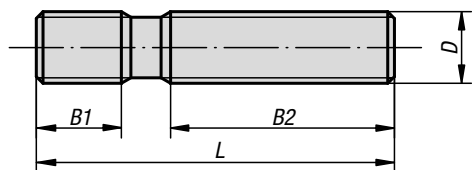


Elementy do maszyn i urządzeń



Śruby dwustronne

DIN 6379

**Materiał:**

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Gwint walcowany.

M6–M12 ulepszone cieplnie do 10.9, czernione.

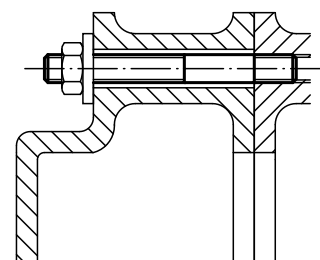
M14–M36 ulepszone cieplnie do 8.8, czernione.

KIPP Śruby dwustronne DIN 6379

Nr Zamówienia	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180

Przykład zamówienia:

K0697.12125



Śruby dwustronne

DIN 6379

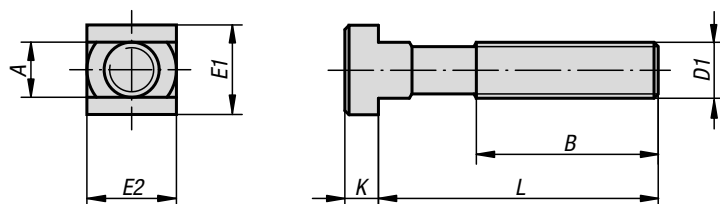


Nr Zamówienia	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400



Śruby do rowków teowych

DIN 787



KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10

Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

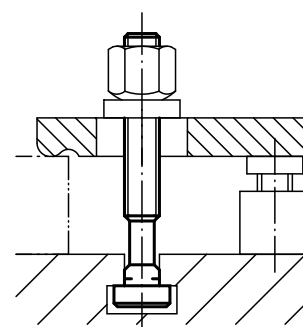
Kuta, frezowany rowek, gwint walcowany.

M6–M12 ulepszona cieplnie do 10.9, czarna.

M14–M36 ulepszona cieplnie do 8.8, czarna.

Przykład zamówienia:

K0698.1263



Śruby do rowków teowych

DIN 787

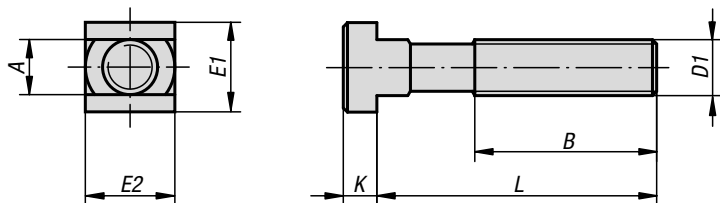


Nr Zamówienia	Szerokość rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26



Śruby do rowków teowych

DIN 787, 12.9



KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

kute, frezowany rowek, gwint walcowy, ulepszone cieplnie do 12.9, czernione.

Przykład zamówienia:

K0699.112125

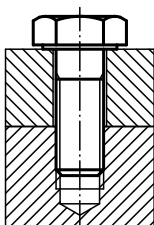
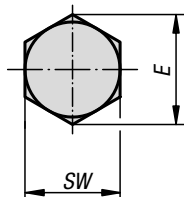
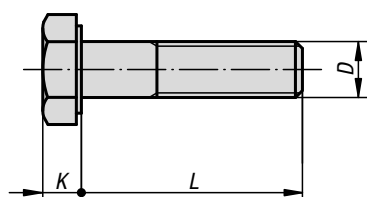


A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.



Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 931/ISO 4014

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 12.9, niepowlekana (czarna).

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0870.110X50 (podać długość L)

Na zapytanie:

Rozmiar klucza wg DIN ISO 272.

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym DIN 931/ISO 4014

Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 10.9	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
K0870.04X	-	z polyskiem (czarny)	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.05X	-	z polyskiem (czarny)	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.06X	K0870.306X	z polyskiem (czarny)	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.08X	K0870.308X	z polyskiem (czarny)	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.10X	K0870.310X	z polyskiem (czarny)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.12X	K0870.312X	z polyskiem (czarny)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.16X	K0870.316X	z polyskiem (czarny)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.20X	K0870.320X	z polyskiem (czarny)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30
K0870.404X	-	ocynkowany galwanicznie	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.405X	-	ocynkowany galwanicznie	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.406X	K0870.506X	ocynkowany galwanicznie	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.408X	K0870.508X	ocynkowany galwanicznie	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.410X	K0870.510X	ocynkowany galwanicznie	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.412X	K0870.512X	ocynkowany galwanicznie	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.416X	K0870.516X	ocynkowany galwanicznie	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.420X	K0870.520X	ocynkowany galwanicznie	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 931/ISO 4014

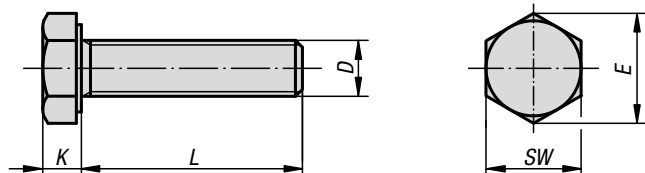


Nr Zamówienia stal	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
Klasa wytrzymałości 12.9						
K0870.210X	z połyskiem (czarny)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.212X	z połyskiem (czarny)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/120	19
K0870.216X	z połyskiem (czarny)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/120	24
K0870.220X	z połyskiem (czarny)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/120	30

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
K0870.105X	K0870.605X	z połyskiem	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.106X	K0870.606X	z połyskiem	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.108X	K0870.608X	z połyskiem	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.110X	K0870.610X	z połyskiem	M10	18,9	6,4	100/40/45/50/60/70/80/90	17
K0870.112X	K0870.612X	z połyskiem	M12	21,1	7,5	100/110/120/45/50/60/70/80/90	19
K0870.116X	K0870.616X	z połyskiem	M16	26,75	10	100/110/120/60/70/80/90	24

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 933/ISO 4017

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 12.9, niepowlekana (czarna).

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0871.05X40 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym DIN 933/ISO 4017

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
Klasa wytrzymałości 8.8	Klasa wytrzymałości 10.9						
K0871.04X	-	z połyskiem (czarny)	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.05X	-	z połyskiem (czarny)	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.06X	K0871.306X	z połyskiem (czarny)	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.08X	K0871.308X	z połyskiem (czarny)	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.10X	K0871.310X	z połyskiem (czarny)	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.12X	K0871.312X	z połyskiem (czarny)	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.14X	-	z połyskiem (czarny)	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.16X	K0871.316X	z połyskiem (czarny)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.20X	K0871.320X	z połyskiem (czarny)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30
K0871.404X	-	ocynkowany galwanicznie	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.405X	-	ocynkowany galwanicznie	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.406X	K0871.506X	ocynkowany galwanicznie	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.408X	K0871.508X	ocynkowany galwanicznie	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.410X	K0871.510X	ocynkowany galwanicznie	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.412X	K0871.512X	ocynkowany galwanicznie	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.414X	-	ocynkowany galwanicznie	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.416X	K0871.516X	ocynkowany galwanicznie	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.420X	K0871.520X	ocynkowany galwanicznie	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 933/ISO 4017

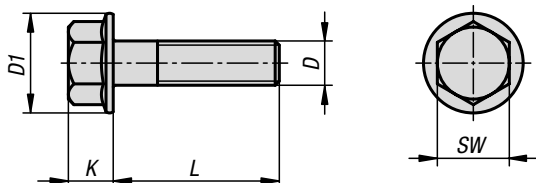


Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
K0871.206X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M6	11,05	4	12/16/20/25/30	10
K0871.208X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M8	14,38	5,3	16/20/25/30/35/40/45/50/60	13
K0871.210X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M10	18,9	6,4	20/25/30/35/40/45/50/60	17
K0871.212X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M12	21,1	7,5	25/30/35/40/45/50/60	19
K0871.216X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	24
K0871.220X	stal	12.9	z połyskiem (czarny)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100	30

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	Klasa wytrzymałości	Powierzchnia korpusu	D	E	K	L	SW
K0871.104X	K0871.604X	70	z połyskiem	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25/8	7
K0871.105X	K0871.605X	70	z połyskiem	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.106X	K0871.606X	70	z połyskiem	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.108X	K0871.608X	70	z połyskiem	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.110X	K0871.610X	70	z połyskiem	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.112X	K0871.612X	70	z połyskiem	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.116X	K0871.616X	70	z połyskiem	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.120X	K0871.620X	70	z połyskiem	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30
-	K0871.603X	70	z połyskiem	M3	6,01	2	6/8/10	5,5

Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem

DIN EN 1665

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna A2.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, cynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1161.406X12 (podać długość L)

Wskazówka:

W przypadku śruby, przy których wymiar $L < B$, gwint sięga do łba śruby. Długość śruby lub długość gwintu jest przy tym określana przez wymiar L. Śruby, przy których $L > B$, mają trzpień.

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem DIN EN 1665

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	L	B	D1	SW	K
K1161.406X	stal	8.8	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.408X	stal	8.8	M8	12/16/20/25/30/35/40/50/60	22	18	13	8,1
K1161.410X	stal	8.8	M10	20/25/30/35/40/50	26	22,3	16	10,4
K1161.412X	stal	8.8	M12	20/25/30/40/50	30	26,6	18	11,8
K1161.416X	stal	8.8	M16	30/35/40/45/50/70	38	35	24	15,4
K1161.506X	stal	10.9	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.508X	stal	10.9	M8	12/16/20/25/30/35/40	22	18	13	8,1
K1161.510X	stal	10.9	M10	25/30/40	26	22,3	16	10,4
K1161.512X	stal	10.9	M12	20/35/40/45/50	30	26,6	18	11,8
K1161.516X	stal	10.9	M16	30/35/40/45/50/60	38	35	24	15,4
K1161.106X	stal nierdzewna A2	70	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.108X	stal nierdzewna A2	70	M8	16/20/25/30/35/40/50	22	18	13	8,1
K1161.110X	stal nierdzewna A2	70	M10	20/25/30/35/40/50/60	26	22,3	16	10,4

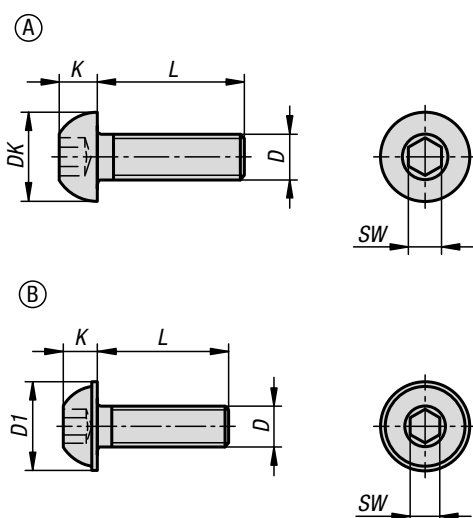


A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.



Śruby ze spłaszczonym łbem półkolistym,

zgodne z DIN EN ISO 7380

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1796.1603X10 (podać długość L)

Wskazówka:

DIN EN ISO 7380-1 – forma A: śruby ze spłaszczonym łbem półkolistym z gniazdem sześciokątnym.

DIN EN ISO 7380-2 – forma B: śruby ze spłaszczonym łbem półkolistym z gniazdem sześciokątnym i kołnierzem.

KIPP Śruby ze spłaszczonym łbem półkolistym, zgodne z DIN EN ISO 7380

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	Klasa wytrzymałości	D	DK	K	L	SW
K1796.1303X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M3	5,7	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1304X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M4	7,6	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1305X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M5	9,5	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35/40	3
K1796.1306X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M6	10,5	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4
K1796.1308X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M8	14	4,4	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	5
K1796.1310X	A	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M10	17,5	5,5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	6
K1796.1503X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M3	5,7	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1504X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M4	7,6	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1505X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M5	9,5	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45	3
K1796.1506X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M6	10,5	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4
K1796.1508X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M8	14	4,4	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	5
K1796.1510X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M10	17,5	5,5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	6
K1796.1512X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M12	21	6,6	16/20/25/30/35/40/45/50/60	8
K1796.1516X	A	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M16	28	8,8	30/40/45/50/60	10

Śruby ze spłaszczonym łbem półkolistym,

zgodne z DIN EN ISO 7380



Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	Klasa wytrzymałości	D	D1	K	L	SW
K1796.2304X	B	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M4	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.2305X	B	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M5	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35	3
K1796.2306X	B	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M6	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40	4
K1796.2308X	B	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M8	17,8	4,4	12/16/20/25/30/35/40/50/60	5
K1796.2310X	B	stal	z połyskiem (czarny)	10.9	M10	21,9	5,5	25/30/35	6
K1796.2504X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M4	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.2505X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M5	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35	3
K1796.2506X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M6	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40	4
K1796.2508X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M8	17,8	4,4	12/16/20/25/30/35/40/50/60	5
K1796.2510X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M10	21,9	5,5	20/30/35/40/50	6
K1796.2512X	B	stal	ocynkowany galwanicznie	10.9	M12	26	6,6	20/25/30/40/50/60	8

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	DK	D1	K	L	SW
K1796.1103X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M3	5,7	-	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1104X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M4	7,6	-	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1105X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M5	9,5	-	2,75	8/10/12/16/20/25/30/40/45	3
K1796.1106X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M6	10,5	-	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4
K1796.1108X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M8	14	-	4,4	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	5
K1796.1110X	A	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M10	17,5	-	5,5	16/20/25/30/40/50	6
K1796.1603X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M3	5,7	-	1,65	10/12/16/20	2
K1796.1604X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M4	7,6	-	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1605X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M5	9,5	-	2,75	8/10/12/16/20/25/30/40/45	3
K1796.1606X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M6	10,5	-	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4
K1796.1608X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M8	14	-	4,4	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	5
K1796.1610X	A	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M10	17,5	-	5,5	16/20/25/30/40/50	6
K1796.2103X	B	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M3	-	6,9	1,65	8/10	2
K1796.2104X	B	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M4	-	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25	2,5
K1796.2105X	B	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M5	-	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25	3
K1796.2106X	B	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M6	-	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45	4
K1796.2108X	B	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M8	-	17,8	4,4	10/12/16/20/25	5

Informacje techniczne

Do higienicznego uszczelniania w przestrzeni produktowej i wokół niej

Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® dzięki niezawodnemu uszczelnianiu zapewnia design zgodny z wymaganiami higienicznymi nowych standardów czystości w przemyśle. Wielu producentów maszyn i instalacji do przemysłu żywnościowego i farmaceutycznego powszechnie korzysta z podkładek standardowych i pierścieni uszczelniających do wykonywania połączeń śrubowych w przestrzeni produkcyjnej i jej otoczeniu. Nie są one jednak zgodne z EHEDG, ponieważ pod łbem śruby mogą gromadzić się zarazki lub biofilm z kolonii bakteryjnych, przez co nie jest zagwarantowany zoptymalizowany higienicznie design.

Metalowa podkładka z połączonym na stałe pierścieniem uszczelniającym z 70 EPDM 291 (czarny) oraz 70 EPDM 253815 (biały) umożliwia bezpieczne uszczelnienie bez martwej przestrzeni. Do zastosowań ze szczególnie agresywnymi środkami do czyszczenia CIP/SIP, wysokich temperatur sterylizacji parowej oraz mediów procesowych zawierających tłuszcze nadają się podkładki uszczelniające Hygienic USIT® z fluorowanego materiału klasy premium Fluoroprene® XP 45. Tworzywo to ma jeszcze większy zakres temperatur zastosowania i jest odporne na media polarne i niepolarne oraz substancje aromatyczne.

Dopuszczenia takie jak FDA, EU1935/2004 i USP Class VI (121°C) oraz certyfikacja EHEDG potwierdzają, że podkładka Hygienic USIT® jest najlepszym wyborem do zastosowań o dużych wymaganiach dotyczących higieny, w przemyśle spożywczym i napojów, a także farmaceutycznym.

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia ze specjalnie dopasowaną śrubą z łbem sześciokątnym K1492 lub nakrętką kołpakową K1493.

Materiał	Kolor	Zgodność/zezwożenia	Zakres temperatury	Pozostałe
70 EPDM 291	czarny	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006 - USP Ch. 87 i Ch. 88 – Class VI – 121 °C - NSF 51	-40°C do +150°C.	- nie zawiera ADI
70 EPDM 253815	biały	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006 - USP Ch. 87 i Ch. 88 – Class VI – 121°C	-40°C do +150°C.	- nie zawiera ADI
75 FLUOROPRENE® XP 45	niebieski	- FDA 21 CFR 177.2600 - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006	-15°C do +200 °C.	- nie zawiera ADI



Informacje techniczne

Połączenie śrubowe zgodne z Hygienic DESIGN

Hygienic USIT® jest kolejną odsłoną powszechnie stosowanych, standardowych pierścieni Usit. Niezawodnie gwarantuje ona higieniczne uszczelnianie łąbów śrubowych. Ponadto umożliwia bezproblemowe przeprowadzanie procedur czyszczenia CIP (Cleaning in Place), WIP (Washing in Place) lub SIP (Sterilization in Place) bez konieczności demontażu instalacji.

Te specjalne łąby śrubowe zostały opracowane w zgodności z DIN EN 1665 do zastosowania w obszarach wchodzących w kontakt z produktem lub w izolatorach aseptycznych. Takie połączenie zapobiega przedostawaniu się medium pod głowice śrub. Dzięki temu wykluczone jest ryzyko skażenia oraz powstawania mikropowłok.

Poprzez specjalny proces produkcyjny NOVOnox higienic osiągnąca jest głębokość chropowatości nieprzekraczającą 0,8 µm. Pozwala to wykluczyć zagłębienia i powstawanie zadziórów na kołnierzu.

Dodatkowo śruby i nakrętki kołpakowe z kołnierzem są polerowane na wysoki połysk. Aby możliwe było ich przykręcanie zgodnie ze standardami Hygienic DESIGN, firma NovoNox opracowała końcówki nasadowe z odpowiednimi wkładkami ochronnymi, które nie uszkadzają śrub podczas wkręcania.

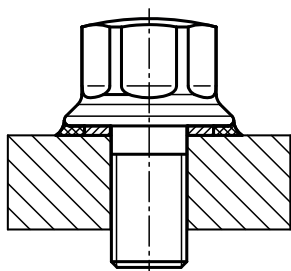
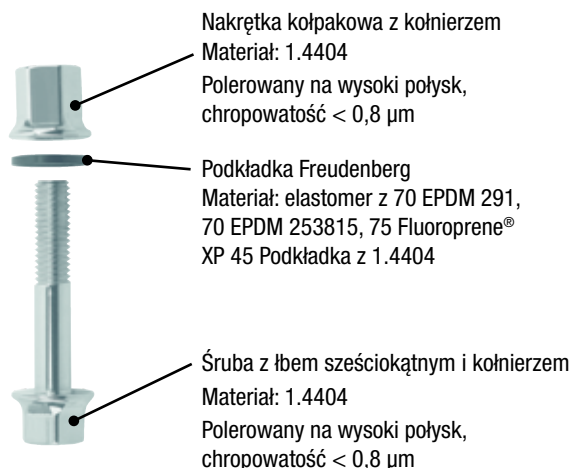
Do połączeń śrubowych poza przestrzenią produktową nadają się standardowe śruby z łąbem sześciokątnym i kołnierzem wg DIN EN 1665. Nie spełniają one jednak wymogów Hygienic DESIGN odnośnie do optymalnego czyszczenia. Dlatego nie można ich używać w miejscach mających kontakt z produktem.

Zestaw jest dostępny w rozmiarach M4, M5, M6, M8, M10, M12 i M16.



Zalety dla klientów

- rozwiązanie bez obszaru martwego
- zapobiega skażeniom
- zastępuje nieelastyczne połączenia spawane
- dopuszczenia do zastosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym
- brak kosztów narzędzi w przypadku artykułu standardowego
- możliwe czyszczenie w procesach CIP, SIP, WIP, COP i WOP



Momenty dociągające

Powierzchnia kontaktowa / podkładka z A2 lub A4 stal nierdzewna.

Wartość tarcia gwintu i podkładki $\mu_{ges} = 0,23$.

Stosowanie łącznie z podkładką uszczelniającą K1491 Hygienic USIT® (Ø otworu podkładki = śr.).

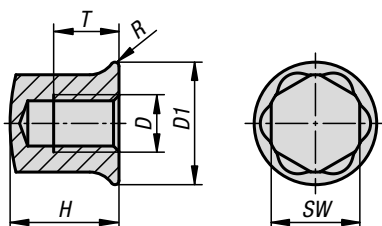
Wstępna siła naprężająca bazująca na 80% granicy plastyczności 0,2-% wynosi $R_{p0,2} = 200 \text{ N/mm}^2$.

	Współczynnik tarcia $\mu_{\text{całk}}$	Ø otworu [mm]	Przekrój naprężenia [mm ²]	Naprężenie wstępne FV [N]	Moment dokręcania MA [Nm]
M3	0,23	4,2	5,03	805	1,05
M4	0,23	4,2	8,78	1405	2,04
M5	0,23	5,2	14,2	2272	3,89
M6	0,23	6,2	20,1	3216	6,61
M8	0,23	8,2	36,6	5856	15,68
M10	0,23	10,2	58	9280	30,87
M12	0,23	12,2	84,3	13488	53,63
M16	0,23	16,2	157	25120	131,65

Notatki

Nakrętki kołpakowe ze stali nierdzewnej, z kołnierzem

do podkładek uszczelniających i podkładek USIT®



Tylko w połączeniu z podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® można zapewnić uszczelnienie pozbawione obszaru martwego. Polerowane nakrętki kołpakowe mają chropowatość powierzchni $Ra < 0,8 \mu m$. Ponadto przejścia wewnętrzne są wykonywane z promieniem minimalnym 3 mm, co zapobiega przywieraniu cząstek brudu i gwarantuje łatwe czyszczenie.

Nakrętka kołpakowa z kołnierzem, do podkładek uszczelniających Hygienic USIT®, nadaje się szczególnie do mocowania w obszarach sterylnych, a ponadto spełnia wymagania dyrektywy EHEDG, co jest potwierdzone odpowiednim certyfikatem.

Materiał:

Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1493.05

Wskazówka:

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia ze specjalnie dopasowaną podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® K1491.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wyposażenie:

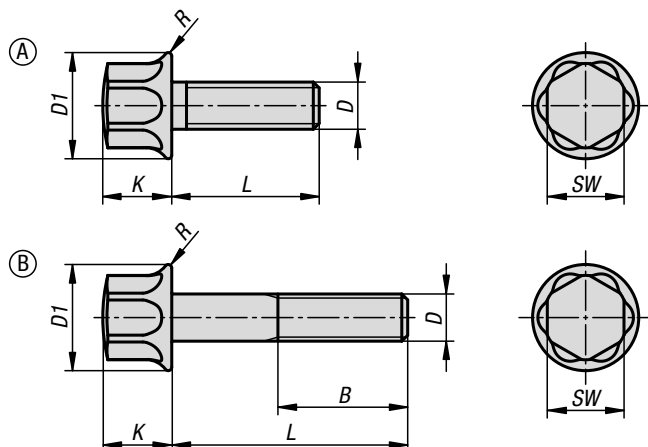
Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® K1491. Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem K1492. Nasadki z wkładką z tworzywa sztucznego K1361. Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

KIPP Nakrętki kołpakowe ze stali nierdzewnej, z kołnierzem do podkładek uszczelniających i podkładek USIT®

Nr Zamówienia	D	D1	H	R	SW	T
K1493.04	M4	10,8	9	0,45	7	4,8
K1493.05	M5	11,8	11	0,5	8	6
K1493.06	M6	14	13	0,55	10	7,2
K1493.08	M8	18	16	0,6	13	9,6
K1493.10	M10	22	20	0,75	16	12
K1493.12	M12	26,6	23	0,9	18	14,4
K1493.16	M16	35	30	1,2	24	19,2

Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej, z kołnierzem

do podkładek uszczelniających i podkładek USIT®



Tylko w połączeniu z podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® można zapewnić uszczelnienie pozbawione obszaru martwego. Polerowane śruby mają chropowatość powierzchni $Ra < 0,8 \mu m$. Ponadto przejścia wewnętrzne są wykonywane z promieniem minimalnym 3 mm, co zapobiega przywieraniu cząstek brudu i gwarantuje łatwe czyszczenie.

Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem do podkładek uszczelniających Hygienic USIT® nadają się szczególnie do mocowania w obszarach sterylnych, a ponadto spełniają wymagania dyrektyw EHEDG, co jest potwierdzone odpowiednim certyfikatem.

Materiał:

Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1492.05X12 (podać długość L)

Wskazówka:

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia ze specjalnie dopasowaną podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® K1491.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Wypożyczenie:

Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® K1491. Nakrętka kołpakowa sześciokątna z kołnierzem K1493. Nasadki z wkładkami z tworzywa sztucznego K1361. Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej, z kołnierzem



do podkładek uszczelniających i podkładek USIT®



KIPP Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej, z kołnierzem do podkładek uszczelniających i podkładek USIT®

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	K	L	R	SW
K1492.04X	A	M4	10,8	6,9	8/10/12/16/20	0,45	7
K1492.05X	A	M5	11,8	8,5	10/12/16/20	0,5	8
K1492.06X	A	M6	14	9,2	12/16/20/25	0,55	10
K1492.08X	A	M8	18	11,7	16/20/25/30/35	0,6	13
K1492.10X	A	M10	22	14	20/25/30/35/40	0,75	16
K1492.12X	A	M12	26,6	17	25/30/35/40/45	0,9	18
K1492.16X	A	M16	35	21,8	30/35/40/45/50/60	1,2	24

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	B	K	L	R	SW
K1492.04X	B	M4	10,8	14	6,9	25/30/35/40	0,45	7
K1492.05X	B	M5	11,8	16	8,5	25/30/35/40/45/50	0,5	8
K1492.06X	B	M6	14	18	9,2	30/35/40/45/50/60	0,55	10
K1492.08X	B	M8	18	22	11,7	40/45/50/60/70/80	0,6	13
K1492.10X	B	M10	22	26	14	45/50/60/70/80	0,75	16
K1492.12X	B	M12	26,6	30	17	50/60/70/80	0,9	18
K1492.16X	B	M16	35	38	21,8	70/80	1,2	24

Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej z kołnierzem

i podkładkami uszczelniającymi Hygienic USIT® zestaw



Zestaw: śruba sześciokątna z kołnierzem K1492 + uszczelko-podkładka Hygienic USIT® K1491.

Tylko połączenie śruby sześciokątnej z kołnierzem i uszczelko-podkładki Hygienic USIT® zapewnia uszczelnienie pozbawione obszaru martwego.

Śruba sześciokątna z kołnierzem, do uszczelko-podkładki Hygienic USIT®, świetnie nadaje się do mocowania w obszarach sterylnych, a ponadto spełnia wymagania dyrektyw EHEDG, co jest potwierdzone odpowiednim certyfikatem.

Materiał:

Śruba z łbem sześciokątnym: stal nierdzewna 1.4404.

Podkładka: stal nierdzewna 1.4404.

Pierścień uszczelniający:

70 EPDM 291 (czarny).

70 EPDM 253815 (biały).

75 Fluoroprene® XP 45 (niebieski).

Wersja:

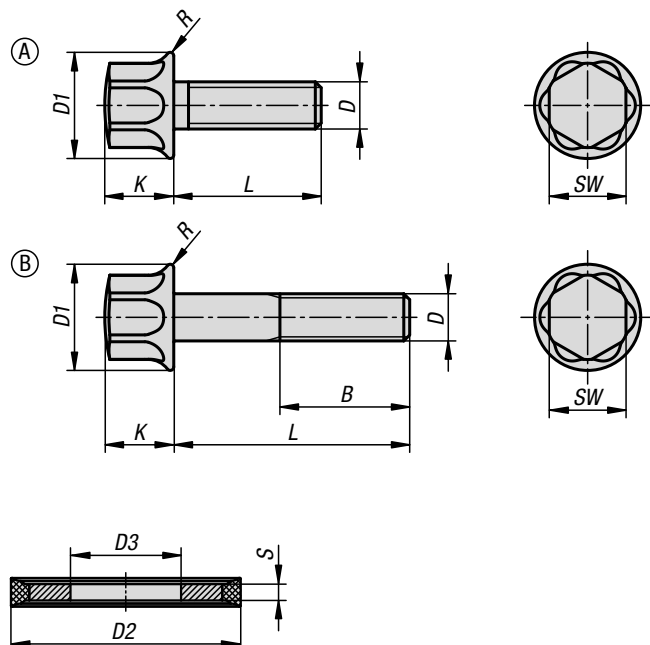
Śruba z łbem sześciokątnym: polerowana.

Przykład zamówienia:

K1595.041X20

Wskazówka:

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia kołnierzowej śruby sześciokątnej K1492 ze specjalnie dopasowaną podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® K1491.



Uwaga:

Działanie systemów połączeń śrubowych Hygienic USIT® zostało sprawdzone w połączeniu z materiałami ze stali nierdzewnej i powszechnie używanymi środkami czyszczącymi. Użytkownik musi sprawdzić przydatność produktu dla danego przypadku zastosowania.

Wypożyczenie:

Nakrętka kołpakowa z kołnierzem K1493.

Nasadki z wkładkami z tworzywa sztucznego K1361.

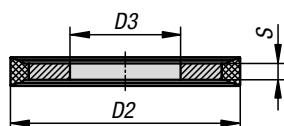
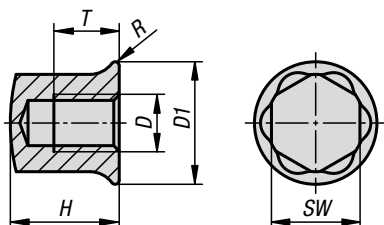
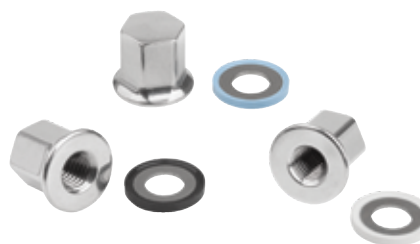
Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej, z kołnierzem, uszczelką i podkładką, Hygienic USIT® zestaw

Nr Zamówienia 70 EPDM 291 czarny	Nr Zamówienia 70 EPDM 253815 biały	Nr Zamówienia fluoroprene XP 45 niebieski	Forma	D	L	D1	B	K	R	SW	D2	D3	S	Dopuszczenie/ certyfikacja
K1595.041X	K1595.042X	K1595.044X	A	M4	8/10/12/16/20	10,8	-	6,9	0,45	7	9,7	4,1	1	EHEDG
K1595.041X	K1595.042X	K1595.044X	B	M4	25/30/35/40	10,8	14	6,9	0,45	7	9,7	4,1	1	EHEDG
K1595.051X	K1595.052X	K1595.054X	A	M5	10/12/16/20	11,8	-	8,5	0,5	8	10,7	5,1	1	EHEDG
K1595.051X	K1595.052X	K1595.054X	B	M5	25/30/35/40/45/50	11,8	16	8,5	0,5	8	10,7	5,1	1	EHEDG
K1595.061X	K1595.062X	K1595.064X	A	M6	12/16/20/25	14	-	9,2	0,55	10	13,1	6,1	1	EHEDG
K1595.061X	K1595.062X	K1595.064X	B	M6	30/35/40/45/50/60	14	18	9,2	0,55	10	13,1	6,1	1	EHEDG
K1595.081X	K1595.082X	K1595.084X	A	M8	16/20/25/30/35	18	-	11,7	0,6	13	16,9	8,1	1	EHEDG
K1595.081X	K1595.082X	K1595.084X	B	M8	40/45/50/60/70/80	18	22	11,7	0,6	13	16,9	8,1	1	EHEDG
K1595.101X	K1595.102X	K1595.104X	A	M10	20/25/30/35/40	22	-	14	0,75	16	21,2	10,1	1,5	EHEDG
K1595.101X	K1595.102X	K1595.104X	B	M10	45/50/60/70/80	22	26	14	0,75	16	21,2	10,1	1,5	EHEDG
K1595.121X	K1595.122X	K1595.124X	A	M12	25/30/35/40/45	26,6	-	17	0,9	18	25,5	12,1	1,5	EHEDG
K1595.121X	K1595.122X	K1595.124X	B	M12	50/60/70/80	26,6	30	17	0,9	18	25,5	12,1	1,5	EHEDG
K1595.161X	K1595.162X	K1595.164X	A	M16	30/35/40/45/50/60	35	-	21,8	1,2	24	33,9	16,1	1,5	EHEDG
K1595.161X	K1595.162X	K1595.164X	B	M16	70/80	35	38	21,8	1,2	24	33,9	16,1	1,5	EHEDG

Nakrętki kołpakowe ze stali nierdzewnej, z kołnierzem

i podkładkami uszczelniającymi Hygienic USIT® zestaw



Zestaw: nakrętka kołpakowa z kołnierzem K1493 + podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® K1491.

Tylko połączenie nakrętki kołpakowej z kołnierzem i podkładki uszczelniającej Hygienic USIT® zapewnia uszczelnienie pozbawione obszaru martwego.

Nakrętka kołpakowa z kołnierzem, do podkładki uszczelniającej Hygienic USIT®, świetnie nadaje się do mocowania w obszarach sterylnych, a ponadto spełnia wymagania dyrektyw EHEDG, co jest potwierdzone odpowiednim certyfikatem.

Materiał:

Nakrętka kołpakowa: stal nierdzewna 1.4404.

Podkładka: stal nierdzewna 1.4404.

Pierścień uszczelniający:

70 EPDM 291 (czarny).

70 EPDM 253815 (biały).

75 Fluoroprene® XP 45 (niebieski).

Wersja:

Nakrętka kołpakowa: polerowana.

Przykład zamówienia:

K1594.041

Wskazówka:

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia kołnierzowej nakrętki kołpakowej K1493 ze specjalnie dopasowaną podkładką uszczelniającą Hygienic USIT® K1491.

Uwaga:

Działanie systemów połączeń śrubowych Hygienic USIT® zostało sprawdzone w połączeniu z materiałami ze stali nierdzewnej i powszechnie używanymi środkami czyszczącymi. Użytkownik musi sprawdzić przydatność produktu dla danego przypadku zastosowania.

Wypożyczenie:

Śruba sześciokątna z kołnierzem K1492.

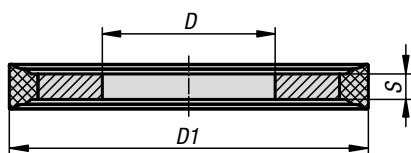
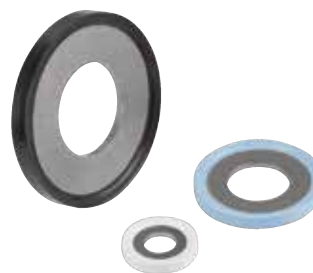
Nasadki z wkładkami z tworzywa sztucznego K1361.

Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

KIPP Nakrętki kołpakowe ze stali nierdzewnej, z kołnierzem i podkładkami uszczelniającymi Hygienic USIT®, zestaw

Nr Zamówienia 70 EPDM 291 czarny	Nr Zamówienia 70 EPDM 253815 biały	Nr Zamówienia fluoroprene XP 41 niebieski	D	D1	D2	D3	H	R	S	SW	T	Dopuszczenie/ certyfikacja
K1594.041	K1594.042	K1594.044	M4	10,8	9,7	4,1	9	0,45	1	7	4,8	EHEDG
K1594.051	K1594.052	K1594.054	M5	11,8	10,7	5,1	11	0,5	1	8	6	EHEDG
K1594.061	K1594.062	K1594.064	M6	14	13,1	6,1	13	0,55	1	10	7,2	EHEDG
K1594.081	K1594.082	K1594.084	M8	18	16,9	8,1	16	0,6	1	13	9,6	EHEDG
K1594.101	K1594.102	K1594.104	M10	22	21,2	10,1	20	0,75	1,5	16	12	EHEDG
K1594.121	K1594.122	K1594.124	M12	26,6	25,5	12,1	23	0,9	1,5	18	14,4	EHEDG
K1594.161	K1594.162	K1594.164	M16	35	33,9	16,1	30	1,2	1,5	24	19,2	EHEDG

Podkładki uszczelniające i podkładki Hygienic USIT®



Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® dzięki niezawodnemu uszczelnianiu zapewnia design zgodny z wymaganiami higienicznymi nowych standardów czystości w przemyśle. Wielu producentów maszyn i instalacji do przemysłu żywnościowego i farmaceutycznego powszechnie korzysta z podkładek standardowych i pierścieni uszczelniających do wykonywania połączeń śrubowych w przestrzeni produkcyjnej i jej otoczeniu. Nie są one jednak zgodne z EHEDG, ponieważ pod łbem śruby mogą gromadzić się zarazki lub biofilm z kolonii bakteryjnych, przez co nie jest zagwarantowany zoptymalizowany higieniczny design. Metalowa podkładka z połączonym na stałe pierścieniem uszczelniającym z 70 EPDM 291 (czarny) oraz 70 EPDM 253815 (biały) umożliwia bezpieczne uszczelnienie bez martwej przestrzeni. Do zastosowań ze szczególnie agresywnymi środkami do czyszczenia CIP/SIP, wysokich temperatur sterylizacji parowej oraz mediów procesowych zawierających tłuszcze nadają się podkładki uszczelniające Hygienic USIT® z fluorowanego materiału klasy premium Fluoroprene® XP 45. Tworzywo to ma jeszcze większy zakres temperatur zastosowania i jest odporne na media polarne i niepolarne oraz substancje aromatyczne. Dopuszczenia takie jak FDA, EU1935/2004 i USP Class VI (121°C) oraz certyfikacja EHEDG potwierdzają, że podkładka Hygienic USIT® jest najlepszym wyborem do zastosowań o dużych wymaganiach dotyczących higieny, w przemyśle spożywczym i napojów, a także farmaceutycznym.

Materiał:

Podkładka:

Stal nierdzewna 1.4404.

Pierścień uszczelniający:

70 EPDM 291 (czarny)

70 EPDM 253815 (biały)

75 Fluoroprene® XP 45 (niebieski)

Przykład zamówienia:

K1491.051

Wskazówka:

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia ze specjalnie dopasowaną śrubą z łbem sześciokątnym K1492 lub nakrętką kołpakową K1493.

Uwaga:

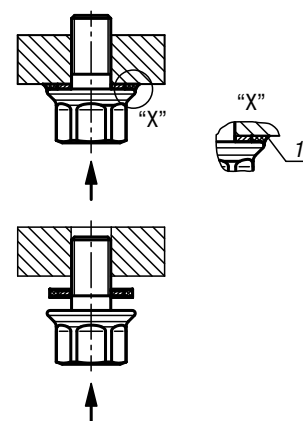
Działanie systemów połączeń śrubowych Hygienic USIT® zostało sprawdzone w połączeniu z materiałami ze stali nierdzewnej i powszechnie używanymi środkami czyszczącymi. Użytkownik musi sprawdzić przydatność produktu dla danego przypadku zastosowania.

Wypożyczenie:

Podkładkę uszczelniającą Hygienic USIT® można stosować z wszystkimi innymi produktami linii Hygienic USIT®.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Uszczelnienie bez obszaru martwego



KIPP Podkładki uszczelniające i podkładki Hygienic USIT®

Nr Zamówienia 70 EPDM 291 czarny	Nr Zamówienia 70 EPDM 253815 biały	Nr Zamówienia fluoroprene XP 45 niebieski	D	D1	S	Odpowiedni do śrub z łbem sześciokątnym	odpowiednia nakrętka
K1491.041	K1491.042	K1491.044	4,1	9,7	1	M4	M4
K1491.051	K1491.052	K1491.054	5,1	10,7	1	M5	M5
K1491.061	K1491.062	K1491.064	6,1	13,1	1	M6	M6
K1491.081	K1491.082	K1491.084	8,1	16,9	1	M8	M8
K1491.101	K1491.102	K1491.104	10,1	21,2	1,5	M10	M10
K1491.121	K1491.122	K1491.124	12,1	25,5	1,5	M12	M12
K1491.161	K1491.162	K1491.164	16,1	33,9	1,5	M16	M16

Śruby z łbem sześciokątnym,

ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym Hygienic DESIGN



System śrubowy Hygienic DESIGN został zaprojektowany specjalnie do zastosowania w obszarach przetwórstwa żywności. Zwrócono szczególną uwagę na optymalną do czyszczenia geometrię i szorstkość powierzchni $Ra \leq 0,8 \mu m$. Szybkie i łatwe stosowanie produktu dzięki już zamontowanemu pierścieniowi uszczelniającemu uzupełniają cały pakiet.

Materiał:

Śruba z łbem sześciokątnym: stal nierdzewna 1.4404.

Pierścień uszczelniający: termoplast zgodny z UE10/2011 i FDA (POM).

Wersja:

Śruba z łbem sześciokątnym: stal nierdzewna polerowana lub niepolerowana.

Pierścień uszczelniający: RAL5002 - ultramaryna (POM).

Przykład zamówienia:

K1647.1104X08

(podać długość L, np. 08 dla L = 8 mm)

Wskazówka:

Powierzchnia przylegania pierścienia uszczelniającego musi być wykonana idealnie równo i prostopadle do otworu na śruby, a chropowatość powierzchni musi wynosić $Ra \leq 0,8 \mu m$.

Uszczelka nie nadaje się do kwaśnego czyszczenia (wartość $pH < 4$) i użycia środków utleniających.

Zakres temperatury:

od -20° do $+100^{\circ}C$ (POM).

Zalety:

Wstępnie zamontowany, wymienny pierścień uszczelniający.

Materiały przystosowane do żywności.

Geometria optymalna dla czyszczenia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Uwaga:

Przystosowanie połączenia śrubowego Hygienic DESIGN użytkownik musi sprawdzić dla poszczególnych przypadków użycia. W zależności od obciążeń i zewnętrznych wpływów (temperatura, media czyszczące, media produktu) pierścień uszczelniający należy regularnie sprawdzać i wymieniać w razie potrzeby.

Zakres dostawy:

Śruba z łbem sześciokątnym z pierścieniem uszczelniającym.

Wypożyczenie:

Pierścienie uszczelniające K1649.

Nakrętki sześciokątne, ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym K1648.

Nasadki z wkładkami z tworzywa sztucznego K1361.

Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

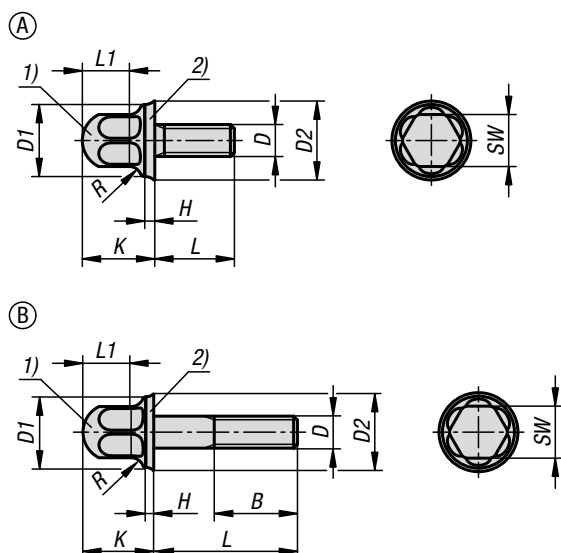
Wersja gwintu:

M4 - M16.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Śruba z łbem sześciokątnym

2) Pierścień uszczelniający



Śruby z łbem sześciokątnym,

ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym Hygienic DESIGN



KIPP Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia polerowany	Nr Zamówienia niepolerowana	Forma	Typ formy	B	D	D1	D2	H	K	L	L1	R	SW
K1647.1104X	K1647.2104X	A	bez trzonka	-	M4	10	11,25	2	11,1	8/10/12/16/20	5,9	3	7
K1647.1104X	K1647.2104X	B	z trzonkiem	14	M4	10	11,25	2	11,1	25/30/35/40	5,9	3	7
K1647.1105X	K1647.2105X	A	bez trzonka	-	M5	12	13,25	2	13,1	10/12/16/20	7,4	3	8
K1647.1105X	K1647.2105X	B	z trzonkiem	16	M5	12	13,25	2	13,1	25/30/35/40/45/50	7,4	3	8
K1647.1106X	K1647.2106X	A	bez trzonka	-	M6	14	15,74	2,5	15,1	12/16/20/25	9,1	3	10
K1647.1106X	K1647.2106X	B	z trzonkiem	18	M6	14	15,74	2,5	15,1	30/35/40/45/50/60	9,1	3	10
K1647.1108X	K1647.2108X	A	bez trzonka	-	M8	18	19,74	2,5	18,1	16/20/25/30/35	11,7	3	13
K1647.1108X	K1647.2108X	B	z trzonkiem	22	M8	18	19,74	2,5	18,1	40/45/50/60/70/80	11,7	3	13
K1647.1110X	K1647.2110X	A	bez trzonka	-	M10	22	23,74	2,5	22,1	20/25/30/35/40	15	4	16
K1647.1110X	K1647.2110X	B	z trzonkiem	26	M10	22	23,74	2,5	22,1	45/50/60/70/80	15	4	16
K1647.1112X	K1647.2112X	A	bez trzonka	-	M12	26	28,25	3	25,1	25/30/35/40/45	16,1	5	18
K1647.1112X	K1647.2112X	B	z trzonkiem	30	M12	26	28,25	3	25,1	50/60/70/80	16,1	5	18
K1647.1116X	K1647.2116X	A	bez trzonka	-	M16	35	37,25	3	32,1	30/35/40/45/50/60	21,8	6	24
K1647.1116X	K1647.2116X	B	z trzonkiem	38	M16	35	37,25	3	32,1	70/80	21,8	6	24

Nakrętki sześciokątne, ze stali nierdzewnej

z pierścieniem uszczelniającym Hygienic DESIGN



System śrubowy Hygienic DESIGN został zaprojektowany specjalnie do zastosowania w obszarach przetwórstwa żywności. Zwrócono szczególną uwagę na optymalną do czyszczenia geometrię i szorstkość powierzchni $Ra \leq 0,8 \mu m$. Szybkie i łatwe stosowanie produktu dzięki już zamontowanemu pierścieniowi uszczelniającemu uzupełniają cały pakiet.

Materiał:

Nakrętka sześciokątna: stal nierdzewna 1.4404.

Pierścień uszczelniający: termoplast zgodny z UE10/2011 i FDA (POM).

Wersja:

Nakrętka sześciokątna: stal nierdzewna polerowana lub niepolerowana.

Pierścień uszczelniający: RAL5002 - ultramaryna (POM).

Przykład zamówienia:

K1648.1108

Wskazówka:

Powierzchnia przylegania pierścienia uszczelniającego musi być wykonana idealnie równo i prostopadle do otworu na śruby, a chropowatość powierzchni musi wynosić $Ra \leq 0,8 \mu m$. Uszczelka nie nadaje się do kwaśnego czyszczenia (wartość $pH < 4$) i użycia środków utleniających.

Zakres temperatury:

od -20° do $+100^{\circ}C$ (POM).

Zalety:

Wstępnie zamontowany, wymienny pierścień uszczelniający. Materiały przystosowane do żywności. Geometria optymalna dla czyszczenia.

Na zapytanie:

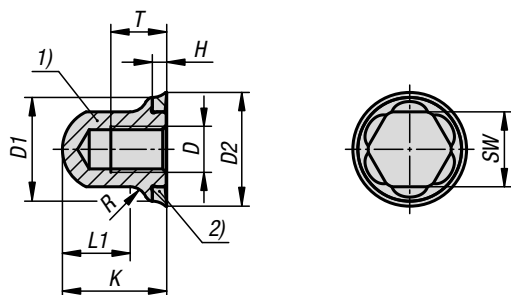
Wykonania specjalne.

Uwaga:

Przystosowanie połączenia śrubowego Hygienic DESIGN użytkownik musi sprawdzić dla poszczególnych przypadków użycia. W zależności od obciążeń i zewnętrznych wpływów (temperatura, media czyszczące, media produktu) pierścieni uszczelniający należy regularnie sprawdzać i wymienić w razie potrzeby.

Zakres dostawy:

Nakrętka sześciokątna z pierścieniem uszczelniającym.



W wyposażeniu:

Pierścień uszczelniający K1649.

Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym K1647.

Nasadki z wkładkami z tworzywa sztucznego K1361.

Klucz oczkowy/szczękowy z nasadkami ochronnymi K1362.

Wersja gwintu:

M4 - M16.

Wskazówka dotycząca planu:

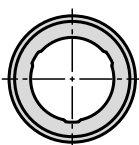
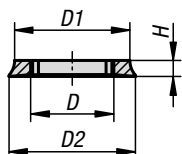
- 1) Nakrętka sześciokątna
- 2) Pierścień uszczelniający

KIPP Nakrętki sześciokątne, ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia polerowany	Nr Zamówienia niepolerowana	D	D1	D2	H	K	L1	R	SW	T
K1648.1104	K1648.2104	M4	10	11,25	2	11,1	5,9	3	7	4,8
K1648.1105	K1648.2105	M5	12	13,25	2	13,1	7,4	3	8	6
K1648.1106	K1648.2106	M6	14	15,74	2,5	15,1	9,1	3	10	7,2
K1648.1108	K1648.2108	M8	18	19,74	2,5	18,1	11,7	3	13	9,6
K1648.1110	K1648.2110	M10	22	23,74	2,5	22,1	15	4	16	12
K1648.1112	K1648.2112	M12	26	28,25	3	25,1	16,1	5	18	14,4
K1648.1116	K1648.2116	M16	35	37,25	3	32,1	21,8	6	24	19,2

Pierścienie uszczelniające

Hygienic DESIGN



Pierścień uszczelniający z termoplastu Hygienic DESIGN został zaprojektowany specjalnie do zastosowania w połączeniu ze śrubą z łbem sześciokątnym K1647 lub nakrętką sześciokątną K1648. Zwrócono szczególną uwagę na optymalną do czyszczenia geometrię i szorstkość powierzchni $Ra \leq 0,8 \mu m$. Pierścienie uszczelniające są produkowane z granulatu z tworzywa sztucznego zgodnego z UE10/2011 i FDA.

Materiał:

Termoplast zgodny z UE10/2011 i FDA (POM).

Wersja:

RAL5002 - ultramaryna (POM).

Przykład zamówienia:

K1649.108

Wskazówka:

Uszczelka nie nadaje się do kwaśnego czyszczenia (wartość $pH < 4$) i użycia środków utleniających.

Zakres temperatury:od -20° do $+100^{\circ}C$ (POM).**Zalety:**

Materiał przeznaczony do żywności.
Geometria optymalna dla czyszczenia.

Na zapytanie:

Wykonania specjalne.

Uwaga:

Przystosowanie połączenia śrubowego Hygienic DESIGN użytkownik musi sprawdzić dla poszczególnych przypadków użycia. W zależności od obciążeń i zewnętrznych wpływów (temperatura, media czyszczące, media produktu) pierścień uszczelniający należy regularnie sprawdzać i wymienić w razie potrzeby.

Zakres dostawy:

Pierścień uszczelniający.

Wypożyczenie:

Śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym K1647.

Nakrętki sześciokątne, ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym K1648.

Wersja gwintu:

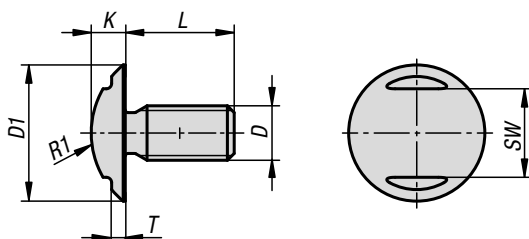
M4 - M16.

KIPP Pierścienie uszczelniające Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	G=Gwint / do gwintu
K1649.104	6	10	11,25	2	M4
K1649.105	8	12	13,25	2	M5
K1649.106	9	14	15,74	2,5	M6
K1649.108	13	18	19,74	2,5	M8
K1649.110	17	22	23,74	2,5	M10
K1649.112	20	26	28,25	3	M12
K1649.116	29	35	37,25	3	M16

Śruba z łbem kulistym

w wersji Hygienic DESIGN



Material:

Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1329.06X20 (podać długość L)

Wskazówka:

Optimalny element łączący do mocowania blach osłonowych, osłon ze szkła akrylowego itd. Ponadprzeciętnie duża powierzchnia przylegania kołnierza oraz podcięcie na trzpieniu gwintowanym zapewniają równomierne rozprzowanie sił na danym podłożu, bez powstawania naprężeń. Poza tym wysokość łba, a więc i obecność zakłócających krawędzi, ograniczona jest do minimum. Napęd przenoszony jest przez klucz szczękowy za pośrednictwem zaczepu dwukrawędziowego. Powierzchnia śruby z łbem kulistym jest wypolerowana, a kształt zoptymalizowany pod względem zastosowania w obszarze sterylnym. Cała powierzchnia wykazuje chropowatość dużo poniżej Ra 0,8 µm. Osadzanie się zabrudzeń, pozostałości produktu czy czyszczenia jest prawie niemożliwe, co zapewnia łatwość czyszczenia.

Wypożyczenie:

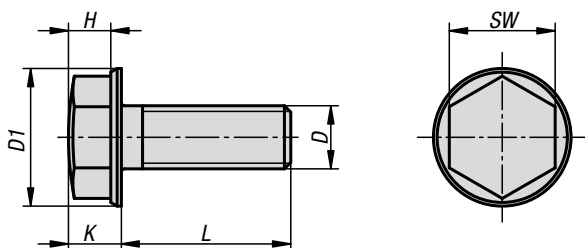
Aby uniknąć uszkodzeń podczas dociągania i odkręcania śrub, zalecamy stosowanie klucza szczękowego w połączeniu z nasadką ochronną (K1362).

KIPP Śruba z łbem kulistym w wersji Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	D	D1	K	T	SW	R1	L
K1329.03X	M3	8	2	0,6	5	5,2	4/5/6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.04X	M4	11	3	1	6	6,7	5/6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.05X	M5	14	4	1	8	8,6	6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.06X	M6	17	5	1,5	10	10	8/10/12/16/20/25/30
K1329.08X	M8	20	5	1,5	13	13	10/12/16/20/25/30/35/40
K1329.10X	M10	22	6	1,5	15	13,5	12/16/20/25/30/35/37/40
K1329.12X	M12	27	7,5	1,5	19	16,3	16/20/25/30/35/40/50
K1329.16X	M16	36	9	1,5	24	23	20/25/30/35/40/50

Śruby z łbem sześciokątnym, ze stali nierdzewnej

w wersji Hygienic DESIGN

**Materiał:**

Stal nierdzewna 1.4404

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1411.03X06

(podać długość L, np. 06 dla L = 6 mm)

Wskazówka:

Powierzchnia śruby z łbem sześciokątnym jest wypolerowana, a kształt zoptymalizowany pod względem zastosowania w obszarze sterylnym. Łeb śruby po stronie czołowej jest półkolisty, a kołnierz stożkowy wykonany z odpowiednim pochyleniem. Łeb śruby pozbawiony jest zbędnych nadlewk czy zagłębień, posiada gładką powierzchnię o chropowatości znacznie poniżej Ra 0,8 μm. Osadzanie się zabrudzeń czy resztek produktu jest prawie niemożliwe, co zapewnia łatwość czyszczenia.

Wypożyczenie:

Aby uniknąć uszkodzeń podczas dociągania i odkręcania śrub, zalecamy stosowanie klucza szczękowego w połączeniu z nasadką ochronną (K1362).

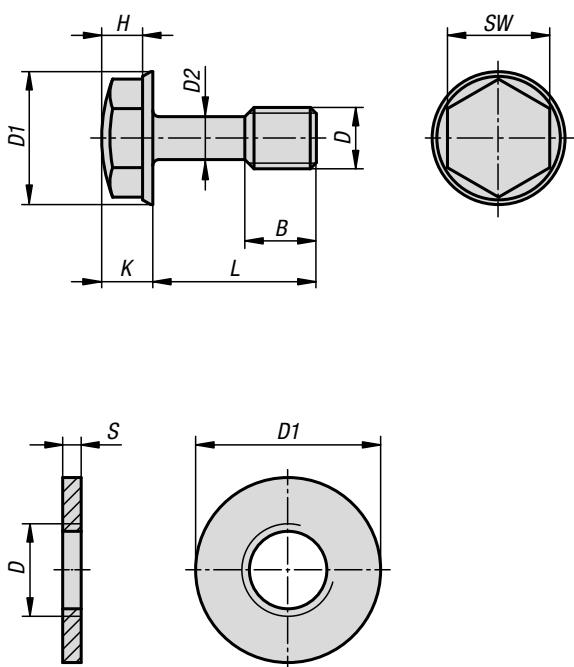


KIPP Śruby z łbem sześciokątnym, ze stali nierdzewnej w wersji Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	H	K	L	SW
K1411.03X	stal nierdzewna A4	M3	7	3	3,8	6/8/10/12/16/20/25/30	5,5
K1411.04X	stal nierdzewna A4	M4	9,2	3	4	8/10/12/16/20/25/30/35/40	7
K1411.05X	stal nierdzewna A4	M5	10,5	3,7	4,7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	8
K1411.06X	stal nierdzewna A4	M6	13	4	5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K1411.08X	stal nierdzewna A4	M8	16,8	5,5	6,5	16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	13
K1411.10X	stal nierdzewna A4	M10	20,6	7,3	8,3	20/25/30/35/40/45/50/55/60	16
K1411.12X	stal nierdzewna A4	M12	23,8	8,6	10	25/30/35/40/45/50/60	18
K1411.16X	stal nierdzewna A4	M16	29,7	11,1	12,5	30/35/40/45/50/60	24
K1411.20X	stal nierdzewna A4	M20	36	15	16,3	40/45/50/60	30

Śruba z łbem sześciokątnym i cienkim trzpieniem

w wersji Hygienic DESIGN



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1330.06X30 (podać długość L)

Wskazówka:

Śruby o cienkich trzpieniach chronione są przed utratą głównie za pomocą elementu zabezpieczającego. W ten sposób spełniona zostaje norma UE 2006/42/WE. Dzięki dostępnej podkładce ustalającej śruba jest przed wkręceniem nierozzerwalnie połączona z elementem konstrukcyjnym. Podkładkę nakręca się na element gwintowany, a następnie może się ona swobodnie poruszać na cienkim trzpieniu. Trzpień śruby nie ulega uszkodzeniu przez np. zjawisko karbu. Samoczynne ponowne wykręcenie jest w trybie ręcznym wykluczone. Każdą podkładkę można ponownie usunąć ze śruby, nie niszcząc jej, zdejmując ostrożnym ruchem. Powierzchnia śruby z łbem sześciokątnym jest wypolerowana, a kształt zoptymalizowany pod względem zastosowania w obszarze sterylnym. Łeb śruby po stronie czołowej jest półkolisty, a kołnierz stożkowy wyprowadzony z odpowiednim nachyleniem. Łeb śruby pozbawiony jest nadlewek czy zagłębień, posiada gładką powierzchnię o chropowatości znacznie poniżej Ra 0,8 µm. Osadzanie się zabrudzeń czy czyszczenia jest prawie niemożliwe, co zapewnia łatwość czyszczenia.

Na zapytanie:

Gwint całowy, długość gwintu, długość trzpienia

Wyposażenie:

Podkładki ustalające K1331.

Śruba z łbem sześciokątnym i cienkim trzpieniem

w wersji Hygienic DESIGN



KIPP Śruby z łbem sześciokątnym i cienkim trzpieniem w standardzie Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	B	H	K	L	SW
K1330.04X	stal nierdzewna A4	M4	9,2	3,1	5	3	4	8/10/12/16	7
K1330.04X	stal nierdzewna A4	M4	9,2	3,1	14	3	4	20/25/30/35/40	7
K1330.05X	stal nierdzewna A4	M5	10,5	3,7	6	3,7	4,7	10/12/16/20	8
K1330.05X	stal nierdzewna A4	M5	10,5	3,7	16	3,7	4,7	25/30/35/40/45/50	8
K1330.06X	stal nierdzewna A4	M6	13	4,2	7	4	5	12/16/20	10
K1330.06X	stal nierdzewna A4	M6	13	4,2	18	4	5	25/30/35/40/45/50/60	10
K1330.08X	stal nierdzewna A4	M8	16,8	6	9,5	5,5	6,5	16/20/25	13
K1330.08X	stal nierdzewna A4	M8	16,8	6	22	5,5	6,5	30/35/40/45/50/60/70/80	13
K1330.10X	stal nierdzewna A4	M10	20,6	7,7	12	7,3	8,3	20/25/30/35	16
K1330.10X	stal nierdzewna A4	M10	20,6	7,7	26	7,3	8,3	40/45/50/60/70/80	16
K1330.12X	stal nierdzewna A4	M12	23,8	9,5	14,5	8,6	10	25/30/35/40	18
K1330.12X	stal nierdzewna A4	M12	23,8	9,5	30	8,6	10	45/50/60/70/80	18
K1330.16X	stal nierdzewna A4	M16	29,7	13	19	11,1	12,5	30/35/40/45/50	24
K1330.16X	stal nierdzewna A4	M16	29,7	13	38	11,1	12,5	60/70/80	24

KIPP Podkładki ustalające do śrub z cienkim trzpieniem

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	S
K1331.03	stal nierdzewna A4	M3	6	1,5
K1331.04	stal nierdzewna A4	M4	8	1,5
K1331.05	stal nierdzewna A4	M5	10	1,5
K1331.06	stal nierdzewna A4	M6	12	1,5
K1331.08	stal nierdzewna A4	M8	16	2
K1331.10	stal nierdzewna A4	M10	20	2
K1331.12	stal nierdzewna A4	M12	24	2,5
K1331.16	stal nierdzewna A4	M16	32	3

Kompaktowa nakrętka kołpakowa

w wersji Hygienic DESIGN



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:

Polerowane.

Przykład zamówienia:

K1332.08

Wskazówka:

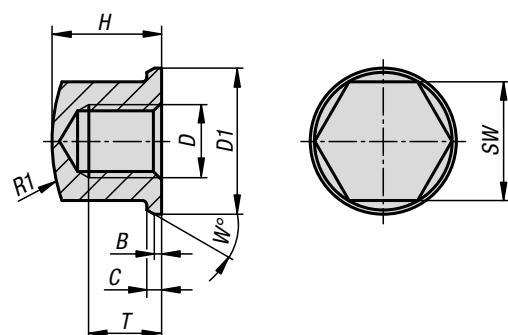
Powierzchnia nakrętki kołpakowej jest wypolerowana, a kształt zoptymalizowany pod względem zastosowania w obszarze sterylnym. Łeb nakrętki po stronie czołowej jest półkolisty, a kołnierz stożkowy wyprowadzony z odpowiednim nachyleniem. Wysokość całkowita jest niewielka, aby utrzymać ewentualne kontury zakłóceń na maksymalnie niskim poziomie. Ze względu na znikomą chropowatość powierzchni, która wynosi znacznie mniej niż $Ra\ 0,8\ \mu m$, do powierzchni nie przywierają praktycznie żadne cząsteczki brudu.

Na zapytanie:

Gwint całowy, warianty wysokości.

Wypożyczenie:

Aby uniknąć uszkodzeń podczas dociągania i odkręcania śrub, zalecamy stosowanie klucza szczękowego w połączeniu z nasadką ochronną (K1362).



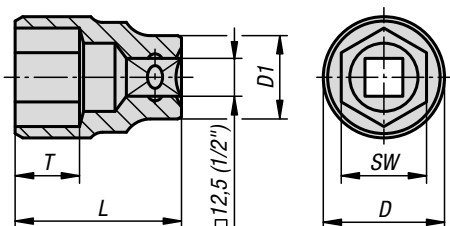
KIPP Kompaktowa nakrętka kołpakowa w wersji Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	B	C	H	R1	SW	T	W
K1332.03	stal nierdzewna A4	M3	6,8	0,25	0,5	4,95	8,8	5,5	3	20
K1332.04	stal nierdzewna A4	M4	9	0,3	0,8	6,5	10	7	4	30
K1332.05	stal nierdzewna A4	M5	10	0,5	1	7	16	8	4	30
K1332.06	stal nierdzewna A4	M6	12	0,8	1	9	16	10	6	30
K1332.08	stal nierdzewna A4	M8	16	0,8	1,6	12	20	13	8	30
K1332.10	stal nierdzewna A4	M10	20	1	2	14	32	16	10	30
K1332.12	stal nierdzewna A4	M12	24	1	2,5	16	35	19	11	30

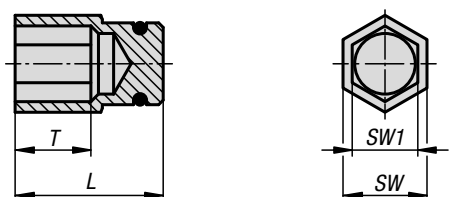
Nasadki i wstawki z tworzywa sztucznego



A



B



Materiał:

Nasadka ze stali nierdzewnej.
Wstawka PETP spec.

Wersja:

Nasadka chromowana.

Przykład zamówienia:

K1361.1112 (nasadka rozm. 11)
K1361.0805 (wstawka z tworzywa sztucznego rozm. 8 do śruby z łbem sześciokątnym M5)

Wskazówka:

Nasadka:

Nasadka w rozmiarze 1/2", wyrób firmy Hazet. Specjalna modyfikacja umożliwiająca mocowanie wstawek z tworzywa sztucznego. Długość i kształt nasadki sprawiają, że wstawka z tworzywa sztucznego trzyma się niezawodnie. W ten sposób siła jest optymalnie przenoszona na łeb śruby. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem uniemożliwia zetknięcie się metalowej nasadki z łbem śruby sześciokątnej. Dzięki temu nie dochodzi do korozji stykowej.

Wstawka z tworzywa sztucznego:

Wstawka z tworzywa sztucznego do dociągania i odkręcania śrub i nakrętek serii KIPP NOVOnox higienic. Wrażliwe, wypolerowane powierzchnie są odpowiednio zabezpieczone przed późniejszą korozją stykową.

Wstawka z tworzywa sztucznego składa się ze specjalnego PETP i posiada aprobatę FDA. Wkładka jest ręcznie wciskana do specjalnej nasadki. Złącze kształtowe oraz zacisk zapewniają optymalne mocowanie w nasadce. Do wymiany zużytych wstawek z tworzywa sztucznego nie jest konieczne żadne specjalistyczne narzędzie.

W przypadku jednego momentu dociągającego (zgodnie z DIN dla śrub i nakrętek w A4-70, współczynnik tarcia μ 0,12), wkładki z tworzywa sztucznego mają żywotność do 1000 cykli i więcej.

Wskazówka dotycząca planu:

A) Nasadka

B) Wstawka z tworzywa sztucznego

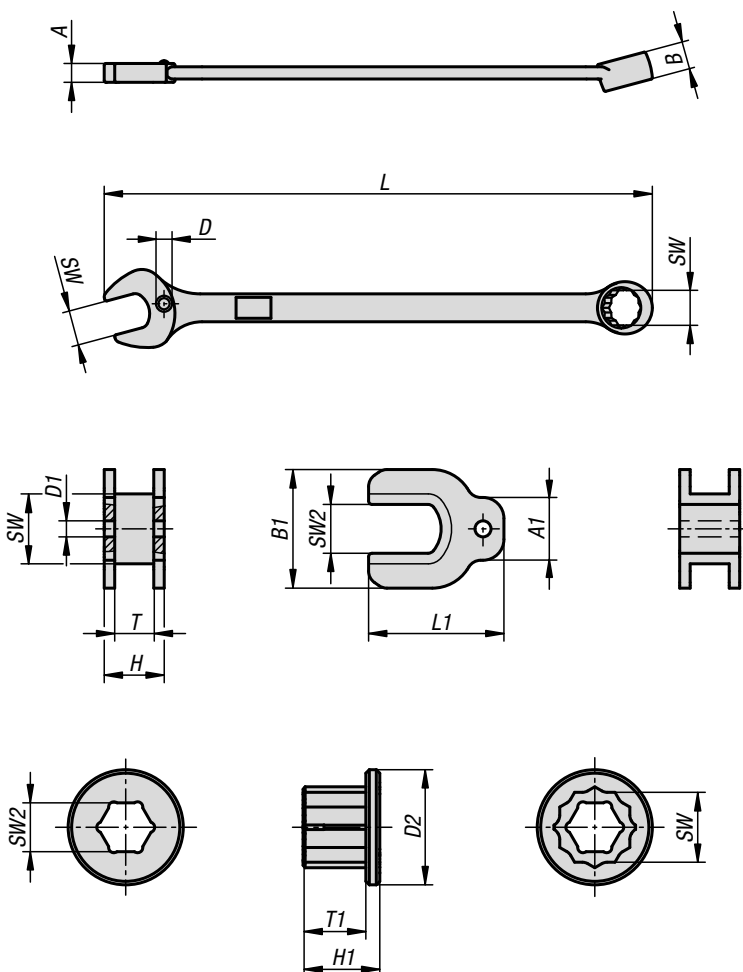
KIPP Nasadki

Nr Zamówienia	D	D1	L	T	SW
K1361.1012	15,3	22	36,6	10,6	10
K1361.1112	16,6	22	37,3	10,1	11
K1361.1312	19,1	22	37,3	10,6	13
K1361.1612	22,9	23,6	37,1	11,3	16
K1361.1912	26,6	23	37	13,2	19
K1361.2112	29	25	36,8	12,9	21
K1361.2712	35,2	25	44,4	18,1	27

KIPP Wstawki z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	L	T	SW	SW1	Odpowiedni do śrub z łbem sześciokątnym
K1361.0704	17,4	5,5	10	7	M4
K1361.0805	18	6	11	8	M5
K1361.1006	19,5	10	13	10	M6
K1361.1308	21,5	11	16	13	M8
K1361.1610	22	13,5	19	16	M10
K1361.1812	21,5	12	21	18	M12
K1361.2416	26,5	18	27	24	M16

Klucze oczkowe/szczękowe z nasadkami



Materiał:

Klucze oczkowe/szczękowe ze stali narzędziowej.
Nasadki: AlSi1MgMn.

Przykład zamówienia:

K1362.10 Klucz oczkowy/szczękowy

K1362.1007 Nasadka klucza szczękowego

K1362.11007 Nasadka klucza oczkowego

Wskazówka:

Nasadki są przeznaczone specjalnie do dociągania i odkręcania połączeń śrubowych o wrażliwych powierzchniach. Przy użyciu zwykłego narzędzia już przy pierwszym dociągnięciu polerowanych śrub powierzchnie są na tyle uszkodzone, że powstają puste przestrzenie, a proste i efektywne czyszczenie nie jest już możliwe.

Nasadki gwarantują dociąganie i odkręcanie połączeń śrubowych z konturem zewnętrznym bez powodowania uszkodzeń. Miękkie aluminium nie pozostawia na wrażliwych powierzchniach żadnych zadrapań ani innych uszkodzeń. Przy prawidłowym i umiejętnym stosowaniu nasadki ochronne zachowują trwałość na ok. 1000 cykli wymiany.

Ponadto nasadki pozwalają skutecznie uniknąć ryzyka korozji stykowej na połączeniu śrubowym ze stali nierdzewnej. Dzięki wysuniętym krawędziom możliwe jest prawie całkowite wykluczenie nawet niezamierzonego styku klucza ze śrubą ze stali nierdzewnej. Nasadki ochronne wykonane są ze stopu aluminium EN AW 6082 i odpowiadają normie EN 602 – aluminium in contact with food.

Dzięki specjalnej formie lub przez zastosowanie sprężynującego elementu zatraskowego nasadki ochronne są pewnie mocowane w danym uchwycie klucza. Samoczynne wypadnięcie z mocowania jest wykluczone. Zużyte nasadki wymienia się ręcznie.

Na zapytanie:

Inne rozmiary.



KIPP Klucze oczkowe/szczękowe

Nr Zamówienia	SW	A	B	L	D
K1362.10	10	5	8	154,5	5
K1362.11	11	5,5	8,4	168,5	5
K1362.13	13	6,3	10	193	6
K1362.16	16	7	11,4	230,5	6
K1362.19	19	8	13,5	268,5	7
K1362.21	21	8,5	13,7	292	7
K1362.27	27	10,5	16	380	9

KIPP Nasadka do klucza szczękowego

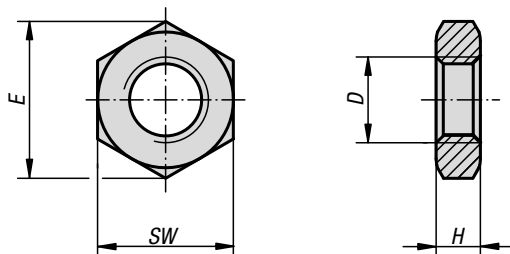
Nr Zamówienia	SW	SW2	A1	B1	L1	D1	T	H
K1362.1007	10	7	9	17	19,4	2,3	5,6	8,6
K1362.1108	11	8	9	18	20,7	2,3	5,7	8,7
K1362.1310	13	10	10	22	23,2	3	6,7	10,7
K1362.1613	16	13	13	27	28,6	3	7,7	11,7
K1362.1916	19	16	13	30	32,5	4	8,6	12,6
K1362.2118	21	18	13	32	35	4	9	13
K1362.2724	27	24	14	40	43,8	4	10,8	15

KIPP Nasadka do klucza oczkowego

Nr Zamówienia	SW	SW2	D2	T1	H1
K1362.11007	10	7	16,5	8	11
K1362.11108	11	8	18	9,4	11,4
K1362.11310	13	10	21	11	13
K1362.11613	16	13	25	12,4	14,4
K1362.11916	19	16	30	14,5	16,5
K1362.12118	21	18	32	14,7	16,7
K1362.12724	27	24	41	17	19

Nakrętki sześciokątne, forma niska

DIN 439

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 04, ocynkowana
galwanicznie lub oksydowana.
Stal nierdzewna A2, niepowlekana.
Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0700.10

Wskazówka:

Tę nakrętkę sześciokątną stosuje się w przypadku połączeń śrubowych o ograniczonej obciążalności, np. jako przeciwnakrętkę w przegubach widelkowych lub głowicach przegubowych.

KIPP Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

Nr Zamówienia stal oksydowane	Nr Zamówienia stal ocynkowany galwanicznie	Wersja 2	D	E	H	SW
K0700.205	K0700.05	gwint prawy	M5	8,79	2,7	8
K0700.206	K0700.06	gwint prawy	M6	11,05	3,2	10
K0700.2063	K0700.006	gwint prawy	M6X0,75	11,05	3,2	10
K0700.208	K0700.08	gwint prawy	M8	14,38	4	13
K0700.2083	K0700.008	gwint prawy	M8X1	14,38	4	13
K0700.210	K0700.10	gwint prawy	M10	18,9	5	17
K0700.2103	K0700.103	gwint prawy	M10X1	18,9	5	17
-	K0700.104	gwint prawy	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.212	K0700.12	gwint prawy	M12	21,1	6	19
-	K0700.123	gwint prawy	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.2124	K0700.124	gwint prawy	M12X1,5	21,1	6	19
-	K0700.14	gwint prawy	M14	24,49	7	22
K0700.216	K0700.16	gwint prawy	M16	26,76	8	24
K0700.2163	K0700.163	gwint prawy	M16x1,5	26,76	8	24
-	K0700.183	gwint prawy	M18x1,5	29,56	9	27
-	K0700.20	gwint prawy	M20	32,95	10	30
K0700.2203	K0700.203	gwint prawy	M20X1,5	32,95	10	30
-	K0700.223	gwint prawy	M22x1,5	36,9	10	32
-	K0700.24	gwint prawy	M24	39,55	12	36
K0700.2243	-	gwint prawy	M24x2	39,6	12	36
-	K0700.30	gwint prawy	M30	50,85	15	46
-	K0700.061	gwint lewy	M6	11,05	3,2	10
-	K0700.081	gwint lewy	M8	14,38	4	13
-	K0700.101	gwint lewy	M10	18,9	5	17
-	K0700.1031	gwint lewy	M10X1	18,9	5	17
-	K0700.1041	gwint lewy	M10X1,25	18,9	5	17
-	K0700.121	gwint lewy	M12	21,1	6	19
-	K0700.1231	gwint lewy	M12X1,25	21,1	6	19
-	K0700.1241	gwint lewy	M12X1,5	21,1	6	19
-	K0700.161	gwint lewy	M16	26,76	8	24
-	K0700.2031	gwint lewy	M20X1,5	32,95	10	30
-	K0700.2231	gwint lewy	M22x1,5	36,9	10	32

Nakrętki sześciokątne, forma niska

DIN 439

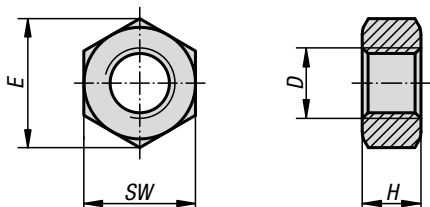


KIPP Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	Wersja 2	D	E	H	SW
K0700.105	K0700.605	gwint prawy	M5	8,79	2,7	8
K0700.106	K0700.606	gwint prawy	M6	11,05	3,2	10
K0700.1062	K0700.6062	gwint prawy	M6X0,75	11,05	3,2	10
K0700.108	K0700.608	gwint prawy	M8	14,38	4	13
K0700.1083	K0700.6083	gwint prawy	M8X1	14,38	4	13
K0700.110	K0700.610	gwint prawy	M10	18,9	5	17
K0700.1103	K0700.6103	gwint prawy	M10X1	18,9	5	17
K0700.1104	K0700.6104	gwint prawy	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.112	K0700.612	gwint prawy	M12	21,1	6	19
K0700.1123	K0700.6123	gwint prawy	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.1124	K0700.6124	gwint prawy	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.114	K0700.614	gwint prawy	M14	24,49	7	22
K0700.116	K0700.616	gwint prawy	M16	26,76	8	24
K0700.1163	K0700.6163	gwint prawy	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.120	K0700.620	gwint prawy	M20	32,95	10	30
K0700.1203	K0700.6203	gwint prawy	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.1223	K0700.6223	gwint prawy	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.1244	K0700.6244	gwint prawy	M24	39,55	12	36
K0700.1243	K0700.6243	gwint prawy	M24x2	39,6	12	36
K0700.1061	-	gwint lewy	M6	11,05	3,2	10
K0700.1081	-	gwint lewy	M8	14,38	4	13
K0700.1101	-	gwint lewy	M10	18,9	5	17
K0700.11031	-	gwint lewy	M10X1	18,9	5	17
K0700.11041	-	gwint lewy	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.1121	-	gwint lewy	M12	21,1	6	19
K0700.11231	-	gwint lewy	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.11241	-	gwint lewy	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.1161	-	gwint lewy	M16	26,76	8	24
K0700.12031	-	gwint lewy	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.12231	-	gwint lewy	M22x1,5	36,9	10	32

Nakrętki sześciokątne

DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8, niepowlekana lub ocynkowana.

Stal, klasa wytrzymałości 10, niepowlekana lub ocynkowana.

Stal, klasa wytrzymałości 12, niepowlekana.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

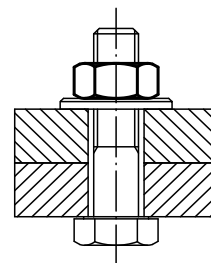
K1145.10

Wskazówka:

Klasa wytrzymałości nakrętki powinna być zawsze taka sama jak klasa wytrzymałości śruby bądź wyższa. To znaczy, że dla śruby klasy wytrzymałości 8.8 odpowiednia jest nakrętka klasy 8 (lub wyższej, ale nie niższej).

Na zapytanie:

Rozmiar klucza wg DIN ISO 272.



KIPP Nakrętki sześciokątne DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2 Klasa wytrzymałości 70	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4 Klasa wytrzymałości 70	D	E	H	SW
K1145.103	K1145.603	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.104	K1145.604	M4	7,66	3,2	7
K1145.105	K1145.605	M5	8,79	4	8
K1145.106	K1145.606	M6	11,05	5	10
K1145.108	K1145.608	M8	14,38	6,5	13
K1145.110	K1145.610	M10	18,9	8	17
K1145.112	K1145.612	M12	21,1	10	19
K1145.116	K1145.616	M16	26,76	13	24
K1145.120	K1145.620	M20	32,95	16	30
K1145.130	K1145.630	M30	50,9	24	46
K1145.136	K1145.636	M36	60,8	29	55
K1145.114	K1145.614	M14	23,9	11	22
K1145.122	K1145.622	M22	35	18	32
K1145.124	K1145.624	M24	39,6	19	36
K1145.127	K1145.627	M27	45,2	22	41
K1145.133	K1145.633	M33	55,4	26	50

Nakrętki sześciokątne

DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032



KIPP Nakrętki sześciokątne DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032



Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 8	Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 10	Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 12	Powierzchnia korpusu	D	E	H	SW
K1145.03	K1145.403	-	z połyskiem (czarny)	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.04	K1145.404	-	z połyskiem (czarny)	M4	7,66	3,2	7
K1145.05	K1145.405	-	z połyskiem (czarny)	M5	8,79	4	8
K1145.06	K1145.406	K1145.506	z połyskiem (czarny)	M6	11,05	5	10
K1145.08	K1145.408	K1145.508	z połyskiem (czarny)	M8	14,38	6,5	13
K1145.10	K1145.410	K1145.510	z połyskiem (czarny)	M10	18,9	8	17
K1145.12	K1145.412	K1145.512	z połyskiem (czarny)	M12	21,1	10	19
K1145.14	K1145.414	-	z połyskiem (czarny)	M14	23,9	11	22
K1145.16	K1145.416	K1145.516	z połyskiem (czarny)	M16	26,76	13	24
K1145.20	K1145.420	K1145.520	z połyskiem (czarny)	M20	32,95	16	30
K1145.22	K1145.422	-	z połyskiem (czarny)	M22	35	18	32
K1145.24	K1145.424	K1145.524	z połyskiem (czarny)	M24	39,6	19	36
K1145.27	K1145.427	K1145.527	z połyskiem (czarny)	M27	45,2	22	41
K1145.30	K1145.430	K1145.530	z połyskiem (czarny)	M30	50,9	24	46
K1145.33	K1145.433	-	z połyskiem (czarny)	M33	55,4	26	50
K1145.36	K1145.436	K1145.536	z połyskiem (czarny)	M36	60,8	29	55
K1145.203	-	-	ocynkowany	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.204	K1145.304	-	ocynkowany	M4	7,66	3,2	7
K1145.205	K1145.305	-	ocynkowany	M5	8,79	4	8
K1145.206	K1145.306	-	ocynkowany	M6	11,05	5	10
K1145.208	K1145.308	-	ocynkowany	M8	14,38	6,5	13
K1145.210	K1145.310	-	ocynkowany	M10	18,9	8	17
K1145.212	K1145.312	-	ocynkowany	M12	21,1	10	19
K1145.214	K1145.314	-	ocynkowany	M14	23,9	11	22
K1145.216	K1145.316	-	ocynkowany	M16	26,76	13	24
K1145.220	K1145.320	-	ocynkowany	M20	32,95	16	30
K1145.222	K1145.322	-	ocynkowany	M22	35	18	32
K1145.224	K1145.324	-	ocynkowany	M24	39,6	19	36
K1145.227	K1145.327	-	ocynkowany	M27	45,2	22	41
K1145.230	K1145.330	-	ocynkowany	M30	50,9	24	46
K1145.233	K1145.333	-	ocynkowany	M33	55,4	26	50
K1145.236	K1145.336	-	ocynkowany	M36	60,8	29	55

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem



wysoka DIN 982 / stal nierdzewna podobne do DIN 982



Materiał:

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal ocynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna A2, niepowlekana.
Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1147.204

Wskazówka:

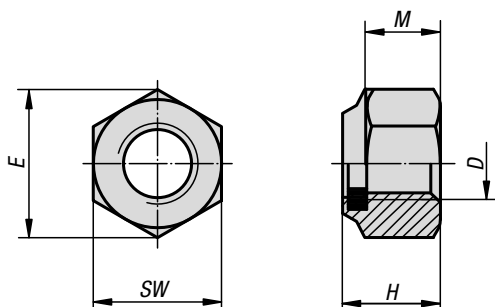
Podczas nakręcania nakrętki na gwint pierścieni z tworzywa sztucznego odkształca się plastycznie i elastycznie. Część elastyczna zabezpiecza przed odkręceniem się nakrętki siłami oddziałującymi promieniowo.

Zabezpieczenie z tworzywa sztucznego może w pełni zadziałać tylko wówczas, gdy nakrętka sześciokątna znajdzie się całkowicie na złączu śrubowym. Długość śruby należy dobrać w taki sposób, aby wystawały co najmniej dwa zwoje gwintu.

Ze względu na odkształcenie plastyczne zabezpieczenia z tworzywa sztucznego, nakrętka sześciokątna może być zastosowana tylko jednorazowo.

Zakres temperatury:

-50°C do +120°C.



Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem



wysoka DIN 982 / stal nierdzewna podobne do DIN 982



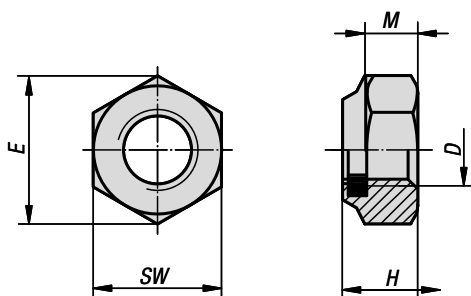
KIPP Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, wysoka DIN 982 / stal nierdzewna podobne do DIN 982

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	DIN	D	E	H	M	SW
K1147.204	stal	6-8	DIN 982	M4	7,66	6	2,9	7
K1147.205	stal	8	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.206	stal	8	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.208	stal	8	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.210	stal	8	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.212	stal	8	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.214	stal	8	DIN 982	M14	23,9	16	12,1	22
K1147.216	stal	8	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.220	stal	8	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.224	stal	8	DIN 982	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.310	stal	10	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.312	stal	10	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.316	stal	10	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.320	stal	10	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.324	stal	10	DIN 982	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.105	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.106	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.108	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.110	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.112	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.116	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.120	stal nierdzewna A2	-	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.605	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.606	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.608	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.610	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.612	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.616	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.620	stal nierdzewna A4	-	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem



niska DIN 985

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal ocynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1148.203

Wskazówka:

Podczas nakręcania nakrętki na gwint pierścien z tworzywa sztucznego odkształca się plastycznie i elastycznie. Część elastyczna zabezpiecza przed odkręceniem się nakrętki siłami oddziałującymi promieniowo.

Zabezpieczenie z tworzywa sztucznego może w pełni zadziałać tylko wówczas, gdy nakrętka sześciokątna znajdzie się całkowicie na złączu śrubowym. Długość śruby należy dobrać w taki sposób, aby wystawały co najmniej dwa zwoje gwintu.

Ze względu na odkształcenie plastyczne zabezpieczenia z tworzywa sztucznego, nakrętka sześciokątna może być zastosowana tylko jednorazowo.

Zakres temperatury:

-50°C do +120°C.

KIPP Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, niska DIN 985

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal	D	E	H	M	SW
Klasa wytrzymałości 6-8	Klasa wytrzymałości 8	Klasa wytrzymałości 10					
K1148.203	-	-	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.204	-	-	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.205	-	-	M5	8,79	5	3,2	8
-	K1148.206	K1148.306	M6	11,05	6	4	10
-	K1148.208	K1148.308	M8	14,38	8	5,5	13
-	K1148.210	K1148.310	M10	18,9	10	6,5	17
-	K1148.212	K1148.312	M12	21,1	12	8	19
-	K1148.214	K1148.314	M14	23,9	14	9,5	22
-	K1148.216	K1148.316	M16	26,76	16	10,5	24
-	K1148.220	K1148.320	M20	32,95	20	14	30
-	K1148.224	-	M24	39,55	24	15	36
-	K1148.227	K1148.327	M27	45,2	27	17	41
-	K1148.230	K1148.330	M30	50,85	30	19	46
-	-	K1148.324	M24	35	24	15	36

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem



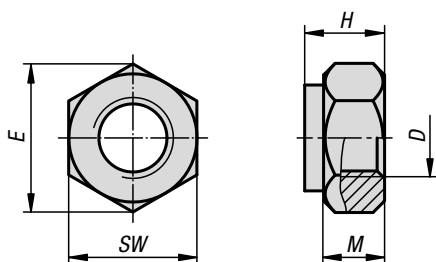
niska DIN 985



Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	E	H	M	SW
K1148.103	stal nierdzewna A2	70	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.104	stal nierdzewna A2	70	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.105	stal nierdzewna A2	70	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.106	stal nierdzewna A2	70	M6	11,05	6	4	10
K1148.108	stal nierdzewna A2	70	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.110	stal nierdzewna A2	70	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.112	stal nierdzewna A2	70	M12	21,1	12	8	19
K1148.114	stal nierdzewna A2	70	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.116	stal nierdzewna A2	70	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.120	stal nierdzewna A2	70	M20	32,95	20	14	30
K1148.124	stal nierdzewna A2	70	M24	39,55	24	15	36
K1148.127	stal nierdzewna A2	70	M27	45,2	27	17	41
K1148.130	stal nierdzewna A2	70	M30	50,85	30	19	46
K1148.603	stal nierdzewna A4	70	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.604	stal nierdzewna A4	70	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.605	stal nierdzewna A4	70	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.606	stal nierdzewna A4	70	M6	11,05	6	4	10
K1148.608	stal nierdzewna A4	70	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.610	stal nierdzewna A4	70	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.612	stal nierdzewna A4	70	M12	21,1	12	8	19
K1148.614	stal nierdzewna A4	70	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.616	stal nierdzewna A4	70	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.620	stal nierdzewna A4	70	M20	32,95	20	14	30
K1148.624	stal nierdzewna A4	70	M24	39,55	24	15	36
K1148.627	stal nierdzewna A4	70	M27	45,2	27	17	41
K1148.630	stal nierdzewna A4	70	M30	50,85	30	19	46

Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem

DIN 980

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna A2.

Wersja:Stal cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna niepowlekana.**Przykład zamówienia:**

K1146.204

Wskazówka:

Nakrętki sześciokątne z zabezpieczeniem DIN 980, forma V (nakrętka całkowicie metalowa, jednoczęściowa).

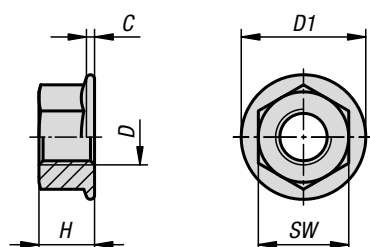
KIPP Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem DIN 980

Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 8	Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 10	D	E	H	M	SW
K1146.204	-	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.205	-	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.206	-	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.208	K1146.308	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.210	K1146.310	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.212	K1146.312	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.214	K1146.314	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.216	K1146.316	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.220	K1146.320	M20	32,95	20	11	30
K1146.224	K1146.324	M24	39,55/35	24	13,2	36
K1146.227	K1146.327	M27	45,2	27	14,8	41
K1146.230	K1146.330	M30	50,85	30	16,5	46

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	E	H	M	SW
K1146.104	stal nierdzewna A2	70	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.105	stal nierdzewna A2	70	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.106	stal nierdzewna A2	70	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.108	stal nierdzewna A2	70	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.110	stal nierdzewna A2	70	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.112	stal nierdzewna A2	70	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.114	stal nierdzewna A2	70	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.116	stal nierdzewna A2	70	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.120	stal nierdzewna A2	70	M20	32,95	20	11	30
K1146.124	stal nierdzewna A2	70	M24	39,55	24	13,2	36

Nakrętki sześciokątne z kołnierzem

EN 1661

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8, ocynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1797.605

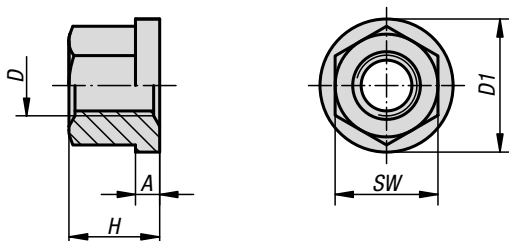


KIPP Nakrętki sześciokątne z kołnierzem EN 1661

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	D1	C	H	SW
K1797.204	K1797.104	-	M4	10	0,9	4,65	7
K1797.205	K1797.105	K1797.605	M5	11,8	1	5	8
K1797.206	K1797.106	K1797.606	M6	14,2	1,1	6	10
K1797.208	K1797.108	K1797.608	M8	17,9	1,2	8	13
K1797.210	K1797.110	K1797.610	M10	21,8	1,5	10	15
K1797.212	K1797.112	K1797.612	M12	26	1,8	12	18
K1797.216	-	-	M16	34,5	2,4	16	24
K1797.220	-	-	M20	42,8	3	20	30

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem

rozszerzone DIN 6331



Materiał:

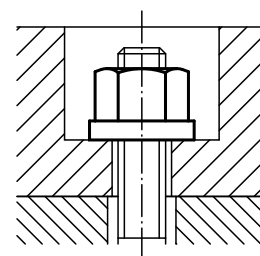
Stal ulepszana cieplnie, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa trwałości 10, niepowlekana (czarna).
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0701.16

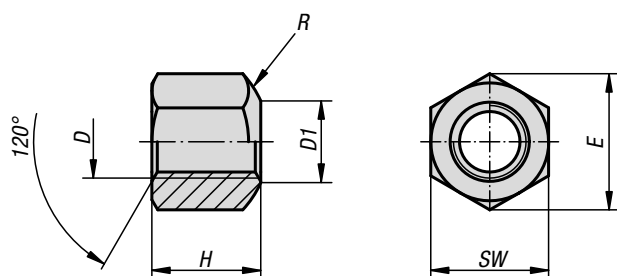
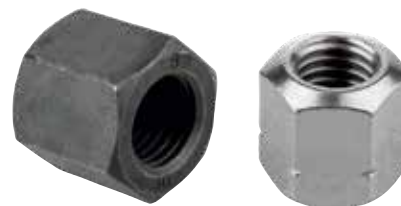


KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331

Nr Zamówienia stal po ulepszeniu cieplnym	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	H = 1,5 x D	A	D1	SW
K0701.05	-	-	M5	7,5	2	12	9
K0701.06	K0701.806	-	M6	9	3	14	10
K0701.08	K0701.808	K0701.908	M8	12	3,5	18	13
K0701.10	K0701.810	-	M10	15	4	22	16
K0701.101	K0701.811	K0701.910	M10	15	4	22	17
K0701.12	K0701.812	-	M12	18	4	25	18
K0701.121	K0701.8121	K0701.912	M12	18	4	25	19
K0701.14	-	-	M14	21	4,5	28	22
K0701.16	K0701.816	K0701.916	M16	24	5	31	24
K0701.18	-	-	M18	27	5	34	27
K0701.20	K0701.820	K0701.920	M20	30	6	37	30
K0701.22	-	-	M22	33	6	40	34
K0701.24	-	-	M24	36	6	45	36
K0701.30	-	-	M30	45	8	58	46
K0701.36	-	-	M36	54	10	68	55

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie

rozszerzone DIN 6330



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego lub stal nierdzewna A2.

Wersja:

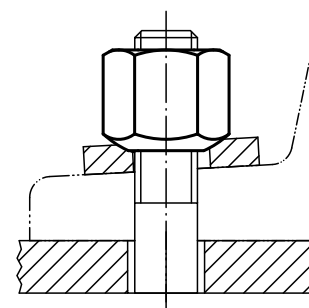
Stal, klasa trwałości 10, niepowlekana (czarna).
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0702.12

Wskazówka:

Do nakrętek sześciokątnych można stosować panewki stożkowe K0729, forma D i G.



KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	H = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	stal po ulepszeniu cieplnym	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	stal po ulepszeniu cieplnym	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	stal po ulepszeniu cieplnym	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	stal po ulepszeniu cieplnym	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	stal po ulepszeniu cieplnym	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	stal po ulepszeniu cieplnym	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	stal po ulepszeniu cieplnym	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	stal po ulepszeniu cieplnym	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	stal po ulepszeniu cieplnym	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	stal po ulepszeniu cieplnym	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	stal po ulepszeniu cieplnym	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	stal po ulepszeniu cieplnym	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	stal po ulepszeniu cieplnym	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	stal po ulepszeniu cieplnym	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	stal po ulepszeniu cieplnym	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	stal nierdzewna A2	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	stal nierdzewna A2	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	stal nierdzewna A2	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	stal nierdzewna A2	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	stal nierdzewna A2	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	stal nierdzewna A2	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	stal nierdzewna A2	M20	30	22	30	34,6	27

Nakrętki sześciokątne

z gniazdem kulowym



Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna A2.

Wersja:

Wersja stalowa:

Ulepszona cieplnie do 900 N/mm, oksydowana.

Wersja ze stali nierdzewnej:

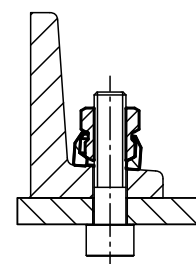
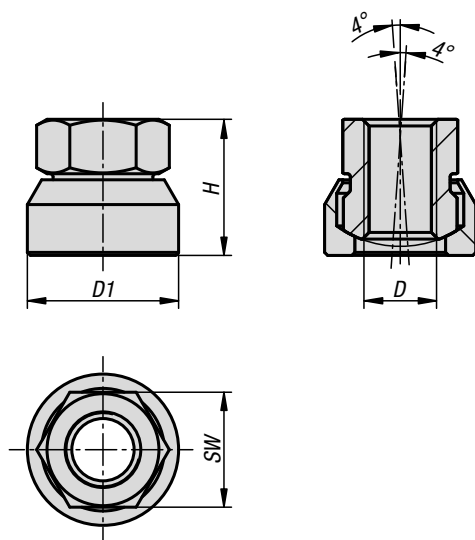
Ulepszona cieplnie do 900 N/mm, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0794.12

Wskazówka:

Elementy z zabezpieczeniem przed zgubieniem (jednoczęściowe).



KIPP Nakrętki sześciokątne z gniazdem kulowym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	H	SW
K0794.08	stal	M8	18	15	13
K0794.10	stal	M10	22	18,5	17
K0794.12	stal	M12	25	22,5	19
K0794.16	stal	M16	31	29	24
K0794.808	stal nierdzewna A2	M8	18	15	13
K0794.810	stal nierdzewna A2	M10	22	18,5	17
K0794.812	stal nierdzewna A2	M12	25	22,5	19
K0794.816	stal nierdzewna A2	M16	31	29	24

Sześciokątne nakrętki kołpakowe, forma wysoka, DIN 1587



stal lub stal nierdzewna

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 6, niepowlekana lub cynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

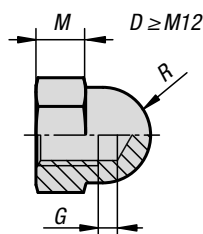
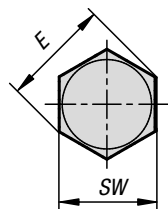
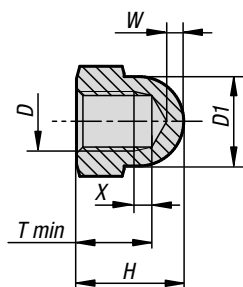
K1800.112

Wskazówka:

Nakrętki kołpakowe znajdują zastosowanie przede wszystkim w dekoracyjnych nakrętkach kołpakowych. Nakrętki kołpakowe zamykają i chronią otwarty koniec gwintu. Służą także do zabezpieczania ostrych krawędzi w maszynach, instalacjach, urządzeniach sportowych oraz wszędzie tam, gdzie występuje ryzyko spowodowania urazów lub uszkodzeń przez otwarte końce gwintów.

Dane techniczne:

Począwszy od $D = M12$ nakrętki kołpakowe posiadają podcięcie gwintu wg DIN 76-1, kształtu D.



KIPP Sześciokątne nakrętki kołpakowe, forma wysoka, DIN 1587 stal lub stal nierdzewna

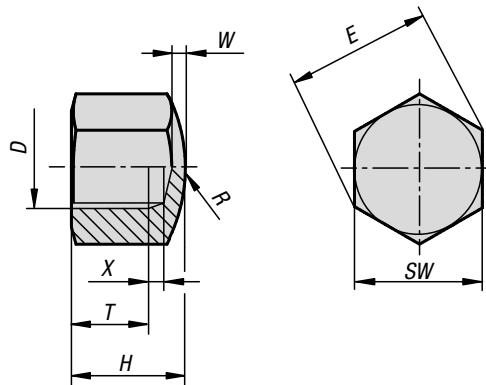
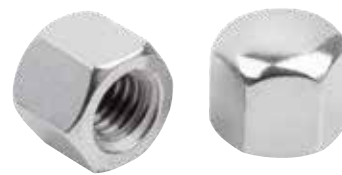
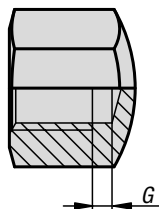
Nr Zamówienia stal z połyskiem	Nr Zamówienia stal ocynkowany	D	D1	T min.	H	M	SW	E	R	W	X	G
K1800.104	K1800.204	M4	6,5	5,26	8	3,2	7	7,66	3,25	2	1,4	-
K1800.105	K1800.205	M5	7,5	7,21	10	4	8	8,79	3,75	2	1,6	-
K1800.106	K1800.206	M6	9,5	7,71	12	5	10	11,05	4,75	2	2	-
K1800.108	K1800.208	M8	12,5	10,65	15	6,5	13	14,38	6,25	2	2,4	-
K1800.110	K1800.210	M10	15	12,65	18	8	17	18,9	7,5	2	3	-
K1800.112	K1800.212	M12	17	15,65	22	10	19	21,1	8,5	3	-	6,4
K1800.114	K1800.214	M14	20	17,65	25	11	22	23,9	10	4	-	7,3
K1800.116	K1800.216	M16	23	20,58	28	13	24	26,76	11,5	4	-	7,3
K1800.120	K1800.220	M20	28	25,58	34	16	30	32,95	14	5	-	9,3
K1800.124	K1800.224	M24	34	30,5	42	19	36	39,6	17	6	-	10,7
-	K1800.230	M30	44	39	50	24	46	50,9	22	7	-	12,7

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	D1	T min.	H	M	SW	E	R	W	X	G
K1800.304	K1800.404	M4	6,5	5,26	8	3,2	7	7,66	3,25	2	1,4	-
K1800.305	K1800.405	M5	7,5	7,21	10	4	8	8,79	3,75	2	1,6	-
K1800.306	K1800.406	M6	9,5	7,71	12	5	10	11,05	4,75	2	2	-
K1800.308	K1800.408	M8	12,5	10,65	15	6,5	13	14,38	6,25	2	2,4	-
K1800.310	K1800.410	M10	15	12,65	18	8	17	18,9	7,5	2	3	-
K1800.312	K1800.412	M12	17	15,65	22	10	19	21,1	8,5	3	-	6,4
K1800.314	K1800.414	M14	20	17,65	25	11	22	23,9	10	4	-	7,3
K1800.316	K1800.416	M16	23	20,58	28	13	24	26,76	11,5	4	-	7,3
K1800.320	K1800.420	M20	28	25,58	34	16	30	32,95	14	5	-	9,3
K1800.324	K1800.424	M24	34	30,5	42	19	36	39,6	17	6	-	10,7
K1800.330	-	M30	44	39	50	24	46	50,9	22	7	-	12,7

Sześciokątne nakrętki kołpakowe, forma niska, DIN 917



stal lub stal nierdzewna

 $D \geq M10$ **Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 6, niepowlekana lub cynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1801.112

Wskazówka:

Nakrętki kołpakowe znajdują zastosowanie przede wszystkim w dekoracyjnych nakrętkach kołpakowych. Nakrętki kołpakowe zamykają i chronią otwarty koniec gwintu. Służą także do zabezpieczania ostrych krawędzi w maszynach, instalacjach, urządzeniach sportowych oraz wszędzie tam, gdzie występuje ryzyko spowodowania urazów lub uszkodzeń przez otwarte końce gwintów.

Dane techniczne:

Począwszy od $D = M10$ nakrętki kołpakowe posiadają podcięcie gwintu wg DIN 76-1, kształtu D.

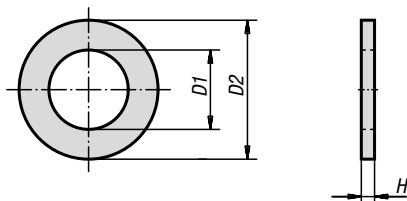
KIPP Sześciokątne nakrętki kołpakowe, forma niska, DIN 917 stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal z połyskiem	Nr Zamówienia stal ocynkowany	D	T min.	H	SW	E	R	W	X	G
K1801.104	K1801.204	M4	4,16	5,5	7	7,66	8	1	1,05	-
K1801.105	K1801.205	M5	4,96	7	8	8,79	10	1	1,2	-
K1801.106	K1801.206	M6	6,71	9	10	11,05	12	1,5	1,5	-
K1801.108	K1801.208	M8	9,21	12	13	14,38	15	2	1,87	-
K1801.110	K1801.210	M10	10,65	14	17	18,9	20	2	-	2,25
K1801.112	K1801.212	M12	13,15	16	19	21,1	25	2	-	6,4
K1801.116	K1801.216	M16	16,65	20	24	26,76	30	2	-	7,3
K1801.120	K1801.220	M20	20,58	25	30	32,95	35	2,5	-	9,3
K1801.124	K1801.224	M24	23,58	30	36	39,6	40	3	-	10,7
K1801.130	K1801.230	M30	27,58	34	46	50,9	60	3	-	12,7

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	T min.	H	SW	E	R	W	X	G
K1801.304	K1801.404	M4	4,16	5,5	7	7,66	8	1	1,05	-
K1801.305	K1801.405	M5	4,96	7	8	8,79	10	1	1,2	-
K1801.306	K1801.406	M6	6,71	9	10	11,05	12	1,5	1,5	-
K1801.308	K1801.408	M8	9,21	12	13	14,38	15	2	1,87	-
K1801.310	K1801.410	M10	10,65	14	17	18,9	20	2	-	2,25
K1801.312	K1801.412	M12	13,15	16	19	21,1	25	2	-	6,4
K1801.316	K1801.416	M16	16,65	20	24	26,76	30	2	-	7,3
K1801.320	K1801.420	M20	20,58	25	30	32,95	35	2,5	-	9,3
K1801.324	-	M24	23,58	30	36	39,6	40	3	-	10,7
K1801.330	-	M30	27,58	34	46	50,9	60	3	-	12,7

Podkładki

DIN EN ISO 7089 A

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

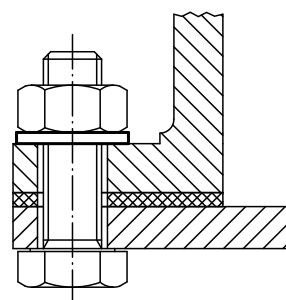
Stal niepowlekana.

Stal nierdzewna A2, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

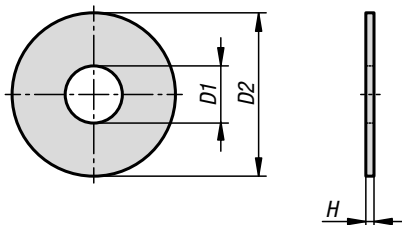
K0868.10

**KIPP Podkładki DIN EN ISO 7089 A**

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	dla śrub	D1	D2	H
K0868.03	K0868.103	K0868.603	M3	3,2	7	0,5
K0868.04	K0868.104	K0868.604	M4	4,3	9	0,8
K0868.05	K0868.105	K0868.605	M5	5,3	10	1
K0868.06	K0868.106	K0868.606	M6	6,4	12	1,6
K0868.08	K0868.108	K0868.608	M8	8,4	16	1,6
K0868.10	K0868.110	K0868.610	M10	10,5	20	2
K0868.12	K0868.112	K0868.612	M12	13	24	2,5
K0868.14	K0868.114	K0868.614	M14	15	28	2,5
K0868.16	K0868.116	K0868.616	M16	17	30	3
K0868.20	K0868.120	K0868.620	M20	21	37	3
K0868.24	K0868.124	K0868.624	M24	25	44	4
K0868.30	K0868.130	K0868.630	M30	31	56	4
K0868.36	K0868.136	K0868.636	M36	37	66	5

Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej

DIN 9021

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal ocynkowana galwanicznie, twardość

D1 ≤ 14 = 140 HV.

D1 > 17 = 100 HV.

Stal nierdzewna A2, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1150.03

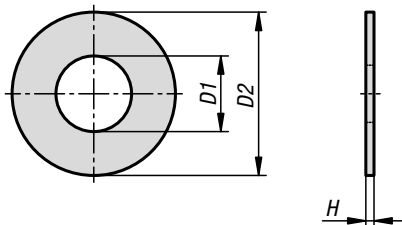
Wskazówka:Podkładki mają średnicę zewnętrzną D2 = ~3
× D1.

KIPP Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej DIN 9021

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	dla śrub	D1	D2	H
K1150.03	K1150.103	K1150.603	M3	3,2	9	0,8
K1150.04	K1150.104	K1150.604	M4	4,3	12	1
K1150.05	K1150.105	K1150.605	M5	5,3	15	1,2
K1150.06	K1150.106	K1150.606	M6	6,4	18	1,6
K1150.08	K1150.108	K1150.608	M8	8,4	24	2
K1150.10	K1150.110	K1150.610	M10	10,5	30	2,5
K1150.12	K1150.112	K1150.612	M12	13	37	3
K1150.14	K1150.114	K1150.614	M14	15	44	3
K1150.16	K1150.116	K1150.616	M16	17	50	3
K1150.18	K1150.118	K1150.618	M18	20	56	4
K1150.20	K1150.120	K1150.620	M20	22	60	4
K1150.24	K1150.124	K1150.624	M24	26	72	5
K1150.30	-	-	M30	33	92	6

Podkładki okrągłe płaskie

DIN 988

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1151.0306010

(podać wymiar H, np. 010 dla H = 0,1 mm)

Wskazówka:

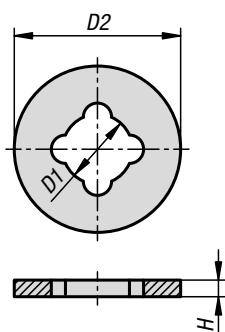
Podkładki okrągłe płaskie umożliwiają znaczne zmniejszenie luzu osiowego. Dostępne są o grubości od 0,1 mm. Przez łączenie ze sobą różnych podkładek możliwe jest uzyskanie odpowiednich, niestandardowych grubości.

KIPP Podkładki okrągłe płaskie DIN 988

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	H
K1151.0306***	stal	3	6	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0408***	stal	4	8	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0510***	stal	5	10	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0612***	stal	6	12	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0713***	stal	7	13	0,1/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0814***	stal	8	14	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0915***	stal	9	15	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.1016***	stal	10	16	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1117***	stal	11	17	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1218***	stal	12	18	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1319***	stal	13	19	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1420***	stal	14	20	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1521***	stal	15	21	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1622***	stal	16	22	0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1724***	stal	17	24	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1825***	stal	18	25	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1926***	stal	19	26	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.2028***	stal	20	28	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2230***	stal	22	30	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2535***	stal	25	35	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2637***	stal	26	37	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2840***	stal	28	40	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.3042***	stal	30	42	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3245***	stal	32	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3545***	stal	35	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3645***	stal	36	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3747***	stal	37	47	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4050***	stal	40	50	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4252***	stal	42	52	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4555***	stal	45	55	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4860***	stal	48	60	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.5062***	stal	50	62	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2

podkładki z tworzywa sztucznego

zamontowane w sposób nierozierwalny


Materiał:

Poliamid.

Wersja:

biało.

Przykład zamówienia:

K1526.05

Wskazówka:

Podkładki amortyzują wibracje i zabezpieczają połączenie śrubowe m.in. na etapie montażu wstępnego.

Ponadto podkładki zabezpieczają powierzchnię przed uszkodzeniami.

Odpowiednie tylko do gwintów z podcięciem, jak np. w śrubach z uchem transportowym.

Zastosowanie:

Podkładki docisnąć lub obrócić za pośrednictwem gwintu.

Uwaga:

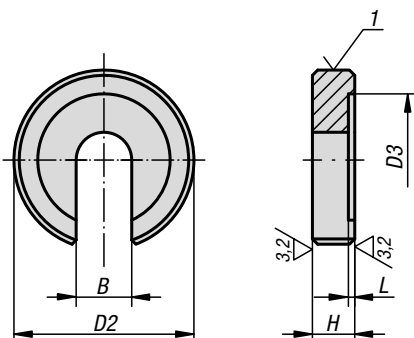
Jeśli używane są podkładki ze śrubami z uchem transportowym, nie można zagwarantować podanych wartości siły dla tych śrub.


KIPP Podkładki z tworzywa sztucznego, zamontowane w sposób nierozierwalny

Nr Zamówienia	D1	D2	G	H
K1526.05	4,3	10	M5	0,5
K1526.06	5,1	12	M6	0,5
K1526.08	6,2	14	M8	0,5
K1526.10	8,4	20	M10	1
K1526.12	9,8	20	M12	1
K1526.16	13,5	28	M16	1

Podkładki specjalne do przyrządów

rozszerzone DIN 6372



Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

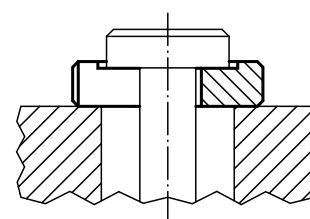
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0730.12

Wskazówka dotycząca planu:

1) Radełkowanie śrubowo-krzyżowe

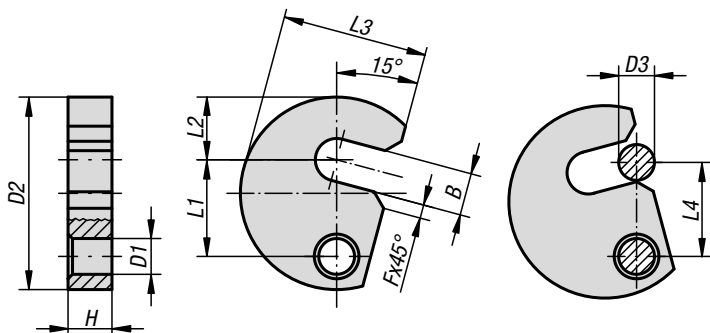


KIPP Podkładki specjalne do przyrządów, rozszerzone DIN 6372

Nr Zamówienia	B	D2	D3	H	L
K0730.05	5,25	17	12	5	0,75
K0730.06	6,4	22	16	6	0,8
K0730.08	8,4	28	21	7	1
K0730.10	10,5	34	25	8	1,2
K0730.12	13	40	30	9	1,8
K0730.14	14,5	48	33	12	1,8
K0730.16	17	56	37	12	1,8
K0730.20	21	64	45	14	2
K0730.24	25	75	52	16	2
K0730.30	31	90	65	18	2
K0730.36	37	100	75	20	2,5

Podkładki obrotowe do przyrządów

DIN 6371



Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego 1.0760.

Wersja:

azotowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:

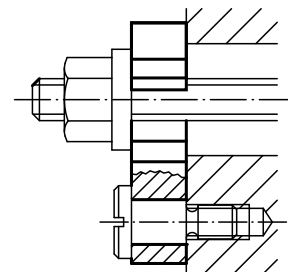
K0703.12

Wskazówka:

Artykuł K0703.14 nie jest przewidziany w urzędowym arkuszu norm. Odpowiednie śruby z łbem płaskim patrz K0704.

KIPP Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371

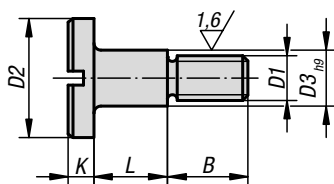
Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	F	H	L1	L2	L3	L4
K0703.06	7,5	9	38	6	3	9,8	19,6	11	29	19
K0703.08	9,5	9	43	8	3	9,8	21,6	14	32,5	21
K0703.10	11,5	9	48	10	3	9,8	23,6	17	36,5	23
K0703.12	13,5	11	61	12	3	11,8	29,6	22	45	29
K0703.14	15,5	11	65	14	3	11,8	31,6	23	49	31
K0703.16	17,5	11	68	16	3	11,8	33,6	25	50	33
K0703.20	21,5	11	74	20	4	11,8	36,6	28	55	36



K0704

Śruby z płaskim łbem

DIN 923



Materiał:

Stal.

Wersja:

oksydowana, klasa wytrzymałości 5.8.

Przykład zamówienia:

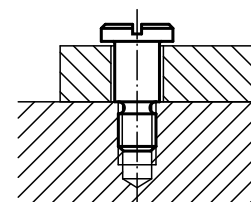
K0704.08

Wskazówka:

Odpowiednie do podkładek obrotowych K0703.

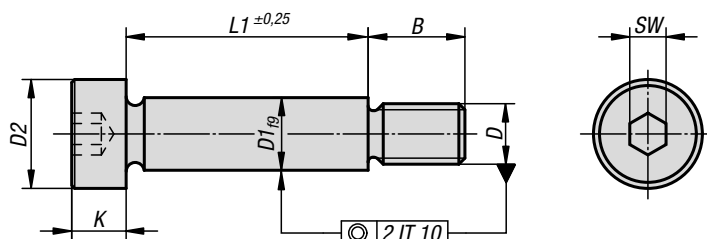
KIPP Śruby z płaskim łbem DIN 923

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6



Śruby pasowane z nasadką

podobne do DIN ISO 7379

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna A2.

Wersja:

Klasa wytrzymałości 12.9, trzpień szlifowany, niepowlekany.
Stal nierdzewna z połyskiem lub stal hartowana.

Przykład zamówienia:

K0705.06X20 (podać długość L1)

Wskazówka:

Śruby pasowane z nasadką dają więcej możliwości zastosowania niż zwykłe śruby, są „elementem konstrukcyjnym” do różnorodnych zastosowań. Dzięki uproszczeniu skomplikowanych konstrukcji przynoszą wymierne korzyści ekonomiczne.

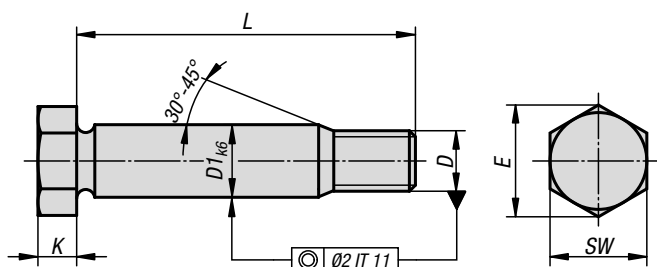


KIPP Śruby pasowane z nasadką podobne do ISO 7379

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D	D2	B	K	SW	L1
K0705.04X	stal	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/12/16/20
K0705.05X	stal	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.06X	stal	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	stal	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	stal	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	stal	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	stal	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	stal	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.104X	stal nierdzewna A2	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/16/20
K0705.105X	stal nierdzewna A2	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.106X	stal nierdzewna A2	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.108X	stal nierdzewna A2	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.110X	stal nierdzewna A2	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.112X	stal nierdzewna A2	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.116X	stal nierdzewna A2	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.120X	stal nierdzewna A2	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120

Śruby pasowane z długim czopem gwintowanym

i łbem sześciokątnym podobne do DIN 609



Materiał:

Stal.

Wersja:

Klasa wytrzymałości 8.8, oksydowane. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:

K0706.09X40 (podać długość L)

Wskazówka:

Śruby pasowane stosuje się w przypadku, gdy połączenie śrubowe narażone jest na działanie sił poprzecznych lub gdy konieczne jest ustalenie położenia obrabianych przedmiotów względem siebie.

KIPP Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym podobne do DIN 609

Nr Zamówienia	D1	D	E	K	L	SW
K0706.09X25	9	M8	14,38	5,3	25	13
K0706.09X30	9	M8	14,38	5,3	30	13
K0706.09X35	9	M8	14,38	5,3	35	13
K0706.09X40	9	M8	14,38	5,3	40	13
K0706.09X45	9	M8	14,38	5,3	45	13
K0706.09X50	9	M8	14,38	5,3	50	13
K0706.09X60	9	M8	14,38	5,3	60	13
K0706.11X30	11	M10	17,77	6,4	30	17
K0706.11X35	11	M10	17,77	6,4	35	17
K0706.11X40	11	M10	17,77	6,4	40	17
K0706.11X45	11	M10	17,77	6,4	45	17
K0706.11X50	11	M10	17,77	6,4	50	17
K0706.11X60	11	M10	17,77	6,4	60	17
K0706.11X70	11	M10	17,77	6,4	70	17
K0706.11X80	11	M10	17,77	6,4	80	17
K0706.11X90	11	M10	17,77	6,4	90	17
K0706.11X100	11	M10	17,77	6,4	100	17

Śruby pasowane z długim czopem gwintowanym

i łbem sześciokątnym podobne do DIN 609

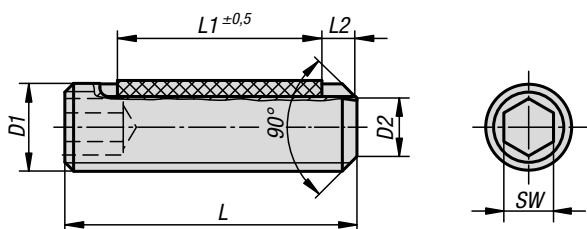
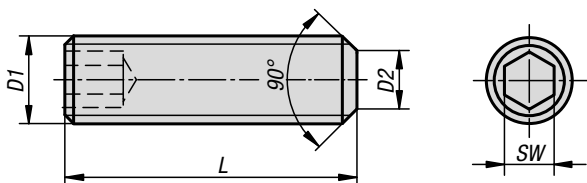


KIPP Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym podobne do DIN 609

Nr Zamówienia	D1	D	E	K	L	SW
K0706.13X35	13	M12	19,85	7,5	35	19
K0706.13X40	13	M12	19,85	7,5	40	19
K0706.13X45	13	M12	19,85	7,5	45	19
K0706.13X50	13	M12	19,85	7,5	50	19
K0706.13X60	13	M12	19,85	7,5	60	19
K0706.13X70	13	M12	19,85	7,5	70	19
K0706.13X80	13	M12	19,85	7,5	80	19
K0706.13X90	13	M12	19,85	7,5	90	19
K0706.13X100	13	M12	19,85	7,5	100	19
K0706.17X40	17	M16	26,17	10	40	24
K0706.17X45	17	M16	26,17	10	45	24
K0706.17X50	17	M16	26,17	10	50	24
K0706.17X60	17	M16	26,17	10	60	24
K0706.17X70	17	M16	26,17	10	70	24
K0706.17X80	17	M16	26,17	10	80	24
K0706.17X90	17	M16	26,17	10	90	24
K0706.17X100	17	M16	26,17	10	100	24
K0706.21X50	21	M20	32,95	12,5	50	30
K0706.21X60	21	M20	32,95	12,5	60	30
K0706.21X70	21	M20	32,95	12,5	70	30
K0706.21X80	21	M20	32,95	12,5	80	30
K0706.21X90	21	M20	32,95	12,5	90	30
K0706.21X100	21	M20	32,95	12,5	100	30
K0706.21X120	21	M20	32,95	12,5	120	30
K0706.25X60	25	M24	39,35	15	60	36
K0706.25X70	25	M24	39,35	15	70	36
K0706.25X80	25	M24	39,35	15	80	36
K0706.25X90	25	M24	39,35	15	90	36
K0706.25X100	25	M24	39,35	15	100	36
K0706.25X120	25	M24	39,35	15	120	36

Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym

DIN EN ISO 4026

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna (A2).

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Stal, klasa twardości 45 H, czernione.

Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0707.110X20 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN EN ISO 4026

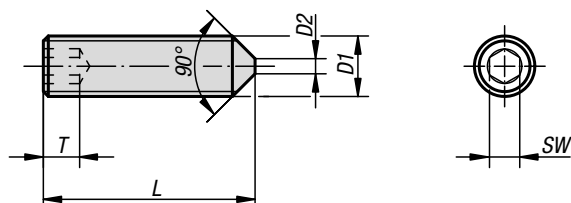
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	L	SW
K0707.03X	stal	M3	2	5/6/8/10/12/16/20	1,5
K0707.04X	stal	M4	2,5	5/6/8/10/12/16/20/25	2
K0707.05X	stal	M5	3,5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	2,5
K0707.06X	stal	M6	4	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3
K0707.08X	stal	M8	5,5	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4
K0707.10X	stal	M10	7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5
K0707.103X	stal nierdzewna	M3	2	5/6/8/10/12	1,5
K0707.104X	stal nierdzewna	M4	2,5	5/6/8/10/12/16/20	2
K0707.105X	stal nierdzewna	M5	3,5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	2,5
K0707.106X	stal nierdzewna	M6	4	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	3
K0707.108X	stal nierdzewna	M8	5,5	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	4
K0707.110X	stal nierdzewna	M10	7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5

KIPP Trzpienie gwintowane z gniazdem sześciokątnym i końcem płaskim DIN EN ISO 4026, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia	Wersja 2	Materiał korpusu	D1	D2	L	L1	SW
K0707.203X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M3	2	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	1,5
K0707.204X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M4	2,5	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2
K0707.205X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M5	3,5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	2,5
K0707.206X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M6	4	6/8/10/12/16/20	2,5/3,5/5/7/7	3
K0707.208X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M8	5,5	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	4
K0707.210X	z zabezpieczeniem gwintu	stal	M10	7	10/12/16/20	5/5/9/9	5
K0707.303X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M3	2	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	1,5
K0707.304X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M4	2,5	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2
K0707.305X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M5	3,5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	2,5
K0707.306X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M6	4	6/8/10/12/16/20	2,5/3,5/5/7/7	3
K0707.308X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M8	5,5	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	4
K0707.310X	z zabezpieczeniem gwintu	stal nierdzewna	M10	7	10/12/16/20	5/5/9/9	5

Trzpień gwintowane z gniazdem sześciokątnym i końcem ostrym

DIN EN ISO 4027

**Materiał:**

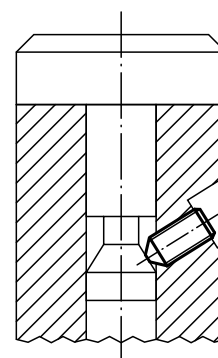
Stal lub stal nierdzewna A2.

Wersja:Stal, klasa twardości 45 H, czernione.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.**Przykład zamówienia:**

K0797.110X12 (podać długość L)

Wskazówka:

Przy M4x5, M5x5, M5x6, M6x6, M8x8, M10x10 kąt wierzchołkowy wynosi 120°.

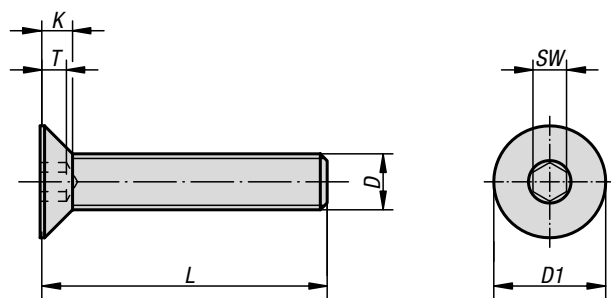


KIPP Trzpień gwintowane z gniazdem sześciokątnym i końcem ostrym, DIN EN ISO 4027

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	D2	L	T	SW
K0797.03X	K0797.103X	M3	-	5/6/8/10/12/16/20	1,2	1,5
K0797.04X	K0797.104X	M4	-	5/6/8/10/12/16/20/25	1,5	2
K0797.05X	K0797.105X	M5	-	5/6/8/10/12/14/16/20/25/30	2	2,5
K0797.06X	K0797.106X	M6	1,5	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	2	3
K0797.08X	K0797.108X	M8	2	8/10/12/14/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3	4
K0797.10X	K0797.110X	M10	2,5	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4	5

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym

DIN EN ISO 10642

**Materiał:**

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, niepowlekana (czarna)
lub ocynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna).
Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.
Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0708.106X20 (podać długość L)

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym

DIN EN ISO 10642



KIPP Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN 7991

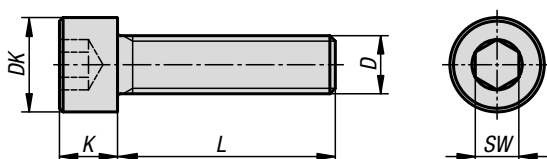


Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia stal Klasa wytrzymałości 10.9	Powierzchnia korpusu	D	L	D1	K	T	SW
K0708.04X	K0708.304X	z połyskiem (czarny)	M4	10/12/16/20/25	8	2,3	1,8	2,5
K0708.05X	K0708.305X	z połyskiem (czarny)	M5	10/12/16/20/25/30	10	2,8	2,3	3
K0708.06X	K0708.306X	z połyskiem (czarny)	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	12	3,3	2,5	4
K0708.08X	K0708.308X	z połyskiem (czarny)	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	16	4,4	3,5	5
K0708.10X	K0708.310X	z połyskiem (czarny)	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	20	5,5	4,4	6
K0708.12X	K0708.312X	z połyskiem (czarny)	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	24	6,5	4,6	8
K0708.16X	K0708.316X	z połyskiem (czarny)	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	30	7,5	5,3	10
K0708.404X	-	ocynkowany galwanicznie	M4	10/12/16/20/25	8	2,3	1,8	2,5
K0708.405X	-	ocynkowany galwanicznie	M5	10/12/16/20/25/30	10	2,8	2,3	3
K0708.406X	-	ocynkowany galwanicznie	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	12	3,3	2,5	4
K0708.408X	-	ocynkowany galwanicznie	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	16	4,4	3,5	5
K0708.410X	-	ocynkowany galwanicznie	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	20	5,5	4,4	6
K0708.412X	-	ocynkowany galwanicznie	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	24	6,5	4,6	8
K0708.416X	-	ocynkowany galwanicznie	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	30	7,5	5,3	10

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	L	K	T	D1	SW
K0708.104X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M4	10/12/16/20/25	2,3	1,8	8	2,5
K0708.105X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M5	10/12/16/20/25/30	2,8	2,3	10	3
K0708.106X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3,3	2,5	12	4
K0708.108X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,4	3,5	16	5
K0708.110X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	5,5	4,4	20	6
K0708.112X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	6,5	4,6	24	8
K0708.116X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	7,5	5,3	30	10
K0708.604X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M4	10/12/16/20/25	2,3	1,8	8	2,5
K0708.605X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M5	10/12/16/20/25/30	2,8	2,3	10	3
K0708.606X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3,3	2,5	12	4
K0708.608X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,4	3,5	16	5
K0708.610X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	5,5	4,4	20	6
K0708.612X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	6,5	4,6	24	8
K0708.616X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	7,5	5,3	30	10

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

gwint do głowicy, DIN 912



Materiał:

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa trwałości 8.8, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A 4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1159.05X40 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, gwint do głowicy, DIN 912

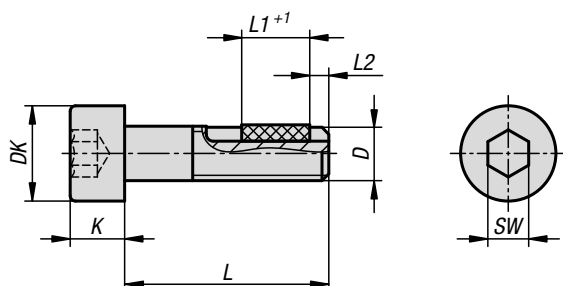
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Powierzchnia korpusu	D	DK	K	L	SW
K1159.05X	stal	z połyskiem (czarny)	M5	8,5	5	40/50/60/80	4
K1159.06X	stal	z połyskiem (czarny)	M6	10	6	40/50/60/70/90/100	5
K1159.08X	stal	z połyskiem (czarny)	M8	13	8	50/60/70/80/90	6
K1159.10X	stal	z połyskiem (czarny)	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.12X	stal	z połyskiem (czarny)	M12	18	12	80/90/100	10
K1159.405X	stal	ocynkowany galwanicznie	M5	8,5	5	40/70/80	4
K1159.406X	stal	ocynkowany galwanicznie	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.408X	stal	ocynkowany galwanicznie	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.410X	stal	ocynkowany galwanicznie	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.412X	stal	ocynkowany galwanicznie	M12	18	12	70/80/90/100	10
K1159.105X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M5	8,5	5	40/70	4
K1159.106X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.108X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.110X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.112X	stal nierdzewna A2	z połyskiem	M12	18	12	70/80/90/100	10
K1159.605X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M5	8,5	5	40/70/80	4
K1159.606X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.608X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.610X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.612X	stal nierdzewna A4	z połyskiem	M12	18	12	80/100	10

Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

DIN EN ISO 4762 z zabezpieczeniem gwintu



KIPPlock



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna (A2).

Zabezpieczenie gwintu nylonowe.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czerniona.

Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0869.806X20 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca planu:

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

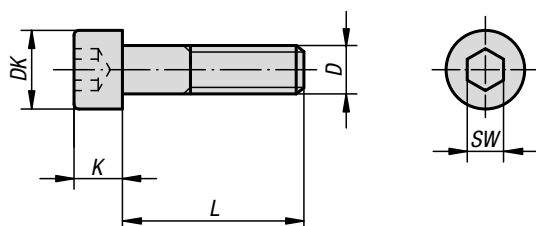


KIPP Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem gwintu

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	D	B	DK	K	L	L1	SW	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0869.804X	K0869.904X	M4	-	7	4	10/12/16/20/25	5/5/6/7/7	3	0,15	0,22
K0869.805X	K0869.905X	M5	-/22	8,5	5	10/12/16/20/25/30/40	5/6/7/7/8/8/8	4	0,25	0,1
K0869.806X	K0869.906X	M6	-/24	10	6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5/6/7/7/8/8/8/8/8	5	0,45	0,25
K0869.808X	K0869.908X	M8	-/28	13	8	16/20/25/30/35/40/45	7/8/8/8/10/10/10	6	0,8	0,4
K0869.810X	K0869.910X	M10	-/32	16	10	25/30/40/50	10/10/12/12	8	1,7	0,9
K0869.812X	K0869.912X	M12	-	18	12	30/40/50	10/12/12	10	1,8	0,9

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

rozszerzona DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna) lub cynkowana galwanicznie.

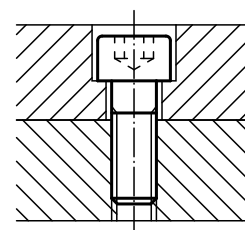
Stal, klasa wytrzymałości 12.9, niepowlekana (czarna).

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0869.08X40 (podać długość L)



KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, rozszerzona DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal z połyskiem (czarny)	Nr Zamówienia stal ocynkowany galwanicznie	Klasa wytrzymałości	D	L	B	DK	K	SW
K0869.04X	K0869.404X	8.8	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.05X	K0869.405X	8.8	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.06X	K0869.406X	8.8	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.08X	K0869.408X	8.8	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.10X	K0869.410X	8.8	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.12X	K0869.412X	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.14X	K0869.414X	8.8	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.16X	K0869.416X	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.20X	K0869.420X	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

rozszerzona DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna



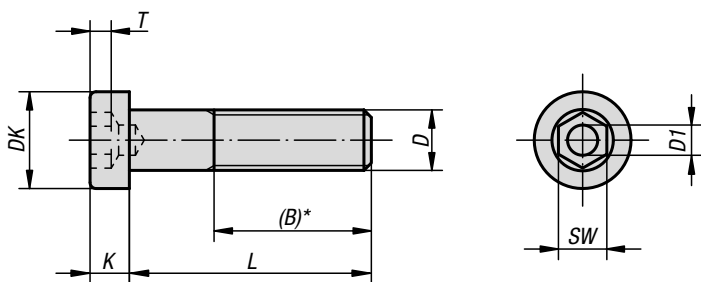
Nr Zamówienia stal z połyskiem (czarny)	Nr Zamówienia stal ocynkowany galwanicznie	Klasa wytrzymałości	D	L	B	DK	K	SW
K0869.304X	K0869.504X	10.9	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.305X	K0869.505X	10.9	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.306X	K0869.506X	10.9	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/55/45/50/60	24	10	6	5
K0869.308X	K0869.508X	10.9	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.310X	K0869.510X	10.9	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.312X	K0869.512X	10.9	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.314X	K0869.514X	10.9	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.316X	K0869.516X	10.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.320X	K0869.520X	10.9	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Nr Zamówienia stal z połyskiem (czarny)	Klasa wytrzymałości	D	B	DK	K	L	SW
K0869.206X	12.9	M6	24	10	6	18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100	5
K0869.208X	12.9	M8	28	13	8	20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100/120	6
K0869.210X	12.9	M10	32	16	10	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	8
K0869.212X	12.9	M12	36	18	12	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	10
K0869.216X	12.9	M16	44	24	16	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.218X	12.9	M18	48	27	18	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.220X	12.9	M20	52	30	20	40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	17

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	L	B	DK	K	SW
K0869.104X	K0869.604X	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.105X	K0869.605X	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.106X	K0869.606X	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.108X	K0869.608X	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.110X	K0869.610X	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.112X	K0869.612X	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.114X	K0869.614X	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.116X	K0869.616X	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.120X	K0869.620X	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

z niskim łbem, DIN 6912



Materiał:

Stal, stal nierdzewna A2 lub stal nierdzewna A4.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, niepowlekana (czarna) lub ocynkowana galwanicznie.

Stal, klasa wytrzymałości 10.9, niepowlekana (czarna) lub ocynkowana galwanicznie.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Stal nierdzewna A4-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K1160.110X20 (podać długość L)

Wskazówka:

W przypadku śruby, przy których wymiar $L < B$, gwint sięga do łba śruby. Długość śruby lub długość gwintu jest przy tym określana przez wymiar L. Śruby, przy których $L > B$, mają trzpień.

Wskazówka dotycząca planu:

* Wymiar pomocniczy.

KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912, stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	D	D1	DK	K	SW	T
K1160.104X	K1160.604X	M4	2	7	2,8	3	1,48
K1160.105X	K1160.605X	M5	2,5	8,5	3,5	4	1,88
K1160.106X	K1160.606X	M6	3	10	4	5	2,38
K1160.108X	K1160.608X	M8	4	13	5	6	2,88
K1160.110X	K1160.610X	M10	5	16	6,5	8	3,35
K1160.112X	K1160.612X	M12	6	18	7,5	10	3,85

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	B	L
K1160.104X	stal nierdzewna A2	M4	6,5/8,5/12,5/14/14	10/12/16/20/25
K1160.105X	stal nierdzewna A2	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16/16	10/12/16/20/25/30
K1160.106X	stal nierdzewna A2	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.108X	stal nierdzewna A2	M8	5/9/22/22/22/22/22/22/22/22/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.110X	stal nierdzewna A2	M10	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.112X	stal nierdzewna A2	M12	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30/30	20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.604X	stal nierdzewna A4	M4	6,5/8,5/12,5/14/14	10/12/16/20/25
K1160.605X	stal nierdzewna A4	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16/16	10/12/16/20/25/30
K1160.606X	stal nierdzewna A4	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.608X	stal nierdzewna A4	M8	4/5/9/22/22/22/22/22/22/22/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.610X	stal nierdzewna A4	M10	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.612X	stal nierdzewna A4	M12	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30	20/25/30/35/40/45/50/70

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

z niskim łbem, DIN 6912



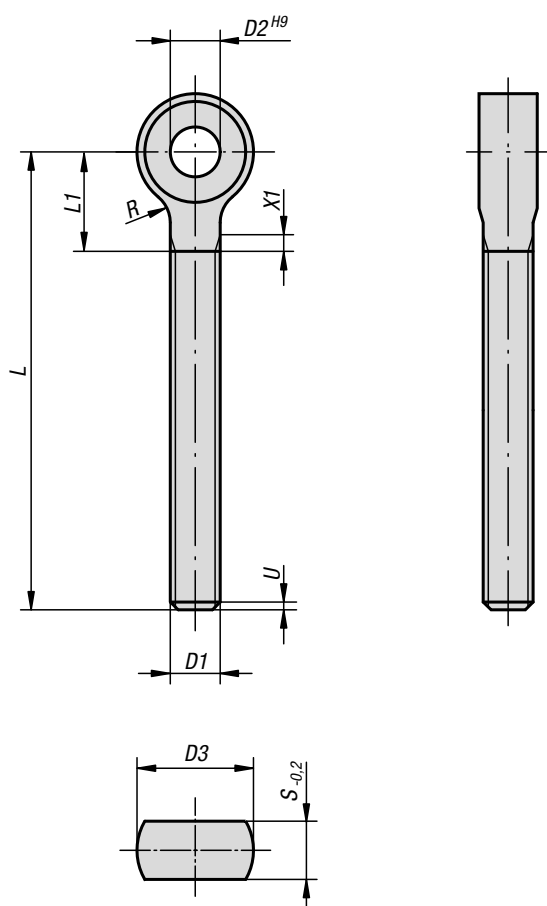
KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912, stal

Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 8.8 stal	Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 10.9 stal	D	D1	DK	K	SW	T
K1160.04X	-	M4	2	7	2,8	3	1,48
K1160.05X	-	M5	2,5	8,5	3,5	4	1,88
K1160.06X	K1160.306X	M6	3	10	4	5	2,38
K1160.08X	K1160.308X	M8	4	13	5	6	2,88
K1160.10X	K1160.310X	M10	5	16	6,5	8	3,35
K1160.12X	K1160.312X	M12	6	18	7,5	10	3,85
K1160.16X	K1160.316X	M16	8	24	10	14	5,35
K1160.20X	K1160.320X	M20	10	30	12	17	6,32

Nr Zamówienia stal z połyskiem (czarny)	Nr Zamówienia stal ocynkowany galwanicznie	Klasa wytrzymałości	D	B	L
K1160.04X	K1160.404X	8.8	M4	6,5/8,5/12,5/14	10/12/16/20/25
K1160.05X	K1160.405X	8.8	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16	10/12/16/20/25/30
K1160.06X	K1160.406X	8.8	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.08X	K1160.408X	8.8	M8	4/5/9/13/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80
K1160.10X	K1160.410X	8.8	M10	12/17/22/27/26	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100
K1160.12X	K1160.412X	8.8	M12	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.16X	K1160.416X	8.8	M16	19/24/38	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.20X	K1160.420X	8.8	M20	26/36/46	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.306X	-	10.9	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18	10/12/16/20/25/30/35/40
K1160.308X	-	10.9	M8	9/13/22	16/20/30/35/40/45/50/60
K1160.310X	-	10.9	M10	12/17/27/26	20/25/35/40/45/50/60
K1160.312X	-	10.9	M12	15,5/25,5/30	25/35/45/50/60
K1160.316X	-	10.9	M16	19/24/38	30/35/40/45/60/50/70/80
K1160.320X	-	10.9	M20	26/36/46	40/50/60/70

Śruby oczkowe DIN 444, forma B

z długim gwintem



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, oksydowana.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1418.0850

Wskazówka:

Śruby oczkowe z gwintem poprowadzonym niemal do oczka.

Odpowiednie sworznie – patrz K0007.

Wskazówka dotycząca planu:

U = maks. 2 P (niepełny gwint)

X1 = wg DIN 76 część 1

Śruby oczkowe DIN 444, forma B

z długim gwintem

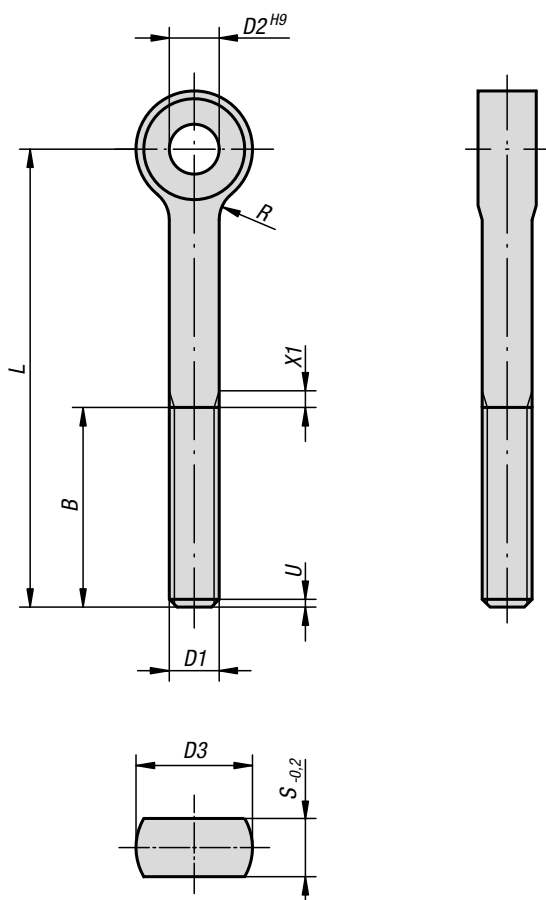


KIPP Śruby oczkowe DIN 444, forma B z długim gwintem

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2	D1	D2	D3	L	L1 maks.	R	S
K1418.0650	K1418.10650	M6	6	14	50	14	4	7
K1418.0660	K1418.10660	M6	6	14	60	14	4	7
K1418.0670	K1418.10670	M6	6	14	70	14	4	7
K1418.0680	K1418.10680	M6	6	14	80	14	4	7
K1418.0850	K1418.10850	M8	8	18	50	16	4	9
K1418.0860	K1418.10860	M8	8	18	60	16	4	9
K1418.0870	K1418.10870	M8	8	18	70	16	4	9
K1418.0880	K1418.10880	M8	8	18	80	16	4	9
K1418.08100	K1418.108100	M8	8	18	100	16	4	9
K1418.1050	K1418.11050	M10	10	20	50	18	4	12
K1418.1060	K1418.11060	M10	10	20	60	18	4	12
K1418.1070	K1418.11070	M10	10	20	70	18	4	12
K1418.1080	K1418.11080	M10	10	20	80	18	4	12
K1418.10100	K1418.110100	M10	10	20	100	18	4	12
K1418.10120	K1418.110120	M10	10	20	120	18	4	12
K1418.1250	K1418.11250	M12	12	25	50	23	6	14
K1418.1260	K1418.11260	M12	12	25	60	23	6	14
K1418.1270	K1418.11270	M12	12	25	70	23	6	14
K1418.1280	K1418.11280	M12	12	25	80	23	6	14
K1418.12100	K1418.112100	M12	12	25	100	23	6	14
K1418.12120	K1418.112120	M12	12	25	120	23	6	14
K1418.12130	K1418.112130	M12	12	25	130	23	6	14
K1418.1670	K1418.11670	M16	16	32	70	27	6	17
K1418.1680	K1418.11680	M16	16	32	80	27	6	17
K1418.16100	K1418.116100	M16	16	32	100	27	6	17
K1418.16120	K1418.116120	M16	16	32	120	27	6	17
K1418.16140	K1418.116140	M16	16	32	140	27	6	17
K1418.16160	K1418.116160	M16	16	32	160	27	6	17
K1418.20100	K1418.120100	M20	18	40	100	32	6	22
K1418.20120	K1418.120120	M20	18	40	120	32	6	22
K1418.20140	K1418.120140	M20	18	40	140	32	6	22
K1418.20160	K1418.120160	M20	18	40	160	32	6	22
K1418.24160	-	M24	22	45	160	40	10	25
K1418.24240	-	M24	22	45	240	40	10	25

Śruby oczkowe

DIN 444, forma B

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna A2.

Wersja:

Stal, klasa wytrzymałości 8.8, oksydowana.

Stal nierdzewna A2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0396.12100

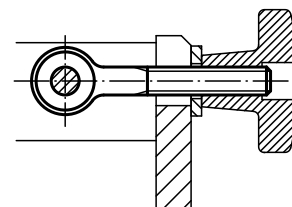
Wskazówka:

Odpowiednie sworznie – patrz B0430.

Wskazówka dotycząca planu:

U = maks. 2 P (niepełny gwint)

X1 = wg DIN 76 część 1



KIPP Śruby oczkowe DIN 444

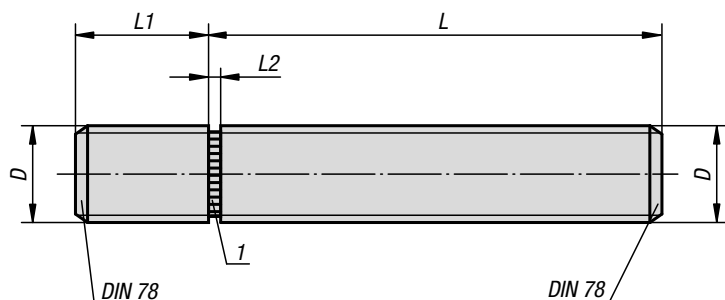
Nr Zamówienia stal oksydowane	Nr Zamówienia stal nierdzewna A2 z połyskiem	B	D1	D2	D3	L	R	S
K0396.0550	K0396.10550	16	M5	5	12	50	2,5	6
K0396.0575	-	16	M5	5	12	75	2,5	6
K0396.0650	K0396.10650	18	M6	6	14	50	4	7
K0396.0675	K0396.10675	18	M6	6	14	75	4	7
K0396.0850	K0396.10850	22	M8	8	18	50	4	9
K0396.0875	K0396.10875	22	M8	8	18	75	4	9
K0396.1075	K0396.11075	26	M10	10	20	75	4	12
K0396.10100	K0396.110100	26	M10	10	20	100	4	12
K0396.1275	K0396.11275	30	M12	12	25	75	6	14
K0396.12100	K0396.112100	30	M12	12	25	100	6	14
K0396.12120	K0396.112120	30	M12	12	25	120	6	14
K0396.12130	K0396.112130	36	M12	12	25	130	6	14
K0396.1475	K0396.11475	36	M14	14	28	75	6	16
K0396.14130	K0396.114130	36	M14	14	28	130	6	16
K0396.16130	K0396.116130	44	M16	16	32	130	6	17
K0396.20140	K0396.120140	52	M20	18	40	140	6	22



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.



Trzpień gwintowane z ogranicznikiem wkręcania

**Materiał:**

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0404.1040201

Wskazówka:

Trzpień gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako "trzpień wklejane". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648 (patrz – K0655).

Wskazówka dotycząca planu:

1) Ogranicznik wkręcania

KIPP Trzpień gwintowane z ogranicznikiem wkręcania

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

Zestawy szpilek

do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0405.01

Wskazówka:

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako "trzpienie wklejane". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648.

Dane techniczne – patrz K0404.

Bezpieczeństwo:

Karty charakterystyki są dostępne na naszej stronie internetowej.



KIPP Zestawy trzpieni gwintowanych, z ogranicznikiem wkręcania

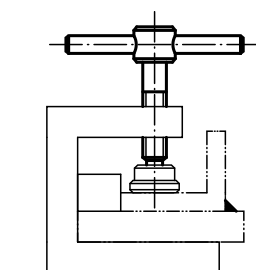
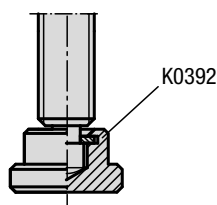
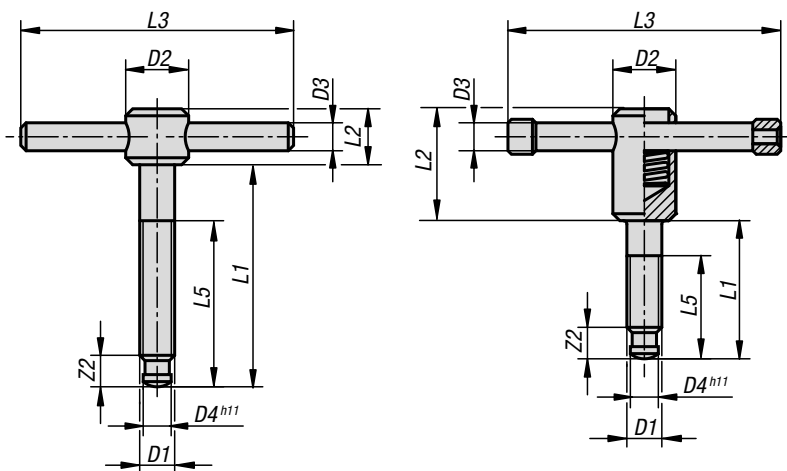
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Zawartość (szt.) (w komplecie nie ma kleju LOCTITE 638 oraz 648)
K0405.01	K0405.02	M5x20 (x20), M5x40 (x20), M5x60 (x10), M6x20 (x20), M6x40 (x20), M6x60 (x10), M8x20 (x10), M8x40 (x10), M8x60 (x6), M10x20 (x10), M10x40 (x10), M10x60 (x6), M12x40 (x6), M12x60 (x6)

KIPP Klej LOCTITE (wyposażenie)

Nr Zamówienia	Wersja	Pojemnik	Wytrzymałość na ściskanie ściskaniem N/mm ²	Moment łamliwości Nm	Odporność termiczna
K0655.6380010	LOCTITE 638	tubka 10 ml	20-35	35-60	-55 °C - +150 °C
K0655.6480010	LOCTITE 648	tubka 10 ml	16-30	30-55	-55 °C - +175 °C

Śruby dociskowe

z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowana, trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0756.106X40

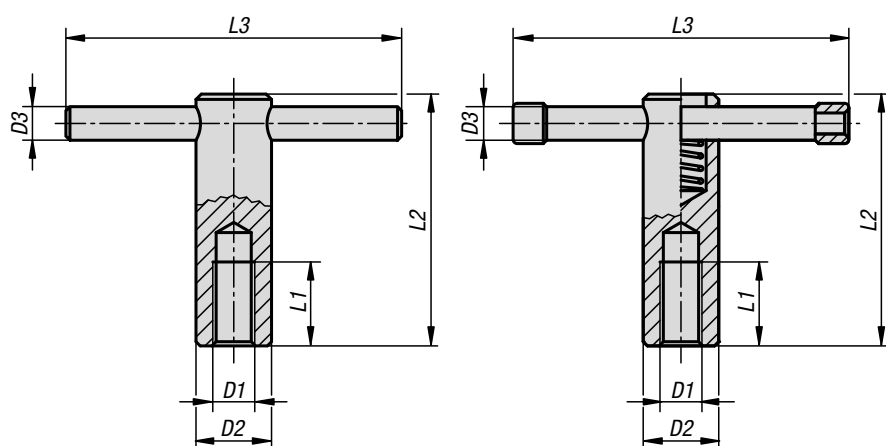
Wskazówka:
W przypadku śrub dociskowych z przetyczką przesuwą, przetyczkę można przesuwac i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania. W przypadku śrub dociskowych z przetyczką, przetyczka jest już wciśnięta.

KIPP Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwą DIN 6304 wzgl. DIN 6306

Nr Zamówienia	Wersja 1	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	przetyczka stała	M6	12	5	4,5	40	10	50	30	6
K0756.106X50	przetyczka stała	M6	12	5	4,5	50	10	50	40	6
K0756.108X50	przetyczka stała	M8	14	6	6	50	12	60	35	7,5
K0756.108X60	przetyczka stała	M8	14	6	6	60	12	60	45	7,5
K0756.110X60	przetyczka stała	M10	18	8	8	60	14	80	40	9
K0756.110X70	przetyczka stała	M10	18	8	8	70	14	80	50	9
K0756.112X70	przetyczka stała	M12	20	10	8	70	18	100	50	10
K0756.112X80	przetyczka stała	M12	20	10	8	80	18	100	60	10
K0756.116X75	przetyczka stała	M16	24	12	12	75	20	120	55	12
K0756.116X90	przetyczka stała	M16	24	12	12	90	20	120	70	12
K0756.116X110	przetyczka stała	M16	24	12	12	110	20	120	90	12
K0756.120X75	przetyczka stała	M20	30	16	15,5	75	28	140	55	14
K0756.120X90	przetyczka stała	M20	30	16	15,5	90	28	140	70	14
K0756.120X110	przetyczka stała	M20	30	16	15,5	110	28	140	90	14
K0756.210X40	przetyczka luzem	M10	18	8	8	40	32	80	30	9
K0756.210X50	przetyczka luzem	M10	18	8	8	50	32	80	40	9
K0756.212X50	przetyczka luzem	M12	20	10	8	50	35	100	40	10
K0756.212X60	przetyczka luzem	M12	20	10	8	60	35	100	50	10
K0756.216X55	przetyczka luzem	M16	24	13	12	55	40	120	45	12
K0756.216X70	przetyczka luzem	M16	24	13	12	70	40	120	60	12
K0756.216X90	przetyczka luzem	M16	24	13	12	90	40	120	80	12
K0756.220X55	przetyczka luzem	M20	30	16	15,5	55	45	140	45	14
K0756.220X70	przetyczka luzem	M20	30	16	15,5	70	45	140	60	14
K0756.220X90	przetyczka luzem	M20	30	16	15,5	90	45	140	80	14

Nakrętki dociskowe

z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307


Materiał:

Stal.

Wersja:

Oksydowane.

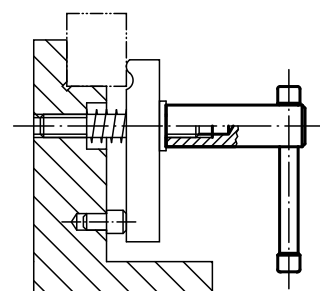
Przykład zamówienia:

K0755.210

Wskazówka:

W przypadku nakrętek dociskowych z przetyczką przesuwą, przetyczkę można przesunąć i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania.

W przypadku nakrętek dociskowych ze stałą przetyczką, przetyczka jest już włożona.


KIPP Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwą DIN 6305 wzgl. DIN 6307

Nr Zamówienia	Wersja 1	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	przetyczka stała	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	przetyczka stała	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	przetyczka stała	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	przetyczka stała	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	przetyczka luzem	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	przetyczka luzem	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	przetyczka luzem	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	przetyczka luzem	M20	30	16	40	95	140

Łożysko osiowe

do zwiększania siły mocowania



Materiał:

Ośłona łożyska ze stali.

Wersja:

Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0584.06

Wskazówka:

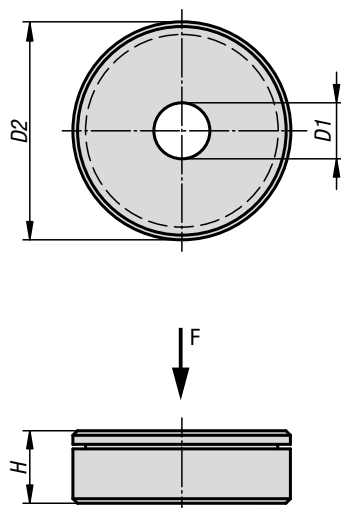
Łożyska osiowe do zwiększania siły mocowania stosowane są z reguły w połączeniu z elementami mocującymi i zaciskowymi. Zastosowanie wbudowanego zespołu łożyska składającego się z osiowego wieńca igłowego i dwóch tarcz może przy stałej długości dźwigni zwiększyć siłę nawet dwukrotnie.

Zalety:

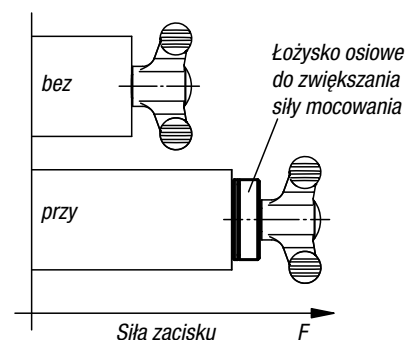
Powierzchnia stykowa jest zabezpieczona dolnym pierścieniem.

Wyższa siła mocująca powoduje zmniejszenie skoku gwintu.

W charakterze elementów mocujących i zaciskowych można stosować m. in. dźwignie zaciskowe, pokrętła gwiaździste, motylkowe i radełkowane oraz śruby z łbem sześciokątnym lub cylindrycznym.



Przy stałym momencie



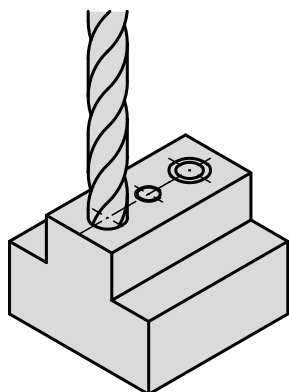
KIPP Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania

Nr Zamówienia	D1	D2	H	Nośność dynamiczna N	Nośność statyczna N
K0584.06	6	24	8	6800	15500
K0584.08	8	25	8	7800	19400
K0584.10	10	30	8	9200	25500
K0584.12	12	35	8	9900	29000

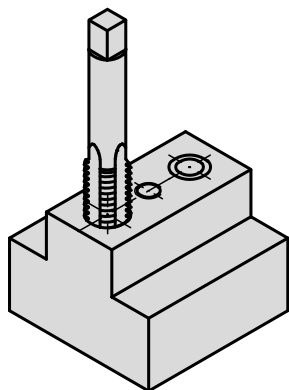
Instrukcja montażu i demontażu wstawek gwintowych



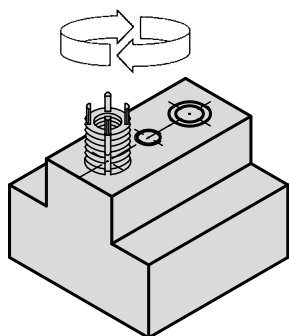
Instrukcja montażu



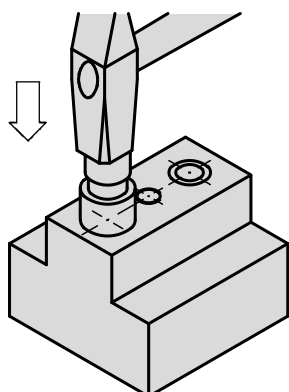
- 1.*
Otwór pod gwint lub stary gwint
- wywiercić lub wpuścić
(82° – 100°).



- 2.*
Przewidziany gwint
nagwintować standardowym
gwintownikiem.



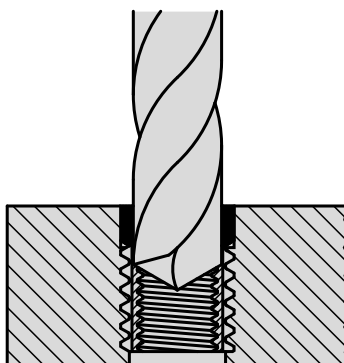
3.
Wkręcić wstawkę nieco głębiej
niż czoło otworu (0,3 – 0,7 mm).



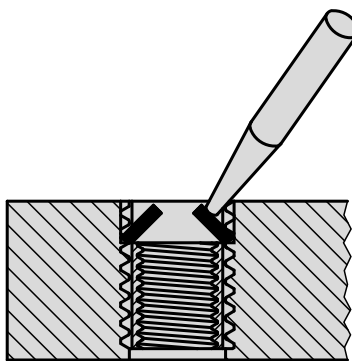
4.
Przy pomocy wkrętaka i lekkich
uderzeń młotka wpuścić kliny.

* Dla kroków 1 i 2
patrz Tabela montażu
dla wstawek gwintowych.

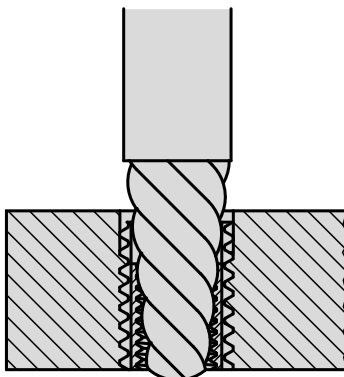
Instrukcja demontażu



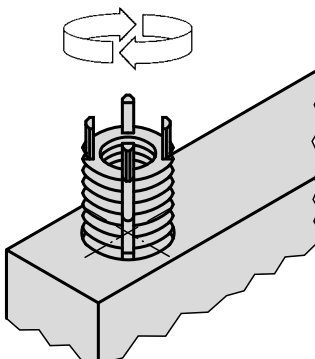
- 1.*
Rozwierać materiał między
klinami i gwintem
wewnętrznym aż do podanej
głębokości.



2.
Dociąć klin do środka
i odłamać.



3.
Przy pomocy wykrętaka
wykręcić starą wstawkę.

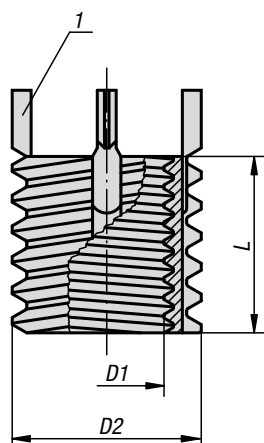


4.
Nową wstawkę zamontować
w oryginalnym otworze
gwintowanym.

* Dla kroku 1
patrz Tabela demontażu
wstawek gwintowych.



Wstawki gwintowe


Materiał:

Wkładka gwintowana ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

Wstawka gwintowa K0398.12

Narzędzie montażowe K0398.812

Wskazówka:

Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.

Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów: W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Klin ustalający

KIPP Wstawki gwintowe i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewewnętrzny	L Długość	Montaż wierćło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wierćła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0398.05	K0398.105	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	K0398.106	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	K0398.108	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	K0398.108X1	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	K0398.110	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	K0398.110X125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	K0398.112	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	K0398.112X125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione



Materiał:

Wkładka gwintowana ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

Wstawki gwintowe wzmocnione K0399.12

Narzędzie montażowe K0399.812

Wskazówka:

Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów. Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów:

W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.



Do wstawek gwintowych wzmocnionych oferujemy dodatkowo wersję o większym przekroju do stosowania przy zwiększonym obciążeniu.

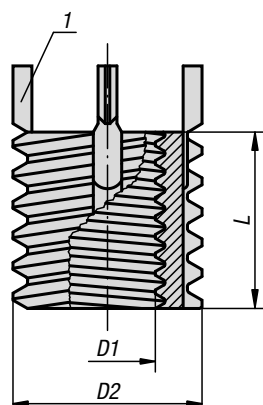
Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca planu:

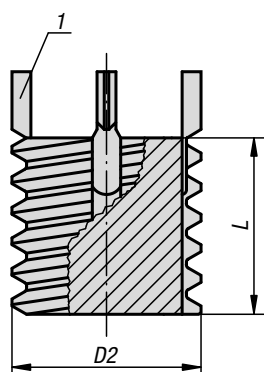
1) Klin ustalający



KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wierceń	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0399.04	K0399.104	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	K0399.105	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	K0399.106	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	K0399.108	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	K0399.108X1	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	K0399.110	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	K0399.110X125	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	K0399.112	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	K0399.112X125	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	K0399.114	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	K0399.114X15	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	K0399.116	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	K0399.116X15	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	K0399.118X15	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	K0399.120	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	K0399.120X15	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	K0399.122X15	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	K0399.124	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	K0399.124X2	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Wstawki gwintowe pełne


Materiał:

Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

Wstawki gwintowe pełne K0400.10X125

Narzędzie montażowe K0400.810

Wskazówka:

Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów:

W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6g dla gwintu trzpienia.

Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.

Wstawki gwintowe pełne stosuje się do przedmiotów obrabianych, w których otwory pod gwint są za duże lub nie zachowano rozstawów wierceń i trzeba wykonać je na nowo.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca planu:

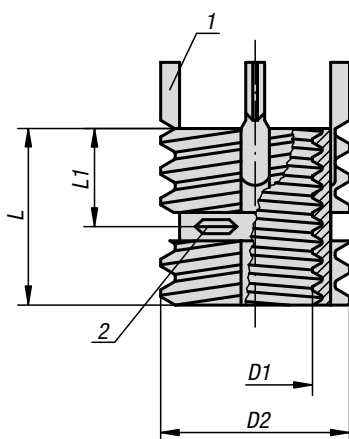
1) Klin ustalający

KIPP Wstawki gwintowe pełne i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D2 Gwint zewewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Wstawki gwintowe

z samoczynnym blokowaniem



Materiał:

Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

Wstawka gwintowa K0401.112

Narzędzie montażowe K0398.812

Wskazówka:

Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.

Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów:

W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia.

Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Klin ustalający
- 2) Samozabezpieczająca część gwintu wewnętrznego

KIPP Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione

z samoczynnym blokowaniem



Materiał:

Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

Wstawki gwintowe wzmocnione K0402.110

Narzędzie montażowe K0399.812

Wskazówka:

Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.

Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów:

W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.

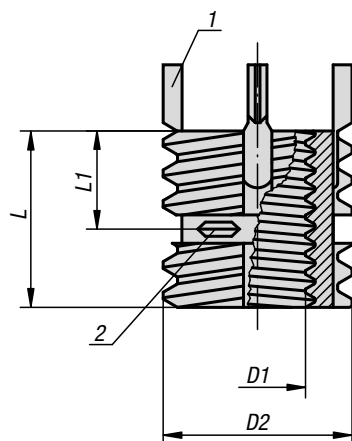
Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Klin ustalający
- 2) Samozabezpieczająca część gwintu wewnętrznego



KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

Zestaw naprawczy

**Materiał:**

Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:

pasywowane.

Przykład zamówienia:

K0653.01

Wskazówka:

Zestaw naprawczy umożliwia ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.

Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.

Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.

Dopuszczalne odchylenie wymiarów:

W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary $\pm 0,25$ mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:

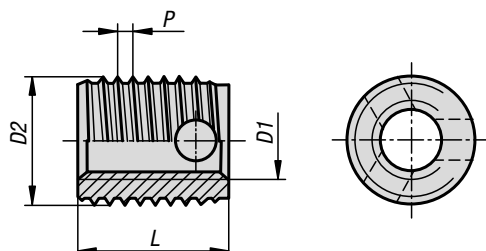
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

KIPP Zestaw naprawczy

Nr Zamówienia	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint wewnętrzny	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint zewnętrzny	Długość wstawek	Liczba wstawek	Liczba narzędzi montażowych	Nr zamówienia wstawki gwintowej
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10X1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12X1,25	12	6	1	K0398.08
	M8X1	M12X1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14X1,5	14	4	1	K0398.10
	M10X1,25	M14X1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16X1,5	16	3	1	K0398.12
	M12X1,25	M16X1,5	16	3	-	K0398.12X125

Wkładki gwintowane samogwintujące

z otworami nacinającymi



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0979.03

Wskazówka:

Samogwintujące wkładki gwintowane przeznaczone do wykonywania wysoce wytrzymałych, odpornych na zużycie i drgania połączeń śrubowych w materiałach o małej wytrzymałości na ścinanie, takich jak np. aluminium i stopy aluminium, mosiądz, brąz, żeliwo, duroplasty i termoplasty.

Wkładki gwintowane mają u dołu kształt stożkowy i posiadają trzy otwory nacinające. Podczas wkręcania w otwór wkładki gwintowane nacinają gwint. Gwarantuje to niezawodne, mocne zamocowanie w materiale.

Gwint wewnętrzny D1 wg ISO 6H.

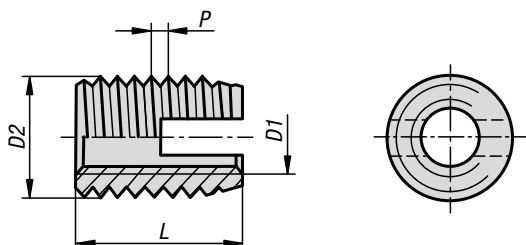
Wkładki gwintowane z otworami nacinającymi są przeznaczone zwłaszcza do materiałów trudnoskrawalnych. Grubsza ścianka umożliwia zastosowanie większej siły nacinania gwintu, która ponadto rozkłada się na trzy otwory nacinające.

KIPP Wkładki gwintowane samogwintujące z otworami nacinającymi

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1 Gwint wewnętrzny	D2	L Długość	P	T min.	R min. w przypadku metali lekkich	R min. w przypadku żeliwa	R min. w przypadku tworzyw sztucznych	Numer katalogowy Narzędzie montażowe ręczne	Numer katalogowy Narzędzie montażowe maszynowe
K0979.03	stal	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	stal	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	stal	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	stal	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	stal	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	stal	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	stal	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	stal nierdzewna	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	stal nierdzewna	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	stal nierdzewna	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	stal nierdzewna	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	stal nierdzewna	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	stal nierdzewna	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	stal nierdzewna	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

Wkładki gwintowane samogwintujące

ze szczeliną nacinającą



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0978.03

Wskazówka:

Samogwintujące wkładki gwintowane przeznaczone do wykonywania wysoce wytrzymałych, odpornych na zużycie i drgania połączeń śrubowych w materiałach o małej wytrzymałości na ścinanie, takich jak np. aluminium i stopy aluminium, mosiądz, brąz, żeliwo, duroplasty i termoplasty.



Wkładki gwintowane mają u dołu kształt stożkowy i posiadają szczelinę nacinającą. Podczas wkręcania w otwór wkładki gwintowane nacinają gwint. Gwarantuje to niezawodne, mocne zamocowanie w materiale.

Gwint wewnętrzny D1 wg ISO 6H.

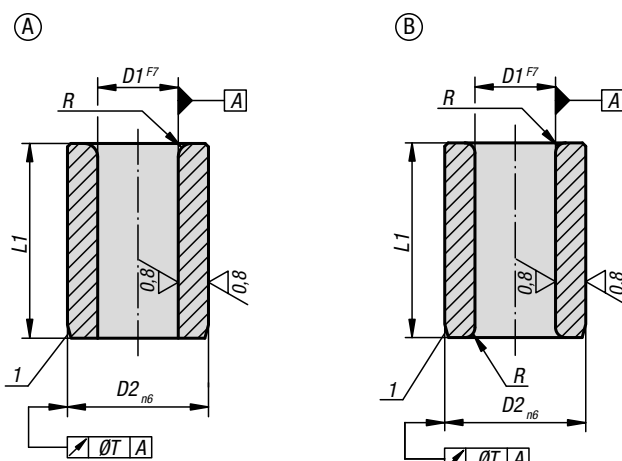
Wkładki gwintowane ze szczeliną nacinającą w niektórych materiałach lekko sprężynują w obszarze szczeliny nacinającej do wewnątrz. Powoduje to powstawanie tzw. efektu zablokowania śruby. Jeżeli nie jest to pożądane, zalecamy użycie wkładek gwintowanych z otworem nacinającym.

KIPP Wkładki gwintowane samogwintujące ze szczeliną nacinającą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1 Gwint wewnętrzny	D2	L Długość	P	T min.	R min. w przypadku metali lekkich	R min. w przypadku żeliwa	R min. w przypadku tworzyw sztucznych	Numer katalogowy Narzędzie montażowe ręczne	Numer katalogowy Narzędzie montażowe maszynowe
K0978.03	stal	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	stal	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	stal	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	stal	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	stal	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	stal	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	stal	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	stal	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	stal nierdzewna	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	stal nierdzewna	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	stal nierdzewna	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	stal nierdzewna	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	stal nierdzewna	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	stal nierdzewna	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	stal nierdzewna	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	stal nierdzewna	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	K0978.916

Tulejki wiertarskie cylindryczne

DIN 179

**Materiał:**

Stal do zastosowań specjalnych.

Wersja:

utwardzona do 740 ±80 HV 10 i szlifowana

Przykład zamówienia:

K1021.A0120X06

(tulejka wiertarska cylindryczna, forma A, D1 = 1,2 mm i L1 = 6 mm)

Wskazówka:

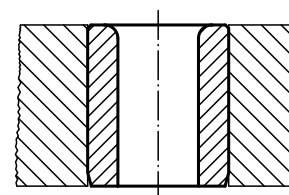
Przy średnicy D1 powyżej 15 mm stopnie wynoszą 0,5 mm.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: otwór zaokrąglony na jednym końcu

Form B: otwór zaokrąglony na obu końcach

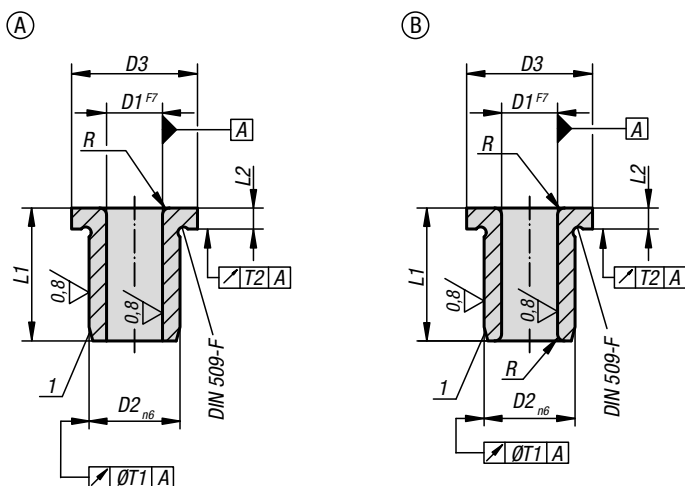
1) Fazowanie lub podtoczenie centrujące

**KIPP Tulejki wiertarskie cylindryczne DIN 179**

D1	D2	L1	Typ produktu	R	T
od 0,4 do 0,8	3	6	krótki	1	0,01
od 0,9 do 1,0	3	6/9	krótki/średnie	1	0,01
od 1,1 do 1,8	4	6/9	krótki/średnie	1	0,01
od 1,9 do 2,6	5	6/9	krótki/średnie	1	0,01
od 2,7 do 3,3	6	12/16/8	średnie/długi/krótki	1	0,01
od 3,4 do 4,0	7	8/12/16	krótki/średnie/długi	1	0,01
od 4,1 do 5,0	8	8/12/16	krótki/średnie/długi	1	0,01
od 5,1 do 6,0	10	10/16/20	krótki/średnie/długi	1,5	0,02
od 6,1 do 8,0	12	10/16/20	krótki/średnie/długi	1,5	0,02
od 8,1 do 10,0	15	12/20/25	krótki/średnie/długi	2	0,02
od 10,1 do 12,0	18	12/20/25	krótki/średnie/długi	2	0,02
od 12,1 do 15,0	22	16/28/36	krótki/średnie/długi	2	0,02
od 15,5 do 18,0	26	16/28/36	krótki/średnie/długi	2	0,02
od 18,5 do 22,0	30	20/36/45	krótki/średnie/długi	3	0,02
od 22,5 do 26,0	35	20/36/45	krótki/średnie/długi	3	0,02
od 26,5 do 30,0	42	25/45/56	krótki/średnie/długi	3	0,02
od 30,5 do 35,0	48	25/45/56	krótki/średnie/długi	3	0,04
od 35,5 do 42,0	55	30/56/67	krótki/średnie/długi	3,5	0,04
od 42,5 do 48,0	62	30/56/67	krótki/średnie/długi	3,5	0,04

Tulejki wiertarskie z kołnierzem

DIN 172

**Materiał:**

Stal do zastosowań specjalnych.

Wersja:

utwardzona do 740 ±80 HV 10 i szlifowana

Przykład zamówienia:

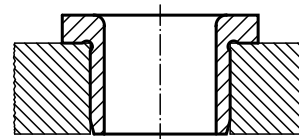
K1022.A0120X09

(tulejka z kołnierzem, forma A,
D1 = 1,2 mm i L1 = 9 mm)**Wskazówka:**Przy średnicy D1 powyżej 15 mm stopnie
wysoszą 0,5 mm.**Wskazówka dotycząca planu:**

Forma A: otwór zaokrąglony na jednym końcu

Form B: otwór zaokrąglony na obu końcach

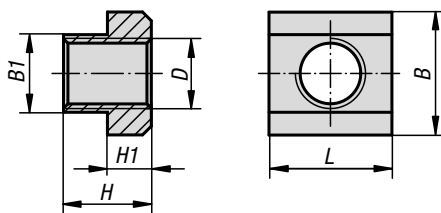
1) Fazowanie lub podtoczenie centrujące

**KIPP Tulejki wiertarskie z kołnierzem DIN 172**

D1	D2	D3	L1	Typ produktu	L2	R	T1	T2
od 0,4 do 0,8	3	6	6	krótki	2	1	0,01	0,03
od 0,9 do 1,0	3	6	6/9	krótki/średnie	2	1	0,01	0,03
od 1,1 do 1,8	4	7	6/9	krótki/średnie	2	1	0,01	0,03
od 1,9 do 2,6	5	8	6/9	krótki/średnie	2	1	0,01	0,03
od 2,7 do 3,3	6	9	8/12/16	krótki/średnie/długi	2,5	1	0,01	0,03
od 3,4 do 4,0	7	10	8/12/16	krótki/średnie/długi	2,5	1	0,01	0,03
od 4,1 do 5,0	8	11	8/12/16	krótki/średnie/długi	2,5	1	0,01	0,03
od 5,1 do 6,0	10	13	10/16/20	krótki/średnie/długi	3	1,5	0,02	0,03
od 6,1 do 8,0	12	15	10/16/20	krótki/średnie/długi	3	1,5	0,02	0,03
od 8,1 do 10,0	15	18	12/20/25	krótki/średnie/długi	3	2	0,02	0,03
od 10,1 do 12,0	18	22	12/20/25	krótki/średnie/długi	4	2	0,02	0,03
od 12,1 do 15,0	22	26	16/28/36	krótki/średnie/długi	4	2	0,02	0,03
od 15,5 do 18,0	26	30	16/28/36	krótki/średnie/długi	4	2	0,02	0,03
od 18,5 do 22,0	30	34	20/36/45	krótki/średnie/długi	5	3	0,02	0,03
od 22,5 do 26,0	35	39	20/36/45	krótki/średnie/długi	5	3	0,02	0,05
od 26,5 do 30,0	42	46	25/45/56	krótki/średnie/długi	5	3	0,02	0,05
od 30,5 do 35,0	48	52	25/45/56	krótki/średnie/długi	5	3	0,04	0,05
od 35,5 do 42,0	55	59	30/56/67	krótki/średnie/długi	5	3,5	0,04	0,05
od 42,5 do 48,0	62	66	30/56/67	krótki/średnie/długi	6	3,5	0,04	0,05

Nakrętki do rowków teowych

rozszerzona DIN 508



KIPP Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Szerokość rowka	B	B1	D	H	H1	L
K0377.05	stal po ulepszeniu cieplnym	6	10	5,6	M5	8	4	10
K0377.06	stal po ulepszeniu cieplnym	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.061	stal po ulepszeniu cieplnym	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.08	stal po ulepszeniu cieplnym	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.081	stal po ulepszeniu cieplnym	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.082	stal po ulepszeniu cieplnym	14	22	13,6	M8	16	8	22
K0377.10	stal po ulepszeniu cieplnym	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.101	stal po ulepszeniu cieplnym	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.12	stal po ulepszeniu cieplnym	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.121	stal po ulepszeniu cieplnym	16	25	15,6	M12	18	9	25
K0377.122	stal po ulepszeniu cieplnym	18	28	17,6	M12	20	10	28
K0377.123	stal po ulepszeniu cieplnym	20	32	19,6	M12	24	12	32
K0377.124	stal po ulepszeniu cieplnym	22	35	21,6	M12	28	14	35
K0377.14	stal po ulepszeniu cieplnym	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.141	stal po ulepszeniu cieplnym	18	28	17,6	M14	20	10	28
K0377.16	stal po ulepszeniu cieplnym	18	28	17,6	M16	20	10	28
K0377.161	stal po ulepszeniu cieplnym	20	32	19,6	M16	24	12	32
K0377.163	stal po ulepszeniu cieplnym	24	40	23,6	M16	32	16	40
K0377.164	stal po ulepszeniu cieplnym	28	44	27,6	M16	36	18	44
K0377.18	stal po ulepszeniu cieplnym	20	32	19,6	M18	24	12	32
K0377.181	stal po ulepszeniu cieplnym	22	35	21,6	M18	28	14	35
K0377.20	stal po ulepszeniu cieplnym	22	35	21,6	M20	28	14	35
K0377.201	stal po ulepszeniu cieplnym	24	40	23,6	M20	32	16	40
K0377.202	stal po ulepszeniu cieplnym	28	44	27,6	M20	36	18	44
K0377.22	stal po ulepszeniu cieplnym	24	40	23,6	M22	32	16	40
K0377.24	stal po ulepszeniu cieplnym	28	44	27,6	M24	36	18	44
K0377.241	stal po ulepszeniu cieplnym	36	54	35,5	M24	44	22	54
K0377.27	stal po ulepszeniu cieplnym	32	50	31,5	M27	40	20	50
K0377.30	stal po ulepszeniu cieplnym	36	54	35,5	M30	44	22	54
K0377.36	stal po ulepszeniu cieplnym	42	65	41,5	M36	52	26	65
K0377.204	aluminium	6	10	5,6	M4	8	4	10
K0377.206	aluminium	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.2061	aluminium	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.208	aluminium	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.210	aluminium	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.216	aluminium	22	35	21,6	M16	28	14	35
K0377.806	stal nierdzewna A4	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.808	stal nierdzewna A4	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.810	stal nierdzewna A4	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.812	stal nierdzewna A4	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.814	stal nierdzewna A4	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.816	stal nierdzewna A4	18	28	17,6	M16	20	10	28

Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego, klasa 10, EN AW-7075 lub stal nierdzewna 1.4571.

Wersja:

Stal ulepszona (czarna).
Aluminium i stal nierdzewna niepowlekana.

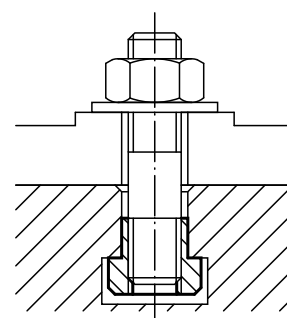
Przykład zamówienia:

K0377.20

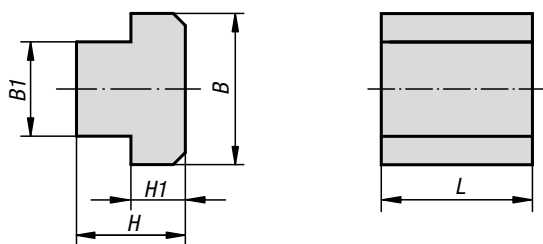
Wskazówka:

Aluminiowe nakrętki do rowków teowych są wyposażone w stalowe wstawki gwintowe.

Trwałość wersji ze stali nierdzewnej:
 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$, $R_{p0,2} = 450 \text{ N/mm}^2$.



Teowy kamień żłobkowy stal lub stal nierdzewna

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego lub stal nierdzewna 1.4305.

Przykład zamówienia:

K0378.16

Wskazówka:

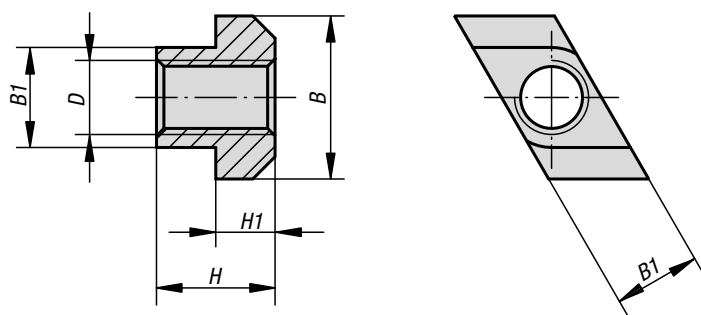
Z tych nieobrobionych elementów można niewielkim nakładem kosztów wykonać nakrętki do rowków teowych z gwintem specjalnym.



KIPP Teowy kamień żłobkowy stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal po ulepszeniu cieplnym	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Szerokość rowka	B	B1	H	H1	L
K0378.06	-	6	10	5,6	8	4	10
K0378.08	K0378.808	8	13	7,6	10	6	13
K0378.10	K0378.810	10	15	9,6	12	6	15
K0378.12	K0378.812	12	18	11,5	14	7	18
K0378.14	K0378.814	14	22	13,5	16	8	22
K0378.16	-	16	25	15,6	18	9	25
K0378.18	-	18	28	17,5	20	10	28
K0378.20	-	20	32	19,6	24	12	32
K0378.22	-	22	35	21,6	28	14	35
K0378.24	-	24	40	23,6	32	16	40
K0378.28	-	28	44	27,6	36	18	44
K0378.36	-	36	54	35,5	44	22	54
K0378.42	-	42	65	41,6	52	26	65

Nakrętki rombове do rowków teowych


Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Ulepszone cieplnie do klasy 8 i oksydowane.

Przykład zamówienia:

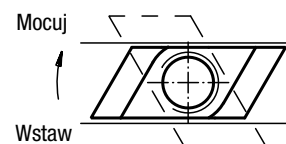
K0379.114

Wskazówka:

Zaletą nakrętek rombowych jest to, że można je montować od góry. Są bardzo przydatne przy długich rowkach teowych albo jeśli obłożenie stołu obrabiarki nie pozwala z boku wprowadzać śrub mocujących lub nakrętek do rowków teowych.

Zastosowanie:

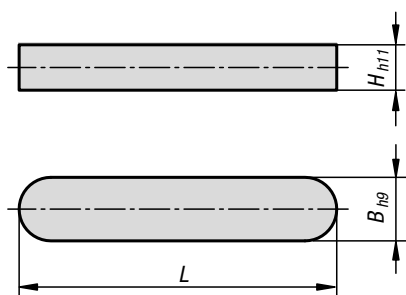
Najpierw wprowadzić, potem obrócić zważając na opór w rowku.


KIPP Nakrętki rombове do rowków teowych

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	B1	D	H	H1
K0379.105	6	10	5,6	M5	8	4
K0379.106	8	13	7,6	M6	10	6
K0379.108	10	15	9,7	M8	12	6
K0379.110	12	18	11,7	M10	14	7
K0379.210	14	22	13,5	M10	16	8
K0379.310	18	28	17,5	M10	20	10
K0379.112	14	22	13,7	M12	16	8
K0379.114	16	25	15,7	M14	18	9
K0379.116	18	28	17,7	M16	20	10
K0379.216	20	32	19,7	M16	24	12
K0379.316	22	35	21,5	M16	28	14
K0379.416	28	44	27,5	M16	36	18
K0379.118	20	32	19,7	M18	24	12
K0379.120	22	35	21,7	M20	28	14
K0379.124	28	44	27,7	M24	36	18
K0379.130	36	54	35,6	M30	44	22
K0379.136	42	65	41,5	M36	52	26

Wpusty pasowane

DIN 6885 A

**Materiał:**

Stal 1.1192 lub stal nierdzewna 1.4571.

Wersja:

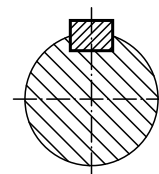
Z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0696.04X12 (podać długość L)



Przykład zastosowania:

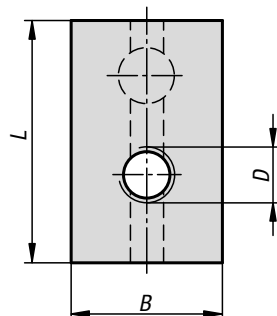
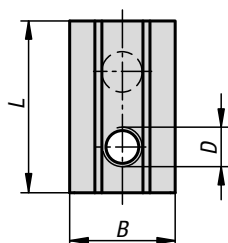
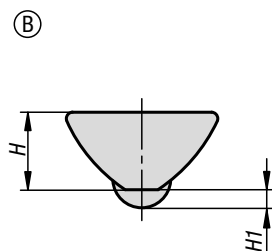
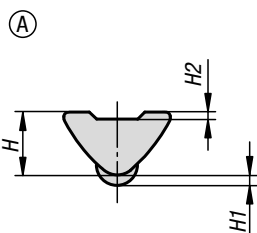


KIPP Wpusty pasowane DIN 6885 A

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	B	H	L = długość
K0696.03X	stal	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	stal	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	stal	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	stal	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	stal	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	stal	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	stal	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	stal	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	stal	16	10	50/56/63/70/80/90/100
K0696.103X	stal nierdzewna	3	3	10/12/16/20
K0696.104X	stal nierdzewna	4	4	10/12/14/16/18/20/22
K0696.105X	stal nierdzewna	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/36/40
K0696.106X	stal nierdzewna	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.108X	stal nierdzewna	8	7	16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.110X	stal nierdzewna	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.112X	stal nierdzewna	12	8	28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.114X	stal nierdzewna	14	9	32/40/45/50/56/70/80
K0696.116X	stal nierdzewna	16	10	50/63/70/80/90/100

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane typ I



Materiał:

Stal.

Wersja:

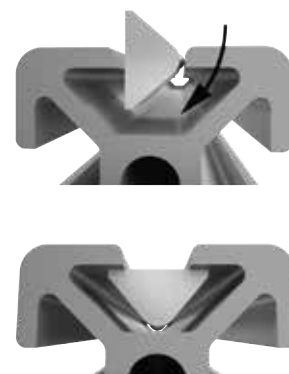
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1023.0604

Wskazówka:

Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.

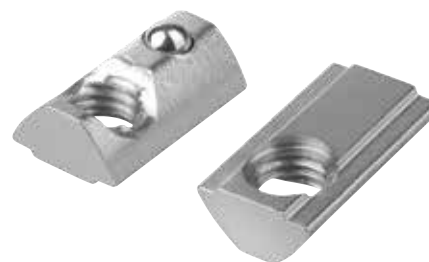


KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ I

Nr Zamówienia	Forma	Szerokość rowka	D	B	H	H1	H2	L
K1023.0604	A	6	M4	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0605	A	6	M5	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0606	A	6	M6	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0804	B	8	M4	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0805	B	8	M5	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0806	B	8	M6	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0808	B	8	M8	13,7	7	1,7	0,7	22

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane z progiem typ I



Materiał:

Stal.

Wersja:

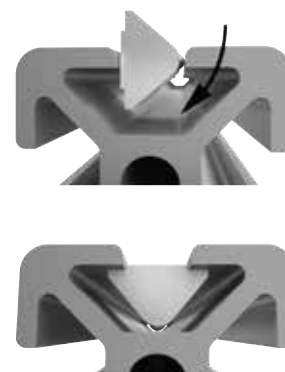
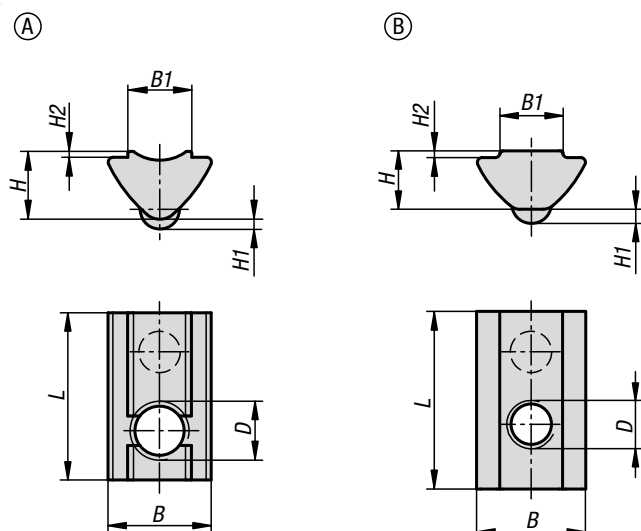
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1024.0604

Wskazówka:

Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego. Próg umożliwia wyśrodkowanie nakrętki w rowku profilowym, co zapewnia zawsze optymalną powierzchnię przylegania.

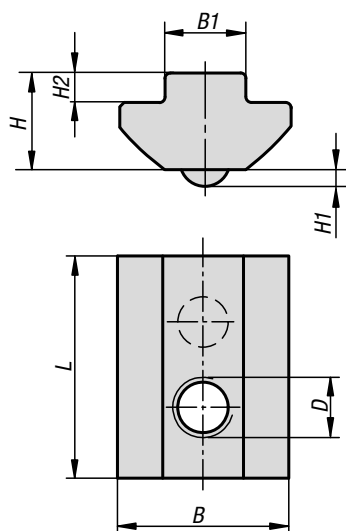


KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane z progiem typ I

Nr Zamówienia	Forma	Szerokość rowka	D	B	B1	H	H1	H2	L
K1024.0604	A	6	M4	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	A	6	M5	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	A	6	M6	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	B	8	M3	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	B	8	M4	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	B	8	M5	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	B	8	M6	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	B	8	M8	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22

Nakrętki do rowków teowych

ciężkie typ I



Materiał:

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1025.0804

Wskazówka:

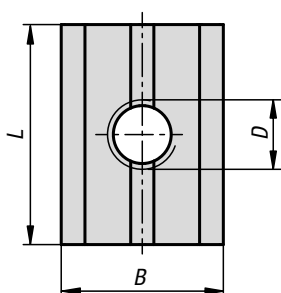
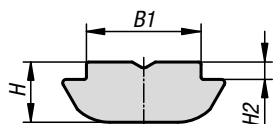
Odpowiednie do połączeń o dużym obciążeniu. Ponieważ nakrętka do rowków teowych jest dopasowana do kształtu rowka profilu, siły są korzystnie przenoszone na profil. Ze względu na dużą wysokość całkowitą stosowana jest także większa liczba zwojów gwintu. Nakrętkę można wsunąć do rowka tylko od strony czołowej profilu. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.

KIPP Nakrętki do rowków teowych ciężkie typ I

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	B1	D	H	H1	H2	L
K1025.0804	8	17	8	M4	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0805	8	17	8	M5	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0806	8	17	8	M6	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0808	8	17	8	M8	9,6	1,65	2,9	22

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane typ B



Materiał:

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1026.1004

Wskazówka:

Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach.

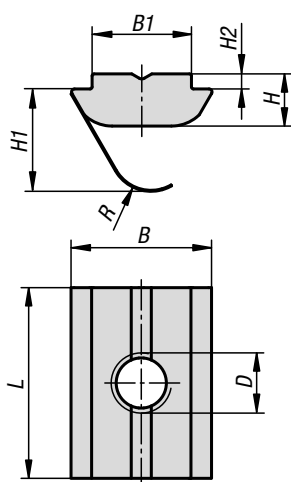


KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ B

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	B1	D	H	H2	L
K1026.0804	8	11,6	7,9	M4	4,6	1	16
K1026.0805	8	11,6	7,9	M5	4,6	1	16
K1026.0806	8	11,6	7,9	M6	4,6	1	16
K1026.0808	8	11,6	7,9	M8	4,6	1	16
K1026.1004	10	14	9,9	M4	5,2	1,5	19
K1026.1005	10	14	9,9	M5	5,2	1,5	19
K1026.1006	10	14	9,9	M6	5,2	1,5	19
K1026.1008	10	14	9,9	M8	5,2	1,5	19

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane ze sprężyną typ B


Materiał:

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1027.1004

Wskazówka:

Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki sprężynie możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.

KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane ze sprężyną typ B

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	B1	D	H	H1	H2	L	R
K1027.0804	8	11,6	7,9	M4	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0805	8	11,6	7,9	M5	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0806	8	11,6	7,9	M6	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0808	8	11,6	7,9	M8	4,6	8,8	1	16	3
K1027.1004	10	14	9,9	M4	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1005	10	14	9,9	M5	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1006	10	14	9,9	M6	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1008	10	14	9,9	M8	5,2	10,2	1,5	19	4

Nakrętki młoteczkowe

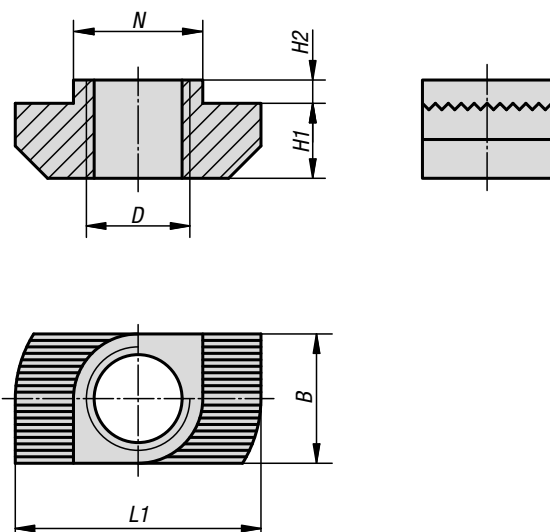


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1028.0804015

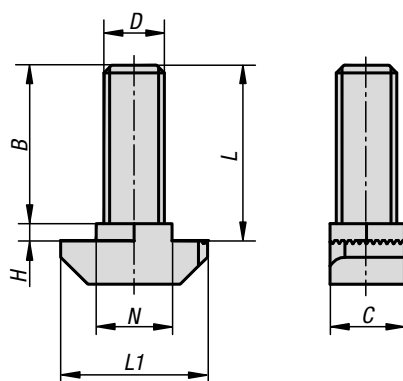
Wskazówka:
Uniwersalny element mocujący. Nakrętka młoteczkowa jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Żłobkowanie na powierzchni anodowanej zapewnia niezawodne, przewodzące elektryczne połączenie.



KIPP Nakrętki młoteczkowe

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	B	D	H1	H2	L1	N
K1028.0804015	B	8	7,7	M4	4,5	1,5	16	7,7
K1028.0805015	B	8	7,7	M5	4,5	1,5	16	7,7
K1028.0806015	B	8	7,7	M6	4,5	1,5	16	7,7
K1028.1004030	B	10	9,7	M4	5,8	3	19	9,7
K1028.1005017	-	10	9,7	M5	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1005030	B	10	9,7	M5	5,8	3	19	9,7
K1028.1006017	-	10	9,7	M6	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1006030	B	10	9,7	M6	5,8	3	19	9,7
K1028.1008017	-	10	9,7	M8	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1008030	B	10	9,7	M8	5,8	3	19	9,7

Śruby z łbem młoteczkowym

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Klasa trwałości 8.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K1029.0806015X16

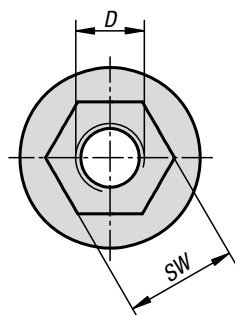
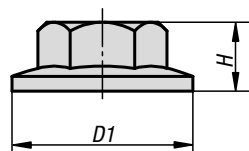
Wskazówka:

Uniwersalny element mocujący. Śruba z łbem młoteczkowym jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Żłobkowanie na powierzchni anodowanej zapewnia niezawodne, przewodzące elektrycznie połączenie.

KIPP Śruby z łbem młoteczkowym

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	B	C	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	14,5	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	18,5	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	23,5	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	17	8,5	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	22	8,5	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	27	8,5	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	37	8,5	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	57	8,5	M8	3	60	19	9,7

Nakrętki sześciokątne z kołnierzem

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1030.08

Wskazówka:

Nakrętka z dużym kołnierzem. Idealna w połączeniu ze śrubą z łbem młoteczkowym.

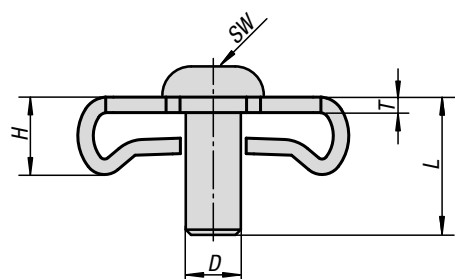
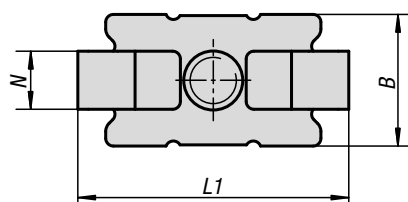


KIPP Nakrętki sześciokątne z kołnierzem

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	D1	H	SW
K1030.08	B	10	M8	21	8	13

Zestawy połączeniowe standardowe

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1031.06

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Połączenie jest zabezpieczone przed przekręceniem. W przypadku większych profili, w celu osiągnięcia większej wytrzymałości, po stronie czołowej można zamontować większą liczbę zestawów połączeniowych.

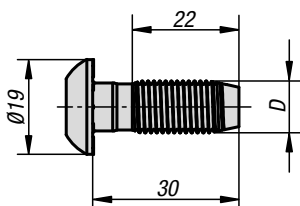
Niewielkie nakłady na obróbkę. Należy naciąć gwint w otworze po stronie czołowej, następnie wywiercić w przeciwnym profilu otwór przelotowy do dokręcenia nakrętki.

KIPP Zestawy połączeniowe standardowe typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

Śruba centralna

typ B

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

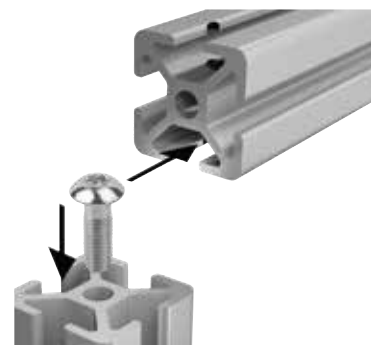
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1040.1012

Wskazówka:

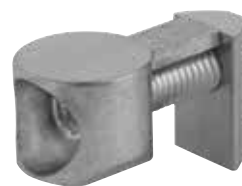
Wkręt samowierzący do wykonania otworu po stronie czołowej. Idealny do mocowania bez kątowników i dodatkowych łączników w przypadku braku wysokich obciążeń.

**KIPP Śruba centralna typ B**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

Zestawy połączeniowe uniwersalne

typ I

**Materiał:**

Łącznik – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Śruba i nakrętka do rowków teowych – stal.

Wersja:

Ocynkowane.

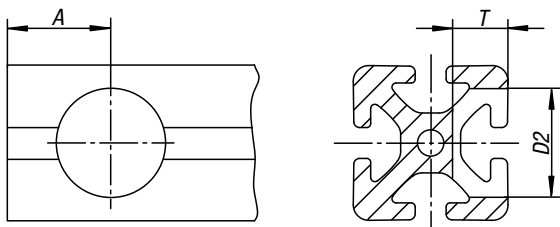
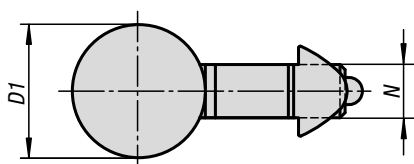
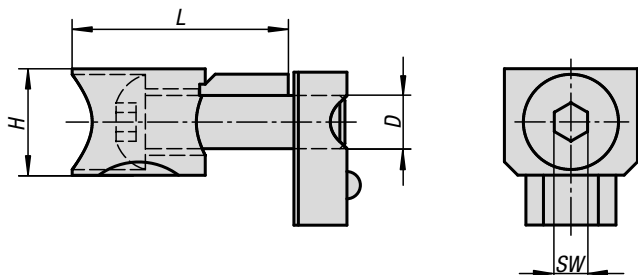
Przykład zamówienia:

K1032.06

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Połączenie jest zabezpieczone przed przekręceniem (zabezpieczenie przed przekręceniem można usunąć, wyłamując je w wyznaczonym miejscu). W przypadku większych profili, w celu osiągnięcia większej wytrzymałości, po stronie czołowej można zamontować większą liczbę zestawów połączeniowych. Możliwy jest późniejszy montaż w istniejących konstrukcjach.

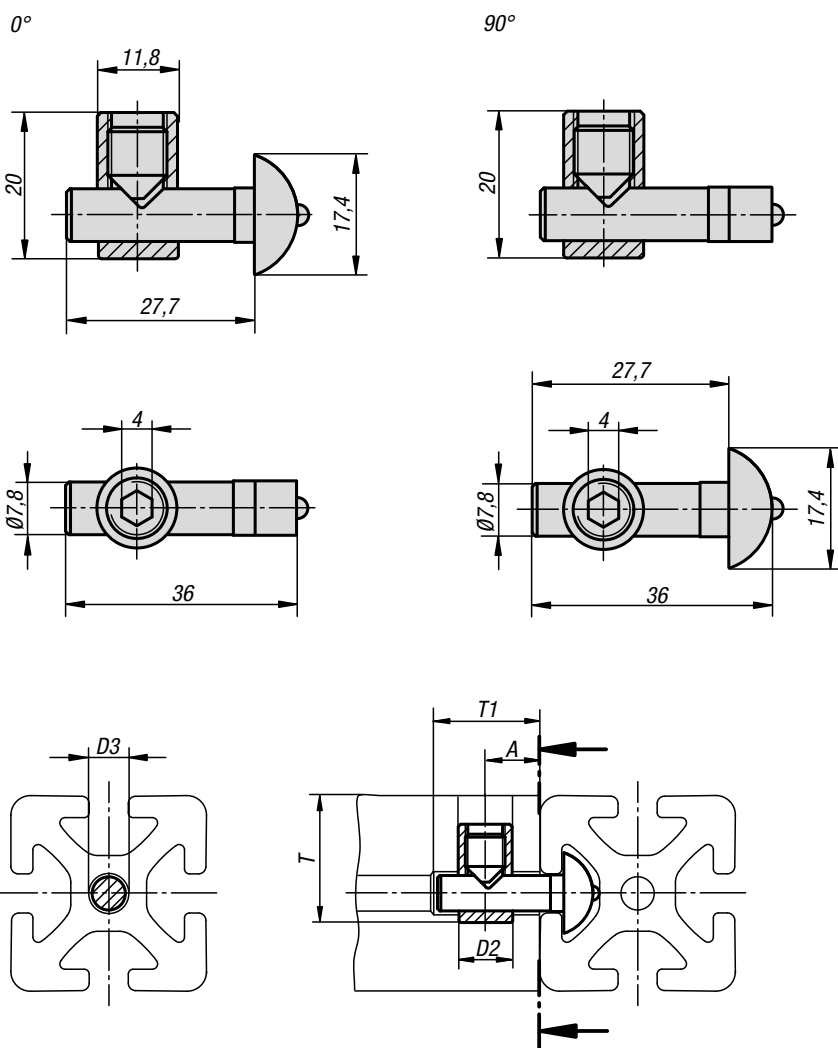
Niewielkie nakłady na obróbkę. Zestaw łączników wymaga jedynie jednostronnego nawiercenia.

**KIPP Zestawy połączeniowe uniwersalne typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

Zestawy połączeniowe centralne

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1033.0800

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

Ze względu na zmniejszoną siłę zacisku i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

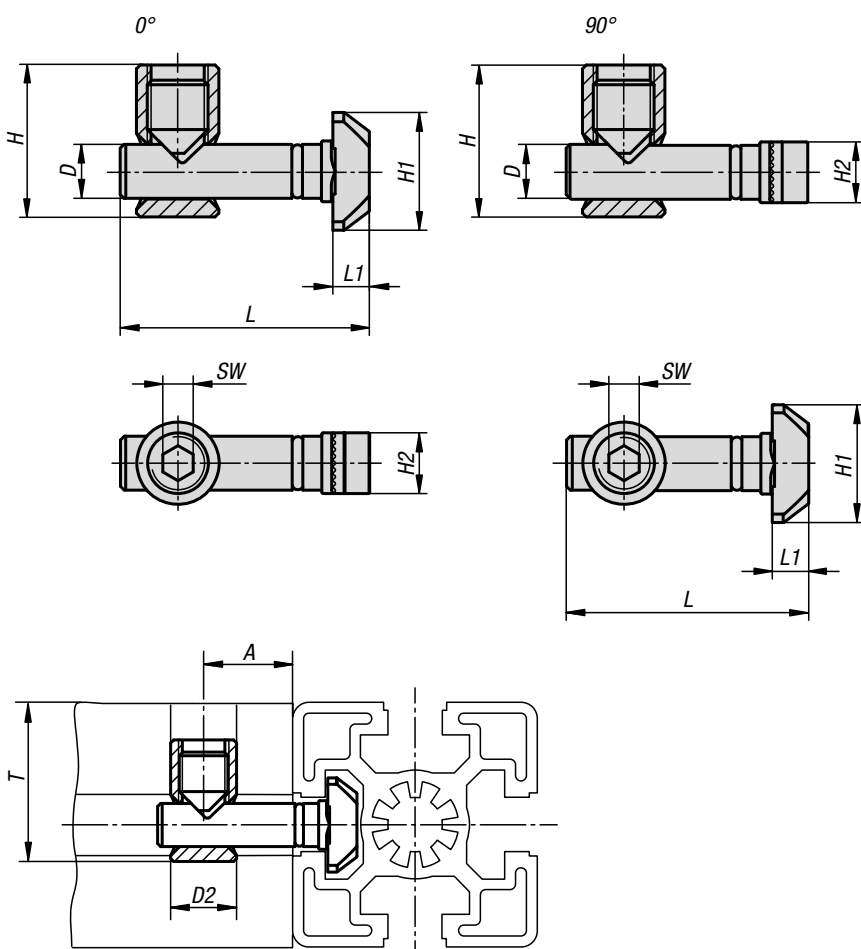
Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili oraz w gwincie.

**KIPP Zestawy połączeniowe centralne typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

Zestawy połączeniowe centralne

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1034.1000

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

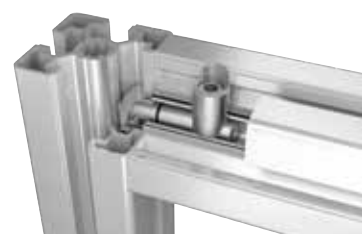
Ze względu na zmniejszoną siłę zaciskową i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili. Otwór D2 może być również wykonany w postaci otworu przelotowego.

0°



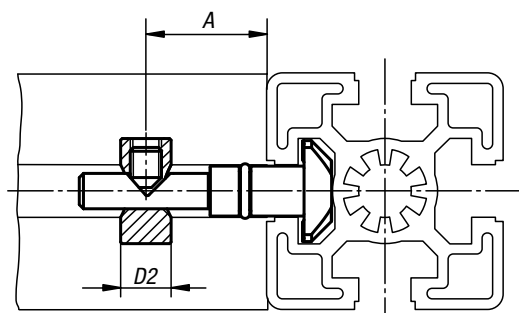
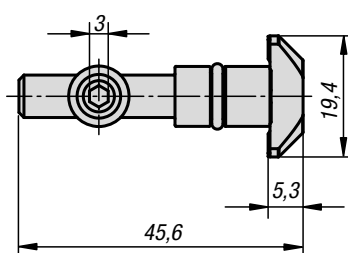
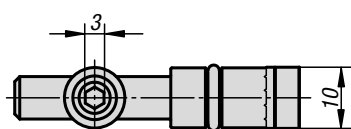
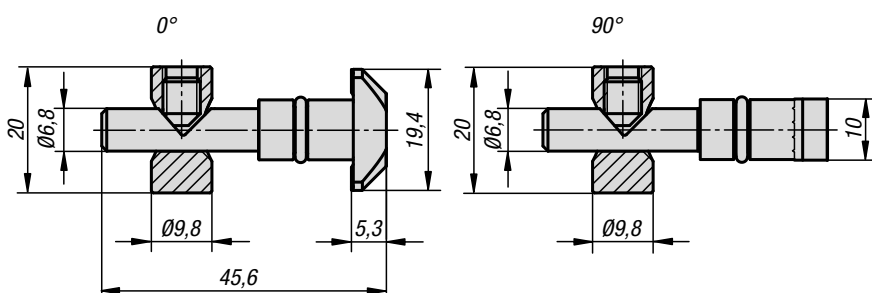
90°

**KIPP Zestawy połączeniowe centralne, typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D	D2	H	H1	H2	L	L1	SW	T dla profilu 30	T dla profilu 40	T dla profilu 45	T dla profilu 50	T dla profilu 60
K1034.0800	B	8	0°	18	7,1	11	20	15,5	8	33	4,8	4	22	-	-	-	-
K1034.0890	B	8	90°	18	7,1	11	20	15,5	8	33	4,8	4	22	-	-	-	-
K1034.1000	B	10	0°	22,5	9,7	17	28	19,5	10	45,5	5,5	6	-	31	34	36	41
K1034.1090	B	10	90°	22,5	9,7	17	28	19,5	10	45,5	5,5	6	-	31	34	36	41

Zestawy połączeniowe centralne

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1035.1000

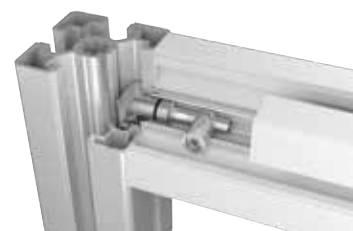
Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

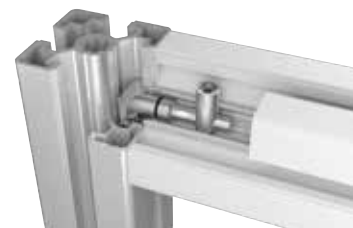
Ze względu na zmniejszoną siłę zaciskową i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili. Dzięki mniejszej średnicy trzpienia rowek nie ulega przy tym uszkodzeniu i może zostać całkowicie osłonięty za pomocą profilu osłonowego.

0°



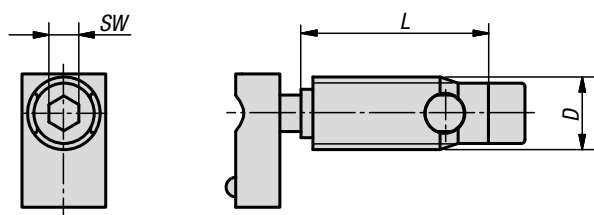
90°

**KIPP Zestawy połączeniowe centralne typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1036.06

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (gwint lewoskrętny). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

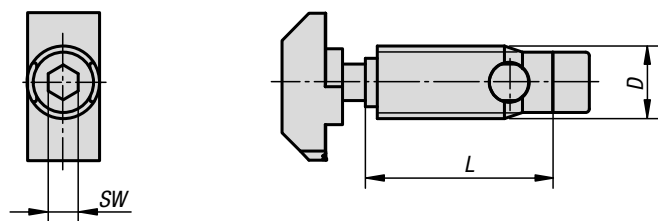
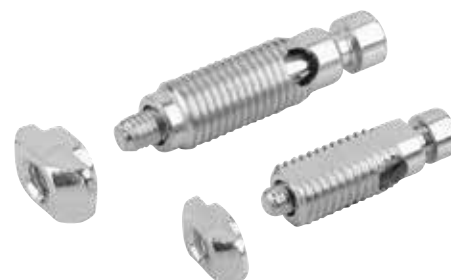
Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach, po przeciwległych stronach.

**KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	SW
K1036.08	I	8	12	31	5
K1036.06	I	6	10	27	4

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ B

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1037.1012

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (gwint lewoskrętny). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach, po przeciwnych stronach.

Zestaw połączeniowy do szerokości rowka 8 posiada spłaszczony gwint, aby zapobiec tworzeniu się występu po zamontowaniu.

**KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I**

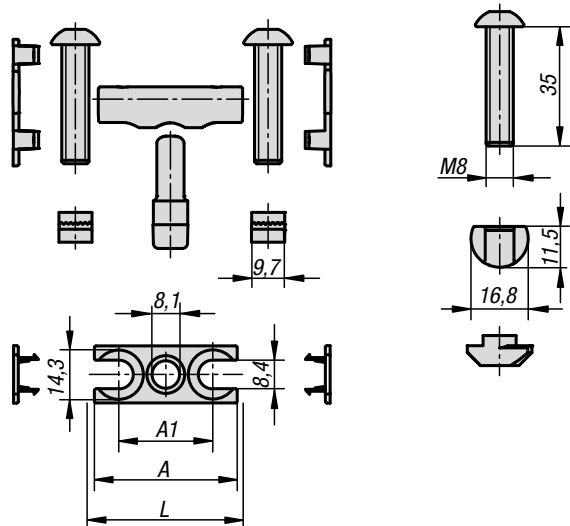
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	SW
K1037.0810	B	8	10,7	24	4
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 lekki	13	35	5

Zestaw montażowy

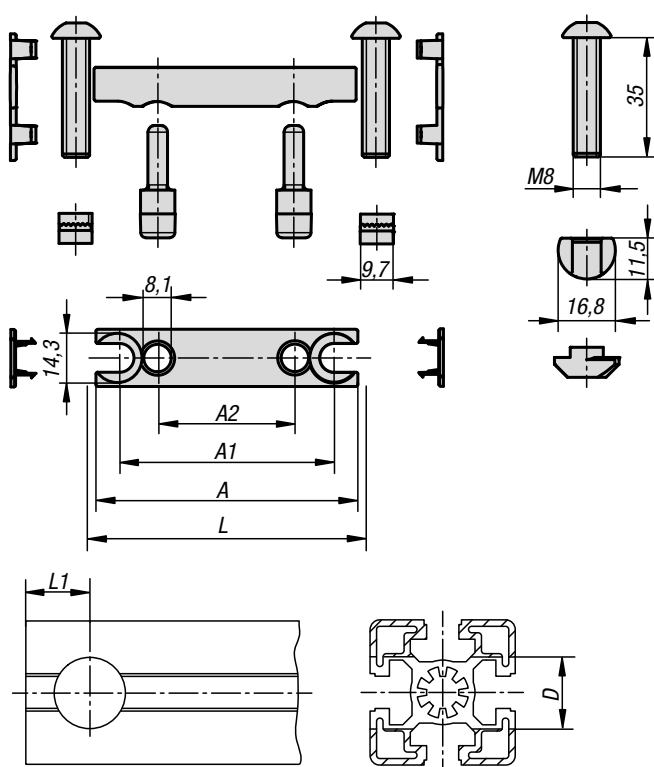
typ B



-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090

**Materiał:**

Trzpień, śruby i nakrętki młoteczkowe – stal.
Sworzeń centrujący i zaślepki – poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:

Trzpień, śruby i nakrętki młoteczkowe ocynkowane.
Sworzeń centrujący i zaślepki czarne.

Przykład zamówienia:

K1038.1040

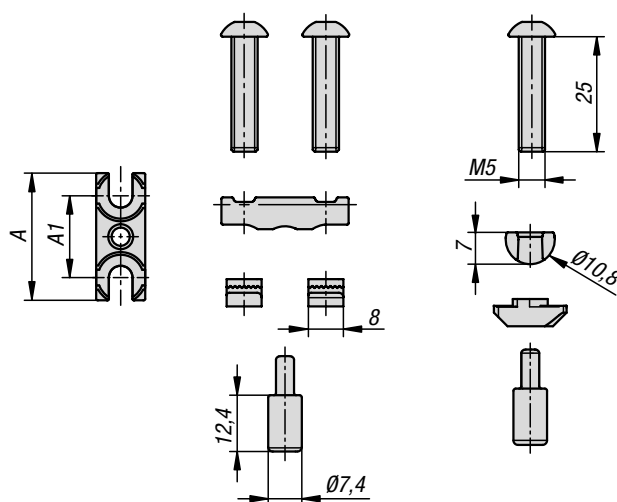
Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do prostokątnego łączenia dwóch profili aluminiowych. Umożliwiają one dowolne pozycjonowanie profili. Nadają się do dużych obciążeń oraz przyjmowania sił skręcających.

Niewielkie nadkłady produkcyjne. Zestaw połączeniowy wymaga tylko jednostronnego wywiercenia otworu $\varnothing 17$ mm.

Zestaw połączeniowy K1038.0828 wymaga tylko jednostronnego wywiercenia otworu $\varnothing 11$ mm.

-0828



KIPP Zestaw montażowy typ B

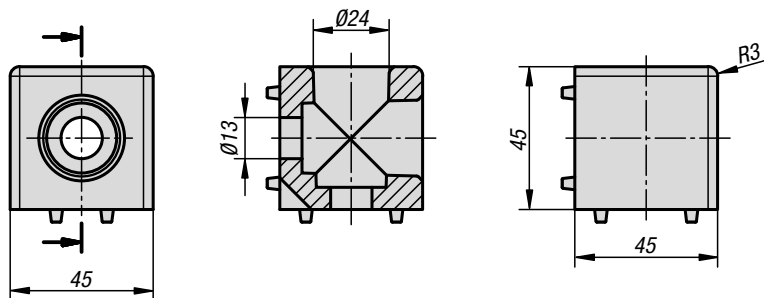
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	A	A1	A2	D	L	L1
K1038.0828	B	8	28	18	-	11	-	18
K1038.1040	B	10	37	23	-	17	40	22,5
K1038.1045	B	10	42	28	-	17	45	22,5
K1038.1060	B	10	57	43	-	17	60	22,5
K1038.1080	B	10	77	63	40	17	80	22,5
K1038.1090	B	10	87	73	45	17	90	22,5

Łącznik do profili

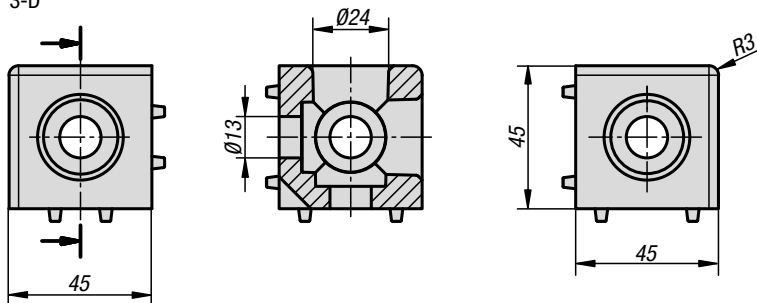
typ B



2-D



3-D

**Materiał:**

Kostka – odlew ciśnieniowy z aluminium.

Śruby – stal.

Zaślepki – poliamid.

Wersja:

Aluminium, z połyskiem.

Śruby z gwintem samoformującym.

Zaślepki czarne.

Przykład zamówienia:

K1039.102

Wskazówka:

Element połączeniowy umożliwia łączenie dwóch lub trzech profili od strony czołowej. Łączniki te posiadają noski prowadzące, gwarantujące pewny i solidny montaż. Dokręcenie do profilu następuje przy użyciu śrub z gwintem samoformującym. Wywiercone otwory można zaślepić.

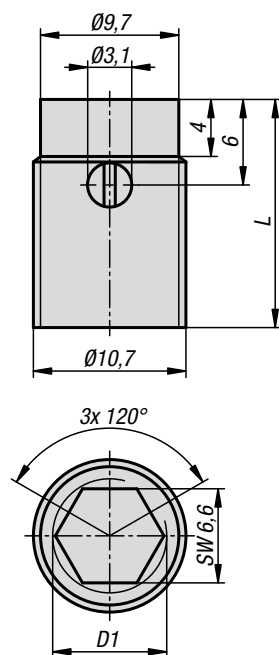
Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

**KIPP Łącznik do profili typ B**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

Wstawki gwintowane stalowe samogwintujące

typ B


Materiał:

Stal.

Wersja:

Stal utwardzana dyfuzyjnie, ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K1538.08

Wskazówka:

Samogwintujące wkładki gwintowane przeznaczone do wykonywania

wysoce wytrzymałych, odpornych na zużycie i drgania połączeń śrubowych w profilach aluminiowych.

Do redukcji rozmiaru gwintu z M10 na M8.

Odpowiednie wyłącznie do profili aluminiowych o średnicy otworu rdzeniowego 10 mm.

Wposażenie:

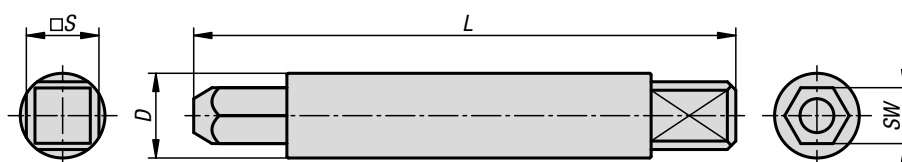
Narzędzie montażowe K1538.808.

KIPP Wstawki gwintowane stalowe samogwintujące, typ B

Nr Zamówienia	D1	L Długość	dla numeru katalogowego
K1538.08	M8	16	K1538.808

Narzędzia montażowe stalowe samogwintujące

typ B, do wkładek gwintowanych stalowych



Materiał:
Stal.

Wersja:
Narzędzie montażowe ręczne, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1538.808

Wskazówka:
Proces ręcznego montażu dokonuje się za pomocą specjalnego narzędzia montażowego.

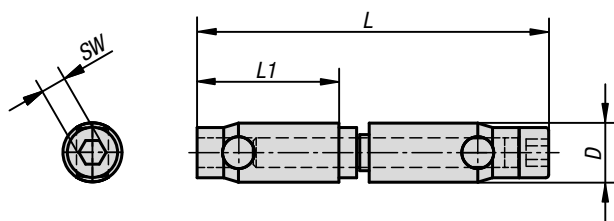


KIPP Narzędzia montażowe stalowe samogwintujące typ B do wkładek gwintowanych stalowych

Nr Zamówienia	SW	L Długość	S	D
K1538.808	6,6	64	8	10

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ I

**Materiał:**

Stal.

Wersja:

Ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K1041.06

Wskazówka:

Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia od strony czołowej dwóch profili tej samej serii.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (łącznik z gwintem lewoskrętnym, z otworem przełotowym. Łącznik z gwintem wewnętrznym, prawoskrętnym). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

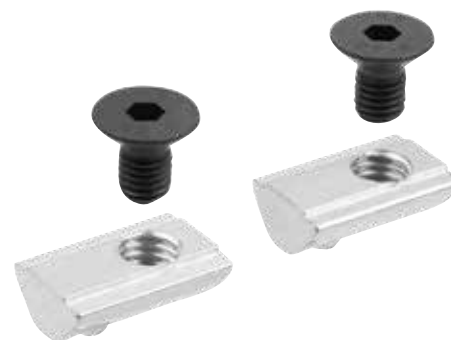
Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach. Do dużych profili i przy znacznych obciążeniach zaleca się użycie większej liczby par.

**KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I**

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

Zestawy montażowe

do nakładek i kątowników


Materiał:

Stal.

Wersja:

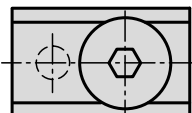
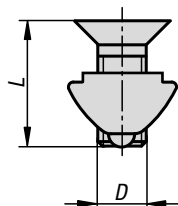
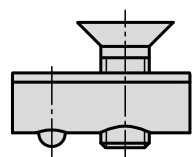
Nakrętka do rowków teowych, ocynkowana.
Śruba ocynkowana, czarna.

Przykład zamówienia:

K1044.06

Wskazówka:

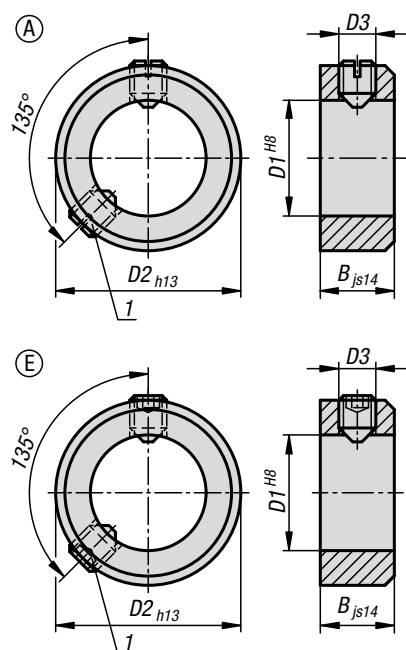
Zakres dostawy obejmuje dwie śruby z łbem stożkowym płaskim DIN 7991 oraz dwie nakrętki młoteczkowe.


KIPP Zestawy montażowe do nakładek i kątowników

Nr Zamówienia	Wersja 1	Wersja 2	Szerokość rowka	D	L
K1044.06	typ i	kamień do rowków z pogłębieniem	6	M6	10
K1044.08	typ i	kamień do rowków z pogłębieniem	8	M8	14

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal



Materiał:

Stal.

Wersja:

niepowlekane lub ocynkowane, pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:

K0406.100301

Wskazówka:

Forma A: z trzpieniem gwintowanym DIN 553 (szczelina)

Forma E: z trzpieniem gwintowanym DIN 914 (gniazdo sześciokątne)

Podane tolerancje obowiązują zgodnie z DIN 705 dla niepowlekanych pierścieni osadczych. W przypadku ocynkowanych pierścieni osadczych nie można zagwarantować zachowania tolerancji. Nie ma to wpływu na działanie.

Wskazówka dotycząca planu:

1) drugi trzpień gwintowany od $D1 \geq 75$

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal



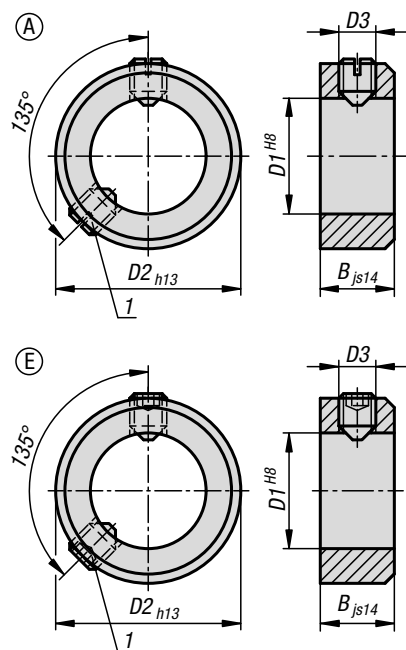
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal

Nr Zamówienia Forma A z połyskiem	Nr Zamówienia Forma E z połyskiem	Nr Zamówienia Forma E ocynkowana, pasywowana niebieska	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba
K0406.100301	K0406.300301	K0406.300303	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	K0406.300403	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	K0406.300503	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	K0406.300603	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	K0406.300703	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	K0406.300803	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	K0406.300903	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	K0406.301003	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	K0406.301103	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	K0406.301203	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	K0406.301403	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	K0406.301503	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	K0406.301603	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	K0406.301803	18	14	32	M6x8
K0406.102001	K0406.302001	K0406.302003	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	K0406.302403	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	K0406.302503	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	K0406.302603	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	K0406.302803	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	K0406.303003	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	K0406.303203	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	K0406.303503	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	K0406.303603	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	K0406.303803	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	K0406.304003	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	K0406.304203	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	K0406.304503	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	K0406.304803	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	K0406.305003	50	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	K0406.305203	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	K0406.305503	55	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	K0406.305603	56	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	K0406.305803	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	K0406.306003	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	K0406.306303	63	20	90	M10x16
K0406.106501	K0406.306501	K0406.306503	65	20	100	M10x20
K0406.106801	K0406.306801	K0406.306803	68	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	K0406.307003	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	K0406.307203	72	20	100	M10x20
K0406.107501	K0406.307501	K0406.307503	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	K0406.308003	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	K0406.308503	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	K0406.309003	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	K0406.310003	100	25	140	M12x25



Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna



Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0406.100302

Wskazówka:

Forma A: z trzpieniem gwintowanym DIN 553 (rowek)

Forma E: z trzpieniem gwintowanym DIN 914

(sześciokąt wewnętrzny)

Wskazówka dotycząca planu:

1) drugi trzpień gwintowany od $D1 \geq 75$

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna



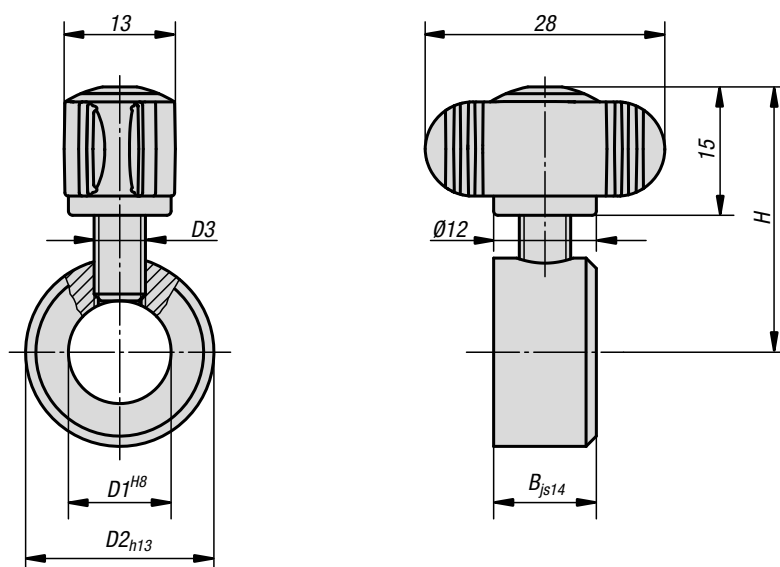
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkreś bez fba
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	20	100	M10x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25



Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym

podobne do DIN 705, stal



Materiał:

Pierścień osadczy – stal niepowlekana.

Uchwyt motylkowy z termoplastu.

Trzpień gwintowany ze stali w klasie wytrzymałości 5.8.

Wersja:

Pierścień osadczy – stal niepowlekana.

Uchwyt motylkowy – termoplast, ciemnoszary.

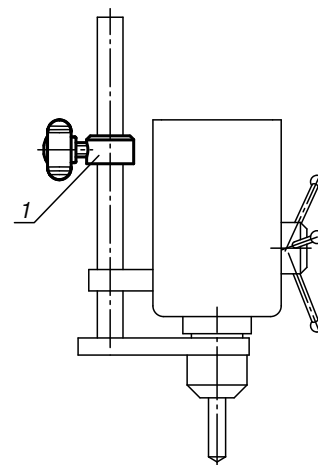
Trzpień gwintowany – pasywowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:

K0407.100601

Wskazówka dotycząca planu:

1) Zmienny ogranicznik



KIPP Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym podobne do DIN 705, stal

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

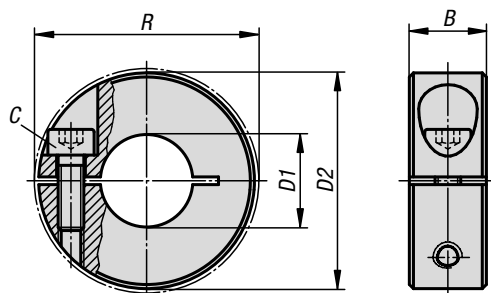


A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.



Pierścienie

zaciskowe z nacięciem wewnątrz



Materiał:

Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.
Stal nierdzewna 1.4404.
Aluminium.

Wersja:

Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna 1.4305 niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.
Stal nierdzewna 1.4404 niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A4-70.
Aluminium niepowlekane, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:

K0611.00504

Wskazówka:

Pierścienie zaciskowe z nacięciem wewnątrz posiadają wbudowany wałek, dzięki któremu siły mocujące rozkładają się równolegle. Zapewnia to dokładne dopasowanie oraz pewne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia wału.

Wymagana jest tolerancja wału w zakresie h11.
Pierścienie zaciskowe wykonane ze stali nierdzewnej A4 są oznakowane małym punktem centrującym na średnicy zewnętrznej.

Zakres temperatury:

-40°C do +175°C.

Na zapytanie:

Pozostałe wymiary.

Pierścienie

zaciskowe z nacięciem wewnątrz



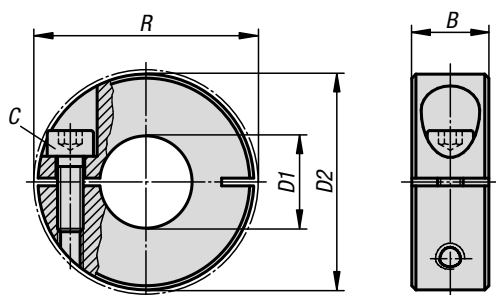
KIPP Pierścienie zaciskowe z nacięciem wewnątrz

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia aluminium	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00403	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00503	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00603	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00803	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01003	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01203	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01503	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01603	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01803	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02003	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02203	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02503	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02803	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03001	K0611.03003	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04003	15	M6x18	40	60	65
K0611.05001	K0611.05003	19	M8x25	50	78	87

Nr Zamówienia stal nierdzewna	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00402	K0611.00404	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00502	K0611.00504	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00602	K0611.00604	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00802	K0611.00804	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01002	K0611.01004	9	M3x10	10	24	26
K0611.01202	K0611.01204	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01502	K0611.01504	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01602	K0611.01604	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01802	K0611.01804	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02002	K0611.02004	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02202	K0611.02204	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02502	K0611.02504	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02802	K0611.02804	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03002	K0611.03004	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04002	K0611.04004	15	M6x18	40	60	65
K0611.05002	K0611.05004	19	M8x25	50	78	87

Pierścienie

zaciskowe z nacięciem na zewnątrz



Materiał:

Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.
Stal nierdzewna 1.4404.
Aluminium.

Wersja:

Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A4-70.
Aluminium niepowlekane, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:

K0611.100504

Wskazówka:

Pierścienie zaciskowe z nacięciem na zewnątrz posiadają wbudowany wałek, dzięki któremu siły mocujące rozkładają się równolegle. Zapewnia to dokładne dopasowanie oraz pewne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia wału.

Wymagana jest tolerancja wału w zakresie h11.

Dzięki nacięciu po stronie zewnętrznej pierścienia zaciskowego możliwe jest uzyskanie sił mocujących nawet o 15% wyższych niż w wersjach z nacięciem po stronie wewnętrznej. Otwór pozostaje cylindryczny, dzięki czemu wał jest dokładnie otoczony. Zredukowany efekt niewyważenia. Pierścienie zaciskowe wykonane ze stali nierdzewnej A4 są oznakowane małym punktem centrującym na średnicy zewnętrznej.

Zakres temperatury:

-40°C do +175°C.

Na zapytanie:

Pozostałe wymiary.

Pierścienie

zaciskowe z nacięciem na zewnątrz



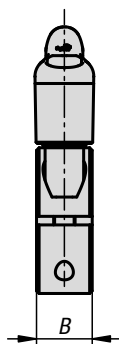
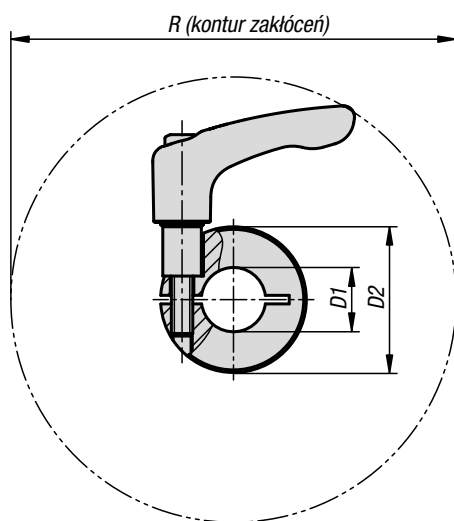
KIPP Pierścienie zaciskowe z nacięciem na zewnątrz

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia aluminium	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.100401	K0611.100403	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100501	K0611.100503	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100601	K0611.100603	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100801	K0611.100803	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101001	K0611.101003	9	M3x10	10	24	26
K0611.101201	K0611.101203	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101501	K0611.101503	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101601	K0611.101603	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101801	K0611.101803	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102001	K0611.102003	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102201	K0611.102203	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102501	K0611.102503	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102801	K0611.102803	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103001	K0611.103003	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104001	K0611.104003	15	M6x18	40	60	65
K0611.105001	K0611.105003	19	M8x25	50	78	87

Nr Zamówienia stal nierdzewna 1.4305	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.100402	K0611.100404	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100502	K0611.100504	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100602	K0611.100604	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100802	K0611.100804	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101002	K0611.101004	9	M3x10	10	24	26
K0611.101202	K0611.101204	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101502	K0611.101504	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101602	K0611.101604	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101802	K0611.101804	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102002	K0611.102004	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102202	K0611.102204	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102502	K0611.102504	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102802	K0611.102804	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103002	K0611.103004	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104002	K0611.104004	15	M6x18	40	60	65
K0611.105002	K0611.105004	19	M8x25	50	78	87

Pierścienie zaciskowe

z rękojeścią nastawną



Materiał:

Stal 1.0718.

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal oksydowana.

Stal nierdzewna niepowlekana.

Wstawka ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:

K0611.11001

Wskazówka:

Pierścienie zaciskowe z rękojeścią nastawną obejmują wał, zapewniając równomierny rozkład sił nacisku. Zapewnia to dokładne dopasowanie oraz pewne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia wału.

Wymagana jest tolerancja wału w zakresie h11.

Na zapytanie:

Pozostałe wymiary.

KIPP Pierścienie zaciskowe z rękojeścią nastawną

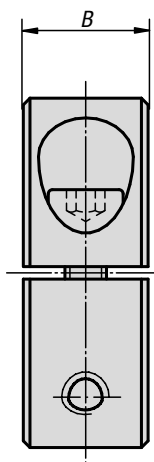
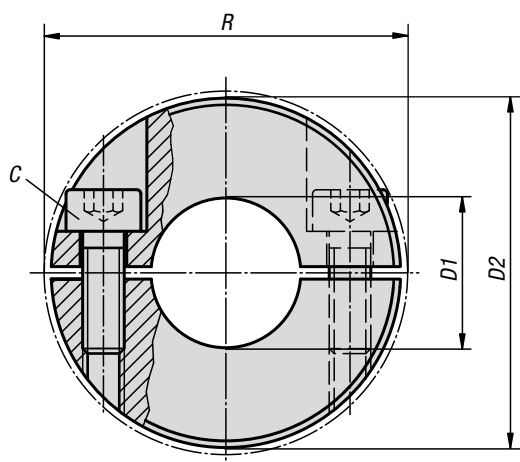
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	B	D1	D2	R
K0611.11001	K0611.11002	9	10	24	44,1
K0611.11201	K0611.11202	11	12	28	90,4
K0611.11501	K0611.11502	13	15	34	105
K0611.11601	K0611.11602	13	16	34	105
K0611.11801	K0611.11802	13	18	36	105,7
K0611.12001	K0611.12002	15	20	40	103,8
K0611.12201	K0611.12202	15	22	42	104,2
K0611.12501	K0611.12502	15	25	45	104,8
K0611.12801	K0611.12802	15	28	48	106,8
K0611.13001	K0611.13002	15	30	54	112,6
K0611.14001	K0611.14002	15	40	60	113,2
K0611.15001	K0611.15002	19	50	78	150,2



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.



Pierścienie zaciskowe

**Materiał:**

Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.
Stal nierdzewna 1.4404.
Aluminium.

Wersja:

Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna 1.4305 niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.
Stal nierdzewna 1.4404 niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A4-70.
Aluminium niepowlekane, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:

K0612.01001

Wskazówka:

Pierścienie zaciskowe podzielone posiadają wbudowany wałek, dzięki któremu siły mocujące rozkładają się równolegle. Zapewnia to dokładne dopasowanie oraz pewne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia wału.

Wymagana jest tolerancja wału w zakresie h11.

Wykonanie w dwóch częściach pozwala na łatwy i szybki montaż bez demontażu sąsiednich części.

Pierścienie zaciskowe wykonane ze stali nierdzewnej A4 są oznakowane małym punktem centrującym na średnicy zewnętrznej.

Zakres temperatury:

-40°C do +175°C.

Na zapytanie:

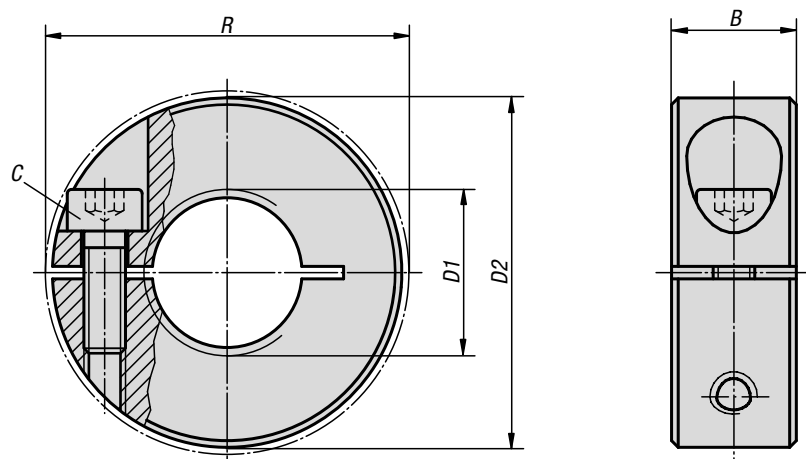
Pozostałe wymiary.

KIPP Pierścienie zaciskowe

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia aluminium	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	K0612.00403	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	K0612.00503	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	K0612.00603	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	K0612.00803	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	K0612.01003	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	K0612.01203	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	K0612.01503	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	K0612.01603	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	K0612.01803	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	K0612.02003	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	K0612.02203	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	K0612.02503	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	K0612.02803	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03001	K0612.03003	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04001	K0612.04003	15	M6x18	40	60	65
K0612.05001	K0612.05003	19	M8x25	50	78	87

Nr Zamówienia stal nierdzewna	Nr Zamówienia stal nierdzewna A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00402	K0612.00404	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00502	K0612.00504	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00602	K0612.00604	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00802	K0612.00804	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01002	K0612.01004	9	M3x10	10	24	26
K0612.01202	K0612.01204	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01502	K0612.01504	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01602	K0612.01604	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01802	K0612.01804	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02002	K0612.02004	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02202	K0612.02204	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02502	K0612.02504	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02802	K0612.02804	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03002	K0612.03004	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04002	K0612.04004	15	M6x18	40	60	65
K0612.05002	K0612.05004	19	M8x25	50	78	87

Pierścień zaciskowy z gwintem

**Materiał:**

Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal
nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:

K0986.0601

Wskazówka:

Pierścienie zaciskowe gwintowane okalają element współpracujący z równomiernie rozłożoną siłą. Pierścienie zaciskowe mogą być stosowane w połączeniu z trzpieniami gwintowanymi do klasy tolerancji gwintu 6g.

Zakres temperatury:

-40°C do +175°C.

KIPP Pierścień zaciskowy z gwintem

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	K0986.0402	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	K0986.0502	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	K0986.0602	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	K0986.0802	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	K0986.1002	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	K0986.1202	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	K0986.1602	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	K0986.2002	15	M6x18	M20	40	46,4

**Materiał:**

Stal do ulepszenia cieplnego 1.1206.

Wersja:

Oksydowane.

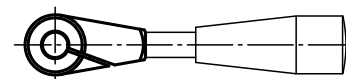
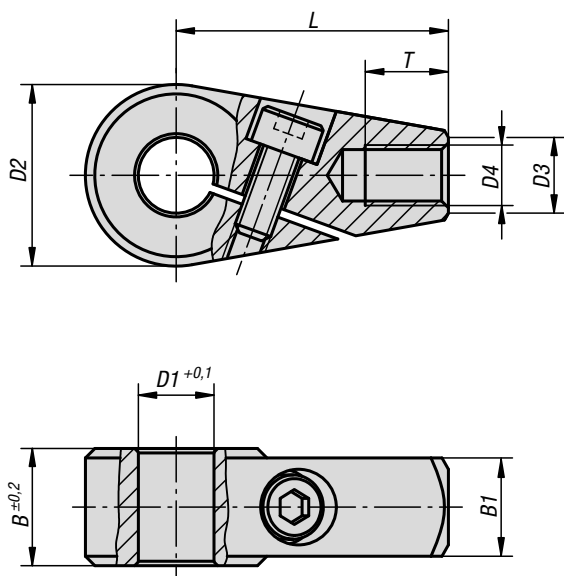
Przykład zamówienia:

K0376.1012

Wskazówka:

Zaciski można szybko i łatwo założyć na wał, ustawić we właściwym położeniu i zaciśnąć. W celu zapewnienia pewnego przeniesienia momentu obrotowego tolerancja wału nie powinna przekraczać h11.

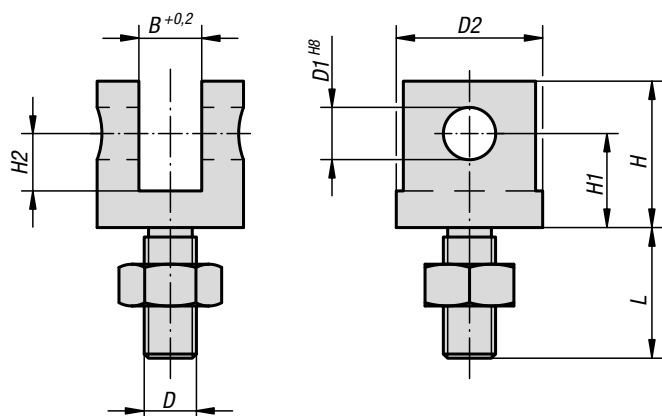
Gwint mocujący (D2) może służyć do przykręcania dźwigni.

**KIPP Zaciski**

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	10	M8	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	10	M8	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	12	M10	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	12	M10	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	14	M12	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	14	M12	19,5	17	45	16

Przeguby widełkowe

z trzpieniami gwintowanymi ze stali lub stali nierdzewnej



Materiał:

Stal ulepszona cieplnie 1.1191 lub stal nierdzewna 1.4305

Wersja:

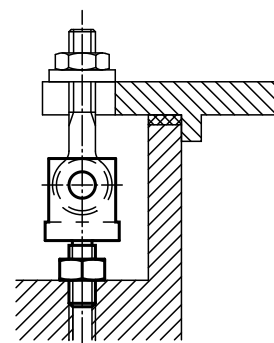
Stal ulepszona cieplnie i oksydowana.
Stal nierdzewna błyszcząca.

Przykład zamówienia:

K0397.05

Wskazówka:

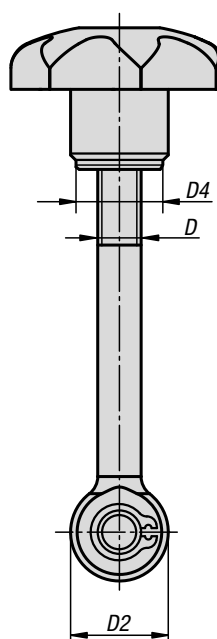
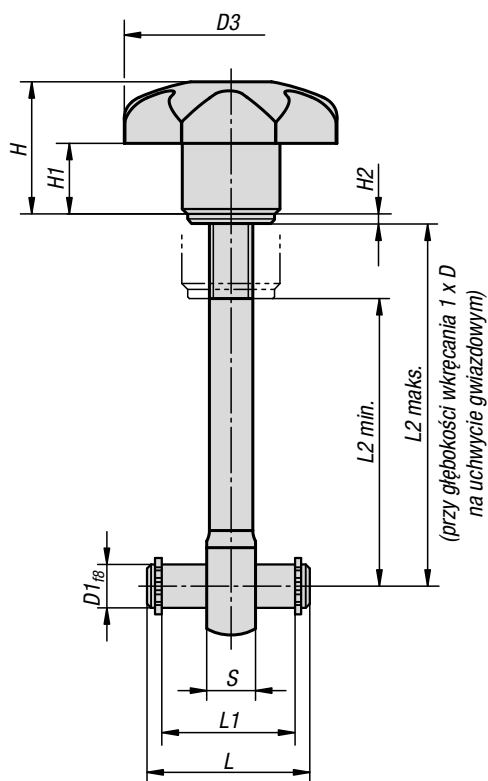
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.



KIPP Przeguby widełkowe z trzpieniami gwintowanymi ze stali lub stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	stal po ulepszeniu cieplnym	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	stal po ulepszeniu cieplnym	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	stal po ulepszeniu cieplnym	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	stal po ulepszeniu cieplnym	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	stal po ulepszeniu cieplnym	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	stal po ulepszeniu cieplnym	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	stal po ulepszeniu cieplnym	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	stal po ulepszeniu cieplnym	M20	18	50	22	52	32	21	50
K0397.105	stal nierdzewna	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.106	stal nierdzewna	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.108	stal nierdzewna	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.110	stal nierdzewna	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.112	stal nierdzewna	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.114	stal nierdzewna	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.116	stal nierdzewna	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.120	stal nierdzewna	M20	18	50	22	52	32	21	50

Śruby odchylne

**Materiał:**

Pokrętko gwiazdowe: termoplast.

Tuleja stalowa.

Podkładka: stal 140 HV.

Śruba oczkowa: stal, klasa wytrzymałości 8.8.

Sworzeń osiowy: stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:

Pokrętko gwiazdowe czarne.

Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.

Podkładka niepowlekana.

Śruba oczkowa oksydowana.

Sworzeń osiowy ulepszany cieplnie, szlifowany, z polyskiem.

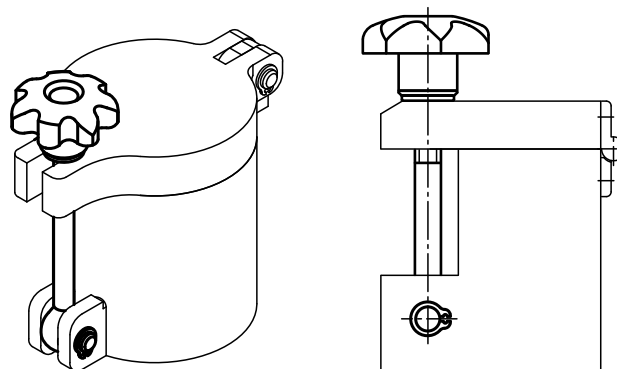
Przykład zamówienia:

K0053.06050

Wskazówka:

Śruby odchylne w dostawie nie są zmontowane.

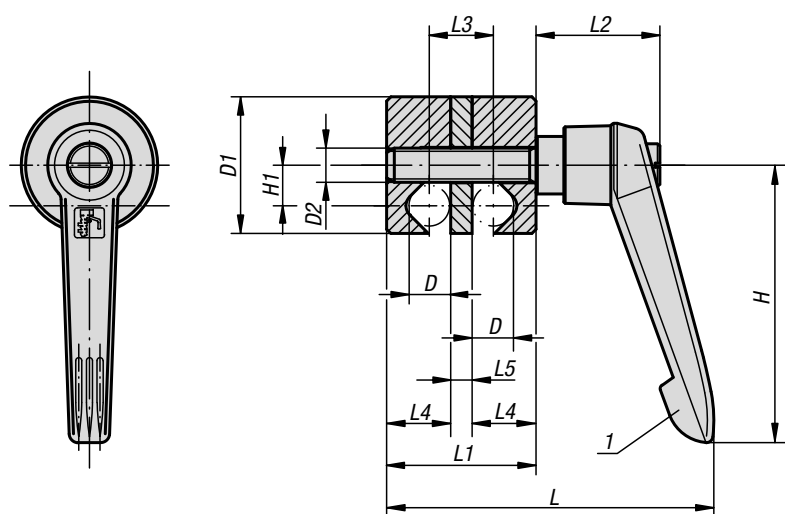
Odpowiednie pierścienie osadcze są dołączone do kompletu.



KIPP Śruby odchylne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 maks.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Łączniki zaciskowe

**Materiał:**

Rękojeści nastawne:
uchwyt z termoplastu wzmocnionego włóknem
szklanym, kolor ciemnoszary.

Części stalowe:

Klasa wytrzymałości 5.8.

Pozostałe elementy:

aluminium o dużej wytrzymałości.

Wersja:

Części stalowe – oksydowane.

Aluminium anodowane (mosiądz wysokonikłowy).

Przykład zamówienia:

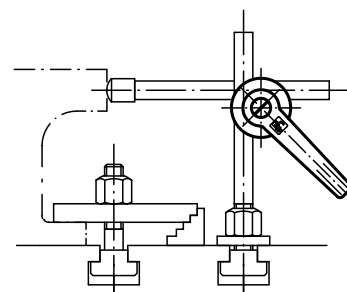
K0133.03

Wskazówka:

Przeguby zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu z rękojeścią nastawną umożliwia szybki zacisk.

Wskazówka dotycząca planu:

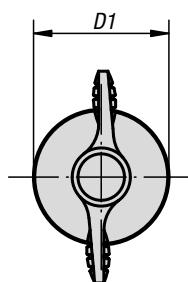
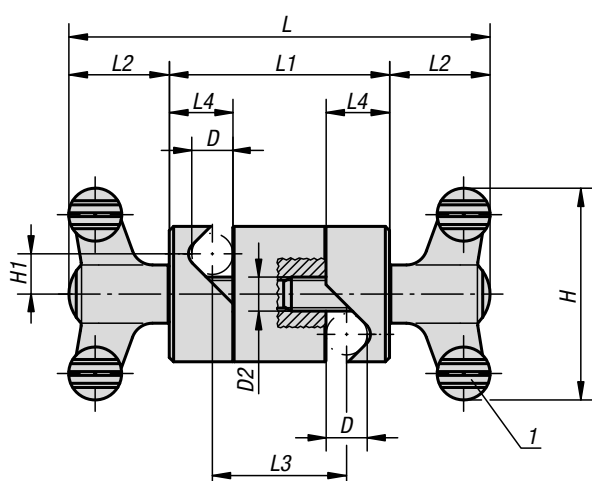
1) Dźwignia zaciskowa

**KIPP Łączniki zaciskowe**

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	L	L1	L2	L3	L4	L5
K0133.01	8	28	M8	65	8,5	72	31	29	13	13	5
K0133.02	10	32	M8	65	9,5	76	35	29	15	15	5
K0133.03	12	36	M8	65	10,5	81	40	29	18	17	6
K0133.04	16	45	M10	80	13,5	103	50	37,5	22	22	6
K0133.05	20	74	M10	95	22	131	70	42,5	30	30	10

Łączniki zaciskowe

pojedynczo blokowane



Materiał:

Uchwyt motylkowy:
część chwytowa – termoplast, ciemnoszary.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.
Pozostałe elementy:
aluminium o dużej wytrzymałości.

Wersja:

Części stalowe pasywowane na niebiesko.
Aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:

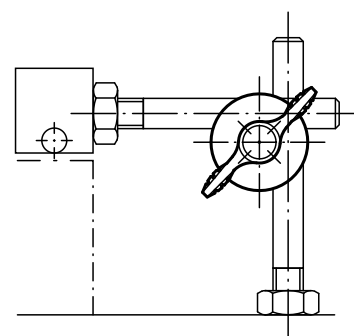
K0134.02

Wskazówka:

Łączniki zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością pojedynczej i bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu ze śrubami motylkowymi umożliwia szybki zacisk.

Wskazówka dotycząca planu:

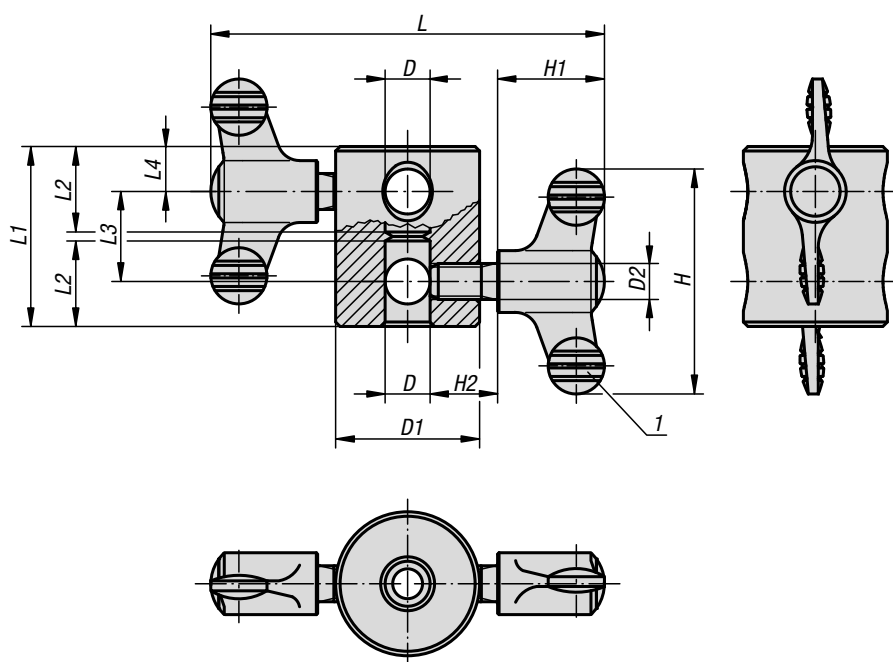
1) Pokrętło motylkowe



KIPP Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	L	L1	L2	L3	L4
K0134.01	8	28	M8	50	8,5	90	42	24	24	13
K0134.02	10	32	M8	50	9,5	100	52	24	32	15
K0134.03	12	36	M8	50	10,5	104	56	24	34	17
K0134.04	16	45	M10	75	13,5	143,2	72	35,6	44	22
K0134.05	20	74	M10	75	22	173,2	102	35,6	62	30

Łączniki zaciskowe do prętów

**Materiał:**

Uchwyt motylkowy:
część chwytowa – termoplast, ciemnoszary.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.
Korpus:
aluminium o dużej wytrzymałości.

Wersja:

Części stalowe pasywowane na niebiesko.
Aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:

K0135.04

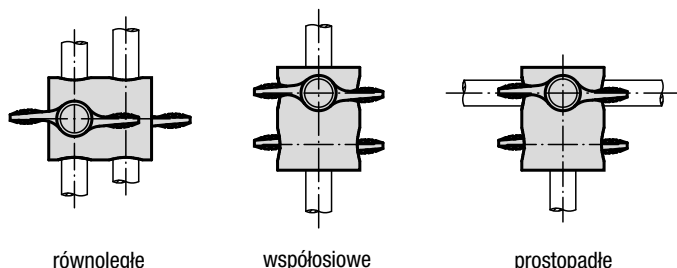
Wskazówka:

Stosując łączniki wielokrotnie można przedłużać okrągłe profile (pręty, rury itp.) w układzie współosiowym lub równoległym. Równoległe ułożenie prętów wzmacnia bądź usztywnia konstrukcję. Poza tym układ otworów w korpusie umożliwia połączenia prostopadłe.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Pokrętko motylkowe

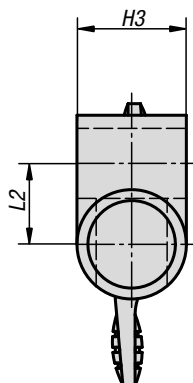
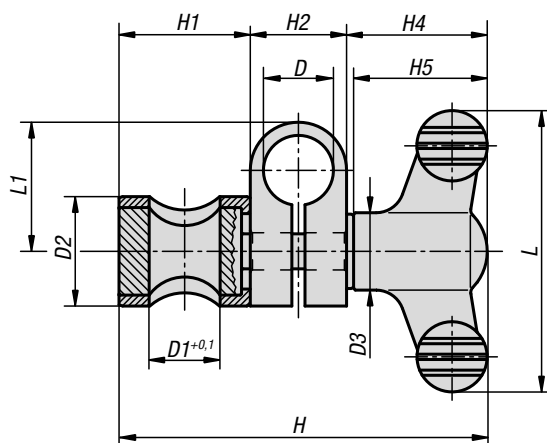
Rozmieszczenie:



KIPP Łączniki zaciskowe do prętów

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4
K0135.01	8	28	M8	50	24	15	86	36	17	20	8
K0135.02	10	32	M8	50	24	15	88	40	19	20	10
K0135.03	12	36	M8	50	24	15	90	44	21	20	12
K0135.04	16	45	M10	75	35,6	20	127,2	56	27	24	16

Łączniki zaciskowe

**Materiał:**

Tulejka i sworzeń, stalowa.
Element zaciskowy z aluminium o dużej wytrzymałości.
Uchwyt motylkowy z termoplastu, ciemnoszary.

Wersja:

Tulejka i sworzeń chromowane na wysoki połysk.
Element zaciskowy anodowany na czarno.

Przykład zamówienia:

K0136.1616

Wskazówka:

Bezstopniowa regulacja. Szybki zacisk dzięki użyciu śruby motylkowej.

Na zapytanie:

Różne kombinacje średnic D i D1.

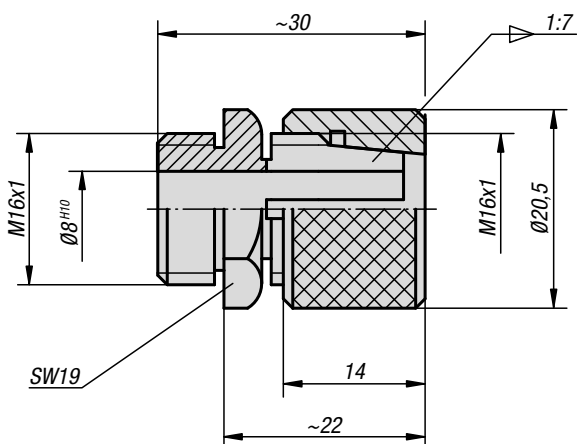


KIPP Łączniki zaciskowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5

Oprawka do czujników zegarowych

o średnicy osadzenia 8



Materiał:

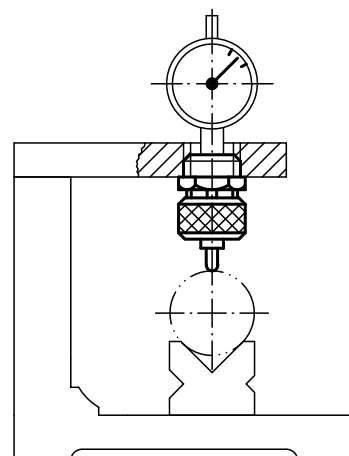
Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Oksydowane. Tulejka rozprężna – ulepszona cieplnie.

Przykład zamówienia:

K0629.08



KIPP Oprawka do czujników zegarowych o średnicy osadzenia 8

Nr Zamówienia

Wymiary

K0629.08

zobacz rysunek

Wskazówka techniczna dotycząca zamków K1070 i K1072



Wskazówka:

Produkty te służą jako przesuwne elementy mocujące. Przykładowo, do taśm ze skalą.

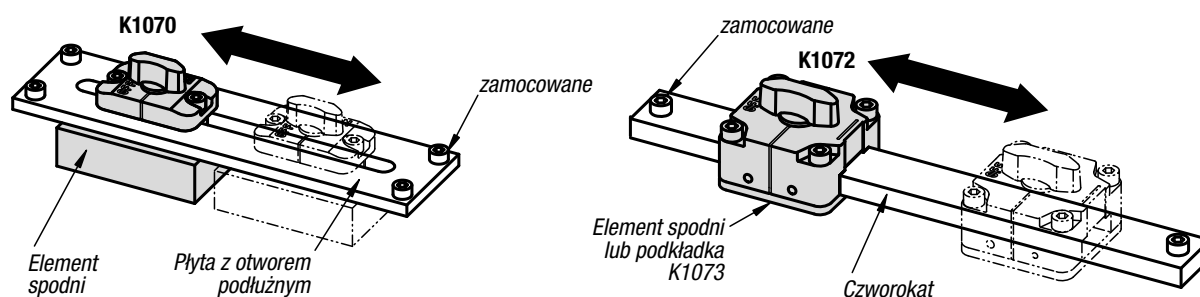
W pozycji „ON” element jest zaciśnięty, natomiast w pozycji „OFF” możliwe jest przesuwanie elementu. Montaż należy wykonać w pozycji „OFF”!

Jeśli zamek zamocowany jest bezpośrednio na elemencie podporowym, a płyta zamocowana jest poprzez otwór podłużny lub czworokąt, zamek wraz z elementem podporowym można przesuwać.

Jeśli zamek zamontowany jest bezpośrednio na elemencie podporowym, który mocowany jest na stałe, płytę z otworem podłużnym lub o przekroju czworokątnym można przesuwać.

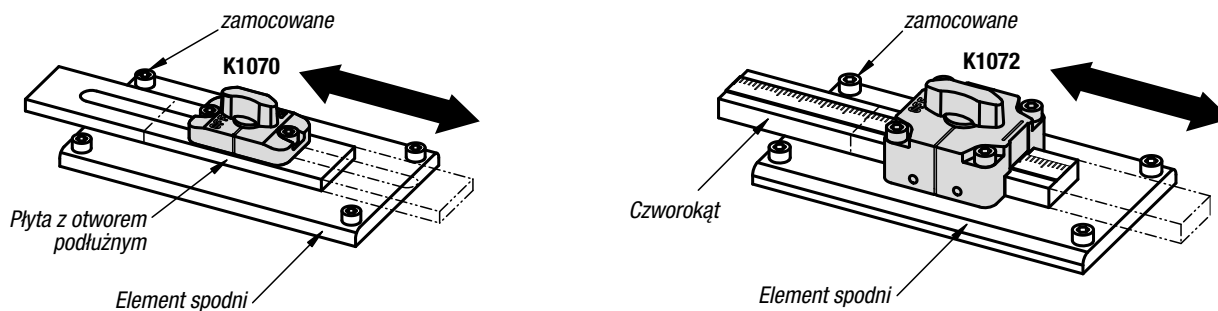
Tryb pracy 1:

Zamek z elementem spodnim przesuwany – płyty mocowane za pomocą otworu podłużnego lub czworokąta

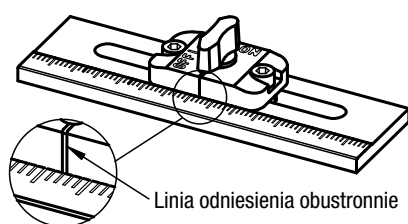


Tryb pracy 2:

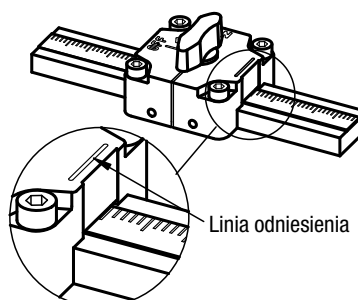
Płyta przesuwana z otworem podłużnym lub czworokątem – zamek z elementem spodnim zamocowany



Przykład zastosowania K1070

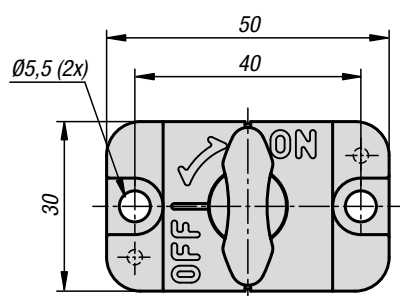
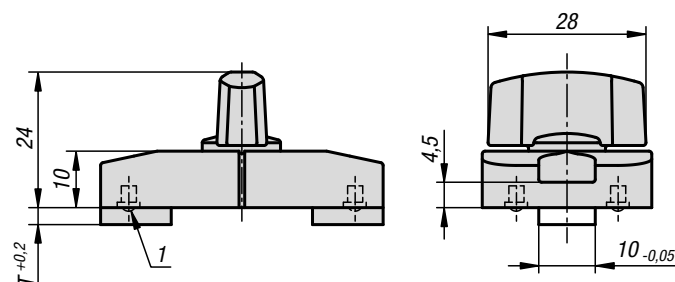


Przykład zastosowania K1072

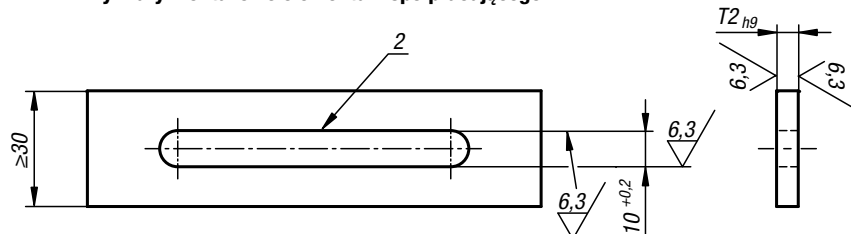


Zamek

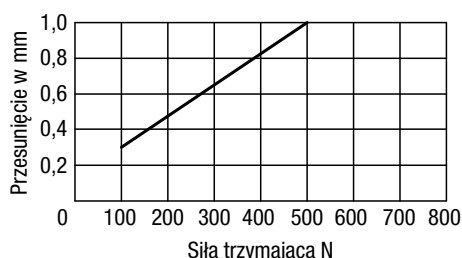
do otworu podłużnego



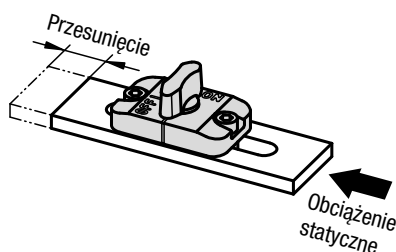
Wymiary montażowe elementu współpracującego



Przesunięcie przy obciążeniu statycznym z jednego kierunku.



Siły obowiązują dla płyt ze stali i stali nierdzewnej



Materiał:

Obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Pokrętko z termoplastu PA (poliamid).
Kołki sprężyste i klin ze stali nierdzewnej.
Element dociskowy z POM.

Wersja:

Obudowa chromowana.
Pokrętko czarne lub pomarańczowe, wzmacniane granulatem szklanym.

Przykład zamówienia:

K1070.32

Wskazówka:

Zamki do otworów podłużnych wsuwane są do otworów podłużnych o szerokości 10 mm w płycie montażowej, a następnie mocowane do płyty podporowej. Podczas montażu pokrętko musi znajdować się w pozycji „OFF”. Zamki przeznaczone są do płyt precyzyjnych o grubości 3 mm lub 6 mm. W przypadku innych grubości konieczne jest zastosowanie podkładek K1071. Poprzez obracanie pokrętła wbudowane w dolną część zamka kołki sprężyste przyciągane są do siebie za pomocą sprężyny i dociskane do dołu. Oba kołki dociskane są do powierzchni i mocują zamek. Dwa zatrzaski kulkowe unoszą zamek do pozycji „ON”, umożliwiając lekkie przesuwanie.

Wypożyczenie:

Podkładki K1071.

Zasada działania:

Zamki mogą być używane w 2 różnych trybach pracy.

Tryb pracy 1:

Zamki są przesuwne.

Gdy zamek jest połączony śrubami z elementem montażowym, może być przesuwany na przymocowanej na stałe płycie z otworami podłużnymi.

Tryb pracy 2:

Zamki są przymocowane na stałe.

Gdy zamek jest przymocowany śrubami (na stałe) do płyty, możliwe jest przesuwanie płyty z otworami podłużnymi.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Zatrzaski kulkowe (2x)

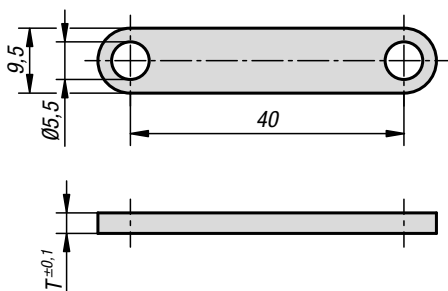
2) Fazowanie ~0,3

KIPP Zamek do otworu podłużnego

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia pomarańczowy	T	T2	Siła trzymająca N	Odporność termiczna
K1070.31	K1070.32	3	3	500	≤90 °C
K1070.61	K1070.62	6	6	500	≤90 °C

Podkładka

do zamka do otworu podłużnego


Materiał:

Stal nierdzewna.

Wersja:

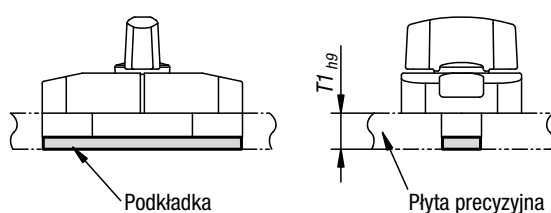
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1071.2

Wskazówka:

Podkładki wymagane są do zamka do otworów podłużnych używanego z płytami o grubości większej niż 3 mm wzgl. 6 mm.



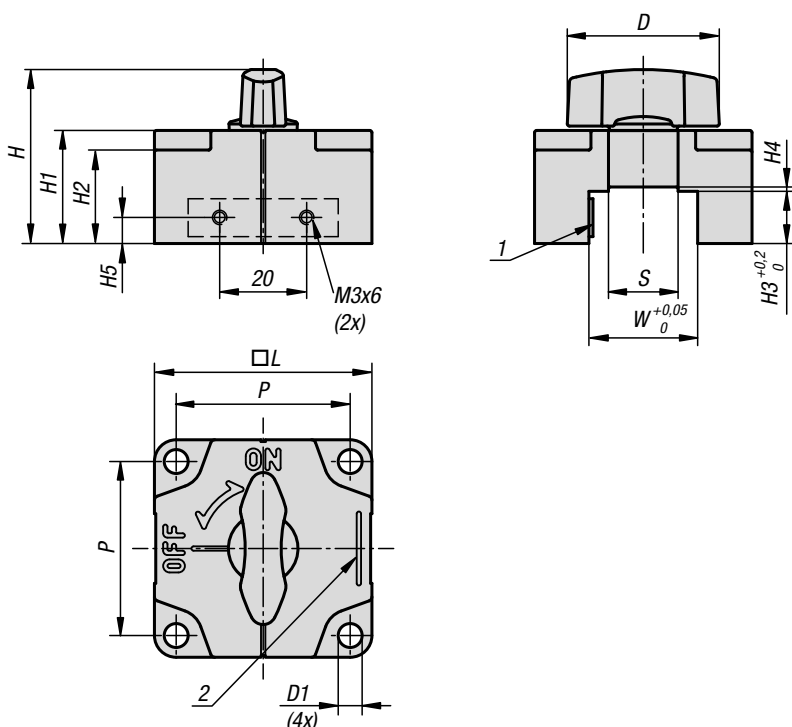
Zamek do otworów podłużnych	Pasująca podkładka	Płyta precyzyjna T1 (mm)
K1070.31	-	3 _{-0,25}
K1070.32	K1071.2	5 _{-0,3}
K1070.61	-	6 _{-0,3}
K1070.62	K1071.2	8 _{-0,36}
	K1071.3	9 _{-0,36}

KIPP Podkładka do zamka do otworu podłużnego

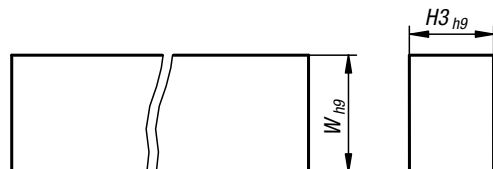
Nr Zamówienia	T
K1071.2	2
K1071.3	3

Zamek

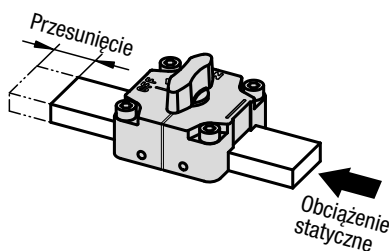
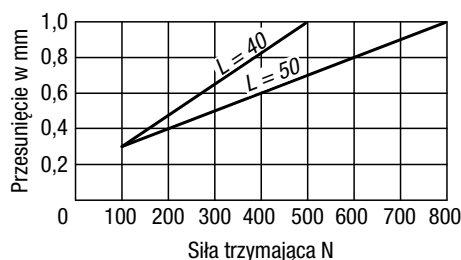
do płyty o przekroju czworokątnym



Wymiary montażowe elementu współpracującego czworokąta



Przesunięcie przy obciążeniu statycznym z jednego kierunku



Siły obowiązują dla czworokątów ze stali i stali nierdzewnej

KIPP Zamek do płyty o przekroju czworokątnym

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia pomarańczowy	L	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	P	W	S	Siła trzymająca N	Odporność termiczna
K1072.12121	K1072.12122	40	28	4,5	36	22	18,5	12	-	6	32	12	-	500	≤90 °C
K1072.16161	K1072.16162	40	28	4,5	40	26	22,5	16	-	8	32	16	-	500	≤90 °C
K1072.2591	K1072.2592	50	35	5,5	37	23	18,5	9	1	4,5	40	25	16	800	≤90 °C
K1072.25121	K1072.25122	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	25	16	800	≤90 °C
K1072.32121	K1072.32122	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	32	16	800	≤90 °C
K1072.32161	K1072.32162	50	35	5,5	44	30	25,5	16	1	8	40	32	16	800	≤90 °C

Materiał:

Obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Pokrętko z termoplastu PA (poliamid).
Kołki sprężyste i klin ze stali nierdzewnej.
Element sprężysty fosforowany na brązowo.

Wersja:

Obudowa chromowana.
Pokrętko czarne lub pomarańczowe, wzmacniane granulatem szklanym.
Kołki sprężyste i klin niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K1072.16162

Wskazówka:

Poprzez obracanie pokrętki wbudowane w dolną część zamka kołki sprężyste przyciągane są do siebie za pomocą sprężyny i dociskane do dołu. Oba kołki dociskane są do powierzchni i mocują zamek.

Wyposażenie:

Podkładki K1073.

Taśmy ze skalą ze stali nierdzewnej K0759.

Zasada działania:

Zamki mogą być używane w 2 różnych trybach pracy.

Tryb pracy 1:

Zamki są przesuwne.

Gdy zamek jest połączony śrubami z podkładką (K1073) lub elementem montażowym, może być przesuwany na przymocowanym na stałe elemencie czworokątnym.

Tryb pracy 2:

Zamki są przymocowane na stałe.

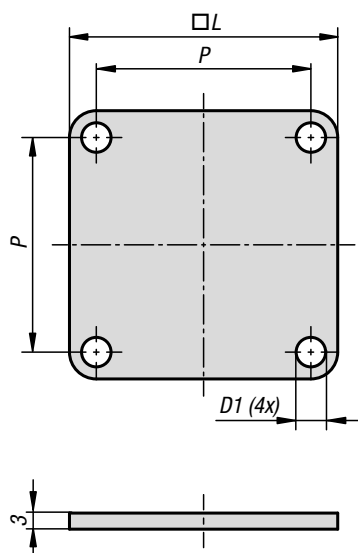
Gdy zamek jest przymocowany śrubami (na stałe) do płyty, możliwe jest przesuwanie elementu czworokątnego.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Element sprężysty
- 2) Linia odczytu dla skal

Podkładka

do zamka do płyty o przekroju czworokątnym


Materiał:

Stal nierdzewna.

Wersja:

Z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K1073.40

Wskazówka:

Podkładka unosi zamek o 3 mm.

Używana jest do przesuwania zamka na zamocowanym na stałe elemencie czworokątnym.

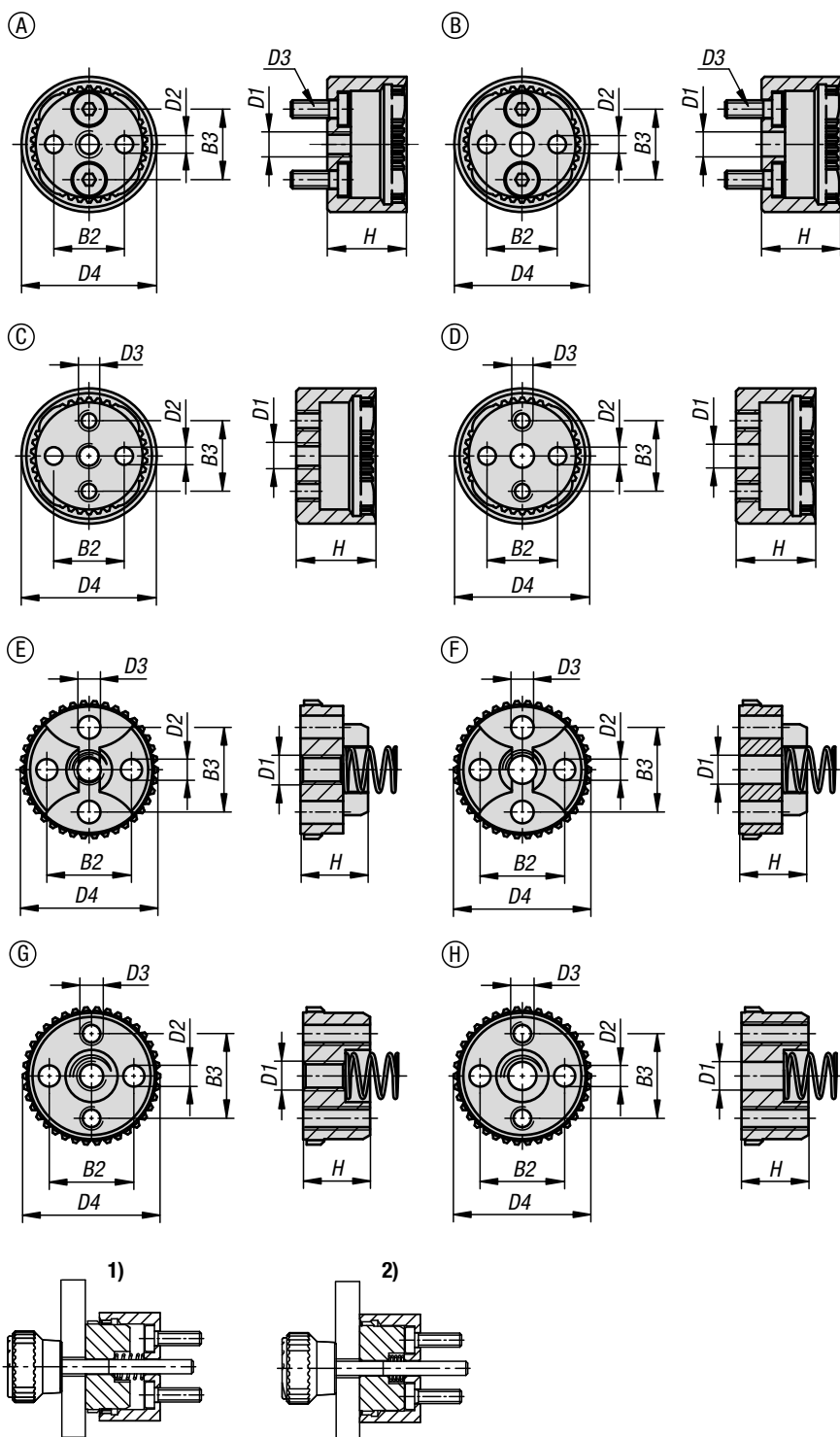


KIPP Podkładka do zamka do płyty o przekroju czworokątnym

Nr Zamówienia	L	D1	P
K1073.40	40	4,5	32
K1073.50	50	5,5	40

Elementy zatraskowe

ze stali lub stali szlachetnej



Elementy zatraskowe są używane do łączenia kształtowego dwóch części, w dowolnej pozycji kątowej. Elementy zatraskowe z uzębieniem wewnętrznym (formy A-D) można dowolnie zestawiać z elementami zatraskowymi z uzębieniem zewnętrznym (formy E-H), zależnie od przypadku zastosowania i możliwości montażu. Sprężyna dociskowa ułatwia szybkie przestawianie na nową pozycję kątową.

Materiał:

Element zatraskowy stal 1.0718 lub stal nierdzewna 1.4305.

Sprężyna stal nierdzewna 1.4310.

Śruby z łbem walcowym stal lub stal nierdzewna A 2.

Wersja:

Element zatraskowy ze stali oksydowanej lub stali szlachetnej niepowlekanej.

Sprężyna niepowlekana.

Śruby z łbem walcowym ze stali, klasa wytrzymałości 8.8, czarne lub ze stali szlachetnej A2-70, niepowlekane.

Przykład zamówienia:

K1446.12338

Wskazówka do zamówienia:

W przypadku elementów zatraskowych z uzębieniem wewnętrznym o formie A i B w zakresie dostawy znajdują się 2 śruby z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym M3x8 wzgl. M5x10.

W przypadku elementów zatraskowych z uzębieniem zewnętrznym (forma E-H) w zakresie dostawy znajduje się sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej.

Wskazówka:

Do mocowania elementów zatraskowych o formie A lub B należy stosować śruby z łbem walcowym zgodne z DIN 7984, z gniazdem sześciokątnym i niskim łbem.

Funkcje:

Elementy zatraskowe wykorzystuje się do rotacyjnej regulacji elementów konstrukcyjnych. Poszczególne elementy można ze sobą łączyć zależnie od przypadku zastosowania.

Wypożyczenie:

Śruby z łbem walcowym DIN 912/DIN EN ISO 4762

Śruba z łbem walcowym DIN 6912

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: uzębienie wewnętrzne, otwór gwintowany centryczny, 2 wgłębienia na śruby z niskim łbem walcowym, 2 otwory dokładne

Forma B: uzębienie wewnętrzne, otwór przelotowy centryczny, 2 wgłębienia na śruby z niskim łbem walcowym, 2 otwory dokładne

Forma C: uzębienie wewnętrzne, otwór gwintowany centryczny, 2 otwory gwintowane do mocowania, 2 otwory dokładne

Forma D: uzębienie wewnętrzne, otwór przelotowy centryczny, 2 otwory gwintowane do mocowania, 2 otwory dokładne

Forma E: uzębienie zewnętrzne, otwór gwintowany centryczny, 2 wgłębienia na śruby z niskim łbem walcowym, 2 otwory dokładne

Forma F: uzębienie zewnętrzne, otwór przelotowy centryczny, 2 wgłębienia na śruby z niskim łbem walcowym, 2 otwory dokładne

Forma G: uzębienie zewnętrzne, otwór gwintowany centryczny, 2 otwory gwintowane, 2 otwory dokładne

Forma H: uzębienie zewnętrzne, otwór przelotowy centryczny, 2 otwory gwintowane, 2 otwory dokładne

1) otwarty

2) po zatrzaśnięciu

KIPP Elementy zatrzaskowe ze stali lub stali szlachetnej

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	D1	D2	D3= Śrub cylindrycznych DIN 7984	D4	H	Liczba zębów
K1446.12338	A	stal	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.13346	A	stal	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.112338	A	stal nierdzewna	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.113346	A	stal nierdzewna	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	Ø otworu D1	D2	D3= Śrub cylindrycznych DIN 7984	D4	H	Liczba zębów
K1446.22338	B	stal	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.23346	B	stal	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.122338	B	stal nierdzewna	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.123346	B	stal nierdzewna	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.32338	C	stal	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.33346	C	stal	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.132338	C	stal nierdzewna	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.133346	C	stal nierdzewna	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	Ø otworu D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.42338	D	stal	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.43346	D	stal	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.142338	D	stal nierdzewna	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.143346	D	stal nierdzewna	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.52338	E	stal	12	12	M4	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.53346	E	stal	18	18	M6	5H8	5,3	33	13	46
K1446.152338	E	stal nierdzewna	12	12	M4	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.153346	E	stal nierdzewna	18	18	M6	5H8	5,3	33	13	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	Ø otworu D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.62338	F	stal	12	12	4,2	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.63346	F	stal	18	18	6,2	5H8	5,3	33	13	46
K1446.162338	F	stal nierdzewna	12	12	4,2	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.163346	F	stal nierdzewna	18	18	6,2	5H8	5,3	33	13	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.72338	G	stal	12	12	M4	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.73346	G	stal	18	18	M6	5H8	M5	33	13	46
K1446.172338	G	stal nierdzewna	12	12	M4	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.173346	G	stal nierdzewna	18	18	M6	5H8	M5	33	13	46

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	B2	B3	Ø otworu D1	D2	D3	D4	H	Liczba zębów
K1446.82338	H	stal	12	12	4,2	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.83346	H	stal	18	18	6,2	5H8	M5	33	13	46
K1446.182338	H	stal nierdzewna	12	12	4,2	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.183346	H	stal nierdzewna	18	18	6,2	5H8	M5	33	13	46