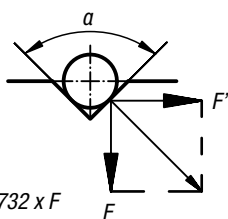
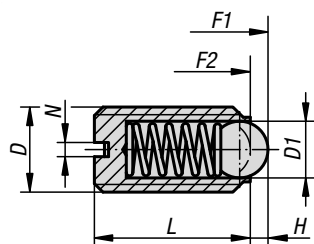


Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal



$$\begin{aligned} \alpha = 60^\circ, F' &= 1,732 \times F \\ \alpha = 90^\circ, F' &= F \\ \alpha = 120^\circ, F' &= 0,577 \times F \end{aligned}$$

Materiał:

Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Kulka – stal.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

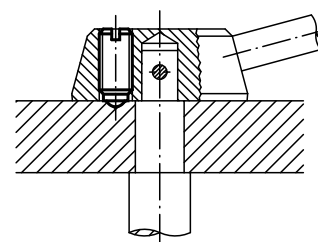
Wersja:

Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:

K0309.203

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal



KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3
K0309.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10
K0309.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11
K0309.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0309.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0309.10	M10	6	19	2	1,6	20	40
K0309.12	M12	8	22	2,5	2	30	55
K0309.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125
K0309.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

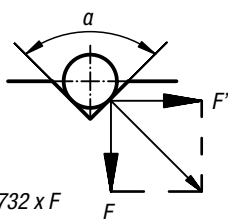
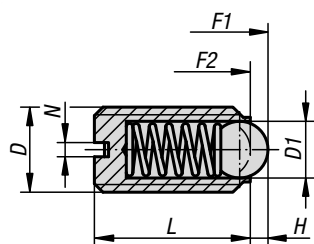
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7
K0309.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22
K0309.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30
K0309.206	M6	3,5	14	1	1	28	40
K0309.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73
K0309.210	M10	6	19	2	1,6	66	100
K0309.212	M12	8	22	2,5	2	66	120
K0309.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180
K0309.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10
K0309.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11
K0309.406	M6	3,5	25	1	1	9	13
K0309.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30
K0309.410	M10	6	35	2	1,6	20	40
K0309.412	M12	8	40	2,5	2	30	55
K0309.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna



$$\begin{aligned} \alpha = 60^\circ, F' &= 1,732 \times F \\ \alpha = 90^\circ, F' &= F \\ \alpha = 120^\circ, F' &= 0,577 \times F \end{aligned}$$

Materiał:

Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

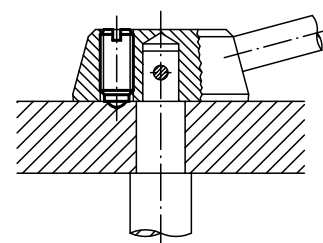
Wersja:

Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:

K0310.203

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna



KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3
K0310.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10
K0310.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11
K0310.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0310.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0310.10	M10	6	19	2	1,6	20	35
K0310.12	M12	8	22	2,5	2	30	55
K0310.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125
K0310.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

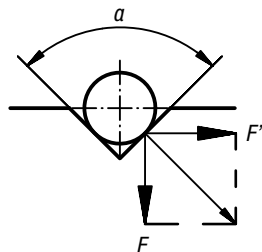
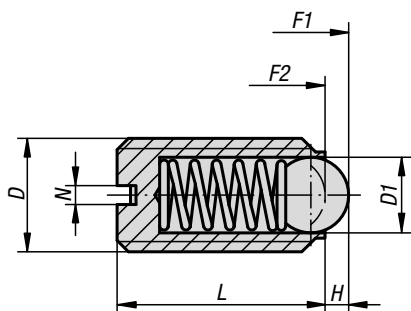
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7
K0310.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22
K0310.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30
K0310.206	M6	3,5	14	1	1	28	40
K0310.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73
K0310.210	M10	6	19	2	1,6	66	100
K0310.212	M12	8	22	2,5	2	66	120
K0310.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180
K0310.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10
K0310.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11
K0310.406	M6	3,5	25	1	1	9	13
K0310.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30
K0310.410	M10	6	35	2	1,6	20	35
K0310.412	M12	8	40	2,5	2	30	55
K0310.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$



Materiał:

Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – POM.
Sprężyna – stal 1.4310.

Wersja:

Kulka biała.

Przykład zamówienia:

K0311.10

Wskazówka:

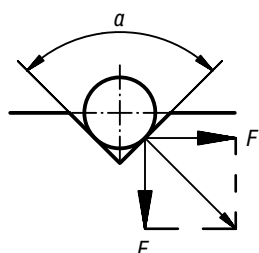
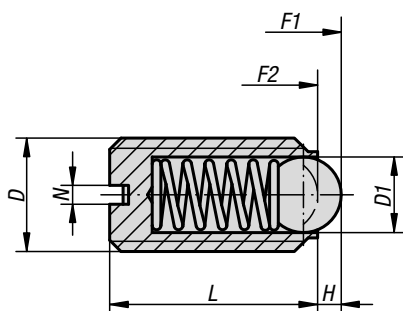
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0311.06	M6	3,5	1	14	1	9	13
K0311.08	M8	5	1,5	16	1,2	15	30
K0311.10	M10	6	2	19	1,6	20	40

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$



Materiał:

Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal 1.4310.

Wersja:

Kulka hartowana.

Przykład zamówienia:

K0312.10

Wskazówka:

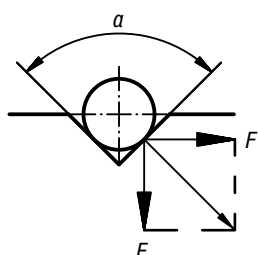
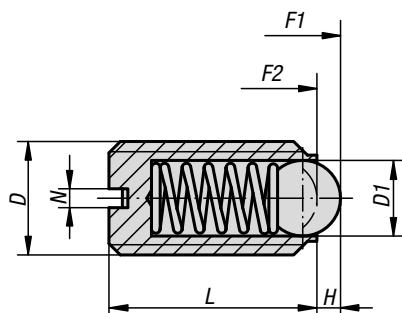
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0312.06	M6	3,5	1	14	1	9	13
K0312.08	M8	5	1,5	16	1,2	15	30
K0312.10	M10	6	2	19	1,6	20	40

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna



$$\begin{aligned} \alpha = 60^\circ, F' &= 1,732 \times F \\ \alpha = 90^\circ, F' &= F \\ \alpha = 120^\circ, F' &= 0,577 \times F \end{aligned}$$

Materiał:

Tulejka – 1.4305.

Kulka – ceramika Si_3N_4 ,

Sprężyna – 1.4310.

Wersja:

Z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0609.05

Wskazówka:

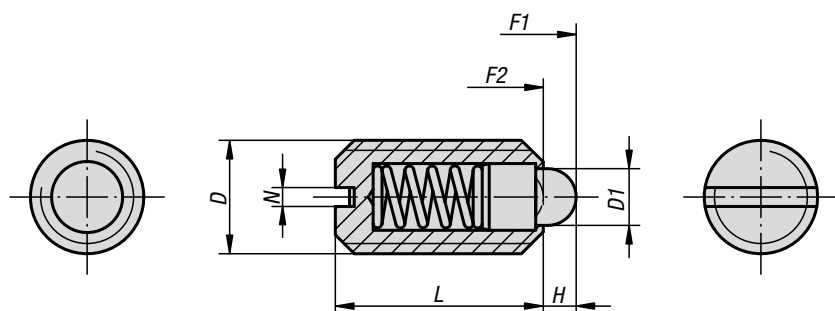
Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0609.05	M5	3	0,9	12	0,8	6	11
K0609.06	M6	3,5	1	14	1	9	13
K0609.08	M8	5	1,5	16	1,2	15	30
K0609.10	M10	6	2	19	1,6	20	35
K0609.12	M12	8	2,5	22	2	30	55
K0609.16	M16	10	3,5	24	2,5	65	125

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe

**Materiał:**

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy stalowy.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0313.10

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.04	M4	1,8	1,5	9	0,6	6	20
K0313.05	M5	2,4	2	12	0,8	6	20
K0313.06	M6	2,7	2	14	1	7	20
K0313.08	M8	4	2	16	1,2	15	30
K0313.10	M10	4,5	2,5	19	1,6	20	35
K0313.12	M12	6	3,5	22	2	30	55
K0313.16	M16	8,5	4,5	24	2,5	45	100
K0313.20	M20	10	6,5	30	2,5	60	120

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

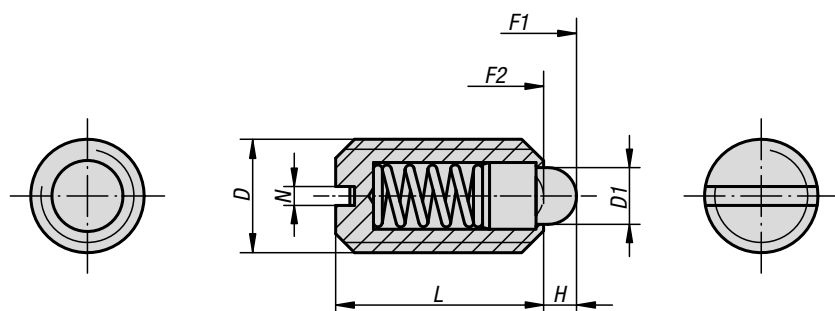
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.104	M4	1,8	1,5	9	0,6	3	10
K0313.105	M5	2,4	2	12	0,8	3	10
K0313.106	M6	2,7	2	14	1	4	10
K0313.108	M8	4	2	16	1,2	7	15
K0313.110	M10	4,5	2,5	19	1,6	9	16
K0313.112	M12	6	3,5	22	2	14	26
K0313.116	M16	8,5	4,5	24	2,5	22	50
K0313.120	M20	10	6,5	30	2,5	30	60

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.205	M5	2,4	2	12	0,8	9	25
K0313.206	M6	2,7	2	14	1	11	25
K0313.208	M8	4	2	16	1,2	22	43
K0313.210	M10	4,5	2,5	19	1,6	20	54
K0313.212	M12	6	3,5	22	2	36	94
K0313.216	M16	8,5	4,5	24	2,5	60	110

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej



Materiał:
Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0314.10

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.04	M4	1,8	1,5	9	0,6	6	20
K0314.05	M5	2,4	2	12	0,8	6	20
K0314.06	M6	2,7	2	14	1	7	20
K0314.08	M8	4	2	16	1,2	15	30
K0314.10	M10	4,5	2,5	19	1,6	20	35
K0314.12	M12	6	3,5	22	2	30	55
K0314.16	M16	8,5	4,5	24	2,5	45	100
K0314.20	M20	10	6,5	30	2,5	60	120

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

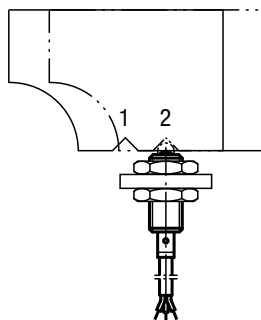
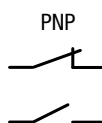
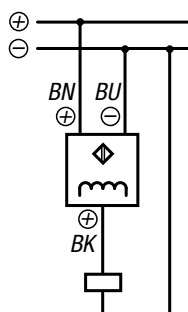
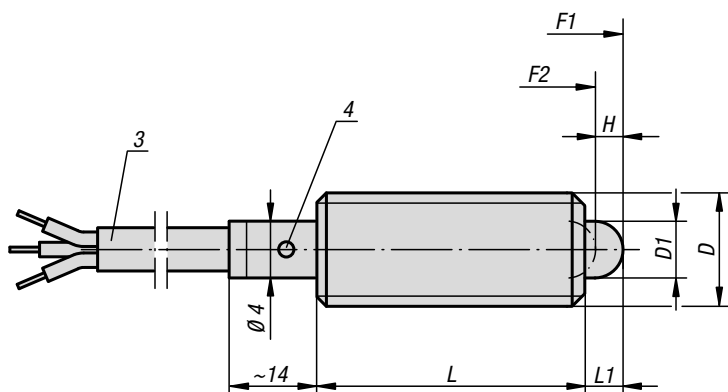
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.104	M4	1,8	1,5	9	0,6	3	10
K0314.105	M5	2,4	2	12	0,8	3	10
K0314.106	M6	2,7	2	14	1	4	10
K0314.108	M8	4	2	16	1,2	7	15
K0314.110	M10	4,5	2,5	19	1,6	9	16
K0314.112	M12	6	3,5	22	2	14	26
K0314.116	M16	8,5	4,5	24	2,5	22	50
K0314.120	M20	10	6,5	30	2,5	30	60

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.205	M5	2,4	2	12	0,8	9	25
K0314.206	M6	2,7	2	14	1	11	25
K0314.208	M8	4	2	16	1,2	22	43
K0314.210	M10	4,5	2,5	19	1,6	20	54
K0314.212	M12	6	3,5	22	2	36	94
K0314.216	M16	8,5	4,5	24	2,5	60	110

Zatrzaski trzpieniowe

z czujnikiem położenia krańcowego

**Materiał:**

Tuleja, trzpień dociskowy i sprężyna, stalowe.
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0656.5081

Wskazówka:

Wbudowany wyłącznik krańcowy wyzwała elektryczny sygnał sterujący.

napięcie: $U = 10 - 30 \text{ V DC}$

natężenie: $I \text{ maks.} = 200 \text{ mA}$

zakres temperatury: $-25 \text{ °C} - +70 \text{ °C}$

klasa zabezpieczenia : IP 67

Bezpieczeństwo:

Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego nie nadają się do stosowania jako zabezpieczenie osób.

Wskazówka dotycząca planu:

3) Kabel $\varnothing 3,5 \text{ mm}$; długość ok. 2 m

4) Wskaźnik LED

BN = brązowy

BK = czarny

BU = niebieski

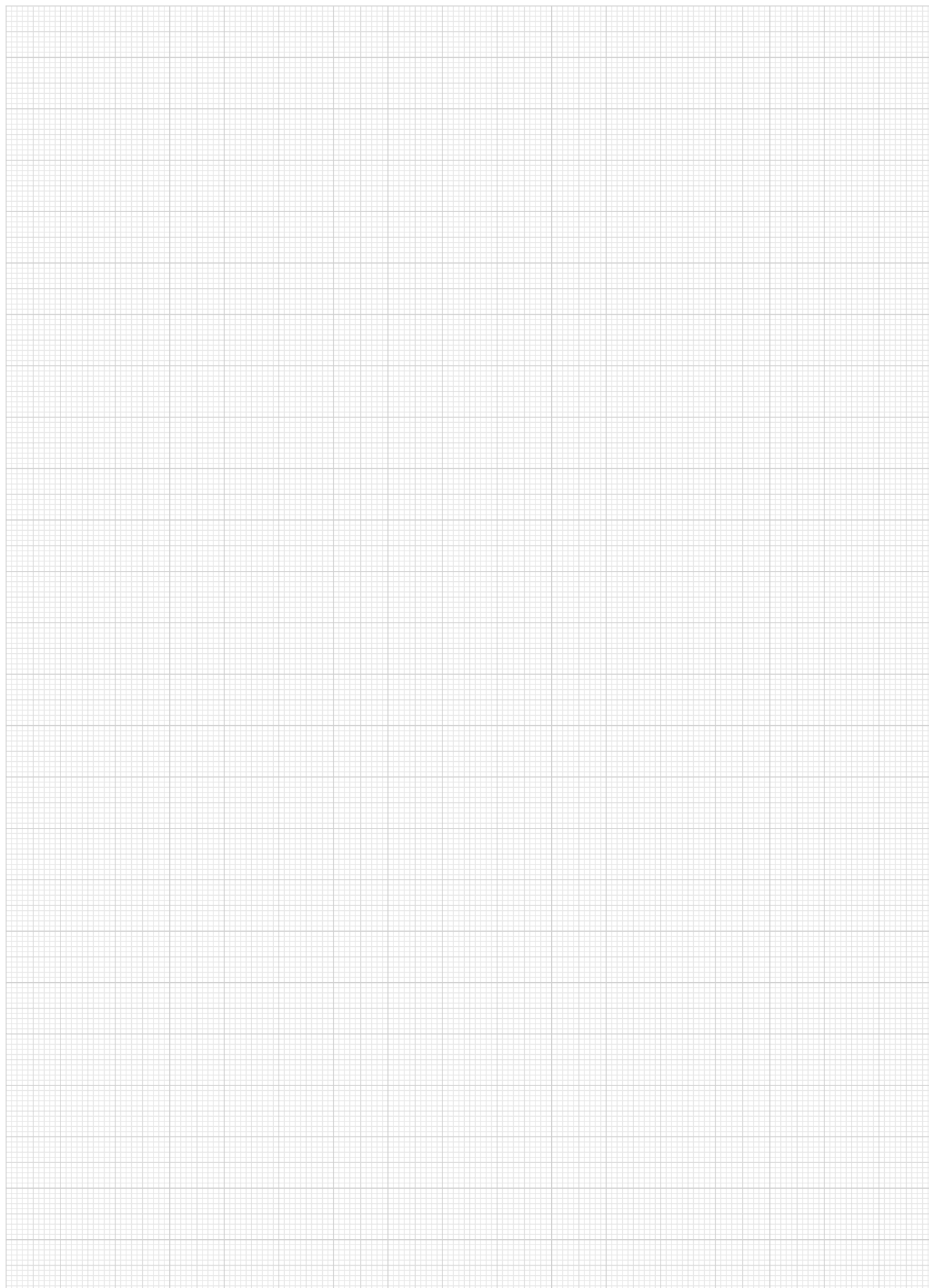
Przykład zastosowania odczytu pozycji:

Poz. 1: suwak zablokowany

Poz. 2: suwak odblokowany

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego

Nr Zamówienia	Wersja 2	D	D1	H	L	L1	Styk o skoku H1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0656.5061	zestyk rozwierny	M6	2,7	2	27	3	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5081	zestyk rozwierny	M8	4	2	29	3	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5101	zestyk rozwierny	M10	4,5	3	36	4	2,2 - 2,8	26	44
K0656.5062	zamykacz	M6	2,7	2	27	3	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5082	zamykacz	M8	4	2	29	3	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5102	zamykacz	M10	4,5	3	36	4	2,2 - 2,8	26	44



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal



Materiał:

Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Kulka – stal.

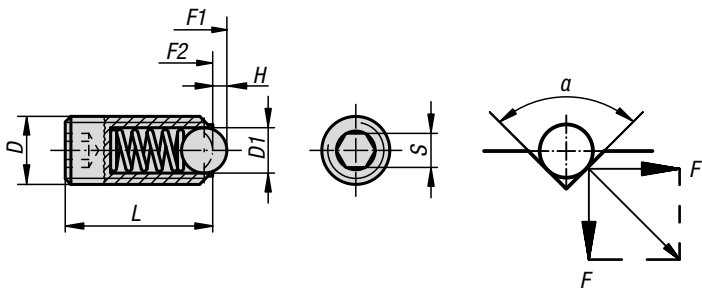
Sprężyna - stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

Oksydowane. Kulka – hartowana.

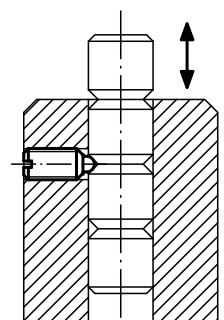
Przykład zamówienia:

K0315.210



$$\begin{aligned}
 \alpha &= 60^\circ, F' = 1,732 \times F \\
 \alpha &= 90^\circ, F' = F \\
 \alpha &= 120^\circ, F' = 0,577 \times F
 \end{aligned}$$

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.03	M3	1,5	0,4	9	1,5	1,5	3
K0315.04	M4	2,5	0,8	10	2	4	10
K0315.05	M5	3	0,9	14	2,5	6	11
K0315.06	M6	3,5	1	15	3	9	13
K0315.08	M8	5	1,5	18	4	15	30
K0315.10	M10	6	2	23	5	20	40
K0315.12	M12	8	2,5	26	6	30	55
K0315.16	M16	10	3,5	33	8	65	125
K0315.20	M20	12	4,5	43	10	80	160
K0315.24	M24	15	5,5	48	12	90	180

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

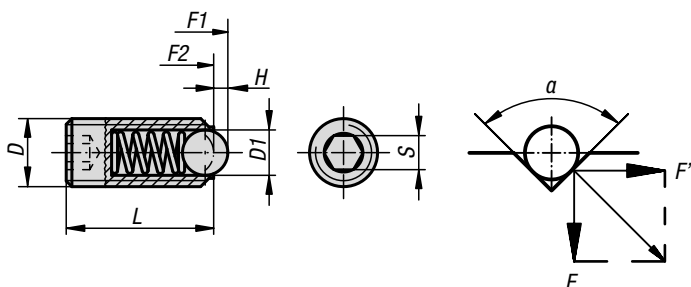
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.203	M3	1,5	0,4	9	1,5	5	7
K0315.204	M4	2,5	0,8	10	2	12	22
K0315.205	M5	3	0,9	14	2,5	19	30
K0315.206	M6	3,5	1	15	3	28	40
K0315.208	M8	5	1,5	18	4	47	73
K0315.210	M10	6	2	23	5	66	100
K0315.212	M12	8	2,5	26	6	66	120
K0315.216	M16	10	3,5	33	8	90	180
K0315.220	M20	12	4,5	43	10	115	240
K0315.224	M24	15	5,5	48	12	130	270

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.404	M4	2,5	0,8	16	2	4	10
K0315.405	M5	3	0,9	20	2,5	6	11
K0315.406	M6	3,5	1	25	3	9	13
K0315.408	M8	5	1,5	30	4	15	30
K0315.410	M10	6	2	35	5	20	40
K0315.412	M12	8	2,5	40	6	30	55
K0315.416	M16	10	3,5	45	8	65	125

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$

Materiał:

Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.

Kulka – stal nierdzewna 1.4034.

Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

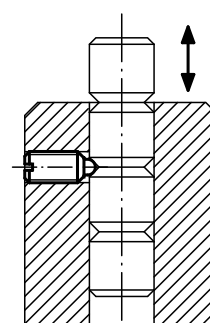
Wersja:

Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:

K0316.210

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.03	M3	1,5	0,4	9	1,5	1,5	3
K0316.04	M4	2,5	0,8	10	2	4	10
K0316.05	M5	3	0,9	14	2,5	6	11
K0316.06	M6	3,5	1	15	3	9	13
K0316.08	M8	5	1,5	18	4	15	30
K0316.10	M10	6	2	23	5	20	35
K0316.12	M12	8	2,5	26	6	30	55
K0316.16	M16	10	3,5	33	8	65	125
K0316.20	M20	12	4,5	43	10	80	160
K0316.24	M24	15	5,5	48	12	90	180

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

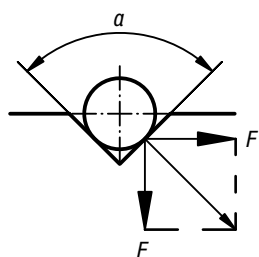
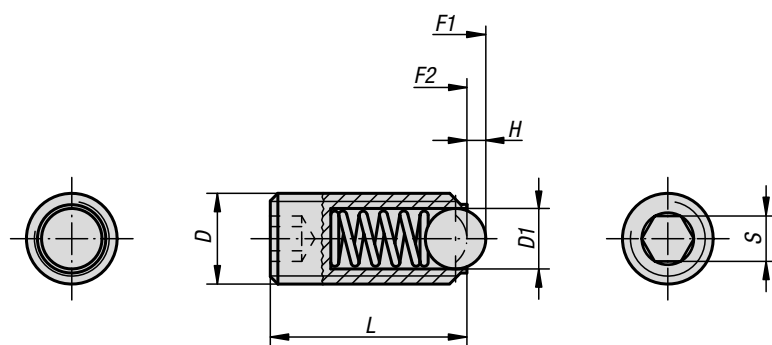
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.203	M3	1,5	0,4	9	1,5	5	7
K0316.204	M4	2,5	0,8	10	2	12	22
K0316.205	M5	3	0,9	14	2,5	19	30
K0316.206	M6	3,5	1	15	3	28	40
K0316.208	M8	5	1,5	18	4	47	73
K0316.210	M10	6	2	23	5	66	100
K0316.212	M12	8	2,5	26	6	66	120
K0316.216	M16	10	3,5	33	8	90	180
K0316.220	M20	12	4,5	43	10	115	240
K0316.224	M24	15	5,5	48	12	130	270

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.404	M4	2,5	0,8	16	2	4	10
K0316.405	M5	3	0,9	20	2,5	6	11
K0316.406	M6	3,5	1	25	3	9	13
K0316.408	M8	5	1,5	30	4	15	30
K0316.410	M10	6	2	35	5	20	35
K0316.412	M12	8	2,5	40	6	30	55
K0316.416	M16	10	3,5	45	8	65	125

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną, stal nierdzewna



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$

Materiał:

Tulejka – 1.4305.

Kulka – ceramika Si_3N_4 ,

Sprężyna – 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0610.05

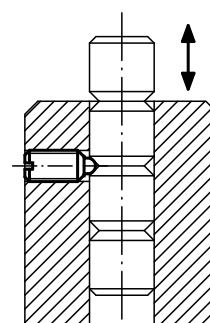
Wskazówka:

Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.

Zalety:

Wysoka odporność termiczna.

Blokada słupkowa

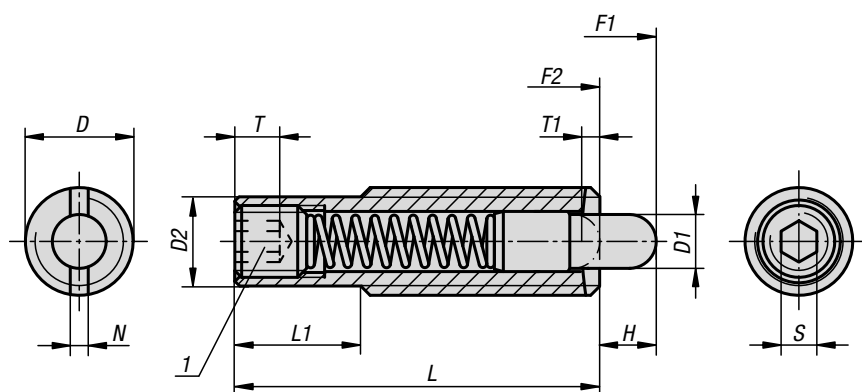


KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną, stal nierdzewna

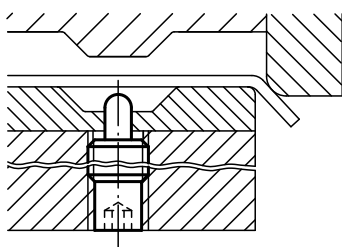
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0610.05	M5	3	0,9	14	2,5	6	11
K0610.06	M6	3,5	1	15	3	9	13
K0610.08	M8	5	1,5	18	4	15	30
K0610.10	M10	6	2	23	5	20	35
K0610.12	M12	8	2,5	26	6	30	55
K0610.16	M16	10	3,5	33	8	65	125

Zatrzaski trzpieniowe

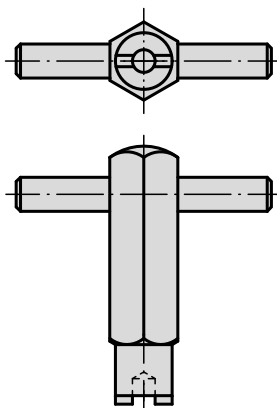
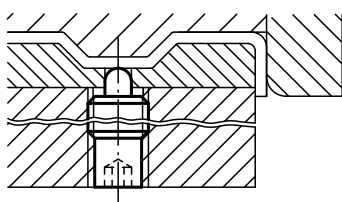
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie



Odgięcie ramienia



Docisk

**Materiał:**

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0657.616X60

Wskazówka:

Ten zatrząsk używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Wskazówka dotycząca planu:

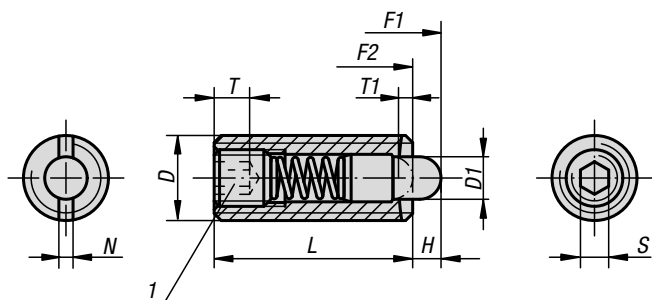
1) Gniazdo wklejone

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0657.608X30	M8	3,5	6,2	30	10	6	2	1,4	1,2	2,5	8	20	K0317.908
K0657.608X40	M8	3,5	6,2	40	20	8	2	1,4	1,2	2,5	10	28	K0317.908
K0657.608X50	M8	3,5	6,2	50	30	10	2	1,4	1,2	2,5	12	38	K0317.908
K0657.608X60	M8	3,5	6,2	60	40	15	2	1,4	1,2	2,5	15	45	K0317.908
K0657.610X40	M10	4	8	40	10	8	2	1,4	1,6	3	12	30	K0317.910
K0657.610X50	M10	4	8	50	20	10	2	1,4	1,6	3	16	46	K0317.910
K0657.610X60	M10	4	8	60	30	15	2	1,4	1,6	3	20	55	K0317.910
K0657.610X80	M10	4	8	80	50	20	2	1,4	1,6	3	25	65	K0317.910
K0657.612X50	M12	6	9,6	50	20	10	3	2	2	4	20	50	K0317.912
K0657.612X60	M12	6	9,6	60	30	15	3	2	2	4	25	76	K0317.912
K0657.612X80	M12	6	9,6	80	50	20	3	2	2	4	35	102	K0317.912
K0657.612X100	M12	6	9,6	100	70	25	3	2	2	4	40	102	K0317.912
K0657.616X60	M16	7,5	13,4	60	30	12	6	2,5	2,5	5	30	64	K0317.916
K0657.616X80	M16	7,5	13,4	80	50	20	6	2,5	2,5	5	30	110	K0317.916
K0657.616X100	M16	7,5	13,4	100	70	30	6	2,5	2,5	5	30	120	K0317.916
K0657.616X120	M16	7,5	13,4	120	90	40	6	2,5	2,5	5	20	130	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy stalowy.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

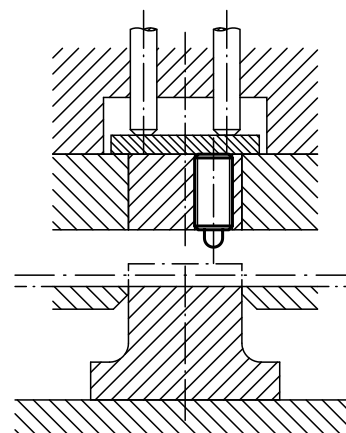
Przykład zamówienia:

K0317.16

Wskazówka dotycząca planu:

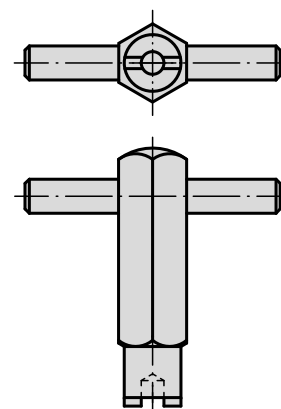
1) Gniazdo wklejone

Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe



KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0317.03	M3	1	1,5	10	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0317.04	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0317.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K0317.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K0317.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K0317.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K0317.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K0317.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916
K0317.20	M20	10	7	40	8	3	2,5	6	60	120	-
K0317.24	M24	12	10	52	10	3	2,5	8	80	160	-

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

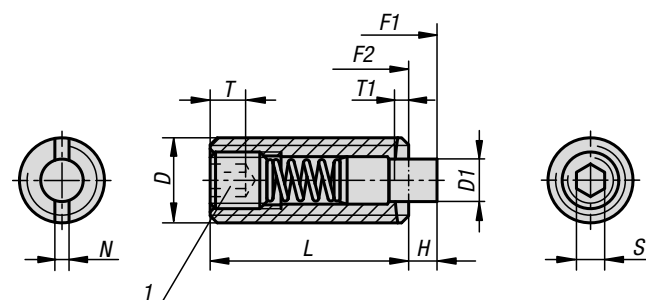
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0317.104	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	2	7	K0317.904
K0317.105	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	3	10	K0317.905
K0317.106	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	3	9	K0317.906
K0317.108	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	4	16	K0317.908
K0317.110	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	4	16	K0317.910
K0317.112	M12	6	4	28	5	2	2	4	5	27	K0317.912
K0317.116	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	20	45	K0317.916

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0317.205	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	11	29	K0317.905
K0317.206	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	14	37	K0317.906
K0317.208	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	22	65	K0317.908
K0317.210	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	19	70	K0317.910
K0317.212	M12	6	4	28	5	2	2	4	25	85	K0317.912
K0317.216	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	60	150	K0317.916
K0317.220	M20	10	7	40	8	3	2,5	6	75	190	-
K0317.224	M24	12	10	52	10	3	2,5	8	95	240	-

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, stal

**Materiał:**

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy stalowy.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K1370.16

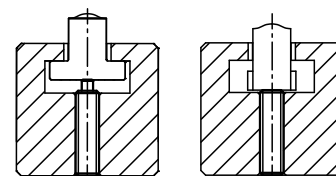
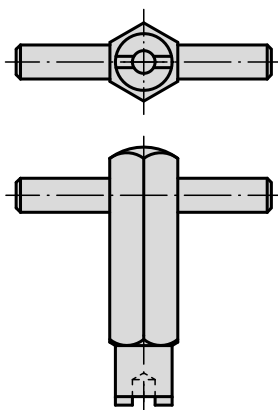
Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek dociskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kolek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

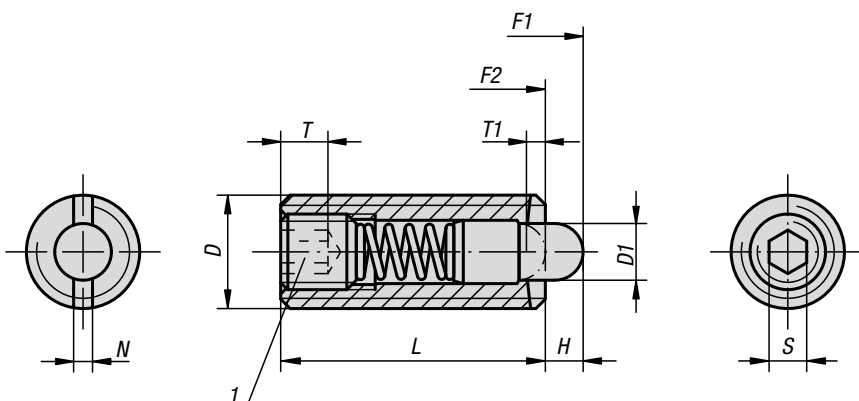
1) Gniazdo wklejone

**KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, standardowa siła sprężyny**

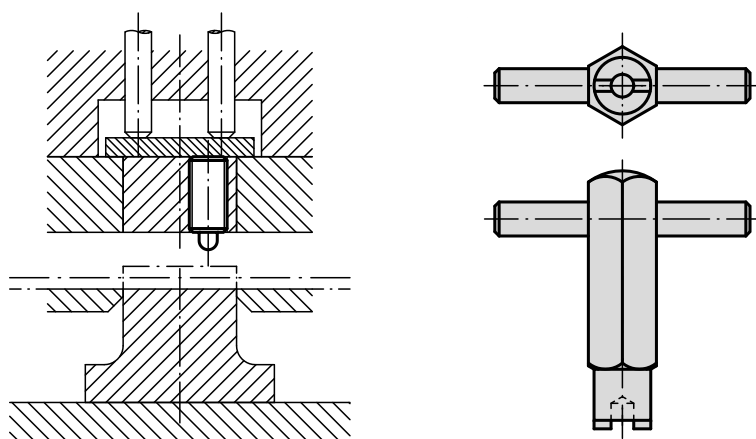
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1370.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K1370.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K1370.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K1370.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K1370.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K1370.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916
K1370.20	M20	10	7	40	8	3	2,5	6	60	120	-

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0318.16

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0318.03	M3	1	1,5	10	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0318.04	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0318.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K0318.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K0318.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K0318.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K0318.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K0318.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0318.104	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	2	7	K0317.904
K0318.105	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	3	10	K0317.905
K0318.106	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	3	9	K0317.906
K0318.108	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	4	16	K0317.908
K0318.110	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	4	16	K0317.910
K0318.112	M12	6	4	28	5	2	2	4	5	27	K0317.912
K0318.116	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	20	45	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, spłaszczone, stal



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K1372.16

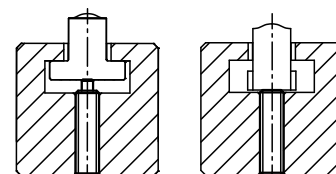
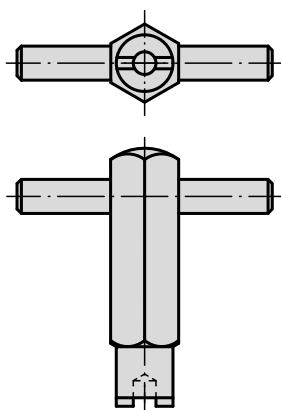
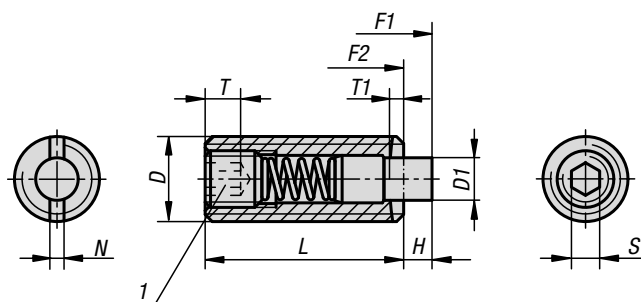
Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone

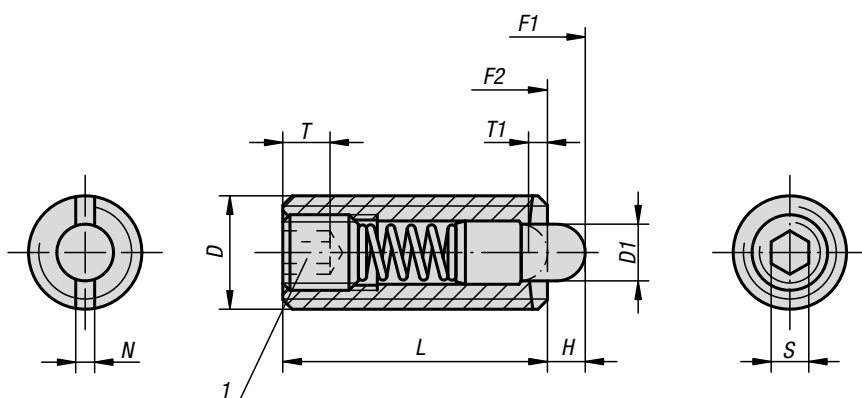


KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, standardowa siła sprężyny

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1372.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K1372.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K1372.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K1372.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K1372.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K1372.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej

**Materiał:**

Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:

Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

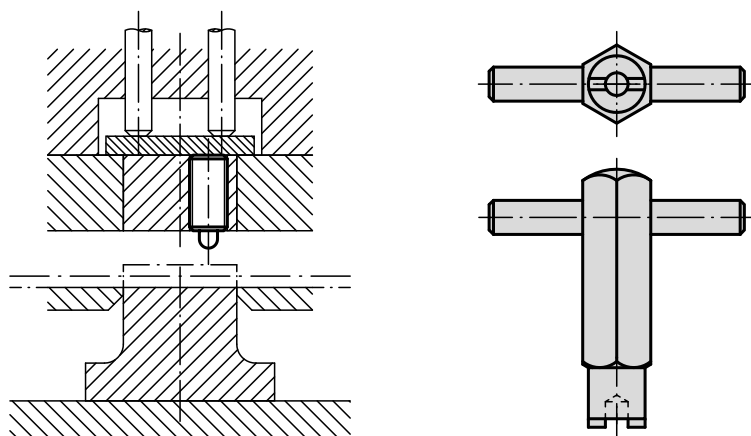
Przykład zamówienia:

K0319.16

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone

Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym

**KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa**

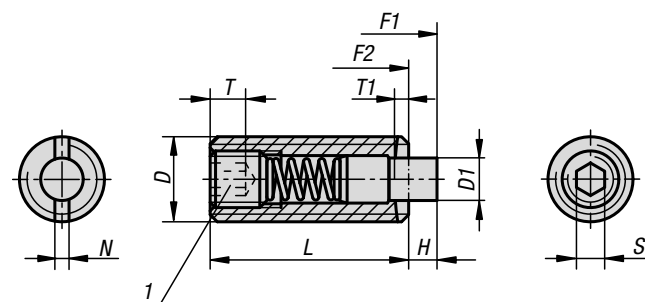
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0319.03	M3	1	1,5	10	1,5	1	0,4	0,7	0,4	2,5	K0317.903
K0319.04	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0319.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K0319.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K0319.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K0319.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K0319.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K0319.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	38	85	K0317.916

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0319.205	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	9	26	K0317.905
K0319.206	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	11	35	K0317.906
K0319.208	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	15	48	K0317.908
K0319.210	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	15	58	K0317.910
K0319.212	M12	6	4	28	5	2	2	4	19	74	K0317.912

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, stal nierdzewna



Materiał:

Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:

Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K1379.16

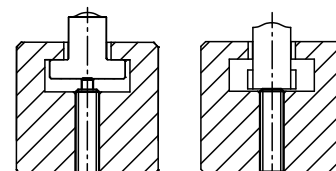
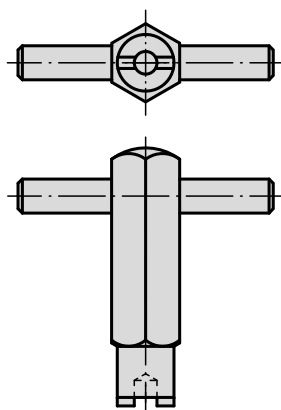
Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone

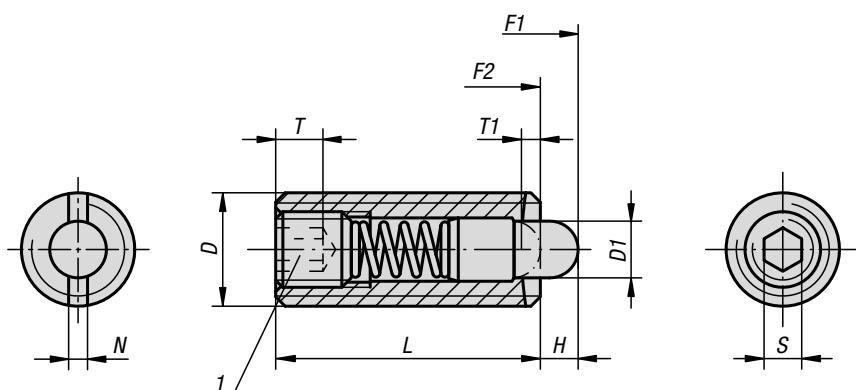


KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, standardowa siła sprężyny

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1379.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K1379.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K1379.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K1379.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K1379.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K1379.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	38	85	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, ze stali nierdzymnej

**Materiał:**

Tuleja ze stali nierdzymnej 1.4305.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna ze stali nierdzymnej 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

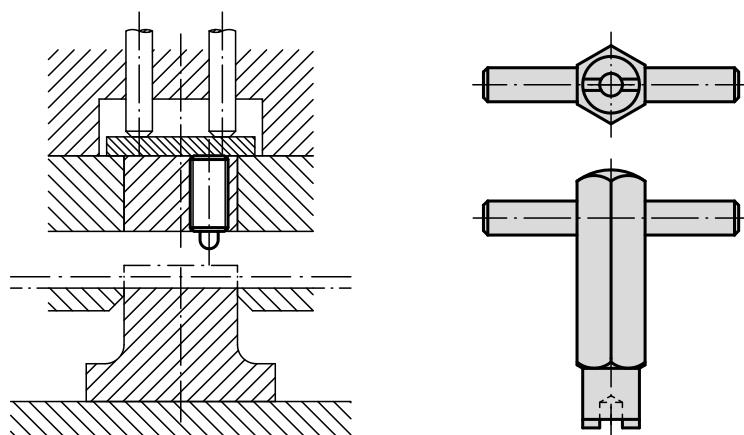
Przykład zamówienia:

K0320.16

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone

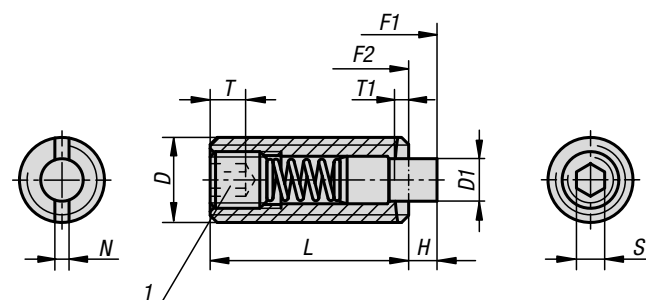
Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym

**KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa**

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0320.03	M3	1	1,5	10	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0320.04	M4	1,5	1,5	15	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0320.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K0320.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K0320.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K0320.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K0320.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K0320.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	38	85	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, spłaszczone, stal nierdzewna



Materiał:

Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1381.16

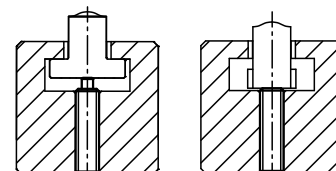
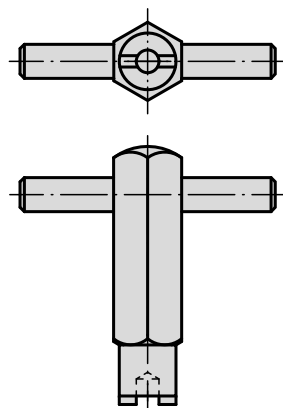
Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kolek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Gniazdo wklejone



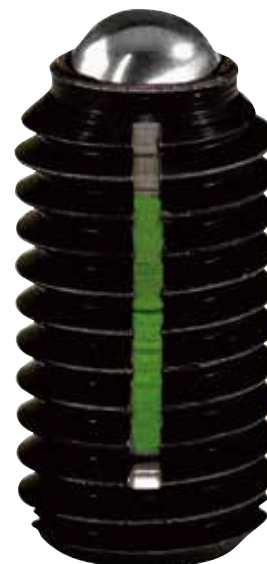
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, spłaszczone, standardowa siła sprężyny

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1381.05	M5	2,4	2,3	18	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K1381.06	M6	2,7	2,5	20	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K1381.08	M8	3,5	3	22	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K1381.10	M10	4	3	22	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K1381.12	M12	6	4	28	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K1381.16	M16	7,5	5	32	6	2,5	2,5	5	38	85	K0317.916

Zatrzaski sprężynowe z zabezpieczeniem gwintu



Najnowocześniejszy sposób skutecznego zabezpieczenia gwintu



Zalety przedstawionego rozwiązania:

1. Bezpieczeństwo przy wibracjach.

Wbudowane zabezpieczenie gwintu zabezpiecza zatrzaski sprężynowe w sposób racjonalny i ekonomiczny. Zapobiega luzowaniu się i wypadaniu w przypadku wstrząsów, uderzeń lub wibracji.

3. Bezpieczeństwo w każdym położeniu.

Zabezpieczenie gwintu nie wymaga ani naprężenia wstępnego, ani określonego pozycjonowania. Jest to idealne rozwiązanie do regulowania zatrzasków sprężynowych.

4. Oszczędność na montażu i składowaniu.

Zabezpieczenie gwintu jest zintegrowane z zatrzaskiem sprężynowym. Nie są wymagane dodatkowe części. Bez pierścieni zabezpieczających, podkładek sprężynujących czy nakrętek kontrujących. Pozwala to znacząco obniżyć koszty montażu i magazynowania.

5. Wielokrotnie stosowane.

Przy pierwszym zastosowaniu zabezpieczenie gwintu wymaga nieco większego momentu obrotowego. Po trzecim-czwartym razie wymagana siła pozostaje niemal stała.

2. Ekstremalnie wysoki moment luzujący (moment odkręcający).

Elastycznie formowany wkład nylonowy zaciska się jak klin między gwintem zatrzasku sprężynowego i elementem mocującym. Luz gwintu przenoszony jest na jedną stronę przez zabezpieczenie nylonowe co powoduje, że na powierzchniach nośnych gwintu powstaje docisk powierzchniowy. Powstający moment luzujący jest większy niż w większości tradycyjnych, mechanicznych rozwiązań.



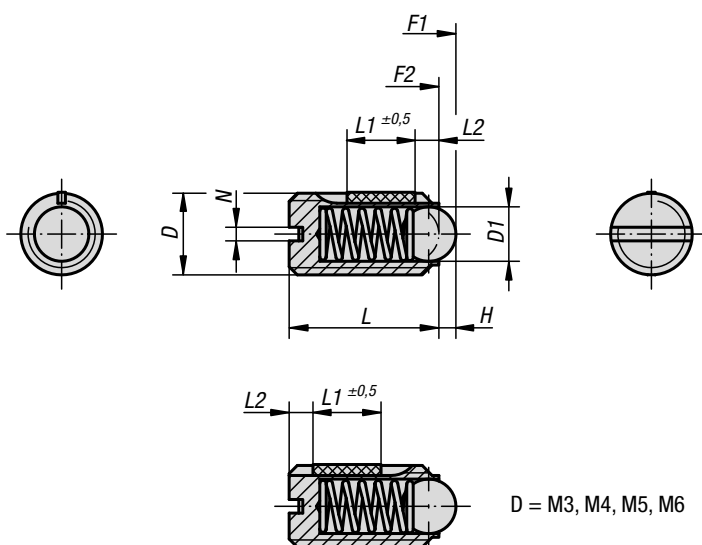
6. Rozwiązanie dla zakresu od M3 do M16.

Nieważne, czy wymagana jest mała, czy duża siła nacisku: Wystarczy, że powiesz nam, czego potrzebujesz! Dostarczymy pasujące zatrzaski sprężynowe ze zintegrowanym zabezpieczeniem gwintu.

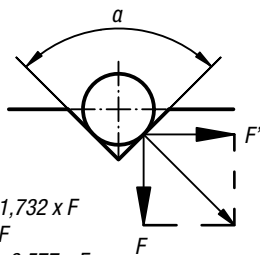
Sprężynowe zatrzaski kulkowe

z nacięciem, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlack



D = M3, M4, M5, M6



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$

Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Kulka stalowa.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:

K0321.12

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z nacięciem, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

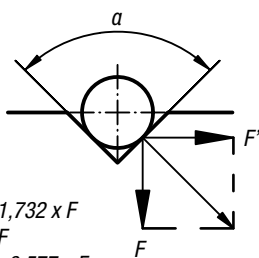
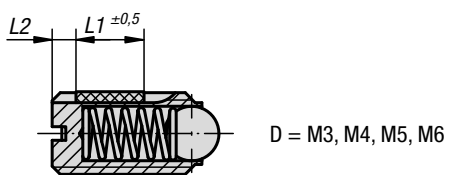
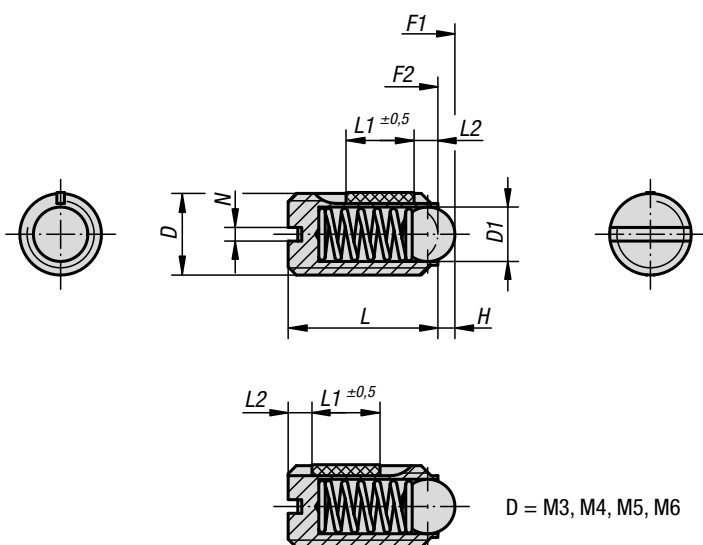
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0321.03	M3	1,5	0,4	7	4	0,4	1,5	3	0,1	0,07
K0321.04	M4	2,5	0,8	9	5	0,6	4	10	0,18	0,12
K0321.05	M5	3	0,9	12	6	0,8	6	11	0,12	0,08
K0321.06	M6	3,5	1	14	7	1	9	13	0,43	0,21
K0321.08	M8	5	1,5	16	8	1,2	15	30	1,09	0,37
K0321.10	M10	6	2	19	9	1,6	20	40	1,36	0,62
K0321.12	M12	8	2,5	22	10	2	30	55	2,03	1,36
K0321.16	M16	10	3,5	24	14	2,5	65	125	3,95	2,95

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z nacięciem, siła zwiększona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0321.203	M3	1,5	0,4	7	4	0,4	5	7	0,1	0,07
K0321.204	M4	2,5	0,8	9	5	0,6	12	22	0,18	0,12
K0321.205	M5	3	0,9	12	6	0,8	19	30	0,12	0,08
K0321.206	M6	3,5	1	14	7	1	28	40	0,43	0,21
K0321.208	M8	5	1,5	16	8	1,2	47	73	1,09	0,37
K0321.210	M10	6	2	19	9	1,6	66	100	1,36	0,62
K0321.212	M12	8	2,5	22	10	2	66	120	2,03	1,36
K0321.216	M16	10	3,5	24	14	2,5	90	180	3,95	2,95

Sprężynowe zatrzaski kulkowe

z nacięciem, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:
Tuleja 1.4305.
Kulka 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:
Z polyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:
K0322.12

Wskazówka dotycząca planu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z nacięciem, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0322.03	M3	1,5	0,4	7	4	0,4	1,5	3	0,1	0,07
K0322.04	M4	2,5	0,8	9	5	0,6	4	10	0,18	0,12
K0322.05	M5	3	0,9	12	6	0,8	6	11	0,12	0,08
K0322.06	M6	3,5	1	14	7	1	9	13	0,43	0,21
K0322.08	M8	5	1,5	16	8	1,2	15	30	1,09	0,37
K0322.10	M10	6	2	19	9	1,6	20	35	1,36	0,62
K0322.12	M12	8	2,5	22	10	2	30	55	2,03	1,36
K0322.16	M16	10	3,5	24	14	2,5	65	125	3,95	2,95

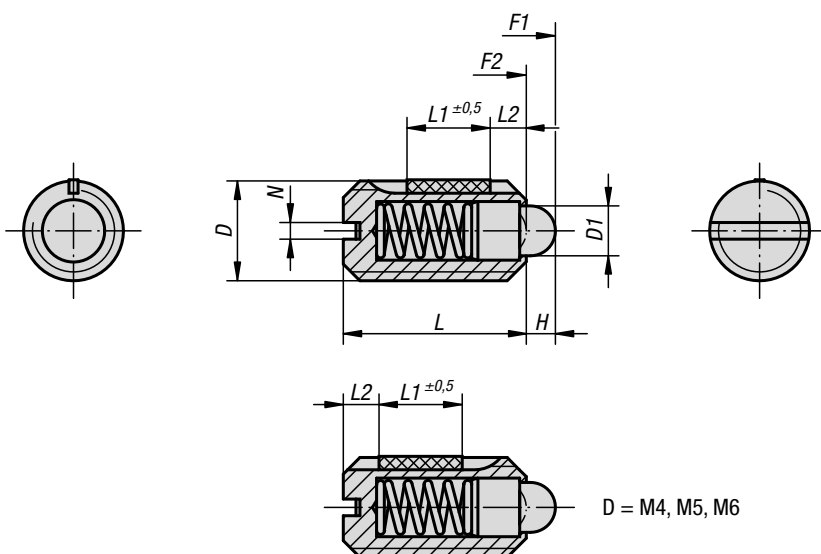
KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z nacięciem, siła zwiększona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0322.203	M3	1,5	0,4	7	4	0,4	5	7	0,1	0,07
K0322.204	M4	2,5	0,8	9	5	0,6	12	22	0,18	0,12
K0322.205	M5	3	0,9	12	6	0,8	19	30	0,12	0,08
K0322.206	M6	3,5	1	14	7	1	28	40	0,43	0,21
K0322.208	M8	5	1,5	16	8	1,2	47	73	1,09	0,37
K0322.210	M10	6	2	19	9	1,6	66	100	1,36	0,62
K0322.212	M12	8	2,5	22	10	2	66	120	2,03	1,36
K0322.216	M16	10	3,5	24	14	2,5	90	180	3,95	2,95

Sprężynowe zatrzaski

z nacięciem i trzpieniem dociskowym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlock



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0323.10

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.04	M4	1,8	1,5	9	5	0,6	6	20	0,18	0,12
K0323.05	M5	2,4	2	12	6	0,8	6	20	0,12	0,08
K0323.06	M6	2,7	2	14	7	1	7	20	0,44	0,21
K0323.08	M8	4	2	16	8	1,2	15	30	1,1	0,38
K0323.10	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	20	35	1,36	0,62
K0323.12	M12	6	3,5	22	10	2	30	55	2,11	1,41
K0323.16	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	45	100	3,95	3,05

KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem gwintu

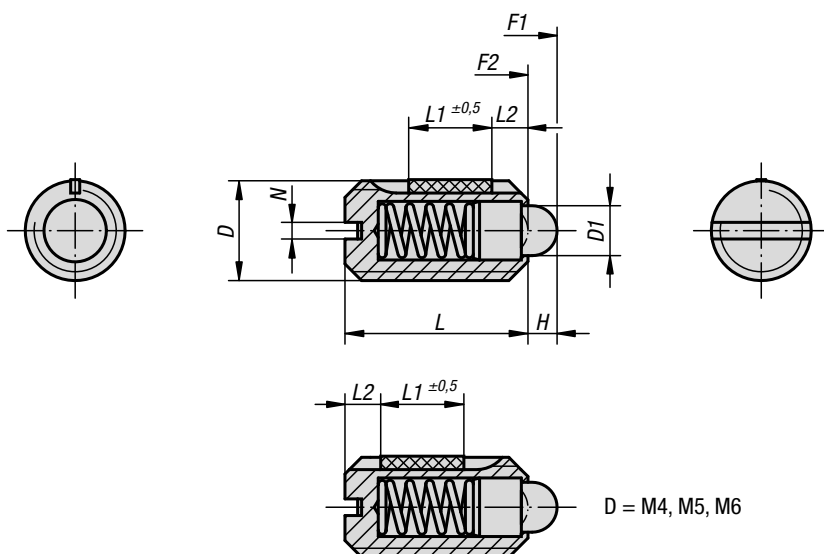
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.104	M4	1,8	1,5	9	5	0,6	3	10	0,18	0,12
K0323.105	M5	2,4	2	12	6	0,8	3	10	0,12	0,08
K0323.106	M6	2,7	2	14	7	1	4	10	0,44	0,21
K0323.108	M8	4	2	16	8	1,2	7	15	1,1	0,38
K0323.110	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	9	16	1,36	0,62
K0323.112	M12	6	3,5	22	10	2	14	26	2,11	1,41
K0323.116	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	22	50	3,95	3,05

KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.205	M5	2,4	2	12	6	0,8	9	25	0,12	0,08
K0323.206	M6	2,7	2	14	7	1	11	25	0,44	0,21
K0323.208	M8	4	2	16	8	1,2	22	43	1,1	0,38
K0323.210	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	20	54	1,36	0,62
K0323.212	M12	6	3,5	22	10	2	36	94	2,11	1,41
K0323.216	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	60	110	3,99	3,05

Sprężynowe zatrzaski

z nacięciem i trzpieniem dociskowym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



D = M4, M5, M6

Materiał:
Tuleja 1.4305.
Kulka 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0324.10

Wskazówka dotycząca planu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.04	M4	1,8	1,5	9	5	0,6	6	20	0,18	0,12
K0324.05	M5	2,4	2	12	6	0,8	6	20	0,12	0,08
K0324.06	M6	2,7	2	14	7	1	7	20	0,44	0,21
K0324.08	M8	4	2	16	8	1,2	15	30	1,1	0,38
K0324.10	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	20	35	1,36	0,62
K0324.12	M12	6	3,5	22	10	2	30	55	2,11	1,41
K0324.16	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	45	100	3,95	3,05

KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.104	M4	1,8	1,5	9	5	0,6	3	10	0,18	0,12
K0324.105	M5	2,4	2	12	6	0,8	3	10	0,12	0,08
K0324.106	M6	2,7	2	14	7	1	4	10	0,44	0,21
K0324.108	M8	4	2	16	8	1,2	7	15	1,1	0,38
K0324.110	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	9	16	1,36	0,62
K0324.112	M12	6	3,5	22	10	2	14	26	2,11	1,41
K0324.116	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	22	50	3,95	3,05

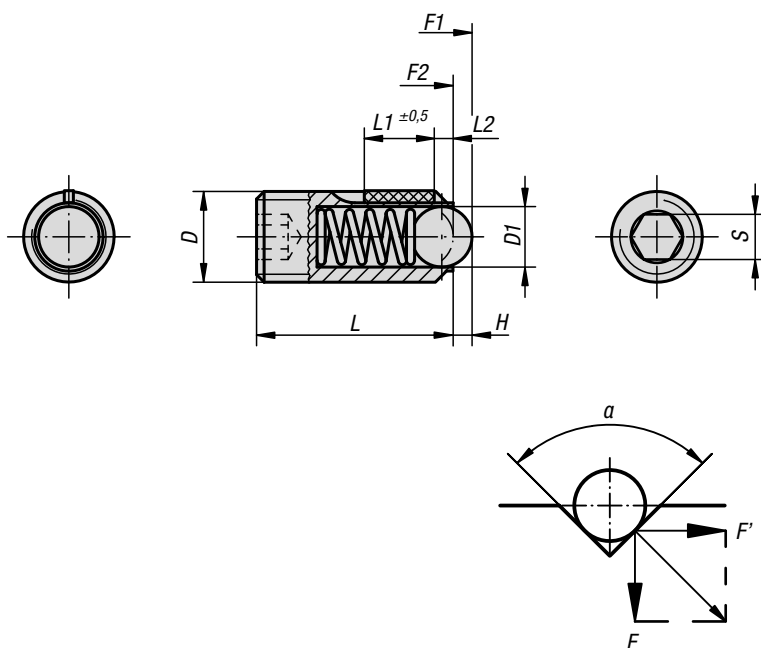
KIPP Sprężynowe zatrzaski z nacięciem i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.205	M5	2,4	2	12	6	0,8	9	25	0,12	0,08
K0324.206	M6	2,7	2	14	7	1	11	25	0,44	0,21
K0324.208	M8	4	2	16	8	1,2	22	43	1,1	0,38
K0324.210	M10	4,5	2,5	19	9	1,6	20	54	1,36	0,62
K0324.212	M12	6	3,5	22	10	2	36	94	2,11	1,41
K0324.216	M16	8,5	4,5	24	14	2,5	60	110	3,99	3,05

Sprężynowe zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPLock



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$

Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka stalowa.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:

K0325.08

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

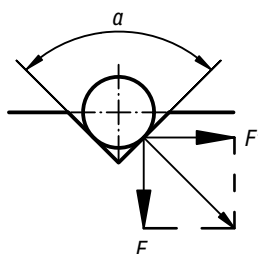
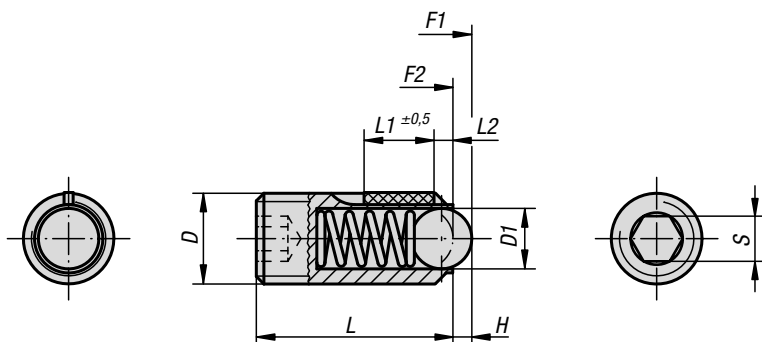
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0325.03	M3	1,5	0,4	9	4	1,5	1,5	3	0,1	0,07
K0325.04	M4	2,5	0,8	10	5	2	4	10	0,18	0,12
K0325.05	M5	3	0,9	14	6	2,5	6	11	0,12	0,08
K0325.06	M6	3,5	1	15	7	3	9	13	0,44	0,21
K0325.08	M8	5	1,5	18	8	4	15	30	1,1	0,38
K0325.10	M10	6	2	23	9	5	20	40	1,3	0,6
K0325.12	M12	8	2,5	26	10	6	30	55	2	1,3
K0325.16	M16	10	3,5	33	14	8	65	125	3,9	3

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła wzmocniona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0325.203	M3	1,5	0,4	9	4	1,5	5	7	0,1	0,07
K0325.204	M4	2,5	0,8	10	5	2	12	22	0,18	0,12
K0325.205	M5	3	0,9	14	6	2,5	19	30	0,12	0,08
K0325.206	M6	3,5	1	15	7	3	28	40	0,44	0,21
K0325.208	M8	5	1,5	18	8	4	47	73	1,1	0,38
K0325.210	M10	6	2	23	9	5	66	100	1,3	0,6
K0325.212	M12	8	2,5	26	10	6	66	120	2	1,3
K0325.216	M16	10	3,5	33	14	8	90	180	3,9	3

Sprężynowe zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



$$a = 60^\circ, F' = 1,732 \times F$$

$$a = 90^\circ, F' = F$$

$$a = 120^\circ, F' = 0,577 \times F$$

Materiał:

Tuleja 1.4305.
Kulka 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Z polyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:

K0326.08

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0326.03	M3	1,5	0,4	9	4	1,5	1,5	3	0,1	0,07
K0326.04	M4	2,5	0,8	10	5	2	4	10	0,18	0,12
K0326.05	M5	3	0,9	14	6	2,5	6	11	0,12	0,08
K0326.06	M6	3,5	1	15	7	3	9	13	0,44	0,21
K0326.08	M8	5	1,5	18	8	4	15	30	1,1	0,38
K0326.10	M10	6	2	23	9	5	20	35	1,3	0,6
K0326.12	M12	8	2,5	26	10	6	30	55	2	1,3
K0326.16	M16	10	3,5	33	14	8	65	125	3,9	3

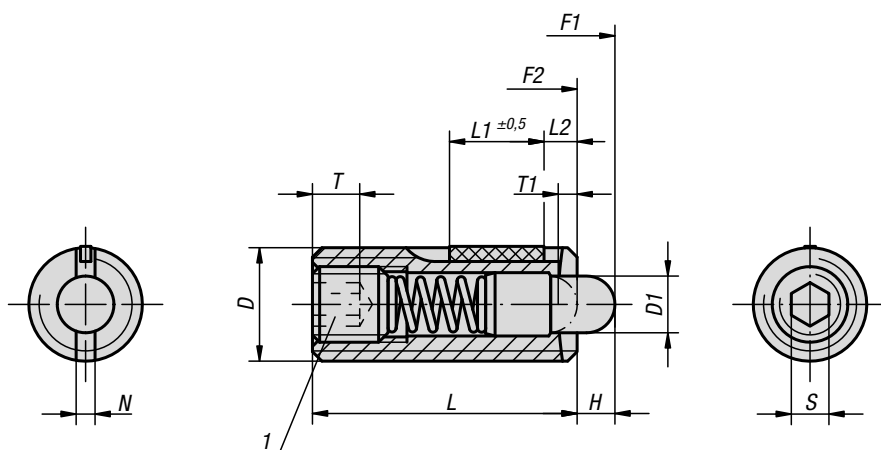
KIPP Sprężynowe zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła wzmacniona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0326.203	M3	1,5	0,4	9	4	1,5	5	7	0,1	0,07
K0326.204	M4	2,5	0,8	10	5	2	12	22	0,18	0,12
K0326.205	M5	3	0,9	14	6	2,5	19	30	0,12	0,08
K0326.206	M6	3,5	1	15	7	3	28	40	0,44	0,21
K0326.208	M8	5	1,5	18	8	4	47	73	1,1	0,38
K0326.210	M10	6	2	23	9	5	66	100	1,3	0,6
K0326.212	M12	8	2,5	26	10	6	66	120	2	1,3
K0326.216	M16	10	3,5	33	14	8	90	180	3,9	3

Sprężynowe zatrzaski

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlock



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy stalowy.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0327.12

Wskazówka dotycząca planu:

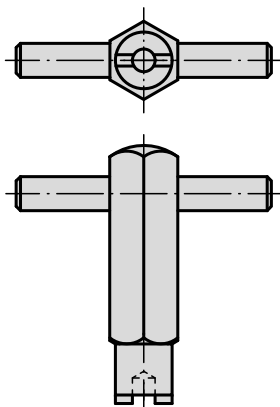
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony

Sprężynowe zatrzaski

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlock



KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0327.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K0327.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K0327.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K0327.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K0327.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K0327.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0327.105	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	K0317.905
K0327.106	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	K0317.906
K0327.108	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	K0317.908
K0327.110	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,3	0,6	K0317.910
K0327.112	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	5	27	2	1,3	K0317.912
K0327.116	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	20	45	3,9	3	K0317.916

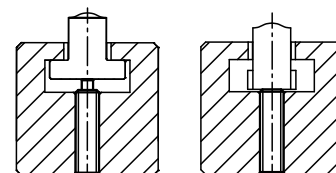
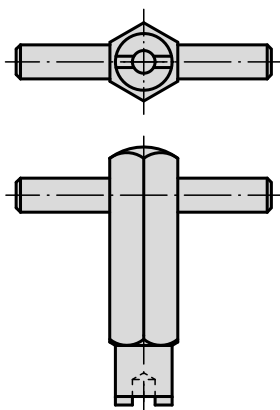
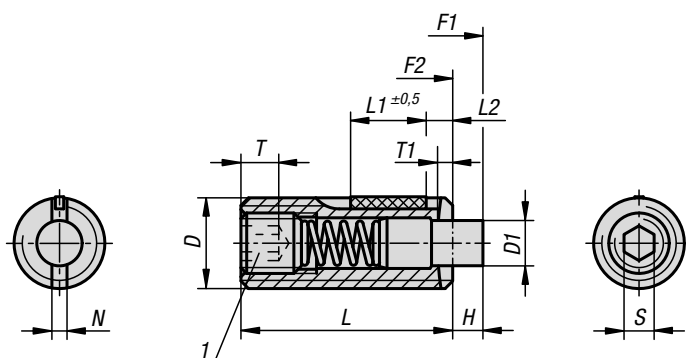
KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła wzmocniona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0327.205	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	11	29	0,12	0,08	K0317.905
K0327.206	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	14	37	0,45	0,22	K0317.906
K0327.208	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	22	65	1,05	0,37	K0317.908
K0327.210	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	19	70	1,3	0,6	K0317.910
K0327.212	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	25	85	2	1,3	K0317.912
K0327.216	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	60	150	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlock



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy stalowy.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K1371.16

Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony

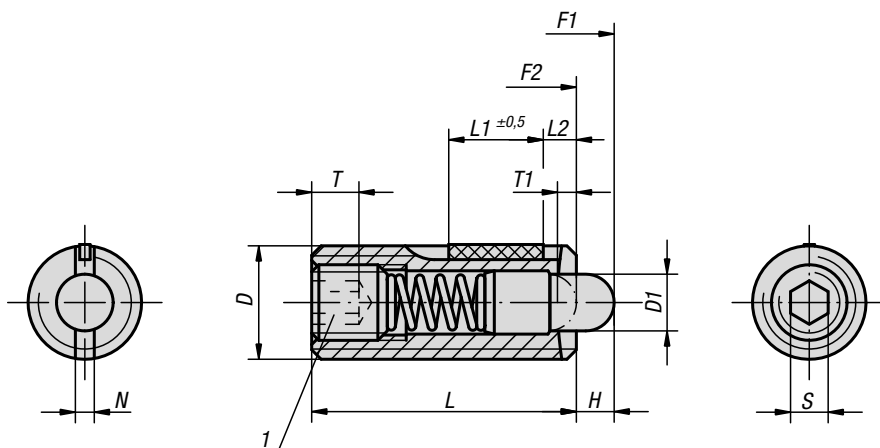
KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1371.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K1371.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K1371.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K1371.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K1371.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K1371.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlack



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Oksydowane.

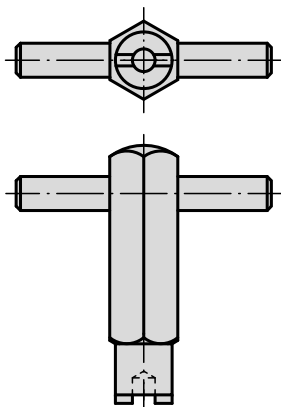
Przykład zamówienia:

K0328.12

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0328.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K0328.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K0328.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K0328.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K0328.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K0328.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

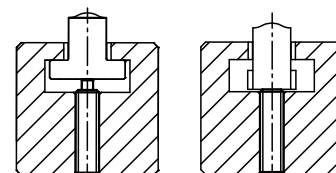
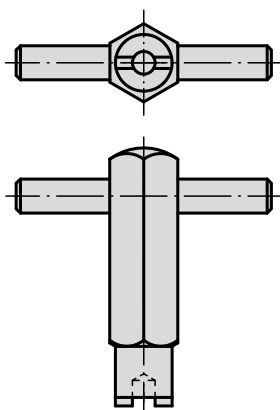
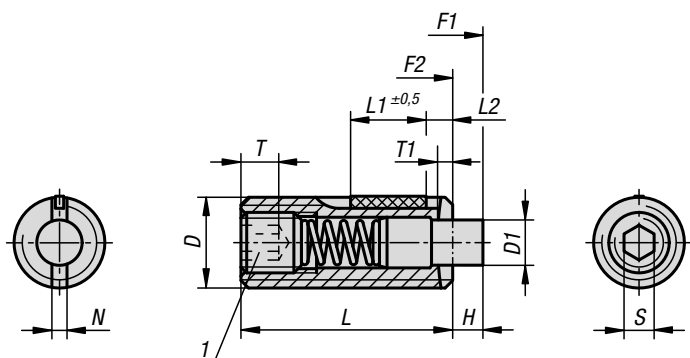
KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0328.105	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	K0317.905
K0328.106	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	K0317.906
K0328.108	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	K0317.908
K0328.110	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,3	0,6	K0317.910
K0328.112	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	5	27	2	1,3	K0317.912
K0328.116	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	20	45	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym z POM spłaszczonym, stal, z zabezpieczeniem gwintu

KIPPlock



Materiał:

Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K1373.16

Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

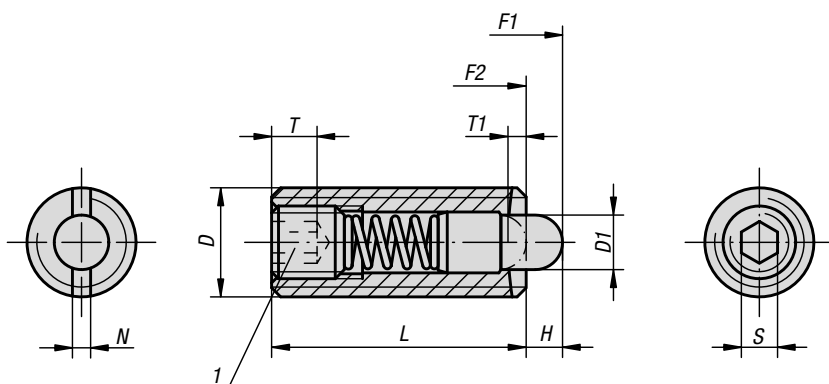
1) Kołek gwintowany wklejony

KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1373.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K1373.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K1373.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K1373.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K1373.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K1373.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

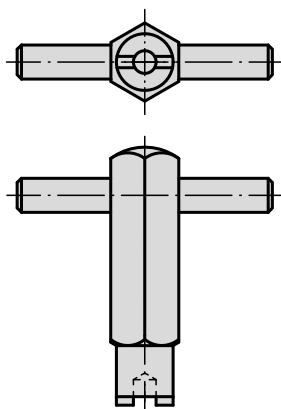
Przykład zamówienia:

K0329.12

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

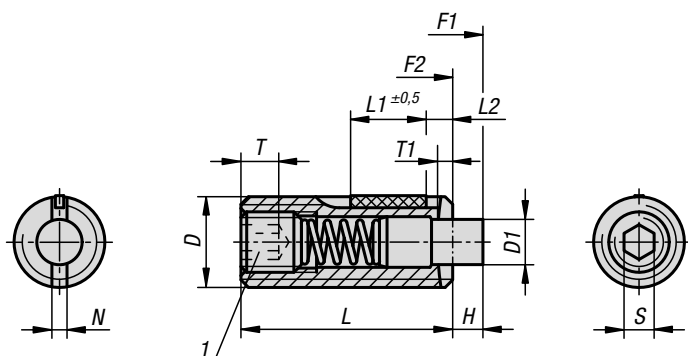
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0329.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K0329.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K0329.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K0329.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K0329.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K0329.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	38	85	3,9	3	K0317.916

KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła wzmacniona, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0329.205	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	9	26	0,12	0,08	K0317.905
K0329.206	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	11	35	0,45	0,22	K0317.906
K0329.208	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	15	48	1,05	0,37	K0317.908
K0329.210	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	15	58	1,3	0,6	K0317.910
K0329.212	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	19	74	2	1,3	K0317.912

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K1380.16

Wskazówka:

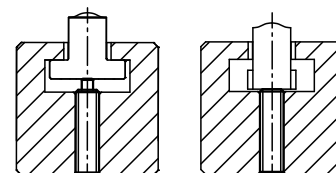
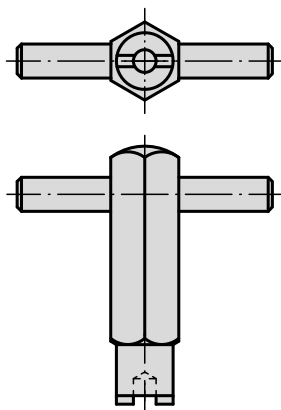
Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1380.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K1380.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K1380.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K1380.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K1380.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K1380.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	38	85	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym z POM, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna ze stali nierdzewnej 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Z połyskiem.

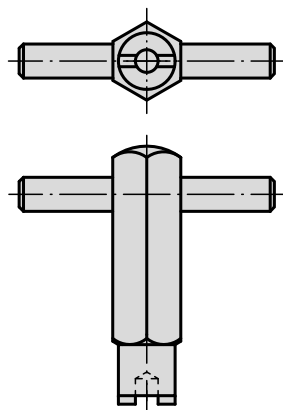
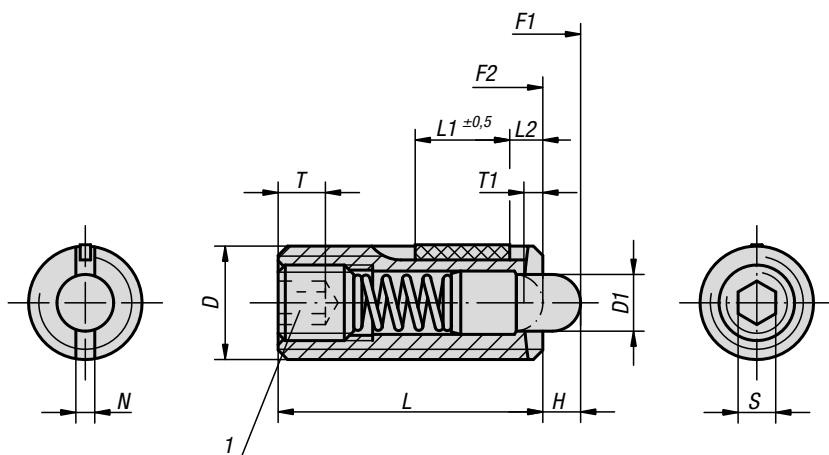
Przykład zamówienia:

K0330.12

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony

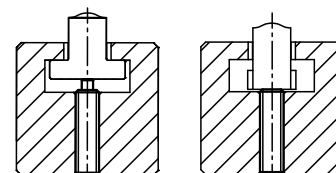
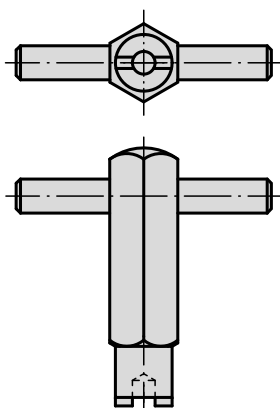
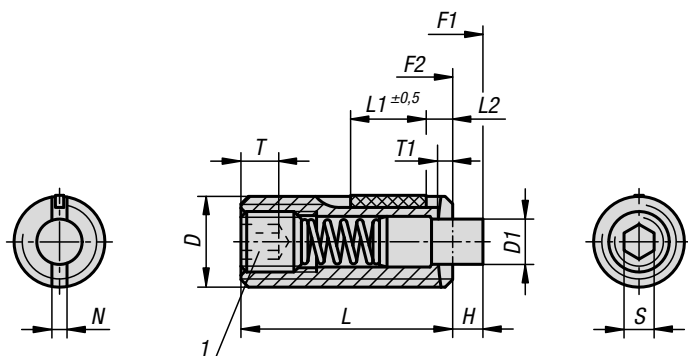


KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K0330.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K0330.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K0330.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K0330.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K0330.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K0330.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	38	85	3,9	3	K0317.916

Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym z POM spłaszczonym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Trzpień dociskowy z POM.

Sprężyna ze stali nierdzewnej 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1382.16

Wskazówka:

Ten element dociskowy używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Kołek jest stosowany do dociskania w kierunku poziomym.

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

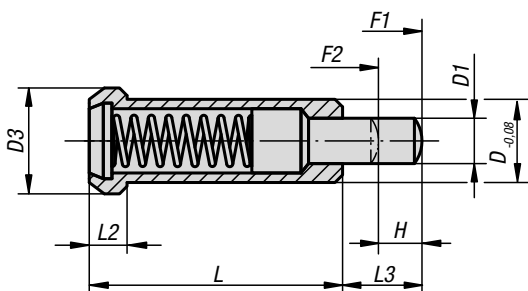
1) Kołek gwintowany wklejony

KIPP Sprężynowe zatrzaski z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym spłaszczonym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	L1	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia Klucza montażowego
K1382.05	M5	2,4	2,3	18	7	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K1382.06	M6	2,7	2,5	20	7	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K1382.08	M8	3,5	3	22	8	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K1382.10	M10	4	3	22	9	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K1382.12	M12	6	4	28	10	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K1382.16	M16	7,5	5	32	14	6	2,5	2,5	5	38	85	3,9	3	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z główką

**Materiał:**

Stal automatowa.

Wersja:

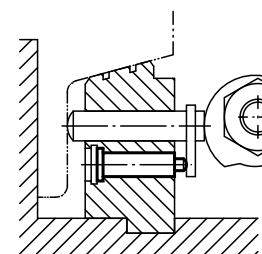
oksydowane, trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:

K0331.10

Wskazówka:

Ten zatrząsk używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

**KIPP Zatrzaski trzpieniowe z główką**

Nr Zamówienia	D	D1	D3	H	L	L2	L3	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0331.06	6	2,95	8	3,5	20	3,2	6	10	22
K0331.08	8	3,95	10	4,5	24	3,2	8	30	90
K0331.10	10	5,95	13	5,5	30	4	10	42	110
K0331.12	12	7,95	16	6,5	36	5	12	50	130

Gniazda do zatrzasków

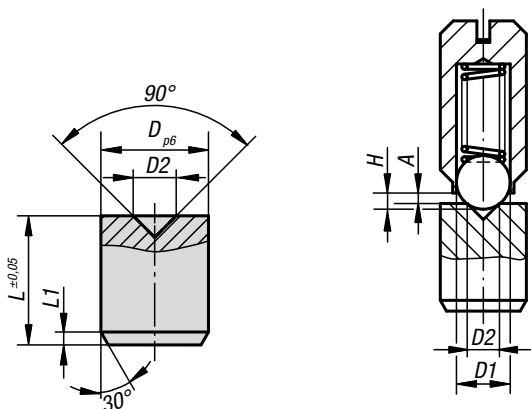


Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
niepowlekana, hartowana.

Przykład zamówienia:
K0332.05020

Wskazówka:
Jeśli wymagane jest dokładne ustalenie, to gniazda do zatrzasków w połączeniu z zatrzaskami o zwiększonej sile najlepiej się do tego nadają.



$$A = H - \left(\frac{D1 + D2}{2} - \frac{\sqrt{2}}{2} \times D1 \right)$$

KIPP Gniazda do zatrzasków

Nr Zamówienia	Odpowiedni do zatrzasku trzpieniowego D	D	D1	D2	H	L	L1
K0332.04015	- / M4	4	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	1,5	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	5	0,5
K0332.05020	Ø4 / M5	5	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	0,5
K0332.06020	Ø5 / M6	6	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	0,7
K0332.08030	Ø6 / M8	8	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	3	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	10	1
K0332.10040	Ø8 / M10	10	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	4	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	12	1,2
K0332.12060	Ø10 / M12	12	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	14	1,5
K0332.16080	Ø12 / M16	16	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	18	2

Zatrzaski kulkowe gładkie,

stal nierdzewna

**Materiał:**

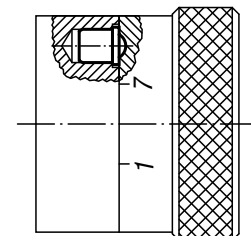
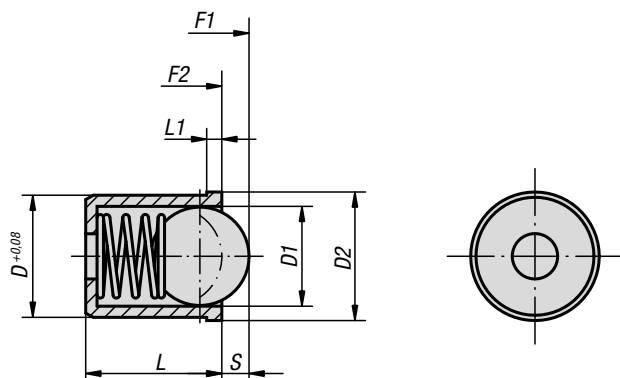
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

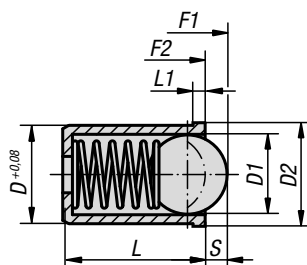
K0333.05

**KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna**

Objednací číslo	Materiál komponenty	D	D1	D2	L	L1	Zdvih S	Síla pružiny začátek F1 cca N	Síla pružiny konec F2 cca N
K0333.02	nerezová ocel	2	1,5	2,5	3	0,6	0,4	1,2	2,5
K0333.03	nerezová ocel	3	2,5	3,5	4	0,8	0,65	1,7	3,4
K0333.04	nerezová ocel	4	3	4,6	5	1	0,8	3	7
K0333.05	nerezová ocel	5	4	5,6	6	1	1	4	7
K0333.06	nerezová ocel	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12
K0333.08	nerezová ocel	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12
K0333.10	nerezová ocel	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20
K0333.12	nerezová ocel	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25
K0333.304	POM	4	3	4,6	5	1	0,6	3	7
K0333.305	POM	5	4	5,6	6	1	0,8	4	7
K0333.306	POM	6	5	6,5	7	1	1,3	6	12
K0333.308	POM	8	6,5	8,5	9	1	1,6	6	12
K0333.310	POM	10	8	12	13,5	2,5	2,6	10	20
K0333.312	POM	12	10	14	16	2,5	3,3	15	25

Zatrzaski kulkowe gładkie

długie, stal nierdzewna

**Materiał:**

Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

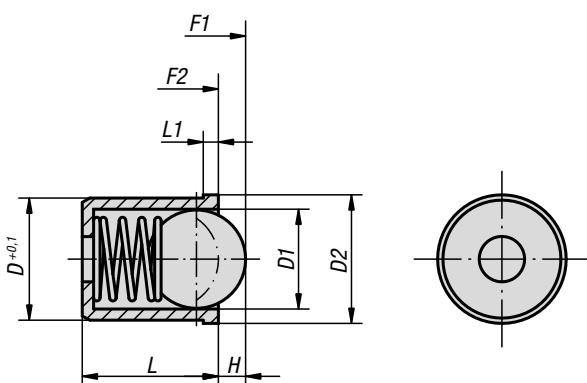
K0333.104

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0333.104	stal nierdzewna	4	3	4,6	9	1	0,8	12	22
K0333.105	stal nierdzewna	5	4	5,6	12	1	1	19	30
K0333.106	stal nierdzewna	6	5	6,5	14	1	1,5	22	40
K0333.108	stal nierdzewna	8	6	8,5	16	1	1,8	42	73
K0333.110	stal nierdzewna	10	8	12	22	2,5	2,7	54	100
K0333.112	stal nierdzewna	12	10	14	24	2,5	3,5	54	122
K0333.404	POM	4	3	4,6	9	1	0,6	12	22
K0333.405	POM	5	4	5,6	12	1	0,8	19	30
K0333.406	POM	6	5	6,5	14	1	1,3	22	40
K0333.408	POM	8	6	8,5	16	1	1,6	42	73
K0333.410	POM	10	8	12	22	2,5	2,6	54	100
K0333.412	POM	12	10	14	24	2,5	3,3	54	122

Zatrzaski kulkowe

gładkie, tworzywo sztuczne

**Materiał:**

Tulejka – termoplast.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Tulejka – czarna. Kulka hartowana, z polyskiem.

Przykład zamówienia:

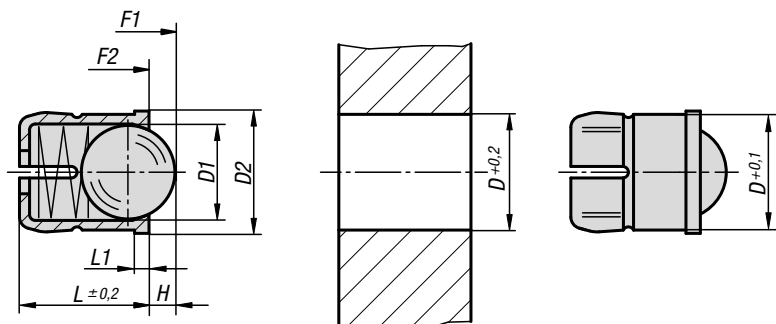
K0334.05

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	H	L	L1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0334.04	stal nierdzewna	4	3	4,6	0,7	5	1	3	7
K0334.05	stal nierdzewna	5	4	5,6	1	6	1	4	7
K0334.06	stal nierdzewna	6	5	6,5	1,5	7	1	6	12
K0334.08	stal nierdzewna	8	6,5	8,5	1,8	9	1	6	12
K0334.10	stal nierdzewna	10	8	12	2,7	13,5	2,5	10	20
K0334.12	stal nierdzewna	12	10	14	3,5	16	2,5	15	25
K0334.204	POM	4	3	4,6	0,7	5	1	3	7
K0334.205	POM	5	4	5,6	1	6	1	4	7
K0334.206	POM	6	5	6,5	1,5	7	1	6	12
K0334.208	POM	8	6,5	8,5	1,8	9	1	6	12
K0334.210	POM	10	8	12	2,7	13,5	2,5	10	20
K0334.212	POM	12	10	14	3,5	16	2,5	15	25

Zatrzaski kulkowe

gładkie, samozaciskowe, tworzywo sztuczne

**Materiał:**

Tulejka – termoplast.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Tulejka – czarna. Kulka hartowana, z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K1171.04

Wskazówka:

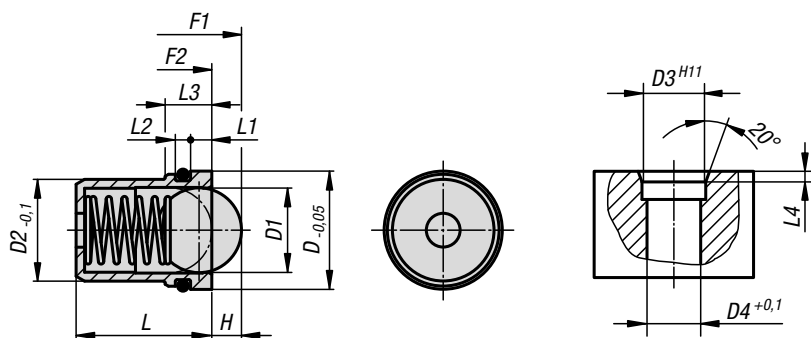
Samozaciskanie zatrząsków kulkowych umożliwia łatwy montaż i bezpieczną pracę nad głową.

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, samozaciskowe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1171.04	stal nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,8	3	6,5
K1171.05	stal nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	6	9,4
K1171.06	stal nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,6	6,2	12,6
K1171.08	stal nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,9	10	20,4
K1171.10	stal nierdzewna	10	8	11	13,5	1,5	2,4	11,9	22,3
K1171.204	POM	4	3	4,6	5	1	0,8	3	6,5
K1171.205	POM	5	4	5,6	6	1	1	6	9,4
K1171.206	POM	6	5	6,5	7	1	1,6	6,2	12,6
K1171.208	POM	8	6,5	8,5	9	1	1,9	10	20,4
K1171.210	POM	10	8	11	13,5	1,5	2,4	11,9	22,3

Zatrzaski kulkowe

gładkie, z uszczelnieniem

**Materiał:**

Telejka, sprężyna i kula ze stali nierdzewnej. Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym NBR.

Wersja:

Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem. Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, czarny.

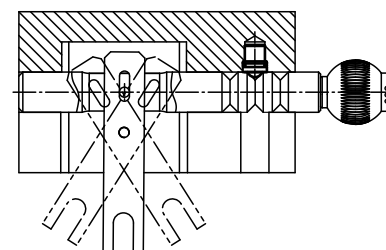
Przykład zamówienia:

K0582.05

Wskazówka:

Zatrzaski kulkowe z uszczelnieniem pozwalają na bezpieczniejszy i pewniejszy montaż w każdej pozycji, także w trudno dostępnych miejscach.

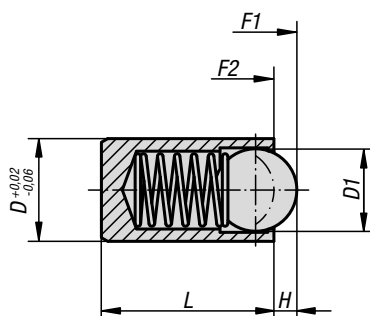
Można je wciskać ręką lub palcem bezpośrednio lub przy użyciu prostych pomocniczych narzędzi montażowych do odpowiedniego otworu montażowego. Pierścień O-ring zapewnia niezbędną przyczepność i zabezpiecza zatrzask przed „wypadnięciem”. Montaż pozostałych elementów odbywa się w sposób prosty i niewymagający stosowania dodatkowych czynności pomocniczych.

**KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, z uszczelnieniem**

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	L	L1	L2	L3	L4	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0582.05	4,95	3	4	5	4,1	0,8	5	1	0,7	2,3	0,7	3	7
K0582.06	5,95	4	5	6	5,1	1	6	1	0,7	2,3	0,7	4	7
K0582.08	7,95	5	6	8	6,1	1,5	7	1,5	1,2	3,7	1	6	12
K0582.10	9,95	6,5	8	10	8,1	1,8	9	2	1,2	4,2	1,5	6	12
K0582.12	11,95	8	10	12	10,1	2,7	13,5	2,5	1,8	5,3	2	10	20
K0582.14	13,95	10	12	14	12,1	3,5	16	2,5	1,8	5,5	2	15	25

Zatrzaski kulkowe

gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna

**Materiał:**

Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

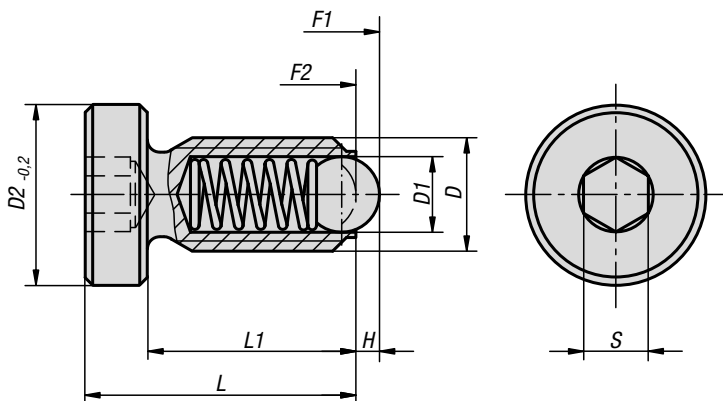
K0335.208

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	H	L	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0335.203	stal nierdzewna	3	2	0,65	7	5	7
K0335.204	stal nierdzewna	4	3	0,8	9	12	22
K0335.205	stal nierdzewna	5	4	1	12	19	30
K0335.206	stal nierdzewna	6	5	1,5	14	22	40
K0335.208	stal nierdzewna	8	6	1,8	16	42	73
K0335.210	stal nierdzewna	10	8	2,7	22	54	100
K0335.212	stal nierdzewna	12	10	3,2	24	54	122
K0335.304	POM	4	3	0,6	9	12	22
K0335.305	POM	5	4	0,9	12	19	30
K0335.306	POM	6	5	1,3	14	22	40
K0335.308	POM	8	6	1,7	16	42	73
K0335.310	POM	10	8	2,6	22	54	100
K0335.312	POM	12	10	3,1	24	54	122

Zatrzaski kulkowe

z główką



Materiał:

Stal automatowa lub stal nierdzewna.

Wersja:

Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem. Kulka, stal hartowana lub stal nierdzewna hartowana, z połyskiem.

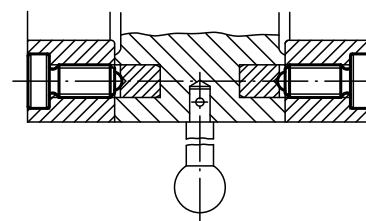


KIPP Zatrzaski kulkowe z główką

Nr Zamówienia stal automatowa	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D2	H	L	L1	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0336.04	K0336.041	M4	2,5	7	0,8	13	10	2	4	10
K0336.05	K0336.051	M5	3	8,5	0,9	17	13	2,5	6	11
K0336.06	K0336.061	M6	3,5	10	1	16	12	3	9	13
K0336.08	K0336.081	M8	5	13	1,5	21	16	4	15	30
-	K0336.101	M10	6	16	2	26	20	5	20	35
K0336.10	-	M10	6	16	2	26	20	5	20	40
K0336.12	K0336.121	M12	8	18	2,5	32	25	6	30	55

Przykład zamówienia:

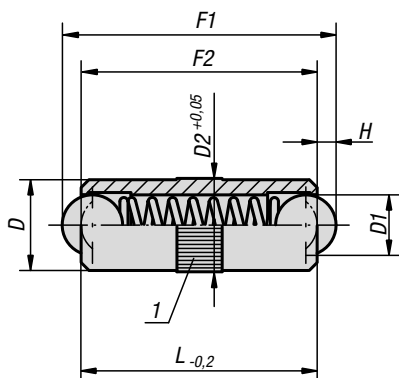
K0336.10



K0337

Zatrzaski kulkowe

gładkie, dwustronne



Materiał:

Tulejka – mosiądz.
Kulki i sprężyny – stal nierdzewna.

Wersja:

Kulki hartowane, z połyskiem.

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0337.025	2,5	2	2,55	6	0,65	1,5	2,8
K0337.03	3	2,5	3,05	8	0,8	2,5	6
K0337.04	4	3	4,05	10	0,9	3	7
K0337.05	5	4	5,05	12	1,2	4	8
K0337.06	6	5	6,05	16	1,6	6	10
K0337.08	8	6	8,05	20	2	8	12
K0337.10	10	8	10,05	24	2,9	10	16

Przykład zamówienia:

K0337.05

Wskazówka dotycząca planu:

1) Rodełko

Zatrzaski kulkowe

gładkie

**Materiał:**

Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Trzpień – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

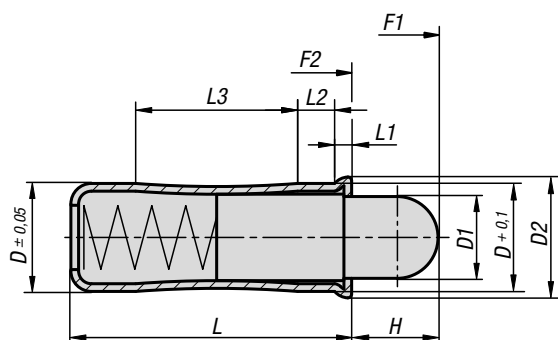
Sworzeń POM biały o odporności termicznej do +50°C.

Przykład zamówienia:

K1172.08

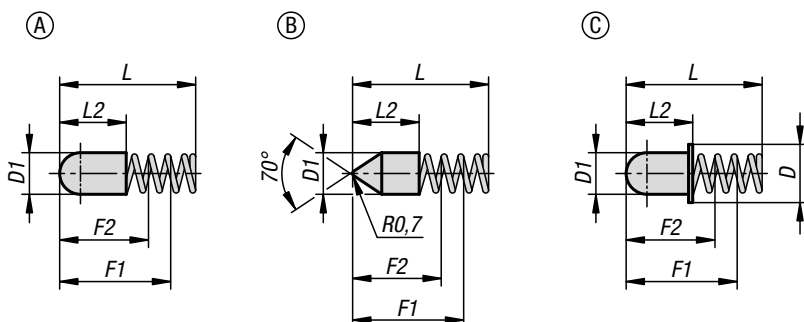
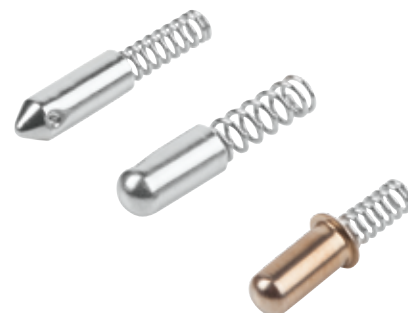
Wskazówka:

Forma gładka przeznaczona do wciskania. Dla otworu montażowego zaleca się tolerancję D^{H7}.



KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1172.04	stal nierdzewna	4	2,8	4,6	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
K1172.05	stal nierdzewna	5	3,8	5,6	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
K1172.06	stal nierdzewna	6	4,8	6,5	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
K1172.08	stal nierdzewna	8	6,2	8,5	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
K1172.10	stal nierdzewna	10	8	11	26	1,5	4,2	14,3	8	16,2	29
K1172.204	POM	4	2,8	4,6	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
K1172.205	POM	5	3,8	5,6	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
K1172.206	POM	6	4,8	6,5	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
K1172.208	POM	8	6,2	8,5	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
K1172.210	POM	10	8	11	26	1,5	4,2	14,3	8	16,2	29

**Materiał:**

Tulejka ze stali lub stali nierdzewnej 1.4303.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Tulejka ze stali niklowanej. Stal nierdzewna
niepowlekana.
Sprężyna dociskowa niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1277.112216

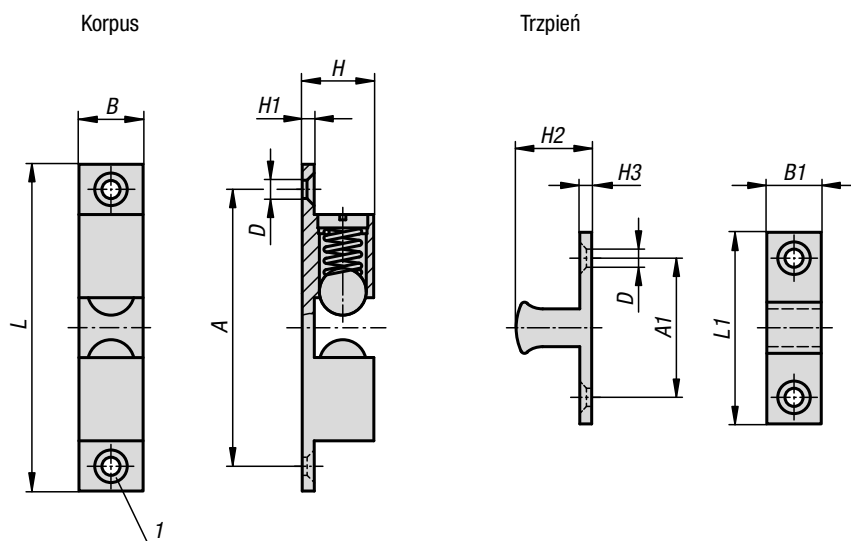
Wskazówka:

Zatrzaski sprężynowe stosowane są głównie jako
elementy zatrzaskowe i pozycjonujące.

KIPP Zatrzaski sprężynowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Forma	D	D1	L	L2	L do F1	L do F2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Siła sprężyny N/mm
K1277.112216	stal	A	-	2,2	16	7,8	12	10,5	2,2	3	0,53
K1277.112608	stal	A	-	2,6	8	3,8	6,5	5,2	1,1	2	0,7
K1277.113012	stal	A	-	3	12	6	9	8,7	6,2	6,8	2
K1277.113016	stal	A	-	3	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4	1,6
K1277.113412	stal	A	-	3,4	12	6	9	7,8	5	7	1,69
K1277.113415	stal	A	-	3,4	15	7,3	12	8,2	5,9	13,3	1,95
K1277.114014	stal	A	-	4	14	8	12	9	5	12,3	2,45
K1277.115016	stal	A	-	5	16	8	13	10,4	8	15	2,7
K1277.123016	stal nierdzewna	A	-	3	16	8	13	10,6	4,8	8,6	1,6
K1277.213011	stal	B	-	3	11	5	9	6,7	1,6	3,4	0,78
K1277.213016	stal	B	-	3	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4	1,6
K1277.323013	stal nierdzewna	C	4,1	3	13	7	10	8,9	5,3	7,2	1,75

Mechanizmy zatrzaskowe

**Materiał:**

Obudowa i trzpień z mosiądzu, cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4401.
Kule i sprężyny ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Mosiądz i cynkowy odlew ciśnieniowy, chromowany.
Stal nierdzewna piaskowana.
Kule i sprężyny ze stali nierdzewnej, niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K0583.50

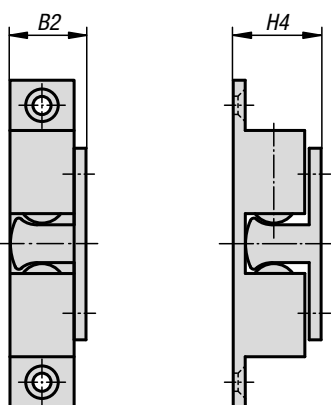
Wskazówka:

Mechanizmy zatrzaskowe stosowane m. in. do zamykania drzwi, kłap, osłon itp. Zatrzask kulkowy dwustronny składa się z obudowy i tzw. zapadki, która wciska się w obudowę. Trzpień można zatrzaskać w obudowę z boku lub z przodu. Siłę docisku można regulować.

Wskazówka dotycząca planu:

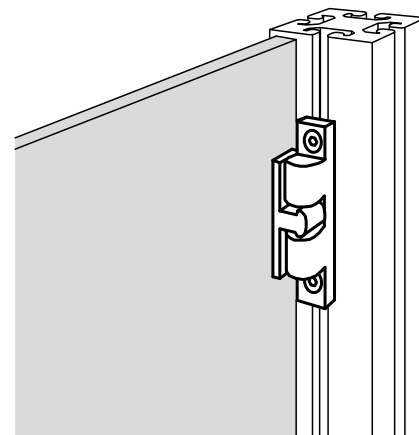
1) Poglębienie DIN 74-A

Zatrzask



boczne

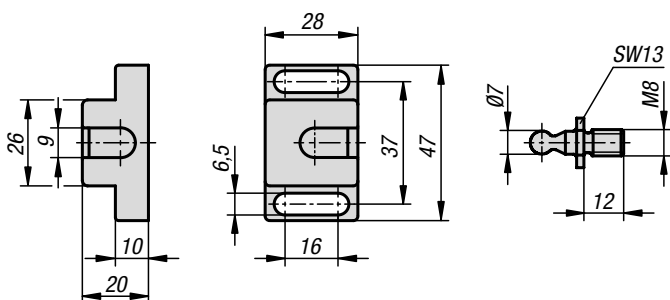
czołowe



KIPP Mechanizmy zatrzaskowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	A	A1	B	B1	B2	D	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	Siła mocująca ok. N	Siła sprężyny
K0583.50	mosiądz	chromowany	39,8	19,8	8,8	7,6	10,8	3,8	10,6	2	11,2	2	13,2	49	28,8	35±5	standardowa siła sprężyny
K0583.60	mosiądz	chromowany	50	23,5	11	9	13,5	4,8	13,2	2,4	13,5	2,2	15,5	60	35	30±7	standardowa siła sprężyny
K0583.70	mosiądz	chromowany	58	30	13	12	15,2	4,8	15	2,4	15,7	2,2	18,1	68,4	40,2	25±5	standardowa siła sprężyny
K0583.322	stal nierdzewna	piaskowane	25	11	8	8	10	3,2	9	2	8,5	2	11,5	32	18	8	standardowa siła sprężyny
K0583.432	stal nierdzewna	piaskowane	35	16	8	7,5	10,5	3,2	10	2,5	11	2,5	13,5	43	25	13	standardowa siła sprężyny
K0583.502	stal nierdzewna	piaskowane	40	20	10	9	12,9	4,2	12,2	2,9	13,2	2,9	15,9	50	30	18	standardowa siła sprężyny
K0583.702	stal nierdzewna	piaskowane	60	30	13	10,5	17	4,2	17	4	19	4	23	70	42	38	standardowa siła sprężyny
K0583.430	cynk	chromowany	35	16	8	7,5	10,5	3,2	10	2,5	11	2,5	13,5	43	25	13	standardowa siła sprężyny
K0583.500	cynk	chromowany	40	20	10	9	12,9	4,2	12,2	2,9	13,2	2,9	15,9	50	30	18	standardowa siła sprężyny
K0583.700	cynk	chromowany	60	30	13	10,5	17	4,2	17	4	19	4	23	70	42	38	standardowa siła sprężyny

Mechanizmy zatrzaskowe kulowe


Materiał:

Poliamid wzmocniony włóknem szklanym.
Trzpienie montażowe, stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

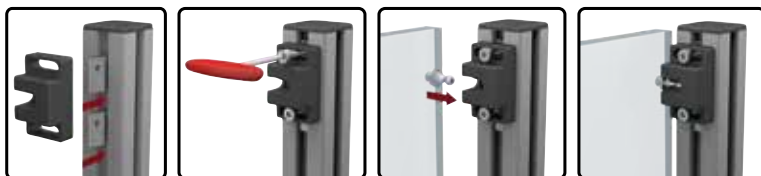
czarny.

Przykład zamówienia:

K1294.400

Wskazówka:

Sprężysty mechanizm zatrzaskowy do drzwi uchylnych i przesuwanych. Otwory podłużne umożliwiają elastyczne pozycjonowanie na profilach aluminiowych i elementach płaskich.

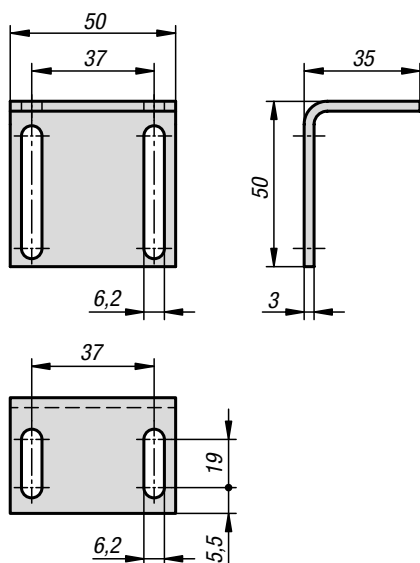


KIPP Mechanizmy zatrzaskowe kulowe

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Siła trzymająca F1 N
K1294.400	Stal	40
K1294.500	Stal nierdzewna	40
K1294.401	Stal	50
K1294.501	Stal nierdzewna	50

Adapter kątowy

do mechanizmu zatraskowego



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1294.9503550

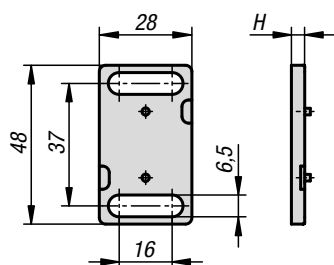
Wskazówka:
Adapter kątowy umożliwia elastyczne pozycjonowanie mechanizmu zatraskowego.

KIPP Adapter kątowy do mechanizmu zatraskowego

Nr Zamówienia	Wymiary
K1294.9503550	zobacz rysunek

Płytki dystansowa

do mechanizmu zatraskowego



Materiał:
Poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1294.94

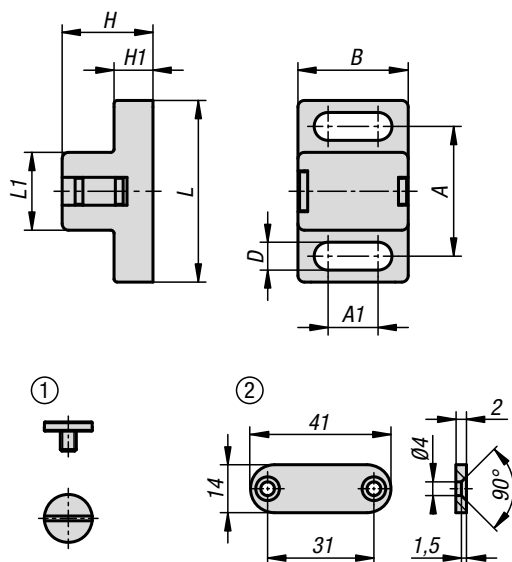
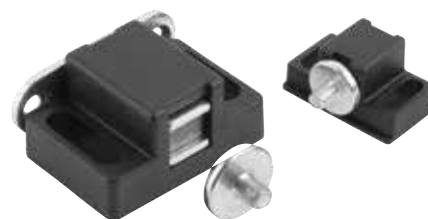
Wskazówka:
Za pomocą elementu dystansowego można zwiększyć odstęp zatrasku kulowego.

KIPP Płytki dystansowa do mechanizmu zatraskowego

Nr Zamówienia	H
K1294.94	4



Zamknięcie magnetyczne



Materiał:

Poliamid wzmocniony włóknem szklanym
śruba z łbem płaskim, DIN 921, stal.
Płyta mocująca stalowa.

Wersja:

czarna.
Śruba z łbem płaskim i płyta mocująca ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1295.17281

Wskazówka:

Zamknięcie magnetyczne do drzwi uchylnych i przesuwnych. Otwory podłużne umożliwiają elastyczne pozycjonowanie na profilach aluminiowych i elementach płaskich.

Wskazówka dotycząca planu:

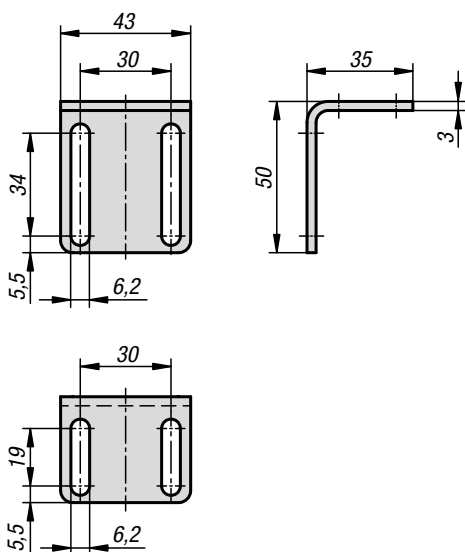
- 1) Śruba z łbem płaskim
- 2) Płyta mocująca



KIPP Zamknięcie magnetyczne

Nr Zamówienia	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Element współpracujący
K1295.17281	20	7,7	17	4,3	14	6	28	12	5	3	Śruba z łbem płaskim M4x5
K1295.28401	30	13,5	28	6,3	20	10	40	19	20	10	Śruba z łbem płaskim M5x6
K1295.28402	30	13,5	28	6,3	20	10	40	19	20	10	Śruba z łbem płaskim M5x6 i płyta mocująca 14x41x2

Adapter kątowy do zamknięcia magnetycznego

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1295.9503543

Wskazówka:

Adapter kątowy umożliwia elastyczne pozycjonowanie zamknięcia magnetycznego.

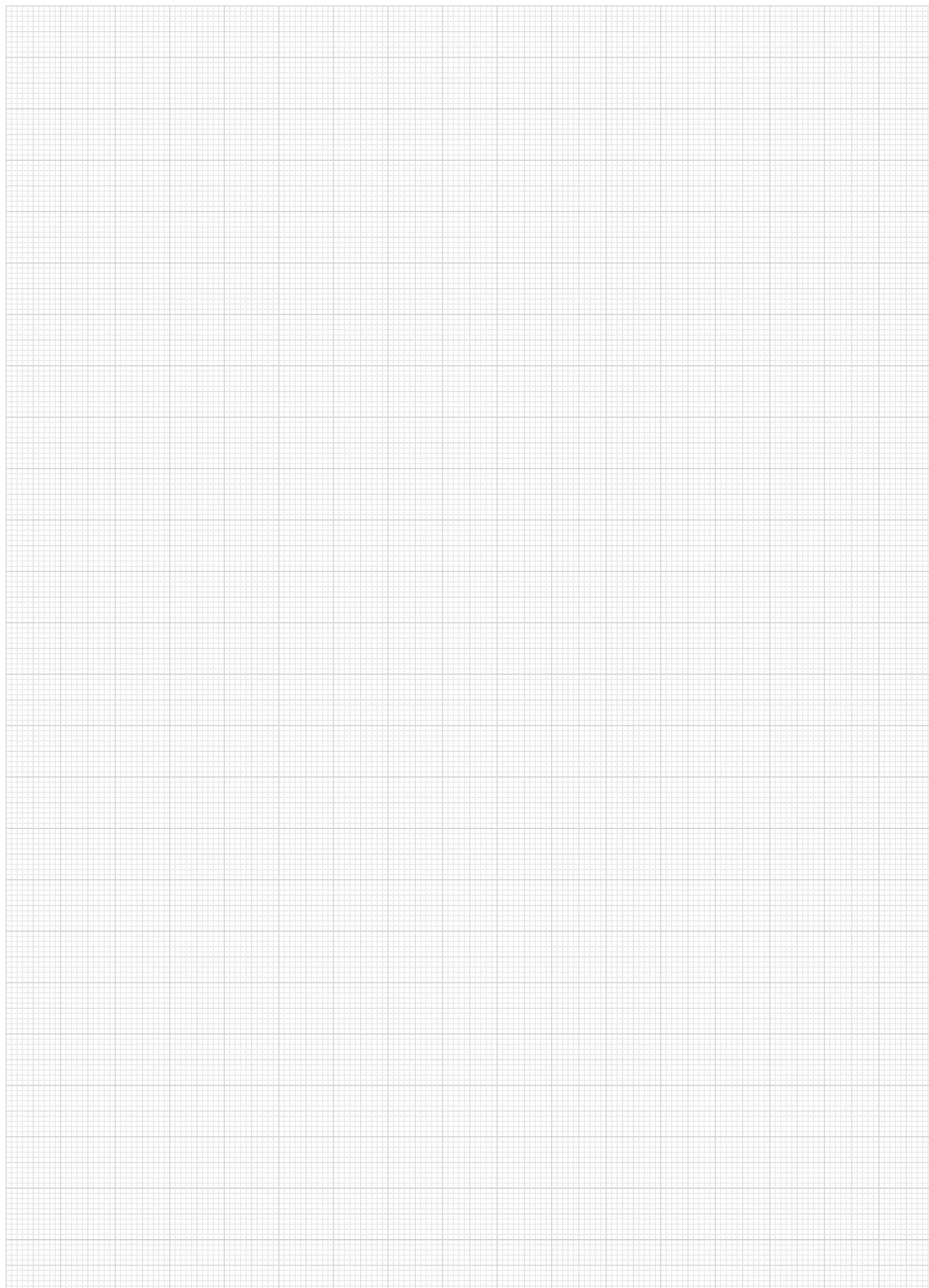
KIPP Adapter kątowy do zamknięcia magnetycznego

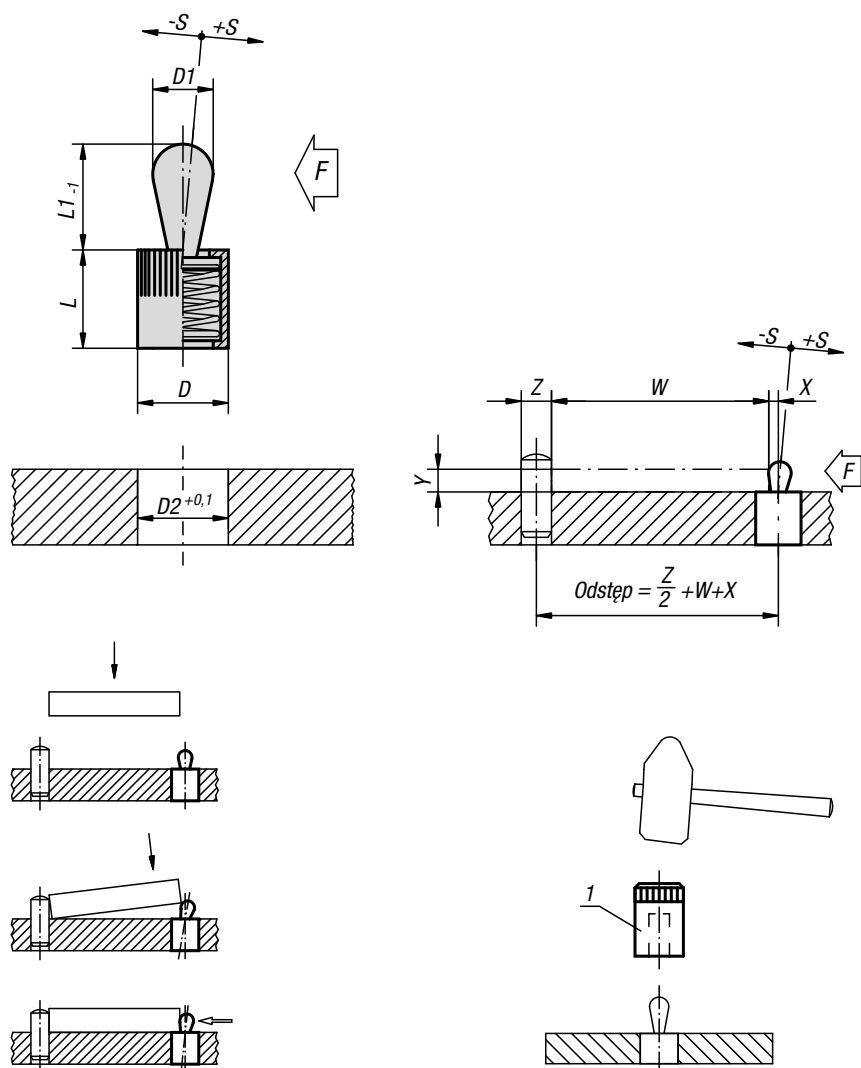
Nr Zamówienia

Wymiary

K1295.9503543

zobacz rysunek





Materiał:
Tulejka – aluminium. Sprężyna – stal.
Trzpień dociskowy – stal lub POM.

Wersja:
Trzpień (stal) – hartowany i ocynkowany.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0368.72064

Wskazówka:
Dociski boczne służą do pozycjonowania i dociskania, przytrzymywania i mocowania przedmiotów obrabianych i części w procesach: grawerowania, opisywania, wiercenia, rozwiercania, gwintowania, gładzenia, szlifowania, spawania, lutowania, uzbrajania, montażu itp. Odpowiednie tuleje mimośrodowe do precyzyjnego osadzania - patrz K0369. W i Z wg danych klienta.

Wskazówka dotycząca planu:
1) Narzędzie montażowe

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.21034	6	3	7	4	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21036	6	3	7	4	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21038	6	3	7	4	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21054	10	5	11	6,7	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21056	10	5	11	6,7	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21058	10	5	11	6,7	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21064	10	6	11	10,7	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21066	10	6	11	10,7	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21068	10	6	11	10,7	10	1	100	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21084	12	8	13	13,9	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21086	12	8	13	13,9	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21088	12	8	13	13,9	12	1,3	150	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21104	16	10	17	16,7	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.21106	16	10	17	16,7	16	1,6	150	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.21108	16	10	17	16,7	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10



KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.22034	6	3	7	4	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22036	6	3	7	4	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22038	6	3	7	4	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22054	10	5	12	6	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22056	10	5	12	6	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22058	10	5	12	6	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22064	10	6	12	10	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22066	10	6	12	10	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22068	10	6	12	10	10	1	100	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22084	12	8	14	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22086	12	8	14	13	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22088	12	8	14	13	12	1,3	150	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22104	16	10	18	16	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.22106	16	10	18	16	16	1,6	150	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.22108	16	10	18	16	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień – POM, sprężyna – stal

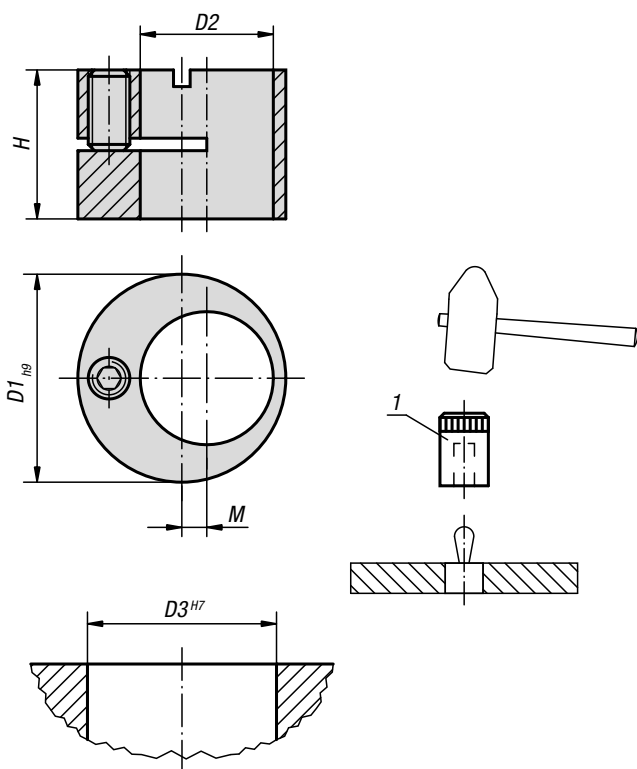
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.71034	6	3	7	4	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.71054	10	5	11	6,7	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.71064	10	6	11	10,7	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.71084	12	8	13	13,9	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.71104	16	10	17	16,7	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień – POM, sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.72034	6	3	7	4	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.72054	10	5	12	6	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.72064	10	6	12	10	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.72084	12	8	14	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.72104	16	10	18	16	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe

do osadzania docisków bocznych



Materiał:

Stal.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0369.180

Wskazówka:

Przy pomocy tulei mimośrodowych można docisk boczny dokładnie dopasować do przedmiotu obrabianego.

Wskazówka dotycząca planu:

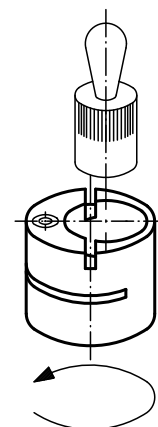
1) Narzędzie montażowe

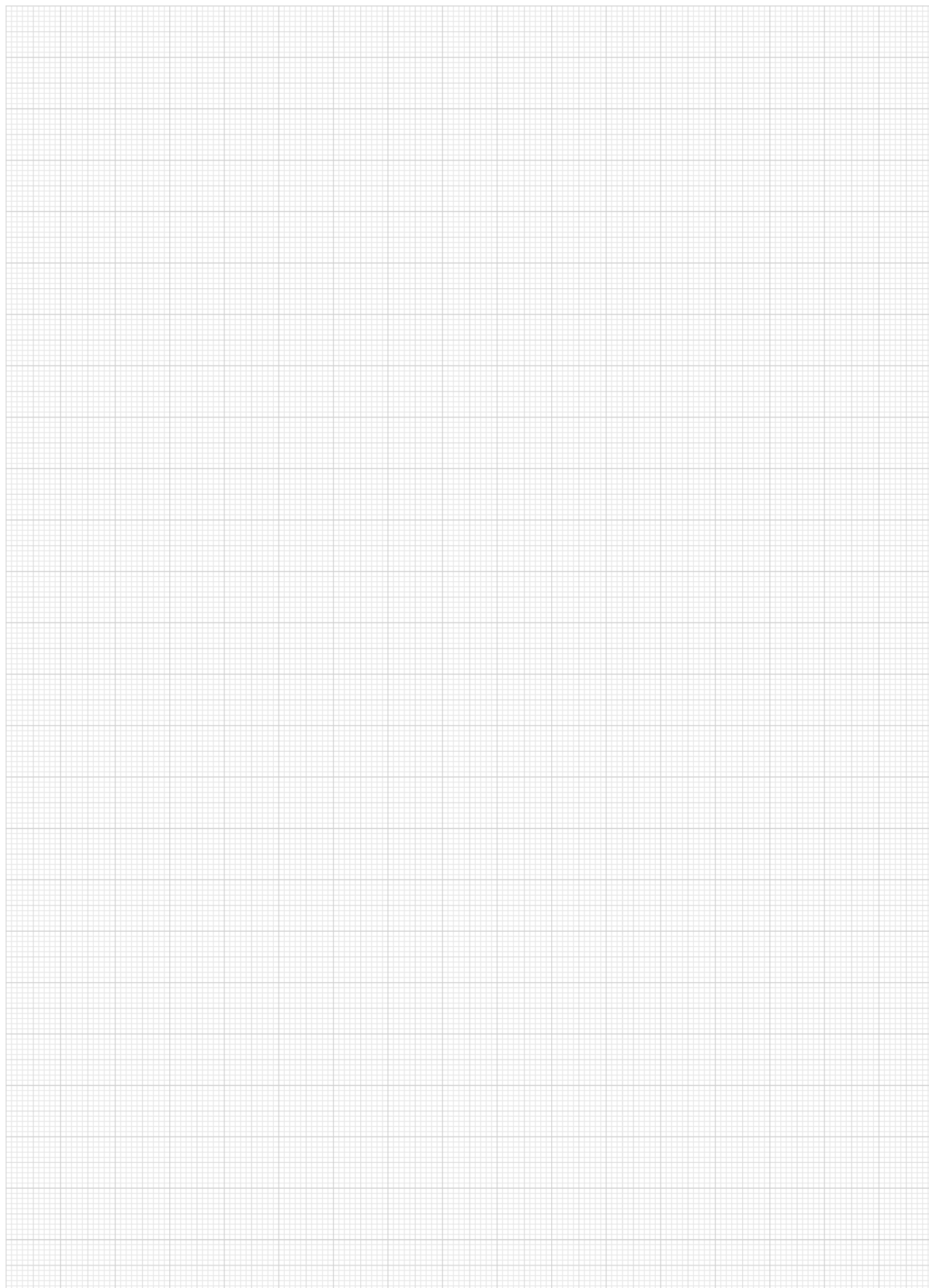
KIPP Narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.03	6
K0369.05	10
K0369.08	12
K0369.10	16

KIPP Tuleje mimośrodowe do osadzania docisków bocznych

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	H	M	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.120	12	6	12	9,9	2	6
K0369.160	16	10	16	11,9	2	10
K0369.180	18	12	18	13,9	2	12
K0369.250	25	16	25	17,9	3	16





Dociski boczne

ze sprężyną z tworzywa sztucznego



Materiał:

Tulejka i sprężyna tworzywo sztuczne.
Trzpień dociskowy stal, stal nierdzewna lub POM.

Wersja:

Trzpień dociskowy (stal) utwardzony dyfuzyjnie i oksydowany.
Trzpień dociskowy (stal nierdzewna) niepowlekana.
Trzpień dociskowy (POM) biały.

Przykład zamówienia:

K1733.100307

Wskazówka:

Dociski boczne służą do pozycjonowania i napinania, przytrzymywania i mocowania przedmiotów obrabianych w zastosowaniach, w których może powstać większe zabrudzenie.
Na przykład: lakierowanie i obróbka strumieniowościerna.

Obliczenie wymiaru X:

$Y \geq L1 - D1/2$, wówczas $X = D1/2 - S$

$Y < L1 - D1/2$, wówczas $X = D1/2 - S - ((L1 - D1/2 - Y) * 0,123)$

Lekka siła sprężyny = niebieska sprężyna

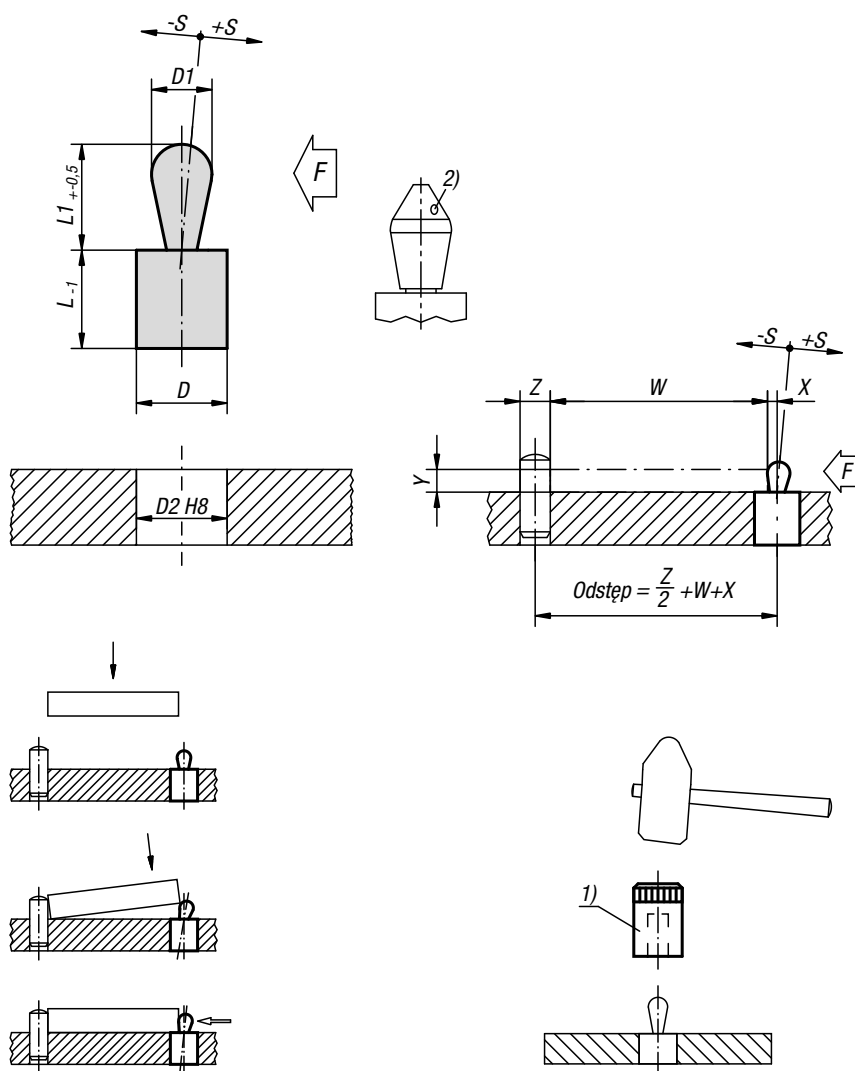
Standardowa siła sprężyny = czerwona sprężyna

Wzmocniona siła sprężyny = zielona sprężyna

Montaż:

Tulejka jest wciśnięta w otwór.

Zaleca się zwilżenie tulejki przed montażem.



KIPP Dociski boczne, trzpień dociskowy ze stali

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F ok.N	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K1733.100307	siła zmniejszona	odmienna forma trzpienia	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.100409	siła zmniejszona	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.100509	siła zmniejszona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.100609	siła zmniejszona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.200307	siła podstawowa	odmienna forma trzpienia	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.200409	siła podstawowa	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.200509	siła podstawowa	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.200609	siła podstawowa	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.200813	siła podstawowa	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.201016	siła podstawowa	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.300509	siła zwiększona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.300609	siła zwiększona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.300813	siła zwiększona	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	K1733.08
K1733.301016	siła zwiększona	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	K1733.10

Dociski boczne

ze sprężyną z tworzywa sztucznego



Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Narzędzie montażowe
- 2) Niektóre rozmiary mają inną formę trzpienia

Y = wysokość obrabianego przedmiotu

W = długość obrabianego przedmiotu

X = odległość od osi trzpienia

Z = średnica ograniczająca



KIPP Dociski boczne, trzpień dociskowy ze stali nierdzewnej

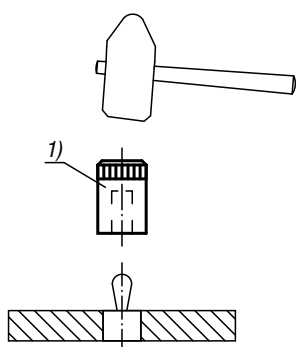
Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F ok.N	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K1733.110307	siła zmniejszona	odmienna forma trzpienia	6	3	2,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.110409	siła zmniejszona	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.110509	siła zmniejszona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.110609	siła zmniejszona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.210307	siła podstawowa	odmienna forma trzpienia	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.210409	siła podstawowa	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.210509	siła podstawowa	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.210609	siła podstawowa	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.210813	siła podstawowa	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.211016	siła podstawowa	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.310509	siła zwiększona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.310609	siła zwiększona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.310813	siła zwiększona	-	12	8	11,9	13	13,2	1,2	100	K1733.08
K1733.311016	siła zwiększona	-	16	10	15,9	16	16,6	1,6	160	K1733.10

KIPP Dociski boczne, trzpień dociskowy z POM

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F ok.N	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K1733.120307	siła zmniejszona	odmienna forma trzpienia	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.120409	siła zmniejszona	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.120509	siła zmniejszona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.120609	siła zmniejszona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.220307	siła podstawowa	odmienna forma trzpienia	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.220409	siła podstawowa	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.220509	siła podstawowa	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.220609	siła podstawowa	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.220813	siła podstawowa	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.221016	siła podstawowa	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.320509	siła zwiększona	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.320609	siła zwiększona	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.320813	siła zwiększona	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	K1733.08
K1733.321016	siła zwiększona	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	K1733.10

Narzędzie montażowe

do docisków bocznych ze sprężyną z tworzywa sztucznego



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1733.03

Wskazówka:
Narzędzie montażowe umożliwia bezproblemowe montowanie docisków bocznych ze sprężyną z tworzywa sztucznego.

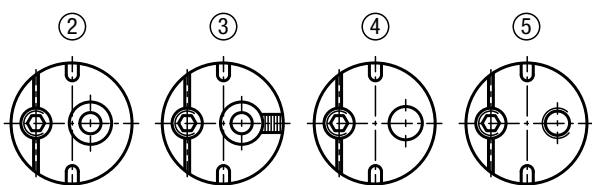
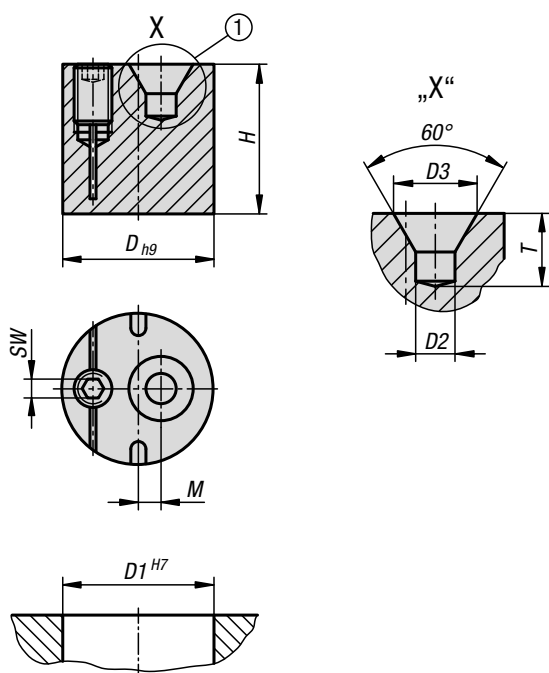
Wskazówka dotycząca planu:
1) Narzędzie montażowe

KIPP Narzędzie montażowe do docisków bocznych ze sprężyną z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Odpowiedni do osadzenia docisków bocznych z D =
K1733.03	6
K1733.04	8
K1733.05	10
K1733.08	12
K1733.10	16

Dociski mimośrodowe

z otworem centrującym



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K1292.121

Wskazówka:

Stosować otwór ustalający H7. Obrót trzpienia gwintowanego wytwarza docisk. Za pomocą regulowanego klucza czołowego możliwe jest promieniste ustawienie dźwigni mimośrodowej w prawidłowym położeniu i zamocowanie trzpieniem gwintowanym.

Zastosowanie:

Dociski mimośrodowe stosowane są np. jako ograniczniki lub w celu wyrównania tolerancji.

- 1) Otwór centrujący DIN 332-1 forma A
- 2) Kształt podstawowy z centrowaniem
- 3) Z podziałką jako ogranicznikiem optycznym
- 4) Otwór przelotowy
- 5) Otwór gwintowany

Zalety:

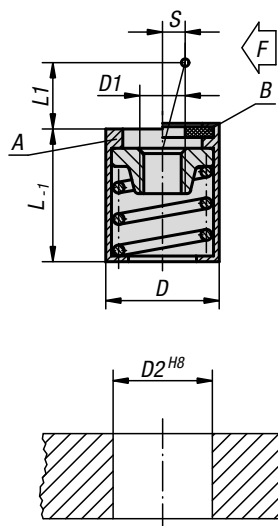
- łatwa obsługa
- zaciskanie trzpieniem gwintowanym
- niewielka przestrzeń do montażu
- dowolna pozycja montażu
- indywidualne zastosowanie
- wszechstronne wykorzystanie

KIPP Dociski mimośrodowe z otworem centrującym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	M	SW	T	Moment dokręcania Nm
K1292.101	10	10	1	2,12	9,8	2,25	2	1,9	1,5
K1292.121	12	12	1,6	3,35	11,8	2	2	2,9	1,5
K1292.141	15	15	2,5	5,3	14,8	2,25	2,5	4,6	2
K1292.161	18	18	4	8,5	15,8	2,25	2,5	7,4	2
K1292.201	20	20	4	8,5	19,8	3	3	7,4	5

Dociski boczne wciskane

bez trzpienia



Materiał:

Tulejka – aluminium. Tarczka do osadzenia trzpienia – stal. Sprężyna – stal.

Wersja:

Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Tarczka do osadzenia trzpienia – hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:

K0370.31058

Wskazówka:

Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce.

Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L1) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).

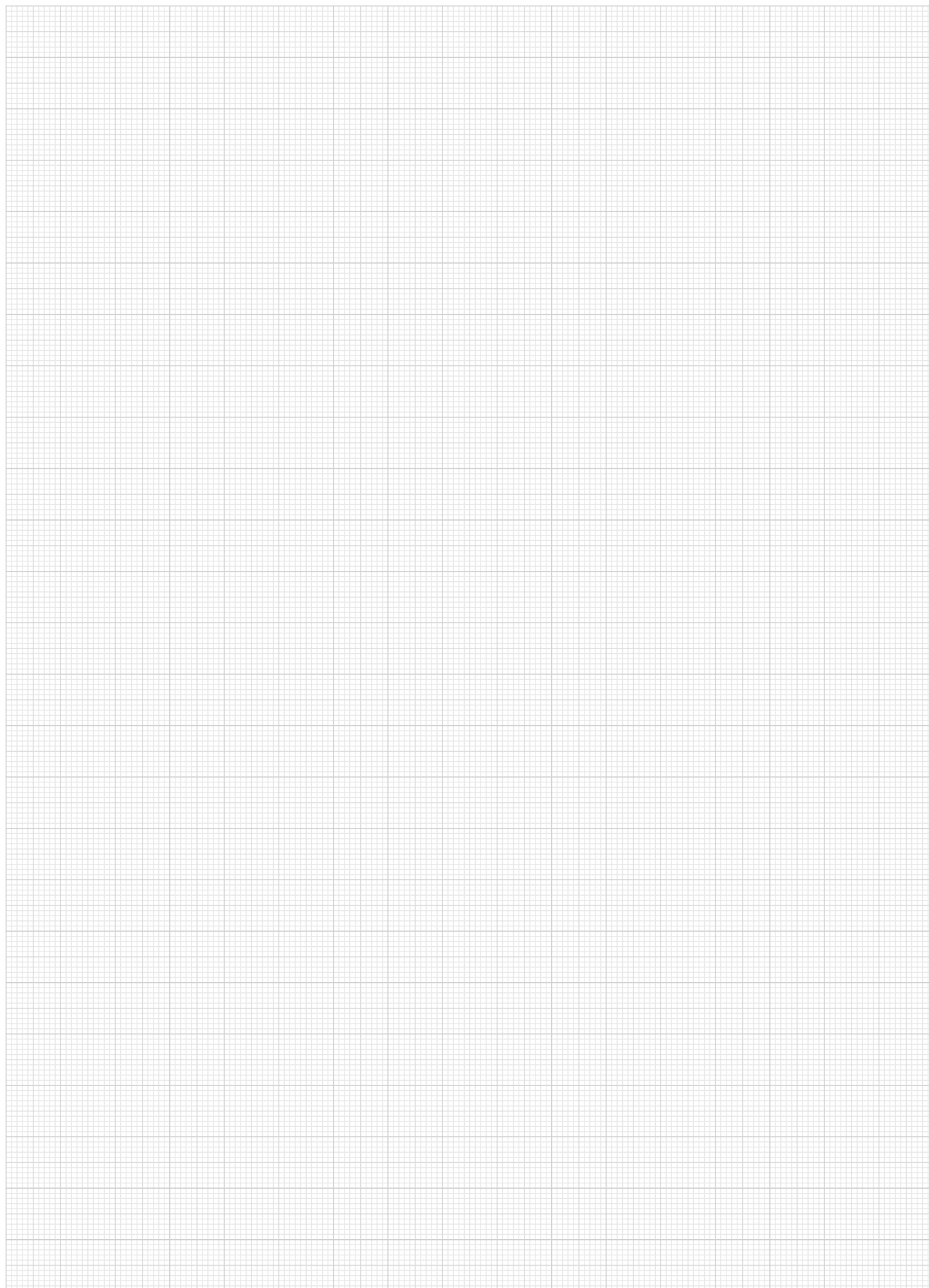
Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

KIPP Dociski boczne wciskane, bez trzpienia, forma A, bez uszczelnienia

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	S	F ok.N
K0370.31054	A	10	M4	10	12	4	1,6	20
K0370.31056	A	10	M4	10	12	4	1,6	50
K0370.31058	A	10	M4	10	12	4	1,6	100
K0370.31064	A	10	M4	10	12	7,5	2	40
K0370.31066	A	10	M4	10	12	7,5	2	75
K0370.31068	A	10	M4	10	12	7,5	2	100
K0370.31104	A	16	M6	16	18	11,5	3,2	100
K0370.31106	A	16	M6	16	18	11,5	3,2	150
K0370.31108	A	16	M6	16	18	11,5	3,2	200

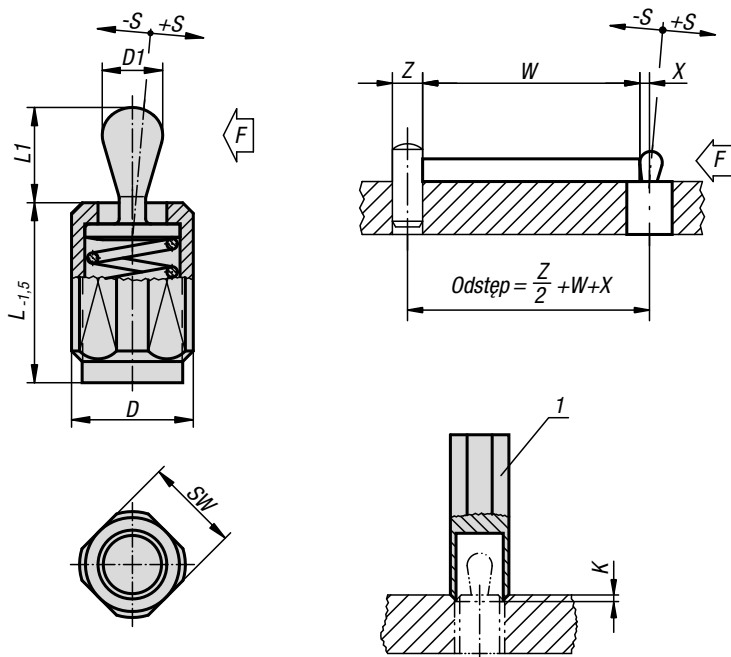
KIPP Dociski boczne wciskane, bez trzpienia, forma B, z uszczelnieniem

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	S	F ok.N
K0370.32054	B	10	M4	10	12	4	1,6	20
K0370.32056	B	10	M4	10	12	4	1,6	50
K0370.32058	B	10	M4	10	12	4	1,6	100
K0370.32064	B	10	M4	10	12	7,5	2	40
K0370.32066	B	10	M4	10	12	7,5	2	75
K0370.32068	B	10	M4	10	12	7,5	2	100
K0370.32104	B	16	M6	16	18	11,5	3,2	100
K0370.32106	B	16	M6	16	18	11,5	3,2	150
K0370.32108	B	16	M6	16	18	11,5	3,2	200



Dociski boczne

osadzone na gwint



Materiał:

Stal.

Wersja:

Trzpień – stal, hartowana i ocynkowana.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:

K0371.1020X12

Wskazówka:

Sprężynujące dociski boczne z tulejką gwintowaną można indywidualnie ustawić względem przedmiotu obrabianego. Ponadto, używając dwóch nakrętek, można wkręcić docisk w ciekłą blachę. W i Z wg danych klienta.

Wskazówka dotycząca planu:

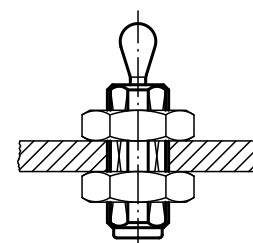
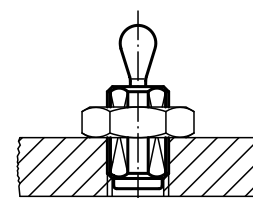
1) Narzędzie montażowe

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia

Nr Zamówienia	D	D1	K	L	L1	±S	SW	X	F ok.N	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.1020X12	M12	5	2x60°	11,5	6,7	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.1020X20	M12	5	2x60°	19	6,7	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.1020X27	M12	5	2x60°	26,5	6,7	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.1050X12	M12	5	2x60°	11,5	6,7	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.1050X20	M12	5	2x60°	19	6,7	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.1050X27	M12	5	2x60°	26,5	6,7	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.1100X12	M12	5	2x60°	11,5	6,7	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.1100X20	M12	5	2x60°	19	6,7	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.1100X27	M12	5	2x60°	26,5	6,7	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.1040X12	M12	6	2x60°	11,5	10,7	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.1040X20	M12	6	2x60°	19	10,7	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.1040X27	M12	6	2x60°	26,5	10,7	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.1075X12	M12	6	2x60°	11,5	10,7	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.1075X20	M12	6	2x60°	19	10,7	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.1075X27	M12	6	2x60°	26,5	10,7	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.1150X12	M12	6	2x60°	11,5	10,7	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.1150X20	M12	6	2x60°	19	10,7	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.1150X27	M12	6	2x60°	26,5	10,7	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.1100X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16,7	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.1100X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16,7	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.1100X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16,7	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.1200X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16,7	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.1200X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16,7	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.1200X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16,7	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.1300X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16,7	1,6	16	3,2	200	K0371.10
K0371.1300X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16,7	1,6	16	3,2	200	K0371.10
K0371.1300X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16,7	1,6	16	3,2	200	K0371.10

Dociski boczne

osadzane na gwint

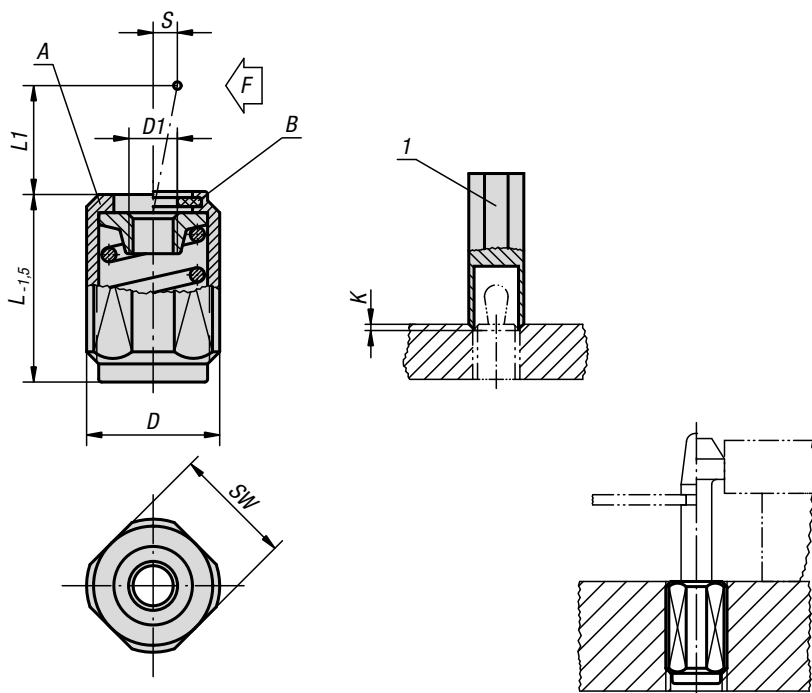


KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem

Nr Zamówienia	D	D1	K	L	L1	±S	SW	X	F ok.N	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.3020X12	M12	5	2x60°	11,5	6	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.3020X20	M12	5	2x60°	19	6	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.3020X27	M12	5	2x60°	26,5	6	0,8	10	1,6	20	K0371.06
K0371.3050X12	M12	5	2x60°	11,5	6	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.3050X20	M12	5	2x60°	19	6	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.3050X27	M12	5	2x60°	26,5	6	0,8	10	1,6	50	K0371.06
K0371.3100X12	M12	5	2x60°	11,5	6	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.3100X20	M12	5	2x60°	19	6	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.3100X27	M12	5	2x60°	26,5	6	0,8	10	1,6	100	K0371.06
K0371.3040X12	M12	6	2x60°	11,5	10	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.3040X20	M12	6	2x60°	19	10	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.3040X27	M12	6	2x60°	26,5	10	1	10	1,8	40	K0371.06
K0371.3075X12	M12	6	2x60°	11,5	10	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.3075X20	M12	6	2x60°	19	10	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.3075X27	M12	6	2x60°	26,5	10	1	10	1,8	75	K0371.06
K0371.3150X12	M12	6	2x60°	11,5	10	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.3150X20	M12	6	2x60°	19	10	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.3150X27	M12	6	2x60°	26,5	10	1	10	1,8	100	K0371.06
K0371.3100X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.3100X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.3100X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16	1,6	16	3,2	100	K0371.10
K0371.3200X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.3200X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.3200X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16	1,6	16	3,2	150	K0371.10
K0371.3300X16	M18X1,5	10	2,5x60°	18	16	1,6	16	3,2	200	K0371.10
K0371.3300X29	M18X1,5	10	2,5x60°	31,5	16	1,6	16	3,2	200	K0371.10
K0371.3300X43	M18X1,5	10	2,5x60°	45	16	1,6	16	3,2	200	K0371.10

Dociski boczne

osadzone na gwint, bez trzpienia



Materiał:

Stal.

Wersja:

Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Tarczka do osadzenia trzpienia – hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:

K0372.1100X20

Wskazówka:

Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce. Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L1) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).

Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez uszczelnienia

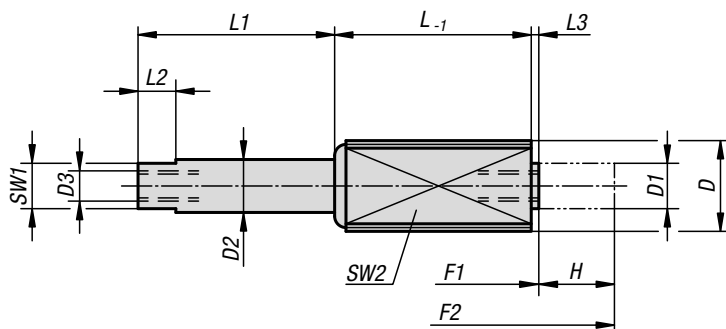
Forma B: z uszczelnieniem

1) Narzędzie montażowe

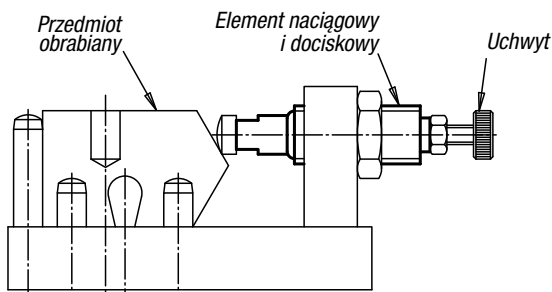
KIPP Dociski boczne osadzone na gwint, bez trzpienia

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0372.1020X12	K0372.2020X12	11,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X20	K0372.2020X20	19	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X27	K0372.2020X27	26,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X12	K0372.2040X12	11,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X20	K0372.2040X20	19	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X27	K0372.2040X27	26,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X12	K0372.2050X12	11,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X20	K0372.2050X20	19	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X27	K0372.2050X27	26,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X12	K0372.2075X12	11,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X20	K0372.2075X20	19	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X27	K0372.2075X27	26,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X12	K0372.2100X12	11,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X20	K0372.2100X20	19	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X27	K0372.2100X27	26,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X12	K0372.2150X12	11,5	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X20	K0372.2150X20	19	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X27	K0372.2150X27	26,5	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X16	K0372.2100X16	18	11,5	M18X1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X29	K0372.2100X29	31,5	11,5	M18X1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X43	K0372.2100X43	45	11,5	M18X1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X16	K0372.2200X16	18	11,5	M18X1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X29	K0372.2200X29	31,5	11,5	M18X1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X43	K0372.2200X43	45	11,5	M18X1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X16	K0372.2300X16	18	11,5	M18X1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X29	K0372.2300X29	31,5	11,5	M18X1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X43	K0372.2300X43	45	11,5	M18X1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10

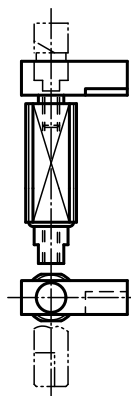
Sworznie sprężyste



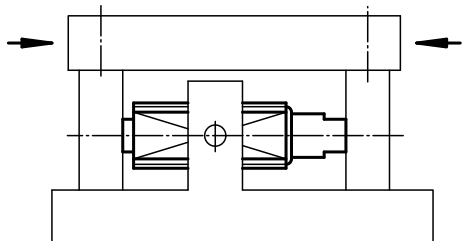
Element naciągowy i dociskowy



Element naciągowy jako blokada



Element naciągowy i dociskowy jako dźwigar bazowy



Materiał:

Stal.

Wersja:

Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Sworznie sprężyste oksydowany.

Przykład zamówienia:

K0373.1202004

Wskazówka:

Obustronny gwint w sworzniu sprężystym umożliwia różnorodne zastosowanie zgodnie z indywidualnymi potrzebami, jak np. z użyciem pryzmatów, trzpieni dociskowych, podstawek wahliwych, rękojeści, gałek, nakrętek radełkowanych, itp.

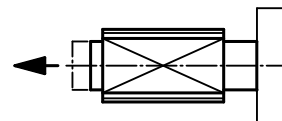
Montaż:

Aby zabezpieczyć tulejkę gwintowaną przed przekręceniem polecamy środek do zabezpieczania śrub LOCTITE K0655.243....

Zastosowanie:

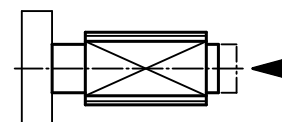
Jako element dociskowy:

Oddziałująca siła dociska element.



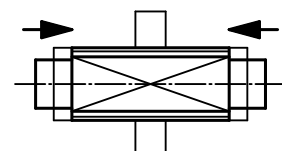
Jako element naciągowy:

Oddziałująca siła ciągnie element.



Jako element naciągowy i dociskowy:

W tym przypadku sworznie wewnętrzny ma stałą podporę. Tuleja gwintowana służy jako przesuwny dźwigar bazowy. Oddziałująca siła ciągnie wzgl. dociska element w obu kierunkach.

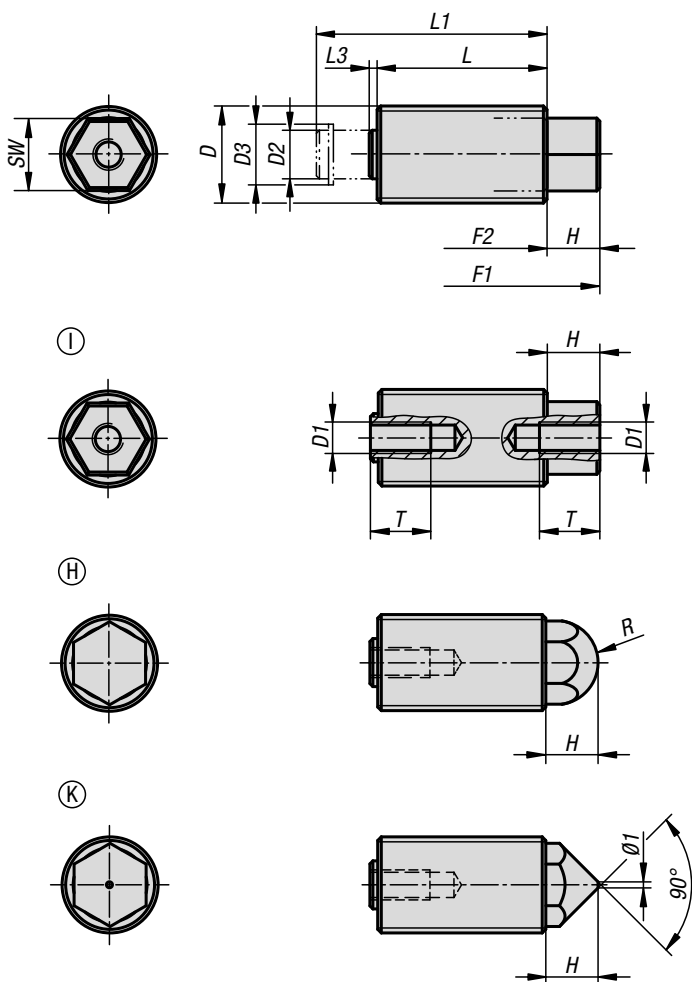


KIPP Sworznie sprężyste

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	L	L1	L2	L3	SW1	SW2	Siła sprężyny	
												czworokąt	Siła sprężyny początek F1 ok. N
K0373.1202004	M12	6	7	M4x8	3,5	11	4,5	5	1	6	10	5	20
K0373.1202006	M12	6	7	M4x8	6	18,5	7	5	1	6	10	5	20
K0373.1202010	M12	6	7	M4x8	10	26	11	5	1	6	10	5	20
K0373.1206003	M12	6	7	M4x8	3	11	4,5	5	1	6	10	12	40
K0373.1206005	M12	6	7	M4x8	5	18,5	7	5	1	6	10	12	40
K0373.1206008	M12	6	7	M4x8	8	26	11	5	1	6	10	12	40
K0373.1212503	M12	6	7	M4x8	3	11	4,5	5	1	6	10	20	100
K0373.1212505	M12	6	7	M4x8	5	18,5	7	5	1	6	10	20	100
K0373.1212508	M12	6	7	M4x8	8	26	11	5	1	6	10	20	100
K0373.1815004	M18x1,5	10	11	M6x12	4	17	6	6	2,5	9	16	50	150
K0373.1815007	M18x1,5	10	11	M6x12	7	29,5	11,5	6	2,5	9	16	50	150
K0373.1815013	M18x1,5	10	11	M6x12	12,5	45,5	16	6	2,5	9	16	50	150

Sworznie sprężyste

z zabezpieczeniem przed przekręceniem



Materiał:

Stal.

Wersja:

Tulejka gwintowana ocynkowana i pasywowana na niebiesko.

Trzpień gwintowany utwardzony dyfuzyjnie, oksydowany.

Standardowa siła sprężyny, zwiększona siła sprężyny.

Przykład zamówienia:

K0997.1112

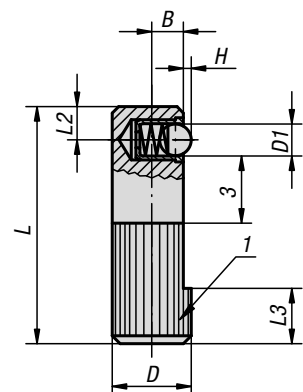
Wskazówka:

Sworznie sprężyste, nazywane również uniwersalnymi elementami dociskowymi, służą do blokowania, pozycjonowania oraz mocowania różnych elementów. Trzpień gwintowany zabezpieczony przed przekręceniem dzięki sześciokątnej konstrukcji może być stosowany zarówno jako trzpień dociskowy, jak i trzpień odciągający.

KIPP Sworznie sprężyste z zabezpieczeniem przed przekręceniem

Nr Zamówienia	Forma	Siła sprężyny	D	D1	D2	D3	F1 N	F2 N	H	L	L1	L3	R	SW	T min.
K0977.1112	I	standardowa siła sprężyny	M12x1,5	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	-	8	8
K0977.1116	I	standardowa siła sprężyny	M16x1,5	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	-	11	10
K0977.1120	I	standardowa siła sprężyny	M20x1,5	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	-	14	12
K0977.1212	I	siła sprężyny zwiększona	M12x1,5	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	-	8	8
K0977.1216	I	siła sprężyny zwiększona	M16x1,5	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	-	11	10
K0977.1220	I	siła sprężyny zwiększona	M20x1,5	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	-	14	12
K0977.2112	H	standardowa siła sprężyny	M12x1,5	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	5,5	8	8
K0977.2116	H	standardowa siła sprężyny	M16x1,5	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	7	11	10
K0977.2120	H	standardowa siła sprężyny	M20x1,5	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	9	14	12
K0977.2212	H	siła sprężyny zwiększona	M12x1,5	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	5,5	8	8
K0977.2216	H	siła sprężyny zwiększona	M16x1,5	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	7	11	10
K0977.2220	H	siła sprężyny zwiększona	M20x1,5	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	9	14	12
K0977.3112	K	standardowa siła sprężyny	M12x1,5	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	-	8	8
K0977.3116	K	standardowa siła sprężyny	M16x1,5	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	-	11	10
K0977.3120	K	standardowa siła sprężyny	M20x1,5	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	-	14	12
K0977.3212	K	siła sprężyny zwiększona	M12x1,5	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	-	8	8
K0977.3216	K	siła sprężyny zwiększona	M16x1,5	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	-	11	10
K0977.3220	K	siła sprężyny zwiększona	M20x1,5	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	-	14	12

Dociski boczne

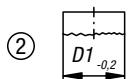
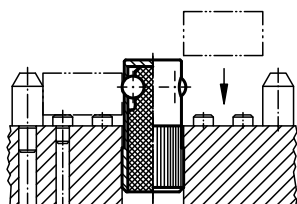
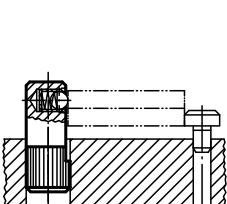
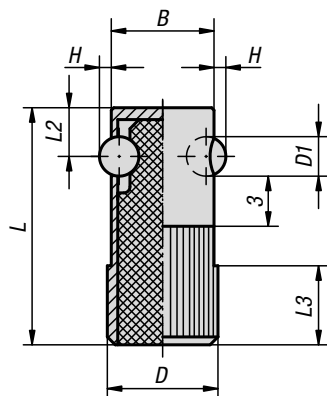
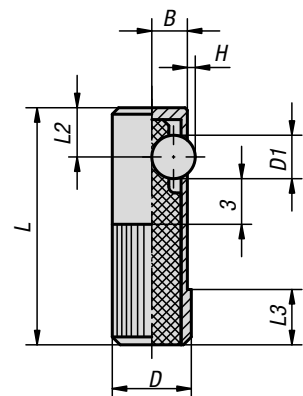


Forma A
kulka nierdzewna,
jednostronna

Forma B
kulka POM,
jednostronna

Forma C
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, jednostronna

Forma D
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, obustronna



Materiał:
Korpus – stal automatowa.
Kulka – stal, stal nierdzewna lub POM.
Sprężyna – stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne.

Wersja:
Korpus oksydowany.
Kulka z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0374.410

Wskazówka:
Docisk boczny musi być wciśnięty do otworu co najmniej na głębokość L3. Służy on do pozycjonowania i dociskania małych detali w przyrządach. Przy obróbce mechanicznej może zająć konieczność dodatkowego podtrzymania przedmiotu obrabianego przez inne mocowania. Podczas magazynowania przyrządów sprężyna z tworzywa sztucznego musi pozostawać w stanie swobodnym, bez obciążenia, aby uniknąć trwałej deformacji.

Wartość naprężenia sprężyny jest tutaj wartością przeciętną.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Rodełko
- 2) Przebijak

KIPP Dociski boczne

Nr Zamówienia	Forma	B	D	D1	H	L	L2	L3	Otwór ustalający H8	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0374.008	A	3,2	8	3	0,7	25	3,6	6	8	2,5	6,5
K0374.010	A	4	10	4	1,0	30	4,2	7	10	4,5	9
K0374.012	A	5	12	5	1,5	35	4,8	9	12	6,5	13
K0374.014	A	5,4	14	6,5	1,8	40	5,8	10	14	8	18
K0374.108	B	3,2	8	3	0,7	25	3,6	6	8	2,5	6,5
K0374.110	B	4	10	4	1,0	30	4,2	7	10	4,5	9
K0374.112	B	5	12	5	1,5	35	4,8	9	12	6,5	13
K0374.114	B	5,4	14	6,5	1,8	40	5,8	10	14	8	18
K0374.410	C	4,5	10	5,5	1	30	7	8	10	60	170
K0374.412	C	5,5	12	6,5	1,5	35	8	9	12	80	260
K0374.414	C	6,5	14	8	2	40	9	10	14	120	480
K0374.616	D	15	16	5,5	1,5	35	7	11	16	110	220
K0374.618	D	17	18	6,5	1,8	40	8	12	18	120	330
K0374.622	D	21	22	8	2,5	45	9	15	22	130	540

Trzpień ustalające nierdzewne

sterowane zdalnie



Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych.

Przykładem mogą być blokady długości i wysokości, jak również ustalanie pozycji w maszynach, meblach i pojazdach specjalnych.

Trzpień ustalające ustawiane zdalnie znajdują zastosowanie w przypadku trudno dostępnych przestrzeni instalacyjnych lub gdy obsługa na odległość jest podyktowana względami ergonomii czy bezpieczeństwa.

Trzpień ustalające są łączone ze stroną operatora za pomocą ciężna Bowdena. Kombinacja trzpień ustalającego i elementu napędowego tworzy całościowy system, który można zastosować w wielu przypadkach. Jeżeli trzpień ustalający ma być trwale odciągany i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu kołka ustalającego, należy zastosować element uruchamiający w kształcie D z funkcją zatraskową. Alternatywą dla elementu napędowego jest złączka wkręcana (Ø5 x 7 mm), umożliwiającą zaimplementowanie w systemie dowolnego elementu napędowego.

Cięgno Bowdena jest dostępne w różnych długościach. Aby zapewnić dokładność dopasowania, na etapie montażu można ciężno Bowdena skrócić do wymaganej długości.

Ochronę przed korozją zapewnia odpowiedni dobór materiałów i powłok. W razie potrzeby linkę drucianą lub pancierz ciężna Bowdena można w łatwy sposób wymienić.

Materiał:

Trzpień ustalający:

Tuleja gwintowana ze stali nierdzewnej 1.4305.

Trzpień ustalający ze stali nierdzewnej 1.4034.

Element uruchamiający ze stali nierdzewnej 1.4305.

Uchwyt grzybkowy z termoplastu.

Linka stalowa ze stali nierdzewnej 1.4401.

Pancerz ciężna z drutu stalowego, wewnątrz i na zewnątrz powłoka z tworzywa sztucznego.

Tulejki końcowe, śruby ustalające i złączki wkręcane z mosiądzu.

Wersja:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany.

Pancerz ciężna Bowdena, czarny.

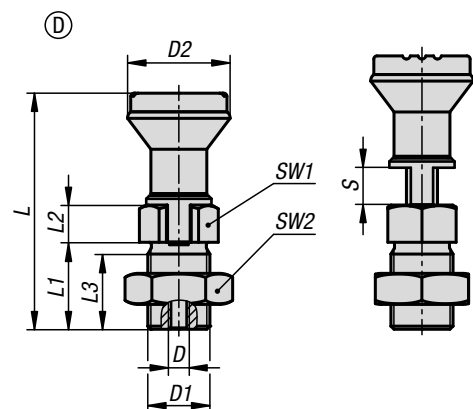
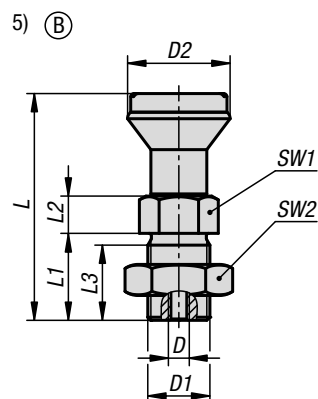
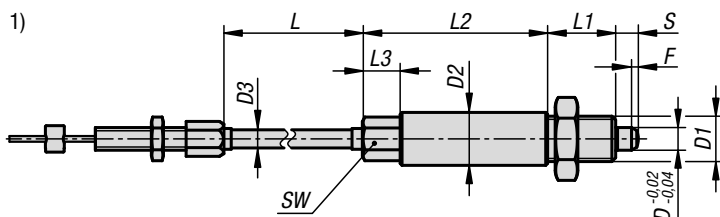
Uchwyt grzybkowy z termoplastu, grafitowy.

Przykład zamówienia:

K1502.02206X1000 (podać długość L)

Wskazówka do zamówienia:

Trzpień ustalający ustawiany zdalnie oraz element napędowy należy zamówić oddzielnie.



Trzpień ustalające nierdzewne

sterowane zdalnie

Wskazówka:

Podczas montażu cięgien Bowdena należy uwzględnić następujące punkty: Długość swobodnego końca linki może ulec zmianie pod wpływem takich czynników, jak kąt ułożenia, promień gięcia, czy obciążenie. Dlatego po ułożeniu cięgna Bowdena z pomocą dołączonej śruby nastawczej należy dopasować długość obudowy zewnętrznej (pancerza cięgna). Śruba nastawcza ustawia jednocześnie wstępne napięcie zespołu cięgna Bowdena.

Podczas układania szczególną uwagę należy zwrócić na minimalny promień gięcia, który w tym przypadku nie może być mniejszy od wartości $R = 65 \text{ mm}$. Zbyt wąski promień może przelożyć się na szybsze zużycie i większe tarcie.

Podczas montażu należy unikać nawet chwilowego przekroczenia minimalnej wartości promienia, ponieważ prowadzi to do uszkodzenia pancierza cięgna. Oprócz tego pancierz jest przystosowany do przyjmowania sił ściskających. Jego zbyt mocne naciągnięcie powoduje wydłużenie spiral wewnętrznej i jego trwałe uszkodzenia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Zakres dostawy:

Trzpień ustalający ustawiany zdalnie: trzpień ustalający wyposażony w linkę, pancierz cięgna, tuleję zakańczającą, śrubę nastawczą M6 x 34 mm oraz złączkę wkręcaną $\varnothing 5 \times 7 \text{ mm}$.

Element napędowy:

element napędowy wyposażony w pokrywę z tworzywa.

Wyposażenie:

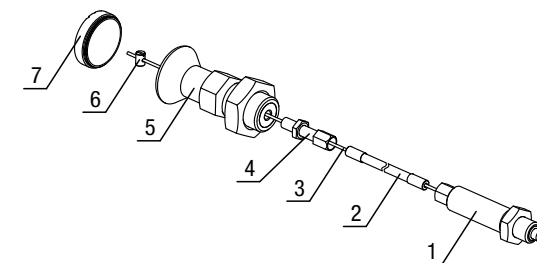
Nakrętki sześciokątne K0700.
Elementy przytrzymujące K0638.
Pierścienie dystansowe K0665.
Tuleje pozycjonujące K1290.
Element napędowy K1502.12420.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Trzpień ustalający
- 2) Pancierz cięgna Bowdena
- 3) Linka cięgna Bowdena
- 4) Śruba nastawcza
- 5) Element napędowy
- 6) Złączka wkręcana
- 7) Pokrywa

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą



KIPP Trzpień ustalające nierdzewne, sterowane zdalnie

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1502.02206X	6	M12x1,5	14	5	1000/3000/5000	18	49	10	6	10	1,8	6	14
K1502.02308X	8	M16x1,5	19	5	1000/3000/5000	23	59	10	8	13	2,3	15	35
K1502.02410X	10	M20x1,5	23	5	1000/3000/5000	24	65	10	10	16	2,8	15	34
K1502.02412X	12	M20x1,5	23	5	1000/3000/5000	26	65	10	12	16	2,8	15	39

KIPP Elementy napędowe

Nr Zamówienia	Forma	Kolor pokrywy	D Gwint wewnętrzny	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW1	SW2
K1502.12420	B	ciemnoszary RAL 7021	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124201	B	pomarańczowy RAL 2004	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124202	B	zielony sygnałowy RAL 6032	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124203	B	niebieski RAL 5017	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124205	B	jasnoszary RAL 7035	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124206	B	czerwony RAL 3020	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30
K1502.124207	B	żółty RAL 1021	M6	M20x1,5	33	73	28	12	25	22	30

Nr Zamówienia Skok S 6	Nr Zamówienia Skok S 8	Nr Zamówienia Skok S 10	Nr Zamówienia Skok S 12	Forma	Kolor pokrywy	D Gwint wewnętrzny	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW1	SW2
K1502.1442006	K1502.1442008	K1502.1442010	K1502.1442012	D	ciemnoszary RAL 7021	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420106	K1502.14420108	K1502.14420110	K1502.14420112	D	pomarańczowy RAL 2004	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420206	K1502.14420208	K1502.14420210	K1502.14420212	D	zielony sygnałowy RAL 6032	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420306	K1502.14420308	K1502.14420310	K1502.14420312	D	niebieski RAL 5017	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420506	K1502.14420508	K1502.14420510	K1502.14420512	D	jasnoszary RAL 7035	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420606	K1502.14420608	K1502.14420610	K1502.14420612	D	czerwony RAL 3020	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30
K1502.14420706	K1502.14420708	K1502.14420710	K1502.14420712	D	żółty RAL 1021	M6	M20x1,5	33	76	28	12	25	22	30

Trzpień ustalające ze stali lub stali nierdzewnej

z przewodowym czujnikiem stanu



Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji w wyniku działania sił poprzecznych.

Przykładem mogą być blokady długości i wysokości, jak również ustalanie pozycji w maszynach, urządzeniach, meblach i pojazdach specjalnych.

W przypadku trzpieni ustalających z czujnikiem stanu można elektronicznie zarejestrować stan uruchomienia i wykorzystać go do dalszego przetwarzania.

Podłączanie, np. do systemu sterowania maszyny, jest możliwe za pomocą przewodu zintegrowanego czujnika.

Materiał:

Wersja stalowa:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający – stal automatowa.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający gwintowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Tulejka gwintowana oksydowana.

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Tulejka gwintowana niepowlekana.

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

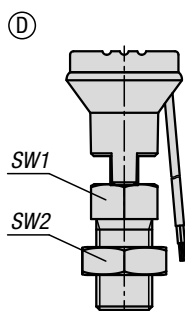
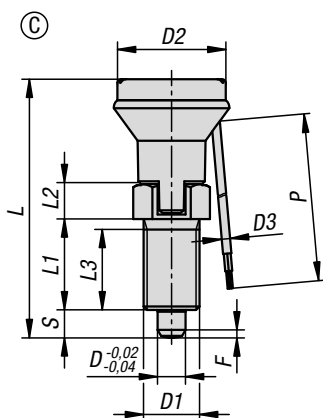
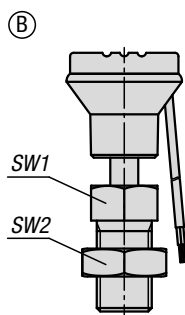
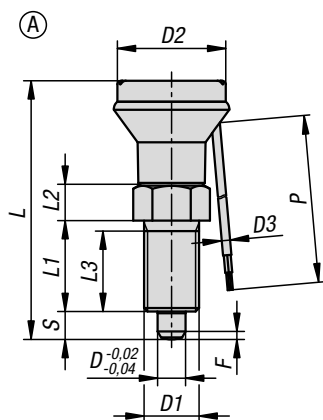
K1744.22061

Wskazówka:

Czujnik stanu przelęcza się po zablokowaniu przy odchyleniu S – 1 mm.

Zastosowanie:

Trzpień ustalające z czujnikiem stanu umożliwiają zależne od uruchomienia sterowanie procesem. Poza tym otrzymuje się potwierdzenie, że trzpień ustalający znajduje się w żądanym stanie uruchomienia.



Trzpień ustalające ze stali lub stali nierdzewnej

z przewodowym czujnikiem stanu



Dane techniczne:

Czujnik indukcyjny:
 Obwód wyjściowy: PNP zestyk zwierny (NO)
 Napięcie robocze 6 – 30 V DC
 Prąd roboczy <100 mA
 Zasięg 1 mm
 Częstotliwość łączenia: <4000 Hz
 Odporność na zwarcie: tak
 Odporność na zmianę biegunów: tak
 Stopień ochrony: IP 67
 Podłączenie: PVC kabel 2 m
 Zakres temperatur: -10°C – +70°C
 Aprobaty: CE, c-UL-us, EAC

Bezpieczeństwo:

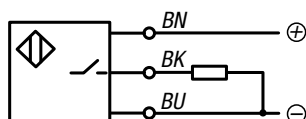
Trzpień ustalające z czujnikiem stanu nie nadają się do zabezpieczania osób.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej
 Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą
 Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej
 Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

P = długość kabla

BN = brązowy
 BK = czarny
 BU = niebieski



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	P	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1744.11051	K1744.21051	K1744.31051	K1744.41051	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	-17/-17	1,3	2000	5	12
K1744.12061	K1744.22061	K1744.32061	K1744.42061	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	-19/-19	1,8	2000	6	14
K1744.13081	K1744.23081	K1744.33081	K1744.43081	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	-24/-24	2,3	2000	15	35
K1744.14101	K1744.24101	K1744.34101	K1744.44101	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	-30/-30	2,8	2000	15	34
K1744.14121	K1744.24121	K1744.34121	K1744.44121	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	-30/-30	2,8	2000	15	39

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

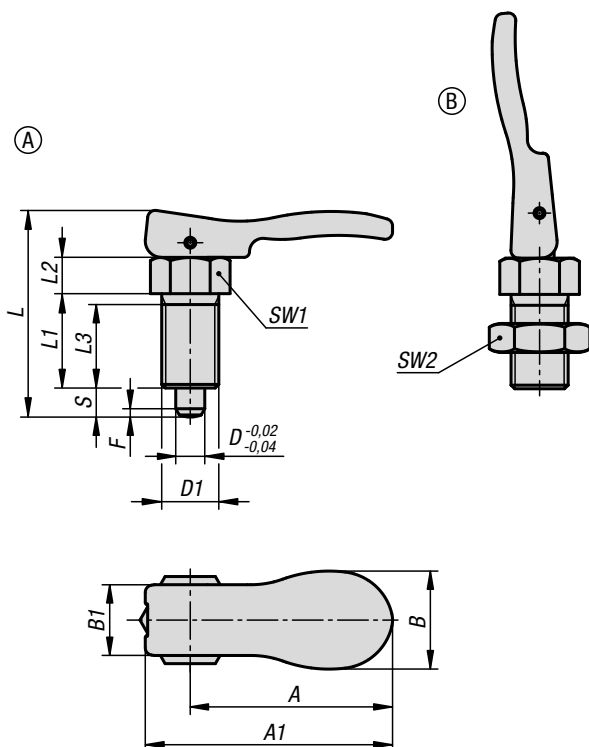
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	P	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1744.011051	K1744.021051	K1744.031051	K1744.041051	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	-17/-17	1,3	2000	5	12
K1744.012061	K1744.022061	K1744.032061	K1744.042061	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	-19/-19	1,8	2000	6	14
K1744.013081	K1744.023081	K1744.033081	K1744.043081	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	-24/-24	2,3	2000	15	35
K1744.014101	K1744.024101	K1744.034101	K1744.044101	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	-30/-30	2,8	2000	15	34
K1744.014121	K1744.024121	K1744.034121	K1744.044121	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	-30/-30	2,8	2000	15	39

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	P	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1744.111051	K1744.121051	K1744.131051	K1744.141051	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	-17/-17	1,3	2000	5	12
K1744.112061	K1744.122061	K1744.132061	K1744.142061	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	-19/-19	1,8	2000	6	14
K1744.113081	K1744.123081	K1744.133081	K1744.143081	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	-24/-24	2,3	2000	15	35
K1744.114101	K1744.124101	K1744.134101	K1744.144101	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	-30/-30	2,8	2000	15	34
K1744.114121	K1744.124121	K1744.134121	K1744.144121	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	-30/-30	2,8	2000	15	39

Trzpień ustalające ze stali lub stali nierdzewnej

z dźwignią mimośrodową



Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:

Wersja stalowa:
tuleja gwintowana 1.0718.
trzpień ustalający 1.0718.

Wersja nierdzewna:
tuleja gwintowana 1.4305.
trzpień ustalający 1.4305.
część chwytowa z termoplastu PPA (odpornego na działanie wysokich temperatur), wzmocnionego włóknem szklanym.

Wersja:

Wersja stalowa:
tuleja gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający szlifowany i niepowlekany.

Rękojeść czarna lub czerwona RAL3020.

Przykład zamówienia:

K1584.8105

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. W przypadku tego trzpienia ustalającego za odciąganie odpowiada dźwignia mimośrodowa. Trzpień ustalający pozostaje schowany, gdy część uchwytowa jest przemieszczana nad punktem martwym mimośrodów.

Ergonomiczny uchwyt mimośrodowy umożliwia łatwą, bezwysiłkową obsługę.

Zakres temperatury:

Temperatura pracy ciągłej wg IEC 216 maks. 160°C.
Krótkotrwała temperatura pracy maks. 250°C.

Zalety:

Łatwa i szybka obsługa.
Odpowiednie do wysokich temperatur.
Z wbudowaną funkcją zatrasku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665
Tuleje pozycjonujące do trzpieni ustalających K1290
Elementy montażowe K0638

Trzpienie ustalające ze stali lub stali nierdzewnej

z dźwignią mimośrodową



KIPP Trzpienie ustalające ze stali z dźwignią mimośrodową

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	Forma	A	A1	B	B1	D	D1	Skok S	L	L1	L2	L3	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1584.8105	K1584.8105154	A	31,7	41,7	17,8	12,9	5	M10x1	5	39	17	7	15	13	1,3	5	12
K1584.8206	K1584.8206154	A	31,6	41,7	17,8	12,9	6	M12x1,5	6	44	20	8	17	14	1,8	6	14
K1584.8308	K1584.8308154	A	55,5	67,8	26,9	19,4	8	M16x1,5	8	56,9	26	10	23	19	2,3	15	35
K1584.8410	K1584.8410154	A	53,4	67,8	26,9	19,4	10	M20x1,5	10	62,9	28	12	25	22	2,8	15	34
K1584.9105	K1584.9105154	B	31,7	41,7	17,8	12,9	5	M10x1	5	39	17	7	15	13	1,3	5	12
K1584.9206	K1584.9206154	B	31,6	41,7	17,8	12,9	6	M12x1,5	6	44	20	8	17	14	1,8	6	14
K1584.9308	K1584.9308154	B	55,5	67,8	26,9	19,4	8	M16x1,5	8	56,9	26	10	23	19	2,3	15	35
K1584.9410	K1584.9410154	B	53,4	67,8	26,9	19,4	10	M20x1,5	10	62,9	28	12	25	22	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej z dźwignią mimośrodową

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	Forma	A	A1	B	B1	D	D1	Skok S	L	L1	L2	L3	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1584.18105	K1584.18105154	A	31,7	41,7	17,8	12,9	5	M10x1	5	39	17	7	15	13	-	1,3	5	12
K1584.18206	K1584.18206154	A	31,6	41,7	17,8	12,9	6	M12x1,5	6	44	20	8	17	14	-	1,8	6	14
K1584.18308	K1584.18308154	A	55,5	67,8	26,9	19,4	8	M16x1,5	8	56,9	26	10	23	19	-	2,3	15	35
K1584.18410	K1584.18410154	A	53,4	67,8	26,9	19,4	10	M20x1,5	10	62,9	28	12	25	22	-	2,8	15	34
K1584.19105	K1584.19105154	B	31,7	41,7	17,8	12,9	5	M10x1	5	39	17	7	15	13	17	1,3	5	12
K1584.19206	K1584.19206154	B	31,6	41,7	17,8	12,9	6	M12x1,5	6	44	20	8	17	14	19	1,8	6	14
K1584.19308	K1584.19308154	B	55,5	67,8	26,9	19,4	8	M16x1,5	8	56,9	26	10	23	19	24	2,3	15	35
K1584.19410	K1584.19410154	B	53,4	67,8	26,9	19,4	10	M20x1,5	10	62,9	28	12	25	22	30	2,8	15	34

Trzpień ustalające

z czujnikiem stanu



Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji w wyniku działania sił poprzecznych.

Przykładem mogą być blokady długości i wysokości, jak również ustalanie pozycji w maszynach, urządzeniach, meblach i pojazdach specjalnych.

W przypadku trzpień ustalających z czujnikiem stanu można elektronicznie zarejestrować stan uruchomienia i wykorzystać go do dalszego przetwarzania.

Informacje o stanie uruchomienia przesyłane są bezprzewodowo przez Bluetooth do przenośnego urządzenia końcowego lub bramy sieciowej K1494. Połączenie trzpień ustalających z czujnikiem stanu oraz bramy sieciowej umożliwia dalsze przetwarzanie sygnału, przykładowo w sterowniku maszyny.

Trzpień ustalający jest zasilany wbudowaną baterią okrągłą, którą w razie potrzeby można wymienić.

Materiał:

Wersja stalowa:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający – stal automatowa.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tuleja gwintowana 1.4305

Trzpień ustalający 1.4034

Trzpień ustalający niehartowany:

Tuleja gwintowana 1.4305

Trzpień ustalający 1.4305

Przycisk grzybkowy i pokrywa – termoplast.

Wersja:

Wersja stalowa:

tuleja gwintowana oksydowana.

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Tuleja gwintowana niepowlekana.

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przycisk grzybkowy ciemnoszary.

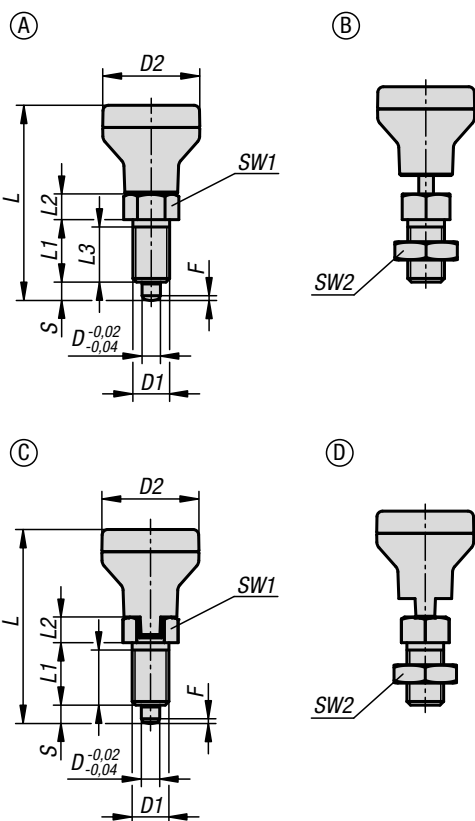
Pokrywa szara półprzezroczysta.

Przykład zamówienia:

K1495.1206

Zastosowanie:

Trzpień ustalające z czujnikiem stanu umożliwiają zależne od uruchomienia sterowanie procesem. Poza tym otrzymuje się potwierdzenie, że trzpień ustalający znajduje się w żądanym stanie uruchomienia.



Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

Trzpień ustalające

z czujnikiem stanu



Zalety:

Bezprzewodowe przesyłanie informacji o stanie uruchomienia.
Brak konieczności złożonego okablowania.
Inteligentne zarządzanie baterią zapewnia długą żywotność.
Brak konturów zakłócających.

Wyposażenie:

Urządzenie sieciowe K1494

Dane techniczne:

Patrz wskazówka techniczna.

Bezpieczeństwo:

Trzpień ustalające z czujnikiem stanu nie nadają się do zabezpieczania osób.



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW1	SW2	F x 30°	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1495.1105	K1495.2105	K1495.3105	K1495.4105	5	M10x1	35	57	17	7	15	13	-/17/-/17	1,3	5	5	12
K1495.1206	K1495.2206	K1495.3206	K1495.4206	6	M12x1,5	35	62	20	8	17	14	-/19/-/19	1,8	6	6	14
K1495.1308	K1495.2308	K1495.3308	K1495.4308	8	M16x1,5	35	76	26	10	23	19	-/24/-/24	2,3	8	15	35
K1495.1410	K1495.2410	K1495.3410	K1495.4410	10	M20x1,5	35	82	28	12	25	22	-/30/-/30	2,8	10	15	34
K1495.1412	K1495.2412	K1495.3412	K1495.4412	12	M20x1,5	35	86	28	14	25	22	-/30/-/30	2,8	12	15	39

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW1	SW2	F x 30°	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1495.01105	K1495.02105	K1495.03105	K1495.04105	5	M10x1	35	57	17	7	15	13	-/17/-/17	1,3	5	5	12
K1495.01206	K1495.02206	K1495.03206	K1495.04206	6	M12x1,5	35	62	20	8	17	14	-/19/-/19	1,8	6	6	14
K1495.01308	K1495.02308	K1495.03308	K1495.04308	8	M16x1,5	35	76	26	10	23	19	-/24/-/24	2,3	8	15	35
K1495.01410	K1495.02410	K1495.03410	K1495.04410	10	M20x1,5	35	82	28	12	25	22	-/30/-/30	2,8	10	15	34
K1495.01412	K1495.02412	K1495.03412	K1495.04412	12	M20x1,5	35	86	28	14	25	22	-/30/-/30	2,8	12	15	39

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW1	SW2	F x 30°	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1495.11105	K1495.12105	K1495.13105	K1495.14105	5	M10x1	35	57	17	7	15	13	-/17/-/17	1,3	5	5	12
K1495.11206	K1495.12206	K1495.13206	K1495.14206	6	M12x1,5	35	62	20	8	17	14	-/19/-/19	1,8	6	6	14
K1495.11308	K1495.12308	K1495.13308	K1495.14308	8	M16x1,5	35	76	26	10	23	19	-/24/-/24	2,3	8	15	35
K1495.11410	K1495.12410	K1495.13410	K1495.14410	10	M20x1,5	35	82	28	12	25	22	-/30/-/30	2,8	10	15	34
K1495.11412	K1495.12412	K1495.13412	K1495.14412	12	M20x1,5	35	86	28	14	25	22	-/30/-/30	2,8	12	15	39

Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni ustalających z czujnikiem stanu K1495

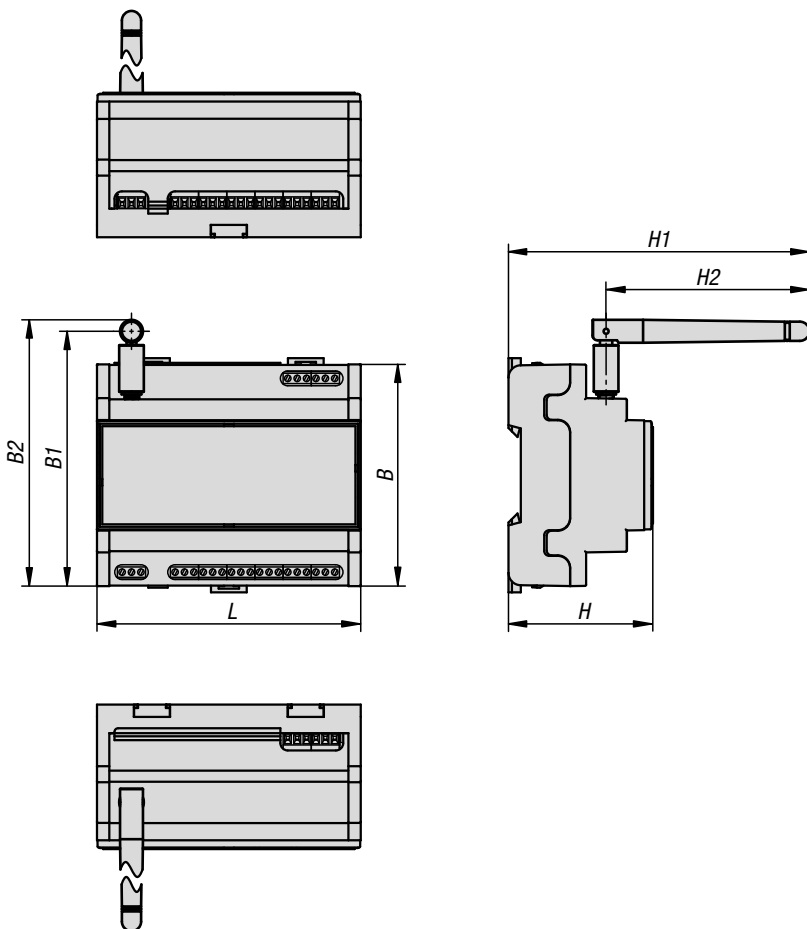


Dane techniczne:

Zasilanie w energię		
Bateria		VARTA CR2032 3V
Czas pracy baterii		ok. 1 rok
Wymiana baterii		przez zdejmowaną pokrywę
Transmisja radiowa		
Protokół transmisji		Bluetooth Low Energy
Częstotliwość nadawania	[GHz]	2,4
Zasięg	[m]	ok. 10
Szybkość transmisji	[1/s]	10
Wskaźniki/elementy obsługowe		
Niebieska dioda LED		Miga szybko: tryb parowania aktywny Miga wolno: konieczna jest wymiana baterii
Warunki otoczenia		
Lokalizacja		Zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych
Wysokość nad poziomem morza		do 2000m
Temperatura robocza	[°C]	od 0 do 65
Temperatura przechowywania	[°C]	od -10 do 65
Maksymalna względna wilgotność powietrza	[%]	80 (bez kondensacji)
Stopień ochrony		IP64 wg DIN EN 60529
Dopuszczenia/badania		
Dopuszczenie radiowe		Europa, USA, Kanada
Bezpieczeństwo elektryczne		EN 61010-1 / EN 61010-2-201
EMV		EN 301 489-1 / EN 301 489-17
Radio		EN 300 328
Odporność na wibracje		EN 60068-2-6
Odporność na wstrząsy		EN 60068-2-27

Urządzenie sieciowe do trzpieni ustalających

z czujnikiem stanu



Brama sieciowa stanowi interfejs pomiędzy trzpieniami ustalającymi z czujnikiem stanu a sterownikiem maszyny. Odbiera sygnał radiowy z trzpieni ustalających i generuje binarny sygnał wyjściowy na wyjściach przekaźnikowego zestyku przełącznego, możliwy do odczytania przez sterownik maszyny.

Umożliwia to przesłanie informacji o stanie uruchomienia maksymalnie 6 trzpieni ustalających. W celu dodatkowej wizualizacji z bramą sieciową można połączyć przenośne urządzenie końcowe.

Poza łączeniem i odłączaniem trzpieni ustalających, wbudowany panel obsługi z przyciskami i diodami LED umożliwia także monitorowanie połączenia radiowego, stanu uruchomienia oraz ładowania baterii.

Materiał:

Obudowa z poliwęglanu.

Wersja:

Górna część obudowy w kolorze jasnoszarym.
Dolna część obudowy w kolorze antracytowym.

Przykład zamówienia:

K1494.01

Zastosowanie:

Brama sieciowa służy do włączania trzpieni ustalających z czujnikiem stanu do układu maszyn i instalacji. Dzięki połączeniu między bramą sieciową a sterownikiem maszyny można wyświetlać i kontrolować stany uruchomienia trzpieni ustalających, a także wykorzystywać je do sterowania procesem.

Montaż:

Na szynach nośnych wg IEC 60715.

Zalety:

Sterowanie procesem zależne od uruchomienia.
Uniwersalny sygnał wyjściowy.
Łatwa instalacja.

Na zapytanie:

Pozostałe sygnały wyjściowe, interfejsy

Wyposażenie:

Trzpienie ustalające z czujnikiem stanu K1495

Dane techniczne:

Patrz wskazówka techniczna.

KIPP Urządzenie sieciowe do trzpieni ustalających z czujnikiem stanu

Nr Zamówienia	Sygnał wyjściowy	B	B1	B2	H	H1	H2	L
K1494.01	Relais	90	103,4	108	58,5	122	82,5	107

Wskazówka techniczna dotycząca bramy sieciowej do trzpieni ustalających z czujnikiem stanu K1494



Dane techniczne:

Zasilanie w energię		
Napięcie robocze	[V]	24 V DC
Prąd znamionowy	[A]	0,3 (maks. 0,32 / min. 0,27)
Pobór mocy	[W]	7,2
Kategoria przepięciowa		I
Złącza		
Wejścia sygnałowe		7x przez transmisję radiową Nr 1 do 6: do zapytania sygnału U1: do monitorowania za pośrednictwem przenośnego urządzenia końcowego
Wyjścia sygnałowe		8x bezpotencjałowe zestyki przełączne 2 A 24 V DC / 2 A 250 V AC K1-K6: kontrola sygnału stanu uruchomienia K7: stan połączenia radiowego K8: stan naładowania baterii
Przylącze anteny		Tuleja R-SMA (do dołączonej anteny)
Zaciski przyłączeniowe		Zaciski śrubowe 0,2 mm ² do 1,31 mm ²
Moce przyłączowe		24 - 16 AWG / 0,205 mm ² do 1,31 mm ²
Długość zdejmowanej izolacji	[mm]	od 5 do 6
Kategoria przepięciowa		II
Przewidywane obciążenie		Obwód prądu zmiennego i stałego, obciążenie ogólne
Transmisja radiowa		
Protokół transmisji		Bluetooth Low Energy
Częstotliwość nadawania	[GHz]	2,4
Zasięg	[m]	ok. 10
Szybkość transmisji	[1/s]	10
Wskaźniki/elementy obsługowe		
Zielona dioda LED (zasilanie)		Świeci się, kiedy urządzenie pracuje.
Zielona dioda LED (odbiór radiowy)		Świeci się, gdy połączone urządzenie jest w zasięgu.
Żółta dioda LED (stan uruchomienia)		Wskazuje stan uruchomienia połączonego urządzenia.
Czerwona dioda LED (stan baterii)		Świeci się, kiedy konieczna jest wymiana baterii.
Przycisk		Umożliwia łączenie i rozłączanie urządzenia z żądanym wejściem sygnałowym bramy sieciowej.
Montaż		
Mocowanie		na szynie nośnej wg IEC 60715
Warunki otoczenia		
Lokalizacja		Zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych
Wysokość nad poziomem morza		do 2000m
Temperatura robocza	[°C]	od 0 do 65
Temperatura przechowywania	[°C]	od -10 do 65
Maksymalna względna wilgotność powietrza	[%]	80 (bez kondensacji)
Stopień ochrony		IP20 wg DIN EN 60529
Udarność		IK06 wg DIN EN 62262
Stopień zanieczyszczenia		2

Wskazówka techniczna dotycząca bramy sieciowej do trzpieni ustalających z czujnikiem stanu K1494

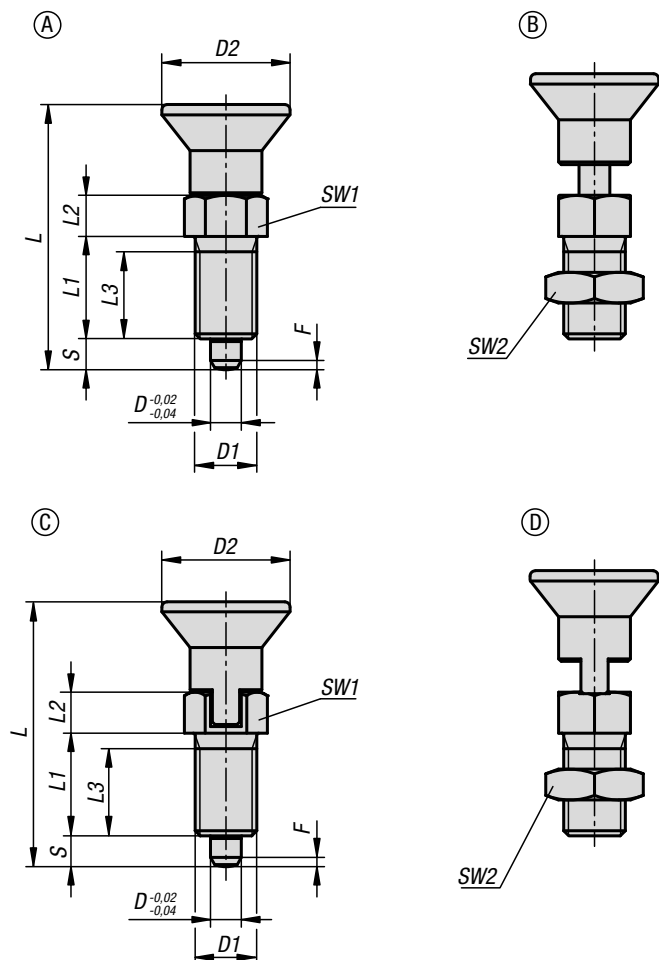


Dane techniczne:

Dopuszczenia/badania		
Dopuszczenie radiowe		Europa, USA, Kanada
Bezpieczeństwo elektryczne		EN 61010-1 / EN 61010-2-201
EMV		EN 301 489-1 / EN 301 489-17
Radio		EN 300 328
Odporność na wibracje		EN 60068-2-6
Odporność na wstrząsy		EN 60068-2-27
Wskazówka		
Eliminacja zakłóceń		Eliminacja zakłóceń podczas przełączania obciążeń indukcyjnych na wejściach jest obowiązkiem użytkownika.
Dopuszczenie radiowe		Dopuszczenie radiowe bramy sieciowej obowiązuje wyłącznie z dołączoną anteną.
Dane mechaniczne		
Ciężar	[kg]	0,3



Trzpień ustalające stal lub stal nierdzewna

**Wskazówka dotycząca planu:**

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji w wyniku działania sił poprzecznych.

Przykładem mogą być blokady długości i wysokości, jak również ustalanie pozycji w maszynach, urządzeniach, meblach i pojazdach specjalnych.

Dopiero po ręcznym odciążeniu sworznia można przejść do innego położenia blokowania. Jeżeli trzpień ma być odciągany przez dłuższy czas i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu trzpień ustalającego, należy wybrać formę C lub D.

Stosowane materiały umożliwiają różnorodne użycie, w tym zastosowanie z największymi wymaganiami dla odporności na korozję.

Materiał:

Wersja stalowa:

Tuleja gwintowana i kołek ustalający ze stali automatowej.
Sprężyna dociskowa 1.4310.

Wersja ze stali nierdzewnej A2:

Tuleja gwintowana 1.4305.
Kołek ustalający hartowany 1.4034.
Kołek ustalający nie hartowany 1.4305.
Sprężyna dociskowa 1.4310.

Wersja ze stali nierdzewnej A4:

Tuleja gwintowana i kołek ustalający 1.4404.
Sprężyna dociskowa 1.4401 lub 1.4571.

Uchwyt grzybkowy z termoplastu czarno-szary lub czerwony komunikacyjny RAL3020.

Wersja:

Wersja stalowa:

tuleja gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja ze stali nierdzewnej A2:

tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający hartowany lub nie hartowany, szlifowany i niepowlekan.

Wersja ze stali nierdzewnej A4:

tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający szlifowany, niklowany chemicznie lub niepowlekan.

Przykład zamówienia:

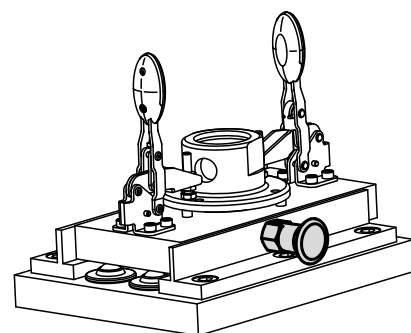
K0338.04206

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.1903	K0338.2903	K0338.3903	K0338.4903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.1004	K0338.2004	K0338.3004	K0338.4004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.1105	K0338.2105	K0338.3105	K0338.4105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.1206	K0338.2206	K0338.3206	K0338.4206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.1308	K0338.2308	K0338.3308	K0338.4308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.1410	K0338.2410	K0338.3410	K0338.4410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.1412	K0338.2412	K0338.3412	K0338.4412	ciemnoszary RAL 7021	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.1516	K0338.2516	K0338.3516	K0338.4516	ciemnoszary RAL 7021	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46
K0338.190384	K0338.290384	K0338.390384	K0338.490384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.100484	K0338.200484	K0338.300484	K0338.400484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.110584	K0338.210584	K0338.310584	K0338.410584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.120684	K0338.220684	K0338.320684	K0338.420684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.130884	K0338.230884	K0338.330884	K0338.430884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.141084	K0338.241084	K0338.341084	K0338.441084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.141284	K0338.241284	K0338.341284	K0338.441284	czerwony RAL 3020	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.151684	K0338.251684	K0338.351684	K0338.451684	czerwony RAL 3020	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46



KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A2, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.01903	K0338.02903	K0338.03903	K0338.04903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.01004	K0338.02004	K0338.03004	K0338.04004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.01105	K0338.02105	K0338.03105	K0338.04105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.01206	K0338.02206	K0338.03206	K0338.04206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.01308	K0338.02308	K0338.03308	K0338.04308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.01410	K0338.02410	K0338.03410	K0338.04410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.01412	K0338.02412	K0338.03412	K0338.04412	ciemnoszary RAL 7021	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.01516	K0338.02516	K0338.03516	K0338.04516	ciemnoszary RAL 7021	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46
K0338.0190384	K0338.0290384	K0338.0390384	K0338.0490384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.0100484	K0338.0200484	K0338.0300484	K0338.0400484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.0110584	K0338.0210584	K0338.0310584	K0338.0410584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.0120684	K0338.0220684	K0338.0320684	K0338.0420684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.0130884	K0338.0230884	K0338.0330884	K0338.0430884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.0141084	K0338.0241084	K0338.0341084	K0338.0441084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.0141284	K0338.0241284	K0338.0341284	K0338.0441284	czerwony RAL 3020	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.0151684	K0338.0251684	K0338.0351684	K0338.0451684	czerwony RAL 3020	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A2, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.11903	K0338.12903	K0338.13903	K0338.14903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.11004	K0338.12004	K0338.13004	K0338.14004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.11105	K0338.12105	K0338.13105	K0338.14105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.11206	K0338.12206	K0338.13206	K0338.14206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.11308	K0338.12308	K0338.13308	K0338.14308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.11410	K0338.12410	K0338.13410	K0338.14410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.11412	K0338.12412	K0338.13412	K0338.14412	ciemnoszary RAL 7021	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.11516	K0338.12516	K0338.13516	K0338.14516	ciemnoszary RAL 7021	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46
K0338.1190384	K0338.1290384	K0338.1390384	K0338.1490384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.1100484	K0338.1200484	K0338.1300484	K0338.1400484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.1110584	K0338.1210584	K0338.1310584	K0338.1410584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.1120684	K0338.1220684	K0338.1320684	K0338.1420684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.1130884	K0338.1230884	K0338.1330884	K0338.1430884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.1141084	K0338.1241084	K0338.1341084	K0338.1441084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.1141284	K0338.1241284	K0338.1341284	K0338.1441284	czerwony RAL 3020	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.1151684	K0338.1251684	K0338.1351684	K0338.1451684	czerwony RAL 3020	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46



KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A4, trzpień hartowany, nikolowany

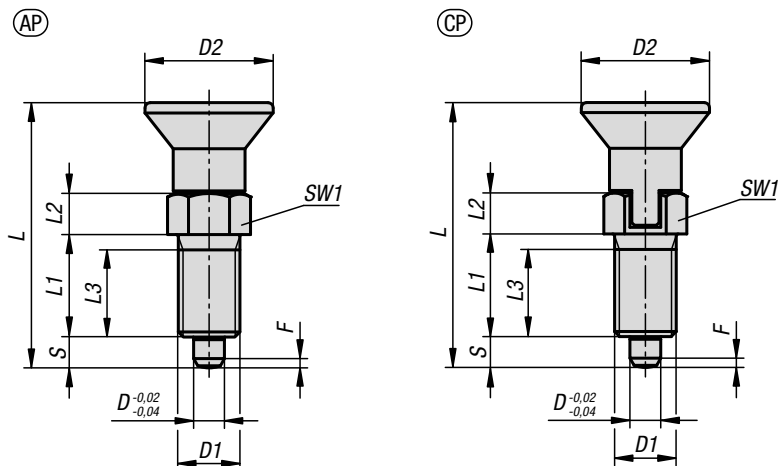
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.61903	K0338.62903	K0338.63903	K0338.64903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	3	6,5
K0338.61004	K0338.62004	K0338.63004	K0338.64004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	7	15,5
K0338.61105	K0338.62105	K0338.63105	K0338.64105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	4	12,5
K0338.61206	K0338.62206	K0338.63206	K0338.64206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	7	14,5
K0338.61308	K0338.62308	K0338.63308	K0338.64308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0338.61410	K0338.62410	K0338.63410	K0338.64410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	30
K0338.61412	K0338.62412	K0338.63412	K0338.64412	ciemnoszary RAL 7021	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0338.61516	K0338.62516	K0338.63516	K0338.64516	ciemnoszary RAL 7021	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	40
K0338.6190384	K0338.6290384	K0338.6390384	K0338.6490384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	3	6,5
K0338.6100484	K0338.6200484	K0338.6300484	K0338.6400484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	7	15,5
K0338.6110584	K0338.6210584	K0338.6310584	K0338.6410584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	4	12,5
K0338.6120684	K0338.6220684	K0338.6320684	K0338.6420684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	7	14,5
K0338.6130884	K0338.6230884	K0338.6330884	K0338.6430884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0338.6141084	K0338.6241084	K0338.6341084	K0338.6441084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	30
K0338.6141284	K0338.6241284	K0338.6341284	K0338.6441284	czerwony RAL 3020	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0338.6151684	K0338.6251684	K0338.6351684	K0338.6451684	czerwony RAL 3020	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	40

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A4, trzpień hartowany, z połyskiem

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.71903	K0338.72903	K0338.73903	K0338.74903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	3	6,5
K0338.71004	K0338.72004	K0338.73004	K0338.74004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	7	15,5
K0338.71105	K0338.72105	K0338.73105	K0338.74105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	4	12,5
K0338.71206	K0338.72206	K0338.73206	K0338.74206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	7	14,5
K0338.71308	K0338.72308	K0338.73308	K0338.74308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0338.71410	K0338.72410	K0338.73410	K0338.74410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	30
K0338.71412	K0338.72412	K0338.73412	K0338.74412	ciemnoszary RAL 7021	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0338.71516	K0338.72516	K0338.73516	K0338.74516	ciemnoszary RAL 7021	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	40
K0338.7190384	K0338.7290384	K0338.7390384	K0338.7490384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	3	6,5
K0338.7100484	K0338.7200484	K0338.7300484	K0338.7400484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	7	15,5
K0338.7110584	K0338.7210584	K0338.7310584	K0338.7410584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	4	12,5
K0338.7120684	K0338.7220684	K0338.7320684	K0338.7420684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	7	14,5
K0338.7130884	K0338.7230884	K0338.7330884	K0338.7430884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0338.7141084	K0338.7241084	K0338.7341084	K0338.7441084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	30
K0338.7141284	K0338.7241284	K0338.7341284	K0338.7441284	czerwony RAL 3020	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0338.7151684	K0338.7251684	K0338.7351684	K0338.7451684	czerwony RAL 3020	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	40

Trzpień ustalające

z zabezpieczeniem gwintu



Material:

Wykonanie stalowe:

Trzpień ustalający hartowany:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający – stal automatowa.

Wykonanie ze stali nierdzewnej:

Trzpień ustalający hartowany:

Tuleja gwintowana – stal 1.4305

Trzpień ustalający – stal 1.4034

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Zabezpieczenie gwintu – poliamid niebieski.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K1096.091206

Wskazówka:

Trzpień ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedzony”, to zastosowanie formy CP uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Zabezpieczenie gwintu pozwala dokładnie określić głębokość montażu na danym elemencie.

Zabezpieczenie gwintu to powłoka z poliamidu, nanoszona punktowo.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma AP: bez klów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma CP: z klami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Trzpień ustalające

z zabezpieczeniem gwintu



KIPP Trzpień ustalające, z zabezpieczeniem gwintu, stal, trzpień ustalający hartowany

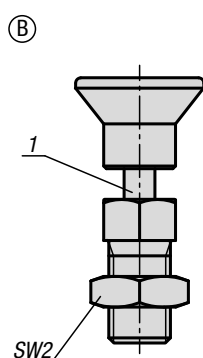
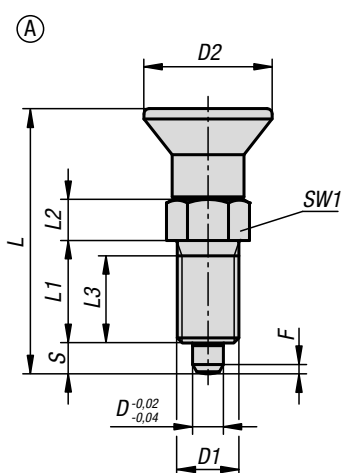
Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1096.91903	K1096.93903	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	0,8	4,5	10
K1096.91004	K1096.93004	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	1	6	12
K1096.91105	K1096.93105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	1,3	5	12
K1096.91206	K1096.93206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	1,8	6	14
K1096.91308	K1096.93308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	2,3	15	35
K1096.91410	K1096.93410	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	2,8	15	34
K1096.91412	K1096.93412	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	2,8	15	39
K1096.91516	K1096.93516	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	3,2	20	46

KIPP Trzpień ustalające, z zabezpieczeniem gwintu, stal nierdzewna, trzpień ustalający hartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1096.091903	K1096.093903	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	0,8	4,5	10
K1096.091004	K1096.093004	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	1	6	12
K1096.091105	K1096.093105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	1,3	5	12
K1096.091206	K1096.093206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	1,8	6	14
K1096.091308	K1096.093308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	2,3	15	35
K1096.091410	K1096.093410	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	2,8	15	34
K1096.091412	K1096.093412	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	2,8	15	39
K1096.091516	K1096.093516	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	3,2	20	46

Trzpień ustalające

z oznaczeniem pozycji blokady



Materiał:

Trzpień ustalający stalowy.
Tuleja gwintowana stalowa.
Uchwyt grzybkowy z termoplastu, grafitowy.
Oznaczenie pozycji blokady z aluminium.

Wersja:

Trzpień ustalający: stal hartowana, szlifowana i oksydowana.
Tuleja gwintowana oksydowana.
Oznaczenie pozycji blokady anodowane na czerwono.

Przykład zamówienia:

K1149.71105

Wskazówka:

Trzpień ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Gdy oznaczenie pozycji blokady jest widoczne, trzpień jest całkowicie odblokowany lub jedynie częściowo zablokowany.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

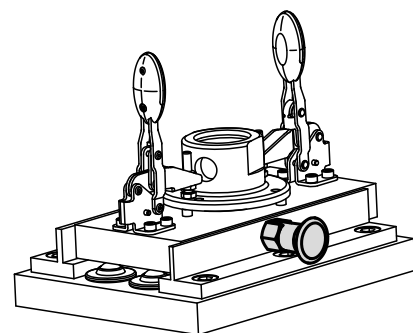
Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

1) pierścieni znacznikowy



KIPP Trzpień ustalające z oznaczeniem pozycji blokady

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1149.71105	K1149.72105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	5	12
K1149.71206	K1149.72206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1149.71308	K1149.72308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35

Trzpień ustalające

z blokadą



Materiał:

Wersja ze stali:
Tuleja gwintowana i trzpień ustalający ze stali automatowej.

Wersja ze stali nierdzewnej:
Trzpień ustalający niehartowany.
Tuleja gwintowana i trzpień ustalający \$s1.4305.

Uchwyt grzybkowy z termoplastu w kolorze ciemnoszarym.
Przycisk odblokowujący z niebieskiego poliamidu.

Wersja:

Wersja stalowa:
tuleja gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K1213.11051

Wskazówka:

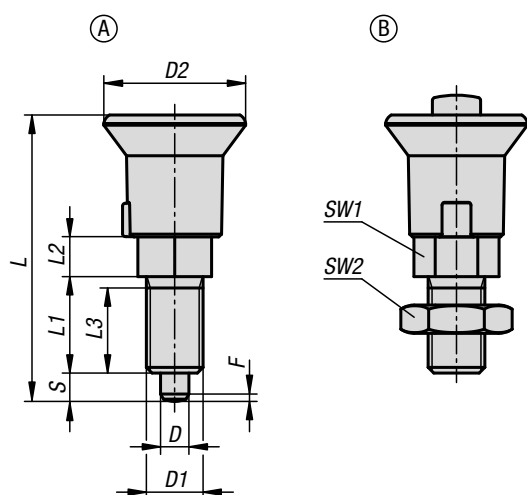
Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych.

Blokowanie następuje poprzez naciśnięcie przycisku. Czerwony przycisk odblokowujący umożliwia zmianę ustalonego położenia.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

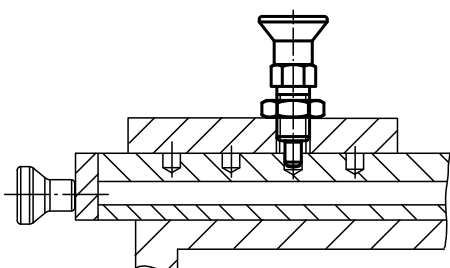
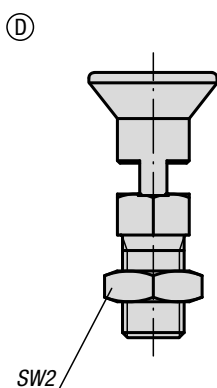
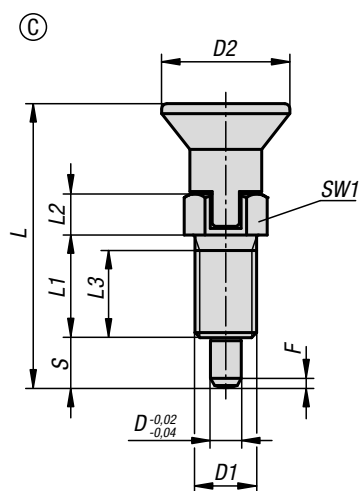
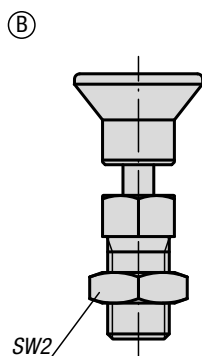
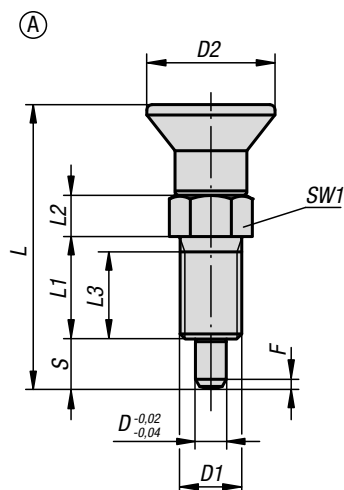


KIPP Trzpień ustalające z blokadą

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła cofająca N
K1213.11051	K1213.21051	stal	hartowane	5	M10x1	25	50,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	8-12
K1213.12061	K1213.22061	stal	hartowane	6	M12x1,5	25	55,5	20	8	17	6	14	-/19	1,8	4-12
K1213.13081	K1213.23081	stal	hartowane	8	M16x1,5	33	76	26	10	23	8	19	-/24	2,3	10-20
K1213.14101	K1213.24101	stal	hartowane	10	M20x1,5	33	82	28	12	25	10	22	-/30	2,8	3-23
K1213.111051	K1213.121051	stal nierdzewna	niehartowany	5	M10x1	25	50,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	8-12
K1213.112061	K1213.122061	stal nierdzewna	niehartowany	6	M12x1,5	25	55,5	20	8	17	6	14	-/19	1,8	4-12
K1213.113081	K1213.123081	stal nierdzewna	niehartowany	8	M16x1,5	33	76	26	10	23	8	19	-/24	2,3	10-20
K1213.114101	K1213.124101	stal nierdzewna	niehartowany	10	M20x1,5	33	82	28	12	25	10	22	-/30	2,8	3-23

Trzpień ustalające

z przedłużonym trzpieniem



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0630.21903

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

- Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej
- Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą
- Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej
- Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

KIPP Trzpień ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.21903	K0630.22903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.21004	K0630.22004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.21105	K0630.22105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.21206	K0630.22206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.21308	K0630.22308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.21410	K0630.22410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.21412	K0630.22412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.21516	K0630.22516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.23105	K0630.24105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.23206	K0630.24206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.23308	K0630.24308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

KIPP Trzpień ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.201903	K0630.202903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.201004	K0630.202004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.201105	K0630.202105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.201206	K0630.202206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.201308	K0630.202308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.201410	K0630.202410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.201412	K0630.202412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.201516	K0630.202516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.203105	K0630.204105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.203206	K0630.204206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.203308	K0630.204308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

KIPP Trzpień ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.211903	K0630.212903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.211004	K0630.212004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.211105	K0630.212105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.211206	K0630.212206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.211308	K0630.212308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.211410	K0630.212410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.211412	K0630.212412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.211516	K0630.212516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.213105	K0630.214105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.213206	K0630.214206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.213308	K0630.214308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

Trzpień ustalające

krótkie

**Materiał:**

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – 1.4305.
Trzpień ustalający – 1.4305.

Uchwyt grybkowy – termoplast, ciemnoszary lub czerwony RAL3020.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0631.16206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedzony”, to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wypożyczenie:

Pierścienie dystansowe K0665

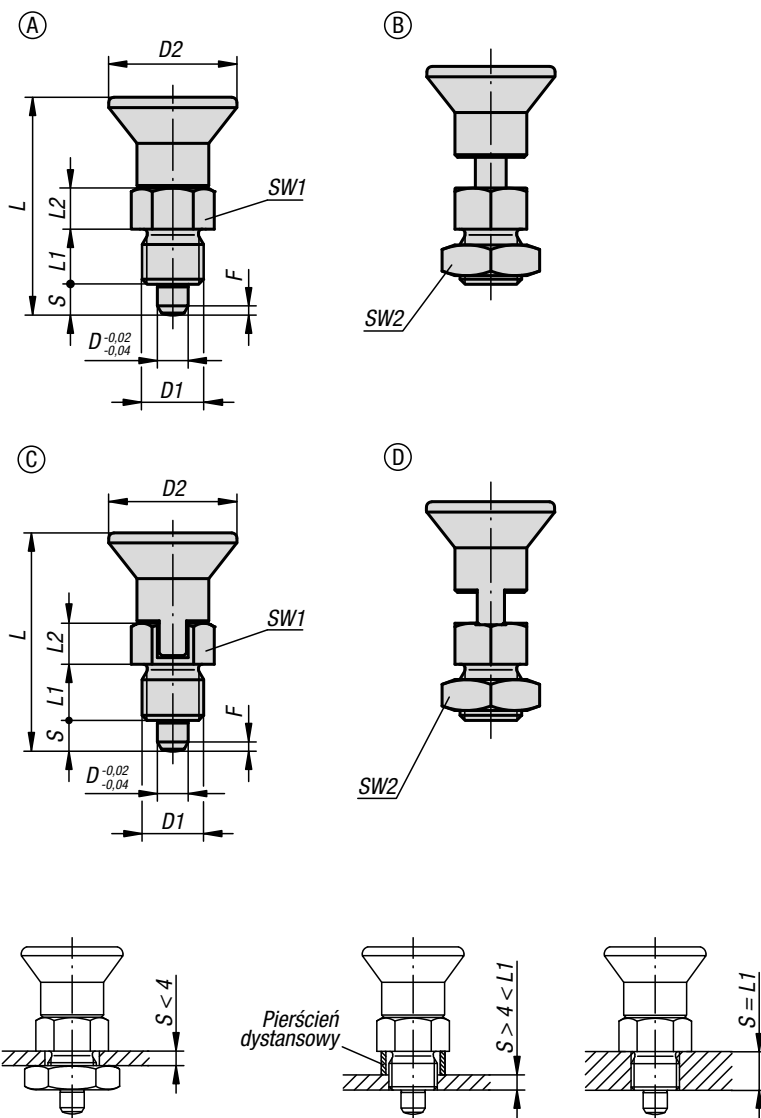
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą



Trzpienie ustalające

krótkie



KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal, trzpiień hartowany

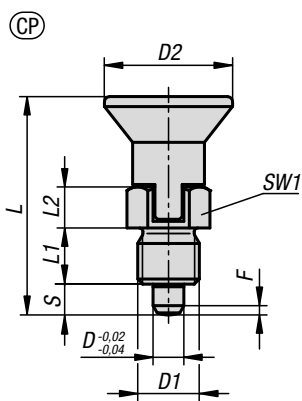
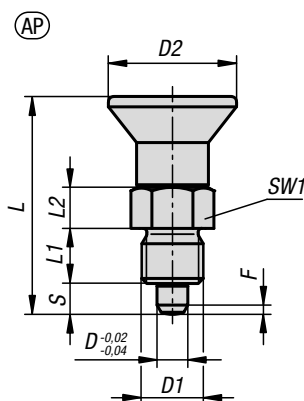
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.5903	K0631.6903	K0631.7903	K0631.8903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	4	10
K0631.5004	K0631.6004	K0631.7004	K0631.8004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	4	12
K0631.5105	K0631.6105	K0631.7105	K0631.8105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0631.5206	K0631.6206	K0631.7206	K0631.8206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0631.5308	K0631.6308	K0631.7308	K0631.8308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	14	28
K0631.5410	K0631.6410	K0631.7410	K0631.8410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30-/30	2,8	15	32
K0631.590384	K0631.690384	K0631.790384	K0631.890384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	4	10
K0631.500484	K0631.600484	K0631.700484	K0631.800484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	4	12
K0631.510584	K0631.610584	K0631.710584	K0631.810584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0631.520684	K0631.620684	K0631.720684	K0631.820684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0631.530884	K0631.630884	K0631.730884	K0631.830884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	14	28
K0631.541084	K0631.641084	K0631.741084	K0631.841084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30-/30	2,8	15	32

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal nierdzewna, trzpiień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Kolor komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.15903	K0631.16903	K0631.17903	K0631.18903	ciemnoszary RAL 7021	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	4	10
K0631.15004	K0631.16004	K0631.17004	K0631.18004	ciemnoszary RAL 7021	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	4	12
K0631.15105	K0631.16105	K0631.17105	K0631.18105	ciemnoszary RAL 7021	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0631.15206	K0631.16206	K0631.17206	K0631.18206	ciemnoszary RAL 7021	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0631.15308	K0631.16308	K0631.17308	K0631.18308	ciemnoszary RAL 7021	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	14	28
K0631.15410	K0631.16410	K0631.17410	K0631.18410	ciemnoszary RAL 7021	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30-/30	2,8	15	32
K0631.1590384	K0631.1690384	K0631.1790384	K0631.1890384	czerwony RAL 3020	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	4	10
K0631.1500484	K0631.1600484	K0631.1700484	K0631.1800484	czerwony RAL 3020	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	4	12
K0631.1510584	K0631.1610584	K0631.1710584	K0631.1810584	czerwony RAL 3020	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0631.1520684	K0631.1620684	K0631.1720684	K0631.1820684	czerwony RAL 3020	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0631.1530884	K0631.1630884	K0631.1730884	K0631.1830884	czerwony RAL 3020	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	14	28
K0631.1541084	K0631.1641084	K0631.1741084	K0631.1841084	czerwony RAL 3020	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30-/30	2,8	15	32

Trzpień ustalające

krótkie, z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Wersja ze stali:

Trzpień ustalający hartowany:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający ze stali automatowej.

Wersja ze stali nierdzewnej:

Trzpień ustalający niehartowany:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający Ss1.4305..

Uchwyt grzybkowy z termoplastu w kolorze ciemnoszarym.

Zabezpieczenie gwintu z niebieskiego poliamidu.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K1097.95903

Wskazówka:

Trzpień ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony”, to zastosowanie formy CP uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Zabezpieczenie gwintu pozwala dokładnie określić głębokość montażu na danym elemencie.

Zabezpieczenie gwintu to powłoka z poliamidu, nanoszona punktowo.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma AP: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma CP: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Trzpień ustalające

krótkie, z zabezpieczeniem gwintu



KIPP Trzpień ustalające, krótkie, z zabezpieczeniem gwintu, stal, trzpień ustalający hartowany

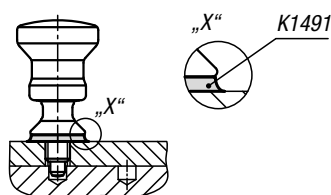
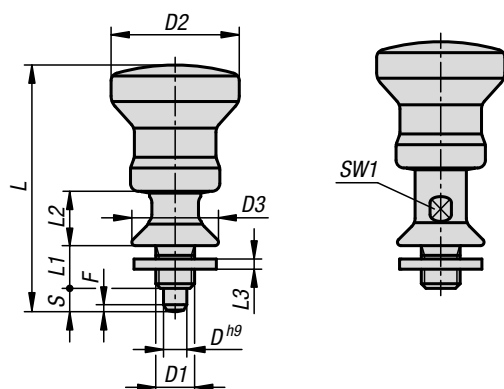
Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1097.95903	K1097.97903	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	0,8	4	10
K1097.95004	K1097.97004	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	1	4	12
K1097.95105	K1097.97105	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	1,3	5	12
K1097.95206	K1097.97206	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	1,8	6	14
K1097.95308	K1097.97308	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	2,3	14	28
K1097.95410	K1097.97410	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	2,8	15	32

KIPP Trzpień ustalające, krótkie, z zabezpieczeniem gwintu, stal nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1097.195903	K1097.197903	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	0,8	4	10
K1097.195004	K1097.197004	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	1	4	12
K1097.195105	K1097.197105	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	1,3	5	12
K1097.195206	K1097.197206	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	1,8	6	14
K1097.195308	K1097.197308	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	2,3	14	28
K1097.195410	K1097.197410	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	2,8	15	32

Trzpień ustalające z kołnierzem

do podkładek uszczelniających Hygienic USIT®



Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony”, to zastosowanie typu C uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Ten trzpień ustalający nadaje się do stosowania w strefie higienicznej. Posiada stożkowy kołnierz, co sprawia, że możliwe jest uszczelnienie miejsc połączenia gwintowanego w bezpieczny higienicznie sposób za pomocą podkładki uszczelniającej Hygienic USIT®. Powierzchnie charakteryzują się chropowatością Ra < 0,8 µm, co zapobiega przywieraniu cząstek brudu i gwarantuje łatwe czyszczenie.

Materiał:

Elementy stalowe ze stali nierdzewnej 1.4404.
Uszczelki z 70 EPDM 291 (kolor czarny) lub 75 Fluoroprene® XP (kolor niebieski).

Wersja:

Szpilka hartowana lub niehartowana, niepewlekaną.

Przykład zamówienia:

K1698.1120801

Zakres temperatury:

70 EPDM 291: od -40°C do 150°C. 75 Fluoroprene® XP: od -15°C do 200°C.

Zalety:

Design zgodny z zasadami higieny
Stal nierdzewna 1.4404
Odpowiednie do czyszczenia metodą CIP/SIP
Odporne na media polarne i niepolarne, a także substancje aromatyzujące

Zakres dostawy:

trzpień ustalający w komplecie z podkładką uszczelniającą Hygienic USIT®.

Wyposażenie:

Podkładki uszczelniające i podkładki Hygienic USIT® K1491.

Trzpień ustalający z kołnierzem

do podkładek uszczelniających Hygienic USIT®



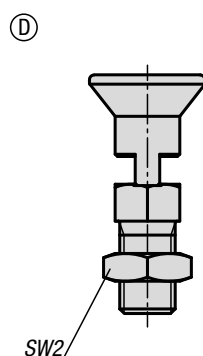
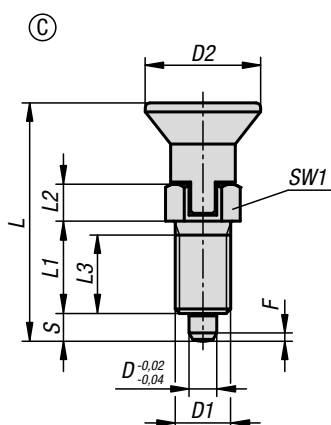
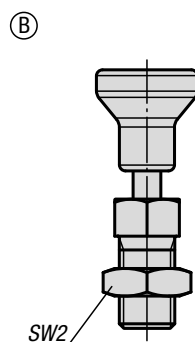
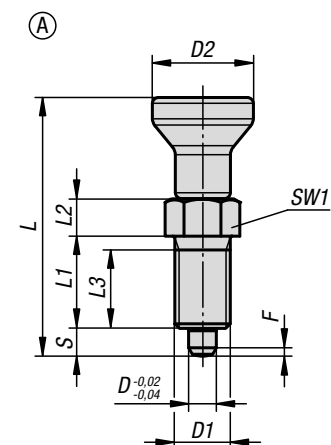
KIPP Trzpień ustalający z kołnierzem, szpilka blokująca hartowana

Nr Zamówienia Forma A bez kłów podpierających	Nr Zamówienia Forma C z rowkiem blokującym	Kolor komponentów	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1698.0110601	K1698.0310601	czarny	6	M10	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.0110611	K1698.0310611	czarny	6	M10x1	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.0120801	K1698.0320801	czarny	8	M12	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.0120811	K1698.0320811	czarny	8	M12x1,5	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.0110602	K1698.0310602	niebieski	6	M10	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.0110612	K1698.0310612	niebieski	6	M10x1	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.0120802	K1698.0320802	niebieski	8	M12	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.0120812	K1698.0320812	niebieski	8	M12x1,5	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62

KIPP Trzpień ustalający z kołnierzem, szpilka blokująca niehartowana

Nr Zamówienia Forma A bez kłów podpierających	Nr Zamówienia Forma C z rowkiem blokującym	Kolor komponentów	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1698.1110601	K1698.1310601	czarny	6	M10	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.1110611	K1698.1310611	czarny	6	M10x1	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.1120801	K1698.1320801	czarny	8	M12	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.1120811	K1698.1320811	czarny	8	M12x1,5	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.1110602	K1698.1310602	niebieski	6	M10	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.1110612	K1698.1310612	niebieski	6	M10x1	33	22,3	63,5	11	14	1,5	6	12	1,8	40	45
K1698.1120802	K1698.1320802	niebieski	8	M12	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62
K1698.1120812	K1698.1320812	niebieski	8	M12x1,5	33	26,6	69,5	13	16	1,5	8	12	2,3	40	62

Trzpień ustalające nierdzewne



Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji w wyniku działania sił poprzecznych.

Przykładem mogą być blokady długości i wysokości, jak również ustalanie pozycji w maszynach, urządzeniach, meblach i pojazdach specjalnych.

Dopiero po ręcznym odciążeniu sworznia można przejść do innego położenia blokowania. Jeżeli trzpień ma być odciągany przez dłuższy czas i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu trzpienia ustalającego, należy wybrać formę C lub D.

Stosowane materiały umożliwiają różnorodne użycie, w tym zastosowanie z największymi wymaganiami dla odporności na korozję.

Materiał:

Kolek ustalający hartowany:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Kolek ustalający 1.4034.

Kolek ustalający nie hartowany:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Kolek ustalający 1.4305.

Uchwyt grzybkowy 1.4305, precyzyjnie toczony.

Wersja:

Z połyskiem, trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:

K0632.001004

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665



KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A2, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0632.001903	K0632.002903	K0632.003903	K0632.004903	3	M6x0,75	14	34,5/34,5/31,5/31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	4,5	10
K0632.001004	K0632.002004	K0632.003004	K0632.004004	4	M8x1	18	43/43/38,5/38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	6	12
K0632.001105	K0632.002105	K0632.003105	K0632.004105	5	M10x1	21	50/50/43,5/43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0632.001206	K0632.002206	K0632.003206	K0632.004206	6	M12x1,5	25	59/59/51,7/51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0632.001308	K0632.002308	K0632.003308	K0632.004308	8	M16x1,5	33	77/77/68/68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0632.001410	K0632.002410	K0632.003410	K0632.004410	10	M20x1,5	33	83/83/74/74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	34
K0632.001412	K0632.002412	K0632.003412	K0632.004412	12	M20x1,5	33	87/87/78/78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0632.001516	K0632.002516	K0632.003516	K0632.004516	16	M24x2	40	106/106/96/96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna A2, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0632.111903	K0632.112903	K0632.113903	K0632.114903	3	M6x0,75	14	34,5/34,5/31,5/31,5	12	5	10	3,5	8	-/10-/10	0,8	4,5	10
K0632.111004	K0632.112004	K0632.113004	K0632.114004	4	M8x1	18	43/43/38,5/38,5	15	6	13	4	10	-/13-/13	1	6	12
K0632.111105	K0632.112105	K0632.113105	K0632.114105	5	M10x1	21	50/50/43,5/43,5	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0632.111206	K0632.112206	K0632.113206	K0632.114206	6	M12x1,5	25	59/59/51,7/51,7	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0632.111308	K0632.112308	K0632.113308	K0632.114308	8	M16x1,5	33	77/77/68/68	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0632.111410	K0632.112410	K0632.113410	K0632.114410	10	M20x1,5	33	83/83/74/74	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	34
K0632.111412	K0632.112412	K0632.113412	K0632.114412	12	M20x1,5	33	87/87/78/78	28	14	25	12	22	-/30-/30	2,8	15	39
K0632.111516	K0632.112516	K0632.113516	K0632.114516	16	M24x2	40	106/106/96/96	32	18	28	16	27	-/36-/36	3,2	20	46

Trzpień ustalające

do konstrukcji cienkościennych



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – 1.4305.
Trzpień ustalający – 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0735.31105 (trzpień ustalający)
K0631.91416 (podwójny klucz oczkowy)

Wskazówka:

Te trzpień ustalające są przeznaczone głównie do montażu w elementach konstrukcyjnych o cienkich ścianach.

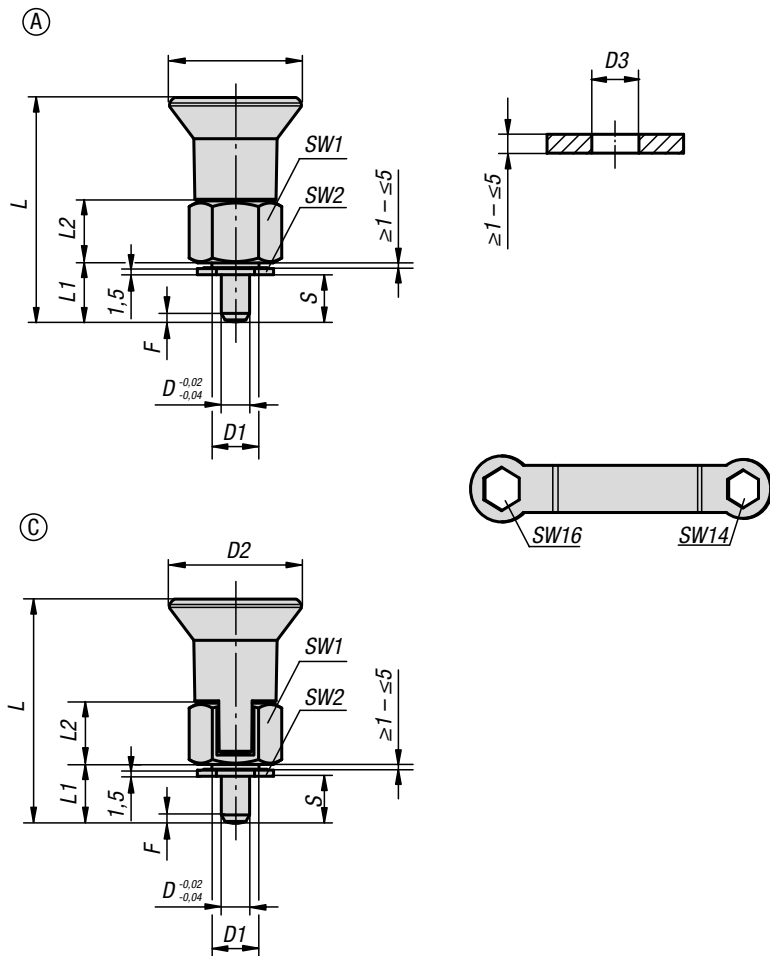
Trzpień ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Jeżeli trzpień ma być odciągany na dłuższy czas i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu trzpienia ustalającego, należy wybrać formę C.

Wyposażenie:

Do zestawu jako osprzęt dodatkowy może zostać dołączony podwójny klucz oczkowy do dokręcenia nakrętek.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających
Forma C: z kłami podpierającymi



Trzpień ustalające

do konstrukcji cienkościennych



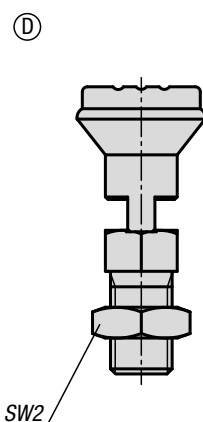
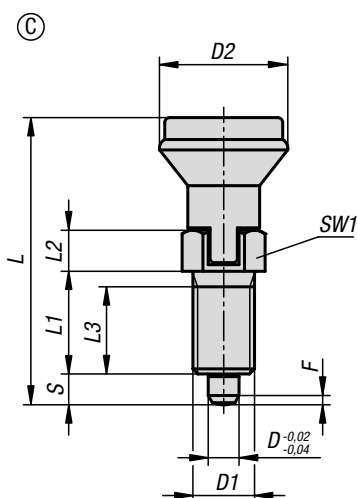
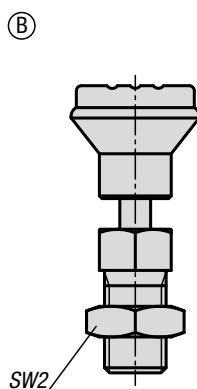
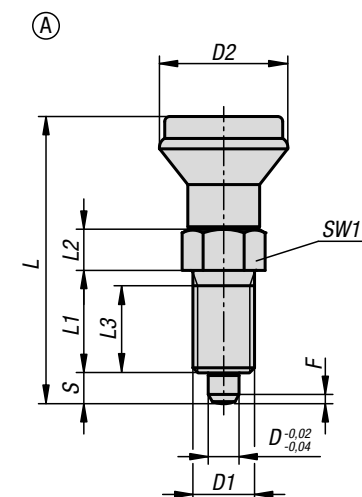
KIPP Trzpień ustalające do konstrukcji cienkościennych, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.31105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.31206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.33105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.33206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

KIPP Trzpień ustalające do konstrukcji cienkościennych, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.311105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.311206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.313105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.313206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

Trzpień ustalające

**Materiał:**

Wersja stalowa:
Tuleja gwintowana i trzpień ustalający – stal automatowa.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający gwintowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:
Tulejka gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Tulejka gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0339.04206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony”, to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

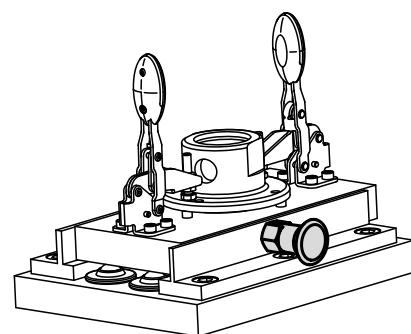
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.1105	K0339.2105	K0339.3105	K0339.4105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0339.1206	K0339.2206	K0339.3206	K0339.4206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0339.1308	K0339.2308	K0339.3308	K0339.4308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0339.1410	K0339.2410	K0339.3410	K0339.4410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	34

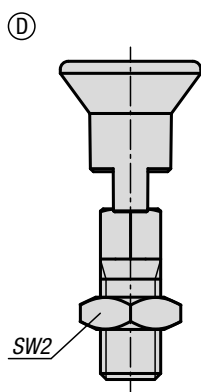
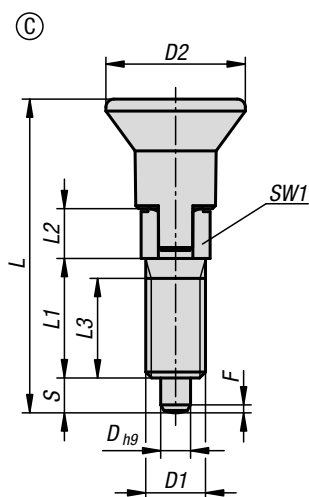
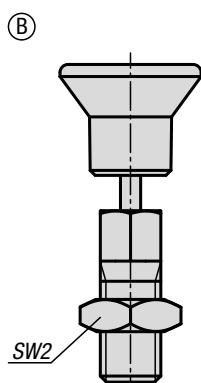
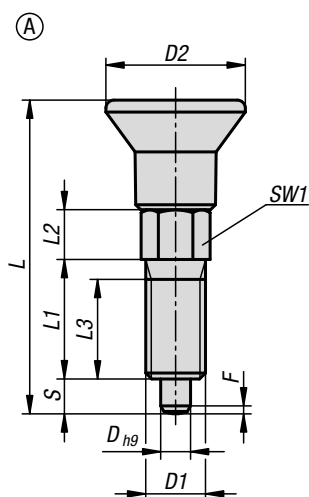
KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.01105	K0339.02105	K0339.03105	K0339.04105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0339.01206	K0339.02206	K0339.03206	K0339.04206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0339.01308	K0339.02308	K0339.03308	K0339.04308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0339.01410	K0339.02410	K0339.03410	K0339.04410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.11105	K0339.12105	K0339.13105	K0339.14105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17-/17	1,3	5	12
K0339.11206	K0339.12206	K0339.13206	K0339.14206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19-/19	1,8	6	14
K0339.11308	K0339.12308	K0339.13308	K0339.14308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24-/24	2,3	15	35
K0339.11410	K0339.12410	K0339.13410	K0339.14410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30-/30	2,8	15	34

Trzpień ustalające ECO

**Materiał:**

Wersja stalowa:
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.
Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K0747.01903060

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Trzpień ustalające ze standardowym gwintem i nieszlifowanymi i niehartowanymi kołkami ustalającymi są tańszą alternatywą do istniejących trzpieni ustalających. Dla wielu zastosowań ta precyzja jest jednak wystarczająca. Mniejsza tolerancja produkcyjna sprawia, że produkty dodatkowo są bardziej niewrażliwe na błędy położenia jednoliniowego, które mogą wystąpić podczas wyrównywania trzpieni ustalających względem otworu w odpowiedniku
Podczas montażu należy uwzględnić podany maksymalny moment obrotowy dokręcenia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne oraz gwint drobnozwojowy.

Wskazówka dotycząca planu:

- Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej
- Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą
- Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej
- Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą



KIPP Trzpień ustalające ECO, stal, trzpień niehartowany

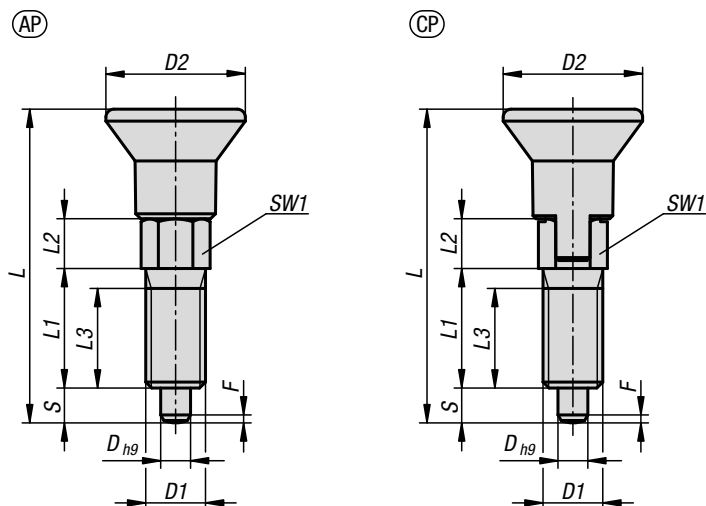
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0747.01903060	K0747.02903060	K0747.03903060	K0747.04903060	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	-/10/-/10	0,8	4	10	2
K0747.01004060	K0747.02004060	K0747.03004060	K0747.04004060	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	-/10/-/10	1	6	12	2
K0747.01105080	K0747.02105080	K0747.03105080	K0747.04105080	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	-/13/-/13	1,3	6	12	7
K0747.01206100	K0747.02206100	K0747.03206100	K0747.04206100	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	-/17/-/17	1,8	8	15	15
K0747.01308120	K0747.02308120	K0747.03308120	K0747.04308120	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	-/19/-/19	2,3	8	19	20

KIPP Trzpień ustalające ECO, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0747.11903060	K0747.12903060	K0747.13903060	K0747.14903060	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	-/10/-/10	0,8	4	10	2
K0747.11004060	K0747.12004060	K0747.13004060	K0747.14004060	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	-/10/-/10	1	6	12	2
K0747.11105080	K0747.12105080	K0747.13105080	K0747.14105080	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	-/13/-/13	1,3	6	12	7
K0747.11206100	K0747.12206100	K0747.13206100	K0747.14206100	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	-/17/-/17	1,8	8	15	15
K0747.11308120	K0747.12308120	K0747.13308120	K0747.14308120	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	-/19/-/19	2,3	8	19	20

Trzpień ustalające ECO

z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający niehartowany:

Tuleja gwintowana – stal 1.0718.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający niehartowany:

Tuleja gwintowana i trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Zabezpieczenie gwintu – poliamid niebieski.

Wersja:

Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.

Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.

Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:

trzpień ustalający niehartowany.

Części stalowe niepowlekanne.

Przykład zamówienia:

K1098.091903060

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Trzpień ustalające ze standardowym gwintem i nieszlifowanymi i niehartowanymi kołkami ustalającymi są tańszą alternatywą do istniejących trzpieni ustalających. Dla wielu zastosowań ta precyzja jest jednak wystarczająca. Mniejsza tolerancja produkcyjna sprawia, że produkty dodatkowo są bardziej niewrażliwe na błędy położenia jednoliniowego, które mogą wystąpić podczas wyrównywania trzpieni ustalających względem otworu w odpowiedniku. Dzięki zabezpieczeniu gwintu możliwe jest dokładne dostosowanie głębokości montażowej do zamontowanych podzespołów, tym samym wkręcanie do oporu nie jest konieczne.

Zabezpieczeniem gwintu jest zaciskająca powłoka z poliamidu, która jest nakładana punktowo (plama). Momenty obrotowe przykręcania i odkręcania to wartości orientacyjne.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne oraz gwint drobnozwojowy.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma AP: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma CP: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Trzpień ustalające ECO

z zabezpieczeniem gwintu



KIPP Trzpień ustalające ECO, z zabezpieczeniem gwintu, stal, trzpień ustalający niehartowany

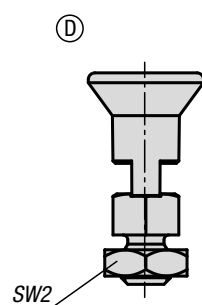
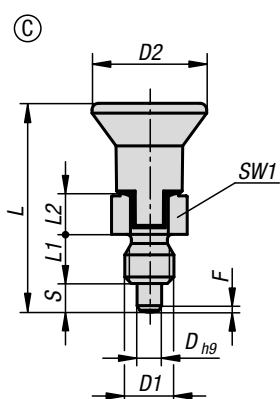
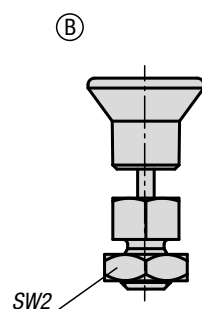
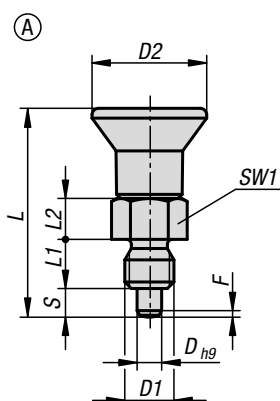
Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1098.091903060	K1098.093903060	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	0,8	4	10
K1098.091004060	K1098.093004060	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	1	6	12
K1098.091105080	K1098.093105080	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	1,3	6	12
K1098.091206100	K1098.093206100	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	1,8	8	15
K1098.091308120	K1098.093308120	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	2,3	8	19

KIPP Trzpień ustalające ECO, z zabezpieczeniem gwintu, stal nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1098.191903060	K1098.193903060	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	0,8	4	10
K1098.191004060	K1098.193004060	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	1	6	12
K1098.191105080	K1098.193105080	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	1,3	6	12
K1098.191206100	K1098.193206100	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	1,8	8	15
K1098.191308120	K1098.193308120	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	2,3	8	19

Trzpień ECO

ustalające krótkie



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.
Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Części stalowe niepowlekanie.

Przykład zamówienia:

K0748.01903060

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Trzpień ustalające ze standardowym gwintem i nieszlifowanymi i niehartowanymi kołkami ustalającymi są tańszą alternatywą do istniejących trzpieni ustalających. Dla wielu zastosowań ta precyzja jest jednak wystarczająca. Mniejsza tolerancja produkcyjna sprawia, że produkty dodatkowo są bardziej niewrażliwe na błędy położenia jednoliniowego, które mogą wystąpić podczas wyrównywania trzpieni ustalających względem otworu w odpowiedniku

Podczas montażu należy uwzględnić podany maksymalny moment obrotowy dokręcenia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

Trzpienie ECO

ustalające krótkie



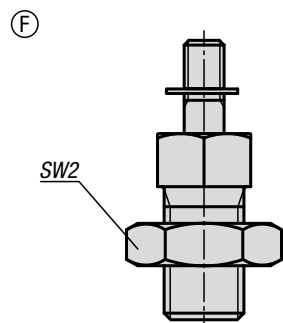
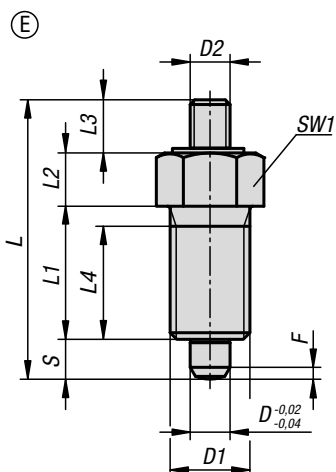
KIPP Trzpienie ECO, ustalające krótkie, stal, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0748.01903060	K0748.02903060	K0748.03903060	K0748.04903060	3	M6	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	3,5	8	2
K0748.01004080	K0748.02004080	K0748.03004080	K0748.04004080	4	M8	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	3,5	9	2
K0748.01105100	K0748.02105100	K0748.03105100	K0748.04105100	5	M10	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	6	12	7
K0748.01206120	K0748.02206120	K0748.03206120	K0748.04206120	6	M12	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	12	15
K0748.01308160	K0748.02308160	K0748.03308160	K0748.04308160	8	M16	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	6	13	20

KIPP Trzpienie ECO, ustalające krótkie, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0748.11903060	K0748.12903060	K0748.13903060	K0748.14903060	3	M6	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10-/10	0,8	3,5	8	2
K0748.11004080	K0748.12004080	K0748.13004080	K0748.14004080	4	M8	18	29,5	6	6	4	10	-/13-/13	1	3,5	9	2
K0748.11105100	K0748.12105100	K0748.13105100	K0748.14105100	5	M10	21	34,5	8	7	5	13	-/17-/17	1,3	6	12	7
K0748.11206120	K0748.12206120	K0748.13206120	K0748.14206120	6	M12	25	41,7	10	8	6	14	-/19-/19	1,8	6	12	15
K0748.11308160	K0748.12308160	K0748.13308160	K0748.14308160	8	M16	33	54	12	10	8	19	-/24-/24	2,3	6	13	20

Trzpień ustalające

**Materiał:**

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:

Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.**Przykład zamówienia:**

K0341.02308

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne. Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętkie (Bowdena).

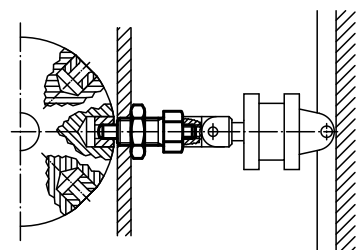
Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:Forma E: z czopem gwintowanym, bez nakrętki
zabezpieczającejForma F: z czopem gwintowanym, z nakrętką
zabezpieczającą



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.1903	K0341.2903	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.1004	K0341.2004	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.1105	K0341.2105	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.1206	K0341.2206	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.1308	K0341.2308	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.1410	K0341.2410	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.1412	K0341.2412	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.1516	K0341.2516	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

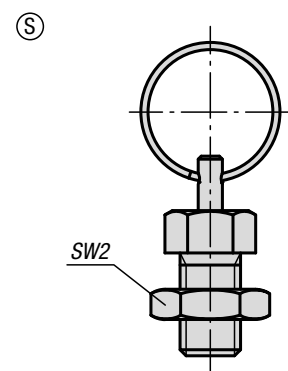
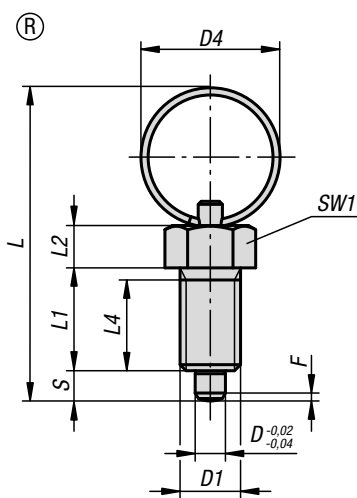
KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.01903	K0341.02903	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.01004	K0341.02004	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.01105	K0341.02105	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.01206	K0341.02206	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.01308	K0341.02308	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.01410	K0341.02410	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.01412	K0341.02412	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.01516	K0341.02516	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.11903	K0341.12903	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.11004	K0341.12004	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.11105	K0341.12105	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.11206	K0341.12206	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.11308	K0341.12308	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.11410	K0341.12410	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.11412	K0341.12412	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.11516	K0341.12516	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

Trzpień ustalające

**Materiał:**

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0342.03308

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętkie (Bowdena).

Na zapytanie:

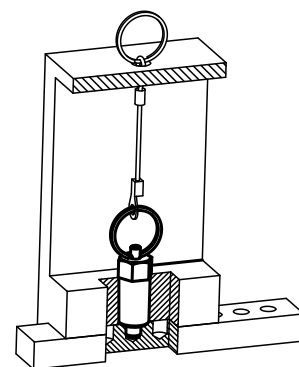
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma R: bez nakrętki zabezpieczającej
Forma S: z nakrętką zabezpieczającą



KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L	L1	L2	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.3004	K0342.4004	4	M8x1	15	40	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.3105	K0342.4105	5	M10x1	23	52	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.3206	K0342.4206	6	M12x1,5	23	57	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.3308	K0342.4308	8	M16x1,5	28	72	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.3410	K0342.4410	10	M20x1,5	28	78	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L	L1	L2	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.03004	K0342.04004	4	M8x1	15	40	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.03105	K0342.04105	5	M10x1	23	52	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.03206	K0342.04206	6	M12x1,5	23	57	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.03308	K0342.04308	8	M16x1,5	28	72	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.03410	K0342.04410	10	M20x1,5	28	78	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L	L1	L2	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.13004	K0342.14004	4	M8x1	15	40	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.13105	K0342.14105	5	M10x1	23	52	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.13206	K0342.14206	6	M12x1,5	23	57	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.13308	K0342.14308	8	M16x1,5	28	72	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.13410	K0342.14410	10	M20x1,5	28	78	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0343.02206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

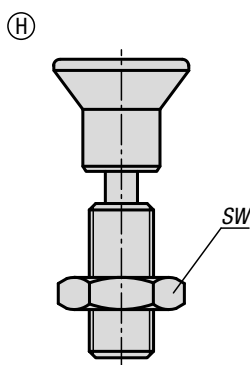
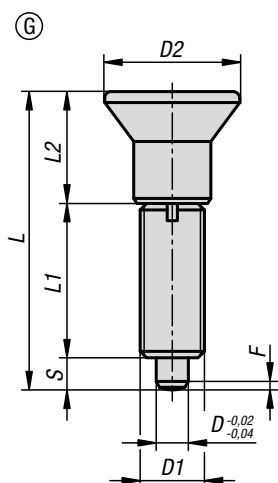
Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

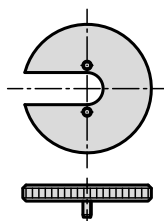
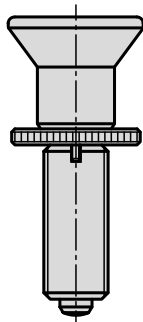
Forma G: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma H: z nakrętką zabezpieczającą

1) Trzpień ustalający z tarczką wkręcaną

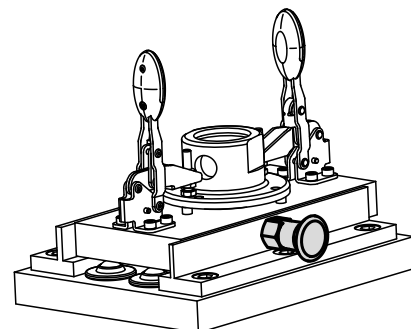


①



Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.1903	K0343.2903	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.1004	K0343.2004	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.1105	K0343.2105	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.1206	K0343.2206	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.1308	K0343.2308	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.1410	K0343.2410	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.1412	K0343.2412	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.1516	K0343.2516	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.01903	K0343.02903	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.01004	K0343.02004	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.01105	K0343.02105	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.01206	K0343.02206	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.01308	K0343.02308	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.01410	K0343.02410	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.01412	K0343.02412	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.01516	K0343.02516	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

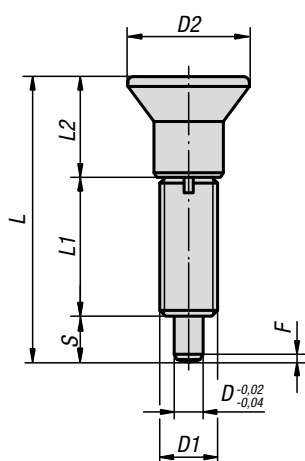
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.11903	K0343.12903	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.11004	K0343.12004	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.11105	K0343.12105	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.11206	K0343.12206	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.11308	K0343.12308	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.11410	K0343.12410	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.11412	K0343.12412	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.11516	K0343.12516	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpień ustalające

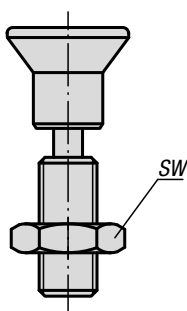
bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem



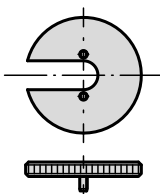
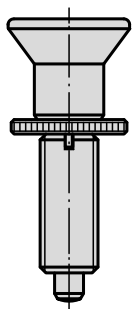
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:

Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0633.21004

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

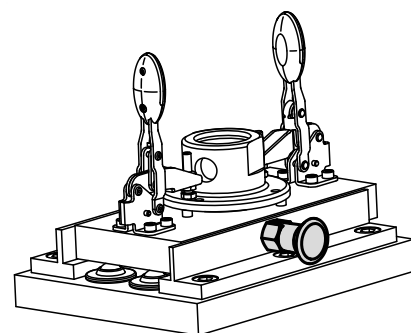
Forma G: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma H: z nakrętką zabezpieczającą

1) Trzpień ustalający z tarczką wkręcaną

Trzpień ustalające

bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.21903	K0633.22903	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.21004	K0633.22004	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.21105	K0633.22105	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.21206	K0633.22206	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.21308	K0633.22308	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.21410	K0633.22410	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.21412	K0633.22412	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.21516	K0633.22516	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień ustalający hartowany

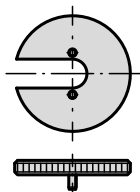
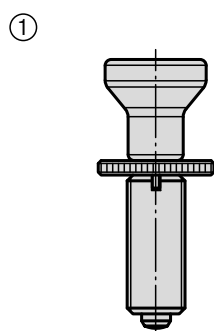
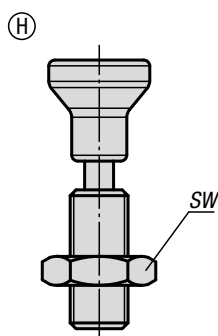
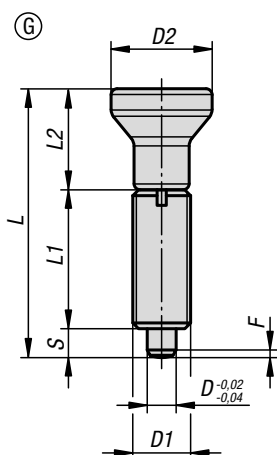
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.201903	K0633.202903	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.201004	K0633.202004	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.201105	K0633.202105	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.201206	K0633.202206	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.201308	K0633.202308	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.201410	K0633.202410	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.201412	K0633.202412	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.201516	K0633.202516	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.211903	K0633.212903	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.211004	K0633.212004	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.211105	K0633.212105	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.211206	K0633.212206	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.211308	K0633.212308	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.211410	K0633.212410	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.211412	K0633.212412	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.211516	K0633.212516	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

Trzpień ustalające nierdzewne

bez kołnierza

**Materiał:**

Kołek ustalający hartowany:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Kołek ustalający 1.4034.

Kołek ustalający nie hartowany:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Kołek ustalający 1.4305.

Uchwyt grybkowy 1.4305, precyzyjnie toczony.

Wersja:

Z połyskiem, trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:

K0634.001004

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zażębiły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma G: bez nakrętki zabezpieczającej
Forma H: z nakrętką zabezpieczającą

1) Trzpień ustalający z tarczką wkręcaną

Trzpień ustalające nierdzewne

bez kołnierza



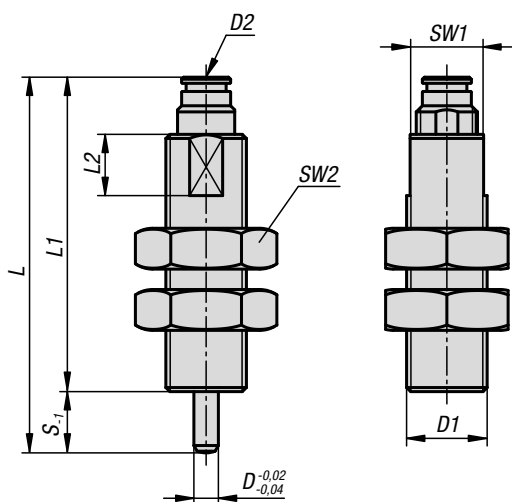
KIPP Trzpień ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.001903	K0634.002903	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.001004	K0634.002004	4	M8x1	18	43	21	18	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0634.001105	K0634.002105	5	M10x1	21	50	24	21	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.001206	K0634.002206	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.001308	K0634.002308	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.001410	K0634.002410	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.001412	K0634.002412	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.001516	K0634.002516	16	M24x2	40	106	50	40	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.111903	K0634.112903	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.111004	K0634.112004	4	M8x1	18	43	21	18	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0634.111105	K0634.112105	5	M10x1	21	50	24	21	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.111206	K0634.112206	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.111308	K0634.112308	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.111410	K0634.112410	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.111412	K0634.112412	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.111516	K0634.112516	16	M24x2	40	106	50	40	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpień ustalające pneumatyczne

**Materiał:**

Wersja stalowa:

tuleja gwintowana i trzpień dociskowy ze stali automatowej.

Nakrętka sześciokątna – stal, klasa wytrzymałości 04.

Wersja nierdzewna:

Tuleja gwintowana 1.4305.

Trzpień dociskowy 1.4034.

Nakrętka sześciokątna – stal nierdzewna A2.

Wersja:

Wersja stalowa:

tuleja gwintowana oksydowana.

Trzpień dociskowy hartowany, oksydowany i szlifowany.

Nakrętka sześciokątna oksydowana.

Wersja nierdzewna:

tuleja gwintowana niepowlekana.

Trzpień dociskowy hartowany, szlifowany i niepowlekany.

Nakrętka sześciokątna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1116.1206010

Wskazówka:

Trzpień ustalające są aktywowane sprężonym powietrzem.

Powrót do ustawienia początkowego następuje po odłączeniu doprowadzania powietrza.

Cylinder pneumatyki:

Cylinder z tłoczyskiem, jednostronnego działania.

Tworzywa:

rura cylindra – mosiądz niklowany,

tłoczysko – stal nierdzewna,

uszczelki – NBR, PU.

Medium eksploatacyjne:

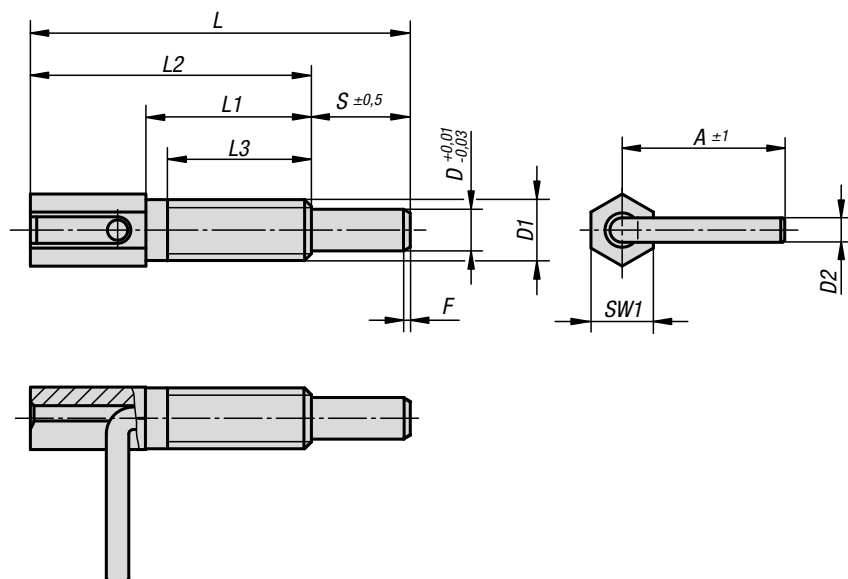
przefiltrowane, osuszone powietrze, naoliwione lub nienaoliwione.

Temperatura zastosowania: -20 °C do +80 °C.

KIPP Trzpień ustalające pneumatyczne

Nr Zamówienia stal automatowa	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW1	SW2	Ciśnienie robocze bar	Siła działająca na tłok przy 6 barach (N)	Przybliżona siła sprężyny N
K1116.1308010	K1116.01308010	8	M20x1,5	M5	77	67	15	10	18	30	2 - 6	39,6-35,3	11,6-5,1
K1116.1206010	K1116.01206010	6	M20x1,5	M5	80	70	15	10	18	30	2 - 6	38,7-35,1	9,9-6
K1116.1308015	K1116.01308015	8	M20x1,5	M5	89	74	15	15	18	30	2 - 6	39,6-33,1	11,6-5,1
K1116.1206015	K1116.01206015	6	M20x1,5	M5	92	77	15	15	18	30	2 - 6	38,7-32,9	11,8-6

Trzpień ustalające

**Materiał:**

Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:

Pasywowane na niebiesko

Przykład zamówienia:

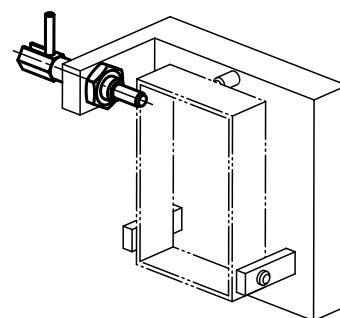
K0340.1206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

**KIPP Trzpień ustalające**

Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0340.1104	16	4	M6	2,3	41,5	20	32	17	9,5	6	0,7	3	10	1,6
K0340.1905	19	5	M8	3	54	27	42	24	12	8	0,9	3,5	13,5	4,5
K0340.1206	23,5	6	M10	3,5	65	33,5	51	30	14	10	1,1	4	16	10
K0340.1308	31	8	M12	4,7	73	31,8	54	28	19	12	1,3	4	22	13
K0340.1410	33	10	M16	4,7	102,5	50,5	77,5	44,5	25	16	1,6	4	23	42

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0344.02206

Wskazówka:

Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zażębiły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

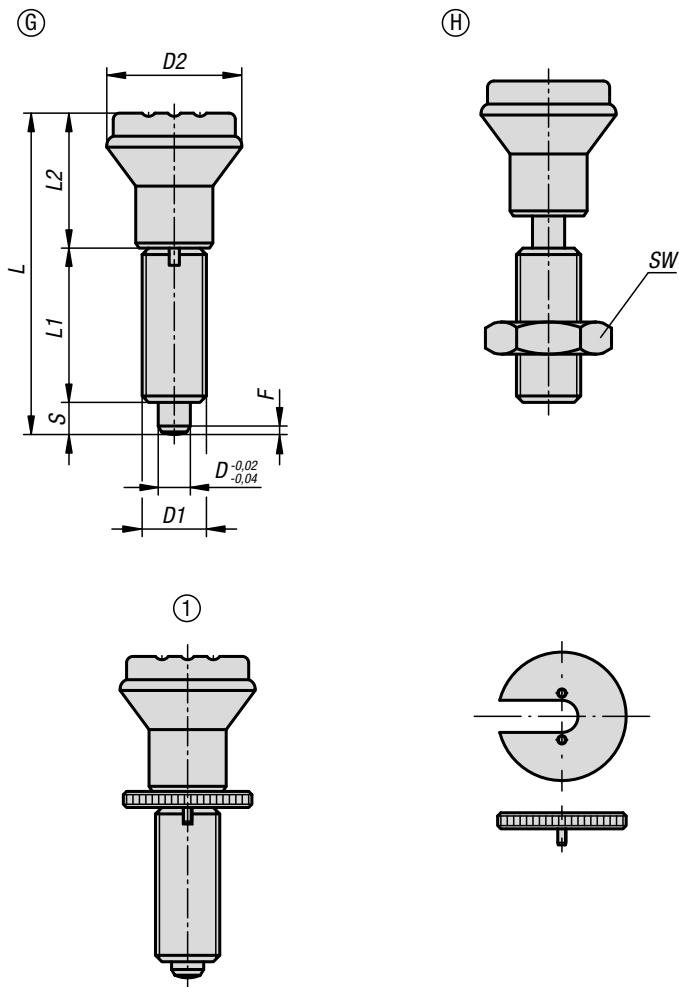
Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma G: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma H: z nakrętką zabezpieczającą

1) Trzpień ustalający z tarczką wkręcaną



Trzpienie ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.1105	K0344.2105	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.1206	K0344.2206	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.1308	K0344.2308	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.1410	K0344.2410	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.01105	K0344.02105	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.01206	K0344.02206	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.01308	K0344.02308	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.01410	K0344.02410	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.11105	K0344.12105	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.11206	K0344.12206	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.11308	K0344.12308	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.11410	K0344.12410	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0345.01206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne.

Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętką (Bowdena). Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zażyły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

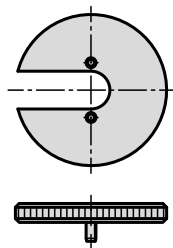
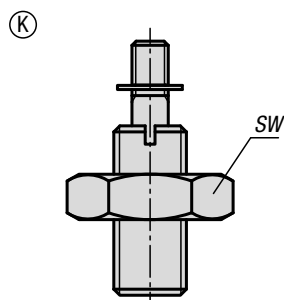
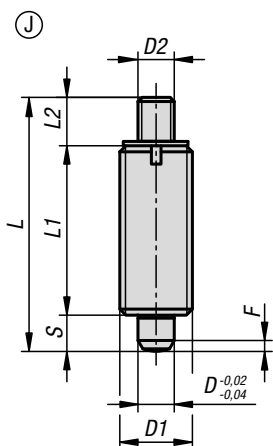
Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma J: z czopem gwintowanym, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma K: z czopem gwintowanym, z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.1903	K0345.2903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.1004	K0345.2004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.1105	K0345.2105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.1206	K0345.2206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.1308	K0345.2308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.1410	K0345.2410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.1412	K0345.2412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.1516	K0345.2516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

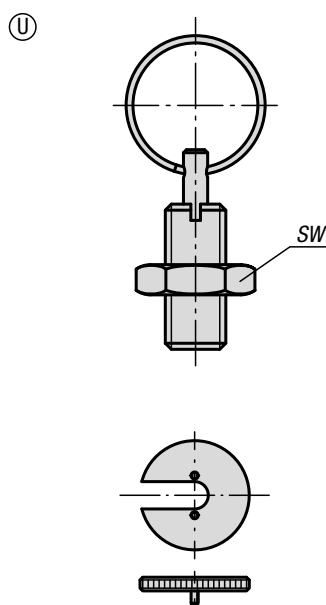
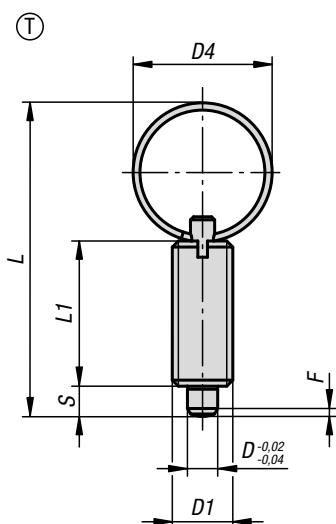
Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.01903	K0345.02903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.01004	K0345.02004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.01105	K0345.02105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.01206	K0345.02206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.01308	K0345.02308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.01410	K0345.02410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.01412	K0345.02412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.01516	K0345.02516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.11903	K0345.12903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.11004	K0345.12004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.11105	K0345.12105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.11206	K0345.12206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.11308	K0345.12308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.11410	K0345.12410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.11412	K0345.12412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.11516	K0345.12516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:

Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany,
niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany,
niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0635.03206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętkie (Bowdena). Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zażyły się w rowku.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

Forma T: bez nakrętki zabezpieczającej
Forma U: z nakrętką zabezpieczającą

Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L	L1	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.3004	K0635.4004	4	M8x1	15	40	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.3105	K0635.4105	5	M10x1	23	52	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.3206	K0635.4206	6	M12x1,5	23	57	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.3308	K0635.4308	8	M16x1,5	28	72	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.3410	K0635.4410	10	M20x1,5	28	78	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L	L1	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.03004	K0635.04004	4	M8x1	15	40	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.03105	K0635.04105	5	M10x1	23	52	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.03206	K0635.04206	6	M12x1,5	23	57	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.03308	K0635.04308	8	M16x1,5	28	72	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.03410	K0635.04410	10	M20x1,5	28	78	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L	L1	Skok S	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.13004	K0635.14004	4	M8x1	15	40	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.13105	K0635.14105	5	M10x1	23	52	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.13206	K0635.14206	6	M12x1,5	23	57	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.13308	K0635.14308	8	M16x1,5	28	72	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.13410	K0635.14410	10	M20x1,5	28	78	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.0403.

Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień hartowany:

Tulejka do spawania - stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0346.01206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedzony”, to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Jeśli trzpień ustalające będą spawane, należy zespawać tuleję, aby sprężyna nie uległa termicznemu uszkodzeniu w wyniku wysokich temperatur.

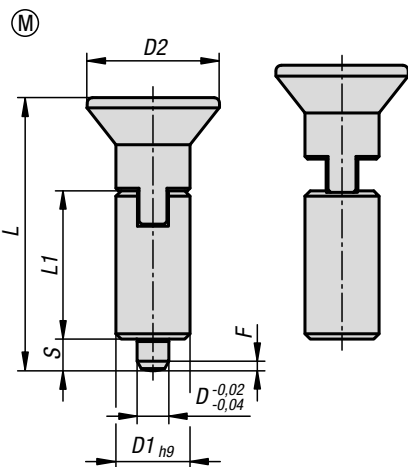
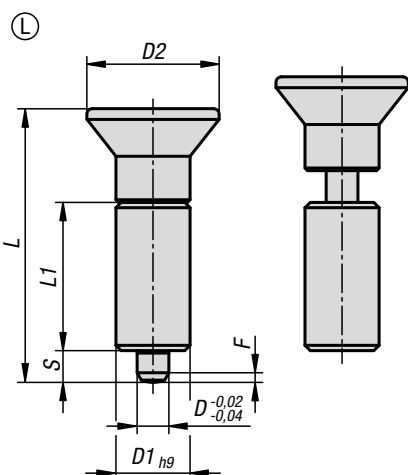
Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma L: bez kłów podpierających

Forma M: z kłami podpierającymi



Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.1004	K0346.2004	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.1105	K0346.2105	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.1206	K0346.2206	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.1308	K0346.2308	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.1410	K0346.2410	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.01004	K0346.02004	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.01105	K0346.02105	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.01206	K0346.02206	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.01308	K0346.02308	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.01410	K0346.02410	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.11004	K0346.12004	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.11105	K0346.12105	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.11206	K0346.12206	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.11308	K0346.12308	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.11410	K0346.12410	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.0403.

Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień hartowany:

Tulejka do spawania - stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0347.02206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony”, to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na wystający trzpień gwintowany typu N można zamontować rękojeści specjalne.

Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętkie (Bowdena).

Jeśli trzpień ustalające będą spawane, należy zespawać tuleję, aby sprężyna nie uległa termicznemu uszkodzeniu w wyniku wysokich temperatur.

Na zapytanie:

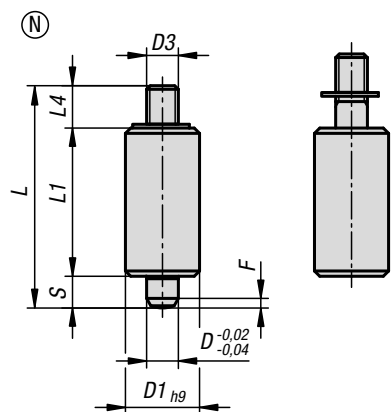
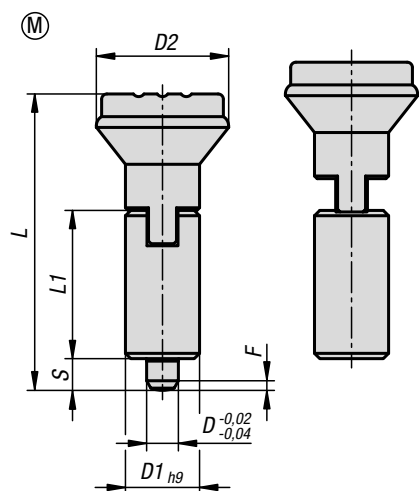
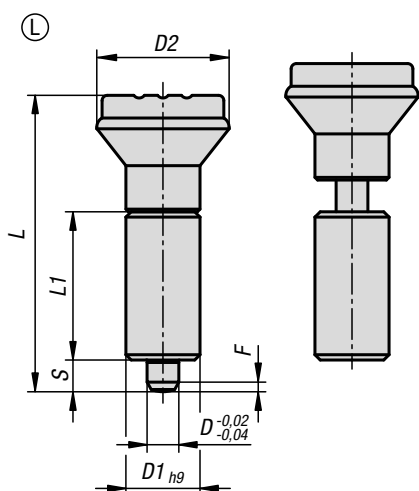
Wykonania specjalne.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma L: bez kłów podpierających

Forma M: z kłami podpierającymi

Forma N: z trzpieniem gwintowanym



Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L4	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.1105	K0347.2105	K0347.3105	5	12	21/21/-	-/-M4	47/47/37	24	-/-8	5	1,3	5	12
K0347.1206	K0347.2206	K0347.3206	6	14	25/25/-	-/-M6	56/56/43	28	-/-9	6	1,8	6	14
K0347.1308	K0347.2308	K0347.3308	8	18	33/33/-	-/-M8	74/74/56	36	-/-12	8	2,3	15	35
K0347.1410	K0347.2410	K0347.3410	10	22	33/33/-	-/-M8	80/80/62	40	-/-12	10	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

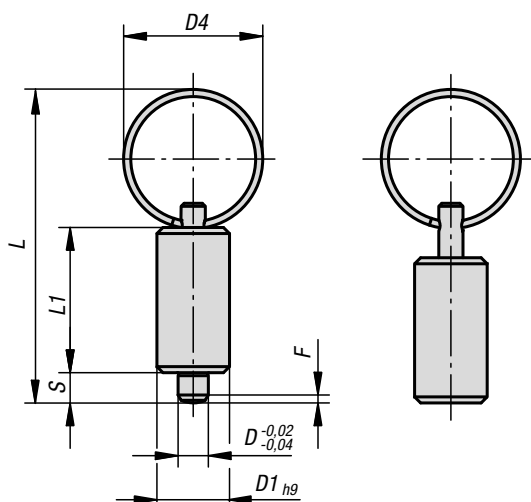
Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L4	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.01105	K0347.02105	K0347.03105	5	12	21/21/-	-/-M4	47/47/37	24	-/-8	5	1,3	5	12
K0347.01206	K0347.02206	K0347.03206	6	14	25/25/-	-/-M6	56/56/43	28	-/-9	6	1,8	6	14
K0347.01308	K0347.02308	K0347.03308	8	18	33/33/-	-/-M8	74/74/56	36	-/-12	8	2,3	15	35
K0347.01410	K0347.02410	K0347.03410	10	22	33/33/-	-/-M8	80/80/62	40	-/-12	10	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L4	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.11105	K0347.12105	K0347.13105	5	12	21/21/-	-/-M4	47/47/37	24	-/-8	5	1,3	5	12
K0347.11206	K0347.12206	K0347.13206	6	14	25/25/-	-/-M6	56/56/43	28	-/-9	6	1,8	6	14
K0347.11308	K0347.12308	K0347.13308	8	18	33/33/-	-/-M8	74/74/56	36	-/-12	8	2,3	15	35
K0347.11410	K0347.12410	K0347.13410	10	22	33/33/-	-/-M8	80/80/62	40	-/-12	10	2,8	15	34

Trzpień ustalające

bez kołnierza



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.0403.

Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:

Tulejka do spawania – stal 1.4301.

Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0636.4206

Wskazówka:

Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez ciągną giętkie (Bowdena). Jeśli trzpień ustalające będą spawane, należy zespawać tuleję, aby sprężyna nie uległa termicznemu uszkodzeniu w wyniku wysokich temperatur.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Trzpień ustalające

bez kołnierza



KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	D1	D4	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.4004	stal	hartowane	4	10	15	40	21	4	1	6	12
K0636.4105	stal	hartowane	5	12	23	52	24	5	1,3	5	12
K0636.4206	stal	hartowane	6	14	23	57	28	6	1,8	6	14
K0636.4308	stal	hartowane	8	18	28	72	36	8	2,3	15	35
K0636.4410	stal	hartowane	10	22	28	78	40	10	2,8	15	34

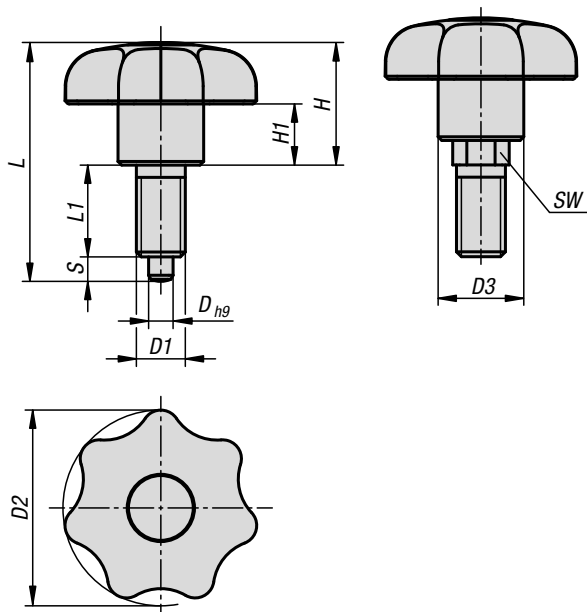
KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	D1	D4	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.04004	stal nierdzewna	hartowane	4	10	15	40	21	4	1	6	12
K0636.04105	stal nierdzewna	hartowane	5	12	23	52	24	5	1,3	5	12
K0636.04206	stal nierdzewna	hartowane	6	14	23	57	28	6	1,8	6	14
K0636.04308	stal nierdzewna	hartowane	8	18	28	72	36	8	2,3	15	35
K0636.04410	stal nierdzewna	hartowane	10	22	28	78	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	D1	D4	L	L1	Skok S	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.14004	stal nierdzewna	niehartowany	4	10	15	40	21	4	1	6	12
K0636.14105	stal nierdzewna	niehartowany	5	12	23	52	24	5	1,3	5	12
K0636.14206	stal nierdzewna	niehartowany	6	14	23	57	28	6	1,8	6	14
K0636.14308	stal nierdzewna	niehartowany	8	18	28	72	36	8	2,3	15	35
K0636.14410	stal nierdzewna	niehartowany	10	22	28	78	40	10	2,8	15	34

Pokrętło zaciskowe z zatrzaskiem



Pokrętło zaciskowe z zatrzaskiem umożliwia pozycjonowanie, zabezpieczanie i zaciskanie różnych elementów regulowanych przy użyciu tylko jednego produktu. Blokada jest możliwa w zwartej formie za pomocą sworzni, a mocny zacisk przez powierzchnię czołową tulei.

Materiał:

Pokrętło gwiazdźdźiste z termoplastu czarnoszare.
Tuleja gwintowana 1.0718.
Trzpień ustalający ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:

Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1582.108040

Zalety:

Ryglowanie i mocowanie w jednym produkcie.
Ergonomiczna obsługa za pomocą pokrętła gwiazdźdźistego.

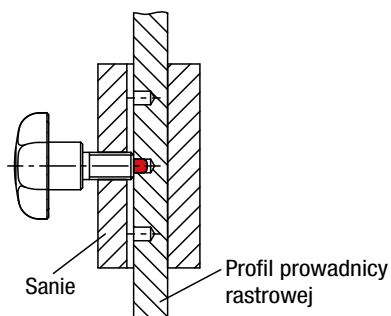
Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

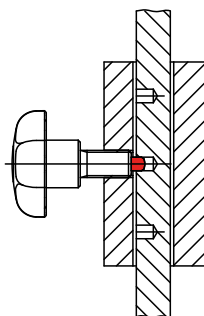
Wyposażenie:

Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

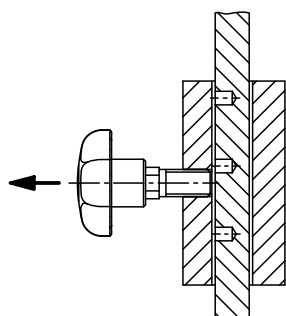
Pokrętło zaciskowe z zatrzaskiem



- kołek ustalający zatrzaśnięty
- profil prowadnicy rastrowej zaciśnięty
- system szyn zatrzaskowych zablokowany i bez luzu zaciśnięty przez łuskę gwintu



- kołek ustalający zatrzaśnięty
- zacisk poluzowany
- system szyn zatrzaskowych zablokowany ale nie bez luzu



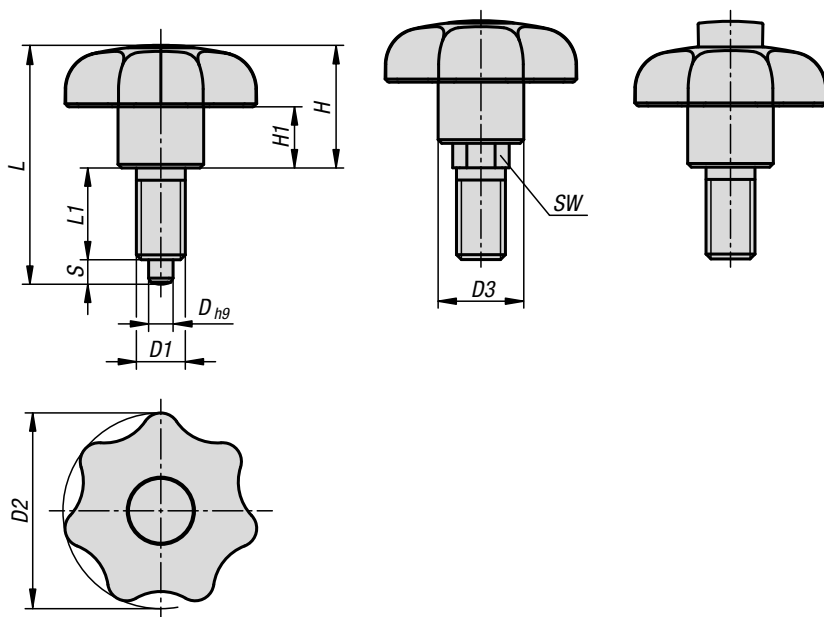
- uchwyt mocujący i blokujący dociągnięty
- kołek ustalający wyczepiony
- zacisk poluzowany
- system szyn zatrzaskowych może się poruszać

KIPP Pokrętło zaciskowe z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	Skok S	SW
K1582.108040	4	M8	32	14	20	10	39	15	4	8
K1582.210050	5	M10	40	18	24,9	13	46,9	17	5	10
K1582.312060	6	M12	50	22	31,8	17	57,8	20	6	12
K1582.416080	8	M16	63	26	40	21	74	26	8	16
K1582.108041	4	M8x1	32	14	20	10	39	15	4	8
K1582.210051	5	M10x1	40	18	24,9	13	46,9	17	5	10
K1582.312061	6	M12x1,5	50	22	31,8	17	57,8	20	6	12
K1582.416081	8	M16x1,5	63	26	40	21	74	26	8	16

Pokrętko zaciskowe z zatrzasaniem

z optycznym oznaczeniem blokady



Pokrętko zaciskowe z zatrzasaniem umożliwia pozycjonowanie, zabezpieczenie i zaciskanie różnych elementów regulowanych przy użyciu tylko jednego produktu. Blokada jest możliwa w zwartej formie za pomocą sworzni, a mocny zacisk przez powierzchnię czołową tulei. Jeżeli połączenie nie jest całkowicie zablokowane za pomocą trzpienia ustalającego, jest to wskazywane przez wystającą gałkę sygnalizującą.

Materiał:

Pokrętko gwiazdiste z termoplastu czarnoszare.
Gałka sygnalizująca z termoplastu czerwona.
Tuleja gwintowana 1.0718.
Trzpień ustalający ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:

Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1583.108040

Zalety:

Optyczna prezentacja funkcji ryglowania.
Ryglowanie i mocowanie w jednym produkcie.
Ergonomiczna obsługa za pomocą pokrętki gwiazdzystego.

Na zapytanie:

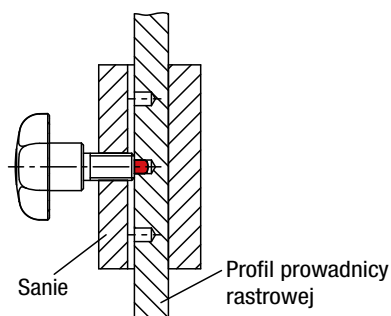
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

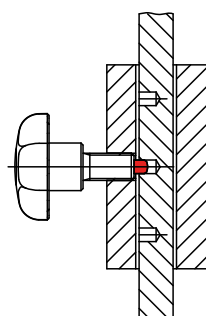
Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

Pokrętło zaciskowe z zatrząskiem

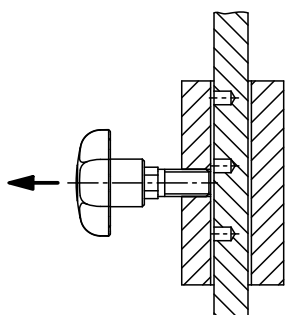
z optycznym oznaczeniem blokady



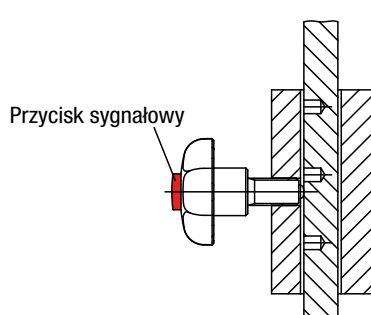
- kołek ustalający zatrzaśnięty
- profil prowadnicy rastrowej zaciśnięty
- system szyn zatrząskowych zablokowany i bez luzu zaciśnięty przez łuskę gwintu



- kołek ustalający zatrzaśnięty
- zacisk poluzowany
- system szyn zatrząskowych zablokowany ale nie bez luzu



- uchwyt mocujący i blokujący dociągnięty
- kołek ustalający wyczepiony
- zacisk poluzowany
- system szyn zatrząskowych może się poruszać



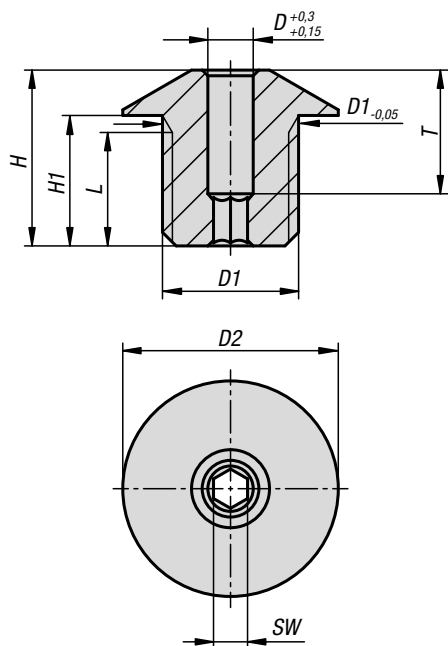
- uchwyt mocujący i blokujący nie dociągnięty
- kołek ustalający wyczepiony
- zacisk poluzowany
- przycisk sygnałowy wystaje
- system szyn zatrząskowych może się poruszać do następnego zatrząsku

KIPP Pokrętło zaciskowe z zatrząskiem z optycznym oznaczeniem blokady

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	Skok S	SW
K1583.108040	4	M8	32	14	20	10	39	15	4	8
K1583.210050	5	M10	40	18	24,9	13	46,9	17	5	10
K1583.312060	6	M12	50	22	32	17	58	20	6	12
K1583.416080	8	M16	63	26	40,3	21	74,3	26	8	16
K1583.108041	4	M8x1	32	14	20	10	39	15	4	8
K1583.210051	5	M10x1	40	18	24,9	13	46,9	17	5	10
K1583.312061	6	M12x1,5	50	22	32	17	58	20	6	12
K1583.416081	8	M16x1,5	63	26	40,3	21	74,3	26	8	16

Tuleje pozycjonujące

do trzpieni ustalających


Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:

Stal hartowana i oksydowana.

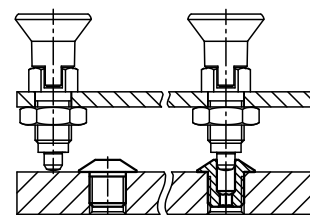
Stal szlachetna hartowana i niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1290.04

Wskazówka:

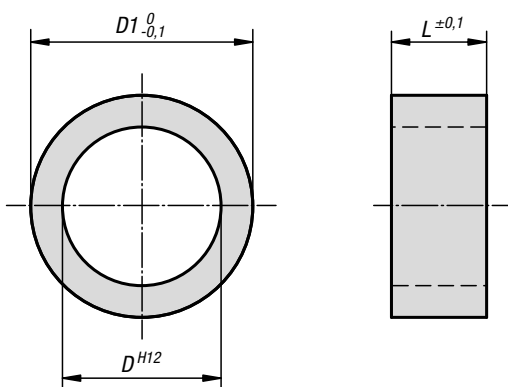
Tuleje pozycjonujące pasujące do trzpieni ustalających.
Dostosowane do elementów ustalających K0638.



KIPP Tuleje pozycjonujące do trzpieni ustalających

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	H	H1	L	SW	T
K1290.04	stal	4	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	3	11
K1290.05	stal	5	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	4	10
K1290.06	stal	6	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	4	10
K1290.08	stal	8	M16x1,5	26	19,5	14,5	13	6	12
K1290.10	stal	10	M16x1,5	26	19,5	14,5	13	6	12
K1290.104	stal nierdzewna	4	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	3	11
K1290.105	stal nierdzewna	5	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	4	10
K1290.106	stal nierdzewna	6	M12x1,5	19	15,5	11,5	10	4	10
K1290.108	stal nierdzewna	8	M16x1,5	26	19,5	14,5	13	6	12
K1290.110	stal nierdzewna	10	M16x1,5	26	19,5	14,5	13	6	12

Pierścienie dystansowe stal nierdzewna

**Materiał:**

Stal nierdzewna 1.4305 lub 1.4404.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

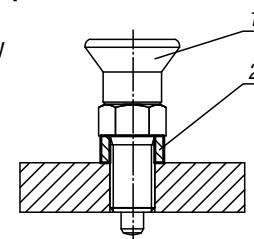
K0665.90811021

Wskazówka:

Za pomocą pierścieni dystansowych możliwe jest dopasowanie długości gwintów trzpieni ustalających do głębokości wkręcania (grubości ścianki) w danym zastosowaniu.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Trzpień ustalający
- 2) Pierścień dystansowy

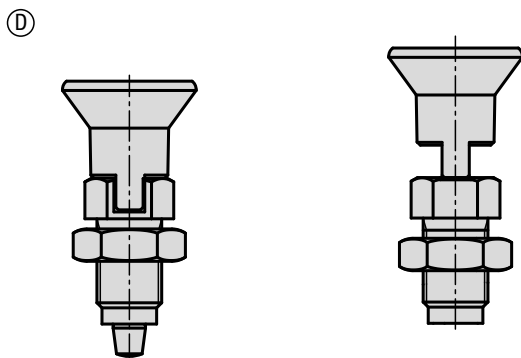
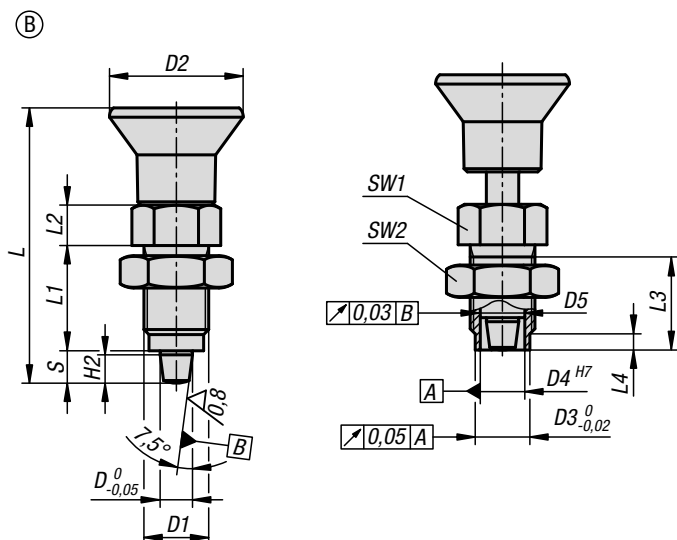


KIPP Pierścienie dystansowe stal nierdzewna

Nr Zamówienia 1.4305	Nr Zamówienia 1.4404	D	D1	L
K0665.90811021	K0665.90811022	8	11	2
K0665.90811031	K0665.90811032	8	11	3
K0665.90811041	K0665.90811042	8	11	4
K0665.90811061	K0665.90811062	8	11	6
K0665.90811081	K0665.90811082	8	11	8
K0665.91014021	K0665.91014022	10	14	2
K0665.91014031	K0665.91014032	10	14	3
K0665.91014041	K0665.91014042	10	14	4
K0665.91014061	K0665.91014062	10	14	6
K0665.91014081	K0665.91014082	10	14	8
K0665.91215021	K0665.91215022	12	15	2
K0665.91215041	K0665.91215042	12	15	4
K0665.91215051	K0665.91215052	12	15	5
K0665.91215061	K0665.91215062	12	15	6
K0665.91215081	K0665.91215082	12	15	8
K0665.91217021	K0665.91217022	12	17	2
K0665.91217041	K0665.91217042	12	17	4
K0665.91217051	K0665.91217052	12	17	5
K0665.91217061	K0665.91217062	12	17	6
K0665.91217081	K0665.91217082	12	17	8
K0665.91621041	K0665.91621042	16	21	4
K0665.91621051	K0665.91621052	16	21	5
K0665.91621061	K0665.91621062	16	21	6
K0665.91621081	K0665.91621082	16	21	8
K0665.91621101	K0665.91621102	16	21	10

Trzpień ustalający precyzyjny

z czopem stożkowym



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany: Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305. Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0736.52206

Wskazówka:

Trzpienie ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:

W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu. Stożkowe powierzchnie styku dopasowywane są za pomocą tulejki gwintowanej i nakrętki zabezpieczającej.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne i pierścienie dystansowe.

Wyposażenie:

Odpowiednia tulejka stożkowa K0736.

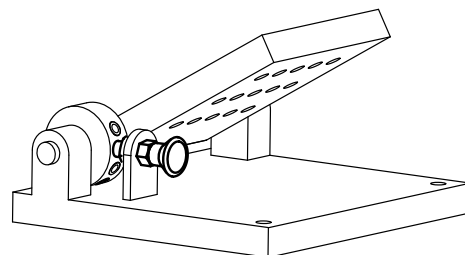
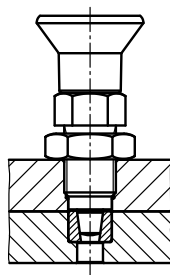
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

Trzpień ustalający precyzyjny

z czopem stożkowym



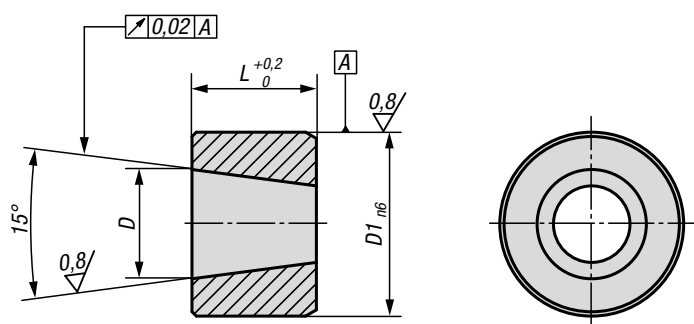
KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym, stal, hartowany kołek ustalający

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H2	Skok S	SW1	SW2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.52105	K0736.54105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.52206	K0736.54206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.52308	K0736.54308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.52410	K0736.54410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34

KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym, stal nierdzewna, hartowany kołek ustalający

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H2	Skok S	SW1	SW2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.502105	K0736.504105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.502206	K0736.504206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.502308	K0736.504308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.502410	K0736.504410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34

Tulejki stożkowe

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:Wersja stalowa:
oksydowane, hartowane i szlifowaneWersja nierdzewna:
z polyskiem, hartowane i szlifowane**Przykład zamówienia:**

K0736.9106

Wskazówka:

Tuleja jest odpowiednia do precyzyjnego trzpienia ustalającego z czopem stożkowym K0736.

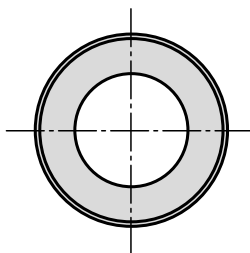
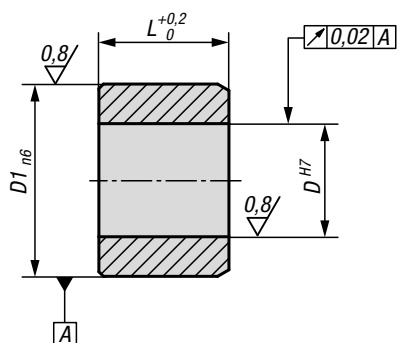
Montaż:

Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

KIPP Tulejki stożkowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	L
K0736.9105	stal	5	8	6
K0736.9106	stal	6	10	7
K0736.9108	stal	8	13,5	9,5
K0736.9110	stal	10	17	11,5
K0736.91005	stal nierdzewna	5	8	6
K0736.91006	stal nierdzewna	6	10	7
K0736.91008	stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.91010	stal nierdzewna	10	17	11,5

Tulejki cylindryczne

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:

Wersja stalowa:

oksydowane, hartowane i szlifowane

Wersja nierdzewna:

z polyskiem, hartowane i szlifowane

Przykład zamówienia:

K0736.9005

Wskazówka:

Tuleja jest odpowiednia do precyzyjnego trzpienia ustalającego z czopem walcowym K0736.

Montaż:

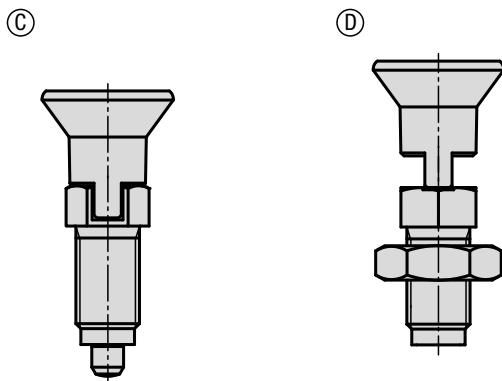
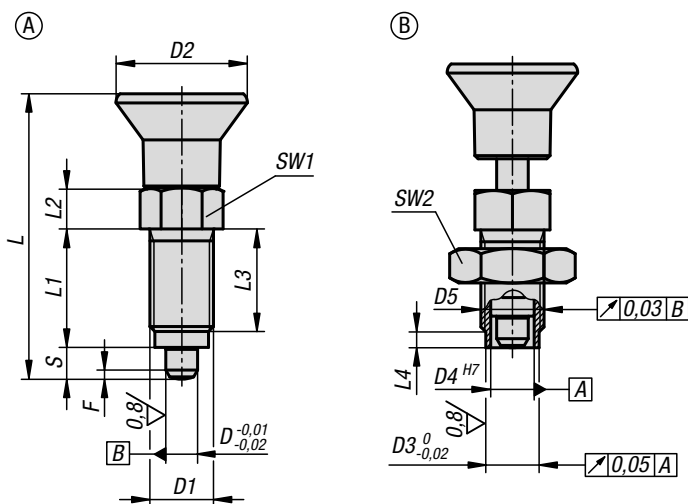
Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

KIPP Tulejki cylindryczne

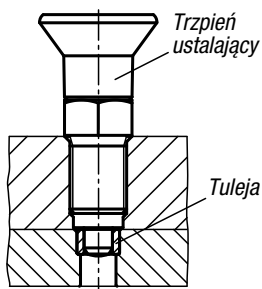
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	L
K0736.9005	stal	5	8	6
K0736.9006	stal	6	10	7
K0736.9008	stal	8	13,5	9,5
K0736.9010	stal	10	17	11,5
K0736.90005	stal nierdzewna	5	8	6
K0736.90006	stal nierdzewna	6	10	7
K0736.90008	stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.90010	stal nierdzewna	10	17	11,5

Trzpień ustalające precyzyjne

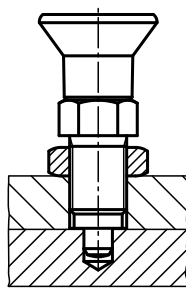
z czopem walcowym



Mocowanie za pomocą tulei:



Mocowanie bez tulei:



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany: Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305. Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt grybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K0736.41206

Wskazówka:

Trzpień ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpień ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:

W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne i pierścienie dystansowe.

Wyposażenie:

Odpowiednia tulejka cylindryczna K0736.

Nakrętka zabezpieczająca K0700....

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: bez kłów podpierających, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: bez kłów podpierających, z nakrętką zabezpieczającą

Forma C: z kłami podpierającymi, bez nakrętki zabezpieczającej

Forma D: z kłami podpierającymi, z nakrętką zabezpieczającą

Trzpienie ustalające precyzyjne

z czopem walcowym



KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal, hartowany kołek ustalający

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.41105	K0736.42105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	-/17	1,3	5	12
K0736.41206	K0736.42206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	-/19	1,8	6	14
K0736.41308	K0736.42308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	-/24	2,3	15	35
K0736.41410	K0736.42410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	-/30	2,8	15	34

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.43105	K0736.44105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	-/17	1,3	5	12
K0736.43206	K0736.44206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	-/19	1,8	6	14
K0736.43308	K0736.44308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	-/24	2,3	15	35
K0736.43410	K0736.44410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	-/30	2,8	15	34

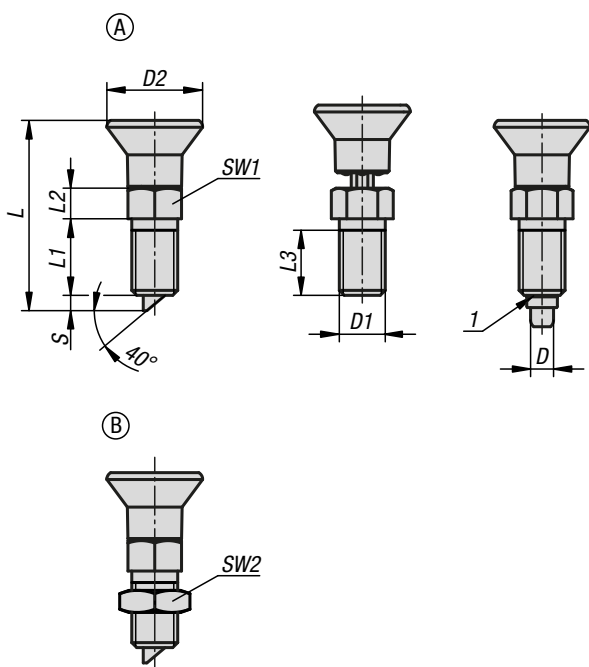
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal nierdzewna, hartowany kołek ustalający

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.401105	K0736.402105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	-/17	1,3	5	12
K0736.401206	K0736.402206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	-/19	1,8	6	14
K0736.401308	K0736.402308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	-/24	2,3	15	35
K0736.401410	K0736.402410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	-/30	2,8	15	34

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.403105	K0736.404105	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	-/17	1,3	5	12
K0736.403206	K0736.404206	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	-/19	1,8	6	14
K0736.403308	K0736.404308	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	-/24	2,3	15	35
K0736.403410	K0736.404410	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	-/30	2,8	15	34

Trzpień ustalające

z zabezpieczeniem przed przekręceniem i ściętym trzpieniem



Materiał:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany: Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany:

Tulejka gwintowana – stal 1.4305. Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:

Wersja stalowa:

Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:

Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:

K1300.12060

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych. Zabezpieczenie przed przekręceniem zapobiega zmianie położenia sworznia względem tulei. Ścięty trzpień zapewnia samoczynne odciążenie trzpienia przez jednostronną siłę poprzeczną. Zluzowanie śruby do oznaczenia na sworzniu umożliwia obracanie skosu startowego w siatce 60°.

Montaż:

Śruba jest luzowana za pomocą sześciokąta.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca planu:

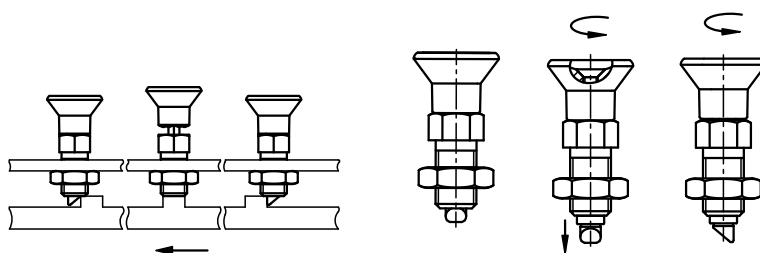
Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej

Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

1) pierścień znacznikowy

Trzpień ustalające

z zabezpieczeniem przed przekręceniem i ściętym trzpieniem



KIPP Trzpień ustalające z zabezpieczeniem przed przekręceniem i ściętym trzpieniem, stal, czop hartowany

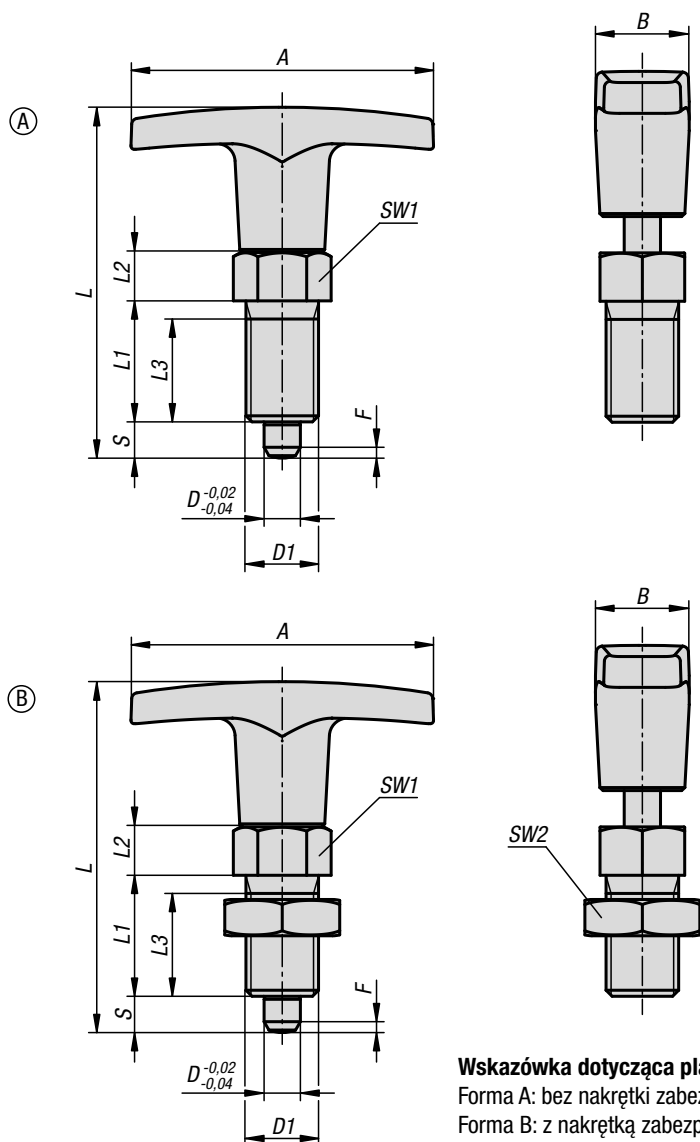
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1300.12061	K1300.22061	6	M12x1,5	25	49,7	20	8	17	4	14	-/19	8	14
K1300.12060	K1300.22060	6	M12	25	49,7	20	8	17	4	14	-/19	8	14
K1300.13081	K1300.23081	8	M16x1,5	33	66	26	10	23	6	19	-/24	20	35
K1300.13080	K1300.23080	8	M16	33	66	26	10	23	6	19	-/24	20	35

KIPP Trzpień ustalające z zabezpieczeniem przed przekręceniem i ściętym trzpieniem, stal nierdzewna, czop hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1300.012061	K1300.022061	6	M12x1,5	25	49,7	20	8	17	4	14	-/19	8	14
K1300.012060	K1300.022060	6	M12	25	49,7	20	8	17	4	14	-/19	8	14
K1300.013081	K1300.023081	8	M16x1,5	33	66	26	10	23	6	19	-/24	20	35
K1300.013080	K1300.023080	8	M16	33	66	26	10	23	6	19	-/24	20	35

Trzpień ustalające

z uchwytem T



Wskazówka dotycząca planu:
 Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej
 Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:
 Wersja stalowa:
 Trzpień ustalający hartowany:
 Trzpień ustalający – stal 1.0718.
 Tulejka gwintowana – stal 1.0718.

Wersja nierdzewna:
 Trzpień ustalający hartowany:
 Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
 Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt T – termoplast, ciemnoszary lub czerwony RAL3020.

Wersja:
 Wersja stalowa:
 Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.
 Tulejka gwintowana oksydowana.

Wersja nierdzewna:
 Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany.
 Tulejka gwintowana niepowlekana.

Przykład zamówienia:
 K1124.5308

Wskazówka:
 Trzpień ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Ergonomiczne uchwyty typu T umożliwiają odciągnięcie trzpienia przy użyciu niewielkiej siły.

Na zapytanie:
 Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
 Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpień ustalające, stal, trzpień hartowany

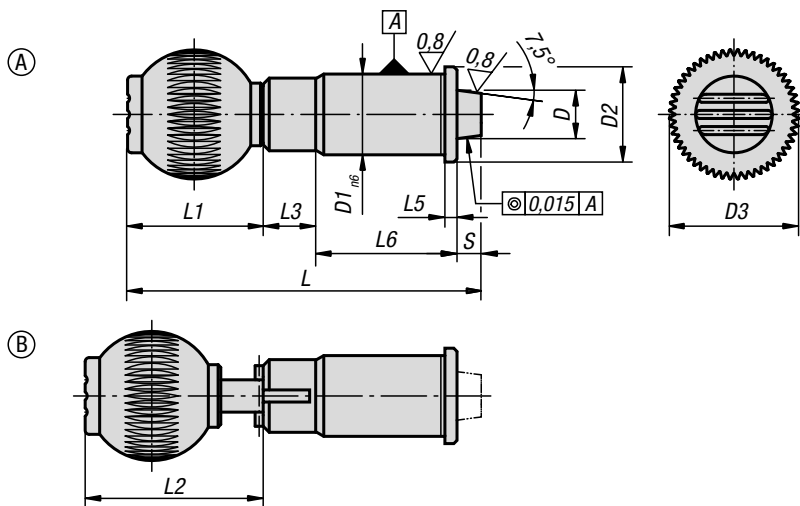
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Kolor komponentów	A	B	D	D1	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1124.5206	K1124.6206	ciemnoszary RAL 7021	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.5308	K1124.6308	ciemnoszary RAL 7021	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.5410	K1124.6410	ciemnoszary RAL 7021	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34
K1124.520684	K1124.620684	czerwony RAL 3020	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.530884	K1124.630884	czerwony RAL 3020	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.541084	K1124.641084	czerwony RAL 3020	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34

KIPP Trzpień ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Kolor komponentów	A	B	D	D1	L	L1	L2	L3	Skok S	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1124.05206	K1124.06206	ciemnoszary RAL 7021	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.05308	K1124.06308	ciemnoszary RAL 7021	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.05410	K1124.06410	ciemnoszary RAL 7021	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34
K1124.0520684	K1124.0620684	czerwony RAL 3020	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.0530884	K1124.0630884	czerwony RAL 3020	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.0541084	K1124.0641084	czerwony RAL 3020	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34

Trzpień ustalający precyzyjny

z czopem stożkowym



Materiał:

Stal, kulka – termoplast.

Wersja:

Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:

K0359.020

Wskazówka:

Trzpień ustalający precyzyjny wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

Wskazówka dotycząca planu:

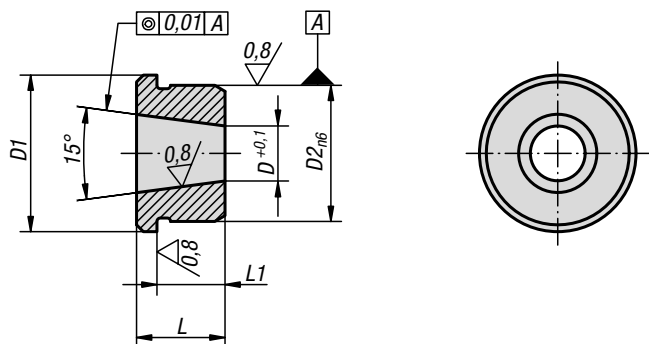
Forma A: standardowe

Forma B: z możliwością zablokowania

KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym

Nr Zamówienia Forma A standard	Nr Zamówienia Forma B możliwość zablokowania	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	L6	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrzny kulka
K0359.010	K0359.110	10	16	19	25	75	25	-/30,5	13	2,5	31	6	19	29	M6
K0359.012	K0359.112	12	20	23	32	87	33	-/40,5	13	3	35	6	22	35	M8
K0359.016	K0359.116	16	25	28	40	102,5	41,5	-/49	13	3	42	6	30	50	M10
K0359.020	K0359.120	20	30	33	40	110,5	41,5	-/49	13	3	50	6	46	63	M10
K0359.025	K0359.125	25	38	42	50	130	51	-/58,5	13	3	60	6	39	73	M10

Tulejki stożkowe



Materiał:

Stal.

Wersja:

Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:

K0360.20

Wskazówka:

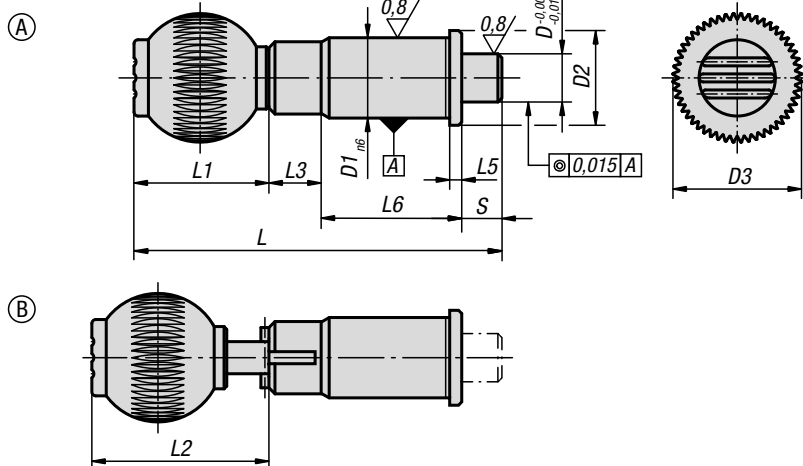
Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0359.

KIPP Tulejki stożkowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K0360.10	7,1	19	16	11	8,5
K0360.12	8,28	23	20	13	10
K0360.16	11,52	28	25	17	14
K0360.20	15,49	33	30	16	13
K0360.25	19,7	42	38	19	16

Trzpień ustalający precyzyjny

z czopem walcowym



Materiał:

Stal, kulka – termoplast.

Wersja:

Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:

K0361.020

Wskazówka:

Trzpień ustalający precyzyjny wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

Wskazówka dotycząca planu:

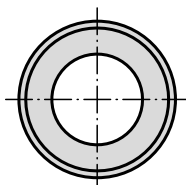
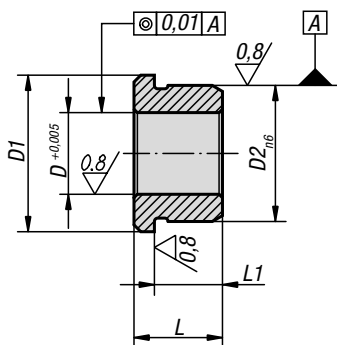
Forma A: standardowe

Forma B: z możliwością zablokowania

KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym

Nr Zamówienia Forma A standard	Nr Zamówienia Forma B możliwość zablokowania	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	L6	Skok S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrzny kulka
K0361.010	K0361.110	10	16	19	25	79	25	-36,5	13	2,5	31	10	15	30	M6
K0361.012	K0361.112	12	20	23	32	91	33	-44,5	13	3	35	10	15	35	M8
K0361.016	K0361.116	16	25	28	40	106,5	41,5	-53	13	3	42	10	20	50	M10
K0361.020	K0361.120	20	30	33	40	114,5	41,5	-53	13	3	50	10	36	63	M10
K0361.025	K0361.125	25	38	42	50	134	51	-62,5	13	3	60	10	20	73	M10

Tulejki cylindryczne

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

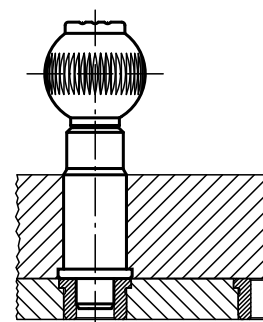
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:

K0362.20

Wskazówka:

Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0361.

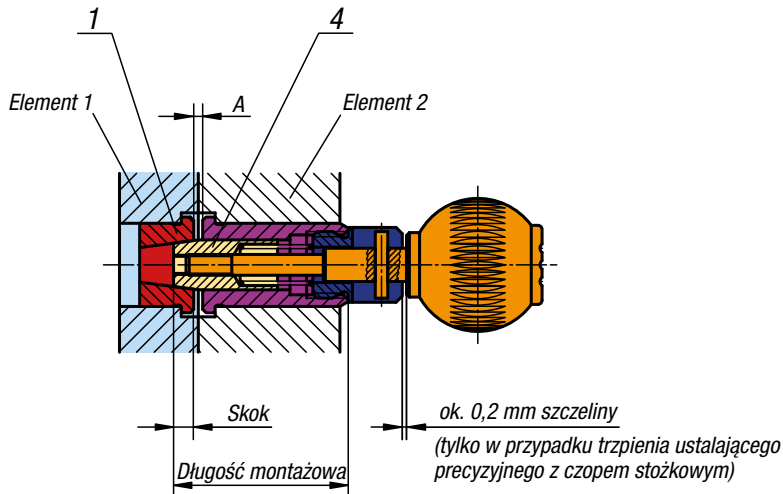
**KIPP Tulejki cylindryczne**

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K0362.10	10	19	16	11	8,5
K0362.12	12	23	20	13	10
K0362.16	16	28	25	17	14
K0362.20	20	33	30	16	13
K0362.25	25	42	38	19	16

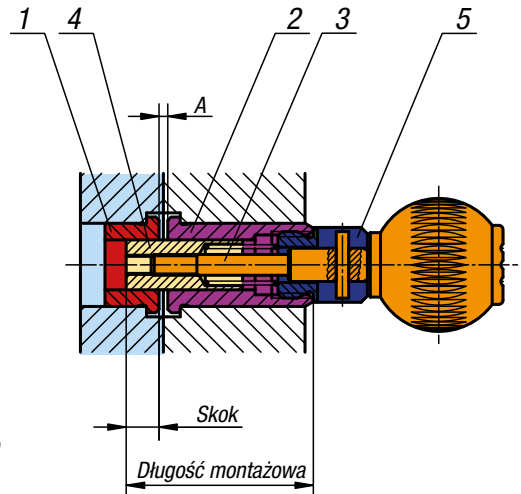
Instrukcja montażu i wbudowania trzpieni ustalających precyzyjnych



Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym



Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym



Przebieg montażu:

1. Tuleję zamontować stożkowo i cylindrycznie (poz. 1) w elemencie 1.
2. Tuleję (poz. 2) zamontować w elemencie 2.
3. Ustalić długość montażową (wymiar rzeczywisty). Długość montażowa = A + skok + długość w poz. 2. W przypadku wykonania z czopem stożkowym uwzględnić 0,2 mm szczeliny.
4. Drażek gwintowany (poz. 3) i sworzeń centrujący (poz. 4) przykleić beztluszczowo przy pomocy kleju anarobowego. Zalecamy Loctite 638.
5. Wkręcić sworzeń centrujący (poz. 4) i uchwyt w zamontowaną tuleję (poz. 2). Ewentualnie przykleić beztluszczowo sworzeń klejem anarobowym.
6. Sprawdzić działanie elementu, w przypadku wykonania z blokadą zachować skok rozłączający zgodnie z katalogiem.

Wskazówka:

Precyzyjny trzpień ustalający jest w pełni funkcjonalny dopiero po podanym czasie utwardzenia kleju. Przy klejeniu elementów konstrukcyjnych klej nie może się dostać do części ruchomych.



Trzpień ustalające z pokrętłem



Materiał:

Termoplast.

Trzpień ustalający wzgl. trzpień gwintowany – stal 5.8.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary.

Trzpień ustalający wzgl. trzpień gwintowany – oksydowane.

Trzpień ustalający – hartowany i szlifowany.

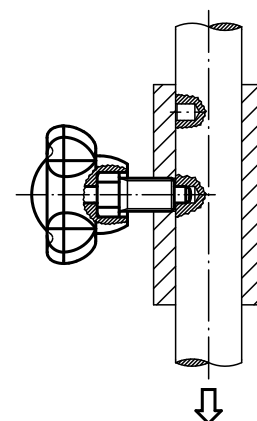
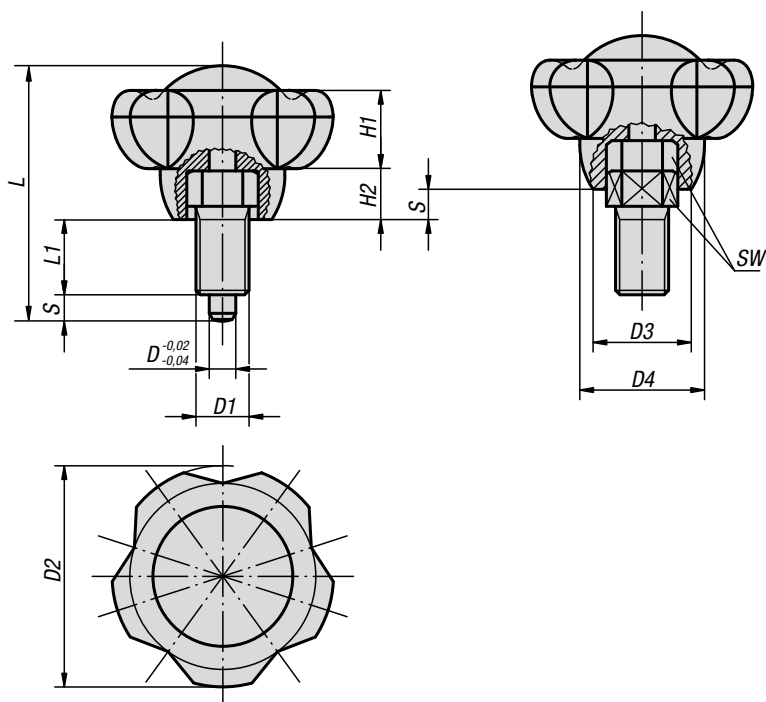
Przykład zamówienia:

K0245.11056 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:

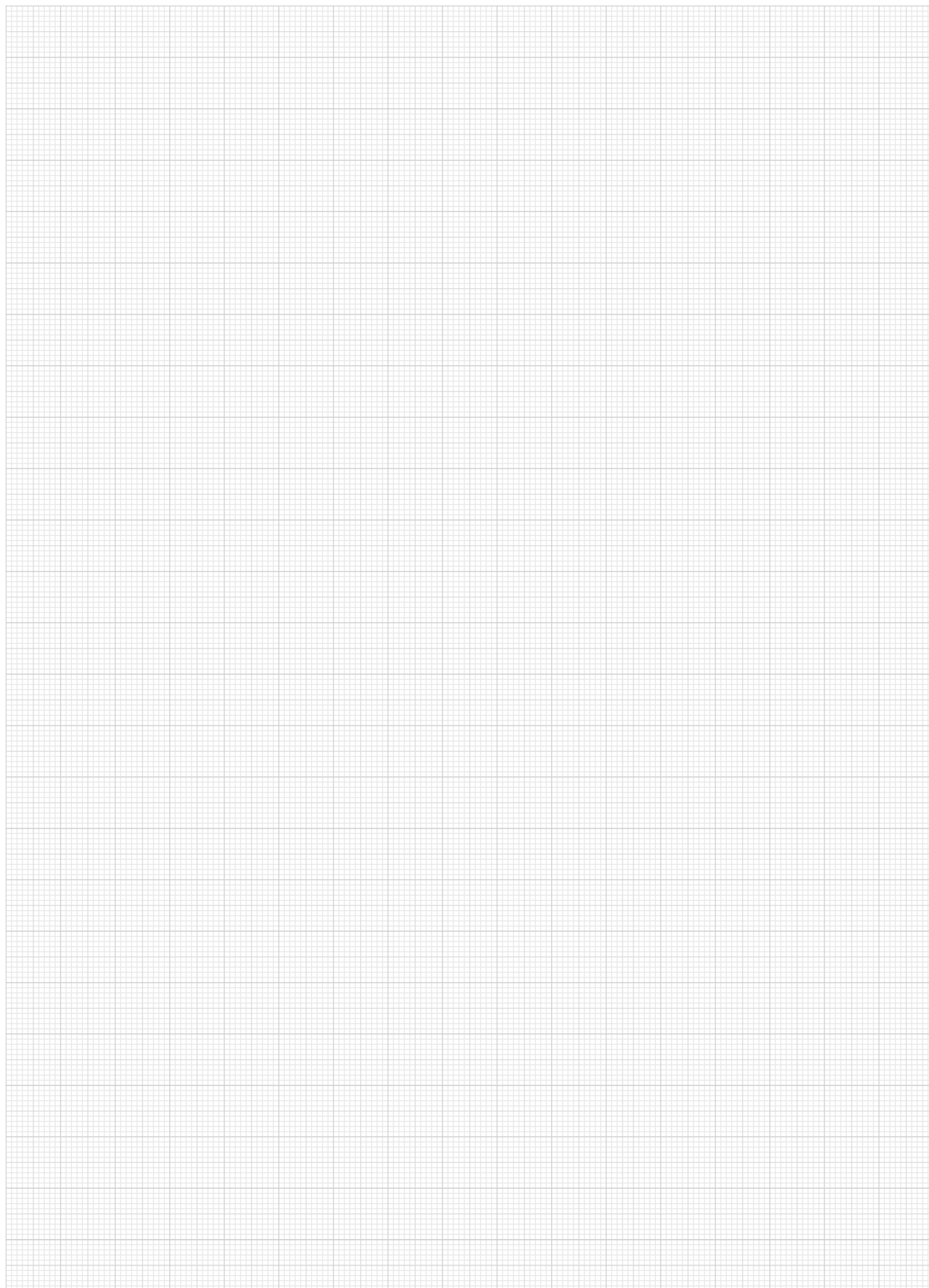
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.

Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.



KIPP Pokręta zaciskowe z zatrząskiem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H1	H2	L	L1	Skok S	SW
K0245.1105Δ	5	M10x1	50	22,2	28,2	17,8	11,5	52,8	13	5	13
K0245.1206Δ	6	M12x1,5	50	22,2	28,2	17,8	11,5	57,8	17	6	14
K0245.1308Δ	8	M16x1,5	63	28	35,5	22,5	14,5	74	22	8	19
K0245.1410Δ	10	M20x1,5	63	28	35,5	22,5	14,5	78	24	10	22



Trzpień ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym

**Materiał:**

Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:

Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:

K0348.040616

Wskazówka:

Trzpień ustalający z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°. Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

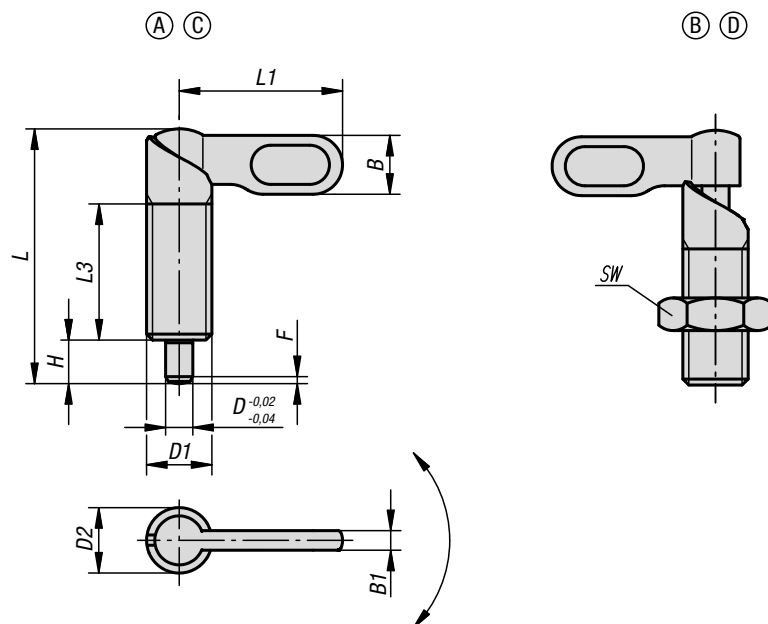
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: uchwyt niepowleczony bez nakrętki

Forma C: uchwyt powlekany proszkowo bez nakrętki

Forma B: uchwyt niepowlekany z nakrętką

Forma D: uchwyt powlekany proszkowo z nakrętką

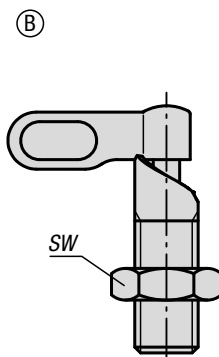
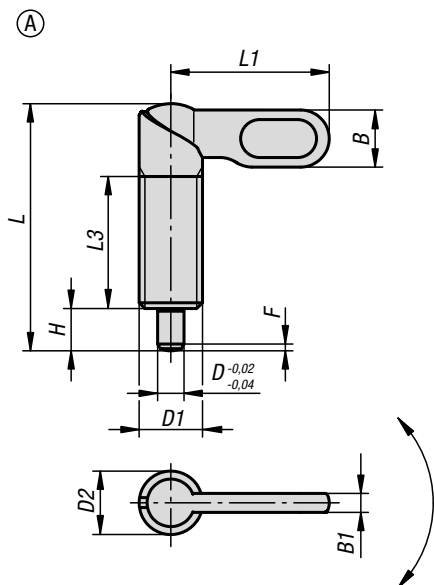


KIPP Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0348.040410	K0348.060410	K0348.050410	K0348.070410	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.040510	K0348.060510	K0348.050510	K0348.070510	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.040610	K0348.060610	K0348.050610	K0348.070610	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.0404101	K0348.0604101	K0348.0504101	K0348.0704101	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.0405101	K0348.0605101	K0348.0505101	K0348.0705101	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.0406101	K0348.0606101	K0348.0506101	K0348.0706101	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.040512	K0348.060512	K0348.050512	K0348.070512	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.040612	K0348.060612	K0348.050612	K0348.070612	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.040812	K0348.060812	K0348.050812	K0348.070812	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.0405121	K0348.0605121	K0348.0505121	K0348.0705121	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.0406121	K0348.0606121	K0348.0506121	K0348.0706121	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.0408121	K0348.0608121	K0348.0508121	K0348.0708121	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.040616	K0348.060616	K0348.050616	K0348.070616	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.040816	K0348.060816	K0348.050816	K0348.070816	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.041016	K0348.061016	K0348.051016	K0348.071016	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.0406161	K0348.0606161	K0348.0506161	K0348.0706161	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.0408161	K0348.0608161	K0348.0508161	K0348.0708161	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.0410161	K0348.0610161	K0348.0510161	K0348.0710161	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.040820	K0348.060820	K0348.050820	K0348.070820	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.041020	K0348.061020	K0348.051020	K0348.071020	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.041220	K0348.061220	K0348.051220	K0348.071220	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60
K0348.0408201	K0348.0608201	K0348.0508201	K0348.0708201	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.0410201	K0348.0610201	K0348.0510201	K0348.0710201	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.0412201	K0348.0612201	K0348.0512201	K0348.0712201	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60

Trzpień ustalające stal nierdzewna

z uchwytem jednoskrzydłowym



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z polyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:

K0637.1040616

Wskazówka:

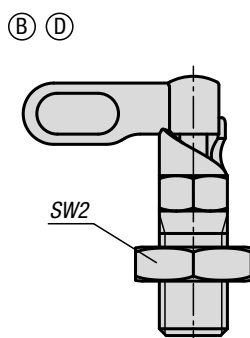
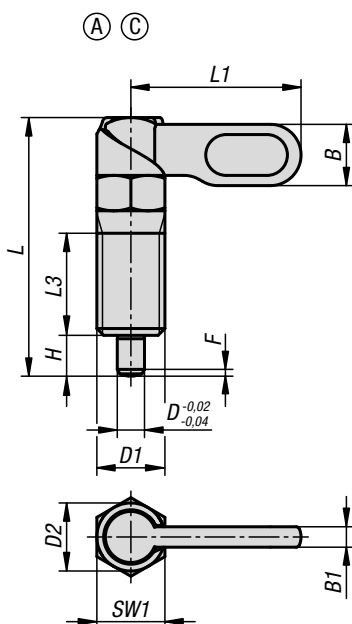
Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°. Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

KIPP Trzpień ustalające stal nierdzewna z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0637.1040410	K0637.1050410	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-17	1	8	14
K0637.1040510	K0637.1050510	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-17	1,3	8	14
K0637.1040610	K0637.1050610	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-17	1,8	8	14
K0637.10404101	K0637.10504101	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-17	1	8	14
K0637.10405101	K0637.10505101	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-17	1,3	8	14
K0637.10406101	K0637.10506101	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-17	1,8	8	14
K0637.1040512	K0637.1050512	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	1,3	8	15
K0637.1040612	K0637.1050612	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	1,8	8	15
K0637.1040812	K0637.1050812	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	2,3	8	15
K0637.10405121	K0637.10505121	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	1,3	8	15
K0637.10406121	K0637.10506121	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	1,8	8	15
K0637.10408121	K0637.10508121	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-19	2,3	8	15
K0637.1040616	K0637.1050616	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	1,8	15	35
K0637.1040816	K0637.1050816	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	2,3	15	35
K0637.1041016	K0637.1051016	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	2,8	15	35
K0637.10406161	K0637.10506161	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	1,8	15	35
K0637.10408161	K0637.10508161	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	2,3	15	35
K0637.10410161	K0637.10510161	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-24	2,8	15	35
K0637.1040820	K0637.1050820	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-30	2,3	20	60
K0637.1041020	K0637.1051020	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-30	2,8	20	60
K0637.1041220	K0637.1051220	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-30	3	20	60
K0637.10408201	K0637.10508201	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-30	2,3	20	60
K0637.10410201	K0637.10510201	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-30	2,8	20	60
K0637.10412201	K0637.10512201	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-30	3	20	60

Trzpień ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym



Zeichnungshinweis:

Form A: Griff unbeschichtet, ohne Mutter
Form C: Griff pulverbeschichtet, ohne Mutter
Form B: Griff unbeschichtet, mit Mutter
Form D: Griff pulverbeschichtet, mit Mutter

Materiał:

Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:

Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:

K1284.1040616

Wskazówka:

Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygła o 180°. Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: uchwyt niepowleczony bez nakrętki
Forma C: uchwyt powlekany proszkowo bez nakrętki
Forma B: uchwyt niepowlekany z nakrętką
Forma D: uchwyt powlekany proszkowo z nakrętką

KIPP Trzpień ustalające z ogranicznikiem

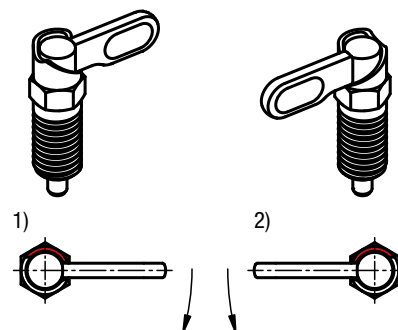
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	L3	B	B1	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1284.1040410	K1284.1060410	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1	8	14
K1284.1040510	K1284.1060510	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,3	8	14
K1284.1040610	K1284.1060610	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,8	8	14
K1284.1040512	K1284.1060512	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,3	8	15
K1284.1040612	K1284.1060612	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,8	8	15
K1284.1040812	K1284.1060812	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	2,3	8	15
K1284.1040616	K1284.1060616	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	1,8	15	35
K1284.1040816	K1284.1060816	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,3	15	35
K1284.1041016	K1284.1061016	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,8	15	35
K1284.10408201	K1284.10608201	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,3	20	60
K1284.10410201	K1284.10610201	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,8	20	60
K1284.10412201	K1284.10612201	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	3	20	60
K1284.2040410	K1284.2060410	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1	8	14
K1284.2040510	K1284.2060510	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,3	8	14
K1284.2040610	K1284.2060610	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,8	8	14
K1284.2040512	K1284.2060512	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,3	8	15
K1284.2040612	K1284.2060612	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,8	8	15
K1284.2040812	K1284.2060812	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	2,3	8	15
K1284.2040616	K1284.2060616	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	1,8	15	35
K1284.2040816	K1284.2060816	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,3	15	35
K1284.2041016	K1284.2061016	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,8	15	35
K1284.20408201	K1284.20608201	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,3	20	60
K1284.20410201	K1284.20610201	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,8	20	60
K1284.20412201	K1284.20612201	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym



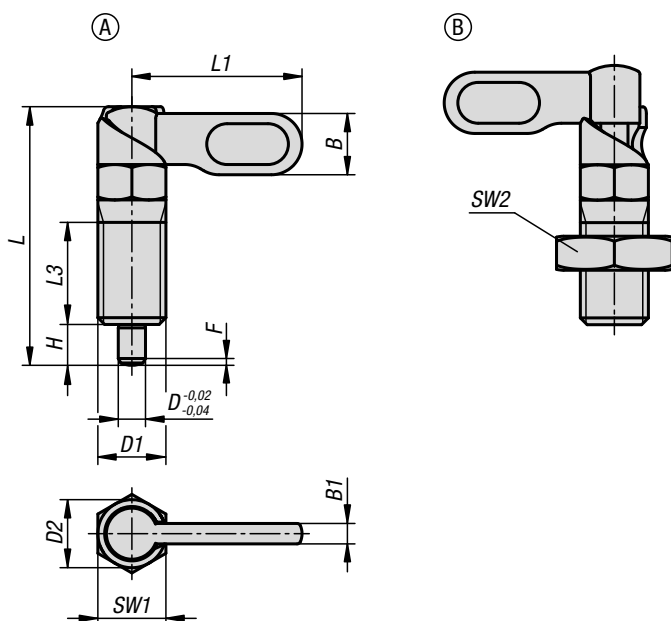
1) Anschlag links
2) Anschlag rechts



Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	L3	B	B1	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1284.1050410	K1284.1070410	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1	8	14
K1284.1050510	K1284.1070510	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,3	8	14
K1284.1050610	K1284.1070610	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,8	8	14
K1284.1050512	K1284.1070512	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,3	8	15
K1284.1050612	K1284.1070612	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,8	8	15
K1284.1050812	K1284.1070812	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	2,3	8	15
K1284.1050616	K1284.1070616	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	1,8	15	35
K1284.1050816	K1284.1070816	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,3	15	35
K1284.1051016	K1284.1071016	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,8	15	35
K1284.10508201	K1284.10708201	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,3	20	60
K1284.10510201	K1284.10710201	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,8	20	60
K1284.10512201	K1284.10712201	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	3	20	60
K1284.2050410	K1284.2070410	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1	8	14
K1284.2050510	K1284.2070510	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,3	8	14
K1284.2050610	K1284.2070610	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,8	8	14
K1284.2050512	K1284.2070512	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,3	8	15
K1284.2050612	K1284.2070612	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,8	8	15
K1284.2050812	K1284.2070812	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	2,3	8	15
K1284.2050616	K1284.2070616	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	1,8	15	35
K1284.2050816	K1284.2070816	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,3	15	35
K1284.2051016	K1284.2071016	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,8	15	35
K1284.20508201	K1284.20708201	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,3	20	60
K1284.20510201	K1284.20710201	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,8	20	60
K1284.20512201	K1284.20712201	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	3	20	60

Trzpień ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym, stal nierdzewna



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z połyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:

K1285.1040616

Wskazówka:

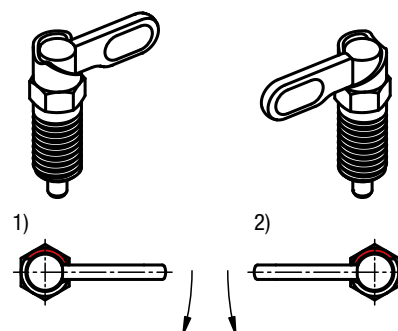
Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°. Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: uchwyt niepowleczony bez nakrętki

Forma B: uchwyt niepowleczony z nakrętką

- 1) Wersja lewa
- 2) Wersja prawa



Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym, stal nierdzewna



KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Wersja 2	D	D1	D2	L	L1	L3	B	B1	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1285.1040410	K1285.1050410	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1	8	14
K1285.1040510	K1285.1050510	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1,3	8	14
K1285.1040610	K1285.1050610	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1,8	8	14
K1285.1040512	K1285.1050512	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	1,3	8	15
K1285.1040612	K1285.1050612	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	1,8	8	15
K1285.1040812	K1285.1050812	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	2,3	8	15
K1285.1040616	K1285.1050616	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	1,8	15	35
K1285.1040816	K1285.1050816	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	2,3	15	35
K1285.1041016	K1285.1051016	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	2,8	15	35
K1285.10408201	K1285.10508201	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	2,3	20	60
K1285.10410201	K1285.10510201	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	2,8	20	60
K1285.10412201	K1285.10512201	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	3	20	60
K1285.2040410	K1285.2050410	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1	8	14
K1285.2040510	K1285.2050510	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1,3	8	14
K1285.2040610	K1285.2050610	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-17	1,8	8	14
K1285.2040512	K1285.2050512	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	1,3	8	15
K1285.2040612	K1285.2050612	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	1,8	8	15
K1285.2040812	K1285.2050812	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-19	2,3	8	15
K1285.2040616	K1285.2050616	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	1,8	15	35
K1285.2040816	K1285.2050816	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	2,3	15	35
K1285.2041016	K1285.2051016	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-24	2,8	15	35
K1285.20408201	K1285.20508201	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	2,3	20	60
K1285.20410201	K1285.20510201	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	2,8	20	60
K1285.20412201	K1285.20512201	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-30	3	20	60

Elementy montażowe

**Materiał:**

Aluminium 3.2163.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

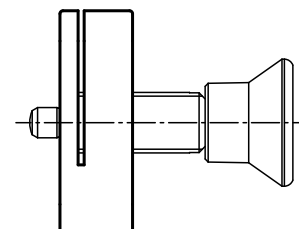
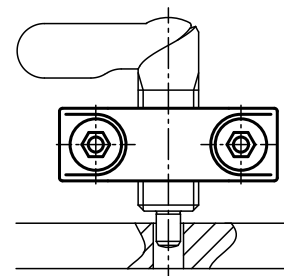
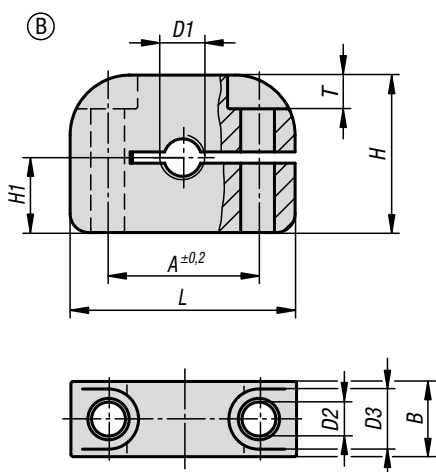
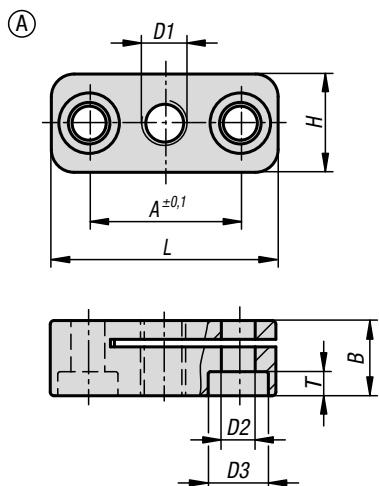
K0638.308

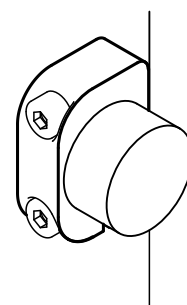
Wskazówka:

Elementy montażowe służą jako pomoc montażowa dla trzpieni ustalających i rozszerzają ich zakres zastosowania. Do stosowania ze śrubami z łbem walcowym DIN 912/ISO 4762.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: otwór mocujący równoległy do gwintu
 Forma B: otwór mocujący prostopadły do gwintu

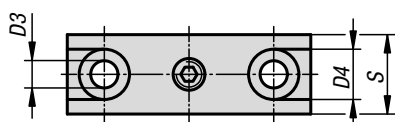
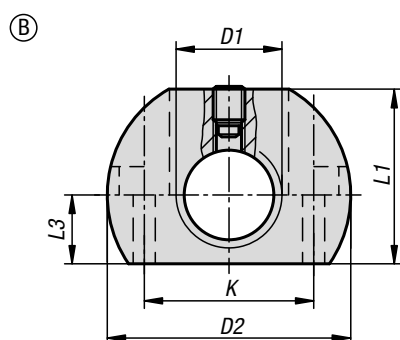
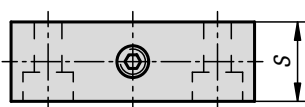
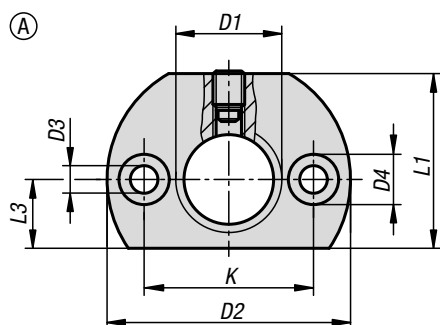




KIPP Elementy montażowe

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	A	B	H	H1	L	T
K0638.306	A	M6	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.3061	A	M6x0,75	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.308	A	M8	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.3081	A	M8x1	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.310	A	M10	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.3101	A	M10x1	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.312	A	M12	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.3121	A	M12x1,5	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.316	A	M16	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.3161	A	M16x1,5	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.320	A	M20	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.3201	A	M20x1,5	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.406	B	M6	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.4061	B	M6x0,75	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.408	B	M8	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.4081	B	M8x1	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.410	B	M10	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.4101	B	M10x1	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.412	B	M12	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.4121	B	M12x1,5	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.416	B	M16	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.4161	B	M16x1,5	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.420	B	M20	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.4201	B	M20x1,5	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5

Elementy montażowe



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0638.116

Wskazówka:
Elementy montażowe służą jako pomoc montażowa dla trzpieni ustalających i rozszerzają ich zakres stosowania.

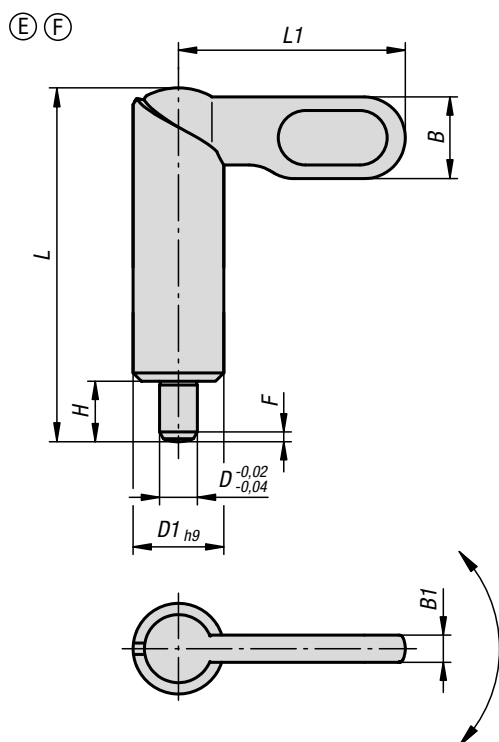
Wskazówka dotycząca planu:
Forma A: otwór mocujący równoległe do zatrzasku
Forma B: otwór mocujący pionowo do zatrzasku

KIPP Elementy montażowe

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	K	L1	L3	S
K0638.112	A	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.1121	A	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.116	A	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1161	A	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.120	A	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1201	A	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.212	B	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.2121	B	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.216	B	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2161	B	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.220	B	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2201	B	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15

Trzpień ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym



Materiał:

Uchwyt – stal 1.0503.

Trzpień ustalający – stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Tulejka – stal 1.0403.

Wersja:

Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:

K0639.091220

Wskazówka:

Trzpień ustalający z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°. Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma E: uchwyt niepowlekany, gładka tuleja

Forma F: uchwyt powlekany proszkowo, gładka tuleja

KIPP Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	L	L1	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0639.080410	K0639.090410	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0639.080510	K0639.090510	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0639.080610	K0639.090610	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0639.080512	K0639.090512	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0639.080612	K0639.090612	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0639.080812	K0639.090812	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0639.080616	K0639.090616	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0639.080816	K0639.090816	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0639.081016	K0639.091016	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0639.080820	K0639.090820	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0639.081020	K0639.091020	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0639.081220	K0639.091220	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Trzpień ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym, stal nierdzewna



Materiał:

Uchwyt jednoskrzydłowy – stal nierdzewna 1.4308.
Trzpień ustalający – stal nierdzewna 1.4305.
Tulejka – stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

Z polyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:

K0640.1081220

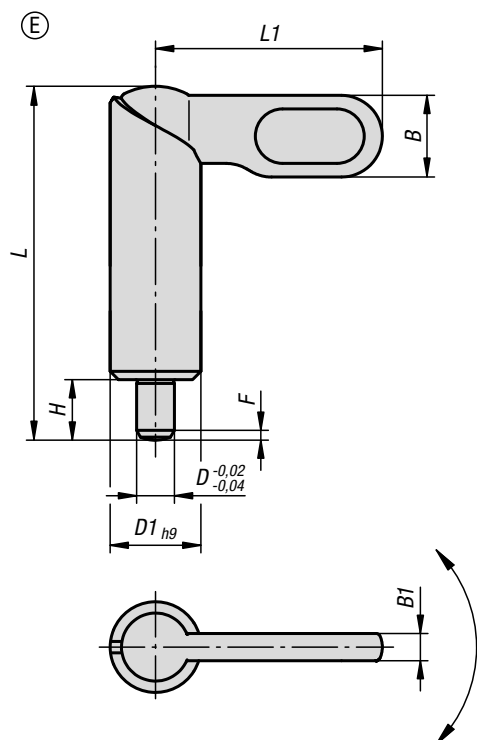
Wskazówka:

Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót uchwyty jednoskrzydłowego o 180°.

Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca planu:

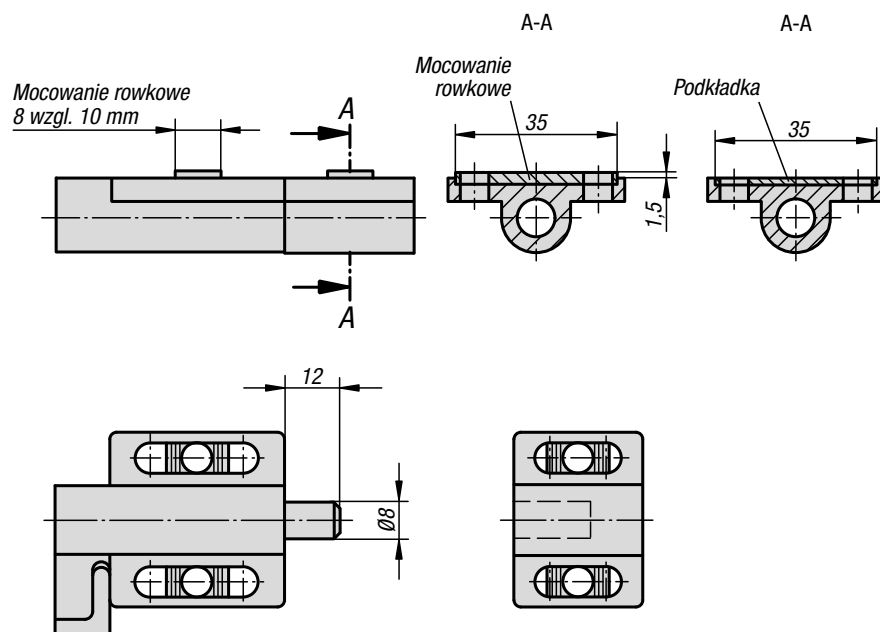
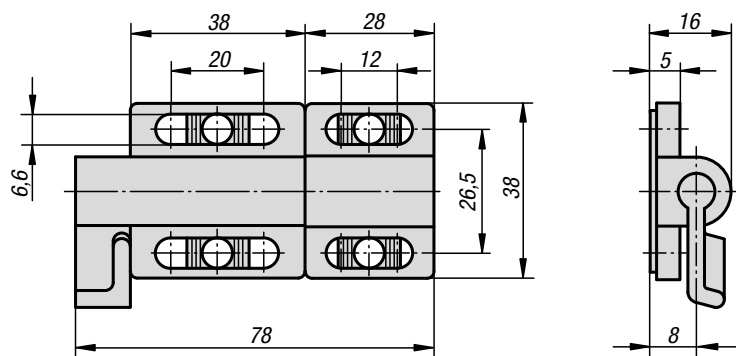
Forma E: uchwyt niepowlekany, gładka tuleja



KIPP Trzpień ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	L1	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0640.1080410	E	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0640.1080510	E	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0640.1080610	E	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0640.1080512	E	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0640.1080612	E	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0640.1080812	E	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0640.1080616	E	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0640.1080816	E	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0640.1081016	E	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0640.1080820	E	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0640.1081020	E	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0640.1081220	E	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Rygle zamykające

**Materiał:**

Korpus – cynkowy odlew ciśnieniowy
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – termoplast PA.
Trzpień – stal nierdzewna.

Wersja:

Korpus lakierowany na czarno.
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – czarne.
Trzpień z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0349.38038028

Wskazówka:

Sprężynujący rygiel zamykający.

Skład kompletu:

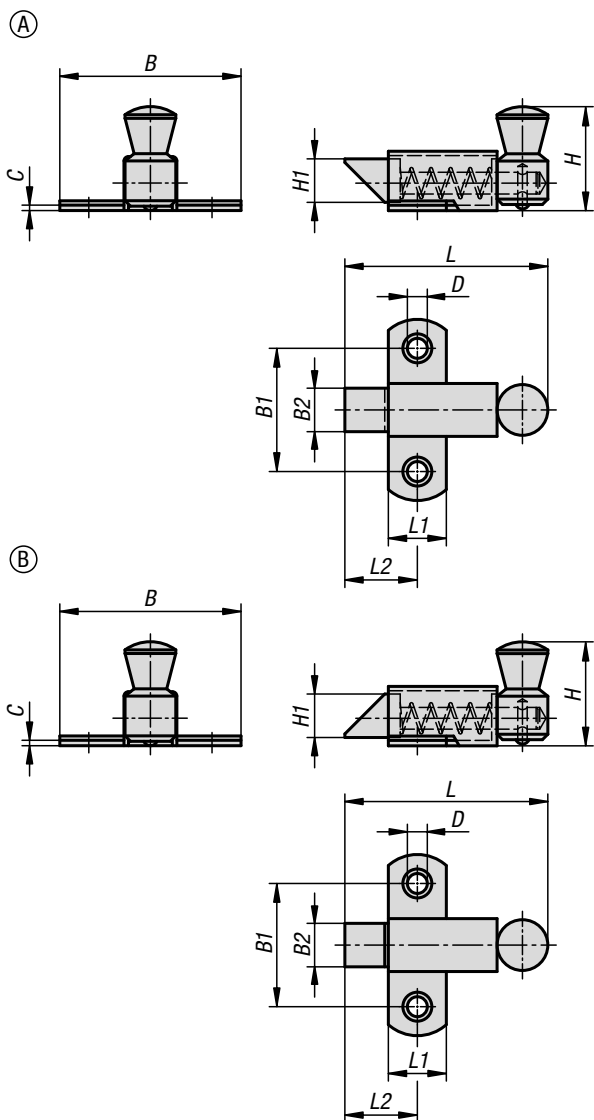
- 2 podkładki do montażu na równych powierzchniach;
- po 2 rygle rowkowe (dla rowków 8 wzgl. 10 mm) do montażu na profilach z rowkiem

**KIPP Rygiel zamykający**

Nr Zamówienia	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0349.38038028	5	15

Rygiel ze sprężyną powrotną stal lub mosiądz

rygiel do góry lub do dołu



Materiał:

Stal lub mosiądz.

Wersja:

Stal ocynkowana.
Mosiądz chromowany.

Przykład zamówienia:

K1668.056500

Wskazówka:

Rygiel ze sprężyną powrotną można łatwo przykręcić do drzwi, klap i pokryw. Rygle są dostępne w dwóch różnych wariantach ściętych do góry lub do dołu. Skośna powierzchnia umożliwia zamykanie lub otwieranie bez uruchamiania rygla. Ze względu na wbudowaną sprężynę rygiel zawsze cofa się do swojej pozycji wyjściowej.

Wskazówki obsługi:

Przesunięcie dźwigni powoduje ustawienie rygla w położeniu otwartym, możliwe jest otwarcie drzwi. Blokowanie jest zapewnione automatycznie przez skos po dociśnięciu drzwi.

Wyposażenie:

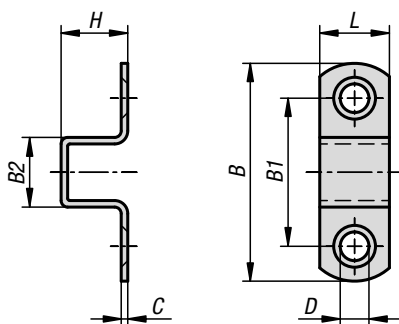
Zaczep zamykający stal lub mosiądz K1669.

KIPP Rygiel ze sprężyną powrotną stal lub mosiądz

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia mosiądz	Forma	Typ formy	B	B1	B2	C	D	H	H1	L	L1	L2
K1668.036350	K1668.036351	A	rygiel do góry	35	23	8	1,2	3,5	19	8	36,5	11	13,5
K1668.056500	K1668.056501	A	rygiel do góry	50	34	12	1,5	4,8	29,5	12	56	16	19
K1668.073700	K1668.073701	A	rygiel do góry	70	45	16	2	7	38	16	73	22	28
K1668.136350	K1668.136351	B	rygiel do dołu	35	23	8	1,2	3,5	19	8	36,5	11	13,5
K1668.156500	K1668.156501	B	rygiel do dołu	50	34	12	1,5	4,8	29,5	12	56	16	19
K1668.173700	K1668.173701	B	rygiel do dołu	70	45	16	2	7	38	16	73	22	28

Zaczepty zamykające stal lub mosiądz

do rygli ze sprężyną powrotną



Materiał:

Stal lub mosiądz.

Wersja:

Stal ocynkowana.
Mosiądz chromowany.

Przykład zamówienia:

K1669.16500

Wskazówka:

Zaczepty zamykające można łatwo przykręcić do rygli.

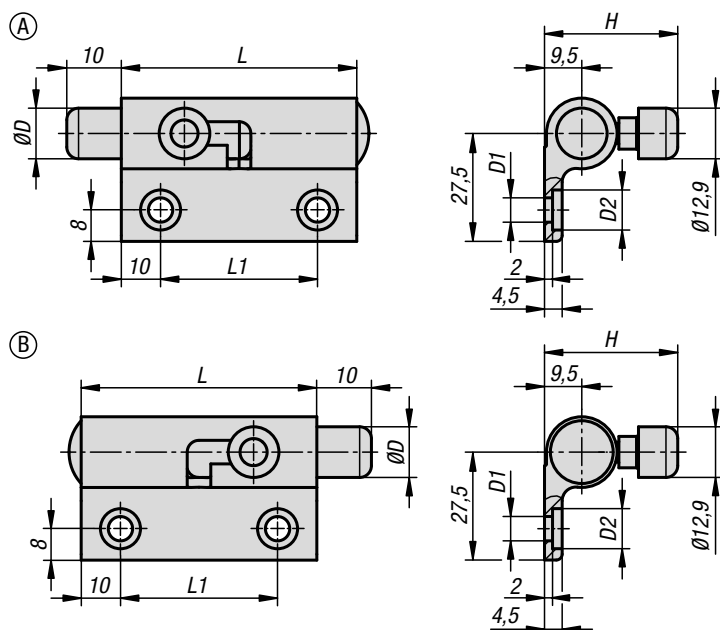


KIPP Zaczepty zamykające stal lub mosiądz, do rygli ze sprężyną powrotną

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia mosiądz	B	B1	B2	C	D	H	L
K1669.11350	K1669.11351	35	23	11,5	1,2	3,5	11,5	11
K1669.16500	K1669.16501	50	34	16	1,5	4,8	16	16
K1669.22680	K1669.22651	68,5	43,5	21	2	7	21	22

Rygiel ze sprężyną powrotną aluminium

rygiel w lewo lub w prawo

**Materiał:**

Rygiel aluminium.
Sprężyna stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:

K1691.04036

Wskazówka:

Rygle ze sprężyną powrotną można łatwo przykręcić do drzwi, kłap i pokryw. Rygle są dostępne w dwóch różnych wariantach do drzwi otwierających się w lewo lub w prawo. Rygle mogą być blokowane w pozycji otwartej. Ze względu na wbudowaną sprężynę rygiel zawsze cofa się do swojej pozycji wyjściowej.

Wskazówki obsługi:

Przesunięcie dźwigni powoduje ustawienie rygla w położeniu otwartym, możliwe jest otwarcie drzwi. Jeżeli rygiel nie zostanie zablokowany w pozycji otwartej, automatycznie cofnie się do pozycji wyjściowej. Drzwi nie można zamknąć, jeżeli dźwignia jest utrzymywana w położeniu otwartym.

Wyposażenie:

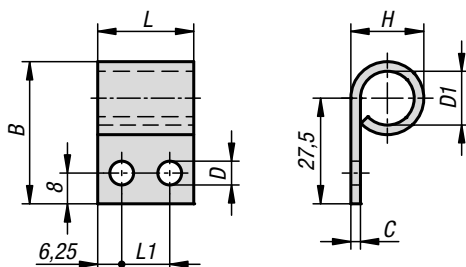
Zaczepek zamykający aluminium K1692.

KIPP Rygiel ze sprężyną powrotną aluminium

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	B	D	D1	D2	H	L	L1
K1691.04036	A	lewy	36,5	12,9	6,2	10,2	34	60	40
K1691.14036	B	prawy	36,5	12,9	6,2	10,2	34	60	40

Zaczepty zamykające aluminium

do rygli ze sprężyną powrotną



Materiał:
Aluminium.

Przykład zamówienia:
K1692.2537

Wskazówka:
Zaczepty zamykające można łatwo przykręcić do rygli.



KIPP Zaczepty zamykające aluminium, do rygli ze sprężyną powrotną

Nr Zamówienia	B	C	D	D1	H	L	L1
K1692.2537	37	2,5	6,2	14	19	25	12,5

Rygiel ze sprężyną powrotną stal nierdzewna

rygiel do góry lub do dołu

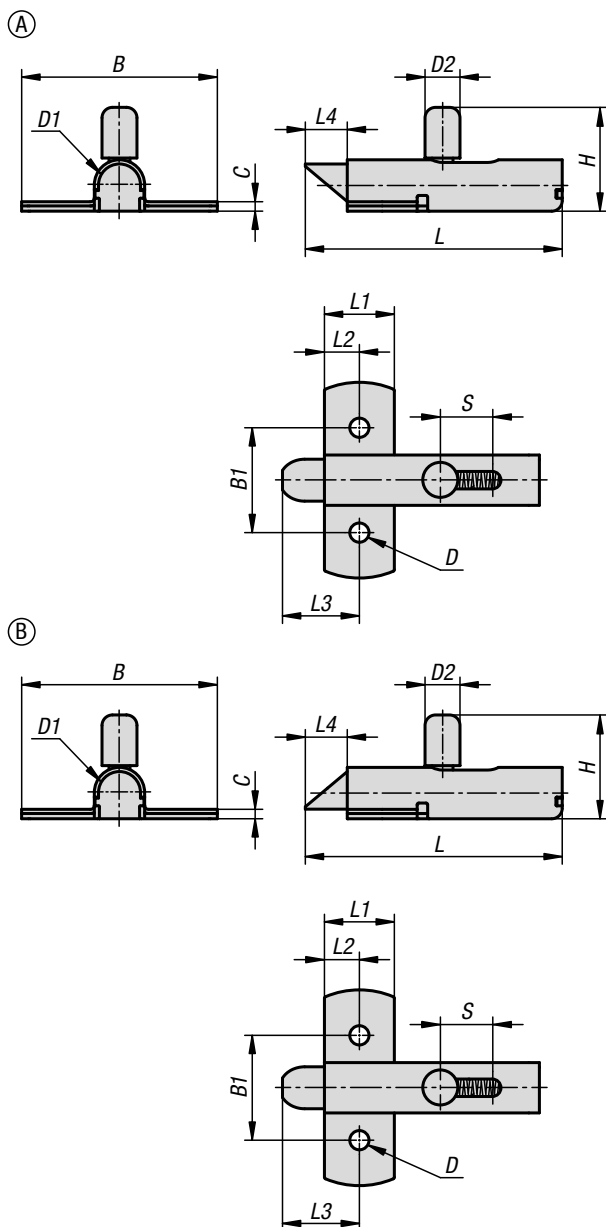


Materiał:
Stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K1693.07356

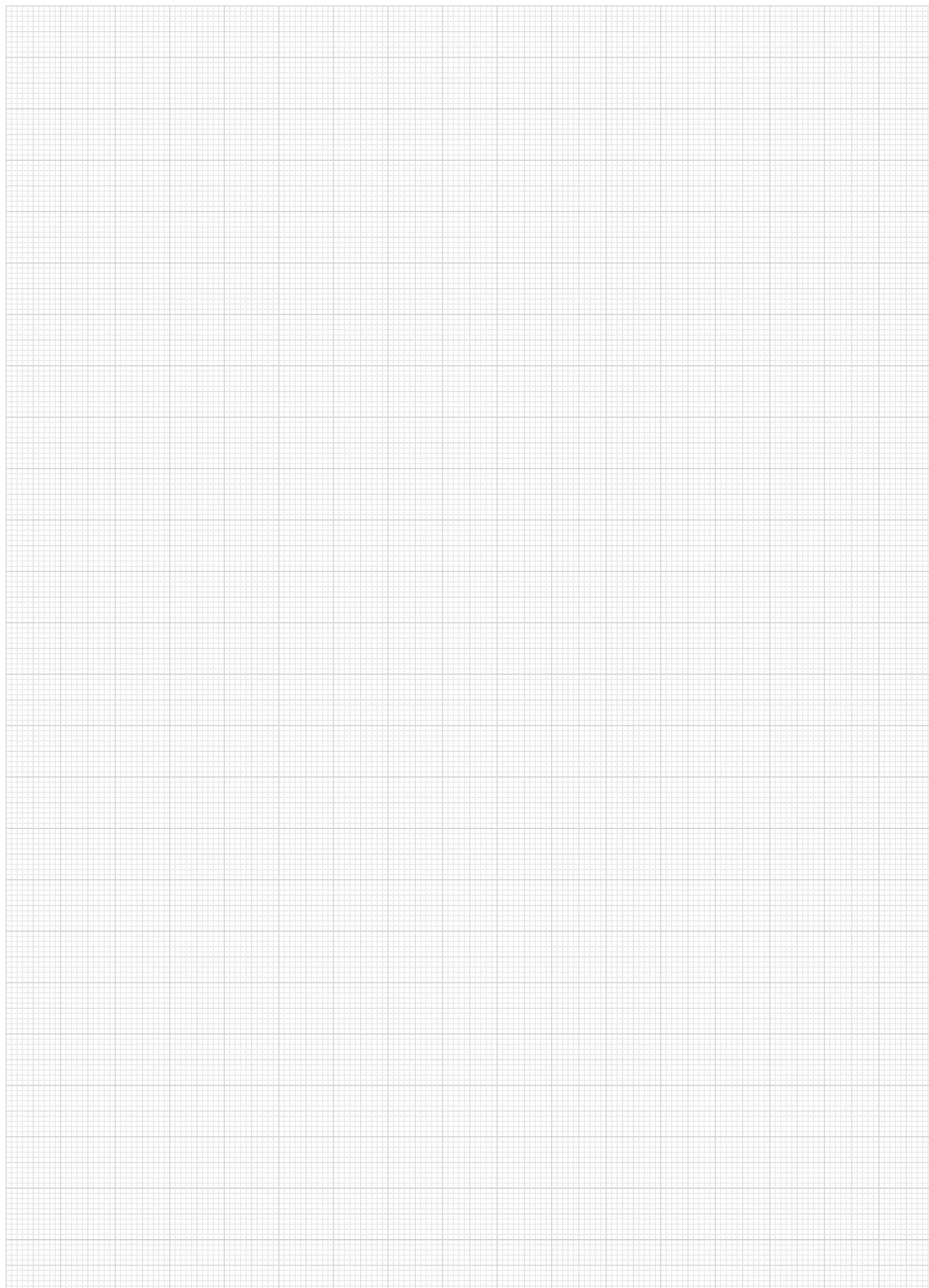
Wskazówka:
Rygłe ze sprężyną powrotną można łatwo przykręcić do drzwi, kłap i pokryw. Rygłe są dostępne w dwóch różnych wariantach ściętych do góry lub do dołu. Skośna powierzchnia umożliwia zamykanie lub otwieranie bez uruchamiania rygla. Ze względu na wbudowaną sprężynę rygiel zawsze cofa się do swojej pozycji wyjściowej.

Wskazówki obsługowe:
Przesunięcie dźwigni powoduje ustawienie rygla w położeniu otwartym, możliwe jest otwarcie drzwi. Blokowanie jest zapewnione automatycznie przez skos po dociśnięciu drzwi.



KIPP Rygiel ze sprężyną powrotną stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	B	B1	C	D	D1	D2	H	Skok S	L	L1	L2	L3	L4
K1693.07356	A	rygiel do góry	56	30	2,7	5,5	12	10	29,7	13	73,5	20	10	22	12
K1693.17356	B	rygiel do dołu	56	30	2,7	5,5	12	10	29,7	13	73,5	20	10	22	12



Trzpień montażowe

**Materiał:**

Uchwyt i przycisk – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne.

Wersja:

Uchwyt czarny.
Przycisk – czerwony.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K0363.3806050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Forma A jest odpowiednia do zastosowania w bardziej precyzyjnych wykonaniach.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau \cdot aB$ max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Cechy:

Forma A:

Sworzeń szlifowany, kołnierz metalowy, wysoka siła rozsuwania osiowego

Forma B:

Sworzeń, tolerancja h9, kołnierz z tworzywa sztucznego, niska siła rozsuwania osiowego

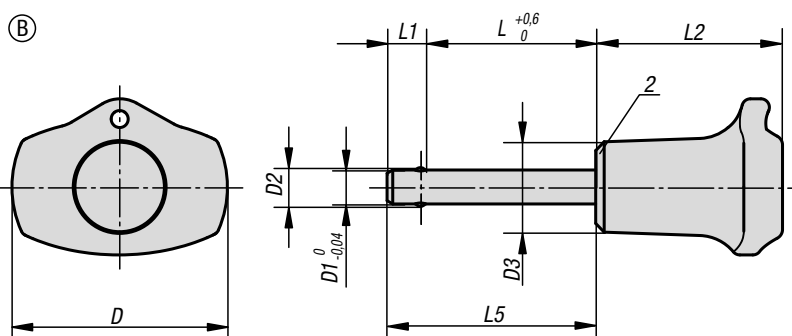
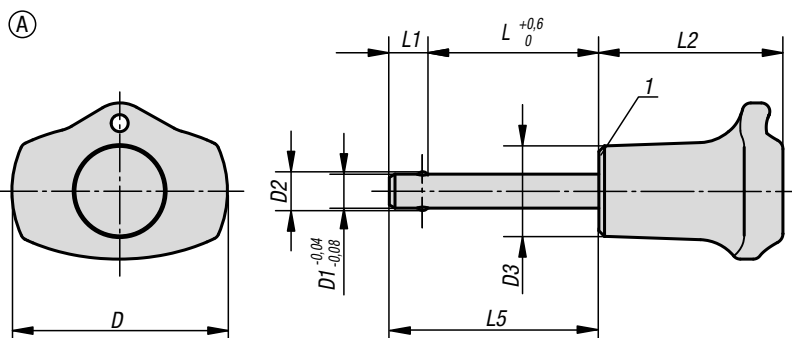
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724

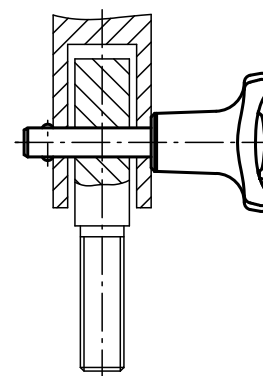
Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367

**Wskazówka dotycząca planu:**

- 1) Kołnierz metalowy
- 2) Kołnierz z tworzywa sztucznego



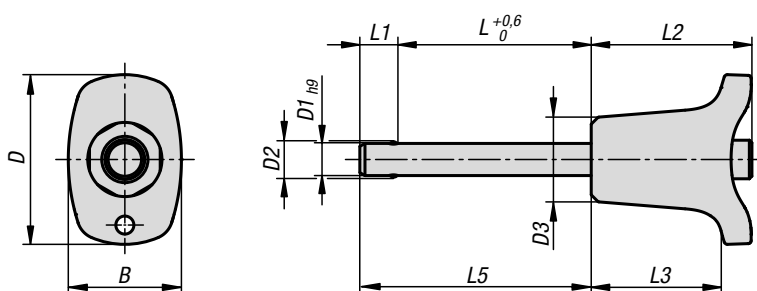
KIPP Trzpień montażowe, forma A, kołnierz metalowy

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0363.3805***	38	5	5,5	16	10/15/20/25/30	6	32,5	16/21/26/31/36	5	15
K0363.3806***	38	6	6,85	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	32,5	17/22/27/32/37/42/47/52/57	6	22
K0363.3808***	38	8	9,5	16	20/25/30/35/40/45/50	8	32,5	28/33/38/43/48/53/58	8	38
K0363.4710***	47	10	12	23	20/25/30/35/40/45/50/60	9	40	29/34/39/44/49/54/59/69	10	60
K0363.4712***	47	12	14,5	23	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	40	35/40/45/50/55/60/70/80/90	12	86
K0363.4716***	47	16	19	23	30/35/40/45/50/60/70/80	13	40	43/48/53/58/63/73/83/93	16	153

KIPP Trzpień montażowe, typ B, kołnierz z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0363.13805***	38	5	5,5	16	15/20/25/30	5,9	33	20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0363.13806***	38	6	6,85	16	30/40/50	6,8	33	36,8/46,8/56,8	6	22
K0363.13808***	38	8	9,5	16	30/40/50	7,8	33	37,8/47,8/57,8	8	38

Trzpień montażowe

**Materiał:**

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0792.002606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367



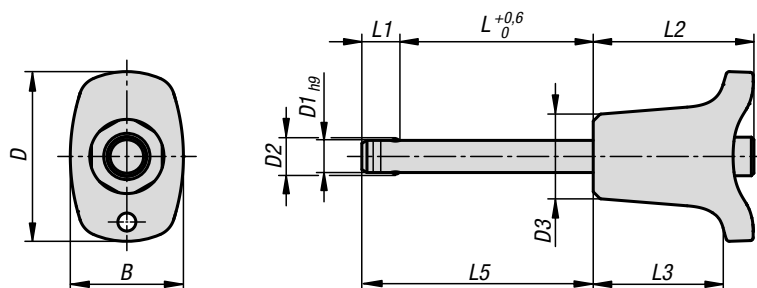
KIPP Trzpień montażowe

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.002605***	17,6	26,4	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	20,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.002606***	17,6	26,4	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	20,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.003308***	23	33,2	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	26,1	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.003310***	23	33,2	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	26,1	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0792.004612***	33	45,9	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	31,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.004616***	33	45,9	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	31,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.00842605***	17,6	26,4	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	20,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.00842606***	17,6	26,4	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	20,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.00843308***	23	33,2	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	26,1	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.00843310***	23	33,2	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	26,1	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0792.00844612***	33	45,9	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	31,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.00844616***	33	45,9	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	31,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Trzpień montażowe

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń - stal nierdzewna 1.4542.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0792.012606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141.
Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

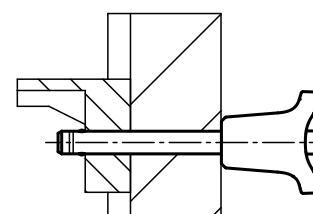
Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpieni montażowych.
Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe

o dużej wytrzymałości na ścinanie



KIPP Trzpień montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.012605***	17,6	26,4	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	20,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.012606***	17,6	26,4	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	20,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.013308***	23	33,2	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	26,1	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.013310***	23	33,2	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	26,1	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.014612***	33	45,9	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	31,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.014616***	33	45,9	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	31,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.01842605***	17,6	26,4	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	20,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.01842606***	17,6	26,4	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	20,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.01843308***	23	33,2	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	26,1	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.01843310***	23	33,2	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	26,1	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.01844612***	33	45,9	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	31,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.01844616***	33	45,9	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	31,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe, nierdzewne

**Materiał:**

Części stalowe – nierdzewne.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0364.3110030

(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Odporne na korozję. Możliwość mocowania linki zabezpieczającej.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

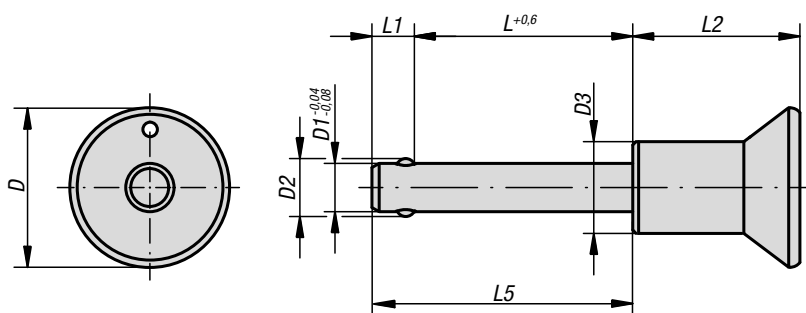
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

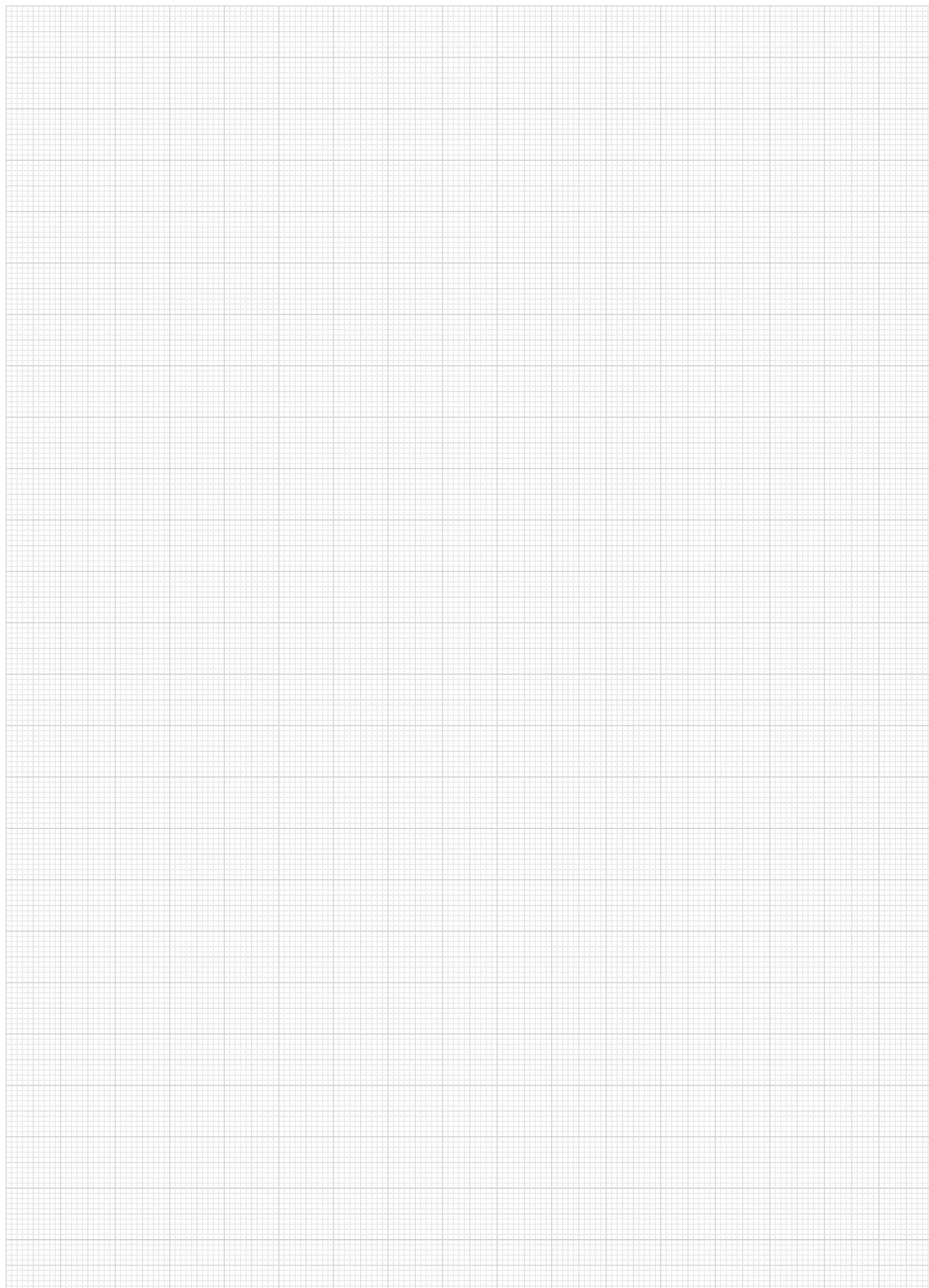
Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367

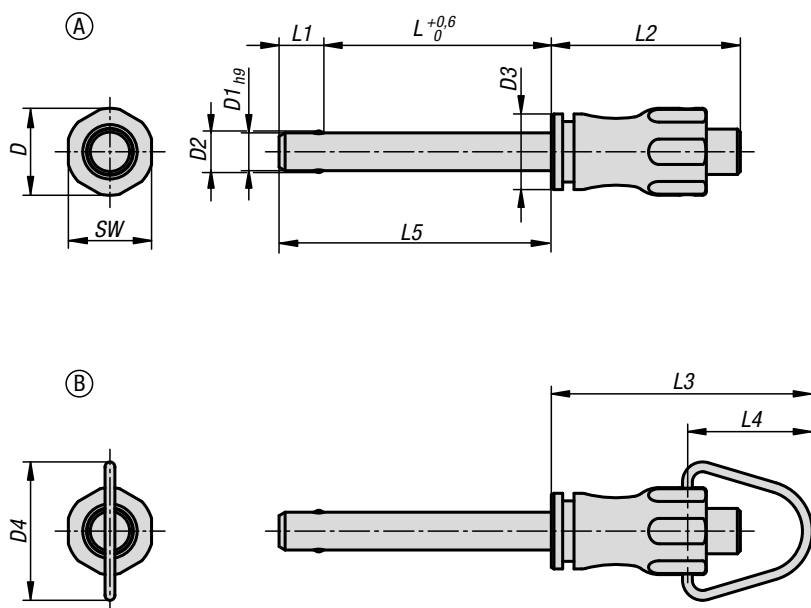


KIPP Trzpień montażowe, nierdzewne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0364.2305***	25	5	5,5	14	10/15/20/25/30	6	26,5	16/21/26/31/36	5	15
K0364.2306***	25	6	6,85	14	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	26,5	17/22/27/32/37/42/47/52/57	6	22
K0364.2308***	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	8	26,5	28/33/38/43/48/53/58	8	38
K0364.3110***	33	10	12	19	20/25/30/35/40/45/50/60	9	34,6	29/34/39/44/49/54/59/69	10	60
K0364.3112***	33	12	14,5	19	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	34,6	35/40/45/50/55/60/70/80/90	12	86
K0364.3116***	33	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,3	34,6	43,3/48,3/53,3/58,3/63,3/73,3/83,3/93,3	16	153



Trzpień montażowe, nierdzewne

**Materiał:**

Uchwyt i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna i pałąk – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0790.001508050

(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau \cdot aB \max$.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141.

Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpienie montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

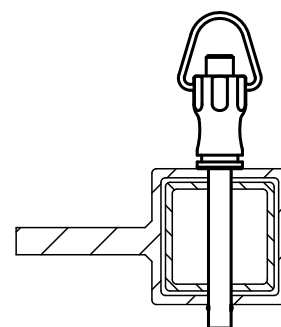
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367



KIPP Trzpień montażowy nierdzewny, forma A

Nr Zamówienia Forma A	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.001205***	11,5	5	5,5	10	10/15/20/25/30	5,9	25	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	11	5	15
K0790.001206***	11,5	6	6,85	10	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	11	6	22
K0790.001508***	15,5	8	9,5	13,5	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	15	8	38
K0790.001510***	15,5	10	12	13,5	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	15	10	60
K0790.002112***	22	12	14,5	20	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	21	12	86
K0790.002116***	22	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	21	16	153

KIPP Trzpień montażowy nierdzewny, forma B

Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.101205***	11,5	5	5,5	10	18,3	10/15/20/25/30	5,9	25	34,6	16,6	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	11	5	15
K0790.101206***	11,5	6	6,85	10	18,3	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	34,6	16,6	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	11	6	22
K0790.101508***	15,5	8	9,5	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	46,7	22,7	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	15	8	38
K0790.101510***	15,5	10	12	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	46,7	22,7	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	15	10	60
K0790.102112***	22	12	14,5	20	33	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	59,3	30,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	21	12	86
K0790.102116***	22	16	19	20	33	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	59,3	30,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	21	16	153

Trzpień montażowy ze stali nierdzewnej

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4542.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna i pałąk – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0790.011508050

(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowy służy do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiejkolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowy, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowy o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpień montażowych.

Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

Wyposażenie:

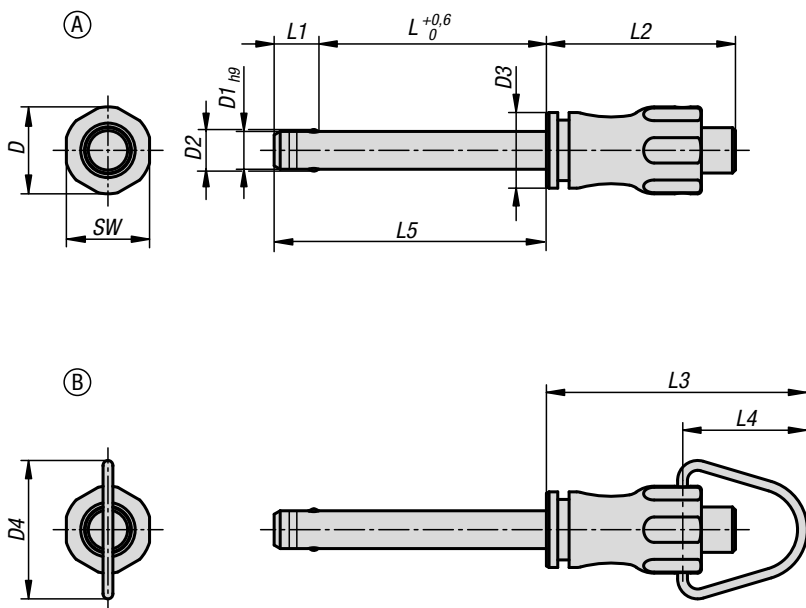
Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724

Dla formy B:

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

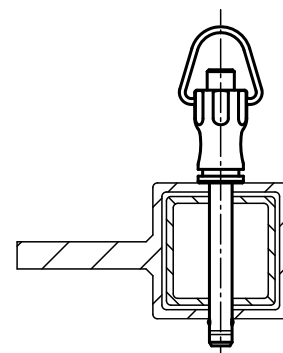
Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367



Trzpienie montażowe ze stali nierdzewnej

o dużej wytrzymałości na ścinanie



KIPP Trzpienie montażowe ze stali nierdzewnej, o dużej wytrzymałości na ścinanie, forma A

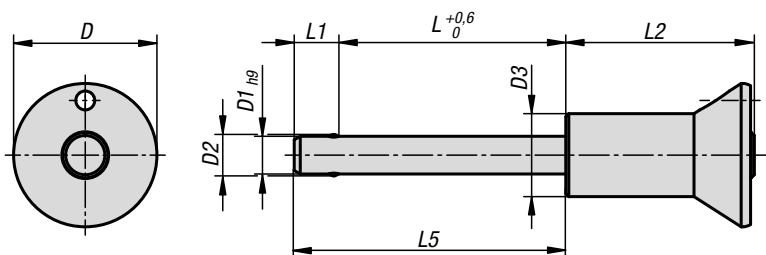
Nr Zamówienia Forma A	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.011205***	11,5	5	5,5	10	10/15/20/25/30	5,9	25	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	11	5	24
K0790.011206***	11,5	6	6,85	10	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	11	6	35
K0790.011508***	15,5	8	9,5	13,5	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	15	8	63
K0790.011510***	15,5	10	12	13,5	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	15	10	100
K0790.012112***	22	12	14,5	20	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	21	12	144
K0790.012116***	22	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	21	16	257

KIPP Trzpienie montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie, forma B

Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.111205***	11,5	5	5,5	10	18,3	10/15/20/25/30	5,9	25	34,6	16,6	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	11	5	24
K0790.111206***	11,5	6	6,85	10	18,3	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	34,6	16,6	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	11	6	35
K0790.111508***	15,5	8	9,5	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	46,7	22,7	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	15	8	63
K0790.111510***	15,5	10	12	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	46,7	22,7	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	15	10	100
K0790.112112***	22	12	14,5	20	33	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	59,3	30,3	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	21	12	144
K0790.112116***	22	16	19	20	33	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	59,3	30,3	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	21	16	257

Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne



Materiał:

Uchwyt grzybkowy i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0791.02510050

(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724

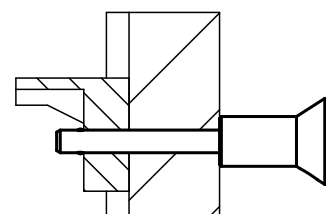
Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne

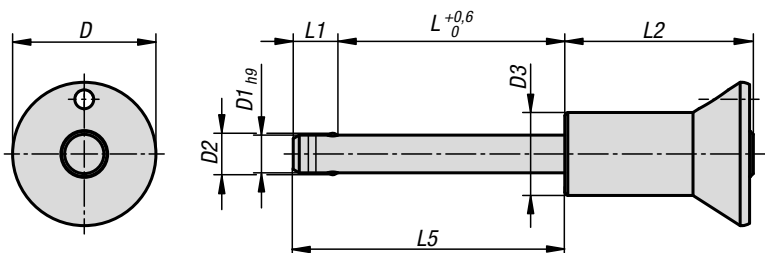


KIPP Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0791.01905***	19	5	5,5	11	10/15/20/25/30	5,9	25	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0791.01906***	19	6	6,85	11	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0791.02508***	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0791.02510***	25	10	12	14	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0791.03512***	35	12	14,5	22	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0791.03516***	35	16	19	22	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Trzpień montażowy z uchwytem grzybkowym

ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt grzybkowy i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4542.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0791.12510050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowy służy do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau \cdot aB$ max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowy, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowy o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

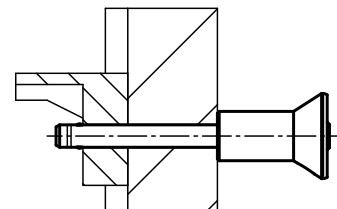
Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpieni montażowych.
Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowy z uchwytem grzybkowym

ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości na ścinanie

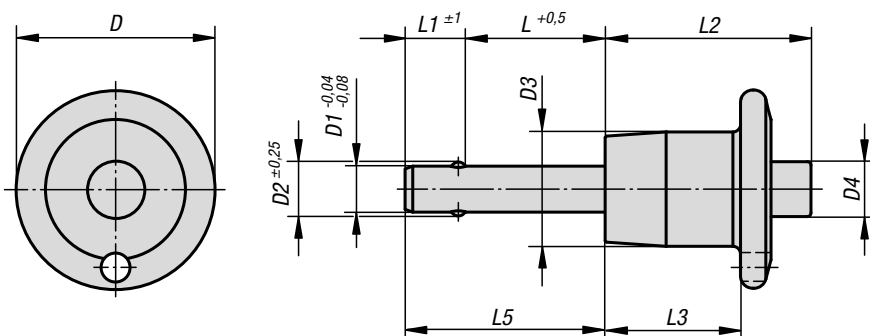


KIPP Trzpień montażowy z uchwytem grzybkowym, ze stali nierdzewnej, o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0791.11905***	19	5	5,5	11	10/15/20/25/30	5,9	25	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0791.11906***	19	6	6,85	11	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0791.12508***	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0791.12510***	25	10	12	14	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0791.13512***	35	12	14,5	22	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0791.13516***	35	16	19	22	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne



Materiał:

Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.

Grzybek i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:

Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.

Przyciski pasywowane.

Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.

Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:

K0641.02105030

(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażać w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące. Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowe o średnicach 5 i 6 mm są umieszczone między sworzniem a uchwytem z kołnierzem.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724

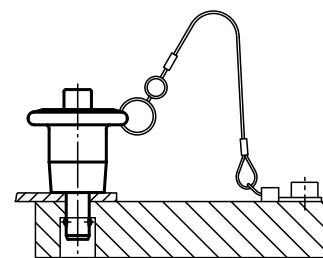
Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne

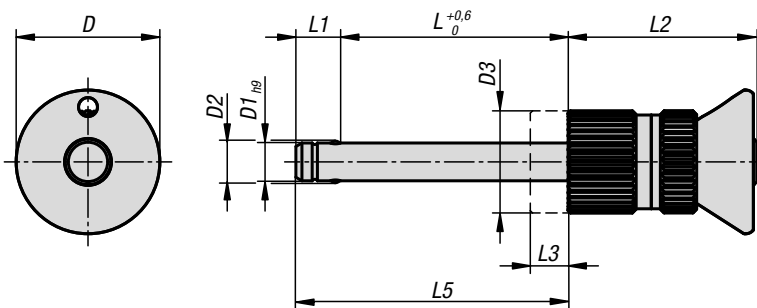


KIPP Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym, nierdzewne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0641.02105***	20,6	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	23,4	16	16/21/26/31/36/41/46/56/66/76	5	24,4
K0641.02106***	20,6	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	23,4	16	17/22/27/32/37/42/47/57/67/77/87	6	35,64
K0641.02108***	20,6	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	23,4	16	18/23/28/33/38/43/48/58/68/78/88	8	63,8
K0641.02510***	25,4	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	25,7	17,8	24/29/34/39/44/49/59/69/79/89/99/109	10	100,1
K0641.03512***	34,7	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	32,3	21,6	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110	12	144,06

Trzpień montażowy z uchwytem grzybkowym

ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości na ścinanie, regulowane



Materiał:

Uchwyt grzybkowy, przeciwnakrętka, nakrętka nastawcza i przycisk ze stali nierdzewnej 1.4305.

Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4542.

Kulki ze stali nierdzewnej 1.4125.

Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1299.12510050

Wskazówka:

Trzpień montażowy służy do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau \cdot aB \text{ max.}$

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

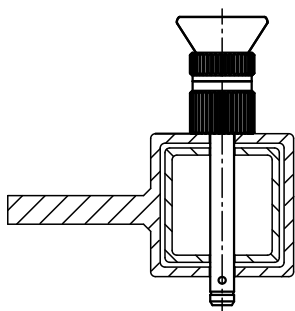
Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowy o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

- Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpieni montażowych.
- Za pomocą nakrętki zabezpieczającej oraz nastawczej zakres długości jest regulowany bezstopniowo. Umożliwia to bezluzowy docisk do elementu współpracującego.
- Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.



Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości na ścinanie, regulowane



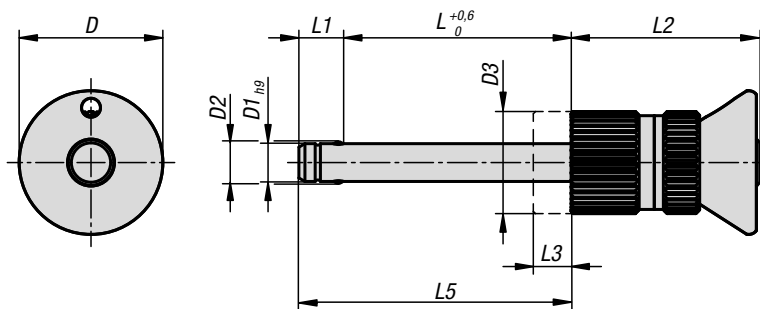
KIPP Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym, ze stali nierdzewnej, o dużej wytrzymałości na ścinanie, regulowane

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1299.11905010	19	5	5,5	13,5	2-10	5,9	25	8	7,9-15,9	5	24
K1299.11905015	19	5	5,5	13,5	7-15	5,9	25	8	12,9-20,9	5	24
K1299.11905020	19	5	5,5	13,5	12-20	5,9	25	8	17,9-25,9	5	24
K1299.11905025	19	5	5,5	13,5	17-25	5,9	25	8	22,9-30,9	5	24
K1299.11905030	19	5	5,5	13,5	22-30	5,9	25	8	27,9-35,9	5	24
K1299.11906010	19	6	6,85	13,5	2-10	6,8	25	8	8,8-16,8	6	35
K1299.11906015	19	6	6,85	13,5	7-15	6,8	25	8	13,8-21,8	6	35
K1299.11906020	19	6	6,85	13,5	12-20	6,8	25	8	18,8-26,8	6	35
K1299.11906025	19	6	6,85	13,5	17-25	6,8	25	8	23,8-31,8	6	35
K1299.11906030	19	6	6,85	13,5	22-30	6,8	25	8	28,8-36,8	6	35
K1299.11906035	19	6	6,85	13,5	27-35	6,8	25	8	33,8-41,8	6	35
K1299.11906040	19	6	6,85	13,5	32-40	6,8	25	8	38,8-46,8	6	35
K1299.11906045	19	6	6,85	13,5	37-45	6,8	25	8	43,8-51,8	6	35
K1299.11906050	19	6	6,85	13,5	42-50	6,8	25	8	48,8-56,8	6	35
K1299.12508020	25	8	9,5	17	10-20	7,8	33	10	17,8-27,8	8	63
K1299.12508025	25	8	9,5	17	15-25	7,8	33	10	22,8-32,8	8	63
K1299.12508030	25	8	9,5	17	20-30	7,8	33	10	27,8-37,8	8	63
K1299.12508035	25	8	9,5	17	25-35	7,8	33	10	32,8-42,8	8	63
K1299.12508040	25	8	9,5	17	30-40	7,8	33	10	37,8-47,8	8	63
K1299.12508045	25	8	9,5	17	35-45	7,8	33	10	42,8-52,8	8	63
K1299.12508050	25	8	9,5	17	40-50	7,8	33	10	47,8-57,8	8	63
K1299.12510020	25	10	12	17	10-20	8,9	33	10	18,9-28,9	10	100
K1299.12510025	25	10	12	17	15-25	8,9	33	10	23,9-33,9	10	100
K1299.12510030	25	10	12	17	20-30	8,9	33	10	28,9-38,9	10	100
K1299.12510035	25	10	12	17	25-35	8,9	33	10	33,9-43,9	10	100
K1299.12510040	25	10	12	17	30-40	8,9	33	10	38,9-48,9	10	100
K1299.12510045	25	10	12	17	35-45	8,9	33	10	43,9-53,9	10	100
K1299.12510050	25	10	12	17	40-50	8,9	33	10	48,9-58,9	10	100
K1299.12510060	25	10	12	17	50-60	8,9	33	10	58,9-68,9	10	100
K1299.13512025	35	12	14,5	26	13-25	9,9	39,5	12	22,9-34,9	12	144
K1299.13512030	35	12	14,5	26	18-30	9,9	39,5	12	27,9-39,9	12	144
K1299.13512035	35	12	14,5	26	13-35	9,9	39,5	12	22,9-44,9	12	144
K1299.13512040	35	12	14,5	26	28-30	9,9	39,5	12	37,9-39,9	12	144
K1299.13512045	35	12	14,5	26	33-45	9,9	39,5	12	42,9-54,9	12	144
K1299.13512050	35	12	14,5	26	38-50	9,9	39,5	12	47,9-59,9	12	144
K1299.13512060	35	12	14,5	26	48-60	9,9	39,5	12	57,9-69,9	12	144
K1299.13512070	35	12	14,5	26	58-70	9,9	39,5	12	67,9-79,9	12	144
K1299.13512080	35	12	14,5	26	68-80	9,9	39,5	12	77,9-89,9	12	144
K1299.13516030	35	16	19	26	18-30	13,1	39,5	12	31,1-43,1	16	257
K1299.13516035	35	16	19	26	23-35	13,1	39,5	12	36,1-48,1	16	257
K1299.13516040	35	16	19	26	28-40	13,1	39,5	12	41,1-53,1	16	257
K1299.13516045	35	16	19	26	33-45	13,1	39,5	12	46,1-58,1	16	257
K1299.13516050	35	16	19	26	38-50	13,1	39,5	12	51,1-63,1	16	257
K1299.13516060	35	16	19	26	48-60	13,1	39,5	12	61,1-73,1	16	257
K1299.13516070	35	16	19	26	58-70	13,1	39,5	12	71,1-83,1	16	257
K1299.13516080	35	16	19	26	68-80	13,1	39,5	12	81,1-93,1	16	257



Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne, regulowane



Materiał:

Uchwyt grzybkowy, przeciwnakrętka, nakrętka nastawcza i przycisk ze stali nierdzewnej 1.4305.
Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4305.
Kulki ze stali nierdzewnej 1.4125.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K1299.02510050

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Za pomocą przeciwnakrętki oraz nakrętki nastawczej zakres długości można regulować bezstopniowo. Umożliwia to bezluzowy docisk do elementu współpracującego.

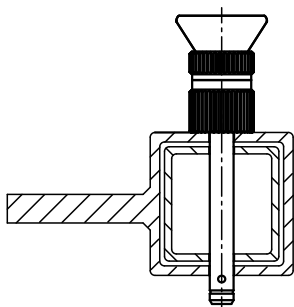
Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiejkolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.



Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym

nierdzewne, regulowane



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem grzybkowym, nierdzewne, regulowane

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1299.01905010	19	5	5,5	13,5	2-10	5,9	25	8	7,9-15,9	5	15
K1299.01905015	19	5	5,5	13,5	7-15	5,9	25	8	12,9-20,9	5	15
K1299.01905020	19	5	5,5	13,5	12-20	5,9	25	8	17,9-25,9	5	15
K1299.01905025	19	5	5,5	13,5	17-25	5,9	25	8	22,9-30,9	5	15
K1299.01905030	19	5	5,5	13,5	22-30	5,9	25	8	27,9-35,9	5	15
K1299.01906010	19	6	6,85	13,5	2-10	6,8	25	8	8,8-16,8	6	22
K1299.01906015	19	6	6,85	13,5	7-15	6,8	25	8	13,8-21,8	6	22
K1299.01906020	19	6	6,85	13,5	12-20	6,8	25	8	18,8-26,8	6	22
K1299.01906025	19	6	6,85	13,5	17-25	6,8	25	8	23,8-31,8	6	22
K1299.01906030	19	6	6,85	13,5	22-30	6,8	25	8	28,8-36,8	6	22
K1299.01906035	19	6	6,85	13,5	27-35	6,8	25	8	33,8-41,8	6	22
K1299.01906040	19	6	6,85	13,5	32-40	6,8	25	8	38,8-46,8	6	22
K1299.01906045	19	6	6,85	13,5	37-45	6,8	25	8	43,8-51,8	6	22
K1299.01906050	19	6	6,85	13,5	42-50	6,8	25	8	48,8-56,8	6	22
K1299.02508020	25	8	9,5	17	10-20	7,8	33	10	17,8-27,8	8	38
K1299.02508025	25	8	9,5	17	15-25	7,8	33	10	22,8-32,8	8	38
K1299.02508030	25	8	9,5	17	20-30	7,8	33	10	27,8-37,8	8	38
K1299.02508035	25	8	9,5	17	25-35	7,8	33	10	32,8-42,8	8	38
K1299.02508040	25	8	9,5	17	30-40	7,8	33	10	37,8-47,8	8	38
K1299.02508045	25	8	9,5	17	35-45	7,8	33	10	42,8-52,8	8	38
K1299.02508050	25	8	9,5	17	40-50	7,8	33	10	47,8-57,8	8	38
K1299.02510020	25	10	12	17	10-20	8,9	33	10	18,9-28,9	10	60
K1299.02510025	25	10	12	17	15-25	8,9	33	10	23,9-33,9	10	60
K1299.02510030	25	10	12	17	20-30	8,9	33	10	28,9-38,9	10	60
K1299.02510035	25	10	12	17	25-35	8,9	33	10	33,9-43,9	10	60
K1299.02510040	25	10	12	17	30-40	8,9	33	10	38,9-48,9	10	60
K1299.02510045	25	10	12	17	35-45	8,9	33	10	43,9-53,9	10	60
K1299.02510050	25	10	12	17	40-50	8,9	33	10	48,9-58,9	10	60
K1299.02510060	25	10	12	17	50-60	8,9	33	10	58,9-68,9	10	60
K1299.03512025	35	12	14,5	26	13-25	9,9	39,5	12	22,9-34,9	12	86
K1299.03512030	35	12	14,5	26	18-30	9,9	39,5	12	27,9-39,9	12	86
K1299.03512035	35	12	14,5	26	23-35	9,9	39,5	12	32,9-44,9	12	86
K1299.03512040	35	12	14,5	26	28-40	9,9	39,5	12	37,9-49,9	12	86
K1299.03512045	35	12	14,5	26	33-45	9,9	39,5	12	42,9-54,9	12	86
K1299.03512050	35	12	14,5	26	38-50	9,9	39,5	12	47,9-59,9	12	86
K1299.03512060	35	12	14,5	26	48-60	9,9	39,5	12	57,9-69,9	12	86
K1299.03512070	35	12	14,5	26	58-70	9,9	39,5	12	67,9-79,9	12	86
K1299.03512080	35	12	14,5	26	68-80	9,9	39,5	12	77,9-89,9	12	86
K1299.03516030	35	16	19	26	18-30	13,1	39,5	12	31,1-43,1	16	153
K1299.03516035	35	16	19	26	23-35	13,1	39,5	12	36,1-48,1	16	153
K1299.03516040	35	16	19	26	28-40	13,1	39,5	12	41,1-53,1	16	153
K1299.03516045	35	16	19	26	33-45	13,1	39,5	12	46,1-58,1	16	153
K1299.03516050	35	16	19	26	38-50	13,1	39,5	12	51,1-63,1	16	153
K1299.03516060	35	16	19	26	48-60	13,1	39,5	12	61,1-73,1	16	153
K1299.03516070	35	16	19	26	58-70	13,1	39,5	12	71,1-83,1	16	153
K1299.03516080	35	16	19	26	68-80	13,1	39,5	12	81,1-93,1	16	153



Trzpień montażowe z uchwytem pierścieniowym

nierdzewne



Materiał:

Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
 Przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
 Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
 Sprężyna – stal nierdzewna.
 Uchwyt pierścieniowy i kółko z drutu – stal nierdzewna.

Wersja:

Sworznie hartowane – min. 40 HRC, ocynkowane.
 Grzybek i przycisk – ocynkowane.
 Kulki hartowane – 58 +4 HRC, ocynkowane.
 Sprężyna ocynkowana.
 Uchwyt pierścieniowy i kółko z drutu – ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K0746.01505030
 (podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z wysoce wytrzymałej, hartowanej stali nierdzewnej wytrzymują ekstremalne obciążenia i posiadają wysoką odporność na zużycie. Dzięki wysokiej odporności na korozję i kwasy znajdują one szerokie zastosowanie w przemyśle spożywczym, chemicznym i petrochemicznym, a także jako elementy konstrukcyjne w lotnictwie i astronautyce.

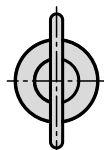
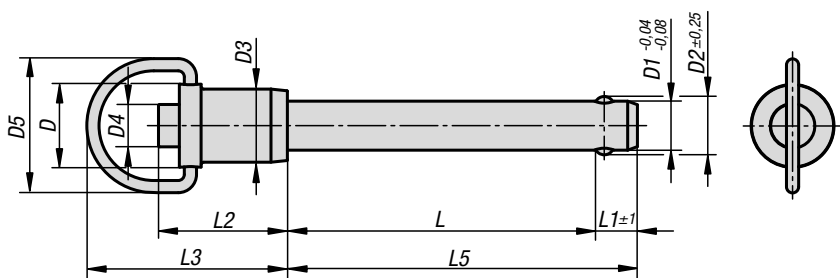
Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.



Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym

nierdzewne

**Wyposażenie:**

Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200

Linki zabezpieczające z pętlą K0367.

Kółko z drutu K0367.15/19/23

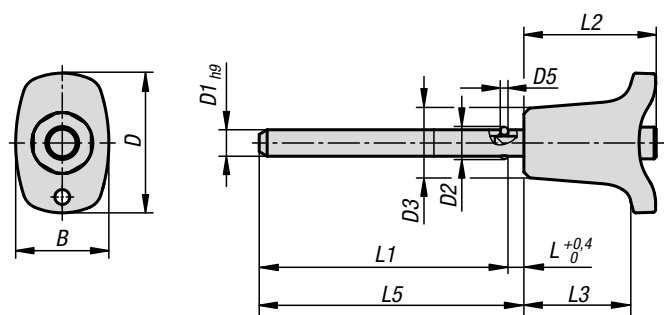
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

**KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym, nierdzewne**

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0746.01505***	15	5	5,54	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6	23,4	36,8	16	5	24,4
K0746.01506***	15	6	6,99	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	23,4	36,8	17	6	35,64
K0746.01508***	15	8	9,42	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	8	23,4	36,8	18	8	63,8
K0746.01710***	16,5	10	11,86	14,2	7,4	29,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	9	25,7	38,6	24	10	100,1
K0746.02112***	20,6	12	14,45	18,3	10,7	36,3	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	10	32,3	47,8	30	12	144,06
K0746.02716***	26,9	16	19	23,9	13,7	43,7	25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	14	41,9	65,3	39	16	257,18

Trzpień montażowe nierdzewne

z blokadą głowicy



Materiał:

Uchwyt – termoplast.

Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary.

Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1415.002605050

(Podać długość L5, np. 050 dla L5 = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141.

Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpienie montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Zalety:

Możliwość łączenia na duże dystanse.

Charakteryzują się wszechstronnym zastosowaniem, ponieważ długość kołka nie musi się pokrywać z szerokością elementu konstrukcyjnego.

Na zapytanie:

Inne długości kołków.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych z blokadą łba K1416

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe nierdzewne

z blokadą głowicy



KIPP Trzpień montażowe nierdzewne, z blokadą głowicy

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1415.002605***	17,6	26,4	5	5,5	13,2	1,5	3	47/97/147	25	20,2	50/100/150	5	10
K1415.002606***	17,6	26,4	6	6,85	13,2	2	3	47/97/147	25	20,2	50/100/150	6	14
K1415.003308***	23	33,2	8	9,5	17,3	3	3,5	96,5/146,5/196,5	33	26,1	100/150/200	8	26
K1415.003310***	23	33,2	10	12	17,3	4	3,5	96,5/146,5/196,5	33	26,1	100/150/200	10	40
K1415.004612***	33	45,9	12	14,5	26,3	4,5	3,5	146,5/196,5/246,5	39,5	31,3	150/200/250	12	57
K1415.004616***	33	45,9	16	19	26,3	6,5	4	146/196/246	39,5	31,3	150/200/250	16	100

Trzpień montażowe nierdzewne

z blokadą głowicy



Materiał:

Uchwyt i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.

Kulki – stal nierdzewna 1.4125.

Sprężyna i pałak – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1414.001205050

(podać długość L5, np. 050 dla L5 = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Zalety:

Możliwość łączenia na duże dystanse.

Charakteryzują się wszechstronnym zastosowaniem, ponieważ długość kołka nie musi się pokrywać z szerokością elementu konstrukcyjnego.

Na zapytanie:

Inne długości kołków.

Wyposażenie:

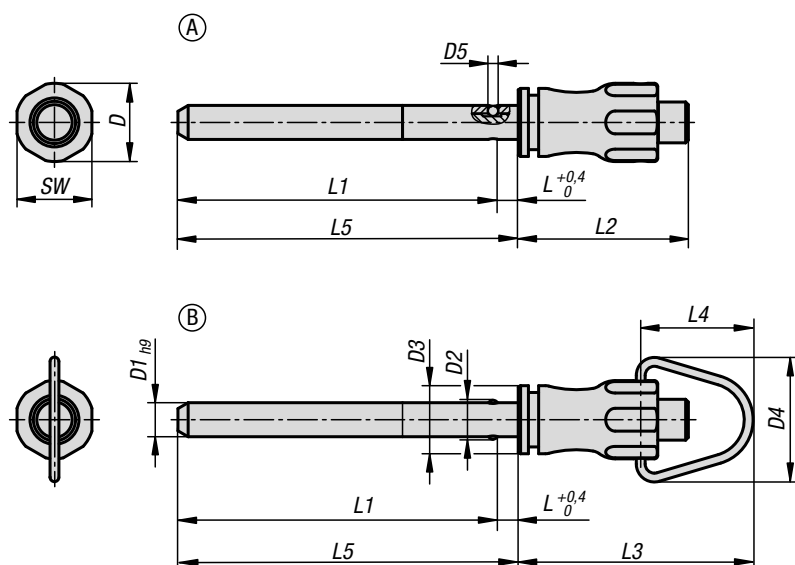
Tuleje mocujące do trzpień montażowych z blokadą łba K1416

Do formy B:

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367



Trzpień montażowe nierdzewne

z blokadą głowicy

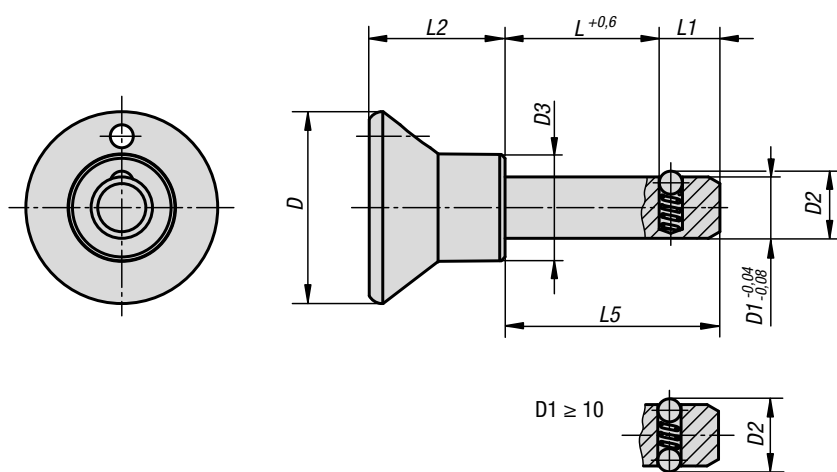


KIPP Trzpień montażowe nierdzewne, z blokadą głowicy, forma A

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1414.001205050***	A	11,5	5	5,5	10	1,5	3	47/97/147	25	50/100/150	11	5	10
K1414.001206050***	A	11,5	6	6,85	10	2	3	47/97/147	25	50/100/150	11	6	14
K1414.001508100***	A	15,5	8	9,5	13,5	3	3,5	96,5/146,5/196,5	33	100/150/200	15	8	26
K1414.001510100***	A	15,5	10	12	13,5	4	3,5	96,5/146,5/196,5	33	100/150/200	15	10	40
K1414.002112150***	A	22	12	14,5	20	4,5	3,5	146,5/196,5/246,5	39,5	150/200/250	21	12	57
K1414.002116150***	A	22	16	19	20	6,5	4	146/196/246	39,5	150/200/250	21	16	100

KIPP Trzpień montażowe nierdzewne, z blokadą głowicy, forma B

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	L5	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1414.101205050***	B	11,5	5	5,5	10	18,3	1,5	3	47/97/147	25	34,6	16,6	50/100/150	11	5	10
K1414.101206050***	B	11,5	6	6,85	10	18,3	2	3	47/97/147	25	34,6	16,6	50/100/150	11	6	14
K1414.101508100***	B	15,5	8	9,5	13,5	24	3	3,5	96,5/146,5/196,5	33	46,7	22,7	100/150/200	15	8	26
K1414.101510100***	B	15,5	10	12	13,5	24	4	3,5	96,5/146,5/196,5	33	46,7	22,7	100/150/200	15	10	40
K1414.102112150***	B	22	12	14,5	20	33	4,5	3,5	146,5/196,5/246,5	39,5	59,3	30,3	150/200/250	21	12	57
K1414.102116150***	B	22	16	19	20	33	6,5	4	146/196/246	39,5	59,3	30,3	150/200/250	21	16	100



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne.

Wersja:

Uchwyt czarny.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0365.2508020
(podać długość L, np. 020 dla L = 20 mm)

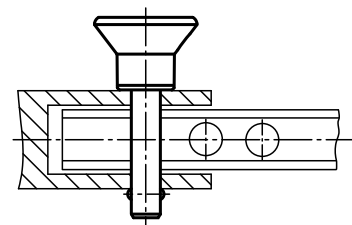
Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

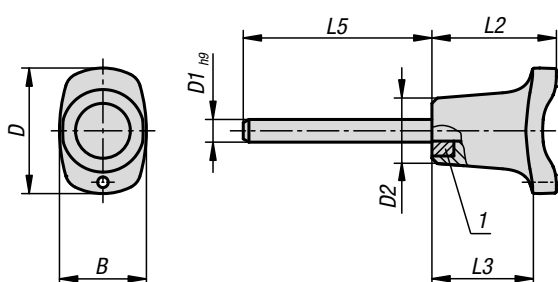


KIPP Trzpień montażowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.2506***	25	6	6,5	14	10/15/20/25/30/40/50	7	17,7	17/22/27/32/37/47/57	6	22
K0365.2508***	25	8	8,75	14	15/20/25/30/40/50	8	17,7	23/28/33/38/48/58	8	38
K0365.3310***	33	10	12	19	15/20/25/30/40/50	9	24	24/29/34/39/49/59	10	60
K0365.3312***	33	12	14,5	19	20/30/40/50	10	24	30/40/50/60	12	86

Trzpień montażowe

z magnetyczną blokadą jednostronną



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.
Magnes NdFeB

Wersja:

Uchwyt czarny.
Stal nierdzewna z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K1216.3306030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe z magnetyczną blokadą jednostronną służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Za pomocą pojedynczego, zintegrowanego z uchwytem magnesu zapewniane jest osiowe ustalenie pozycji, w wyniku czego trzpień montażowy jest utrzymywany w położeniu pierwotnym..

Płaskie powierzchnie i ustawiony względem nich pionowo otwór wtykowy pozytywnie wpływają na siłę mocującą.

Za pomocą opcjonalnych systemów mocowania można zabezpieczyć trzpień montażowe przed zgubieniem.

Siła ścinania podwójnego (F) = S τ aB maks.

Na zapytanie:

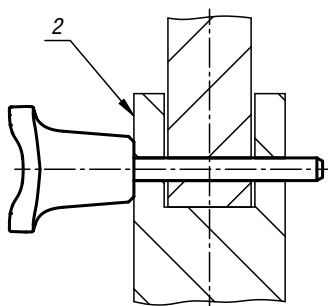
Inne długości trzpieni.

Wyposażenie:

Spiralny kabel zabezpieczający K0367....
Linki zabezpieczające z pętlą K0367....
Kółko z drutu K0367....
Łańcuchy kulkowe K1125....

Wskazówka dotycząca planu:

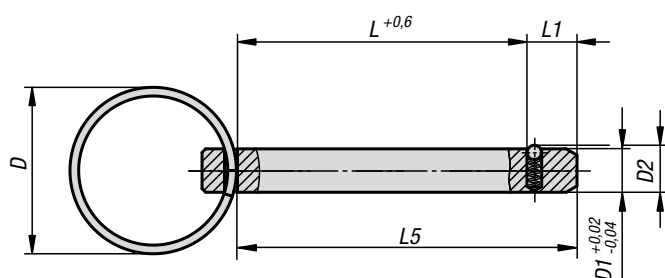
1) magnes
2) magnetyczna część/przedmiot obrabiany



KIPP Trzpień montażowe z magnetyczną blokadą jednostronną

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	L2	L3	L5	Otwór ustalający	Siła ścinania podwójnego maks.kN	Siła mocująca ok. N
K1216.3306***	23	33,2	6	17,3	33	26,1	15/30/40/50/60/70/80	6	22	43
K1216.3308***	23	33,2	8	17,3	33	26,1	15/30/40/50/60/70/80	8	38	43
K1216.4610***	33	45,9	10	26,3	39,5	31,3	15/30/40/50/60/70/80	10	60	74
K1216.4612***	33	45,9	12	26,3	39,5	31,3	30/40/50/60/70/80	12	86	74

Trzpień montażowe z kolkiem z drutu

**Materiał:**

Trzpień ze stali.
Kółka z drutu ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Trzpień ocynkowany.
Kółko z drutu niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K0365.102306020

Wskazówka:

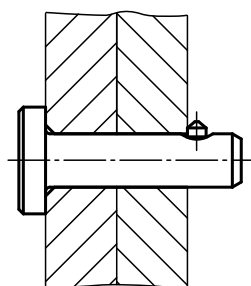
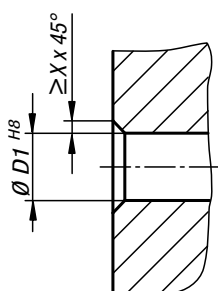
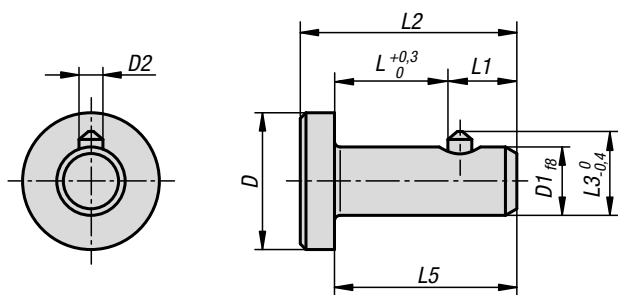
Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Siła ścinania podwójnego (F) = $S \cdot \tau \cdot aB \max$.

Trzpień montażowe z kółkiem z drutu stanowią tańszą alternatywę w stosunku do pozostałych trzpień montażowych.

KIPP Trzpień montażowe z kolkiem z drutu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L5	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.102306015	23	6	6,5	15	7	22	22
K0365.102306020	23	6	6,5	20	7	27	22
K0365.102306030	23	6	6,5	30	7	37	22
K0365.102306040	23	6	6,5	40	7	47	22
K0365.102808030	28	8	8,8	30	8	38	38
K0365.102808040	28	8	8,8	40	8	48	38
K0365.102808050	28	8	8,8	50	8	58	38

Trzpień montażowe z blokadą jednostronną



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0772.1206016

Wskazówka:
Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

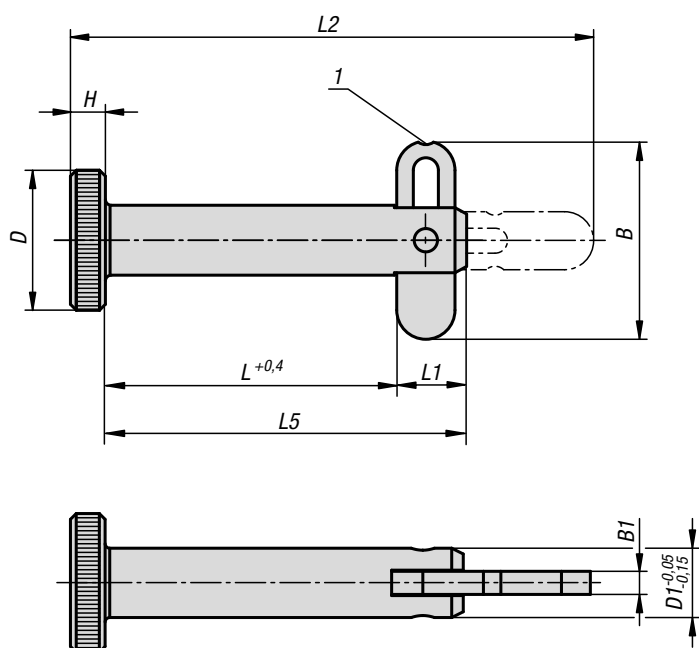
Montaż:
W elemencie współpracującym przestrzegać wymiaru X ułatwiającego wprowadzanie.

Wskazówka dotycząca planu:
Skos elementu współpracującego Xmin. x 45°

KIPP Trzpień montażowe z blokadą jednostronną

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L5	X	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0772.1206010	12	6	2,1	10	6	19	7,4	16	1,1	12
K0772.1206012	12	6	2,1	12	6	21	7,4	18	1,1	12
K0772.1206016	12	6	2,1	16	6	25	7,4	22	1,1	12
K0772.1206020	12	6	2,1	20	6	29	7,4	26	1,1	12
K0772.1608012	16	8	2,1	12	6	22	9,4	18	1,1	22
K0772.1608016	16	8	2,1	16	6	26	9,4	22	1,1	22
K0772.1608020	16	8	2,1	20	6	30	9,4	26	1,1	22
K0772.1608025	16	8	2,1	25	6	35	9,4	31	1,1	22
K0772.2010012	20	10	2,8	12	8	24	11,8	20	1,2	35
K0772.2010016	20	10	2,8	16	8	28	11,8	24	1,2	35
K0772.2010020	20	10	2,8	20	8	32	11,8	28	1,2	35
K0772.2010025	20	10	2,8	25	8	37	11,8	33	1,2	35
K0772.2412016	24	12	2,8	16	8	29	13,8	24	1,2	51
K0772.2412020	24	12	2,8	20	8	33	13,8	28	1,2	51
K0772.2412025	24	12	2,8	25	8	38	13,8	33	1,2	51
K0772.2412030	24	12	2,8	30	8	43	13,8	38	1,2	51

Trzpień montażowe z rygłem



Materiał:

Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0776.06025

Wskazówka:

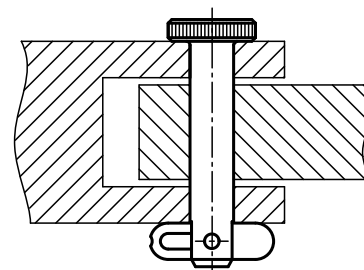
Trzpień montażowe z rygłem służą nie tylko do szybkiego i łatwego mocowania, ale także mogą być wykorzystywane jako stałe połączenie ruchomych części i elementów.

Szeroki rygiel pozwala na zablokowanie mocowanego elementu na dużej powierzchni. Trzpień może być również wykorzystywany do pracy pod dużym ciśnieniem w kierunku osiowym.

Wewnętrzny kanałek w ryglu umożliwia swobodne przestawianie pozycji „otwarty” i „zamknięty”.

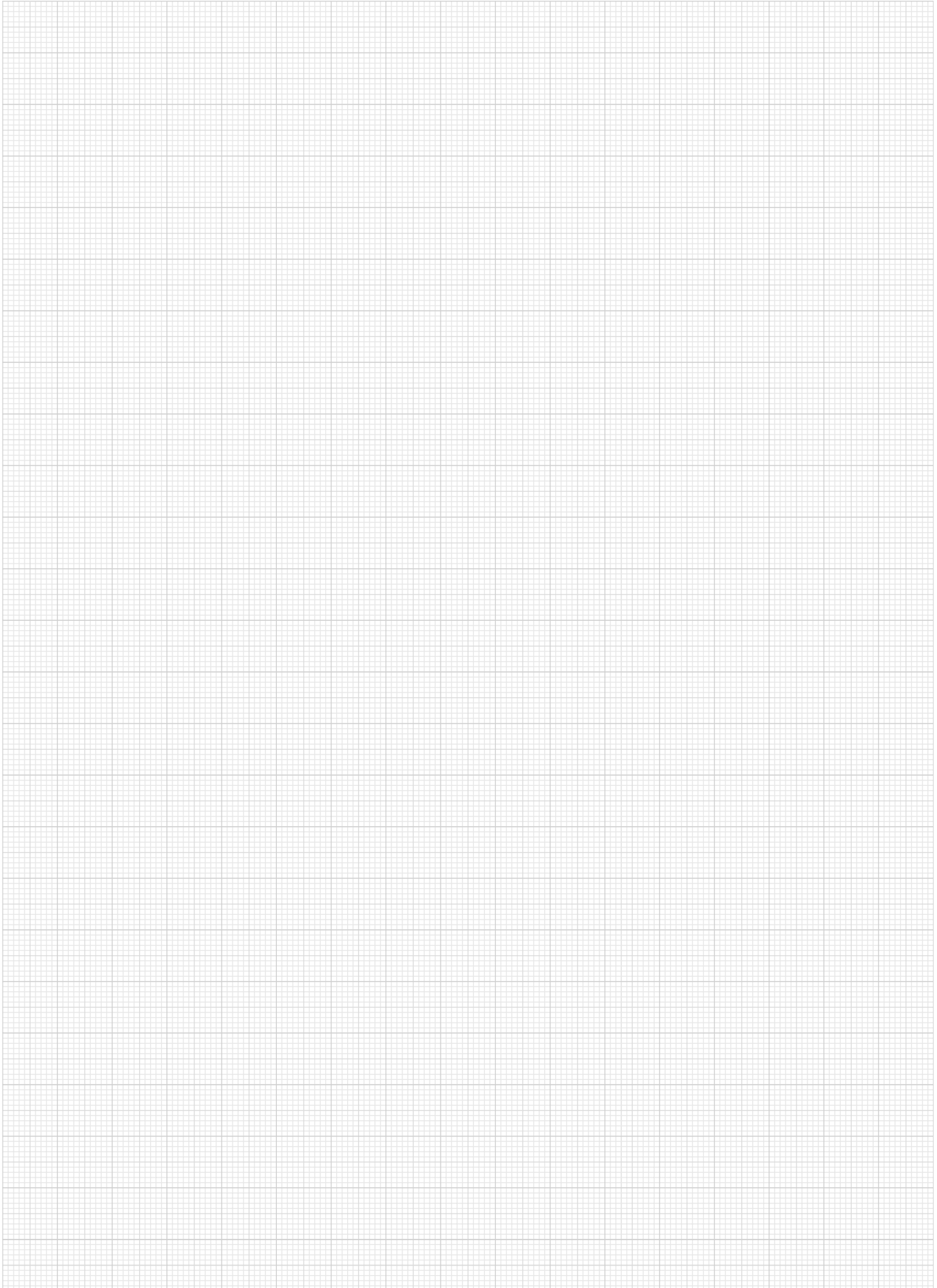
Wskazówka dotycząca planu:

1) kanałek blokujący

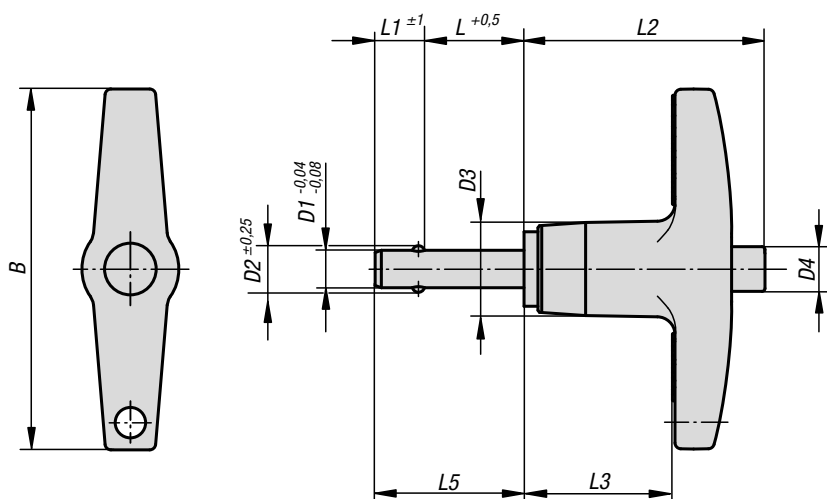


KIPP Trzpień montażowe z rygłem

Nr Zamówienia	B	B1	D	D1	H	L	L1	L2	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN	Siła rozsuwania F N
K0776.06025	16,9	2	12	6	3	25	6	45	31	6	12	190
K0776.06040	16,9	2	12	6	3	40	6	60	46	6	12	190
K0776.06050	16,9	2	12	6	3	50	6	70	56	6	12	190
K0776.08025	16,9	2	16	8	4	25	6	46	31	8	21	270
K0776.08040	16,9	2	16	8	4	40	6	61	46	8	21	270
K0776.08050	16,9	2	16	8	4	50	6	71	56	8	21	270



Trzpień montażowe z uchwytem T

**Materiał:**

Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
 Uchwyt – aluminium odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
 Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
 Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
 Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:

Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywany.
 Uchwyt anodowany na czarno.
 Przycisk anodowany na niebiesko.
 Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
 Sprężyna pasywana.

Przykład zamówienia:

K0366.24605030
 (podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z wysoce wytrzymałej, hartowanej stali nierdzewnej wytrzymują ekstremalne obciążenia i posiadają wysoką odporność na zużycie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau \cdot aB \text{ max.}$

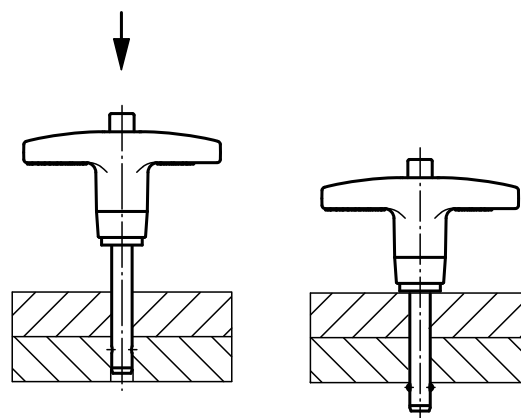
Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące. Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiejkolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wypożyczenie:

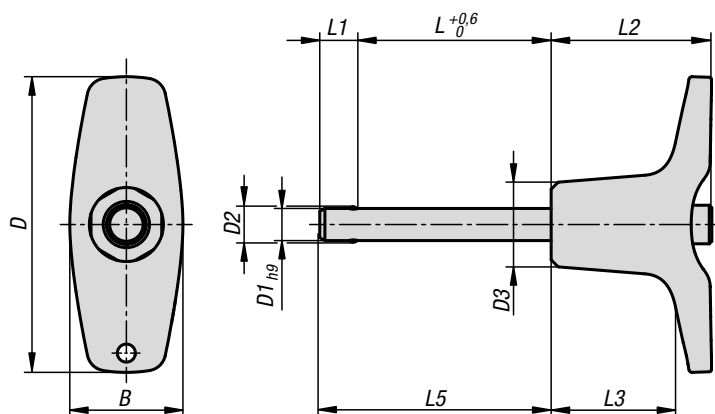
Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724
 Spiralny kabel zabezpieczający K0367
 Linki zabezpieczające z pętlą K0367
 Kółko z drutu K0367



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem T

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0366.24605***	46	5	5,4	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	16/21/26/31/36/41/46/56/66/76	5	24,4
K0366.24606***	46	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	17/22/27/32/37/42/47/57/67/77/87	6	35,64
K0366.24608***	46	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	18/23/28/33/38/43/48/58/68/78/88	8	63,8
K0366.25110***	50,8	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	24/29/34/39/44/49/59/69/79/89/99/109	10	100,1
K0366.25812***	57,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110	12	144,06
K0366.27816***	78	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	39/44/49/54/64/74/84/94/104/114	16	257,18

Trzpień montażowe z uchwytem T

**Materiał:**

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekania.

Przykład zamówienia:

K0792.204606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot t \cdot aB \text{ max.}$

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiejkolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367



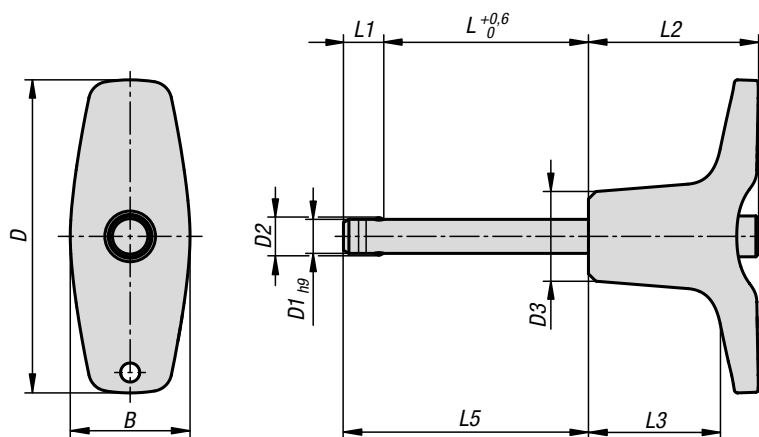
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem T

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.204605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.204606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.206308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.206310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0792.208212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.208216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.20844605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.20844606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.20846308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.20846310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/44,9/48,9/54,9/58,9/68,9	10	60
K0792.20848212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.20848216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Trzpień montażowe z uchwytem T

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń - stal nierdzewna 1.4542.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekania.

Przykład zamówienia:

K0792.214606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau \cdot aB \text{ max.}$

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

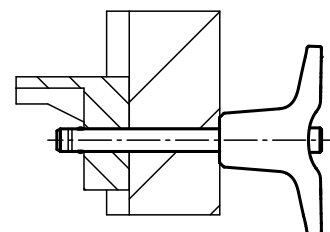
Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpieni montażowych.
Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe z uchwytem T

o dużej wytrzymałości na ścinanie



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem T, o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.214605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.214606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.216308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.216310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.218212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.218216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.21844605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.21844606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.21846308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.21846310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.21848212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.21848216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe z uchwytem T

**Materiał:**

Uchwyt z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:

Uchwyt czarny.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0793.204606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwi zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

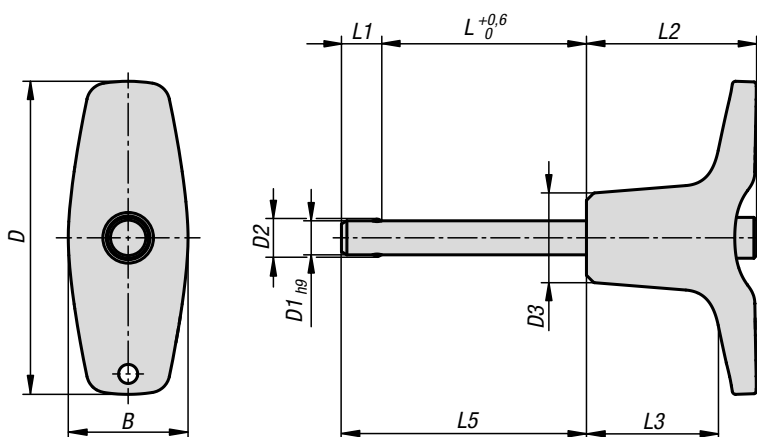
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

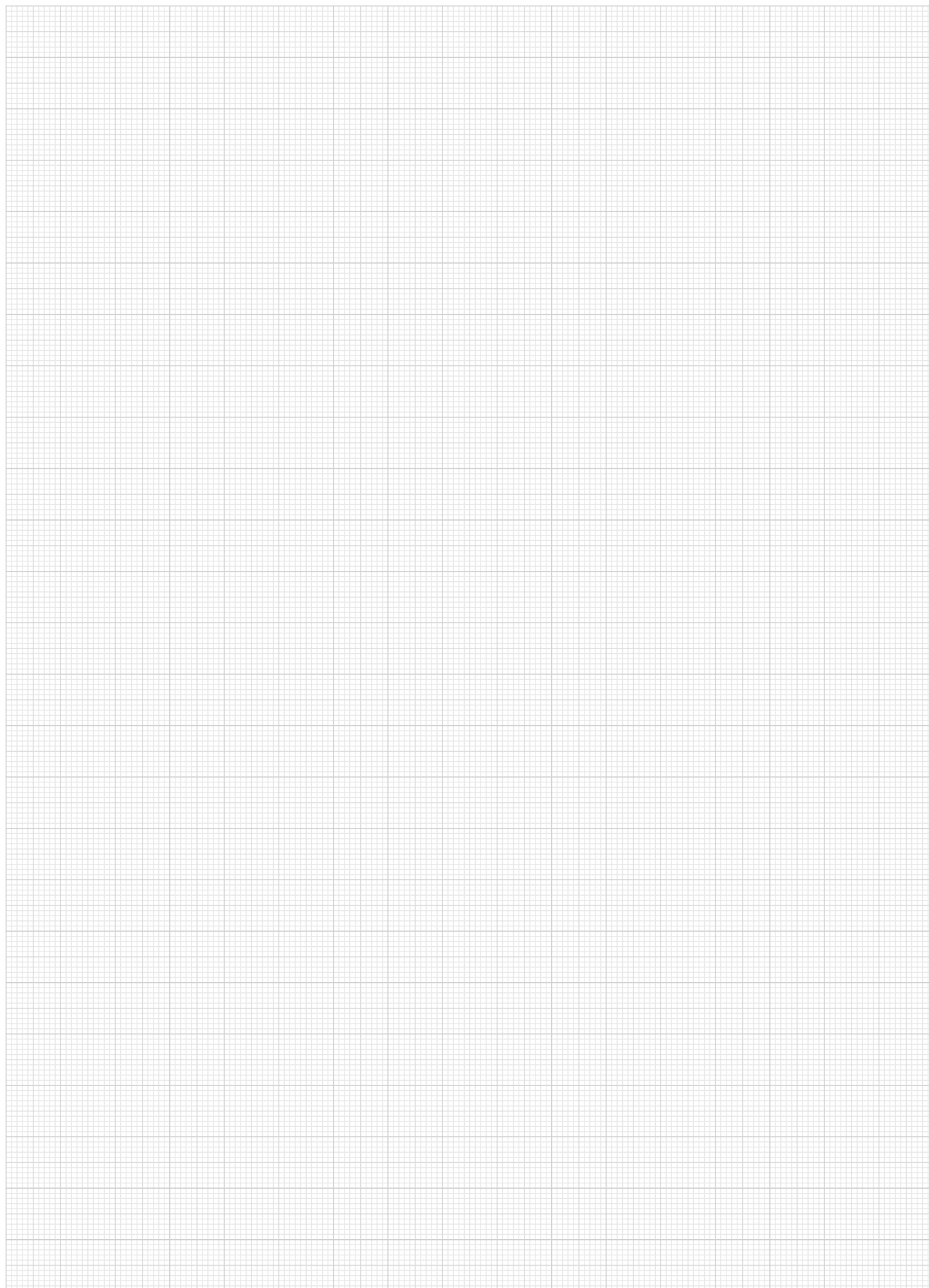
Wypożyczenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem T

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.204605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0793.204606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0793.206308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0793.206310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0793.208212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0793.208216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153



Trzpień montażowe z uchwytem T

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt z cynkowego odlewu ciśnieniowego.

Przycisk 1.4305.

Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4542.

Kulki ze stali nierdzewnej 1.4125.

Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Uchwyt czarny.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0793.214606050

(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpień montażowych.

Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

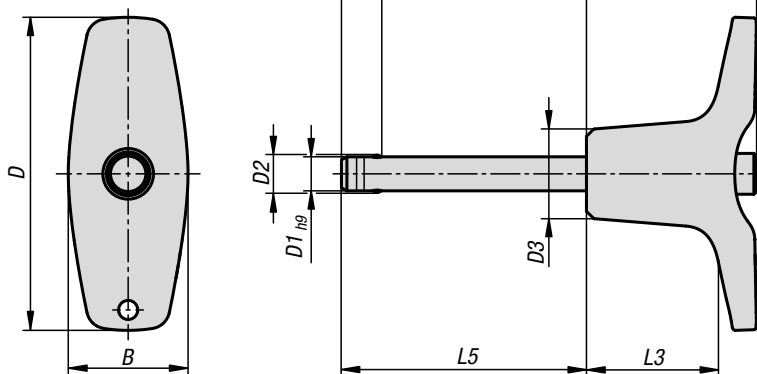
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

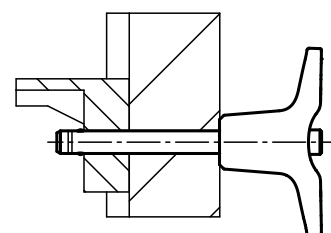
Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367



Trzpień montażowe z uchwytem T

o dużej wytrzymałości na ścinanie

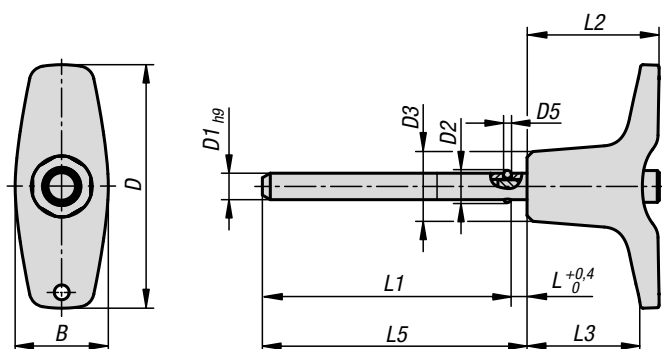


KIPP Trzpień montażowe z uchwytem T, o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.214605***	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0793.214606***	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0793.216308***	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0793.216310***	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0793.218212***	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0793.218216***	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe nierdzewne z uchwytem T

z blokadą głowicy



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1415.204605050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau \cdot aB$ max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141.
Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Zalety:

Możliwość łączenia na duże dystanse.
Charakteryzują się wszechstronnym zastosowaniem, ponieważ długość kołka nie musi się pokrywać z szerokością elementu konstrukcyjnego.

Na zapytanie:

Inne długości kołków.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych z blokadą łba K1416
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpienie montażowe nierdzewne z uchwytem T

z blokadą głowicy



KIPP Trzpienie montażowe nierdzewne z uchwytem T, z blokadą głowicy

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1415.204605***	17,6	46	5	5,5	13,2	1,5	3	47/97/147	25	19,4	50/100/150	5	10
K1415.204606***	17,6	46	6	6,85	13,2	2	3	47/97/147	25	19,4	50/100/150	6	14
K1415.206308***	23	62,9	8	9,5	17,3	3	3,5	96,5/146,5/196,5	33	24,4	100/150/200	8	26
K1415.206310***	23	62,9	10	12	17,3	4	3,5	96,5/146,5/196,5	33	24,4	100/150/200	10	40
K1415.208212***	33	81,8	12	14,5	26,3	4,5	3,5	146,5/196,5/246,5	39,5	28,8	150/200/250	12	57
K1415.208216***	33	81,8	16	19	26,3	6,5	4	146/196/246	39,5	28,8	150/200/250	16	100

Trzpień montażowe z uchwytem L

**Materiał:**

Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
 Uchwyt – aluminiowy odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
 Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
 Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
 Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:

Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
 Uchwyt anodowany na czarno.
 Przycisk anodowany na niebiesko.
 Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
 Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:

K0642.14405030
 (podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z wysoce wytrzymałej, hartowanej stali nierdzewnej wytrzymują ekstremalne obciążenia i posiadają wysoką odporność na zużycie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

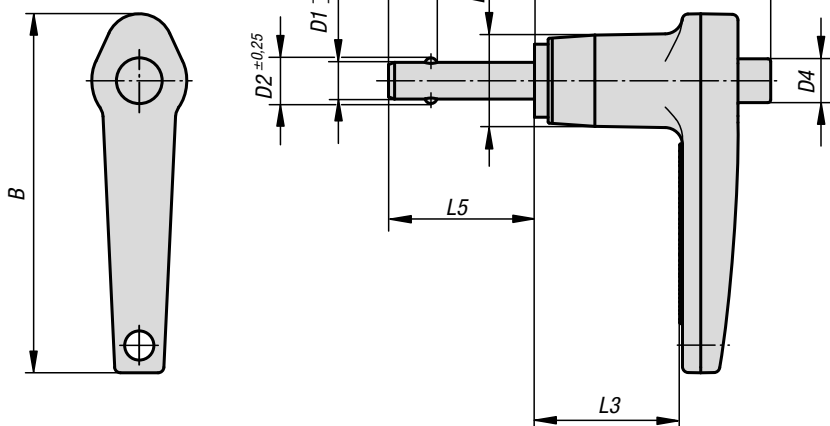
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

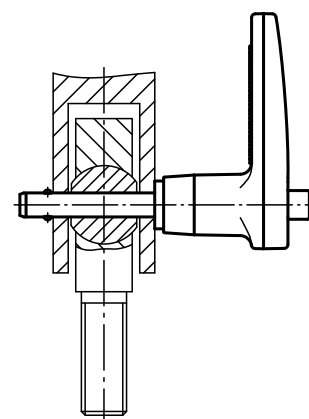
Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wyposażenie:

Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
 Linki zabezpieczające z pętlą K0367.
 Kółko z drutu K0367.15/19/23
 Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724....





KIPP Trzpień montażowe z uchwytem L

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0642.14405***	46,7	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	16/21/26/31/36/41/46/56/66/76	5	24,4
K0642.14406***	46,7	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	17/22/27/32/37/42/47/57/67/77/87	6	35,64
K0642.14408***	46,7	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	18/23/28/33/38/43/48/58/68/78/88	8	63,8
K0642.15110***	54,1	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	24/29/34/39/44/49/59/69/79/89/99/109	10	100,1
K0642.15712***	60,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110	12	144,06
K0642.16816***	68,3	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	39/44/49/54/64/74/84/94/104/114	16	257,18

Trzpień montażowe z uchwytem L

**Materiał:**

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0792.102606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = $S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

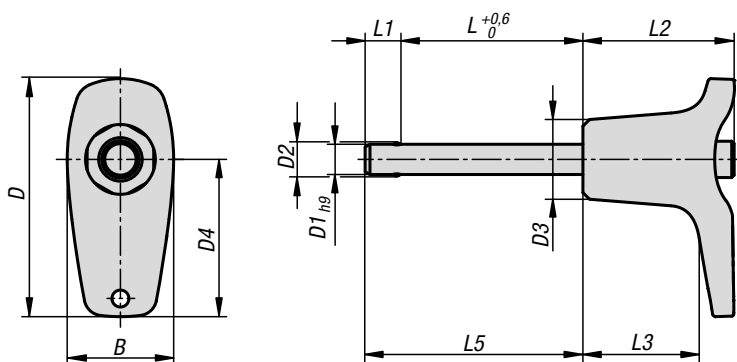
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367





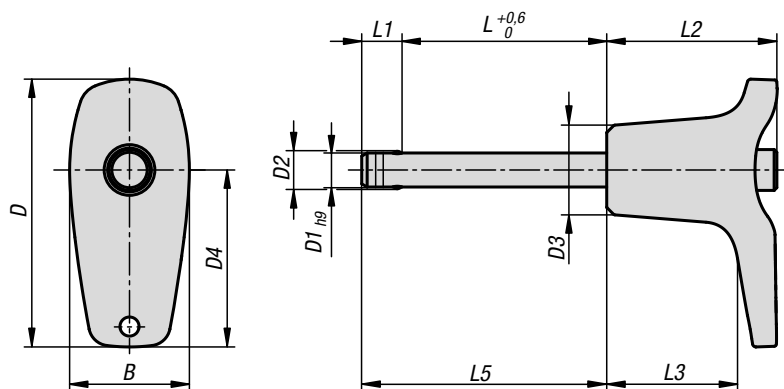
KIPP Trzpień montażowy z uchwytem L

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.102605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.102606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.103508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.103510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0792.104712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.104716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.10842605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0792.10842606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0792.10843508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0792.10843510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0792.10844712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0792.10844716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153

Trzpień montażowy z uchwytem L

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń - stal nierdzewna 1.4542.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary lub czerwony RAL 3020.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0792.112606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowy służy do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau$ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowy o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpieniu.

Zalety:

Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpień montażowych.

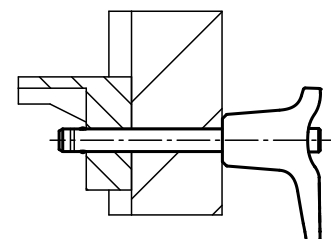
Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpień montażowe z uchwytem L

o dużej wytrzymałości na ścinanie



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem L, o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia czarny	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.112605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.112606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.113508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.113510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.114712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.114716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Nr Zamówienia czerwony RAL 3020	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.11842605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0792.11842606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0792.11843508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0792.11843510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0792.11844712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0792.11844716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe z uchwytem L

**Materiał:**

Uchwyt z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:

Uchwyt czarny.
Stal nierdzewna z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0793.102606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się, co umożliwia zamocowanie łączonych elementów. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie. Trzpień montażowe w razie potrzeby można wyposażyć w linkę zabezpieczającą.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

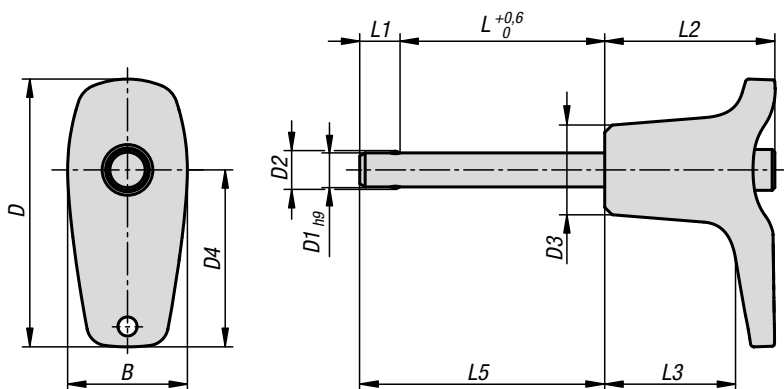
Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

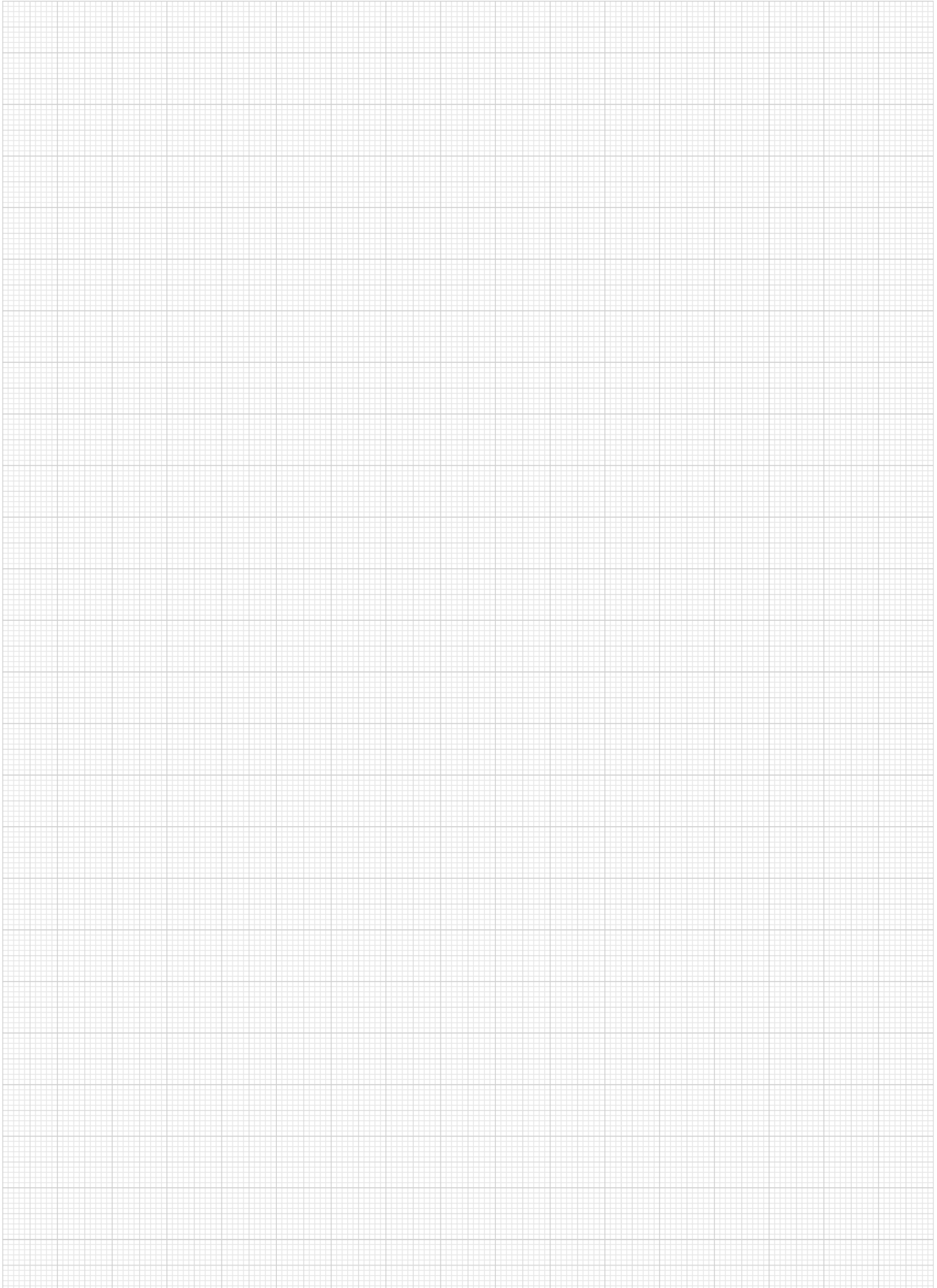
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367



KIPP Trzpień montażowe z uchwytem L

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.102605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	15
K0793.102606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	22
K0793.103508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	38
K0793.103510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	60
K0793.104712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	86
K0793.104716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	153



Trzpień montażowe z uchwytem L

o dużej wytrzymałości na ścinanie



Materiał:

Uchwyt z cynkowego odlewu ciśnieniowego.

Przycisk 1.4305.

Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4542.

Kulki ze stali nierdzewnej 1.4125.

Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:

Uchwyt czarny.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0793.112606050

(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne (F) = S · τ aB max.

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Trzpień montażowe o dużej wytrzymałości na ścinanie są oznaczone rowkiem identyfikacyjnym na trzpień.

Zalety:

Większa obciążalność w porównaniu do standardowych trzpień montażowych.

Trzpień z nierdzewnej stali szlachetnej 1.4542 jest hartowany, wykazuje dużą wytrzymałość na ścinanie i może być poddawany obciążeniom skrajnym.

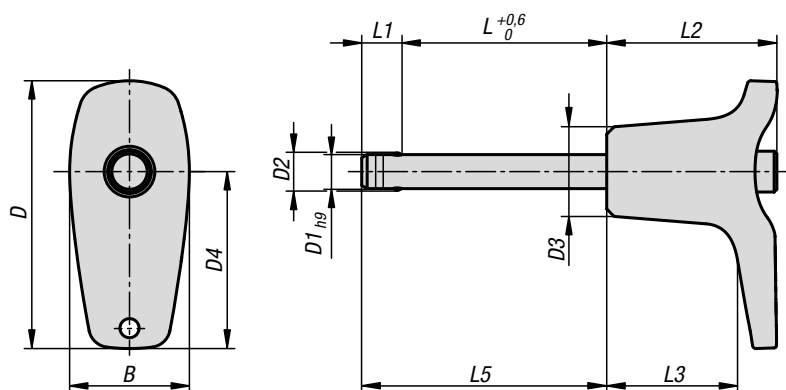
Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych K0724

Spiralny kabel zabezpieczający K0367

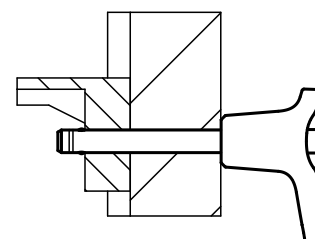
Linki zabezpieczające z pętlą K0367

Kółko z drutu K0367



Trzpień montażowe z uchwytem L

o dużej wytrzymałości na ścinanie

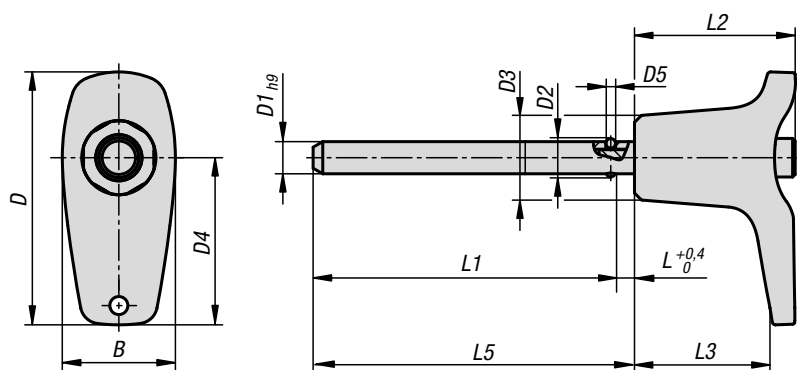


KIPP Trzpień montażowe z uchwytem L, o dużej wytrzymałości na ścinanie

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.112605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	15,9/20,9/25,9/30,9/35,9	5	24
K0793.112606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	16,8/21,8/26,8/31,8/36,8/41,8/46,8/51,8/56,8	6	35
K0793.113508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	27,8/32,8/37,8/42,8/47,8/52,8/57,8	8	63
K0793.113510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	28,9/33,9/38,9/43,9/48,9/53,9/58,9/68,9	10	100
K0793.114712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	34,9/39,9/44,9/49,9/54,9/59,9/69,9/79,9/89,9	12	144
K0793.114716***	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	43,1/48,1/53,1/58,1/63,1/73,1/83,1/93,1	16	257

Trzpień montażowe nierdzewne z uchwytem L

z blokadą głowicy



Materiał:

Uchwyt – termoplast.
Przycisk - stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Uchwyt ciemnoszary.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1415.102605050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:

Trzpień montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia elementów konstrukcyjnych.

Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki bezpiecznie blokują połączenie.

Wytrzymałość na ścinanie podwójne $(F) = S \cdot \tau \cdot aB \text{ max.}$

Dane dotyczące wytrzymałości na ścinanie uwzględniają teoretyczne obciążenie niszczące.

Są to niewiążące wartości orientacyjne, które nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa oraz podawane są przy wykluczeniu jakiegokolwiek odpowiedzialności. Podane wartości służą wyłącznie celom informacyjnym i nie stanowią wiążącej prawnie gwarancji właściwości.

Wartości obciążenia zostały obliczone zgodnie z DIN 50141. Każdy użytkownik musi indywidualnie ustalić, czy trzpień montażowy jest odpowiedni do danego zastosowania.

Wpływ na ustalone wartości mogą mieć różne materiały, w których stosowane są trzpień montażowe, warunki atmosferyczne, a także zużycie.

Zalety:

Możliwość łączenia na duże dystanse.
Charakteryzują się wszechstronnym zastosowaniem, ponieważ długość kołka nie musi się pokrywać z szerokością elementu konstrukcyjnego.

Na zapytanie:

Inne długości kołków.

Wyposażenie:

Tuleje mocujące do trzpień montażowych z blokadą łba K1416
Spiralny kabel zabezpieczający K0367
Linki zabezpieczające z pętlą K0367
Kółko z drutu K0367

Trzpienie montażowe nierdzewne z uchwytem L

z blokadą głowicy



KIPP Trzpienie montażowe nierdzewne z uchwytem L, z blokadą głowicy

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L5	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K1415.102605***	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	1,5	3	47/97/147	25	19,2	50/100/150	5	10
K1415.102606***	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	2	3	47/97/147	25	19,2	50/100/150	6	14
K1415.103508***	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	3	3,5	96,5/146,5/196,5	33	24,2	100/150/200	8	26
K1415.103510***	23	52,2	10	12	17,3	35,4	4	3,5	96,5/146,5/196,5	33	24,2	100/150/200	10	40
K1415.104712***	33	70,2	12	14,5	26,3	47	4,5	3,5	146,5/196,5/246,5	39,5	28,4	150/200/250	12	57
K1415.104716***	33	70,2	16	19	26,3	47	6,5	4	146/196/246	39,5	28,4	150/200/250	16	100

Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni montażowych K1063, K1064 i tulei montażowej K1065



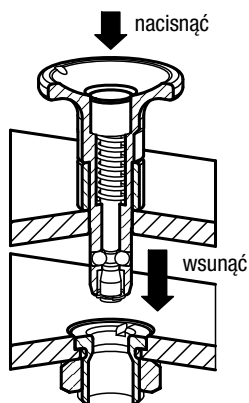
Wskazówka:

Artykuły te przeznaczone są do szybkiego mocowania dwóch płyt.

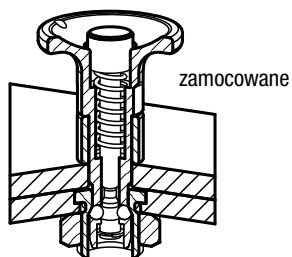
System może być używany do urządzeń wymiennych w obszarze montażowym lub innych zmian ręcznych, na przykład przebrojeń manualnych w instalacjach automatycznych.

Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ dla wersji wkręcanej i wtykowej.

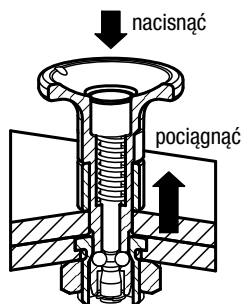
Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.



Przytrzymać wciśnięty przycisk i wsunąć trzpień montażowy w tuleję montażową.



Zwolnić przycisk, aby zamocować płytę.

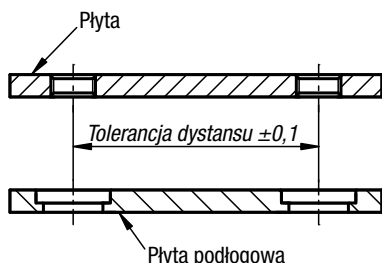


Aby ją usunąć, przytrzymać wciśnięty przycisk i wyciągnąć trzpień montażowy z tulei montażowej.

Montaż:

Odpowiednie warunki do montażu musi zapewnić klient. Możliwe jest łączenie ze sobą płyt o różnych grubościach. Różne możliwości montażu opisane są na stronach produktu jako formy od A do D.

Zalecane tolerancje przy użyciu 2 artykułów

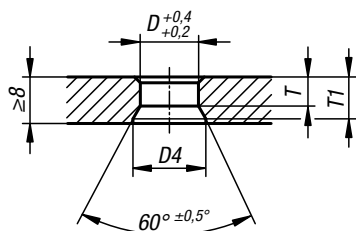


Użycie bez tulei

Wymiary montażowe elementu współpracującego

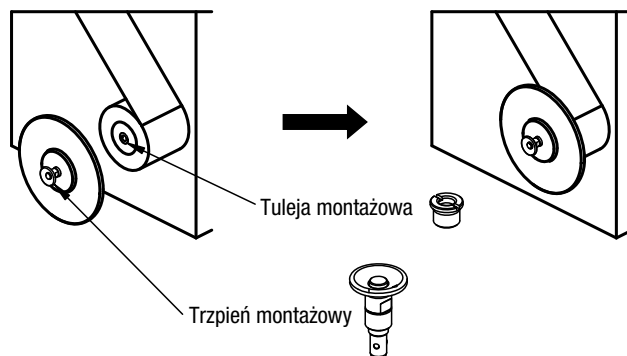
Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

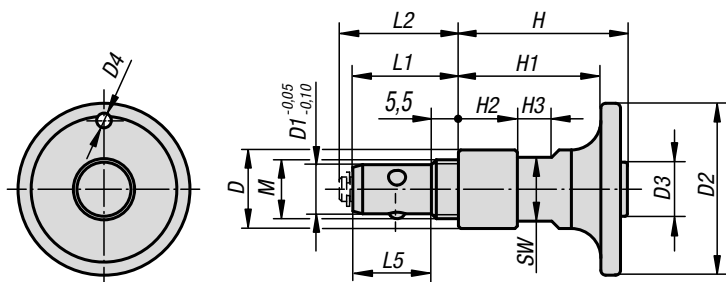


Przykład zastosowania:

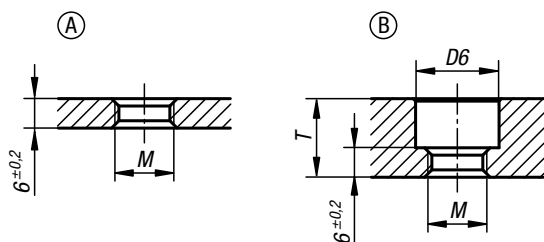
Szybki montaż i usuwanie płyt kołnierzowych do rolek papieru.



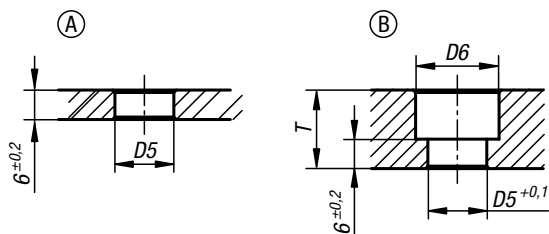
do trzpieni montażowych D =	D	D4 min.	T	T1
6	6	8	4,9	~6,6
10	10	12,5	5	~7,2



Trzpień montażowy wkręcany



Trzpień montażowy wtykany



Materiał:

Obudowa i przycisk ze stali.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Oring z FKM.

Wersja:

Obudowa niklowana.
Przycisk ulepszany cieplnie i niklowany.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1063.621

Wskazówka:

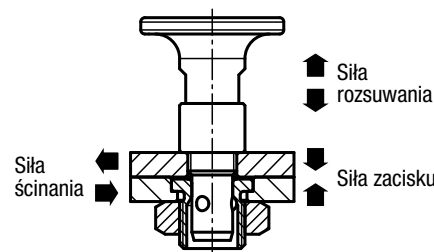
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:

Tuleja montażowa K1065.



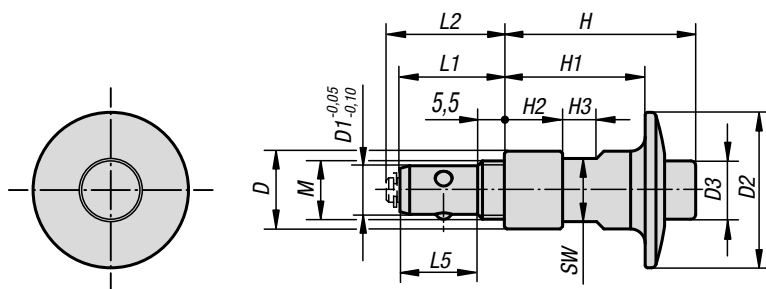
KIPP Trzpień montażowy

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	M	L1	L2	L5	H	H1	H2	H3	SW	D5	D6	T maks.
K1063.621	12	6	25	8	-	M8	19	21	13,5	22,2	18	6	5,5	10	8	13	10
K1063.1024	16	10	35	11	3	M12x1,5	21,5	23,5	16	34,4	29	12	7	13	12	17	16

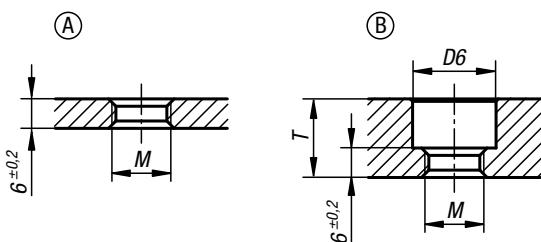
KIPP Trzpień montażowy – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna
K1063.621	30	3	0,5	≤180 °C
K1063.1024	50	9	1,5	≤180 °C

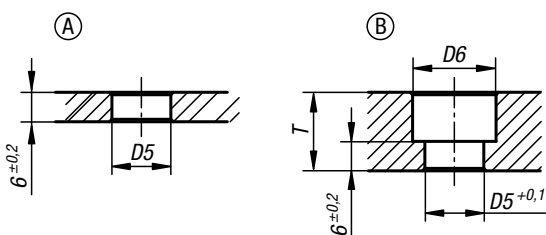
Trzpień montażowy, stal nierdzewna



Trzpień montażowy wkręcany



Trzpień montażowy wtykany

**Materiał:**

Obudowa i przycisk ze stali nierdzewnej.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Oring z FKM.

Wersja:

Obudowa niepowlekana.
Przycisk niepowlekany.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1063.6211

Wskazówka:

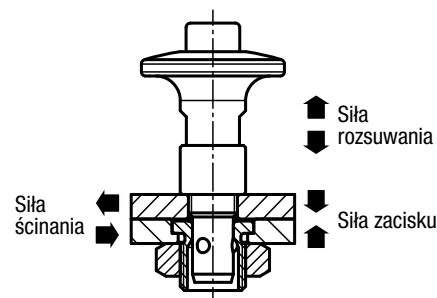
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:

Tuleja montażowa K1065.



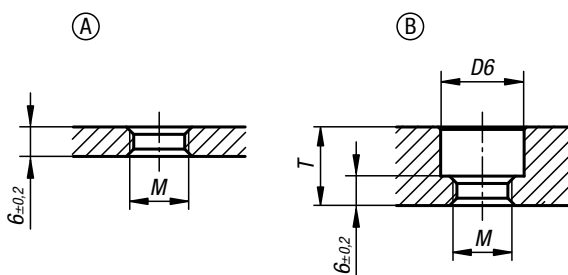
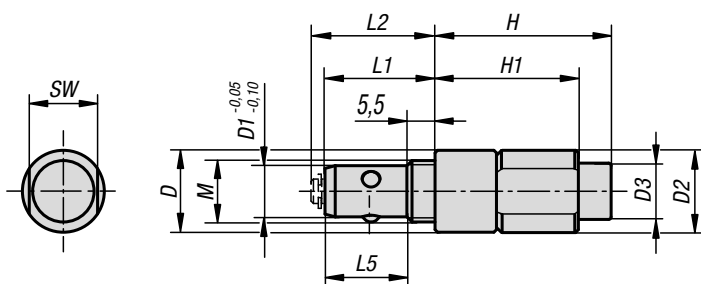
KIPP Trzpień montażowy, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	M	L1	L2	L5	H	H1	H2	H3	SW	D5	D6	T maks.
K1063.6211	12	6	23	8	M8	19	21	13,5	25,8	18	6	5,5	10	8	13	10
K1063.10241	16	10	32	12	M12x1,5	21,5	23,5	16	39,4	29	12	7	13	12	17	16

KIPP Trzpień montażowy ze stali nierdzewnej – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna
K1063.6211	30	3	0,5	≤180 °C
K1063.10241	50	9	1,5	≤180 °C

Trzpień montażowy bez łoża

**Materiał:**

Obudowa i przycisk ze stali lub stali nierdzewnej.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Pierścień uszczelniający z FKM.

Wersja:

Obudowa nikielowana lub bez powłoki.
Przycisk ulepszany cieplnie i nikielowany.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1063.10242

Wskazówka:

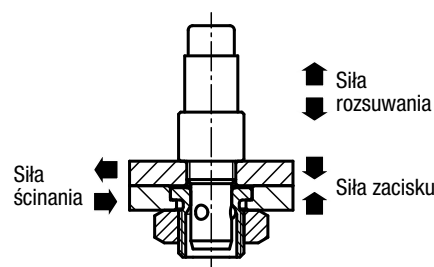
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:

Tuleja montażowa K1065.



KIPP Trzpień montażowy bez łoża

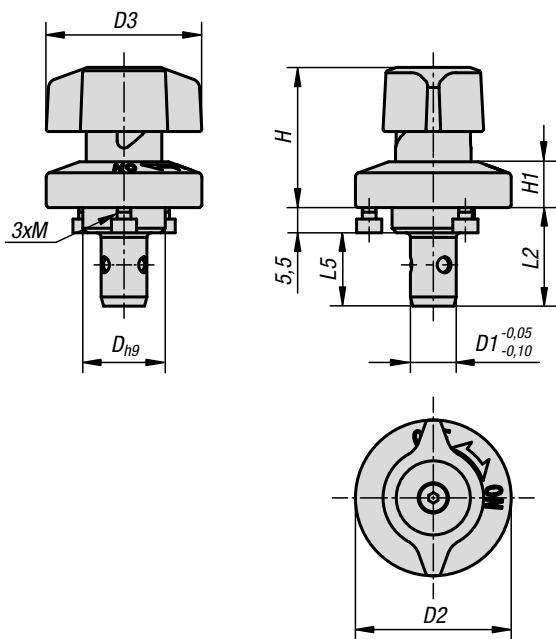
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	D3	M	L2	L1	L5	H	H1	SW	D6	T maks.
K1063.6212	stal	12	6	12	8	M8x1,25	21	19	13,5	22	17,5	10	13	10
K1063.10242	stal	16	10	16	11	M12x1,5	23,5	21,5	16	34,4	28	13	17	16
K1063.16212	stal nierdzewna	12	6	12	8	M8x1,25	21	19	13,5	22	17,5	10	13	10
K1063.110242	stal nierdzewna	16	10	16	11	M12x1,5	23,5	21,5	16	34,4	28	13	17	16

KIPP Trzpień montażowy bez łoża – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna
K1063.6212	30	3	0,5	≤180 °C
K1063.10242	50	9	1,5	≤180 °C
K1063.16212	30	3	0,5	≤180 °C
K1063.110242	50	9	1,5	≤180 °C

Trzpień montażowy

z regulacją



Materiał:

Obudowa ze stali nierdzewnej.
Sworzeń ze stali lub stali nierdzewnej.
Pokrętko z termoplastu PA (poliamid) lub stali nierdzewnej.
Kulka i sprężyna ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa niepowlekana.
Trzpień ulepszany cieplnie i niklowany.
Trzpień ze stali nierdzewnej ulepszonej cieplnie.
Pokrętło wzmacniane włóknem szklanym, czarne lub niepowlekane.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1064.620

Wskazówka:

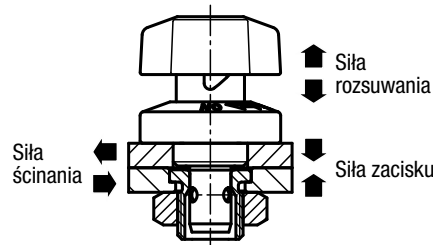
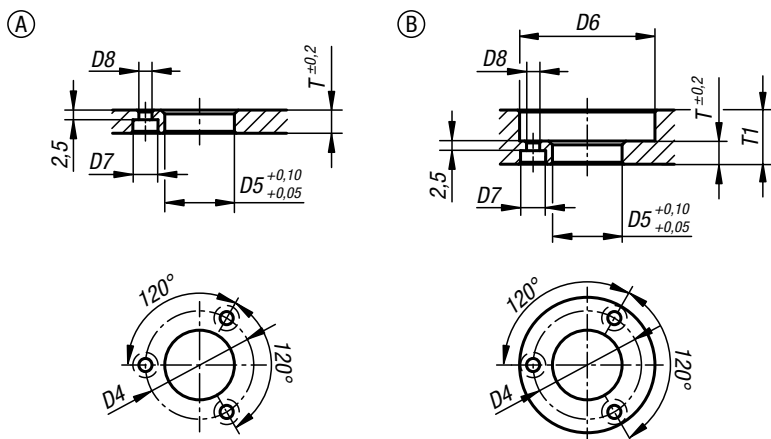
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 lub 12 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt do 20 mm.
Wrzecz ze śrubami mocującymi M2 lub M3.

Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:

Tuleja montażowa K1065.



KIPP Trzpień montażowy z regulacją

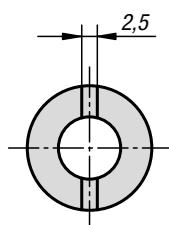
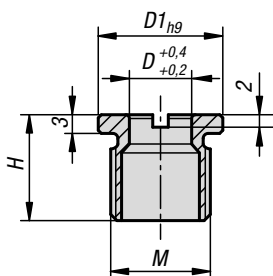
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Wersja 2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	L2	L5	M	D5	D6	D7	D8	T	T1
K1064.620	poliamid	trzpień stalowe	14	6	25	25	21	24,5	6,5	19,5	14	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10
K1064.1022	poliamid	trzpień stalowe	18	10	34	34	28	31	10	21,5	16	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14
K1064.1028	poliamid	trzpień stalowe	18	10	34	34	28	31	10	27,5	22	M3x4	18	35	6,5	3,4	12	12-20
K1064.1620	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	14	6	25	25	21	24,5	6,5	19,5	14	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10
K1064.11022	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	18	10	34	34	28	31	10	21,5	16	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14
K1064.11028	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	18	10	34	34	28	31	10	27,5	22	M3x4	18	35	6,5	3,4	12	12-20

KIPP Trzpień montażowy z regulacją – informacje techniczne

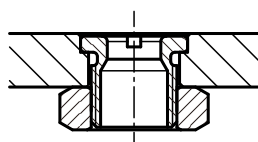
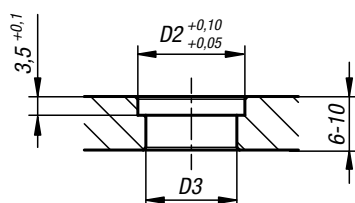
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Wersja 2	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania F kN	Odporność termiczna
K1064.620	poliamid	trzpień stalowe	30	3	0,5	≤130 °C
K1064.1022	poliamid	trzpień stalowe	50	9	1,5	≤130 °C
K1064.1028	poliamid	trzpień stalowe	50	9	1,5	≤130 °C
K1064.1620	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	30	3	0,5	≤130 °C
K1064.11022	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	50	9	1,5	≤130 °C
K1064.11028	stal nierdzewna	sworzeń ze stali nierdzewnej	50	9	1,5	≤130 °C

Tuleje mocujące

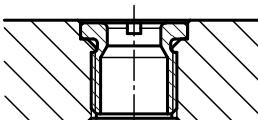
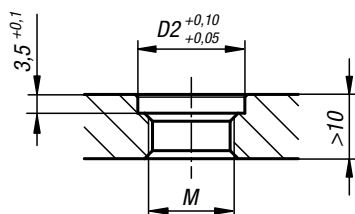
do trzpieni montażowych



(A)



(B)



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:

Stal niklowana.

Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1065.61

Wskazówka:

Wymiary montażowe forma A:

mocowanie z nakrętką, maks. grubość płyty 10 mm.

Wymiary montażowe forma B:

nakręcana, do płyt o grubości powyżej 10 mm lub w otworach nieprzelotowych.

Na zapytanie:

Odpowiednia nakrętka (K0070) i narzędzie montażowe (K0317).

KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

Nr Zamówienia	Material	D	D1	M	H	D2	D3
K1065.6	Stal	6	16	M12x1,5	15	16	13
K1065.10	Stal	10	20	M16x1,5	17	20	17
K1065.61	Stal nierdzewna	6	16	M12x1,5	15	16	13
K1065.101	Stal nierdzewna	10	20	M16x1,5	17	20	17

Wskazówka techniczna dotycząca tulei K1066 i K1067



Wskazówka:

Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Trzpień blokujący trzymany jest w tulei mechanicznie za pomocą 3 kulek. W przypadku tulei z zamknięciem obrotowym ponowne zwolnienie trzpienia następuje dopiero po ręcznym obróceniu tulei.

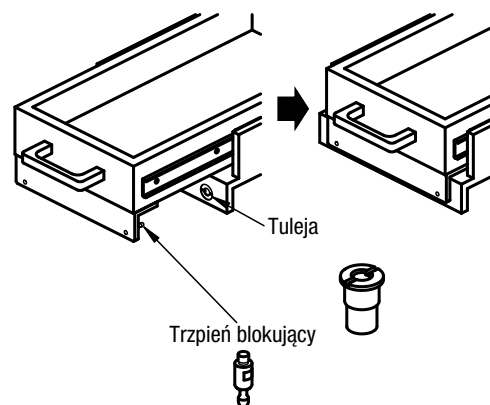
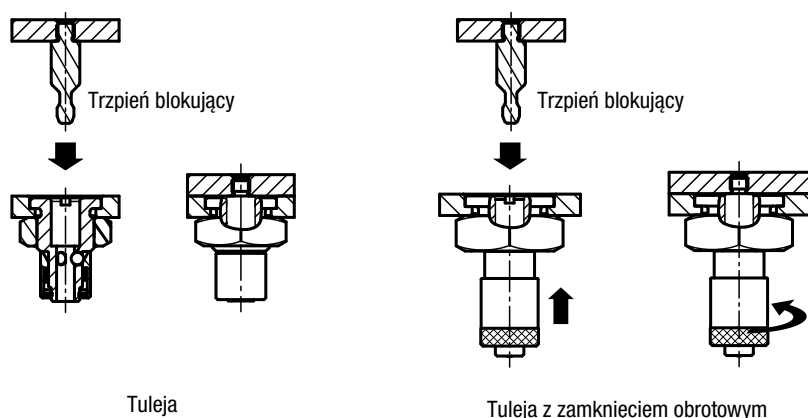
Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Zastosowanie:

Tuleje i tuleje z zamknięciem obrotowym.

Przykład zastosowania:

Mocowanie końcowe jednostki przesuwnej.



Wskazówka techniczna dotycząca tulei magnetycznych K1068 i K1069

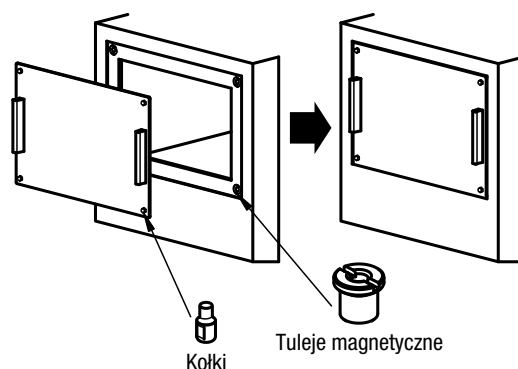
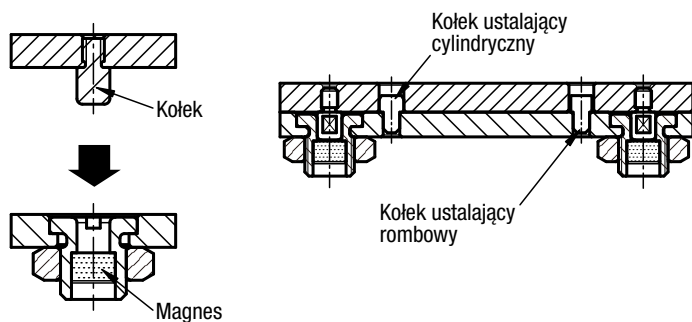
Wskazówka:

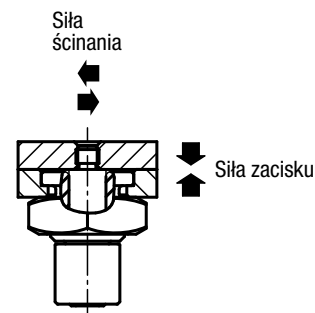
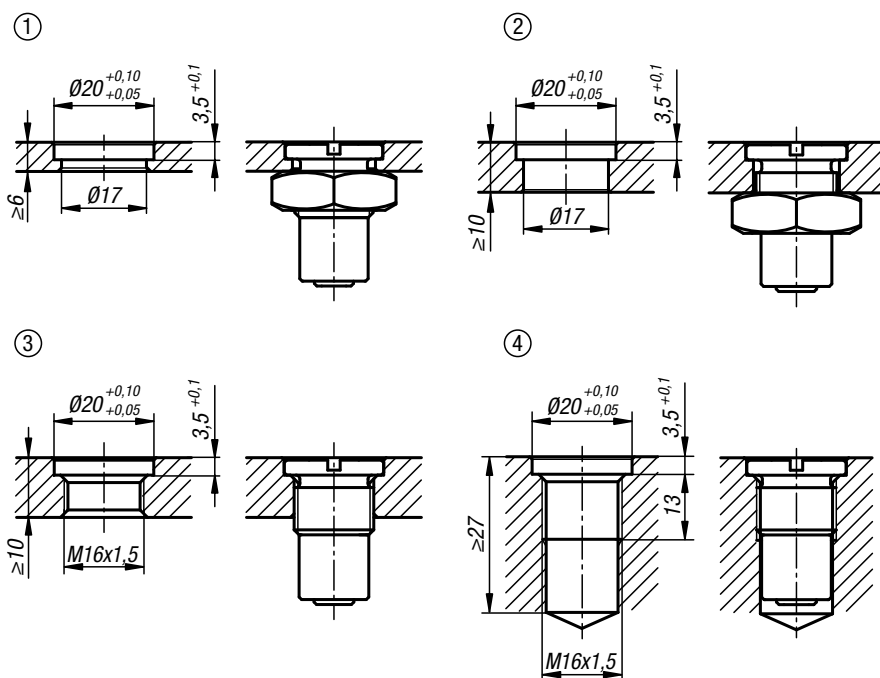
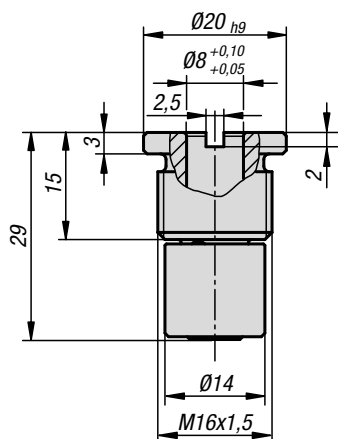
Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Kołek trzymany jest w obudowie tulei za pomocą magnesu. Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Zastosowanie:

Przykład zastosowania:

Szybki montaż i demontaż klap



**Materiał:**

Obudowa stalowa.
Kulki i sprężyna ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa niklowana.
Kulki ulepszone cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1066.7

Wskazówka:

3 kulki we wnętrzu tulei trzymają trzpień blokujący z podaną siłą mocującą.
Możliwość montażowa 1: grubość płyt min. 6 mm.
Możliwość montażowa 2: grubość płyt maks. 10 mm.
Możliwość montażowa 3: grubość płyt >10 mm.
Możliwość montażowa 4: otwór nieprzelotowy.

Na zapytanie:

Odpowiednia nakrętka.

Wyposażenie:

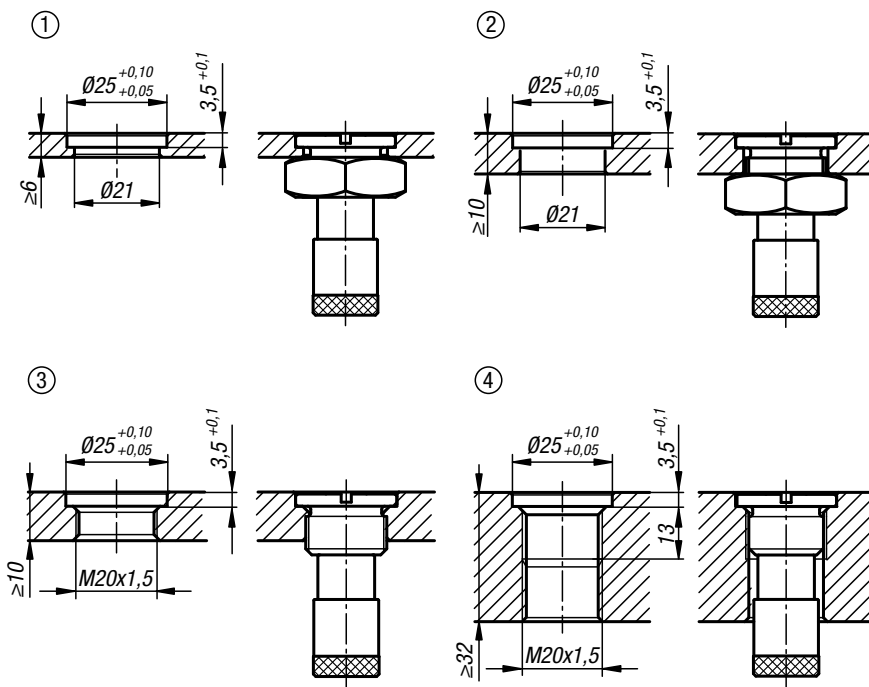
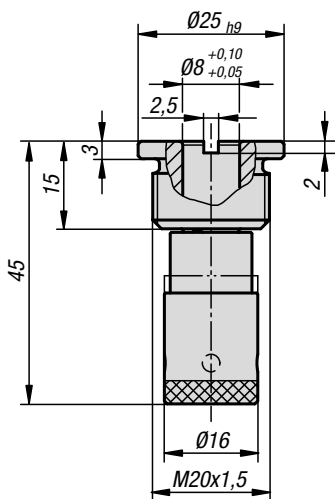
Trzpień blokujący K1067.

KIPP Tuleja

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Odporność termiczna
K1066.7	7	1,8	≤ 180 °C
K1066.15	15	1,8	≤ 180 °C

Tuleja

z zamknięciem obrotowym



Materiał:

Obudowa i elementy zamykające ze stali.
Kulki i sprężyna ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa i elementy zamykające niklowane.
Kulki ulepszone cieplnie.

Przykład zamówienia:

K1066.71

Wskazówka:

3 kulki we wnętrzu tulei trzymają trzpień blokujący podaną siłą mocującą. Obrócenie dolnej części tulei powoduje odblokowanie lub otwarcie elementu.

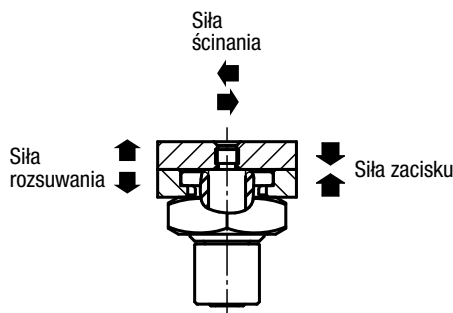
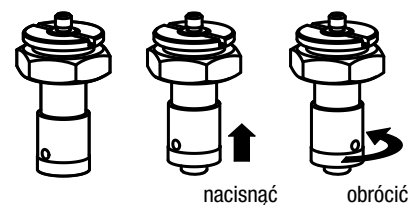
Możliwość montażowa 1: grubość płyt min. 6 mm.
Możliwość montażowa 2: grubość płyt maks. 10 mm.
Możliwość montażowa 3: grubość płyt >10 mm.
Możliwość montażowa 4: otwór nieprzelotowy

Na zapytanie:

Odpowiednia nakrętka.

Wyposażenie:

Trzpień blokujący K1067.



odblokowane



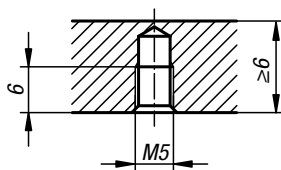
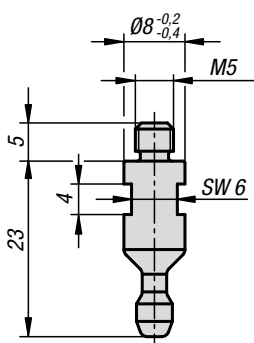
zablokowane

KIPP Tuleja z zamknięciem obrotowym

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania F kN	Odporność termiczna
K1066.71	7	1,8	1,8	≤180 °C
K1066.151	15	1,8	1,8	≤180 °C

Trzpień blokujący

do tulei

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

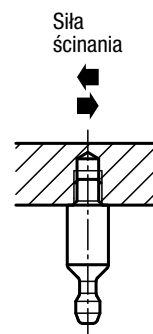
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1067.8

Wskazówka:Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm.

Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.



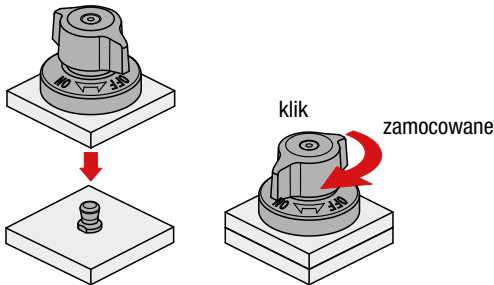
KIPP Trzpień blokujący do tulei

Nr Zamówienia	Siła ścinania kN	Odporność termiczna
K1067.8	1,8	≤ 180 °C

Wskazówka techniczna dotycząca zamknięć obrotowych K1561 i sworzni mocujących K1564



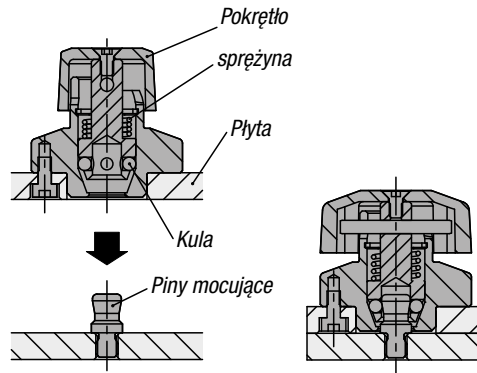
1. Zastosowanie:



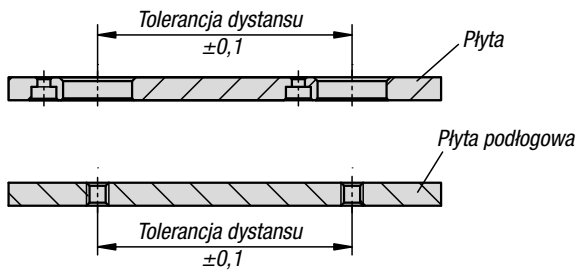
Upewnić się, że pokrętło znajduje się w położeniu „OFF”.
Umieścić zamknięcie obrotowe nad sworzniem mocującym i obrócić pokrętło w położenie „ON”.
Po całkowitym zaciśnięciu słychać kliknięcie.

2. Działanie:

Cztery kulki przytrzymują sworznie mocujące i mocują płyty ze sobą.

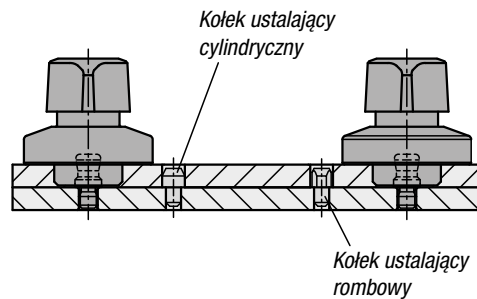


Tolerancje produkcyjne:



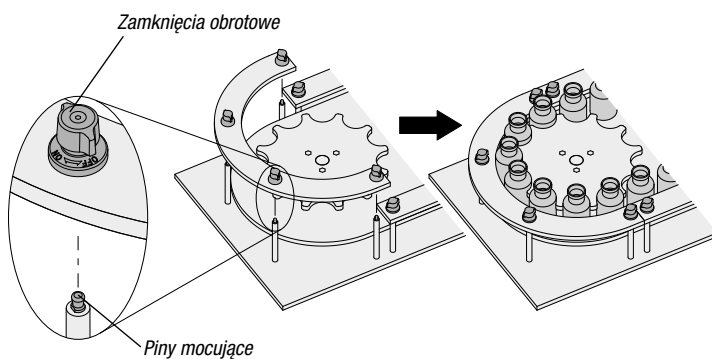
Dokładność powtarzania:

Za pomocą dodatkowych kołków ustalających (nieobjęte zakresem dostawy) można osiągnąć większą dokładność powtarzania.

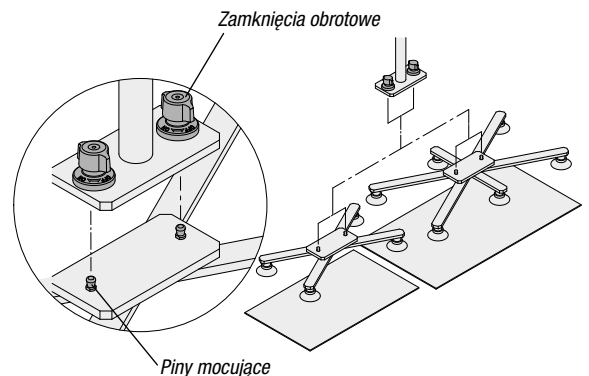


Przykłady zastosowania:

Wymiana płyt



Podnoszenie ssawek



Zamknięcia obrotowe ze stali nierdzewnej

pokrętko z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej



Zamknięcia obrotowe służą do szybkiego i łatwego wymieniania oraz zamykania przyrządów lub klap. Mocowanie bez użycia narzędzi skraca czas przebrajania.

Materiał:

Obudowa ze stali nierdzewnej.
Pokrętko z termoplastu PA (poliamid) lub stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa niepowlekana.
Pokrętko z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym, czarne.
Pokrętko ze stali nierdzewnej niepowlekanaj.

Przykład zamówienia:

K1561.14

Wskazówka:

Śruby mocujące M2 lub M3 ze stali nierdzewnej w komplecie.
Opcja montażu forma A, do płyt o grubości 6 mm.
Opcja montażu forma B, do płyt o grubości od 6 do 14 mm.

Wskazówki obsługowe:

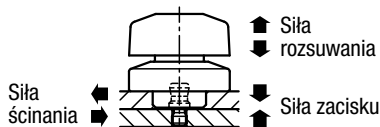
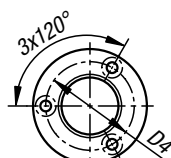
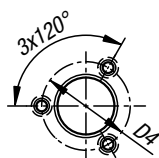
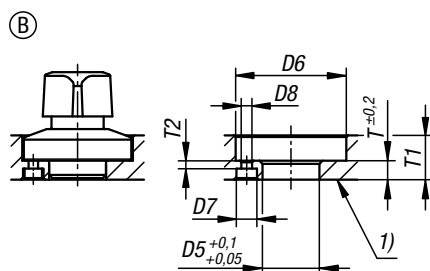
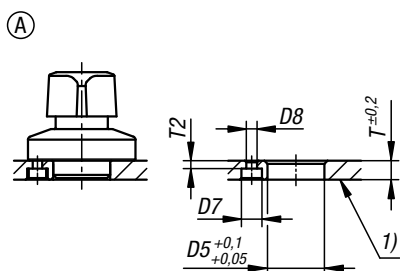
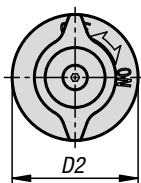
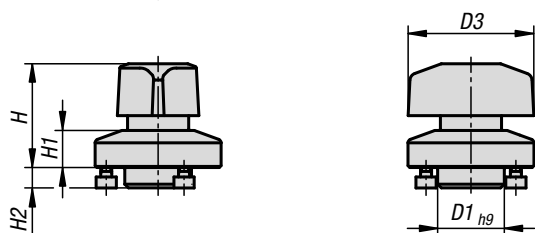
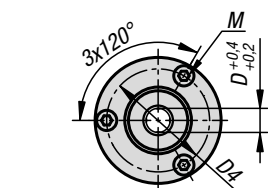
Upewnić się, że pokrętko znajduje się w położeniu „OFF”.
Umieścić zamknięcie obrotowe nad sworzniem mocującym i obrócić pokrętko w położeniu „ON”.
Po całkowitym zaciśnięciu słyhać kliknięcia.

Wyposażenie:

Sworznie mocujące K1564.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Płyta



KIPP Zamknięcia obrotowe ze stali nierdzewnej, pokrętko z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej

Nr Zamówienia poliamid	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	M	D5	D6	D7	D8	T	T1	T2
K1561.14	K1561.114	6	14	25	25	21	23	6,5	5,5	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10	2,5
K1561.18	K1561.118	8	18	34	34	28	28	10	5,5	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14	2,5

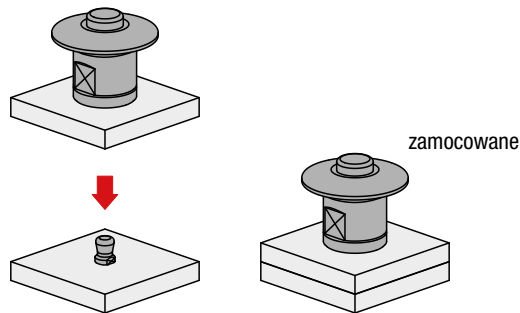
KIPP Zamknięcia obrotowe, informacje techniczne

Nr Zamówienia poliamid	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna
K1561.14	K1561.114	6	7	1,1	0,25	≤130 °C / ≤200 °C
K1561.18	K1561.118	8	9	1,8	0,4	≤130 °C / ≤200 °C

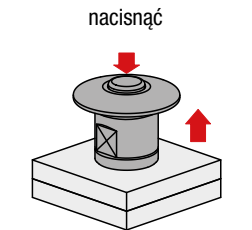
Wskazówka techniczna dotycząca Zamknięcia zaciskowe K1562 i sworzni mocujących K1564



1. Zastosowanie:



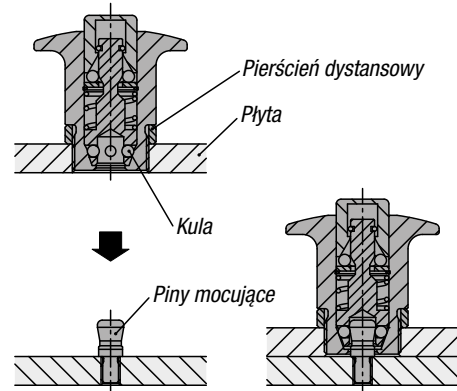
Nasadzić zamknięcie zaciskowe nad sworznię mocującą bez naciskania przycisku, aby zacisnąć zamknięcie zaciskowe.



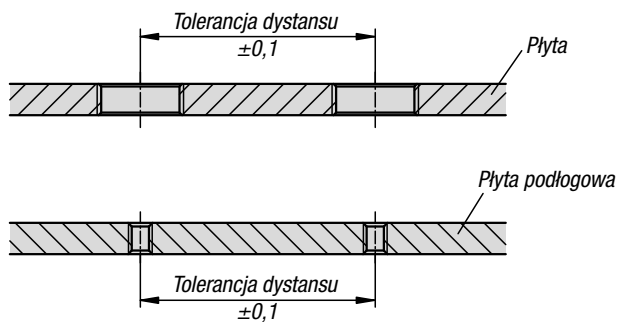
W celu zwolnienia nacisnąć przycisk i zdjąć zamknięcie zaciskowe.

2. Działanie:

Cztery kulki przytrzymują sworznię mocującą i mocują płytę ze sobą.

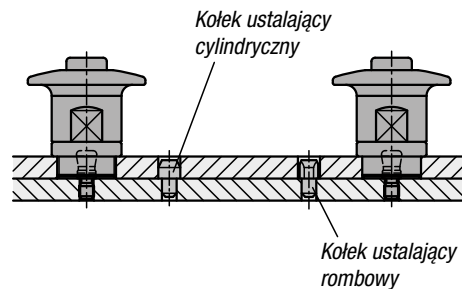


Tolerancje produkcyjne:



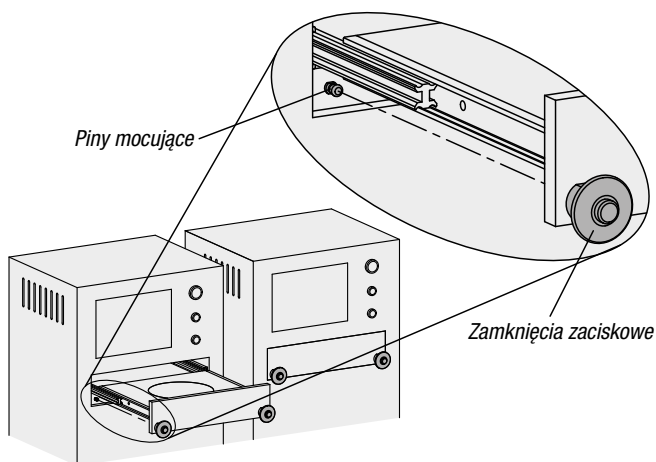
Dokładność powtarzania:

Za pomocą dodatkowych kołków ustalających (nieobjęte zakresem dostawy) można osiągnąć większą dokładność powtarzania.

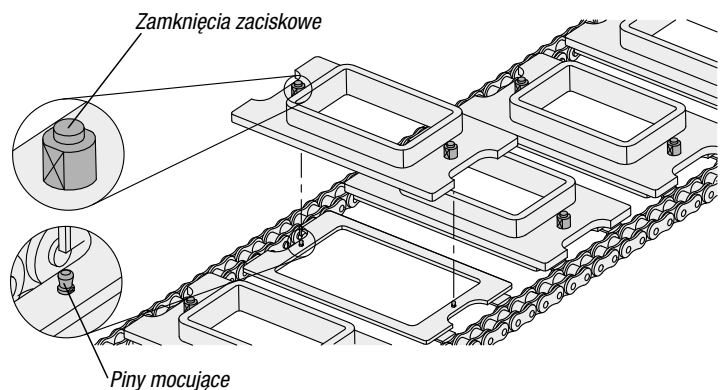


Przykłady zastosowania:

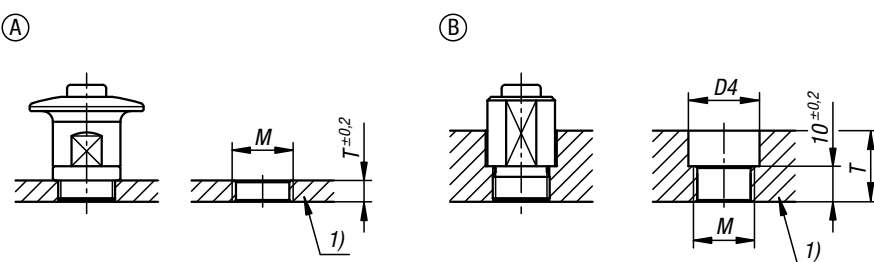
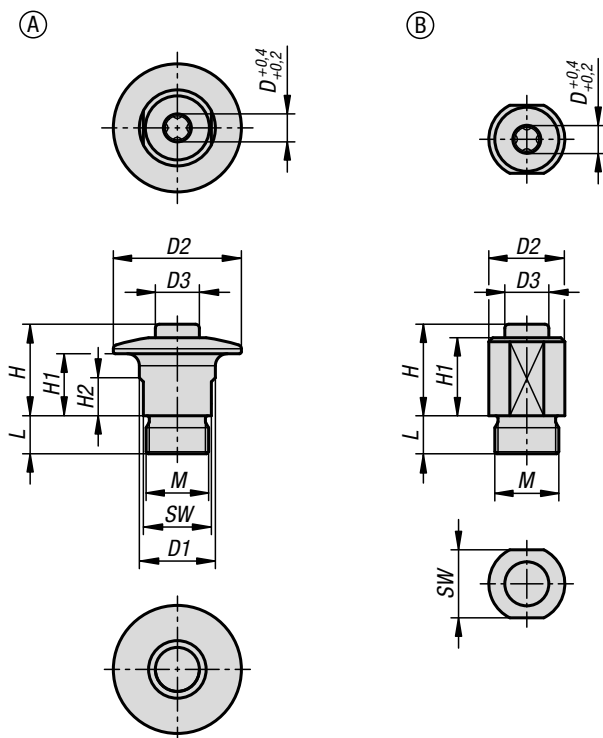
Mocowanie szuflady



Przestawianie przyrządu



Zamknięcia zaciskowe ze stali nierdzewnej



Zamknięcia zaciskowe służą do szybkiego i łatwego wymieniania oraz zamykania przyrządów lub klap.

Mocowanie bez użycia narzędzi skraca czas przezbrajania.

Materiał:

Obudowa i przycisk ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa i przycisk niepewlekane.

Przykład zamówienia:

K1562.11

Wskazówka:

Forma A do płyt o grubości od 3 do 10 mm.

Forma B do płyt o grubości od 3 do 27 mm.

Wskazówki obsługi:

Nasadzić zamknięcie zaciskowe nad sworznie mocujący bez naciskania przycisku, aby zacisnąć zamknięcie zaciskowe.

W celu zwolnienia nacisnąć przycisk i zdjąć zamknięcie zaciskowe.

Zastosowanie:

Opcja montażu forma A w połączeniu z pierścieniami dystansowymi, do płyt o grubości od 3 do 10 mm.

Opcja montażu forma B, do płyt o grubości od 10 do 27 mm.

Uwaga:

Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu ze sworzniami mocującymi K1564.

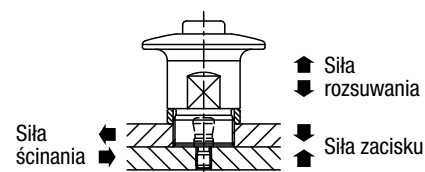
Wyposażenie:

Pierścienie dystansowe K1563.

Sworznie mocujące K1564.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Płyta

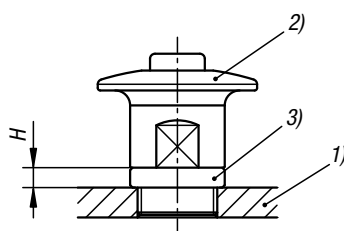
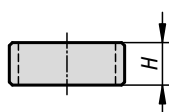
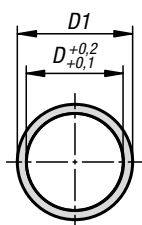


KIPP Zamknięcia zaciskowe ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Forma	Wersja 1	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	M	SW	T	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania F kN	Odporność termiczna
K1562.11	A	z łbem	6	19	32	11	-	23	15,5	8,5	9,5	M16X1	17	3	6	1,1	0,25	≤180 °C
K1562.12	B	bez łba	6	-	19	11	20	23	19,5	-	9,5	M16X1	17	10-27	6	1,1	0,25	≤180 °C

Pierścienie dystansowe ze stali nierdzewnej

do zamknięć zaciskowych



W połączeniu z zamknięciem zaciskowym można stosować płyty o grubości od 3 do 10 mm. Patrz rysunek montażowy.

Materiał:

Stal nierdzewna.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1563.14

Wyposażenie:

Zamknięcia zaciskowe K1562.

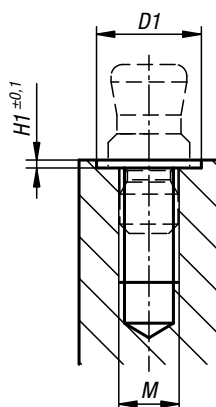
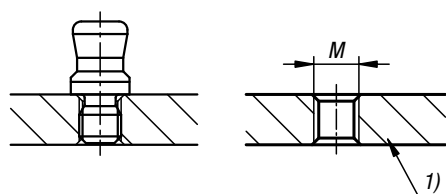
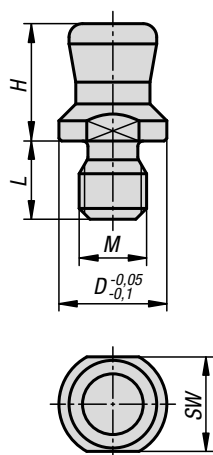
Wskazówka dotycząca planu:

- 1) płyta
- 2) zamknięcie zaciskowe
- 3) pierścień dystansowy

KIPP Pierścienie dystansowe ze stali nierdzewnej do zamknięć zaciskowych

Nr Zamówienia	D	D1	H
K1563.14	16	19	4
K1563.15	16	19	5
K1563.16	16	19	6
K1563.17	16	19	7

Sworznie mocujące ze stali nierdzewnej

**Materiał:**

Stal nierdzewna.

Wersja:

Hartowane.

Przykład zamówienia:

K1564.16

Wskazówka:

Kolor może odbiegać od ilustracji wskutek utwardzenia.

Wskazówki obsługowe:

Wkręcić sworznie mocujący do gwintu i dokręcić. Patrz rysunek montażowy.

Wyposażenie:

Zamknięcia obrotowe K1561.

Zamknięcia zaciskowe K1562.

Mocowania pozycjonujące okrągłe K1740.

Mocowania pozycjonujące kołnierzowe K1741.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Płyta

KIPP Sworznie mocujące ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	L	M	SW
K1564.16	6	7	7,6	0,5	5,8	M04X0,7	5
K1564.18	8	9	8,7	0,5	5,8	M05X0,8	7

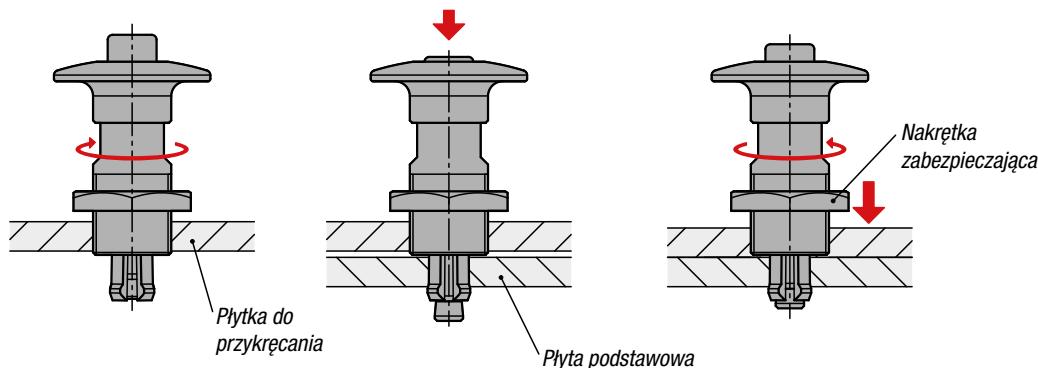
Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni blokujących K1565



Wskazówka:

Artykuły te przeznaczone są do szybkiego mocowania dwóch płyt.

System może być używany do urządzeń wymiennych w obszarze montażowym lub innych zmian ręcznych, na przykład przezbrojeń manualnych w instalacjach automatycznych.



Wkręcić trzpień blokujący do płyty do przykręcania, aż gwint widoczny będzie po drugiej stronie.

Nacisnąć przycisk i włożyć trzpień blokujący do wstępnie obrabianej płyty bazowej.

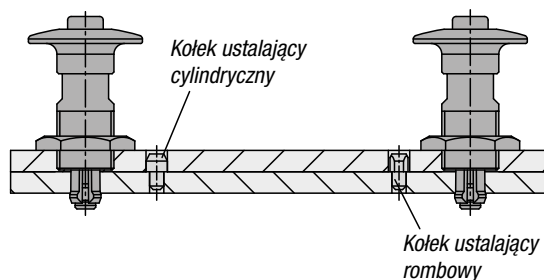
Obrócić trzpień blokujący w przeciwnym kierunku, aż obie płyty złączą się, a następnie zabezpieczyć przeciwnakrętką.

Montaż:

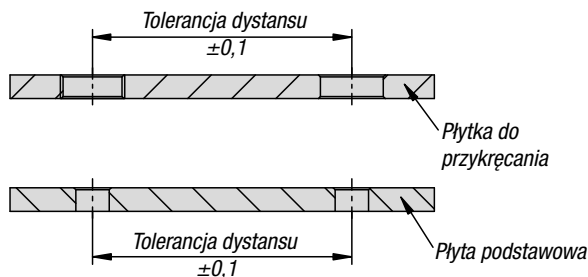
Odpowiednie warunki do montażu musi zapewnić klient. Możliwe jest łączenie ze sobą płyt o różnych grubościach.

Dokładność powtarzania:

Za pomocą dodatkowych kołków ustalających (nieobjęte zakresem dostawy) można osiągnąć większą dokładność powtarzania.



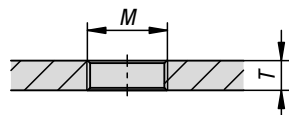
Zalecane tolerancje przy użyciu 2 artykułów



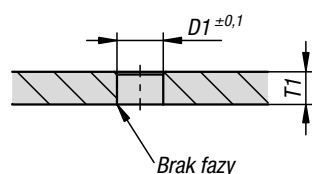
Uwaga:

Stosować płyty bazowe z twardego materiału, np. stali nierdzewnej.

Otwór montażowy w płycie do przykręcania:

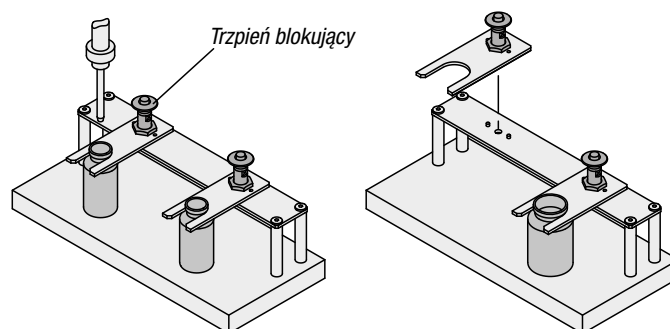


Otwór montażowy w płycie bazowej:

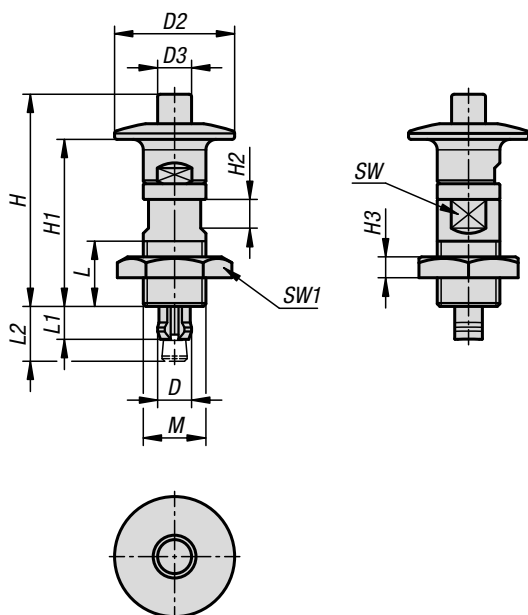


Przykład zastosowania:

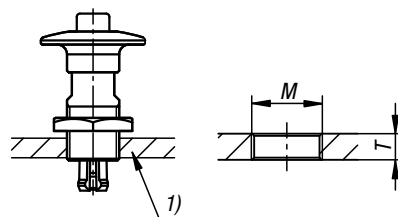
Wymiana płyt ustalających



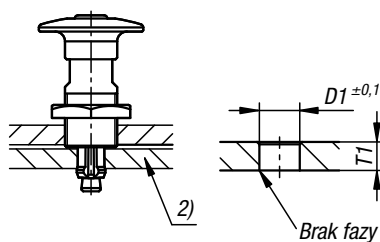
Trzpień blokujący ze stali nierdzewnej



Otwór montażowy w płycie do przykręcenia:



Otwór montażowy w płycie bazowej:



Za pomocą trzpienia blokującego można szybko i łatwo połączyć ze sobą dwie oddzielne płyty bez zastosowania elementu współpracującego.

Materiał:

Obudowa i przycisk ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa i przycisk niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K1565.173

Wskazówka:

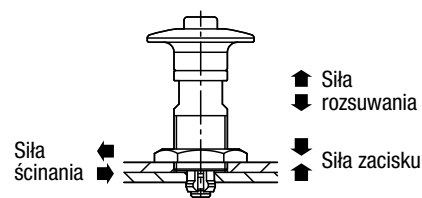
Opcja montażu do płyt o grubości 3 – 12 mm. Stosować płyty bazowe z twardego materiału, np. stali nierdzewnej.

Wskazówki obsługowe:

Wkręcić trzpień blokujący do płyty do przykręcenia, aż gwint widoczny będzie po drugiej stronie. Nacisnąć przycisk i włożyć trzpień blokujący do wstępnie obrobionej płyty bazowej. Obrócić trzpień blokujący w przeciwnym kierunku, aż obie płyty złączą się, a następnie zabezpieczyć przeciwnakrętką.

Wskazówka dotycząca planu:

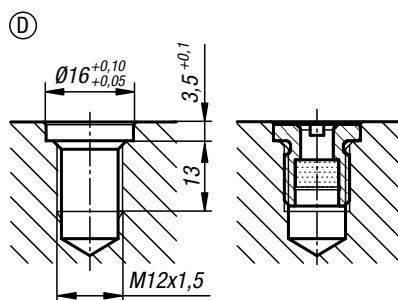
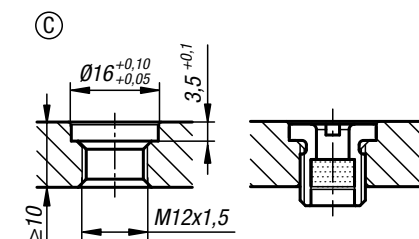
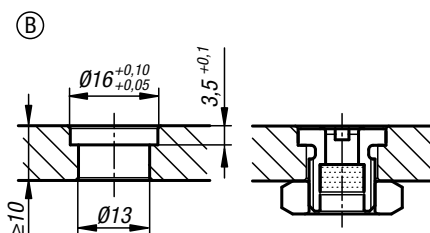
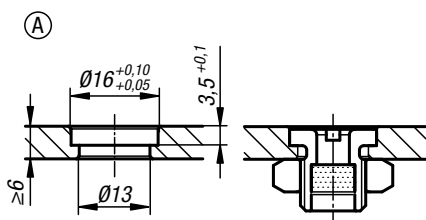
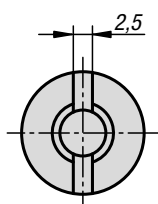
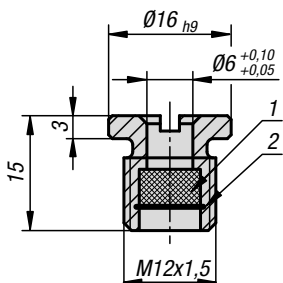
- 1) Płyta do przykręcenia
- 2) Płyta bazowa



KIPP Trzpień blokujący ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	M	SW	SW1	T	T1	Odporność termiczna	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania F kN	Siła zacisku N
K1565.173	6,5	6,5	23	6,5	40	32	5,5	4	12,5	6,5	10,5	M12x1	10	19	3-8	3	≤180 °C	0,2	0,15	3
K1565.176	6,5	6,5	23	6,5	37	29	5,5	4	12,5	9,5	13,5	M12x1	10	19	3-8	6	≤180 °C	0,2	0,15	3
K1565.193	8,5	8,5	32	10	51	41,5	7	4	16,5	6,5	11	M16X1	14	24	3-12	3	≤180 °C	0,4	0,3	6
K1565.196	8,5	8,5	32	10	48	38,5	7	4	16,5	9,5	14	M16X1	14	24	3-12	6	≤180 °C	0,4	0,3	6

Tuleje magnetyczne

**Materiał:**

Obudowa ze stali nierdzewnej.
Magnes neodymowy.

Wersja:

Obudowa niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1068.6

Wskazówka:

Magnes w tulei przyciąga kołek (K1069) i trzyma go z podaną siłą mocującą.
Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm. Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Wymiary montażowe forma A:

grubość płyt min. 6 mm.

Wymiary montażowe forma B:

grubość płyt maks. 10 mm.

Wymiary montażowe forma C:

grubość płyt >10 mm.

Wymiary montażowe forma D:

otwór nieprzelotowy.

Na zapytanie:

Odpowiednia nakrętka.

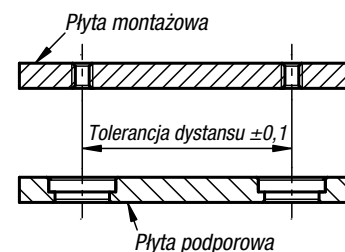
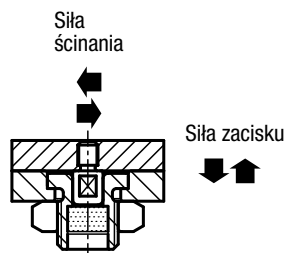
Wyposażenie:

Trzpień K1069

Wskazówka dotycząca planu:

1) Magnes

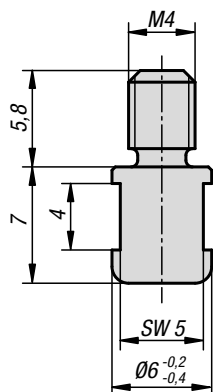
2) Pierścieni zabezpieczający

Rekomendowane tolerancje montażowe:**KIPP Tuleje magnetyczne**

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Odporność termiczna
K1068.6	7	0,8	≤ 80 °C

Kołek

do tulei magnetycznej



Materiał:

Stal.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

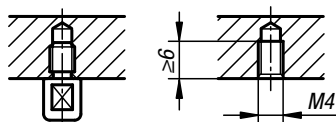
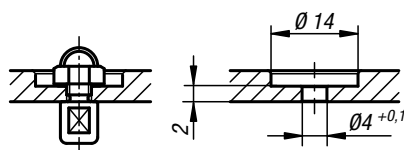
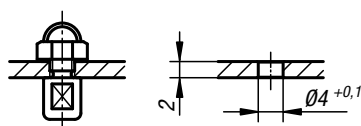
K1069.6

Wskazówka:

Osprzęt dodatkowy do K1068.

Trzpień jest trzymany przez magnes w tulei K1068.

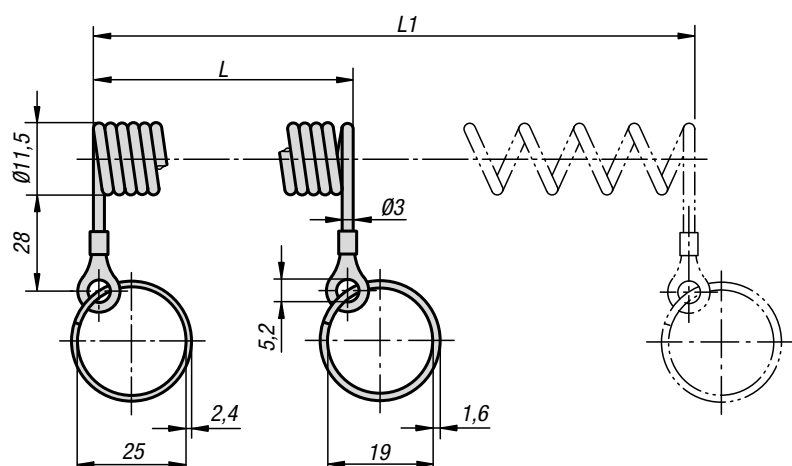
Możliwość mocowania za pomocą nakrętki (nie znajdującej się w zakresie dostawy) lub poprzez bezpośrednie wkręcenie w element współpracujący.



KIPP Kołek do tulei magnetycznej

Nr Zamówienia	Siła ścinania kN
K1069.6	0,9

Spiralny kabel zabezpieczający

**Materiał:**

Kabel spiralny poliuretanowy.
Oczka z miedzi lub stali nierdzewnej.
Kółko ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:

Kabel spiralny czarny.
Oczka z miedzi ocynkowanej lub stali nierdzewnej
niepowlekanej.
Kółko ze stali chromowanej lub stali nierdzewnej
niepowlekanej.

Przykład zamówienia:

K0367.10200

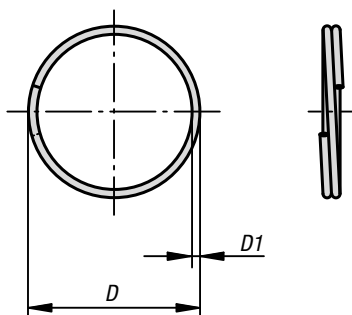
Wskazówka:

Elastyczny kabel spiralny do zabezpieczenia elementów urządzeń. Charakteryzuje go duża siła powrotna, wytrzymałość i odporność na ścieranie.

KIPP Spiralny kabel zabezpieczający

Nr Zamówienia	Kółka z drutu	L	L1
K0367.10100	stal	100	500
K0367.10200	stal	200	1000
K0367.20100	stal nierdzewna	100	500
K0367.20200	stal nierdzewna	200	1000

Kółka z drutu

**Materiał:**

Stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0367.23

Wskazówka:

Kółka pasują do linek z oczkiem K0367, trzpieni montażowych K0363, K0364, K0641, K0366, K0642, K0790, K0791, trzpieni montażowych K0365 i trzpieni ustalających K0342, K0635, K0636.

KIPP Kółka z drutu

Nr Zamówienia	D	D1
K0367.15	15	1.0
K0367.19	19	1.0
K0367.23	23	1.2
K0367.28	28	1.7

Linki zabezpieczające

**Materiał:**

Linka zabezpieczająca ze stali nierdzewnej.
Zaciski i pętla z aluminium.

Wersja:

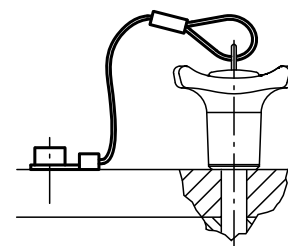
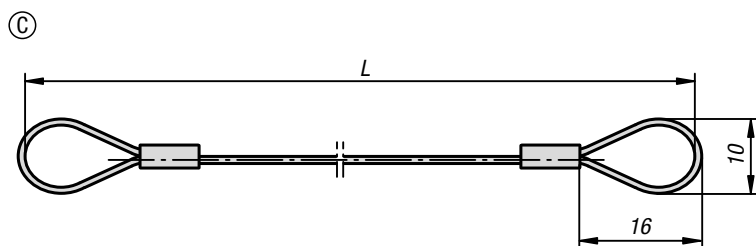
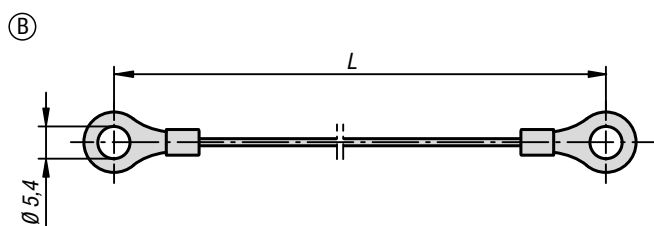
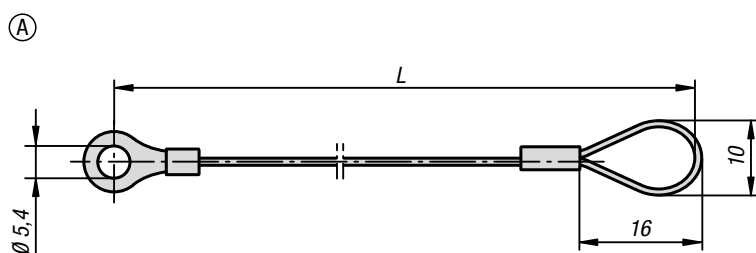
Linka zabezpieczająca ze stali nierdzewnej w powłoce z tworzywa sztucznego.

Przykład zamówienia:

K0367.0200

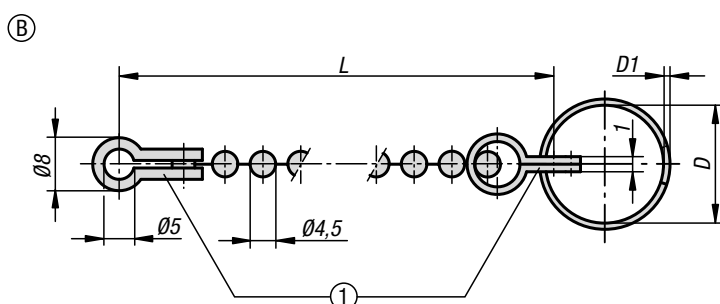
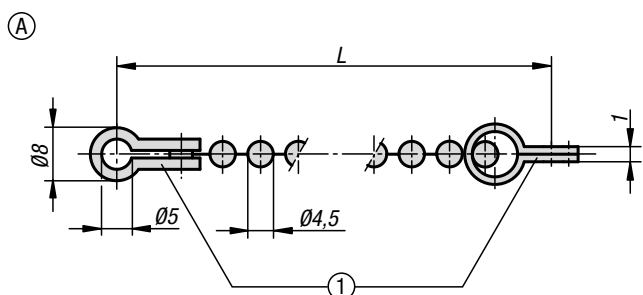
Wskazówka:

Przy pomocy linki zabezpieczającej i kółka z drutu K0367 można zabezpieczyć przed utratą trzpienie montażowe K0363, K0364, K0641, K0366, K0642, K0790, K0791 oraz trzpienie K0365. Do mocowania linki zabezpieczającej służy śruba M5.
Zakres temperatury: +80 °C.



KIPP Linki zabezpieczające

Nr Zamówienia	Forma	L
K0367.0150	A	150
K0367.0200	A	200
K0367.0300	A	300
K0367.0500	A	500
K0367.1150	B	150
K0367.1200	B	200
K0367.1300	B	300
K0367.1500	B	500
K0367.2150	C	150
K0367.2200	C	200
K0367.2300	C	300
K0367.2500	C	500

**Materiał:**

A: Łańcuch ze stali nierdzewnej.
B: Łańcuch ze stali nierdzewnej, kółko ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:

K1125.115X160 (podać długość L)

Wskazówka:

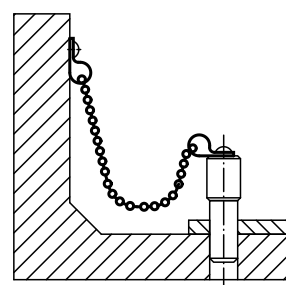
Jeśli brak podanej długości, w dostawie znajduje się ok. 1000 mm.

Wskazówka dotycząca planu:

1) części jednakowe

Typ A: Łańcuch kulkowy prosty

Typ B: Łańcuch kulkowy z kółkiem

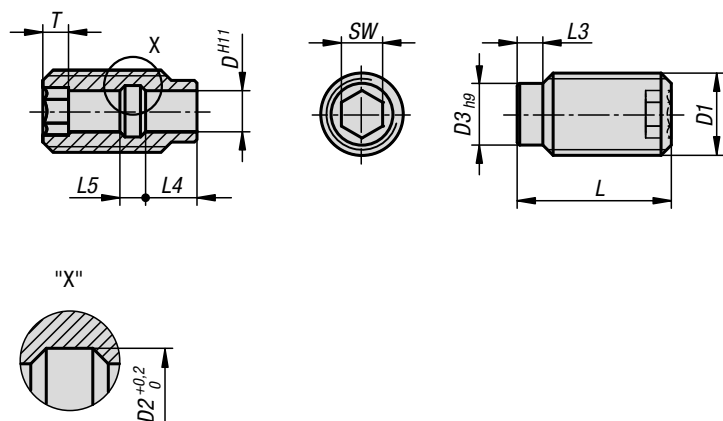
**KIPP Forma A, łańcuch kulkowy prosty**

Nr Zamówienia	Forma	Wersja 1	Materiał korpusu	L
K1125.01X	A	pojedynczy	stal nierdzewna	160/320/500/1000

KIPP Forma B, łańcuch kulkowy z kółkiem

Nr Zamówienia	Forma	Wersja 1	Materiał korpusu	L	D	D1
K1125.115X	B	z kółkiem z drutu	stal nierdzewna	160/320/500/1000	15	1
K1125.119X	B	z kółkiem z drutu	stal nierdzewna	160/320/500/1000	19	1
K1125.123X	B	z kółkiem z drutu	stal nierdzewna	160/320/500/1000	23	1,2
K1125.128X	B	z kółkiem z drutu	stal nierdzewna	160/320/500/1000	28	1,7

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

**Materiał:**

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Części stalowe – z polyskiem.

Przykład zamówienia:

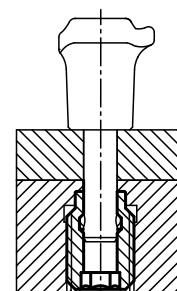
K0724.11224

Wskazówka:

Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych.

Zalety:

- Możliwość centrowania tulei mocujących dzięki nasadce centrującej.
- Łatwe i bezpieczne wkręcanie.
- Możliwość wkręcania w różnorodne materiały.
- Obustronne zastosowanie.

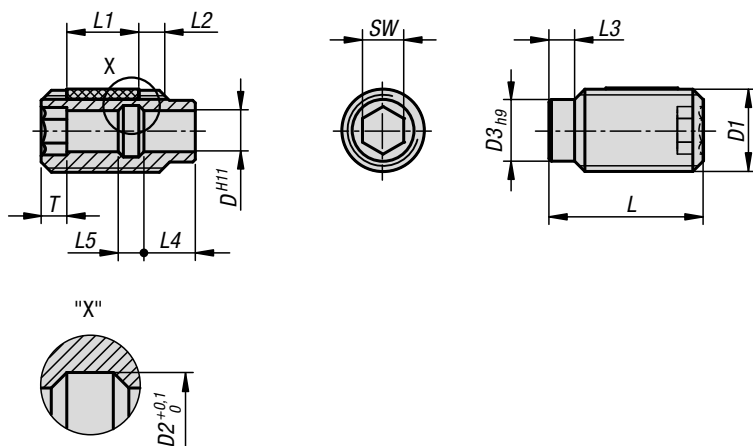


KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L3	L4	L5	SW	T
K0724.10512	5	M12	6	9	25	4	7	3	5	4
K0724.10616	6	M16	7,5	12	30	5	10	5	6	5
K0724.10816	8	M16	10	12	30	5	10	5	8	5
K0724.11024	10	M24	13	18	35	6	8	7	10	6
K0724.11224	12	M24	15	18	35	6	8	7	12	6
K0724.11630	16	M30	20	24	40	8	11	9	16	7

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

z zabezpieczeniem gwintu



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Części stalowe – z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0724.112241

Wskazówka:

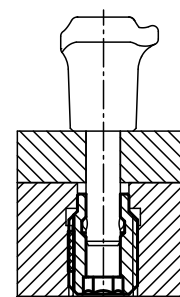
Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych.

Zalety:

- Możliwość centrowania tulei mocujących dzięki nasadce centrującej.
- łatwe i bezpieczne wkręcanie.
- możliwość wkręcania w różne materiały.
- obustronne zastosowanie.
- dzięki zabezpieczeniu gwintu możliwe jest dokładne dostosowanie głębokości montażowej do zamontowanych podzespołów, tym samym wkręcanie do oporu nie jest konieczne.

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

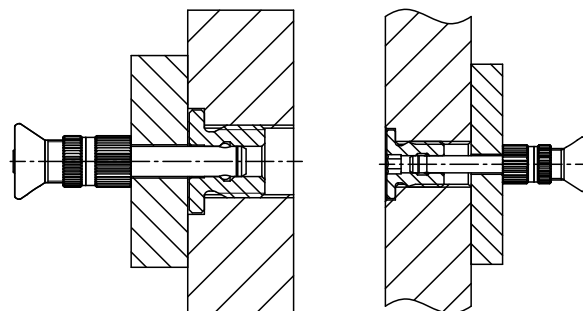
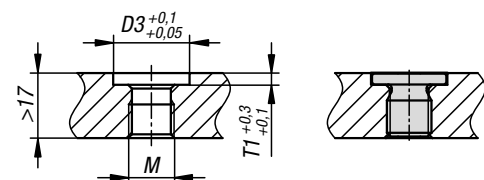
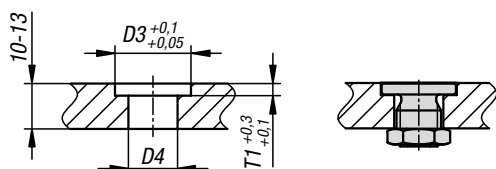
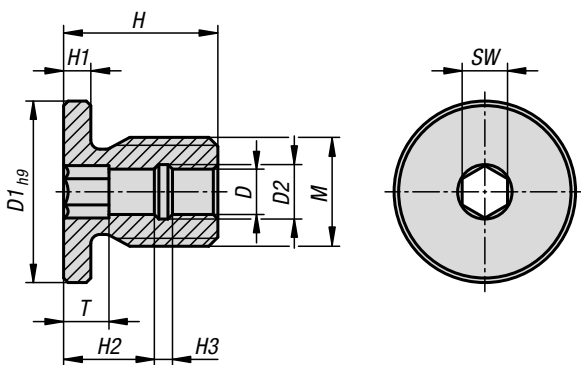


KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	L5	SW	T
K0724.105121	5	M12	6	9	25	10	4	7	3	5	4
K0724.106161	6	M16	7,5	12	30	14	5	10	5	6	5
K0724.108161	8	M16	10	12	30	14	5	10	5	8	5
K0724.110241	10	M24	13	18	35	14	6	8	7	10	6
K0724.112241	12	M24	15	18	35	14	6	8	7	12	6
K0724.116301	16	M30	20	24	40	14	8	11	9	16	7

Tuleje mocujące ze stali nierdzewnej

z kołnierzem do trzpieni montażowych



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1462.10512

Wskazówka:

Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych i blokujących.

Kołnierz pełni rolę jednostronnego ogranicznika. Do napędzania służy gniazdo sześciokątne.

Zalety:

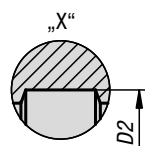
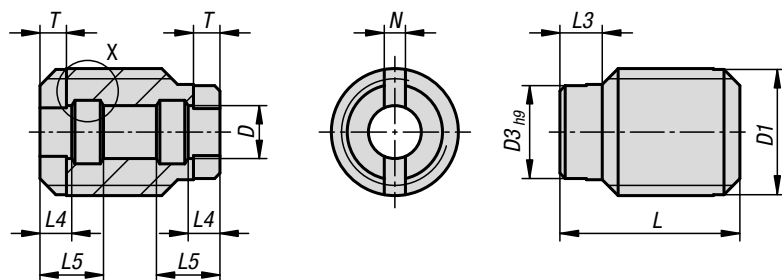
- kołnierz gwarantuje zachowanie określonej głębokości wkręcania.
- łatwe i bezpieczne wkręcanie.
- możliwość wkręcania w różne materiały.
- obustronne zastosowanie.

KIPP Tuleje mocujące ze stali nierdzewnej z kołnierzem do trzpieni montażowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	M	SW	T	T1
K1462.10512	5	20	6	20	13,5	17	3	10	2	M12	5	5	3
K1462.10616	6	24	7,5	24	17,5	20	3	10	5	M16	6	5	3
K1462.10816	8	24	10	24	17,5	20	3	10	5	M16	8	5	3
K1462.11024	10	34	13	34	25	25	5	10	5	M24	10	5	5
K1462.11224	12	34	15	34	25	25	5	10	5	M24	12	5	5
K1462.11630	16	40	20	40	31	28	5	10	8	M30	16	5	5

Tuleje mocujące ze stali nierdzewnej

do trzpieni montażowych z blokadą ła



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1416.10512

Wskazówka:

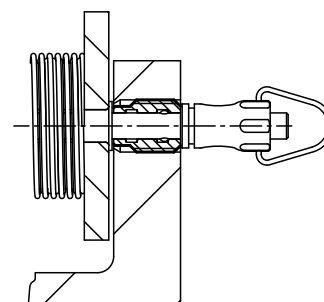
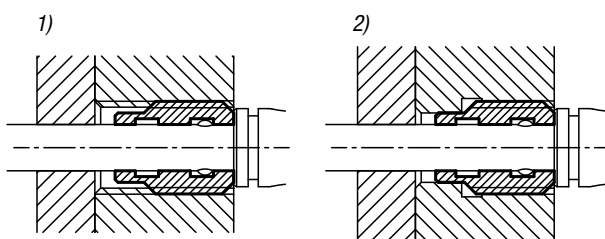
Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych z blokadą ła.

Zalety:

Tuleje mocujące można stosować obustronnie. Dodatkowe osiowanie tulei mocujących jest możliwe za pomocą nasadki centrującej (D3).

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) z osiowaniem
- 2) bez osiowania



KIPP Tuleje mocujące ze stali nierdzewnej do trzpieni montażowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L3	L4	L5	N	T
K1416.10512	5	M12	6	9	17	4	3	6	2	2,5
K1416.10616	6	M16	7,5	12	18	5	3	7	2	2,5
K1416.10816	8	M16	10	12	20,5	5	3,5	8,5	2	2,5
K1416.11024	10	M24x1,5	13	18	21,5	5	3,5	9	2,5	2,5
K1416.11224	12	M30x1,5	15	24	22,5	5	3,5	9,5	2,5	2,5
K1416.11630	16	M30x1,5	20	24	27	5	4,1	11,1	2,5	3