeści

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion
K0671.0080X10	K0671.1080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3
K0671.0080X12	K0671.1080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3
K0671.0100X10	K0671.1100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	3
K0671.0100X12	K0671.1100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	3
K0671.0125X12	K0671.1125X12	125	12H7	33	18	36	-/4	-/13,8	3
K0671.0125X14	K0671.1125X14	125	14H7	33	18	36	-/5	-/16,3	3
K0671.0140X14	K0671.1140X14	140	14H7	33	19	39	-/5	-/16,3	3
K0671.0140X16	K0671.1140X16	140	16H7	33	19	39	-/5	-/18,3	3
K0671.0160X14	K0671.1160X14	160	14H7	37	20	40	-/5	-/16,3	3
K0671.0160X16	K0671.1160X16	160	16H7	37	20	40	-/5	-/18,3	3
K0671.0180X16	K0671.1180X16	180	16H7	36	22	43	-/5	-/18,3	3
K0671.0180X18	K0671.1180X18	180	18H7	36	22	43	-/6	-/20,8	3
K0671.0200X18	K0671.1200X18	200	18H7	38	24	45	-/6	-/20,8	3
K0671.0200X22	K0671.1200X22	200	22H7	38	24	45	-/6	-/24,8	3
K0671.0250X22	K0671.1250X22	250	22H7	46	28	50	-/6	-/24,8	5
K0671.0250X26	K0671.1250X26	250	26H7	46	28	50	-/8	-/29,3	5
K0671.0315X26	K0671.1315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5
K0671.0315X30	K0671.1315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5
K0671.0400X30	K0671.1400X30	400	30H7	68	38	63	-/8	-/33,3	5
K0671.0400X34	K0671.1400X34	400	34H7	68	38	63	-/10	-/37,3	5
K0671.0500X34	K0671.1500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5
K0671.0500X40	K0671.1500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego



KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią stałą

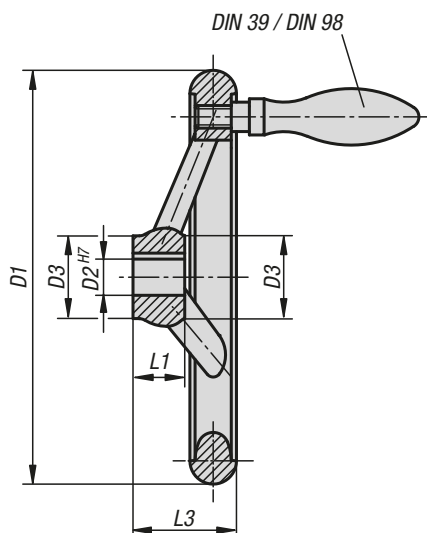
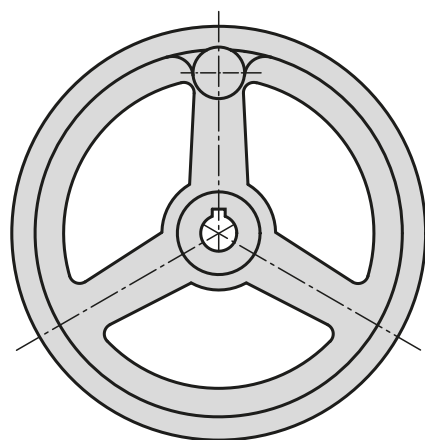
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytym DIN 39 forma E
K0671.2080X10	K0671.3080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2080X12	K0671.3080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2100X10	K0671.3100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2100X12	K0671.3100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2125X12	K0671.3125X12	125	12H7	33	18	36	-/4	-/13,8	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2125X14	K0671.3125X14	125	14H7	33	18	36	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2140X14	K0671.3140X14	140	14H7	33	19	39	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2140X16	K0671.3140X16	140	16H7	33	19	39	-/5	-/18,3	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2160X14	K0671.3160X14	160	14H7	37	20	40	-/5	-/16,3	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2160X16	K0671.3160X16	160	16H7	37	20	40	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2180X16	K0671.3180X16	180	16H7	36	22	43	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2180X18	K0671.3180X18	180	18H7	36	22	43	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2200X18	K0671.3200X18	200	18H7	38	24	45	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2200X22	K0671.3200X22	200	22H7	38	24	45	-/6	-/24,8	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2250X22	K0671.3250X22	250	22H7	46	28	50	-/6	-/24,8	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2250X26	K0671.3250X26	250	26H7	46	28	50	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2315X26	K0671.3315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2315X30	K0671.3315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2400X30	K0671.3400X30	400	30H7	68	38	63	-/8	-/33,3	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2400X34	K0671.3400X34	400	34H7	68	38	63	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2500X34	K0671.3500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2500X40	K0671.3500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5	ø36 x M16 x 112

KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytym DIN 98 forma E
K0671.4080X10	K0671.5080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 54,5
K0671.4080X12	K0671.5080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0671.4100X10	K0671.5100X10	100	10H7	26	17	33	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 54,5
K0671.4100X12	K0671.5100X12	100	12H7	26	17	33	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0671.4125X12	K0671.5125X12	125	12H7	33	18	36	-/4	-/13,8	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4125X14	K0671.5125X14	125	14H7	33	18	36	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4140X14	K0671.5140X14	140	14H7	33	19	39	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4140X16	K0671.5140X16	140	16H7	33	19	39	-/5	-/18,3	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4160X14	K0671.5160X14	160	14H7	37	20	40	-/5	-/16,3	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4160X16	K0671.5160X16	160	16H7	37	20	40	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4180X16	K0671.5180X16	180	16H7	36	22	43	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4180X18	K0671.5180X18	180	18H7	36	22	43	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4200X18	K0671.5200X18	200	18H7	38	24	45	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4200X22	K0671.5200X22	200	22H7	38	24	45	-/6	-/24,8	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4250X22	K0671.5250X22	250	22H7	46	28	50	-/6	-/24,8	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4250X26	K0671.5250X26	250	26H7	46	28	50	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4315X26	K0671.5315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4315X30	K0671.5315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4400X30	K0671.5400X30	400	30H7	68	38	63	-/8	-/33,3	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4400X34	K0671.5400X34	400	34H7	68	38	63	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4500X34	K0671.5500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4500X40	K0671.5500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5	ø36 x M16 x 117

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium



Materiał:

Kółko ręczne – aluminium.
Rękojeść stała – aluminium, ośka – stal oksydowana.
Rękojeść obrotowa – aluminium, ośka – stal ocynkowana i pasywowana na niebiesko

Wersja:

Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

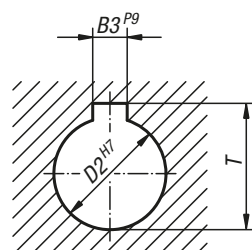
Przykład zamówienia:

K0160.4080X10

Na zapytanie:

Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion
K0160.0080X10	K0160.1080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3
K0160.0080X12	K0160.1080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3
K0160.0100X10	K0160.1100X10	100	10H7	29	17	33	-/3	-/11,4	3
K0160.0100X12	K0160.1100X12	100	12H7	29	17	33	-/4	-/13,8	3
K0160.0125X12	K0160.1125X12	125	12H7	31	18	36	-/4	-/13,8	3
K0160.0125X14	K0160.1125X14	125	14H7	31	18	36	-/5	-/16,3	3
K0160.0140X14	K0160.1140X14	140	14H7	36	19	39	-/5	-/16,3	3
K0160.0140X16	K0160.1140X16	140	16H7	36	19	39	-/5	-/18,3	3
K0160.0160X14	K0160.1160X14	160	14H7	36	20	40	-/5	-/16,3	3
K0160.0160X16	K0160.1160X16	160	16H7	36	20	40	-/5	-/18,3	3
K0160.0180X16	K0160.1180X16	180	16H7	37	22	43	-/5	-/18,3	3
K0160.0180X18	K0160.1180X18	180	18H7	37	22	43	-/6	-/20,8	3
K0160.0200X18	K0160.1200X18	200	18H7	43	24	45	-/6	-/20,8	3
K0160.0200X22	K0160.1200X22	200	22H7	43	24	45	-/6	-/24,8	3
K0160.0250X22	K0160.1250X22	250	22H7	49	28	50	-/6	-/24,8	5
K0160.0250X26	K0160.1250X26	250	26H7	49	28	50	-/8	-/29,3	5
K0160.0315X26	K0160.1315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5
K0160.0315X30	K0160.1315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5
K0160.0400X30	K0160.1400X30	400	30H7	65	38	63	-/8	-/33,3	5
K0160.0400X34	K0160.1400X34	400	34H7	65	38	63	-/10	-/37,3	5
K0160.0500X34	K0160.1500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5
K0160.0500X40	K0160.1500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium



KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią stałą

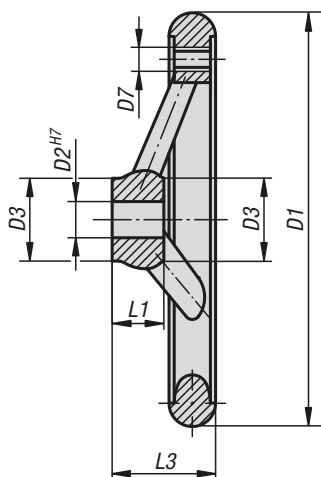
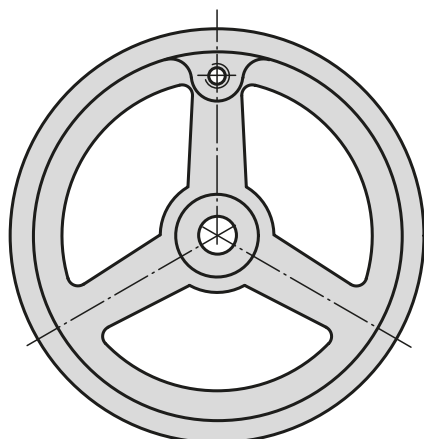
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytem DIN 39 forma E
K0160.2080X10	K0160.3080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2080X12	K0160.3080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X10	K0160.3100X10	100	10H7	29	17	33	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X12	K0160.3100X12	100	12H7	29	17	33	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2125X12	K0160.3125X12	125	12H7	31	18	36	-/4	-/13,8	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2125X14	K0160.3125X14	125	14H7	31	18	36	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X14	K0160.3140X14	140	14H7	36	19	39	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X16	K0160.3140X16	140	16H7	36	19	39	-/5	-/18,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2160X14	K0160.3160X14	160	14H7	36	20	40	-/5	-/16,3	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2160X16	K0160.3160X16	160	16H7	36	20	40	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X16	K0160.3180X16	180	16H7	37	22	43	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X18	K0160.3180X18	180	18H7	37	22	43	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X18	K0160.3200X18	200	18H7	43	24	45	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X22	K0160.3200X22	200	22H7	43	24	45	-/6	-/24,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2250X22	K0160.3250X22	250	22H7	49	28	50	-/6	-/24,8	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2250X26	K0160.3250X26	250	26H7	49	28	50	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X26	K0160.3315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X30	K0160.3315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2400X30	K0160.3400X30	400	30H7	65	38	63	-/8	-/33,3	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2400X34	K0160.3400X34	400	34H7	65	38	63	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X34	K0160.3500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X40	K0160.3500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5	ø36 x M16 x 112

KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytem DIN 98 forma E
K0160.4080X10	K0160.5080X10	80	10H7	25	16	29	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4080X12	K0160.5080X12	80	12H7	25	16	29	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4100X10	K0160.5100X10	100	10H7	29	17	33	-/3	-/11,4	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4100X12	K0160.5100X12	100	12H7	29	17	33	-/4	-/13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4125X12	K0160.5125X12	125	12H7	31	18	36	-/4	-/13,8	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4125X14	K0160.5125X14	125	14H7	31	18	36	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X14	K0160.5140X14	140	14H7	36	19	39	-/5	-/16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X16	K0160.5140X16	140	16H7	36	19	39	-/5	-/18,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4160X14	K0160.5160X14	160	14H7	36	20	40	-/5	-/16,3	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4160X16	K0160.5160X16	160	16H7	36	20	40	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X16	K0160.5180X16	180	16H7	37	22	43	-/5	-/18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X18	K0160.5180X18	180	18H7	37	22	43	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X18	K0160.5200X18	200	18H7	43	24	45	-/6	-/20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X22	K0160.5200X22	200	22H7	43	24	45	-/6	-/24,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4250X22	K0160.5250X22	250	22H7	49	28	50	-/6	-/24,8	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4250X26	K0160.5250X26	250	26H7	49	28	50	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X26	K0160.5315X26	315	26H7	54	33	56	-/8	-/29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X30	K0160.5315X30	315	30H7	54	33	56	-/8	-/33,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4400X30	K0160.5400X30	400	30H7	65	38	63	-/8	-/33,3	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4400X34	K0160.5400X34	400	34H7	65	38	63	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X34	K0160.5500X34	500	34H7	79	45	72	-/10	-/37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X40	K0160.5500X40	500	40H7	79	45	72	-/12	-/43,3	5	ø36 x M16 x 117

Koła ręczne

DIN 950 ze stali nierdzewnej

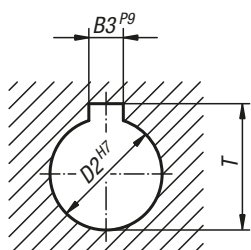


Materiał:
Stal nierdzewna 1.4401.

Wersja:
Wieniec toczony
i polerowany.

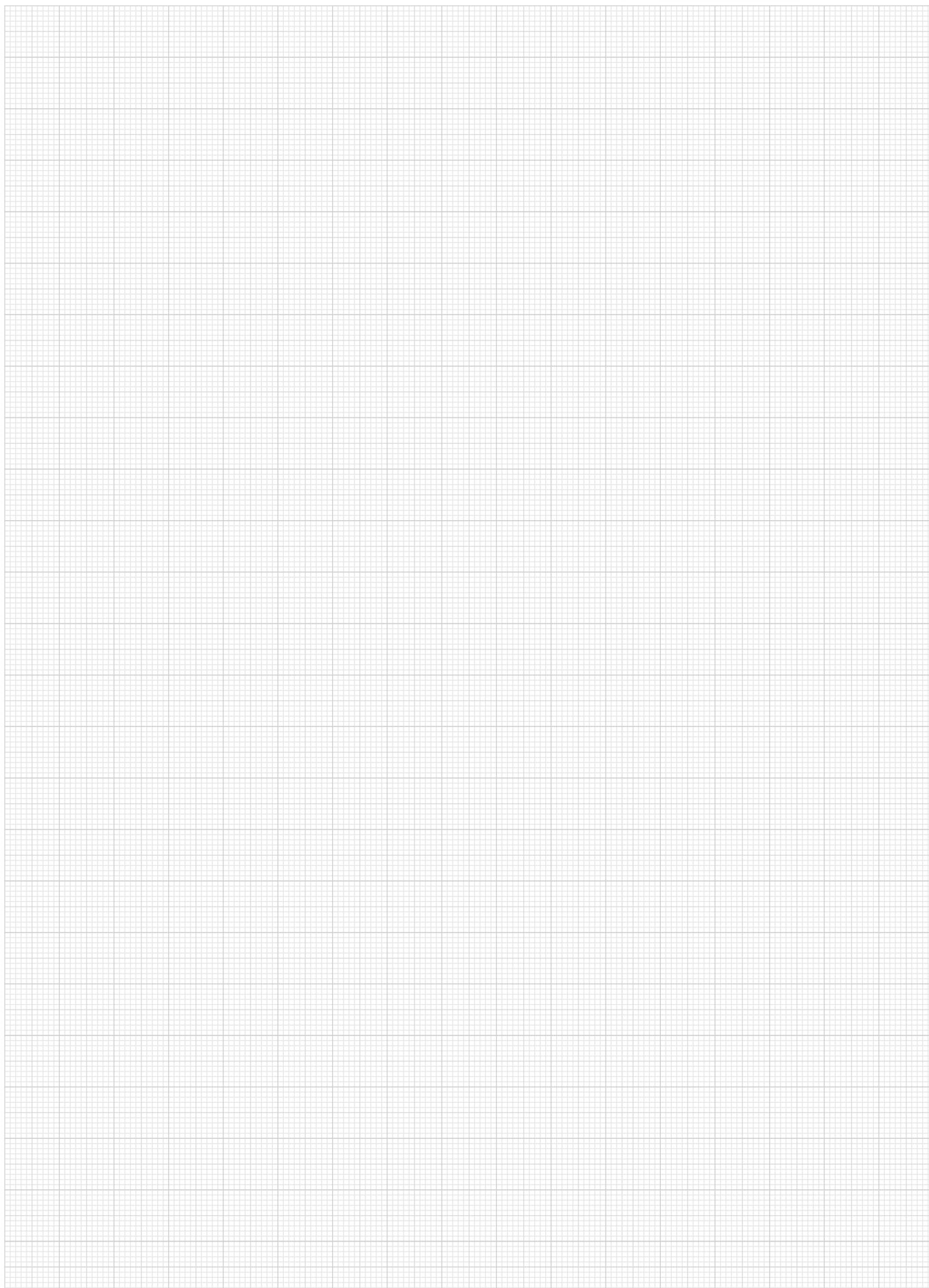
Przykład zamówienia:
K1208.0100X10

DIN 6885-1



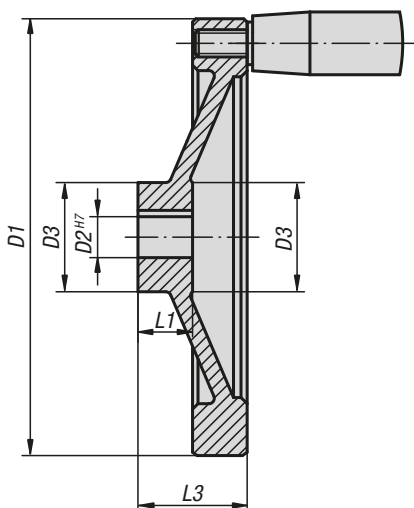
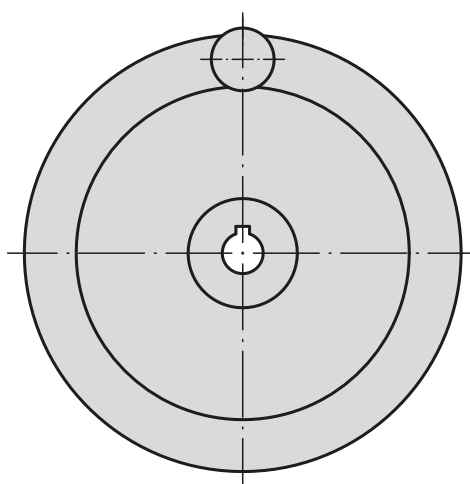
KIPP Koła ręczne DIN 950, ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Wersja 1	D1	D2	D3	D7	L1	L3	B3	T	Liczba ramion
K1208.0100X10	otwór pasowany	100	10H7	26	M6	17	33	-	-	3
K1208.0125X12	otwór pasowany	125	12H7	28	M8	18	36	-	-	3
K1208.0160X16	otwór pasowany	160	16H7	32	M10	20	40	-	-	3
K1208.0200X18	otwór pasowany	200	18H7	38	M10	24	45	-	-	3
K1208.1100X10	otwór pasowany z rowkiem	100	10H7	26	M6	17	33	3	11,4	3
K1208.1125X12	otwór pasowany z rowkiem	125	12H7	28	M8	18	36	4	13,8	3
K1208.1160X16	otwór pasowany z rowkiem	160	16H7	32	M10	20	40	5	18,3	3
K1208.1200X18	otwór pasowany z rowkiem	200	18H7	38	M10	24	45	6	20,8	3



Koła ręczne pełne,

z aluminium



Materiał:

Koło – aluminium.

Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:

Wieniec toczony i polerowany.

Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

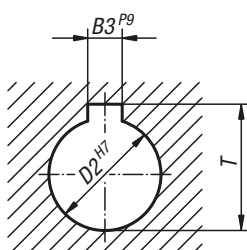
Przykład zamówienia:

K0161.4080X10

Na zapytanie:

Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne pełne, z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T
K0161.0080X10	K0161.1080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4
K0161.0080X12	K0161.1080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8
K0161.0100X10	K0161.1100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4
K0161.0100X12	K0161.1100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8
K0161.0125X12	K0161.1125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8
K0161.0125X14	K0161.1125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3
K0161.0140X14	K0161.1140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3
K0161.0140X15	K0161.1140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3
K0161.0160X15	K0161.1160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3
K0161.0160X16	K0161.1160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3
K0161.0200X18	K0161.1200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8
K0161.0200X20	K0161.1200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8
K0161.0250X22	K0161.1250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8
K0161.0250X24	K0161.1250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3

Koła ręczne pełne,

z aluminium



KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią stałą

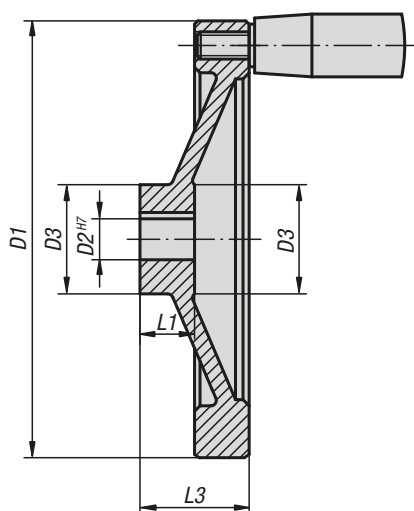
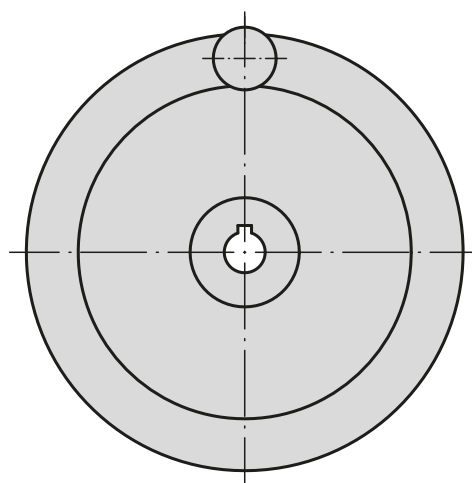
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	stała rękojeść cylindryczna
K0161.2080X10	K0161.3080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.2080X12	K0161.3080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X10	K0161.3100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X12	K0161.3100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2125X12	K0161.3125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8	ø21 x M8 x 50
K0161.2125X14	K0161.3125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X14	K0161.3140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X15	K0161.3140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2160X15	K0161.3160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3	ø26 x M10 x 80
K0161.2160X16	K0161.3160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X18	K0161.3200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X20	K0161.3200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.2250X22	K0161.3250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8	ø28 x M12 x 90
K0161.2250X24	K0161.3250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3	ø28 x M12 x 90

KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0161.4080X10	K0161.5080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.4080X12	K0161.5080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X10	K0161.5100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X12	K0161.5100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4125X12	K0161.5125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8	ø22 x M8 x 56
K0161.4125X14	K0161.5125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X14	K0161.5140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X15	K0161.5140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4160X15	K0161.5160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3	ø26 x M10 x 80
K0161.4160X16	K0161.5160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X18	K0161.5200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X20	K0161.5200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.4250X22	K0161.5250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8	ø31 x M12 x 102
K0161.4250X24	K0161.5250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne pełne,

z aluminium

**Materiał:**

Koło – aluminium.

Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny,
ośka – stal, ocynkowana.**Wersja:**

Powlekane proszkowo, czarne.

Wieniec toczony.

Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

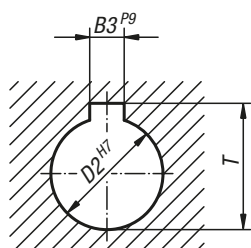
Przykład zamówienia:

K0161.01080X10

Na zapytanie:

Piastry z otworem kwadratowym.

DIN 6885-1

**KIPP Koła ręczne pełne, z aluminium, bez rękojeści**

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T
K0161.01080X10	K0161.11080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4
K0161.01080X12	K0161.11080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8
K0161.01100X10	K0161.11100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4
K0161.01100X12	K0161.11100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8
K0161.01125X12	K0161.11125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8
K0161.01125X14	K0161.11125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3
K0161.01140X14	K0161.11140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3
K0161.01140X15	K0161.11140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3
K0161.01160X15	K0161.11160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3
K0161.01160X16	K0161.11160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3
K0161.01200X18	K0161.11200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8
K0161.01200X20	K0161.11200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8
K0161.01250X22	K0161.11250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8
K0161.01250X24	K0161.11250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3

Koła ręczne pełne,

z aluminium



KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią stałą

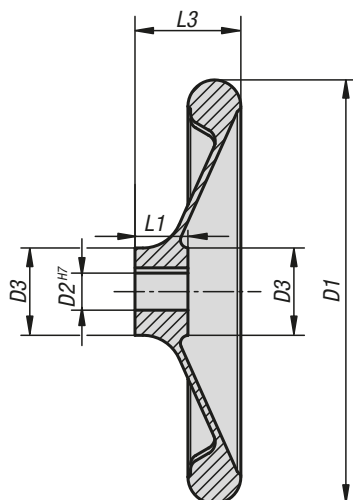
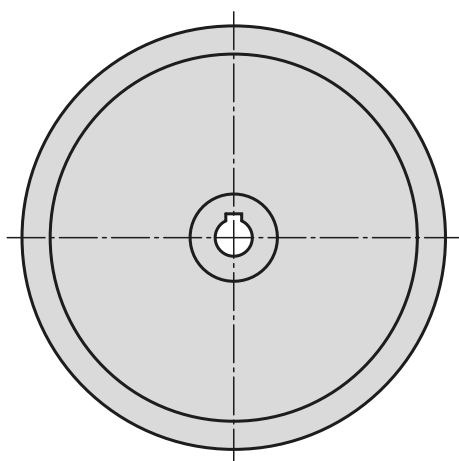
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	stała rękojeść cylindryczna
K0161.21080X10	K0161.31080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.21080X12	K0161.31080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.21100X10	K0161.31100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.21100X12	K0161.31100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.21125X12	K0161.31125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8	ø21 x M8 x 50
K0161.21125X14	K0161.31125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.21140X14	K0161.31140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.21140X15	K0161.31140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3	ø21 x M8 x 50
K0161.21160X15	K0161.31160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3	ø26 x M10 x 80
K0161.21160X16	K0161.31160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.21200X18	K0161.31200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0161.21200X20	K0161.31200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.21250X22	K0161.31250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8	ø28 x M12 x 90
K0161.21250X24	K0161.31250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3	ø28 x M12 x 90

KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0161.41080X10	K0161.51080X10	80	10H7	26	16	31	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.41080X12	K0161.51080X12	80	12H7	26	16	31	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.41100X10	K0161.51100X10	100	10H7	31	17	34	-/3	-/11,4	ø18 x M6 x 40
K0161.41100X12	K0161.51100X12	100	12H7	31	17	34	-/4	-/13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.41125X12	K0161.51125X12	125	12H7	30	18	37	-/4	-/13,8	ø22 x M8 x 56
K0161.41125X14	K0161.51125X14	125	14H7	30	18	37	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.41140X14	K0161.51140X14	140	14H7	34	19	34	-/5	-/16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.41140X15	K0161.51140X15	140	15H7	34	19	34	-/5	-/17,3	ø22 x M8 x 56
K0161.41160X15	K0161.51160X15	160	15H7	40	20	40	-/5	-/17,3	ø26 x M10 x 80
K0161.41160X16	K0161.51160X16	160	16H7	40	20	40	-/5	-/18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.41200X18	K0161.51200X18	200	18H7	50	24	46	-/6	-/20,8	ø26 x M10 x 80
K0161.41200X20	K0161.51200X20	200	20H7	50	24	46	-/6	-/22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.41250X22	K0161.51250X22	250	22H7	50	28	49	-/6	-/24,8	ø31 x M12 x 102
K0161.41250X24	K0161.51250X24	250	24H7	50	28	49	-/8	-/27,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne pełne,

podobne do DIN 950, z aluminium



Materiał:

Koło – aluminium.

Wersja:

Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

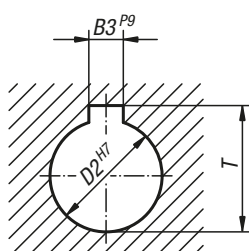
Przykład zamówienia:

K0163.0080X10

Na zapytanie:

Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1

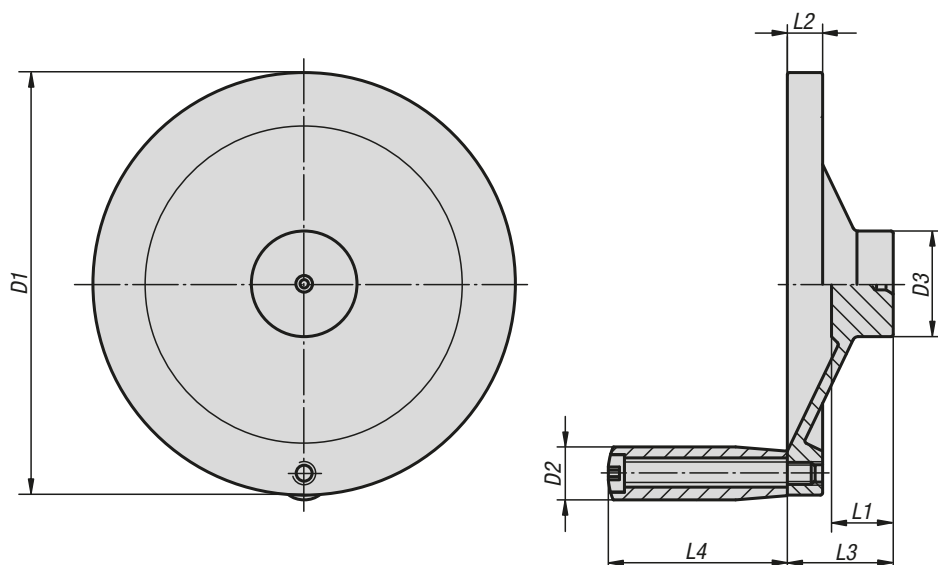


KIPP Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D1	D2	D3	L1	L3	B3	T
K0163.0080X10	K0163.1080X10	80	10H7	25	16	30	-/3	-/11,4
K0163.0080X12	K0163.1080X12	80	12H7	25	16	30	-/4	-/13,8
K0163.0100X10	K0163.1100X10	100	10H7	28	17	31	-/3	-/11,4
K0163.0100X12	K0163.1100X12	100	12H7	28	17	31	-/4	-/13,8
K0163.0120X12	K0163.1120X12	120	12H7	27	18	30	-/4	-/13,8
K0163.0120X14	K0163.1120X14	120	14H7	27	18	30	-/5	-/16,3
K0163.0160X14	K0163.1160X14	160	14H7	34	20	40	-/5	-/16,3
K0163.0160X16	K0163.1160X16	160	16H7	34	20	40	-/5	-/18,3
K0163.0200X18	K0163.1200X18	200	18H7	40	24	44	-/6	-/20,8
K0163.0200X22	K0163.1200X22	200	22H7	40	24	44	-/6	-/24,8
K0163.0250X22	K0163.1250X22	250	22H7	49	28	61	-/6	-/24,8
K0163.0250X26	K0163.1250X26	250	26H7	49	28	61	-/8	-/29,3
K0163.0280X24	K0163.1280X24	280	24H7	51	30	38	-/8	-/27,3
K0163.0280X28	K0163.1280X28	280	28H7	51	30	38	-/8	-/31,3
K0163.0360X28	K0163.1360X28	360	28H7	63	35	73	-/8	-/31,3
K0163.0360X32	K0163.1360X32	360	32H7	63	35	73	-/10	-/35,3

Koła ręczne pełne

z rękojeścią obrotową



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

toczony niepowlekany.

Piasta z otworem centrującym.

Przykład zamówienia:

K1307.4076X00

Na zapytanie:

Stal nierdzewna 1.4401.

Stal nierdzewna 1.4404.

Stal nierdzewna 1.4571.

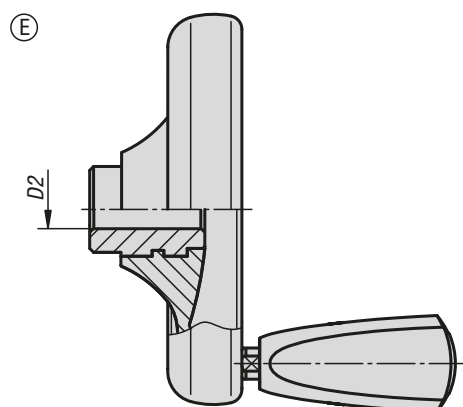
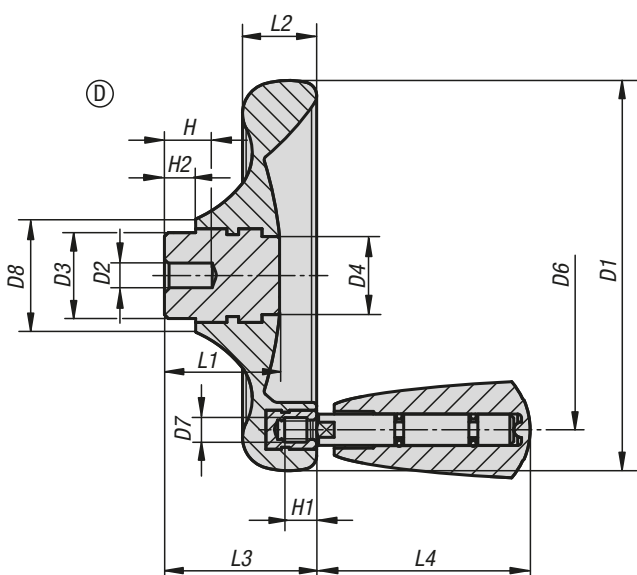


KIPP Koła ręczne pełne ze stali nierdzewnej, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4
K1307.4076X00	76,2	9,91	22,1	17,02	6,1	27,9	37,9
K1307.4101X00	101,6	11,94	25,9	18,03	7,87	31,7	39,88
K1307.4152X00	152,4	19,05	38,1	22,1	12,7	38,1	63,5
K1307.4203X00	203,2	22,1	45,7	24,13	14,22	45,7	76,2
K1307.4254X00	254	22,1	50,8	26,67	15,75	50,8	76,2

Koła ręczne pełne

z rękojeścią obrotową



Materiał:

Duroplast PF 31, czarny.

Piasta – stal, nikielowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Rękojeść obrotowa, części stalowe - nikielowane lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K0164.0125X08

Wskazówka:

Koło jest dostarczane z niezamontowaną rękojeścią.

Na zapytanie:

Inne otwory pasowane.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma D: Wstępnie nawiercony

Forma E: z otworem pasowanym

KIPP Koła ręczne pełne z rękojeścią obrotową

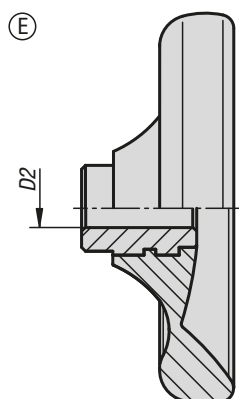
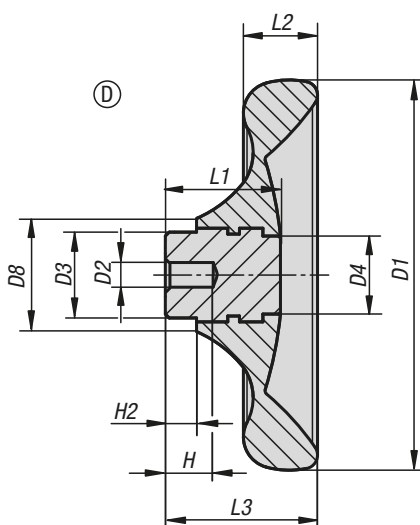
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	D2	D3	D4	D6	D7	D8	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.0100X06	K0164.1100X10	100	6/10H8	22	20	79	M6	29	12/-	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.0125X08	K0164.1125X12	125	8/12H8	26	21	101	M6	34	15/-	9	8	34	24	46	54,7
K0164.0140X08	K0164.1140X14	140	8/14H8	30	25	110	M8	39	16/-	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.0160X10	K0164.1160X16	160	10/16H8	33	30	128	M8	43	20/-	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	K0164.1160X18	160	18H8	33	30	128	M8	43	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

KIPP Koła ręczne pełne z obrotową rękojeścią, części stalowe - nierdzewne.

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	D2	D3	D4	D6	D7	D8	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.2100X06	K0164.3100X10	100	6/10H7	22	20	79	M6	29	12/-	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.2125X08	K0164.3125X12	125	8/12H7	26	21	101	M6	34	15/-	9	8	34	24	46	54,7
K0164.2140X08	K0164.3140X14	140	8/14H7	30	25	110	M8	39	16/-	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.2160X10	K0164.3160X16	160	10/16H7	33	30	128	M8	43	20/-	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	K0164.3160X18	160	18H7	33	30	128	M8	43	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

Koła ręczne pełne

bez rękojeści

**Materiał:**

Duroplast PF 31, czarny.

Piaśta – stal, nikielowana lub stal nierdzewna 1.4305, z polyskiem.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K0165.0100X06

Na zapytanie:

Inne otwory pasowane.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma D: Wstępnie nawiercony

Forma E: z otworem pasowanym

KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka stalowa

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	D2	D3	D4	D8	H	H2	L1	L2	L3
K0165.0100X06	K0165.1100X10	100	6/10H8	22	20	29	12/-	8	29,5	19	39
K0165.0125X08	K0165.1125X12	125	8/12H8	26	21	34	15/-	8	34	24	46
K0165.0140X08	K0165.1140X14	140	8/14H8	30	25	39	16/-	8	38,5	27	52
K0165.0160X10	K0165.1160X16	160	10/16H8	33	30	43	20/-	8	41,3	30,1	57
-	K0165.1160X18	160	18H8	33	30	43	-	8	41,3	30,1	57

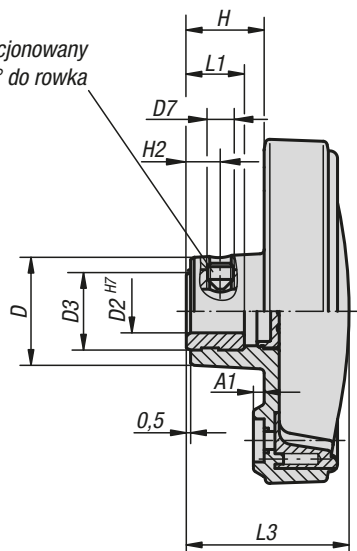
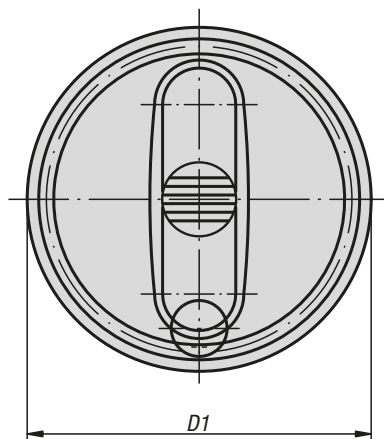
KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	D2	D3	D4	D8	H	H2	L1	L2	L3
K0165.2100X06	K0165.3100X10	100	6/10H7	22	20	29	12/-	8	29,5	19	39
K0165.2125X08	K0165.3125X12	125	8/12H7	26	21	34	15/-	8	34	24	46
K0165.2140X08	K0165.3140X14	140	8/14H7	30	25	39	16/-	8	38,5	27	52
K0165.2160X10	K0165.3160X16	160	10/16H7	33	30	43	20/-	8	41,3	30,1	57
-	K0165.3160X18	160	18H7	33	30	43	-	8	41,3	30,1	57

Koła ręczne



Otwór poprzeczny pozycjonowany jest pod kątem 90° do rowka

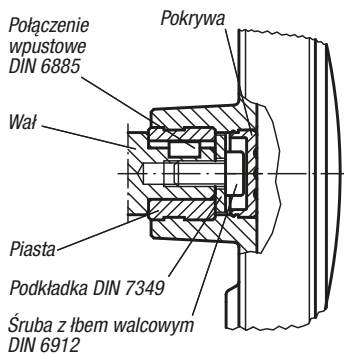
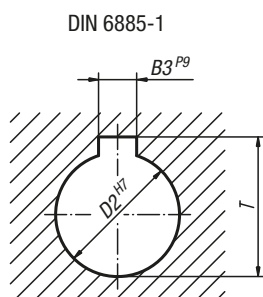


Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0256.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem. Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349. W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4027 (DIN 914).



KIPP Koła ręczne

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	A1	H	L1	L3	B3	T
K0256.108008	K0256.10800802	25	80	8H7	19	2,5	17,5	13	37,5	-/2	-/9
K0256.108010	K0256.10801003	25	80	10H7	19	2,5	17,5	13	37,5	-/3	-/11,4
K0256.108012	K0256.10801204	25	80	12H7	19	2,5	17,5	13	37,5	-/4	-/13,8
K0256.210010	K0256.21001003	28	100	10H7	19	3	20	13	44	-/3	-/11,4
K0256.210012	K0256.21001204	28	100	12H7	19	3	20	13	44	-/4	-/13,8
K0256.312512	K0256.31251204	35	125	12H7	25	4	23,5	18,5	53	-/4	-/13,8
K0256.312514	K0256.31251405	35	125	14H7	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/16,3
K0256.312516	K0256.31251605	35	125	16H7	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/18,3
K0256.416014	K0256.41601405	45	160	14H7	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/16,3
K0256.416016	K0256.41601605	45	160	16H7	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne z otworem poprzecznym

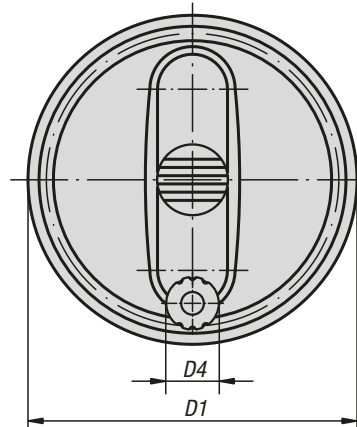
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D7	A1	H	H2	L1	L3	B3	T
K0256.1080086	K0256.108008026	25	80	8H7	19	M6	2,5	17,5	7,5	13	37,5	-/2	-/9
K0256.1080106	K0256.108010036	25	80	10H7	19	M6	2,5	17,5	7,5	13	37,5	-/3	-/11,4
K0256.1080126	K0256.108012046	25	80	12H7	19	M6	2,5	17,5	7,5	13	37,5	-/4	-/13,8
K0256.2100106	K0256.210010036	28	100	10H7	19	M6	3	20	7,5	13	44	-/3	-/11,4
K0256.2100126	K0256.210012046	28	100	12H7	19	M6	3	20	7,5	13	44	-/4	-/13,8
K0256.3125126	K0256.312512046	35	125	12H7	25	M6	4	23,5	7,5	18,5	53	-/4	-/13,8
K0256.3125146	K0256.312514056	35	125	14H7	25	M6	4	23,5	7,5	18,5	53	-/5	-/16,3
K0256.3125166	K0256.312516056	35	125	16H7	25	M6	4	23,5	7,5	18,5	53	-/5	-/18,3
K0256.4160146	K0256.416014056	45	160	14H7	25	M6	5,6	28	7,5	18,5	64,5	-/5	-/16,3
K0256.4160166	K0256.416016056	45	160	16H7	25	M6	5,6	28	7,5	18,5	64,5	-/5	-/18,3

Koła ręczne

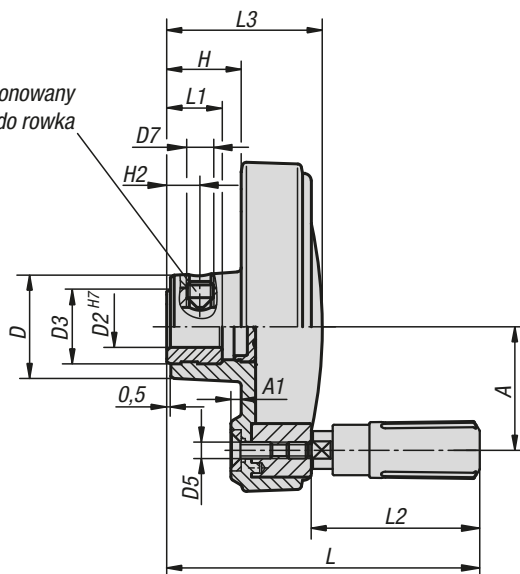
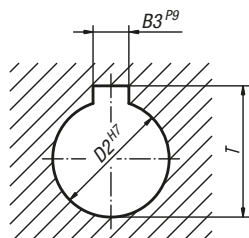
z rękojeścią obrotową



Otwór poprzeczny pozycjonowany jest pod kątem 90° do rowka



DIN 6885-1



Materiał:

Termoplast czarnoszary.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0257.108008

Wskazówka:

Oslona piasty i obrotowa rękojeść cylindryczna są dołączone luzem. W celu montażu oś uchwytu należy wkręcić w otwór ustalający.

Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349. W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcane go trzpienia gwintowanego ISO 4027 (DIN 914).

KIPP Koła ręczne z rękojeścią obrotową

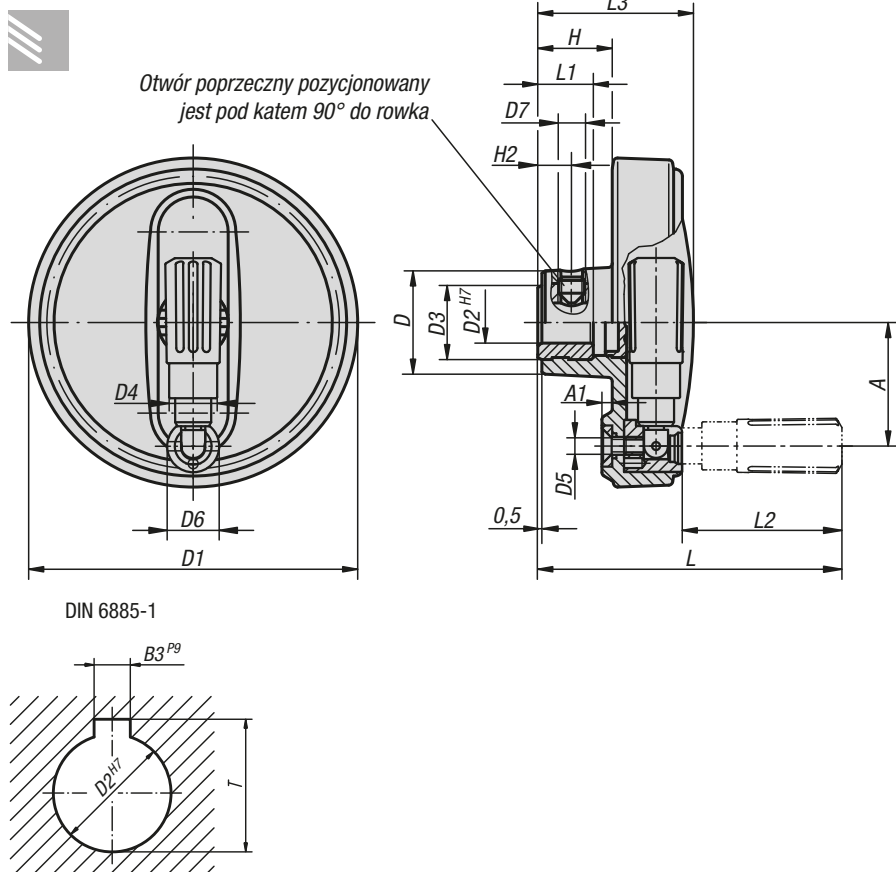
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	A	A1	H	L	L1	L2	L3	B3	T
K0257.108008	K0257.10800802	25	80	8H7	19	14	M4	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/2	-/9
K0257.108010	K0257.10801003	25	80	10H7	19	14	M4	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/3	-/11,4
K0257.108012	K0257.10801204	25	80	12H7	19	14	M4	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/4	-/13,8
K0257.210010	K0257.21001003	28	100	10H7	19	16	M5	38	3	20,1	90,2	13	49,1	43,5	-/3	-/11,4
K0257.210012	K0257.21001204	28	100	12H7	19	16	M5	38	3	20,1	90,2	13	49,1	43,5	-/4	-/13,8
K0257.312512	K0257.31251204	35	125	12H7	25	20	M6	47,5	4	23,3	110,7	18,5	61,4	52,1	-/4	-/13,8
K0257.312514	K0257.31251405	35	125	14H7	25	20	M6	47,5	4	23,3	110,7	18,5	61,4	52,1	-/5	-/16,3
K0257.312516	K0257.31251605	35	125	16H7	25	20	M6	47,5	4	23,3	110,7	18,5	61,4	52,1	-/5	-/18,3
K0257.416014	K0257.41601405	45	160	14H7	25	25	M8	62	5,6	28	143	18,5	82,5	63,8	-/5	-/16,3
K0257.416016	K0257.41601605	45	160	16H7	25	25	M8	62	5,6	28	143	18,5	82,5	63,8	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne z rękojeścią cylindryczną obrotową, z otworem poprzecznym

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	D7	A	A1	H	H2	L	L1	L2	L3	B3	T
K0257.1080086	K0257.108008026	25	80	8H7	19	14	M4	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/2	-/9
K0257.1080106	K0257.108010036	25	80	10H7	19	14	M4	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/3	-/11,4
K0257.1080126	K0257.108012046	25	80	12H7	19	14	M4	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/4	-/13,8
K0257.2100106	K0257.210010036	28	100	10H7	19	16	M5	M6	38	3	20,1	7,5	90,2	13	49,1	43,5	-/3	-/11,4
K0257.2100126	K0257.210012046	28	100	12H7	19	16	M5	M6	38	3	20,1	7,5	90,2	13	49,1	43,5	-/4	-/13,8
K0257.3125126	K0257.312512046	35	125	12H7	25	20	M6	M6	47,5	4	23,3	7,5	110,7	18,5	61,4	52,1	-/4	-/13,8
K0257.3125146	K0257.312514056	35	125	14H7	25	20	M6	M6	47,5	4	23,3	7,5	110,7	18,5	61,4	52,1	-/5	-/16,3
K0257.3125166	K0257.312516056	35	125	16H7	25	20	M6	M6	47,5	4	23,3	7,5	110,7	18,5	61,4	52,1	-/5	-/18,3
K0257.4160146	K0257.416014056	45	160	14H7	25	25	M8	M6	62	5,6	28	7,5	143	18,5	82,5	63,8	-/5	-/16,3
K0257.4160166	K0257.416016056	45	160	16H7	25	25	M8	M6	62	5,6	28	7,5	143	18,5	82,5	63,8	-/5	-/18,3

Koła ręczne

ze składaną rękojeścią cylindryczną



Materiał:

Termoplast czarnoszary.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0258.108008

Wskazówka:

Oslona piasty dołączona jest jako niezamontowana. Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349. W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4027 (DIN 914). Wskazówki dotyczące montażu patrz K0256.

KIPP Koła ręczne z rękojeścią składaną

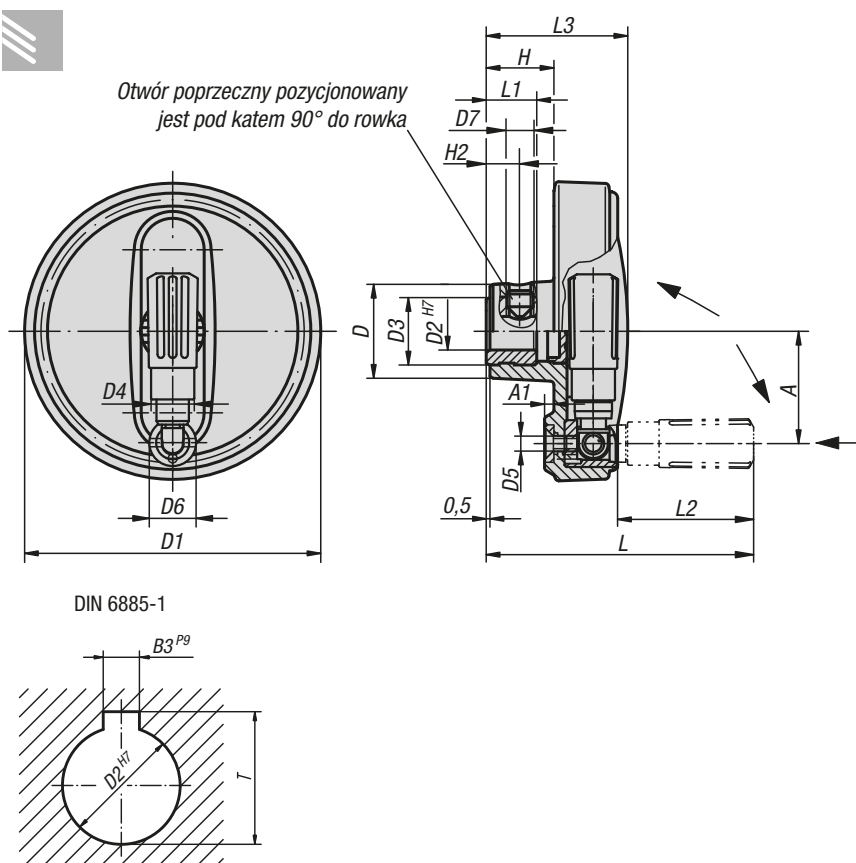
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	L	L1	L2	L3	B3	T
K0258.108008	K0258.10800802	25	80	8H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/2	-/9
K0258.108010	K0258.10801003	25	80	10H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/3	-/11,4
K0258.108012	K0258.10801204	25	80	12H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	74,6	13	40	36,7	-/4	-/13,8
K0258.210010	K0258.21001003	28	100	10H7	19	16	M5	16	38	3	20,1	90,1	13	49	43,5	-/3	-/11,4
K0258.210012	K0258.21001204	28	100	12H7	19	16	M5	16	38	3	20,1	90,1	13	49	43,5	-/4	-/13,8
K0258.312512	K0258.31251204	35	125	12H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	108,8	18,5	59,5	52,1	-/4	-/13,8
K0258.312514	K0258.31251405	35	125	14H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	108,8	18,5	59,5	52,1	-/5	-/16,3
K0258.312516	K0258.31251605	35	125	16H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	108,8	18,5	59,5	52,1	-/5	-/18,3
K0258.416014	K0258.41601405	45	160	14H7	25	25	M8	26	62	5,6	28	143,5	18,5	83	63,8	-/5	-/16,3
K0258.416016	K0258.41601605	45	160	16H7	25	25	M8	26	62	5,6	28	143,5	18,5	83	63,8	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne ze składaną rękojeścią cylindryczną, z otworem poprzecznym

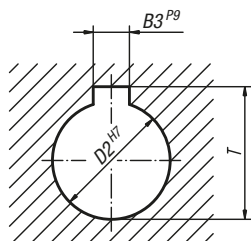
Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	A	A1	H	H2	L	L1	L2	L3	B3	T
K0258.1080086	K0258.108008026	25	80	8H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/2	-/9
K0258.1080106	K0258.108010036	25	80	10H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/3	-/11,4
K0258.1080126	K0258.108012046	25	80	12H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	74,6	13	40	36,7	-/4	-/13,8
K0258.2100106	K0258.210010036	28	100	10H7	19	16	M5	16	M6	38	3	20,1	7,5	90,1	13	49	43,5	-/3	-/11,4
K0258.2100126	K0258.210012046	28	100	12H7	19	16	M5	16	M6	38	3	20,1	7,5	90,1	13	49	43,5	-/4	-/13,8
K0258.3125126	K0258.312512046	35	125	12H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	108,8	18,5	59,5	52,1	-/4	-/13,8
K0258.3125146	K0258.312514056	35	125	14H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	108,8	18,5	59,5	52,1	-/5	-/16,3
K0258.3125166	K0258.312516056	35	125	16H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	108,8	18,5	59,5	52,1	-/5	-/18,3
K0258.4160146	K0258.416014056	45	160	14H7	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	7,5	143,5	18,5	83	63,8	-/5	-/16,3
K0258.4160166	K0258.416016056	45	160	16H7	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	7,5	143,5	18,5	83	63,8	-/5	-/18,3

Koła ręczne

z rękojeścią bezpieczną



DIN 6885-1



Materiał:

Tarcza koła i uchwyt z termoplastu, czarnoszare.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0259.108008

Wskazówka:

Ostona piasty dołączona jest jako niezamontowana. Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349.

Aby rękojeść bezpieczną ustawić w pozycji manipulacyjnej, należy wykonać dwie czynności:

- Obrócić uchwyt do oporu wokół osi obrotu (90°).
- Docisnąć uchwyt w kierunku osiowym do pozycji zatrzymania.

Pozycja wciśnięta daje możliwość obracania uchwytem. Po zwolnieniu nastąpi samoczynny powrót do poprzedniego położenia.

W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4027 (DIN 914).

Wskazówki dotyczące montażu patrz K0256.

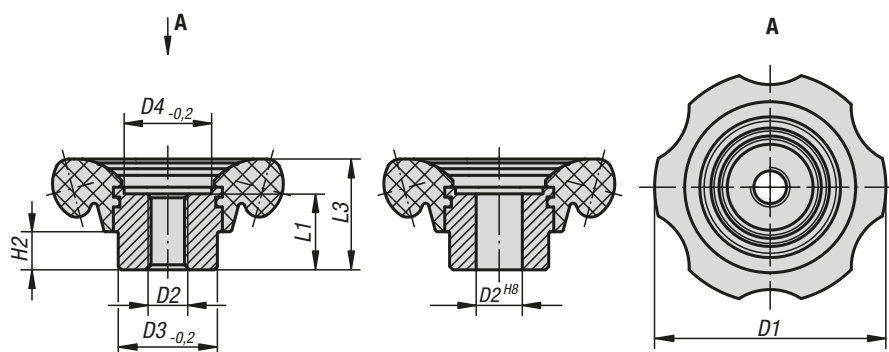
KIPP Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	L	L1	L2	L3	B3	T
K0259.108008	K0259.10800802	25	80	8H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	72,6	13	38	36,7	-/2	-/9
K0259.108010	K0259.10801003	25	80	10H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	72,6	13	38	36,7	-/3	-/11,4
K0259.108012	K0259.10801204	25	80	12H7	19	14	M4	13	30	2,5	17,6	72,6	13	38	36,7	-/4	-/13,8
K0259.210010	K0259.21001003	28	100	10H7	19	16	M5	16	38	3	20,1	88,6	13	47,5	43,5	-/3	-/11,4
K0259.210012	K0259.21001204	28	100	12H7	19	16	M5	16	38	3	20,1	88,6	13	47,5	43,5	-/4	-/13,8
K0259.312512	K0259.31251204	35	125	12H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	107,7	18,5	58,4	52,1	-/4	-/13,8
K0259.312514	K0259.31251405	35	125	14H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	107,7	18,5	58,4	52,1	-/5	-/16,3
K0259.312516	K0259.31251605	35	125	16H7	25	20	M6	20	47,5	4	23,3	107,7	18,5	58,4	52,1	-/5	-/18,3
K0259.416014	K0259.41601405	45	160	14H7	25	25	M8	26	62	5,6	28	142	18,5	81,6	63,8	-/5	-/16,3
K0259.416016	K0259.41601605	45	160	16H7	25	25	M8	26	62	5,6	28	142	18,5	81,6	63,8	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną, z otworem poprzecznym

Nr Zamówienia otwór pasowany	Nr Zamówienia otwór pasowany z rowkiem	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	A	A1	H	H2	L	L1	L2	L3	B3	T
K0259.1080086	K0259.108008026	25	80	8H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	72,6	13	38	36,7	-/2	-/9
K0259.1080106	K0259.108010036	25	80	10H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	72,6	13	38	36,7	-/3	-/11,4
K0259.1080126	K0259.108012046	25	80	12H7	19	14	M4	13	M6	30	2,5	17,6	7,5	72,6	13	38	36,7	-/4	-/13,8
K0259.2100106	K0259.210010036	28	100	10H7	19	16	M5	16	M6	38	3	20,1	7,5	88,6	13	47,5	43,5	-/3	-/11,4
K0259.2100126	K0259.210012046	28	100	12H7	19	16	M5	16	M6	38	3	20,1	7,5	88,6	13	47,5	43,5	-/4	-/13,8
K0259.3125126	K0259.312512046	35	125	12H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	107,7	18,5	58,4	52,1	-/4	-/13,8
K0259.3125146	K0259.312514056	35	125	14H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	107,7	18,5	58,4	52,1	-/5	-/16,3
K0259.3125166	K0259.312516056	35	125	16H7	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,3	7,5	107,7	18,5	58,4	52,1	-/5	-/18,3
K0259.4160146	K0259.416014056	45	160	14H7	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	7,5	142	18,5	81,6	63,8	-/5	-/16,3
K0259.4160166	K0259.416016056	45	160	16H7	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	7,5	142	18,5	81,6	63,8	-/5	-/18,3

Pokręta z występami

**Materiał:**

Pokrętko – duroplast PF 31. Tulejka – stal, oksydowana.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk, czarne.

Przykład zamówienia:

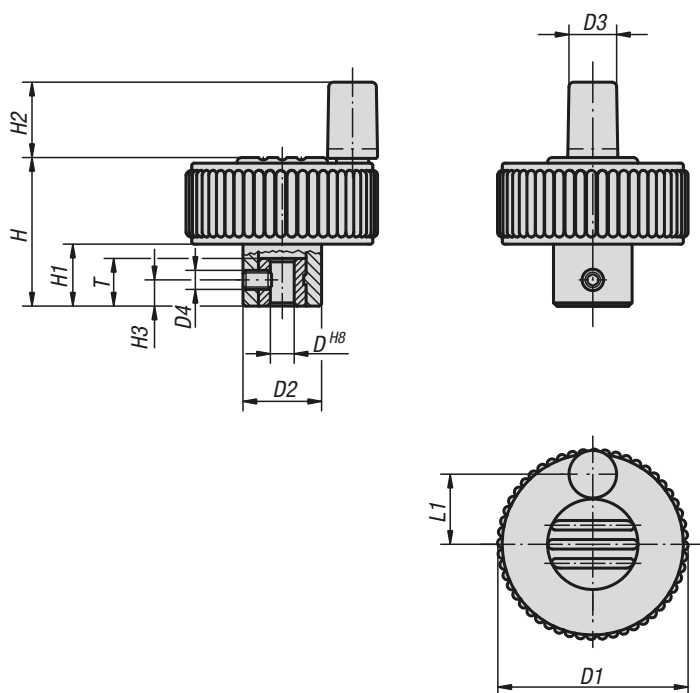
K0184.70112

KIPP Pokręta z występami

Nr Zamówienia	Wersja 1	D1	D2	D3	D4	H2	L1	L3
K0184.70110	gwint wewnętrzny	70	M10	30	26,5	11,5	23	33,5
K0184.70112	gwint wewnętrzny	70	M12	30	26,5	11,5	23	33,5
K0184.83112	gwint wewnętrzny	83	M12	35	31,5	14	28	40
K0184.83116	gwint wewnętrzny	83	M16	35	31,5	14	28	40
K0184.70212	otwór pasowany	70	12H8	30	26,5	11,5	23	33,5
K0184.70214	otwór pasowany	70	14H8	30	26,5	11,5	23	33,5
K0184.83214	otwór pasowany	83	14H8	35	31,5	14	28	40
K0184.83216	otwór pasowany	83	16H8	35	31,5	14	28	40

Kółka

do pozycjonowania



Materiał:

Termoplast czarnoszary.
Tuleja ze stali 5.8.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:

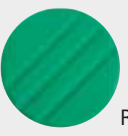
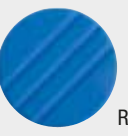

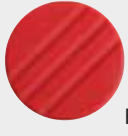
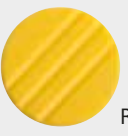
K0262.21066 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca planu:

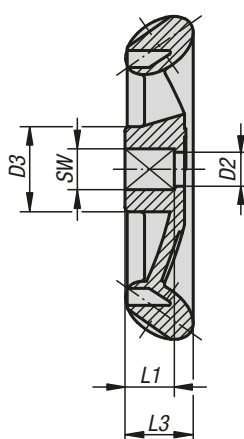
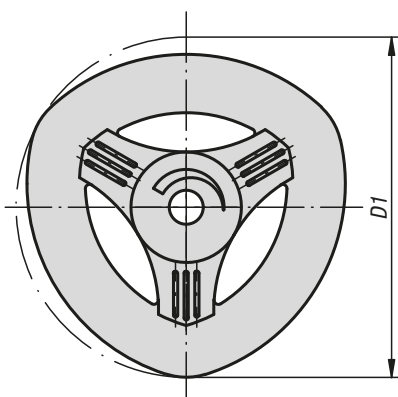
Forma H: bez otworu poprzecznego
Forma M: z otworem poprzecznym i trzpieniem gwintowanym

ciemnoszary  RAL 7021	pomarańczowy Δ = 1  RAL 2004	zielony Δ = 2  RAL 6032	niebieski Δ = 3  RAL 5017
jasnoszary Δ = 5  RAL 7035	czerwony Δ = 6  RAL 3020	żółty Δ = 7  RAL 1021	

KIPP Kółka radełkowane

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L1	T
K0262.2106Δ	H	6H8	40	16,5	10	-	31	13	16	-	15	10
K0262.2206Δ	H	6H8	50	18	10	-	36	15	16	-	18,5	10
K0262.2308Δ	H	8H8	63	22	10	-	41	17	16	-	25	14
K0262.1106Δ	M	6H8	40	16,5	10	M4	31	13	16	5,5	15	10
K0262.1206Δ	M	6H8	50	18	10	M4	36	15	16	5,5	18,5	10
K0262.1308Δ	M	8H8	63	22	10	M4	41	17	16	8	25	14

Kółka delta



Materiał:






Termoplast wzmacniony włóknem szklanym.

Przykład zamówienia:

K0275.050051 (kółko delta: zielone)

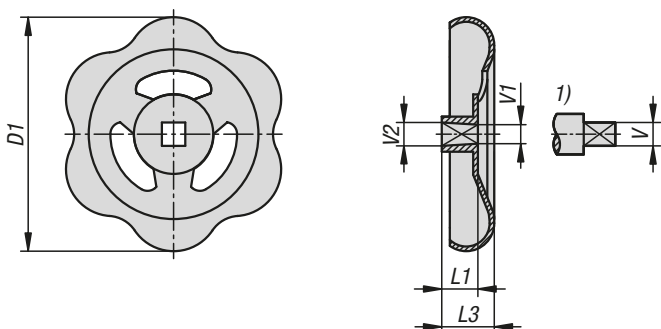
Wskazówka:

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor. Czarnoszary kolor nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	zielony Δ = 1	czerwony Δ = 2	żółty Δ = 3	niebieski Δ = 4
				
RAL 7021	RAL 6032	RAL 3020	RAL 1021	RAL 5017

KIPP Kółka delta

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L1	L3	SW
K0275.05005Δ	50	5	12,5	7,3	10	5
K0275.05006Δ	50	5	12,5	7,3	10	6
K0275.06306Δ	63	5	15,8	9	12,6	6
K0275.06307Δ	63	5	15,8	9	12,6	7
K0275.08008Δ	80	5	20	12	16	8
K0275.08009Δ	80	5	20	12	16	9

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Powlekana proszkowo czarna RAL 9005, czerwona RAL 3000 lub ocynkowana, pasywowana niebieska.

Przykład zamówienia:

K1661.050060

Wskazówka:

Nadaje się w szczególności do zaworów odcinających. Koła ręczne są wytwarzane z jednego elementu. Specjalna metoda formowania sprawia, że koło ręczne jest wzmocnione w obszarze piasty. Piasta uformowana w kształcie stożka umożliwia łatwy montaż i zapewnia bezpieczne i trwałe osadzenie na czworokącie.

Wskazówka dotycząca planu:

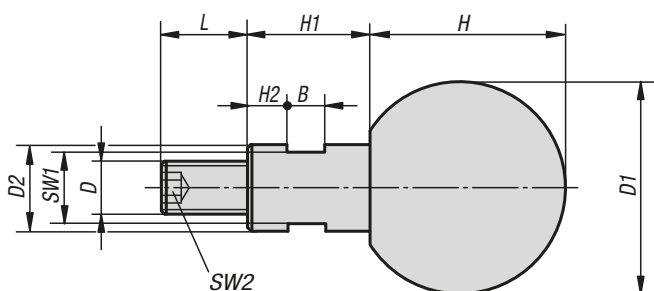
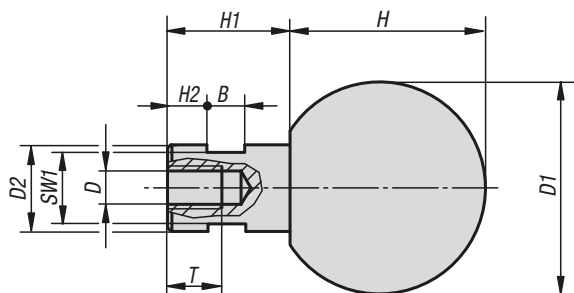
1) Połączenie czopu kwadratowego z wałem

KIPP Koła ręczne z blachy stalowej

Nr Zamówienia ocynkowany	Nr Zamówienia czarny RAL 9005	Nr Zamówienia czerwony RAL 3000	D1	L1	L3	V	V1	V2	Liczba ramion
K1661.130122	K1661.130120	K1661.130121	130	15	23	12	11,9	12,15	3
K1661.050062	K1661.050060	K1661.050061	50	8,5	12	6	5,9	6,15	3
K1661.050072	K1661.050070	K1661.050071	50	8,5	12	7	6,9	7,15	3
K1661.060062	K1661.060060	K1661.060061	60	8,5	12	6	5,9	6,15	3
K1661.060072	K1661.060070	K1661.060071	60	8,5	12	7	6,9	7,15	3
K1661.110102	K1661.110100	K1661.110101	108	15	23	10	9,9	10,15	3
K1661.070072	K1661.070070	K1661.070071	69	10	15	7	6,9	7,15	3
K1661.100102	K1661.100100	K1661.100101	98	13	20	10	9,9	10,15	3
K1661.070082	K1661.070080	K1661.070081	69	10	15	8	7,9	8,15	3
K1661.080082	K1661.080080	K1661.080081	78	11	16	8	7,9	8,15	3
K1661.080092	K1661.080090	K1661.080091	78	11	16	9	8,9	9,15	3
K1661.090092	K1661.090090	K1661.090091	89	11	16	9	8,9	9,15	3
K1661.100092	K1661.100090	K1661.100091	98	13	20	9	8,9	9,15	3

Rękojeści

z gałką kulistą, obrotowe



Materiał:

Kula z tworzywa termoutwardzalnego PF 31.
Tuleja i sworzeń ze stali lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:

Kula czarna błyszcząca.
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0726.061

KIPP Uchwyty z gałką kulistą, obrotowe, z gwintem wewnętrznym

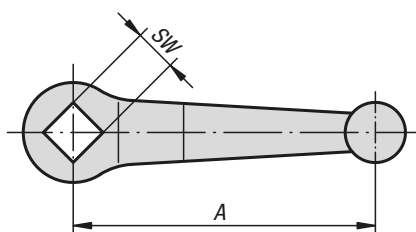
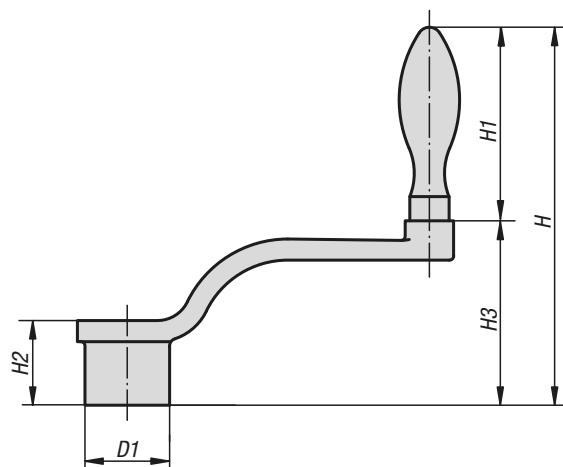
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	B	D	D1	D2	H	H1	H2	SW1	T
K0726.060	K0726.1060	5	M6	25	10	22,5	15	5	8	12,5
K0726.080	K0726.1080	6	M8	32	13	29,5	19	6	10	15
K0726.100	K0726.1100	8	M10	40	16	37	24	8	13	19
K0726.120	K0726.1120	10	M12	50	20	47	31	12	17	21,5

KIPP Uchwyty z gałką kulistą, obrotowe, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	B	D	D1	D2	H	H1	H2	L	SW1	SW2
K0726.061	K0726.1061	5	M6	25	10	22,5	15	5	11	8	3
K0726.081	K0726.1081	6	M8	32	13	29,5	19	6	13	10	4
K0726.101	K0726.1101	8	M10	40	16	37	24	8	14	13	5
K0726.121	K0726.1121	10	M12	50	20	47	31	12	21	17	6

Korbki

podobne do DIN 468

**Materiał:**

Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

Wersja:

Błyszczący.

Przykład zamówienia:

K0684.212X14

Wskazówka dotycząca planu:

Forma D: Korbka z rękojeścią obrotową

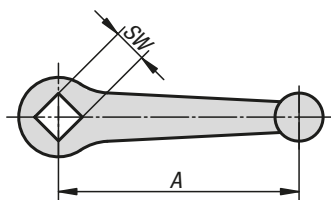
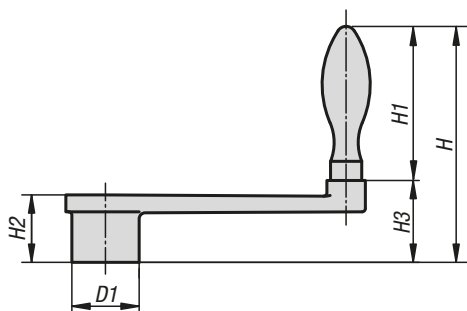
Forma F: Korbka z rękojeścią stałą

KIPP Korbki podobne do DIN 468

Nr Zamówienia	Forma	A	D1	H	H1	H2	H3	SW	Średnica rękojeści z obłym chwytem
K0684.206X10	D	63	20	92	52	20	40	10+0,2	16
K0684.208X10	D	80	24	109	65	24	44	10+0,2	20
K0684.208X12	D	80	24	109	65	24	44	12+0,2	20
K0684.210X12	D	100	28	120	65	28	55	12+0,2	20
K0684.210X14	D	100	28	120	65	28	55	14+0,3	20
K0684.212X14	D	125	34	141	83	34	58	14+0,3	25
K0684.212X17	D	125	34	141	83	34	58	17+0,3	25
K0684.216X17	D	160	37	153	83	38	70	17+0,3	25
K0684.216X19	D	160	37	153	83	38	70	19+0,3	25
K0684.220X19	D	200	40	189	105	44	84	19+0,3	32
K0684.220X22	D	200	40	189	105	44	84	22+0,3	32
K0684.106X10	F	63	20	92	52	20	40	10+0,2	16
K0684.108X10	F	80	24	109	65	24	44	10+0,2	20
K0684.108X12	F	80	24	109	65	24	44	12+0,2	20
K0684.110X12	F	100	28	120	65	28	55	12+0,2	20
K0684.110X14	F	100	28	120	65	28	55	14+0,3	20
K0684.112X14	F	125	34	141	83	34	58	14+0,3	25
K0684.112X17	F	125	34	141	83	34	58	17+0,3	25
K0684.116X17	F	160	37	153	83	38	70	17+0,3	25
K0684.116X19	F	160	37	153	83	38	70	19+0,3	25
K0684.120X19	F	200	40	189	105	44	84	19+0,3	32
K0684.120X22	F	200	40	189	105	44	84	22+0,3	32

Korbki proste

podobne do DIN 469

**Materiał:**

Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

Wersja:

Błyszczący.

Przykład zamówienia:

K0685.120X22

Wskazówka dotycząca planu:

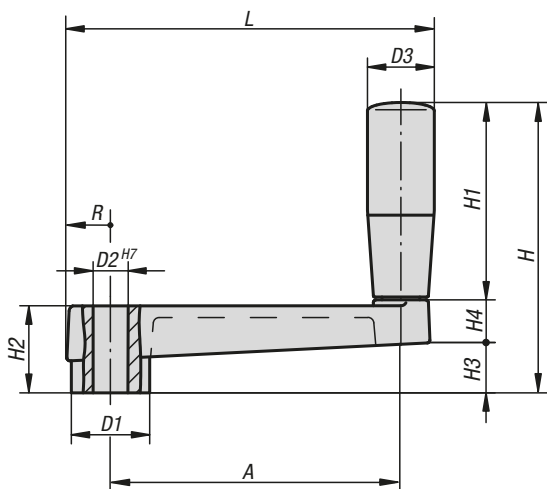
Forma D: Korbka z rękojeścią obrotową

Forma F: Korbka z rękojeścią stałą

KIPP Korbki proste podobne do DIN 469

Nr Zamówienia	Forma	A	D1	H	H1	H2	H3	SW	Średnica rękojeści z obłym chwytem
K0685.206X10	D	63	20	80	52	20	28	10+0,2	16
K0685.208X10	D	80	24	98	65	24	33	10+0,2	20
K0685.208X12	D	80	24	98	65	24	33	12+0,2	20
K0685.210X12	D	100	28	102	65	28	37	12+0,2	20
K0685.210X14	D	100	28	102	65	28	37	14+0,3	20
K0685.212X14	D	125	34	120	80	34	40	14+0,3	25
K0685.212X17	D	125	34	120	80	34	40	17+0,3	25
K0685.216X17	D	160	37	131	83	38	48	17+0,3	25
K0685.216X19	D	160	37	131	83	38	48	19+0,3	25
K0685.220X19	D	200	40	158	105	44	53	19+0,3	32
K0685.220X22	D	200	40	158	105	44	53	22+0,3	32
K0685.106X10	F	63	20	80	52	20	28	10+0,2	16
K0685.108X10	F	80	24	98	65	24	33	10+0,2	20
K0685.108X12	F	80	24	98	65	24	33	12+0,2	20
K0685.110X12	F	100	28	102	65	28	37	12+0,2	20
K0685.110X14	F	100	28	102	65	28	37	14+0,3	20
K0685.112X14	F	125	34	120	80	34	40	14+0,3	25
K0685.112X17	F	125	34	120	80	34	40	17+0,3	25
K0685.116X17	F	160	37	131	83	38	48	17+0,3	25
K0685.116X19	F	160	37	131	83	38	48	19+0,3	25
K0685.120X19	F	200	40	158	105	44	53	19+0,3	32
K0685.120X22	F	200	40	158	105	44	53	22+0,3	32

Korbki aluminiowe



Materiał:
Aluminium.
Rękojeść obrotowa - termoplast

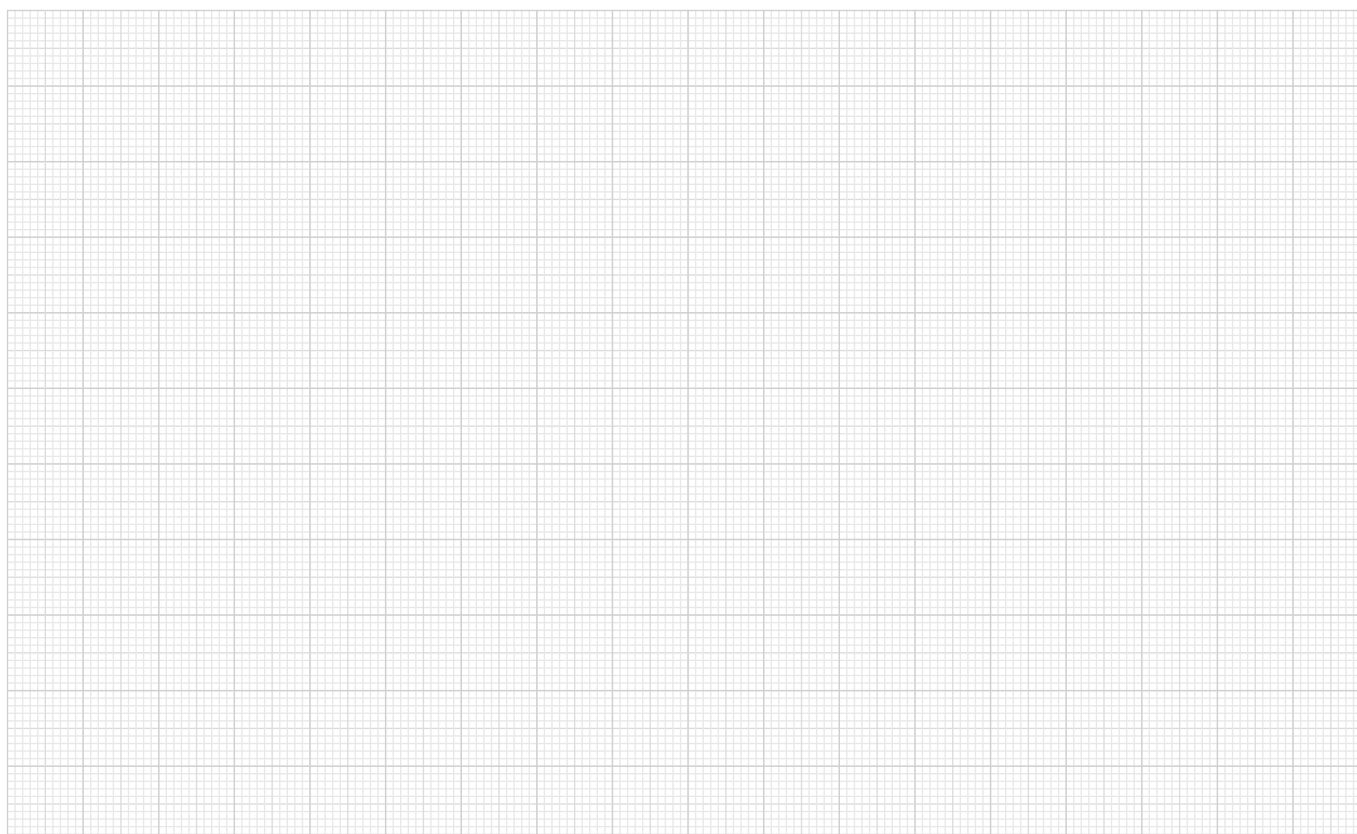
Wersja:
Czarne, powlekane tworzywem sztucznym.
Rękojeść obrotowa - czarna

Przykład zamówienia:
K0727.100

KIPP Korbki aluminiowe

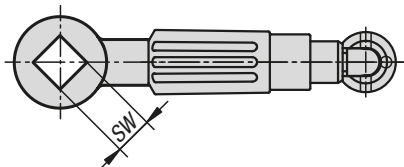
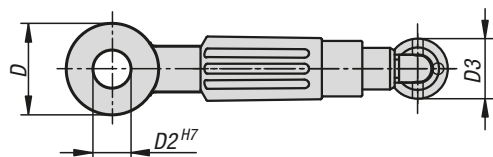
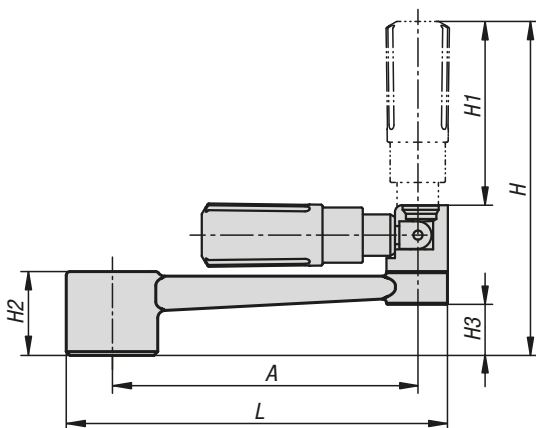
Nr Zamówienia	A	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	L	R
K0727.100	80	23	10	21	81	53	24	14	14	103,5	13
K0727.120	100	27	12	23	100	68	28	17	15	126,5	15
K0727.140	125	32	14	26	123	83	34	22	18	155,5	17,5

Notatki



Korbki aluminiowe

z rękojeścią składaną



Materiał:

Korbka – AlSi9Cu3 3.2163.
Rękojeść – termoplast PA6 i stal.

Wersja:

Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.
Termoplast czarny.
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0997.1110

Wskazówka:

Podobne do DIN 469.

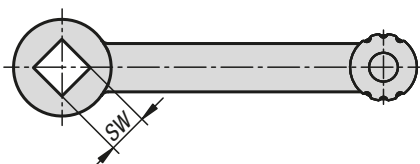
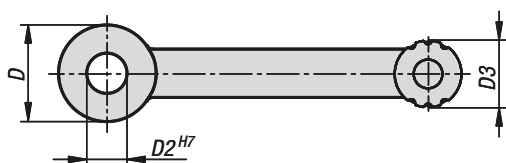
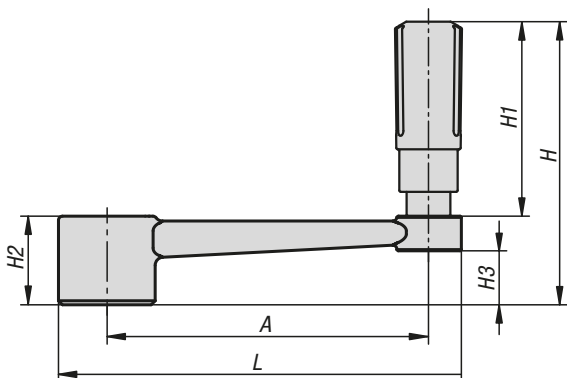
KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią składaną

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	D3	H	H1	H2	H3	L
K0997.1110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	16	89	49	22	13,4	100
K0997.1212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	28	12	20	108	59,5	26	16	124
K0997.1314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	30	14	25	140	83	28	15,8	153
K0997.1417	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	160	34	17	25	144	83	32	19,6	190

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D3	H	H1	H2	H3	L	SW
K0997.2110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	16	89	49	22	13,4	100	10
K0997.2212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	28	20	108	59,5	26	16	124	12
K0997.2314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	30	25	140	83	28	15,8	153	14
K0997.2417	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	160	34	25	144	83	32	19,6	190	17

Korbki aluminiowe

z rękojeścią obrotową



Materiał:

Korbka – AlSi9Cu3 3.2163.

Rękojeść obrotowa – termoplast PA6 i stal 1.0718.

Wersja:

Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.

Termoplast czarny.

Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0996.3110

Wskazówka:

Podobne do DIN 469.

KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	D3	H	H1	H2	H3	L
K0996.3110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	16	71,1	49,1	22	13,4	100
K0996.3212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	28	12	20	87,4	61,4	26	16	124
K0996.3314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	30	14	25	110,5	82,5	28	15,8	153
K0996.3417	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	160	34	17	25	114,5	82,5	32	19,6	190

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D3	H	H1	H2	H3	L	SW
K0996.4110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	16	71,1	49,1	22	13,4	100	10
K0996.4212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	28	20	87,4	61,4	26	16	124	12
K0996.4314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	30	25	110,5	82,5	28	15,8	153	14
K0996.4417	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	160	34	25	114,5	82,5	32	19,6	190	17

Korbki aluminiowe

z rękojeścią bezpieczną



Materiał:

Korbka, AISi9Cu3 3.2163.

Rękojeść bezpieczna – termoplast PA6 i stal.

Wersja:

Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.

Termoplast czarny.

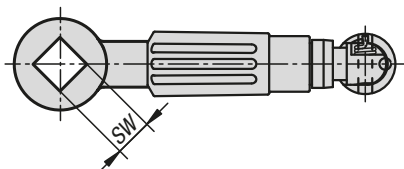
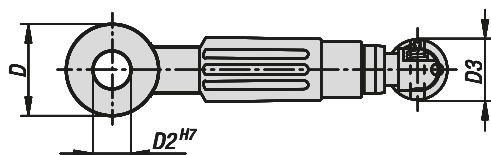
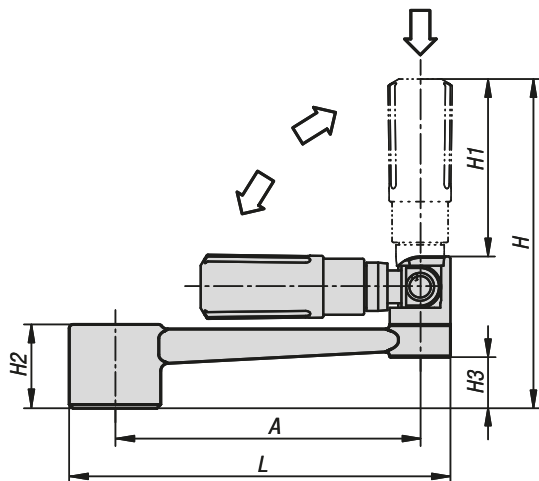
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0998.1110

Wskazówka:

Podobne do DIN 469.



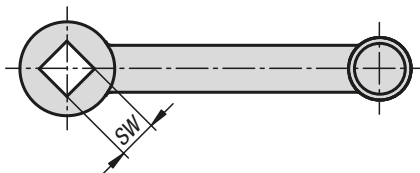
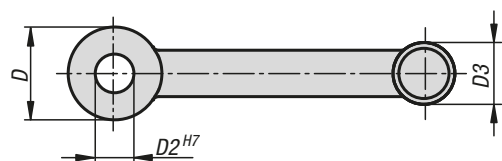
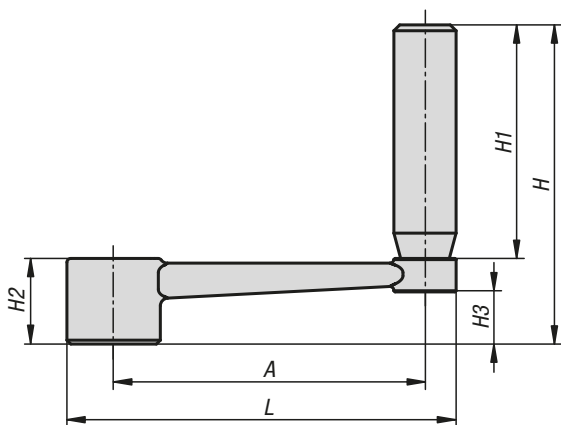
KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	D3	H	H1	H2	H3	L
K0998.1110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	16	87,5	47,5	22	13,6	100
K0998.1212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	28	12	20	107	58,5	25	16	124
K0998.1314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	30	14	25	139	82	28	15,8	153
K0998.1417	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	160	34	17	25	143	82	32	19,6	190

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D3	H	H1	H2	H3	L	SW
K0998.2110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	16	87,5	47,5	22	13,6	100	10
K0998.2212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	28	20	107	58,5	25	16	124	12
K0998.2314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	30	25	139	82	28	15,8	153	14
K0998.2417	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	160	34	25	143	82	32	19,6	190	17

Korbki ze stali nierdzewnej

z rękojeścią obrotową



Materiał:

Korbka – stal nierdzewna 1.4308.

Oś obrotowa – stal nierdzewna 1.4305.

Uchwyt obrotowy – stal nierdzewna 1.4305.

Pierścień rozprężny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0999.3110

Wskazówka:

Podobne do DIN 469.



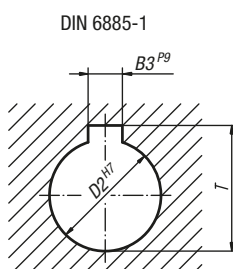
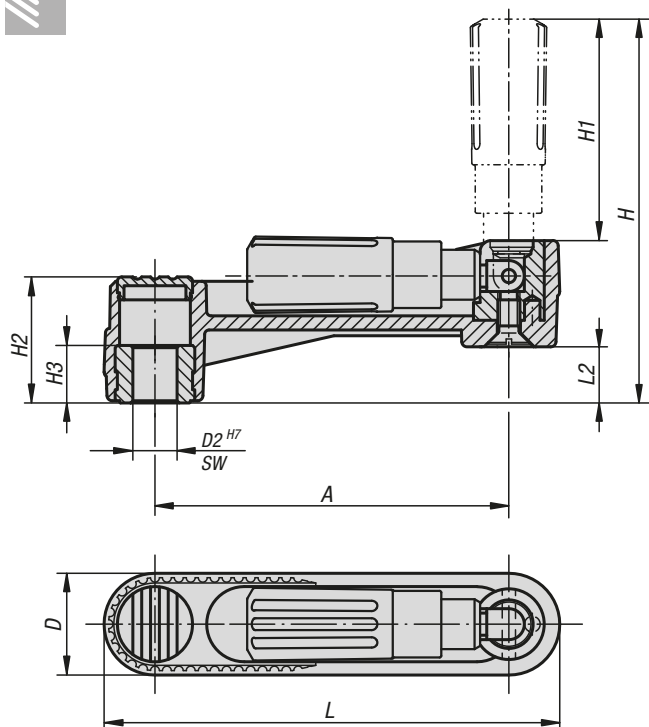
KIPP Korbki ze stali nierdzewnej z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	D3	H	H1	H2	H3	L
K0999.3110	otwór pasowany	obrotowy	80	24	10	16	82	60	22	13,4	100
K0999.3212	otwór pasowany	obrotowy	100	28	12	20	98	72	26	16	124
K0999.3314	otwór pasowany	obrotowy	125	30	14	26	118	90	28	15,8	153
K0999.3417	otwór pasowany	obrotowy	160	34	17	26	122	90	32	19,6	190

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D3	H	H1	H2	H3	L	SW
K0999.4110	czworokąt wewnętrzny	obrotowy	80	24	16	82	60	22	13,4	100	10
K0999.4212	czworokąt wewnętrzny	obrotowy	100	28	20	98	72	26	16	124	12
K0999.4314	czworokąt wewnętrzny	obrotowy	125	30	26	118	90	28	15,8	153	14
K0999.4417	czworokąt wewnętrzny	obrotowy	160	34	26	122	90	32	19,6	190	17

Korbki

z rękojeścią składaną

**Materiał:**

Termoplast czarnoszary.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0266.1108

Wskazówka:

Osłona piasty dołączona jest luzem.

Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.

KIPP Korbki z rękojeścią składaną

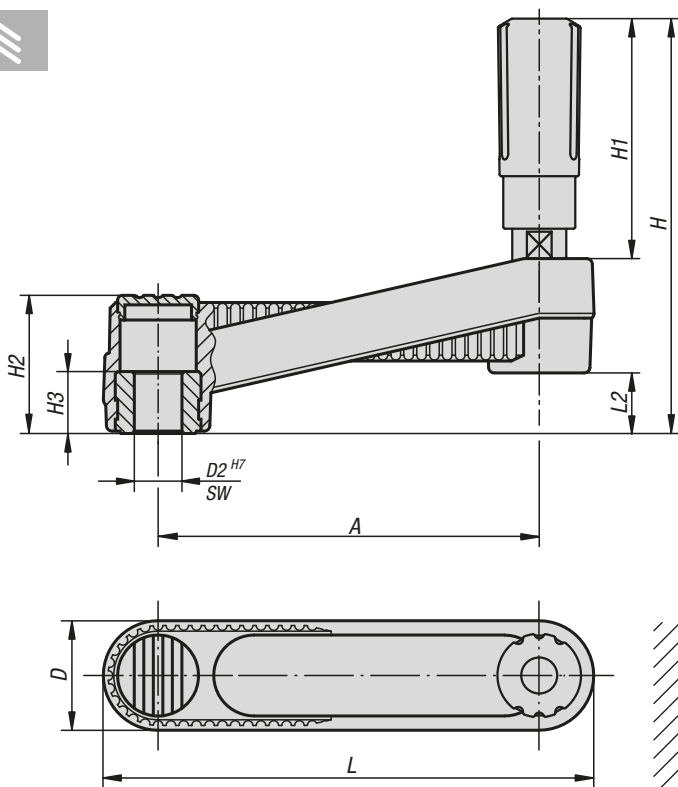
Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2
K0266.1108	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	8	85,7	49	28,5	13	104	12,7
K0266.1110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	85,7	49	28,5	13	104	12,7
K0266.1210	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	10	105,2	49	35,5	13	129	15,7
K0266.1212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	12	105,2	59,5	35,5	13	129	15,7
K0266.1312	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	12	140	83	44	18,5	161	19,5
K0266.1314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	14	140	83	44	18,5	161	19,5

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	B3	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2	T
K0266.110802	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	2	24	8	85,7	49	28,5	13	104	12,7	9
K0266.111003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	3	24	10	85,7	49	28,5	13	104	12,7	11,4
K0266.121003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	3	29	10	105,2	59,5	35,5	13	129	15,7	11,4
K0266.121204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	4	29	12	105,2	59,5	35,5	13	129	15,7	13,8
K0266.131204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	4	36	12	140	83	44	18,5	161	19,5	13,8
K0266.131405	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	5	36	14	140	83	44	18,5	161	19,5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	H	H1	H2	H3	L	L2	SW
K0266.2108	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	85,7	49	28,5	13	104	12,7	8
K0266.2110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	85,7	49	28,5	13	104	12,7	10
K0266.2210	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	105,2	59,5	35,5	13	129	15,7	10
K0266.2212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	105,2	59,5	35,5	13	129	15,7	12
K0266.2312	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	140	83	44	18,5	161	19,5	12
K0266.2314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	140	83	44	18,5	161	19,5	14

Korbki

z rękojeścią obrotową



Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0659.3108

Wskazówka:
Osłona piasty i obrotowa rękojeść dołączone są luzem. Montaż polega na wkręceniu osi rękojeści do otworu. Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.



KIPP Korbki z rękojeścią obrotową

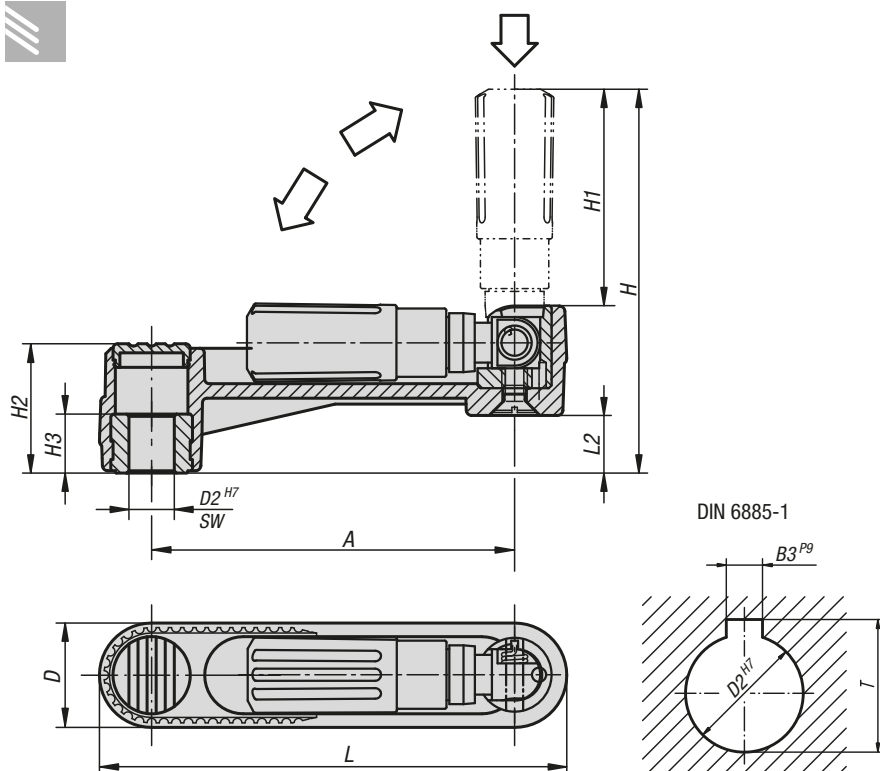
Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2
K0659.3108	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	8	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7
K0659.3110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7
K0659.3210	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	10	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7
K0659.3212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	12	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7
K0659.3312	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	12	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5
K0659.3314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	14	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	B3	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2	T
K0659.310802	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	2	24	8	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7	9
K0659.311003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	3	24	10	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7	11,4
K0659.321003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	3	29	10	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7	11,4
K0659.321204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	4	29	12	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7	13,8
K0659.331204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	4	36	12	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5	13,8
K0659.331405	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	5	36	14	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	H	H1	H2	H3	L	L2	SW
K0659.4108	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7	8
K0659.4110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	85,8	49,1	28,5	13	104	12,7	10
K0659.4210	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7	10
K0659.4212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	107,1	61,4	35,5	13	129	15,7	12
K0659.4312	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5	12
K0659.4314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	139,5	82,5	44	18,5	161	19,5	14

Korbki

z rękojeścią bezpieczną

**Materiał:**

Korbka i rękojeść z termoplastu, czarnoszary.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0268.1108

Wskazówka:

Osłona piasty dołączona jest luzem. Korbki można ustalać osiowo na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, poprzez połączenie wpustowe. Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:

- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrasku.

Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kołkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się.

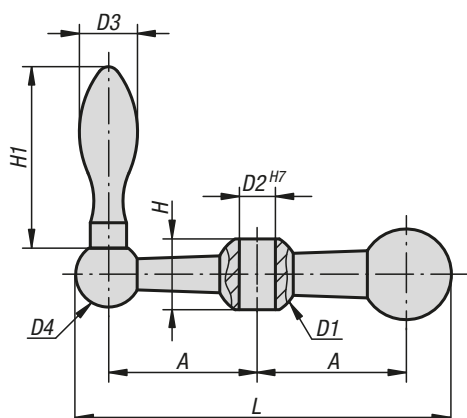
KIPP Korbki z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2
K0268.1108	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	8	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7
K0268.1110	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	80	24	10	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7
K0268.1210	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	10	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7
K0268.1212	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	100	29	12	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7
K0268.1312	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	12	139	82	44	18,5	161	19,5
K0268.1314	otwór pasowany	bez otworu poprzecznego	125	36	14	139	82	44	18,5	161	19,5

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	B3	D	D2	H	H1	H2	H3	L	L2	T
K0268.110802	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	2	24	8	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7	9
K0268.111003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	80	3	24	10	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7	11,4
K0268.121003	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	3	29	10	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7	11,4
K0268.121204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	100	4	29	12	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7	13,8
K0268.131204	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	4	36	12	139	82	44	18,5	161	19,5	13,8
K0268.131405	otwór pasowany z rowkiem	bez otworu poprzecznego	125	5	36	14	139	82	44	18,5	161	19,5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	A	D	H	H1	H2	H3	L	L2	SW
K0268.2108	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7	8
K0268.2110	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	80	24	84,2	47,5	28,5	13	104	12,7	10
K0268.2210	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7	10
K0268.2212	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	100	29	104,2	58,5	35,5	13	129	15,7	12
K0268.2312	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	139	82	44	18,5	161	19,5	12
K0268.2314	czworokąt wewnętrzny	bez otworu poprzecznego	125	36	139	82	44	18,5	161	19,5	14

Korbki trójkuliste stalowe



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

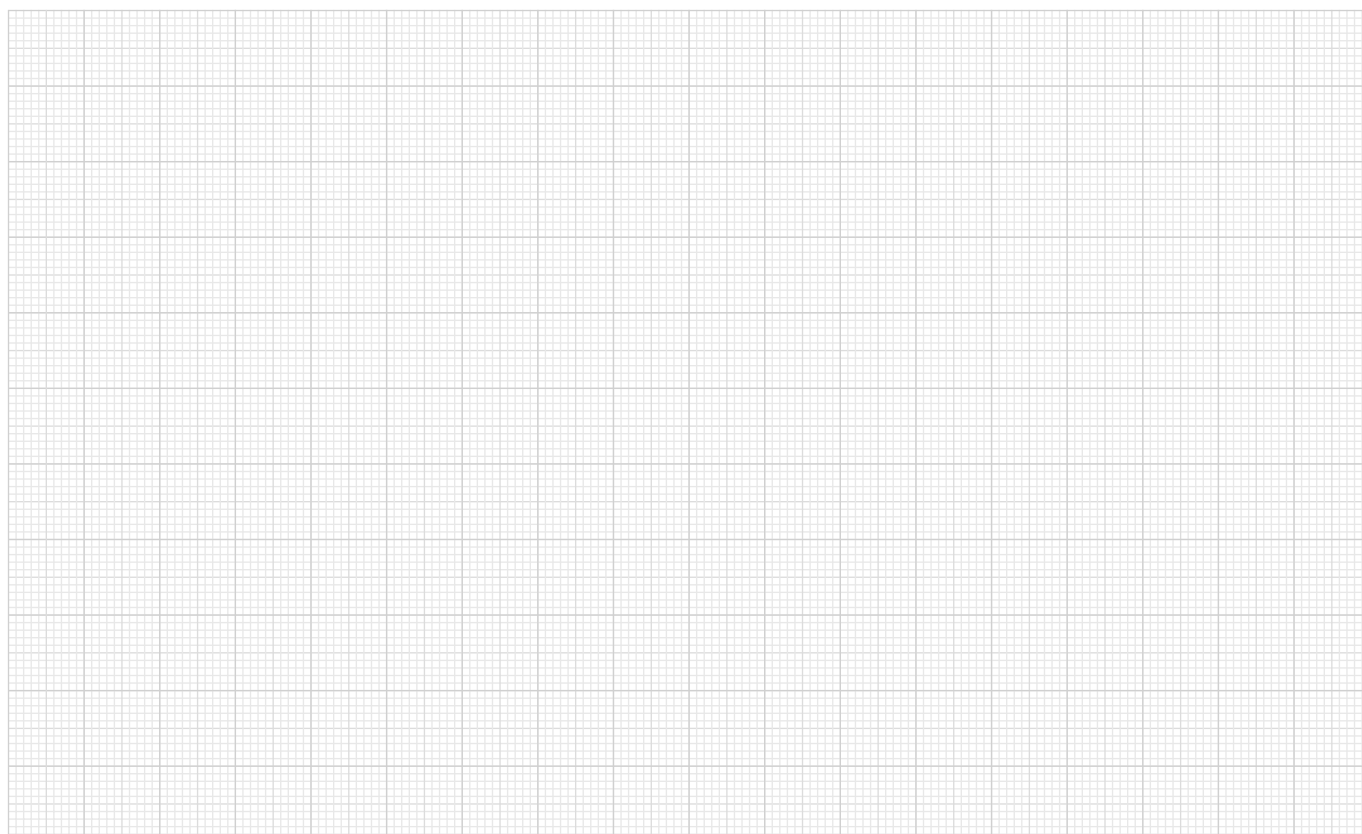
Przykład zamówienia:
K0728.108

Wskazówka:
Rękojeść stała DIN 39

KIPP Korbki trójkuliste stalowe

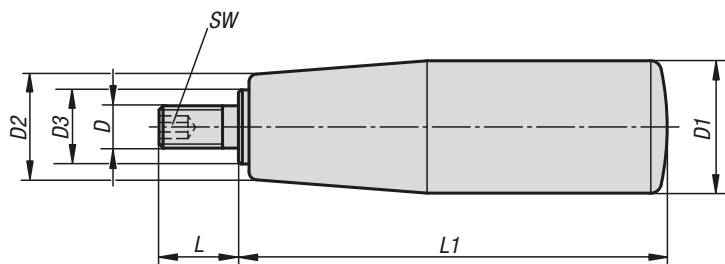
Nr Zamówienia	A	D1	D2	D3	D4	H	H1	L
K0728.107	25	16	7	10	13	13	32	65,5
K0728.108	34	20	8	14	16	17	46	87
K0728.110	41	23	10	16	18	19,5	50	103,5
K0728.112	50	26	12	18	20	21,5	56	124

Notatki



Rękojeści cylindryczne obrotowe

z gniazdem sześciokątnym



Materiał:

Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:

Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:

K0740.08230620

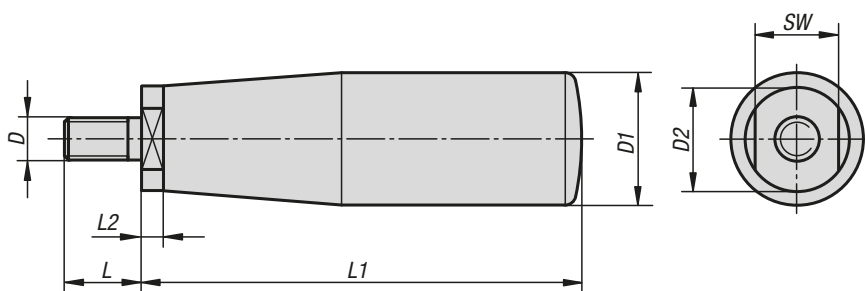
Wskazówka:

Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	SW
K0740.06200520	M6	20	15	10	12	51	3
K0740.06230620	M6	23	18	10	12	62	3
K0740.08230620	M8	23	18	10	15	62	4
K0740.08250720	M8	25	19	10	15	71	4
K0740.10250720	M10	25	19	10	15	71	4
K0740.08250810	M8	26	22	14	15	81	4
K0740.10250810	M10	26	22	14	15	81	5
K0740.12260820	M12	26	22	14	15	81	5
K0740.10270930	M10	27	22	14	15	92	5
K0740.12270930	M12	27	22	14	15	92	5

Rękojeści cylindryczne obrotowe

**Materiał:**

Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:

Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:

K0774.08230600

Wskazówka:

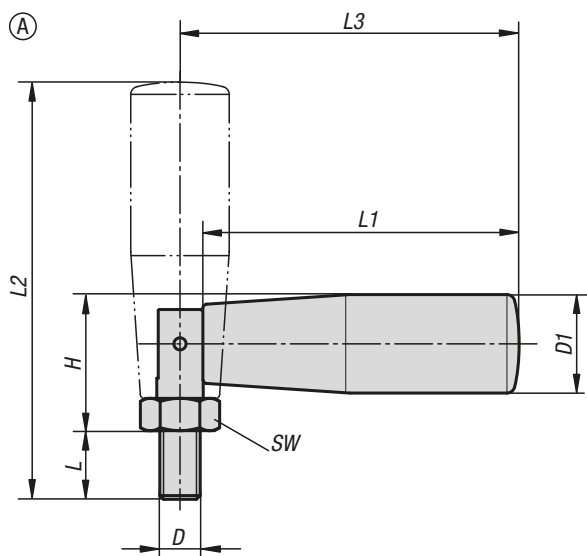
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.



KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW
K0774.06200500	M6	20	12	12	55	5	10
K0774.08230600	M8	23	14	15	67	7	13
K0774.08250690	M8	25	14	15	77	7	13
K0774.10250690	M10	25	14	15	77	7	13
K0774.10250800	M10	26	18	15	86	7	16
K0774.12250800	M12	26	18	15	86	7	16
K0774.10270890	M10	27	18	15	97	7	16
K0774.12270890	M12	27	18	15	97	7	16

Rękojeści cylindryczne składane



Materiał:

Rękojeść – termoplast, części stalowe – oksydowane.

Wersja:

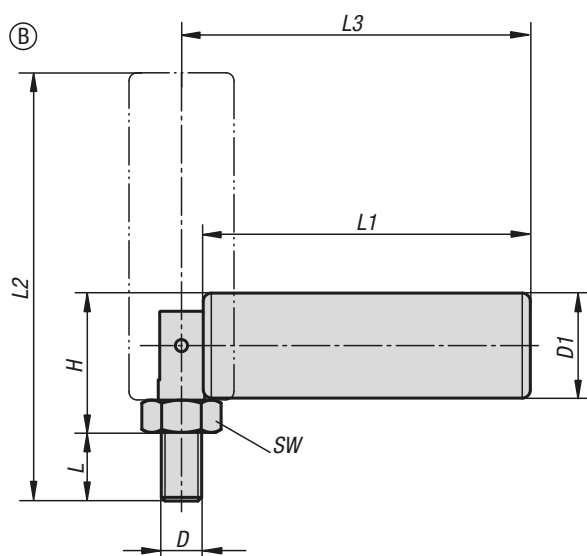
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:

K0775.10260890

Wskazówka:

Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

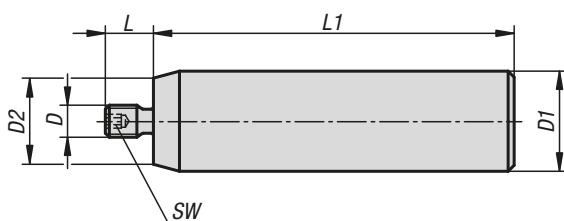


KIPP Rękojeści cylindryczne składane

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	SW	L	L1	L2	L3	H
K0775.06200490	A	M6	20	10	9	49	63	53	24,5
K0775.08250690	A	M8	25	13	11	70	87,5	74	28
K0775.10260890	B	M10	26	17	16	90	114	96	34

Rękojeści cylindryczne obrotowe

stal nierdzewna

**Materiał:**

Oś obrotowa – stal nierdzewna 1.4305.

Uchwyt obrotowy – stal nierdzewna 1.4305.

Pierścień rozprężny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1000.105

Montaż:

Nad sześciokątem wewnętrznym na osi.

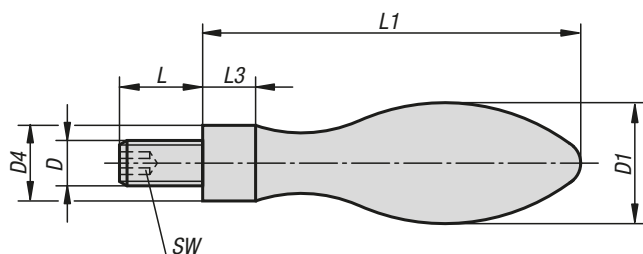


KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW
K1000.105	M5	16	12,5	8	60	3
K1000.206	M6	20	16,5	9	72	3
K1000.308	M8	25	21,5	12	90	3

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, stal



Materiał:
Stal

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0166.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal

Nr Zamówienia	D	D1	D4	L	L1	L3	SW
K0166.0616050	M6	16	10	11	50	7	3
K0166.0820064	M8	20	13	13	64	8	4
K0166.1025080	M10	25	16	14	80	10	5
K0166.1232100	M12	32	20	21	100	13	6
K0166.1636112	M16	36	22	26	112	14	8

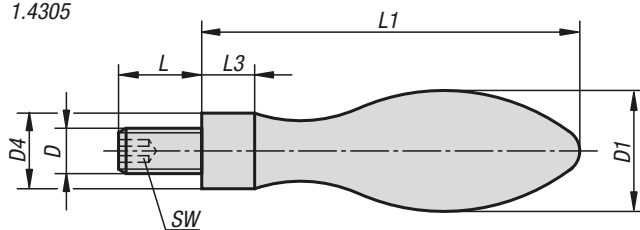
K1199

Rękojeści

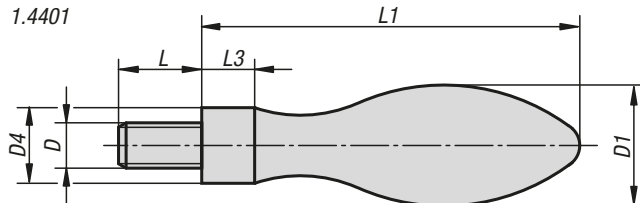
stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej



1.4305



1.4401



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305 lub 1.4401.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K1199.0616050

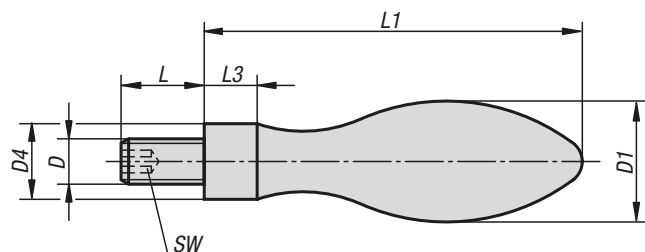
Wskazówka:
Stal nierdzewna 1.4401, podobne do DIN 39.
Rękojeści pasujące do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Klucz stalowy	Wersja 2	D	D1	D4	L	L1	L3	SW
K1199.0616050	1.4305	z sześciokątem wewnętrznym	M6	16	10	11	50	7	3
K1199.0820064	1.4305	z sześciokątem wewnętrznym	M8	20	13	13	64	8	4
K1199.1025080	1.4305	z sześciokątem wewnętrznym	M10	25	16	14	80	10	5
K1199.10616050	1.4401	bez gniazda sześciokątnego	M6	16	11	13	51	5,1	-
K1199.10820064	1.4401	bez gniazda sześciokątnego	M8	21	14	14	67	8,75	-
K1199.11025080	1.4401	bez gniazda sześciokątnego	M10	25	16	18	81	9,75	-

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, aluminium



Materiał:

Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:

Rękojeść polerowana, trzpień czarny.

Przykład zamówienia:

K0167.0616050

Wskazówka:

Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

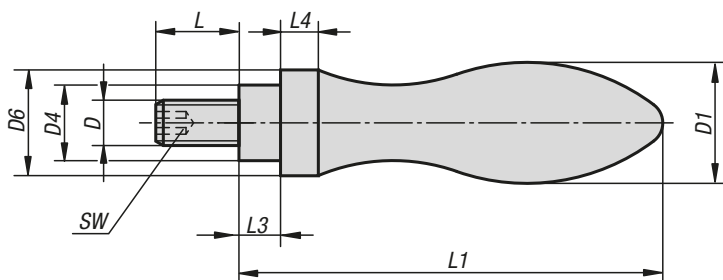
KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium

Nr Zamówienia	D	D1	D4	L	L1	L3	SW
K0167.0616050	M6	16	10	11	50	7	3
K0167.0820064	M8	20	13	13	64	8	4
K0167.1025080	M10	25	16	14	80	10	5
K0167.1232100	M12	32	20	21	100	13	6
K0167.1636112	M16	36	22	26	112	14	8

K0168

Rękojeści obrotowe

DIN 98, forma E, stal



Materiał:

Rękojeść i trzpień – stal.

Wersja:

Rękojeść i trzpień ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:

K0168.0616055

Wskazówka:

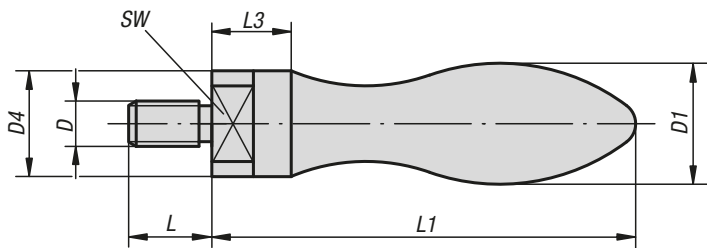
W przypadku rękojeści o wymiarze D1=25 mm i 32 mm długość gwintu L2 jest mniejsza od podanej w normie DIN 98. Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, stal

Nr Zamówienia	D	D1	D4	D6	L	L1	L3	L4	SW
K0168.0616055	M6	16	10	14	11	54,5	5,5	5	3
K0168.0820067	M8	20	13	18	13	67	6	6	4
K0168.1025083	M10	25	16	21	13	83	8	6,5	5
K0168.1232105	M12	32	20	26	16	105,5	10,5	8	6
K0168.1636117	M16	36	22	29	26	117	11	9	8

Rękojeści obrotowe

podobne do DIN 98, Forma E, stal nierdzewna



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:
polerowany

Przykład zamówienia:
K1209.10616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

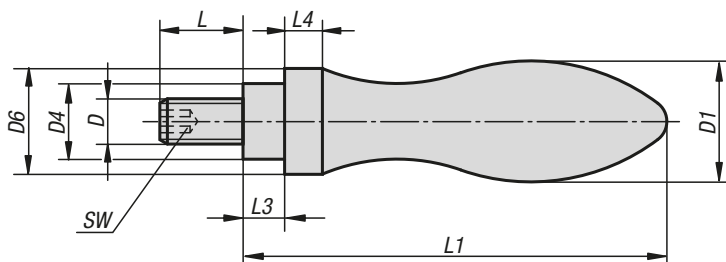
KIPP Rękojeści obrotowe podobne do DIN 98, Forma E, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	D4	L	L1	L3	SW
K1209.10616050	M6	16	11	13	56	11	8
K1209.10820064	M8	20	13,5	14	72	13	10
K1209.11025080	M10	24	16	16	86	15	11

K0169

Rękojeści obrotowe

podobne do DIN 98, forma E, aluminium



Materiał:
Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść polerowana, trzpień ocynkowany i pasywany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0169.0616055

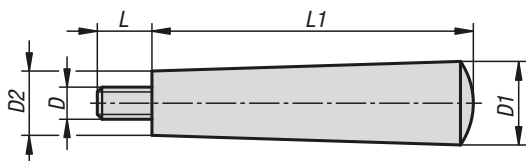
Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium

Nr Zamówienia	D	D1	D4	D6	L	L1	L3	L4	SW
K0169.0616055	M6	16	10	14	11	54,5	5,5	5	3
K0169.0820067	M8	20	13	18	13	67	6	6	4
K0169.1025083	M10	25	16	21	13	83	8	6,5	5
K0169.1232105	M12	32	20	26	16	105,5	10,5	8	6
K0169.1636117	M16	36	22	29	26	117	11	9	8

Rękojeści stożkowe

stałe



Materiał:

Duroplast PF 31, czarny.
Trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

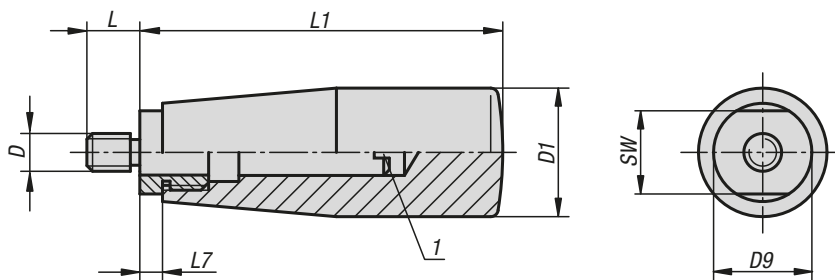
K1221.120408

KIPP Rękojeści stożkowe stałe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K1221.120408	M4	12	9	8	40
K1221.150507	M5	15	11	7	50
K1221.180608	M6	18	13	8	64
K1221.210610	M6	21	15	10	72
K1221.210810	M8	21	15	10	72
K1221.250810	M8	25	17	10	90
K1221.261012	M10	26	20	12	100

K0170

Rękojeści obrotowe



Materiał:

Duroplast PF 31, czarny.
Oś i tulejki gwintowane, stal, ocynkowana lub stal nierdzewna, z połyskiem.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K0170.105007

Wskazówka:

Do montażu należy wykrocić oś.

Wskazówka dotycząca planu:

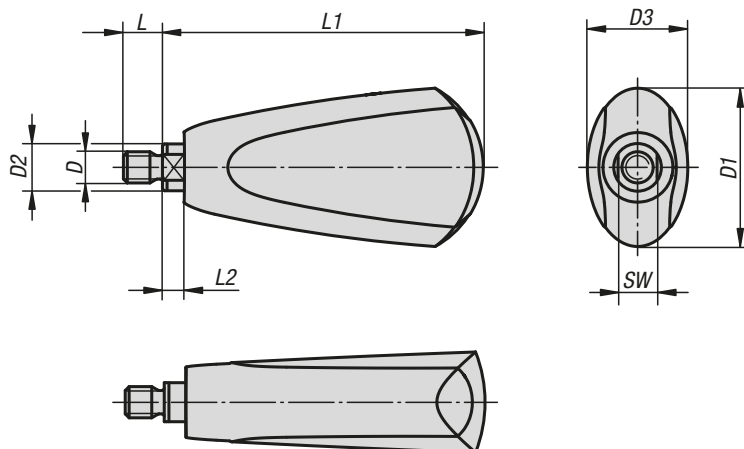
1) Pomoc przy montażu

KIPP Rękojeści obrotowe

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D9	L	L1	L7	SW
K0170.105007	K0170.1105007	M5	17	15	7	51	5	13
K0170.206008	K0170.1206008	M6	23	18	8	68	6	16
K0170.208009	K0170.1208009	M8	23	18	9	68	6	16
K0170.310011	K0170.1310011	M10	28	21	11	77	7	19

Rękojeści obrotowe

owalne



Materiał:

Duroplast PF 31, czarny.

Oś, stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Pierścienie osadcze rozprężne, stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K0651.106009

Wskazówka:

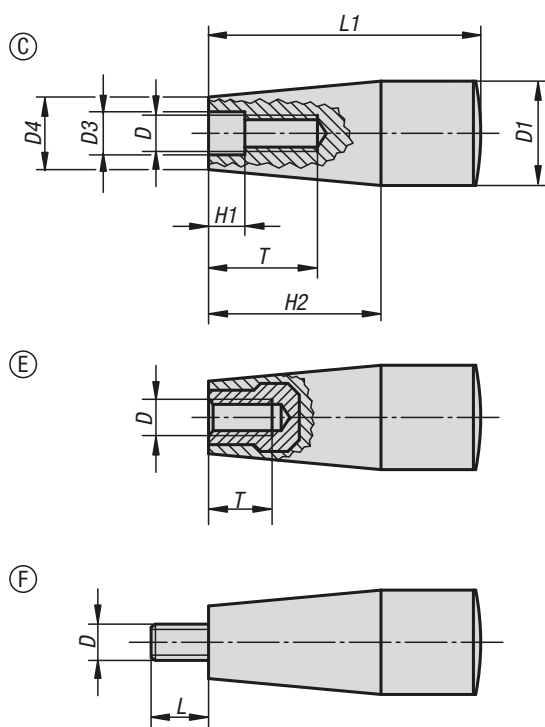
Rękojeści pasują do kół pełnych z rękojeścią obrotową K0164.

KIPP Rękojeści obrotowe owalne

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW
K0651.106009	K0651.1106009	M6	25	8	18	9	54,7	4,5	7
K0651.208010	K0651.1208010	M8	41	12	26	10	82,2	5,5	10

Notatki



**Materiał:**

Duroplast PF 31, czarny.

Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K0172.106

Wskazówka:

W wersjach K0172.205 i K0172.206 tulejka jest mosiężna.

W wersjach K0172.208 i K0172.2081 tulejka jest stalowa, miedziana.

Na zapytanie:

Inne kolory.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego

Forma E: tuleją gwintowaną

Forma F: gwintem zewnętrznym

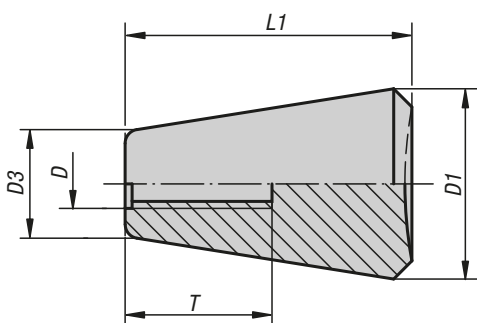
KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D4	H1	H2	L1	T
K0172.106	C	M6	17	6,2	15	2	26	45	14
K0172.108	C	M8	17	8,2	13	2	26	45	16
K0172.1081	C	M8	23	8,5	18	2	38	61	24
K0172.110	C	M10	29	10,5	21	3,5	42	71	28
K0172.205	E	M5	17	-	15	-	26	45	10
K0172.206	E	M6	17	-	15	-	26	45	9
K0172.208	E	M8	23	-	18	-	38	61	14
K0172.2081	E	M8	28	-	21	-	42	71	14

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D4	H2	L	L1
K0172.306	F	M6	17	15	26	18	45
K0172.308	F	M8	23	18	38	12	61
K0172.310	F	M10	29	21	42	20	71

Przyciski stożkowe

**Materiał:**

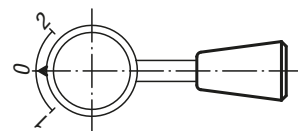
Duroplast PF 31, czarny.

Wersja:

Gwint wewnętrzny.

Przykład zamówienia:

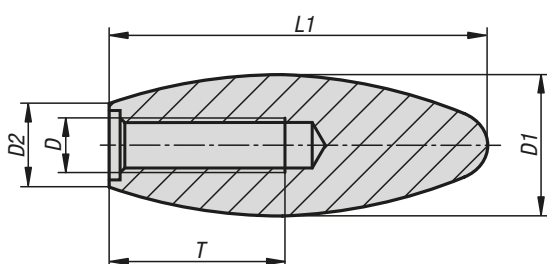
K1207.06



KIPP Rękojeści stożkowe

Nr Zamówienia	D	D1	D3	L1	T
K1207.05	M5	20	12	30	15
K1207.061	M6	20	12	30	18
K1207.06	M6	25	15	38	19
K1207.081	M8	25	15	38	18
K1207.08	M8	30	18	46	16
K1207.101	M10	30	18	46	18
K1207.10	M10	35	21	53	19
K1207.12	M12	35	21	53	21

Przyciski owalne

**Materiał:**

Duroplast PF 31, czarny.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K1222.120

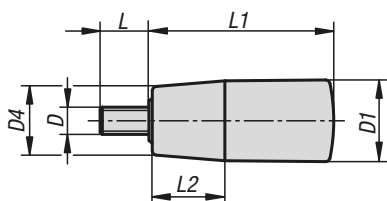


KIPP Rękojeści owalne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L1	T
K1222.050	M5	14	7	34	25
K1222.060	M6	23	14	60	17
K1222.080	M8	22	14	60	25
K1222.081	M8	26	16	70	19
K1222.100	M10	27	15,5	70	25
K1222.101	M10	35	22	85	25
K1222.120	M12	27	15,5	70	25
K1222.121	M12	35	22	85	25
K1222.160	M16	35	22	85	30

Rękojeści stożkowe

obrotowe

**Materiał:**

Duroplast PF 31, czarny.

Oś stalowa, ocynkowana lub ze stali nierdzewnej niepowlekanej.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

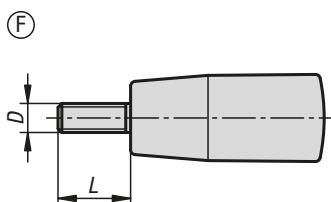
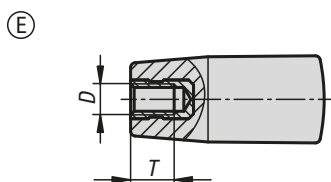
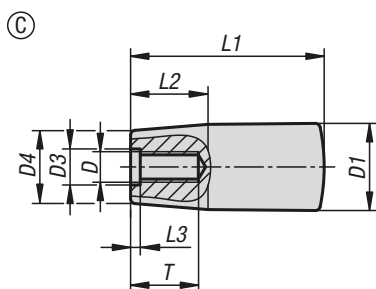
K1201.10618

Wskazówka:

Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści stożkowe obrotowe

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D4	L	L1	L2
K1201.0618	K1201.10618	M6	18	15	11	40,5	16
K1201.0823	K1201.10823	M8	23	19	13	65,5	24
K1201.1028	K1201.11028	M10	28	22	14	90,5	32

**Materiał:**

Duroplast PF 31, czarny.

Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:

Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:

K1202.10818

Na zapytanie:

Inne kolory.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego

Forma E: tuleją gwintowaną

Forma F: gwintem zewnętrznym

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D4	L1	L2	L3	T
K1202.10618	C	M6	18	6,2	15	40	16	2	14
K1202.10818	C	M8	18	8,5	15	40	16	2	18
K1202.10823	C	M8	23	8,5	19	65	24	2	18
K1202.11028	C	M10	28	10,5	22	90	32	3,5	22
K1202.20518	E	M5	18	-	15	40	16	-	7,5
K1202.20618	E	M6	18	-	15	40	16	-	9
K1202.20823	E	M8	23	-	19	65	24	-	12
K1202.20828	E	M8	28	-	22	90	32	-	12
K1202.21028	E	M10	28	-	22	90	32	-	15

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D4	L	L1	L2
K1202.30618	F	M6	18	15	15	40	16
K1202.30823	F	M8	23	19	15	65	24
K1202.31028	F	M10	28	22	15	90	32

**Materiał:**

Stal 1.0718.

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal oksydowana.

Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0173.00416

Wskazówka:

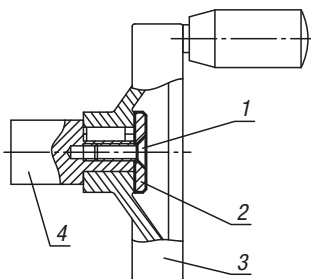
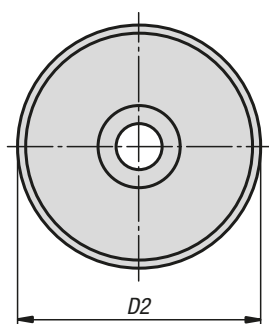
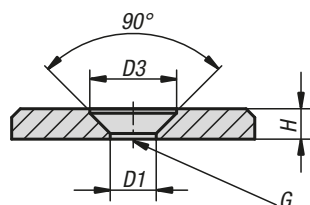
Podkładki wraz ze śrubą z łbem stożkowym płaskim DIN EN ISO 2009 lub DIN EN ISO 10642 zakłada się na powierzchni czołowej czopa wału w celu zamocowania wzdłuż osi i zabezpieczenia kół ręcznych i korbek z wpustem pasowanym.

Podkładki można stosować do kół ręcznych nr K0671, K0160, K0161, K0162, K0163, K0164, K0165. Stalowe podkładki mogą być używane jako odpowiedniki magnesów.

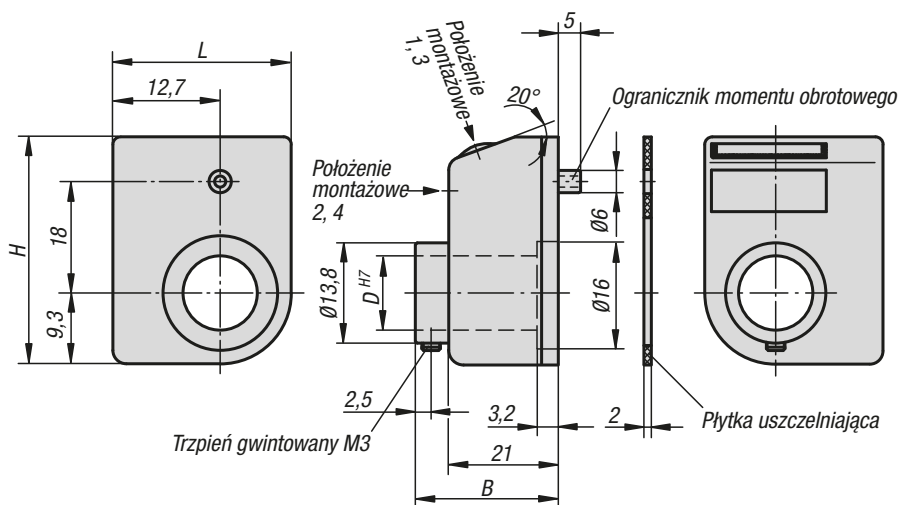
Wskazówka dotycząca planu:

D3 = do śrub z łbem stożkowym płaskim ISO 2009 z ISO 10642

- 1) Śruba z łbem stożkowym płaskim ISO 2009 z ISO 10642
- 2) Podkładka
- 3) Pokrętło
- 4) Wał

**KIPP Podkładki**

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	D2	D3	H	G
K0173.00310	K0173.10310	3,2	10	6	2	M3
K0173.00313	K0173.10313	3,2	13	6	2	M3
K0173.00416	K0173.10416	4,3	16	8,4	3	M4
K0173.00420	K0173.10420	4,3	20	8,4	3	M4
K0173.00520	K0173.10520	5,3	20	10	3,5	M5
K0173.00522	K0173.10522	5,3	22	10	3,5	M5
K0173.00525	K0173.10525	5,3	25	10	3,5	M5
K0173.00528	K0173.10528	5,3	28	10	3,5	M5
K0173.00630	K0173.10630	6,4	30	12	4	M6
K0173.00632	K0173.10632	6,4	32	12	4	M6
K0173.00636	K0173.10636	6,4	36	12	4	M6
K0173.00640	K0173.10640	6,4	40	12	5	M6
K0173.00645	K0173.10645	6,4	45	12	6	M6
K0173.00652	K0173.10652	6,4	52	12	6	M6



Materiał:

Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:

Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:

K0408.01001111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 1 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

Wskaźówka:

Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych. Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości. Wskaźniki pozycji charakteryzują się mimo niewielkich rozmiarów bardzo czytelnymi wskazaniem. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:

- Stal nierdzewna, wał napędowy
- Wskazanie w calach

Wyposażenie:

- tulejka redukcyjna K0412

Dane techniczne:

- licznik składa się z 3 cyfr + dokładny odczyt
- wysokość cyfr ok. 4 mm
- średnica wału 10 H7 mm
- odporność termiczna do 80 °C
- odporny na olej i rozpuszczalniki

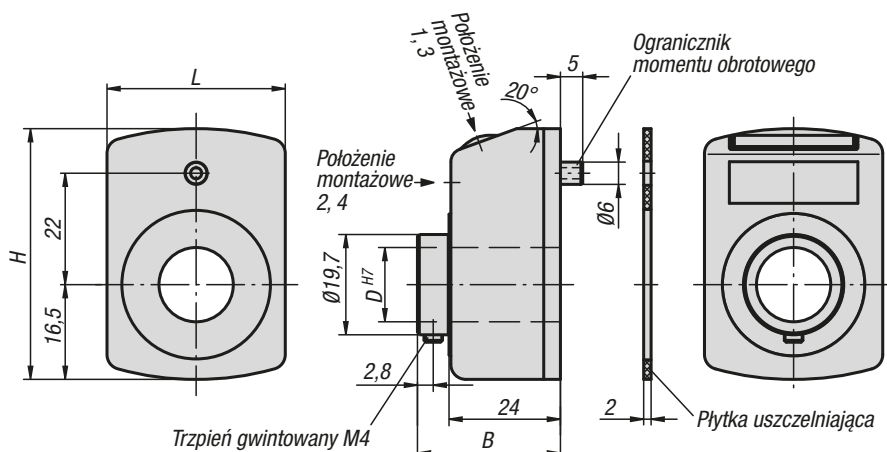
Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
<p>np. K0408.01001111 0100 = 1mm przyrostu wskazania, 1 = przecinek na miejscu 1. od strony prawej</p>	<p>np. K0408.01001111 1 = Położenie montażowe</p>

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
<p>np. K0408.01001111 1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) 2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)</p>	<p>np. K0408.01001111 1 = kolor pomarańczowy 2 = kolor czarny</p>

KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy RAL 2004	Nr Zamówienia czarny	B	D	H	L	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0408.01001**1	K0408.01001**2	26	10	33	22	1	01,0	1	500
K0408.02001**1	K0408.02001**2	26	10	33	22	2	02,0	1	500
K0408.02501**1	K0408.02501**2	26	10	33	22	2,5	02,5	1	500
K0408.03001**1	K0408.03001**2	26	10	33	22	3	03,0	1	500
K0408.04001**1	K0408.04001**2	26	10	33	22	4	04,0	1	375
K0408.05001**1	K0408.05001**2	26	10	33	22	5	05,0	1	300
K0408.06001**1	K0408.06001**2	26	10	33	22	6	06,0	1	250
K0408.08001**1	K0408.08001**2	26	10	33	22	8	08,0	1	180
K0408.10001**1	K0408.10001**2	26	10	33	22	10	10,0	1	150

Wskaźniki położenia

**Materiał:**

Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:

Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:

K0409.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

Wskazówka:

Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych.
Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki pozycji charakteryzują się mimo niewielkich rozmiarów bardzo czytelnymi wskazaniami i precyzją odczytu. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:

- Osłona licznika ze szkła mineralnego
- Stal nierdzewna, wał napędowy
- Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
- Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:

- tulejka redukcyjna K0412
- płytkę pośrednią K0413
- płytkę montażową K0414

Dane techniczne:

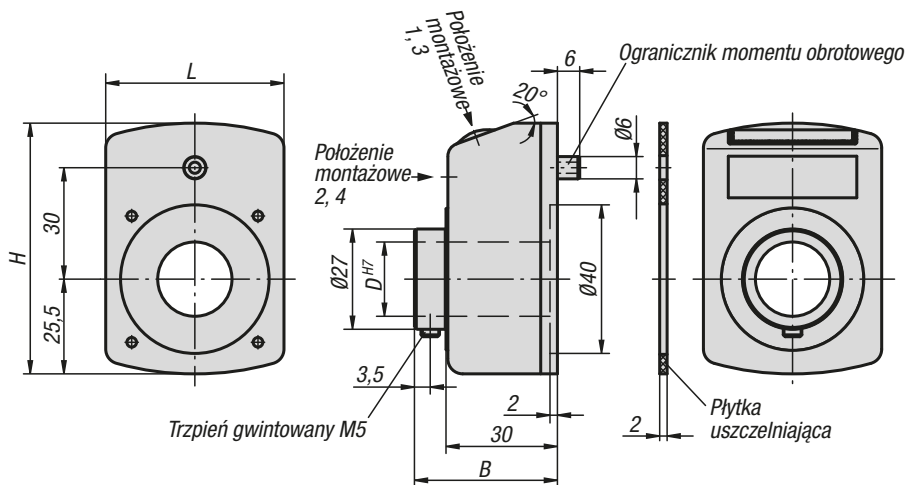
- licznik składa się z 4 cyfr + dokładny odczyt
- wysokość cyfr ok. 6 mm
- średnica wału 14 H7 mm
- odporność termiczna do 80 °C
- odporny na olej i rozpuszczalniki

Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
np. K0409.01002111 0100 = 1 mm przyrostu wskazania, 2 = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0409.01002111 1 = położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
np. K0409.01002111 1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) 2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0409.01002111 1 = kolor pomarańczowy 2 = kolor czarny

KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy RAL 2004	Nr Zamówienia czarny	B	D	H	L	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0409.01002**1	K0409.01002**2	31	14	47	33	1	00,10	2	500
K0409.01001**1	K0409.01001**2	31	14	47	33	1	001,0	1	500
K0409.01251**1	K0409.01251**2	31	14	47	33	1,25	001,2/5	1	500
K0409.01501**1	K0409.01501**2	31	14	47	33	1,5	001,5	1	500
K0409.02001**1	K0409.02001**2	31	14	47	33	2	002,0	1	500
K0409.02501**1	K0409.02501**2	31	14	47	33	2,5	002,5	1	500
K0409.03001**1	K0409.03001**2	31	14	47	33	3	003,0	1	500
K0409.04001**1	K0409.04001**2	31	14	47	33	4	004,0	1	375
K0409.05001**1	K0409.05001**2	31	14	47	33	5	005,0	1	300
K0409.06001**1	K0409.06001**2	31	14	47	33	6	006,0	1	250
K0409.08001**1	K0409.08001**2	31	14	47	33	8	008,0	1	180
K0409.10001**1	K0409.10001**2	31	14	47	33	10	010,0	1	150



Materiał:

Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:

Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:

K0410.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

Wskazówka:

Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych. Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości. Wskaźniki pozycji charakteryzują się bardzo dużą dokładnością wskazań i precyzją odczytu. Posiadają one ogranicznik momentu obrotowego, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:

- Osłona licznika ze szkła mineralnego
- Stal nierdzewna, wał napędowy
- Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
- Wodoszczelna
- Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:

- tulejka redukcyjna K0412
- płytkę pośrednią K0413
- płytkę montażową K0414

Dane techniczne:

- licznik składa się z 5 cyfr + dokładny odczyt
- wysokość cyfr ok. 7 mm
- średnica wału 20 H7 mm
- odporność termiczna do 80 °C
- odporny na olej i rozpuszczalniki
- pyłoszczelny

Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
np. K0410.01002111 0100 = 1 mm przyrostu wskazania, 2 = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0410.01002111 1 = położenie montażowe

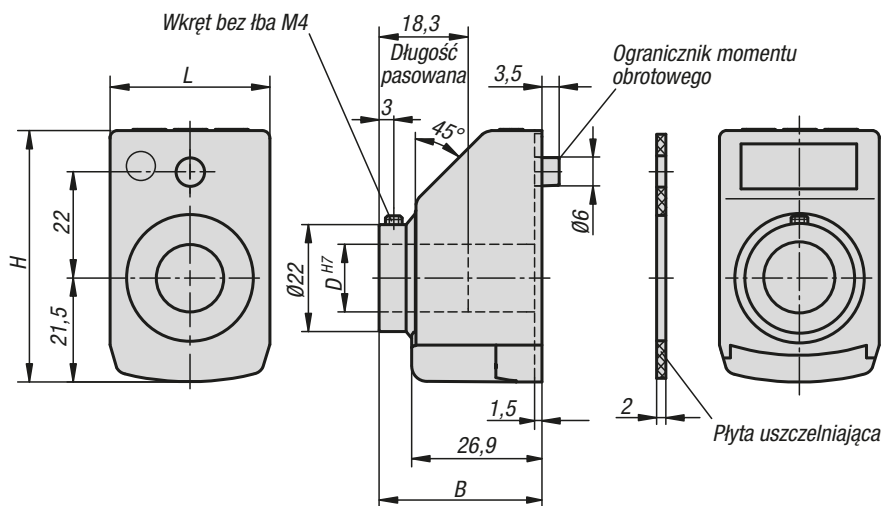
Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
np. K0410.01002111 1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) 2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0410.01002111 1 = kolor pomarańczowy 2 = kolor czarny

KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy RAL 2004	Nr Zamówienia czarny	B	D	H	L	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0410.01002**1	K0410.01002**2	38,5	20	67,5	48	1	000,10	2	500
K0410.01001**1	K0410.01001**2	38,5	20	67,5	48	1	0001,0	1	500
K0410.01501**1	K0410.01501**2	38,5	20	67,5	48	1,5	0001,5	1	500
K0410.02001**1	K0410.02001**2	38,5	20	67,5	48	2	0002,0	1	500
K0410.02501**1	K0410.02501**2	38,5	20	67,5	48	2,5	0002,5	1	500
K0410.03001**1	K0410.03001**2	38,5	20	67,5	48	3	0003,0	1	500
K0410.04001**1	K0410.04001**2	38,5	20	67,5	48	4	0004,0	1	450
K0410.05001**1	K0410.05001**2	38,5	20	67,5	48	5	0005,0	1	300
K0410.06001**1	K0410.06001**2	38,5	20	67,5	48	6	0006,0	1	250
K0410.10001**1	K0410.10001**2	38,5	20	67,5	48	10	0010,0	1	150

Wskaźniki położenia

dowolnie programowalne



Materiał:

Korpus z tworzywa sztucznego.
Wał pusty, stalowy.
Okienko wyświetlacza LCD.
Wkręt bez łba stalowy.

Wersja:

Tuleja oksydowana.
Wkręt bez łba, czarny.

Przykład zamówienia - nie zaprogramowany:

K0771.12
(Wskaźnik położenia z położeniem montażowym 1, kolor czarny)

Przykład zamówienia zaprogramowany:

K0771.0200021120
(patrz Przykładowe zamówienie na następnej stronie)

Wskazówka:

Elektroniczne wskaźniki położenia oferują szersze zastosowanie niż wskaźniki mechaniczne, ponieważ przedstawiają one również wartości kątów, natomiast wyniki wyświetlane są z dokładnością do dziesiątych części milimetra.

* dowolne programowanie parametrów przy pomocy oprogramowania K0411.09.

Cechy:

- wartości wskazania i miejsca po przecinku można dowolnie programować
- tryb liniowy lub kątowy
- przycisk funkcyjny do położenia zerowego
- przycisk funkcyjny do przełączania pomiędzy pomiarem bezwzględnym a łańcuchowym
- programowanie wartości offset bezpośrednio na urządzeniu
- prosta wymiana baterii

Wyposażenie:

- tulejki redukcyjne K0412
- oprogramowanie K0411.09

Dane techniczne:

- Wyświetlacz LCD 5-pozycyjny
- Wysokość cyfr ~ 8 mm
- Zakres wskazań od -19999 do 99999
- Tuleja Ø 14 H7 mm
- Temperatura robocza -10°C do +60°C
- Temperatura przechowywania -30°C do +80°C
- Maks. prędkość obrotowa 600 obr./min
- Bateria litowa guzikowa 3 V, typ CR2032, o żywotności około 2 lat
- Odporność na wibracje wg DIN IEC 68-2-6 10 g/(5 – 150 Hz), 20 g/(100 – 2000 Hz)
- Odporność na wstrząsy wg DIN IEC 68-2-27 30 g/15 ms
- EMC DIN EN 61000-4-2; DIN EN 61000-4-4
- Stopień ochrony IP 51

KIPP Wskaźniki położenia zaprogramowany

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	B	D	H	L
K0771.	Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych	dowolnie programowalny	33,6	14	52	33

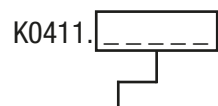
KIPP Wskaźniki położenia niezaprogramowany*

Nr Zamówienia	Położenie montażowe	Kolor korpusu	Wersja 2	Nr Zamówienia oprogramowania
K0771.11	1	pomarańczowy	dowolnie programowalny	K0411.09
K0771.12	1	czarny	dowolnie programowalny	K0411.09
K0771.31	3	pomarańczowy	dowolnie programowalny	K0411.09
K0771.32	3	czarny	dowolnie programowalny	K0411.09

Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych K0411 i K0771



Klucz do zamówienia:



Wskaźanie po jednym obrocie:

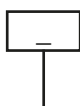
np. K0411.0200021120
Proszę podać tutaj jaką wartość ma się pojawić na wskazanym po jednym obrocie (z reguły jest to skok trzpienia).

Ważne: Przestrzegać pozycji przecinka!



Tryb kątowy: (rozdzielczość 0,1°)
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym proszę podać 03600.

Wskazanie w trybie kątowym pokazuje po jednym obrocie 03600 i przy kolejnym obrocie zaczyna znów od 00000.



Pozycja przecinka:

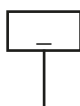
np. K0411.0200021120
Proszę podać tutaj, w którym miejscu ma się znaleźć przecinek.

0 = 00000
1 = 0000,0
2 = 000,00
3 = 00,000



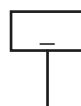
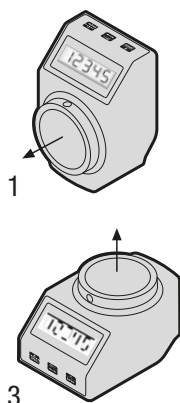
Tryb kątowy:
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym to przecinek najlepiej wstawić w pozycji 1.

W ten sposób po jednym obrocie otrzymuje się wartość 0360,0.



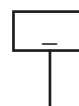
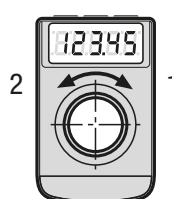
Położenie montażowe:

np. K0411.0200021120
1 = położenie montażowe trzpienia poziomego
3 = położenie montażowe trzpienia pionowego



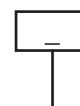
Kierunek liczenia:

np. K0411.0200021120
1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające)
2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)



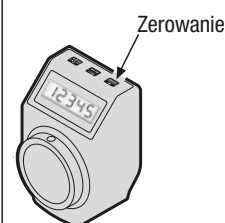
Kolor:

np. K0411.0200021120
1 = pomarańczowy
2 = czarny



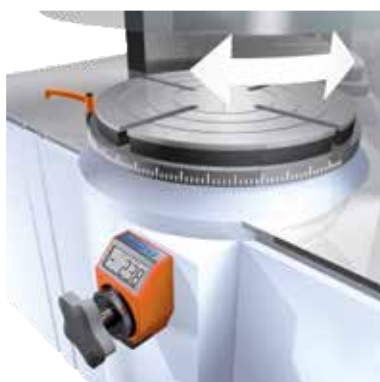
Położenie zerowe:

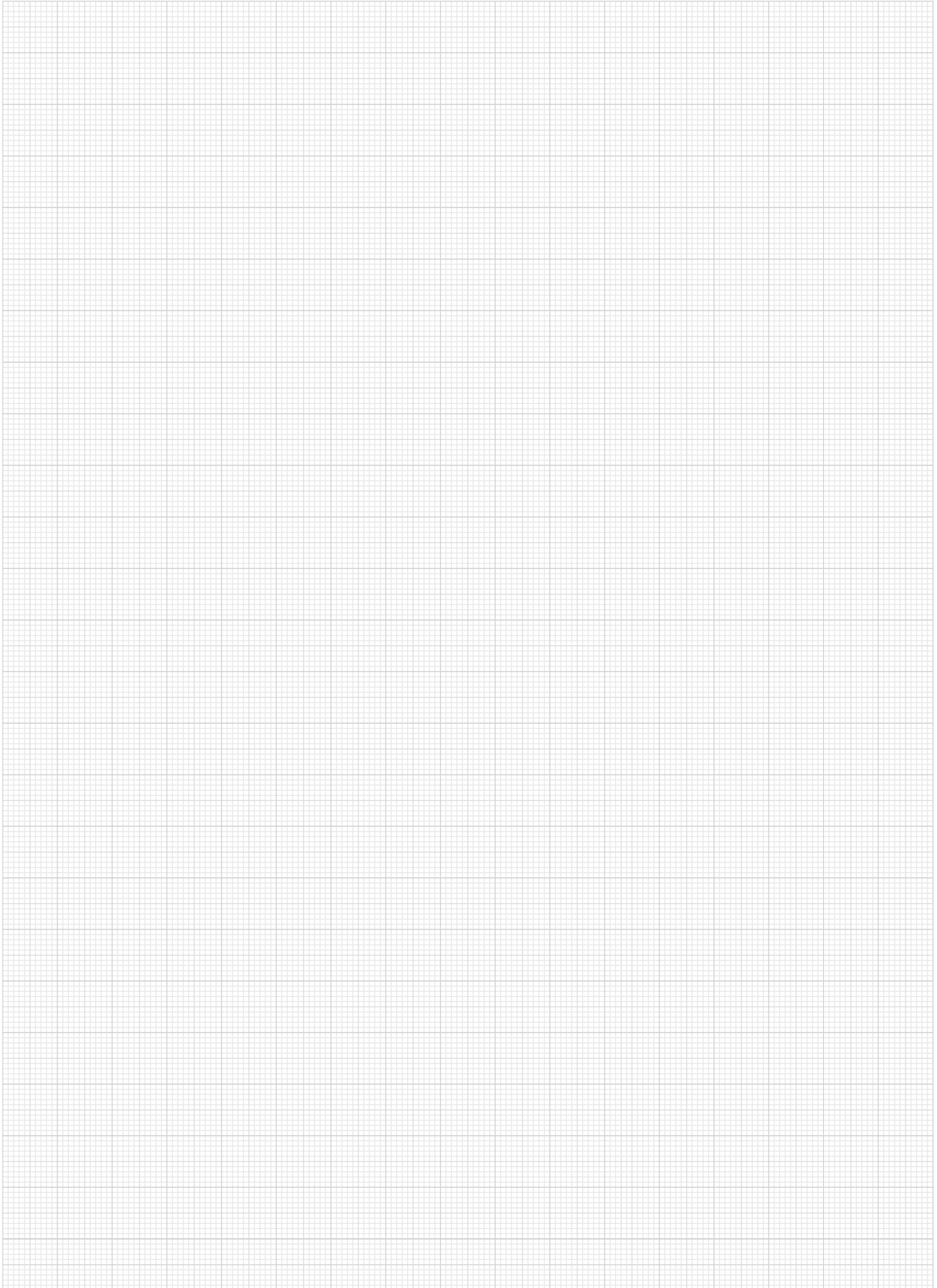
np. K0411.0200021120
0 = bezpośrednio
5 = opóźnione o 5 sek.



Za pomocą parametru można opóźnić zerowanie o 5 sek., aby zapobiec wyzerowaniu przez nieuważę.

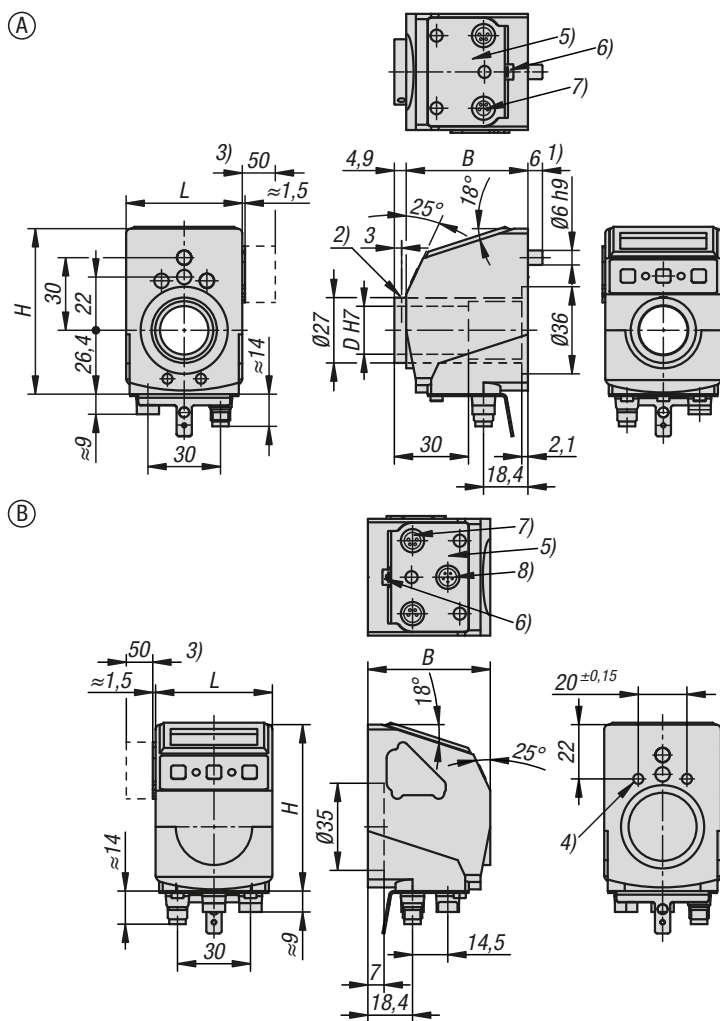
Przykład zastosowania wskaźników położenia





Wskaźnik położenia z tworzywa sztucznego

elektroniczny Interfejs IO-Link



Materiał:

Obudowa z tworzywa sztucznego.

Wał ze stali nierdzewnej.

Gwint wtyku z mosiądzu.

Przyłącze uziemiające metalowe.

Wersja:

Mosiądz niklowany.

1× łącznik wtykowy M8 (kodowany A), 4-pinowy, 1× trzpień.

Przykład zamówienia:

K1657.1530

Wskazówka:

Wskaźniki położenia obsługujące standard IO-Link służą do kontrolowania zmian położenia przez co przyczyniają się do wydajnego zredukowania czasów przetrzajania i zwiększenia wydajności maszyn.

Dwuwerszowy wyświetlacz LCD umożliwia wskazywanie zarówno wartości zadanej i wartości rzeczywistej.

Dwie kolejne diody LED dają użytkownikowi sygnały wizualne informujące o tym, czy wartość zadana i rzeczywista są zgodne (diody świecą na zielono), czy też nie (diody świecą na czerwono). Ponadto diody LED informują użytkownika, w jakim kierunku należy przestawić część roboczą, aby uzyskać żadaną pozycję.

Wskaźniki położenia K1657.1530 oraz K1657.1650 łączy się z częścią roboczą za pomocą wału. System wytrzymałych czujników z próbkowaniem magnetycznym określa położenie części roboczej.

Wskaźniki położenia K1657.1531 oraz K1657.1651 montuje się bezpośrednio na części roboczej. Określanie położenia odbywa się za pomocą czujnika magnetycznego (K1658) i taśmy magnetycznej (K1663). Nadaje się wyłącznie do liniowego pomiaru długości.

Na zapytanie:

Świadectwo zgodności.

Zakres dostawy:

Wskaźnik położenia.

Instrukcja montażu.

Wyposażenie:

Wskaźniki położenia K1657.1530 i K1657.1650:

Tulejka redukcyjna K0412.20**.

Wskaźniki położenia K1657.1531 i K1657.1651:

Czujnik magnetyczny K1658.

Taśma magnetyczna K1663.

Pamiętaj:

Wskaźniki położenia można integrować wyłącznie w systemie komunikacyjnym IO-Link.

Wskaźnik położenia z tworzywa sztucznego

elektroniczny Interfejs IO-Link

Dane techniczne:

Wskaźnik położenia K1657.1530 und K1657.1650:

Prędkość obrotowa: $\leq 500 \text{ min}^{-1}$

Napięcie robocze: $24 \text{ V DC} \pm 20\%$

Pobór prądu: $\sim 30 \text{ mA}$

Okres użytkowania baterii: $\sim 5 \text{ lat}$

Rozdzielczość: 880 przyrostów/obrót

Zakres pomiarowy: $\leq 11914 \text{ obrotów}$

Temperatura otoczenia: od 0°C do $+60^\circ\text{C}$

Temperatura przechowywania: od -20°C do $+80^\circ\text{C}$

Wskaźnik położenia K1657.1531 und K1657.1651:

Napięcie robocze: $24 \text{ V DC} \pm 20\%$

Pobór prądu: $\sim 30 \text{ mA}$

Okres użytkowania baterii: $\sim 5 \text{ lat}$

Rozdzielczość: $0,01 \text{ mm}$ (z czujnikiem magnetycznym K1658)

Dokładność systemu: $\pm 35 \mu\text{m}$ (z czujnikiem magnetycznym K1658)

Zakres pomiarowy: $\pm 655 \text{ m}$ (z czujnikiem magnetycznym K1658)

Temperatura otoczenia: 0°C do $+60^\circ\text{C}$

Temperatura przechowywania: -20°C do $+80^\circ\text{C}$

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Wspornik momentu obrotowego
- 2) Wkręt bez łba M3 ($2 \times 120^\circ$)
- 3) Min. wymagane miejsce na wymianę baterii bez demontażu.
- 4) $2 \times \text{M5/7}$ głęb.
- 5) Obszar styku
- 6) Przyłącze uziemiające do wtyku płaskiego 6.3 lub końcówki kablowej
- 7) Wtyk M8 IO-Link (styk trzpieniowy), gwint przyłączeniowy metalowy
- 8) Czujnik



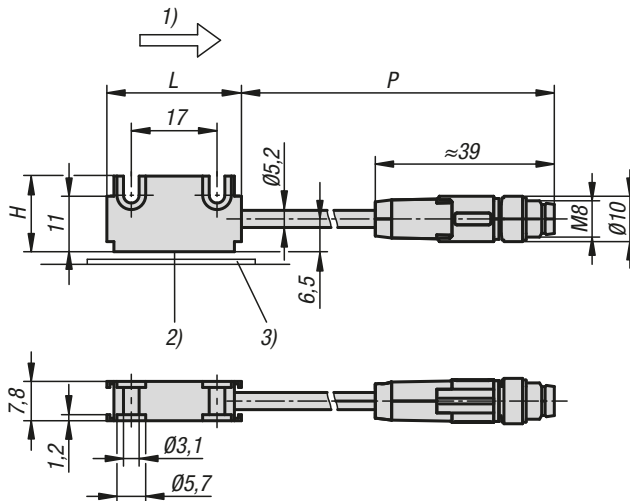
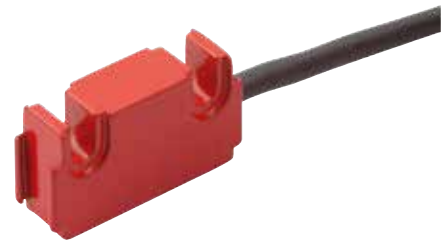
KIPP Wskaźnik położenia z tworzywa sztucznego, elektroniczny interfejs IO-Link

Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	B	D	H	L	Stopień ochrony
K1657.1530	A	stal nierdzewna	50,3	20	68,4	48	IP53
K1657.1650	A	stal nierdzewna	50,3	20	68,4	48	IP65

Nr Zamówienia	Forma	B	H	L	Stopień ochrony
K1657.1531	B	50,3	68,4	48	IP53
K1657.1651	B	50,3	68,4	48	IP65

Miniaturowe czujniki magnetyczne, pasywne

Interfejs IO-Link



Materiał:

Korpus aluminiowy.
Powłoka kabla z PUR.

Wersja:

Kompaktowa konstrukcja czujnika i wtyczki.
Łącznik wtykowy M8, 6-pinowy, 1× trzpień (E15).
6-żyłowy kabel przyłączeniowy \varnothing 5,2 mm.
Promień zgięcia kabla \geq 52 mm (dynamiczny).

Przykład zamówienia:

K1658.010001

Wskazówka:

Pracuje z taśmami magnetycznymi K1663.
Odległość odczytu między czujnikiem a taśmą musi wynosić od 0,1 do 2 mm.
Zasilanie napięciem roboczym i prąd pobierany przez czujnik odbywają się przez układ elektroniczny.
Dokładność systemu, powtarzalność i prędkość posuwu zależą od układu elektronicznego.
Przyłącze wtykowe do wskaźnika położenia K1657.

Zakres temperatury:

- Temperatura otoczenia 0...60°C
- Temperatura przechowywania -10...70°C

Montaż:

Montaż należy przeprowadzić zgodnie z dołączoną informacją dla użytkownika.

- A) odległość odczytu czujnik/ taśma \leq 2 mm
- B) przesunięcie boczne \pm 2 mm
- C) błąd prostoliniowości \pm 3°
- D) pochylenie podłużne \pm 1°
- E) pochylenie boczne \pm 3°

Wyposażenie:

Wskaźnik położenia K1657.
Taśmy montażowe K1663.

Pamiętaj:

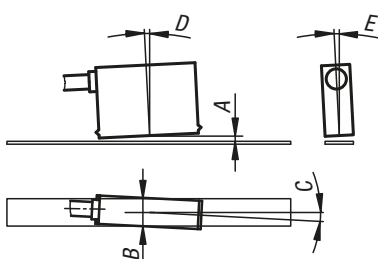
Względna wilgotność powietrza 100%. Obroszenie jest dozwolone (głowica czujnika).

Dane techniczne:

- klasa ochrony IP 67; EN 60529 (głowica czujnika)
- odporność na wstrząsy 2000 m/s², 11 ms; EN 60068-2-27
- odporność na drgania 200 m/s², 50 Hz...2 kHz; EN 60068-2-6

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) sinus przed cosinusem
- 2) aktywna powierzchnia pomiarowa
- 3) taśma magnetyczna



Miniaturowe czujniki magnetyczne, pasywne

Interfejs IO-Link



KIPP Miniaturowe czujniki magnetyczne, pasywne, interfejs IO-Link

Nr Zamówienia	H	L	P	dla numeru katalogowego
K1658.010001	15	26,7	1000	K1657.1531 / K1657.1651
K1658.020001	15	26,7	2000	K1657.1531 / K1657.1651

Taśma magnetyczna – liniał inkrementalny

skok biegunowy: 5 mm



Materiał:

Taśma magnetyczna
z namagnesowanej taśmy z tworzywa.
Taśma nośna ze stali.
Taśma pokrywająca ze stali szlachetnej.

Wersja:

Liniał inkrementalny.
Skok biegunowy 5 mm.

Przykład zamówienia:

K1663.010X1000

Wskazówka:

Prosty montaż, bez konieczności użycia specjalnych narzędzi.
Wymaganą długość taśmy można obliczyć następująco:
droga pomiaru + długość czujnika „L” + (2 x ruch do przodu
lub wybieg „B”).

L = patrz rysunek stosowanego czujnika.

B = 10 mm (ruch do przodu lub wybieg).

Zakres temperatury:

- Temperatura otoczenia -20...70°C

- Temperatura przechowywania -40...70°C

Montaż:

Do montażu służy już zamontowana, dwustronna taśma klejąca; montaż należy przeprowadzić zgodnie z wytycznymi w Informacji dla użytkownika.

Na zapytanie:

Inne długości od 0,1...100 m, w krokach co 0,1 m.

Pamiętaj:

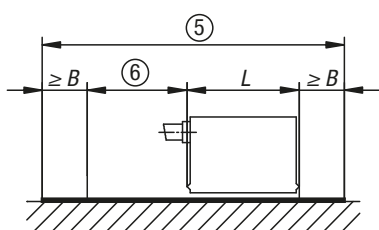
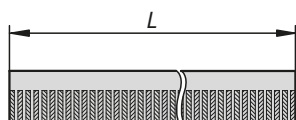
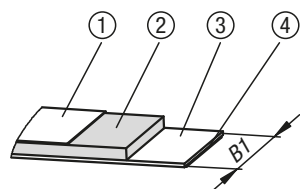
Względna wilgotność powietrza 100%. Obroszenie jest dozwolone.

Dane techniczne:

- Współczynnik wydłużenia $(11 \pm 1) \times 10^{-6}/K$ (stal sprężynowa)

Wskazówka dotycząca planu:

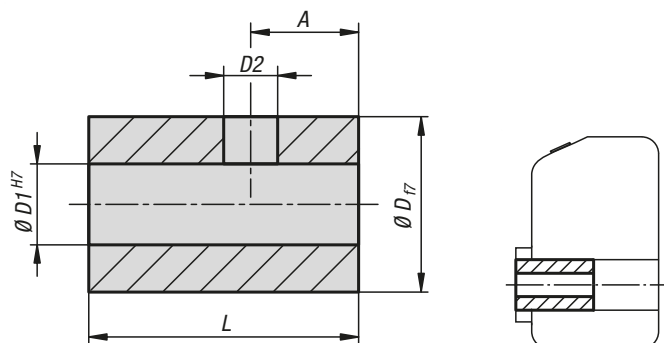
- 1) Taśma pokrywająca A = 0,176 mm
- 2) Taśma magnetyczna M = 1,0 mm
- 3) Taśma nośna T = 0,3 mm
- 4) Taśma klejąca K = 0,1 mm
- 5) Wymagana długość taśmy = droga pomiaru + L + 2 x B
- 6) Droga pomiaru



KIPP Taśma magnetyczna – liniał inkrementalny, skok biegunowy: 5 mm

Nr Zamówienia	B1	L	Dokładność mm
K1663.010X1000	10	1000	0,1
K1663.010X2000	10	2000	0,1
K1663.010X3000	10	3000	0,1
K1663.010X4000	10	4000	0,1
K1663.010X5000	10	5000	0,1
K1663.010X6000	10	6000	0,1
K1663.010X7000	10	7000	0,1
K1663.010X8000	10	8000	0,1
K1663.010X9000	10	9000	0,1
K1663.010X10000	10	10000	0,1

Tulejki redukcyjne



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0412.1408 (średnica D1=8)

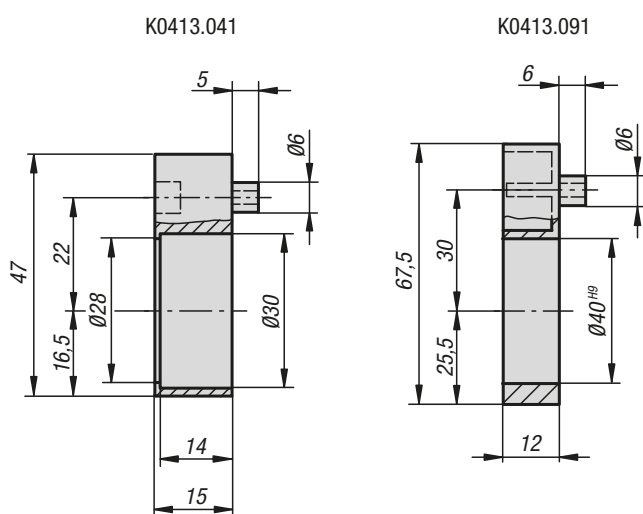
Wskazówka:
Tulejki redukcyjne wstawia się między wskaźnik położenia a trzpień (wałek) nastawny, aby dopasować średnicę.

KIPP Tulejki redukcyjne

Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0412.10**	2,5	10	6/8	3,2	14	K0408
K0412.14**	3,5	14	6/8/10/12	4,2	17	K0409
K0412.20**	4,5	20	12/14/16/18	5,5	20	K0410
K0412.30**	4	30	12/14/16/18/20/25	5,5	30	K0411

K0413

Płytki pośrednie



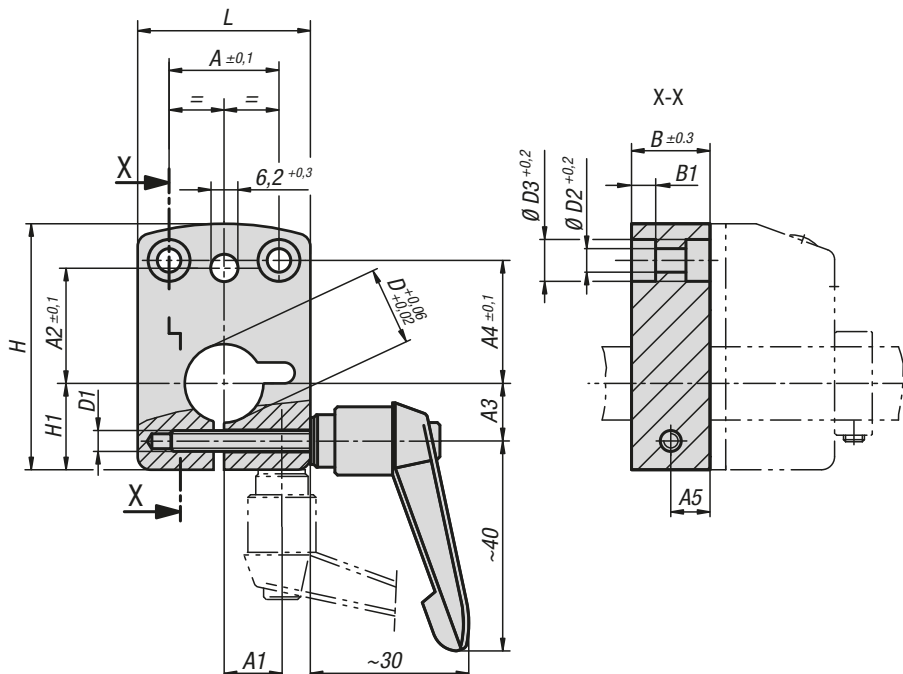
Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Przykład zamówienia:
K0413.041

Wskazówka:
Płytki pośrednie służą do ustalania pierścieni osadczych i uszczelnień promieniowych wału.

KIPP Płytki pośrednie

Nr Zamówienia	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0413.041	K0409, K0771
K0413.091	K0410, K0411



Płytki montażowe tworzą kompletną całość w zestawieniu ze wskaźnikami położenia. Gwarantują one niezawodny zacisk trzpienia bez dodatkowych konstrukcji.

Materiał:

Położenie montażowe 1, obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.

Położenie montażowe 3, obudowa aluminiowa. Rękojeści nastawne z tworzywa sztucznego.

Wersja:

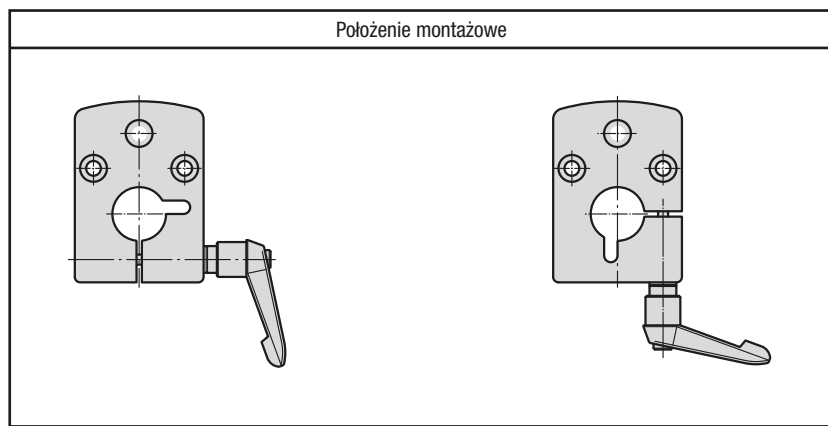
Położenie montażowe 1, korpus lakierowany. Położenie montażowe 3, korpus anodowany. Rękojeści nastawne ciemnoszare.

Przykład zamówienia:

K0414.09121

Wskazówka:

Ze względu na łatwy montaż płytkę montażową można zastosować również do istniejących już zespołów jako dodatkowe doposażenie.



K0414.1

K0414.3



KIPP Płytki montażowe

Nr Zamówienia	Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	D	D1	D2	D3	H	H1	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
Położenie montażowe 1Położenie montażowe 3																	
K0414.04081	K0414.04083	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	8	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04101	K0414.04103	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	10	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04121	K0414.04123	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	12	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04141	K0414.04143	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	14	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.09121	K0414.09123	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	12	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09141	K0414.09143	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	14	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09161	K0414.09163	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	16	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09201	K0414.09203	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	20	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410