

Stopki wahliwe i wychylne



Wskazówka techniczna dla stopek wahlowych



Modułowa budowa stopki wahlowej

Zastosowanie:

Stopki wahlowe są zbudowane modułowo. W zależności od przypadku zastosowania komponenty można zestawiać indywidualnie. Stopki wahlowe znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:

Stopki wahlowe składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym i każdą głowicą kulową (patrz rys. 1).

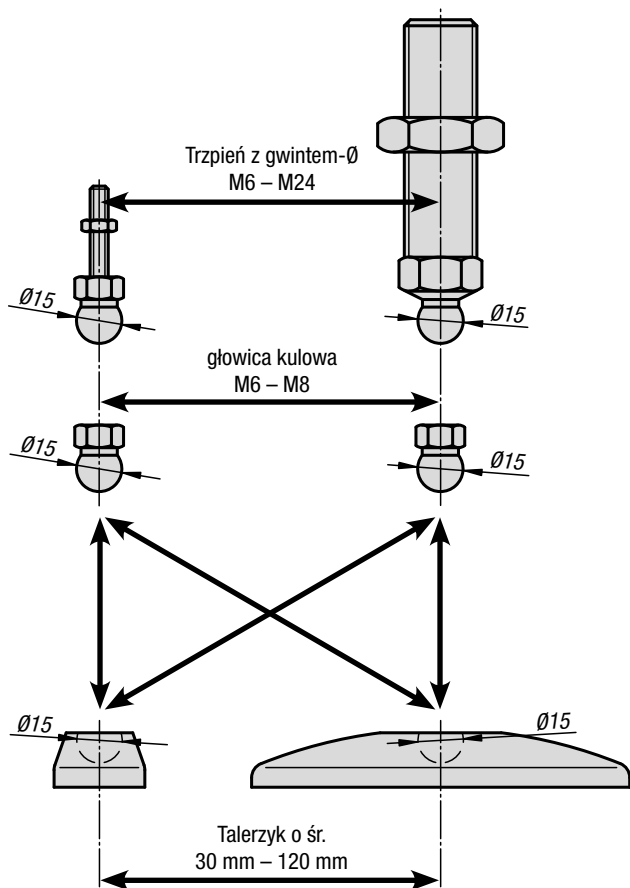
Wysokość stopki wahlowej:

Niezależnie od wielkości talerza, trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej wysokość minimalna stopek wahlowych $H = 22,5$ mm (patrz rysunek 2). Przy montażu trzpienia gwintowanego całkowitą wysokość stopki wahlowej oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + wysokość sześciokąta + 22,5 mm.

(całkowita długość stopki = $L + L_1 + 22,5$ mm)

Przy montażu z głowicą kulową odpada długość L .

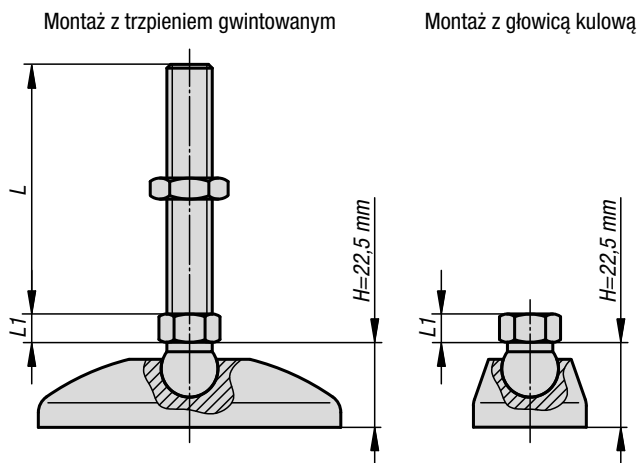
Rys. 1



Montaż:

Przy pomocy młotka z miękkim bijakiem pionowo wbić kulę trzpienia gwintowanego wzgl. głowicę kulową w otwór talerzyka. Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu w razie potrzeby można w prosty sposób otworzyć przebijakiem, tak aby można było zamocować stopkę w podłożu.

Rys. 2



Kąt nachylenia trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej:

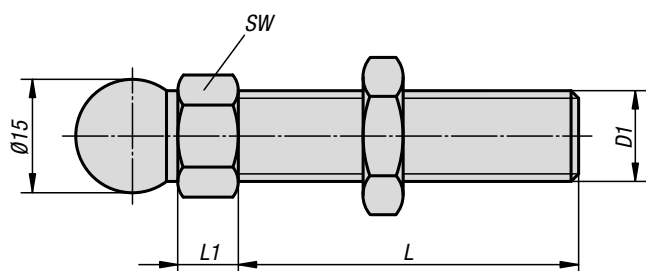


Wskazówka do zamówienia:

Jeżeli talerzyk stopki wahlowej i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i trzpienia wzgl. głowicy kulowej z dopiskiem „zmontowane“ (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpień do stopek wahliwych

stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0421.060151

K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:

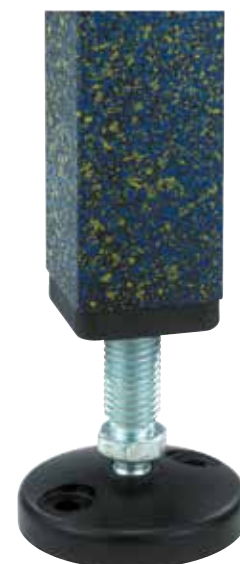
Stopki wahliwe składają się z trzpień gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem. Całkowitą wysokość stopki oblicza się, dodając długość trzpień + wysokość sześciokąta + 22,5 mm.

(Wysokość całkowita stopki = $L1 + 22,5$ mm).

W zależności od wersji przed sześciokątem na trzpień gwintowanym może znajdować się gwint podcięty.

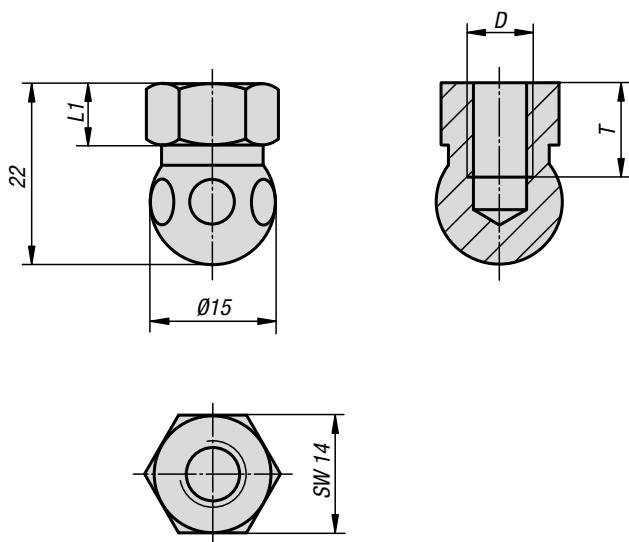
KIPP Trzpień do stopek wahliwych

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN
K0421.060151	K0421.060152	M6	15	7,5	14	2
K0421.060301	K0421.060302	M6	30	7,5	14	2
K0421.080401	K0421.080402	M8	40	7,5	14	3,5
K0421.080801	K0421.080802	M8	80	7,5	14	3,5
K0421.100451	K0421.100452	M10	45	7,5	14	4,7
K0421.100701	K0421.100702	M10	70	7,5	14	4,7
K0421.100901	K0421.100902	M10	90	7,5	14	4,7
K0421.101251	K0421.101252	M10	125	7,5	14	4,7
K0421.101501	K0421.101502	M10	150	7,5	14	4,7
K0421.120451	K0421.120452	M12	45	7,5	14	7,7
K0421.120661	K0421.120662	M12	66	7,5	14	7,7
K0421.121001	K0421.121002	M12	100	7,5	14	7,7
K0421.121251	K0421.121252	M12	125	7,5	14	7,7
K0421.121501	K0421.121502	M12	150	7,5	14	7,7
K0421.140661	K0421.140662	M14	66	7,5	14	11,1
K0421.141001	K0421.141002	M14	100	7,5	14	11,1
K0421.141251	K0421.141252	M14	125	7,5	14	11,1
K0421.141501	K0421.141502	M14	150	7,5	14	11,1
K0421.160661	K0421.160662	M16	66	7,5	17	14,5
K0421.161001	K0421.161002	M16	100	7,5	17	14,5
K0421.161251	K0421.161252	M16	125	7,5	17	14,5
K0421.161501	K0421.161502	M16	150	7,5	17	14,5
K0421.162001	K0421.162002	M16	200	7,5	17	14,5
K0421.200851	K0421.200852	M20	85	10,5	22	24,3
K0421.201001	K0421.201002	M20	100	10,5	22	24,3
K0421.201251	K0421.201252	M20	125	10,5	22	24,3
K0421.201501	K0421.201502	M20	150	10,5	22	24,3
K0421.202001	K0421.202002	M20	200	10,5	22	24,3
K0421.240851	K0421.240852	M24	85	10,5	24	36,1
K0421.241001	K0421.241002	M24	100	10,5	24	36,1
K0421.241251	K0421.241252	M24	125	10,5	24	36,1
K0421.241501	K0421.241502	M24	150	10,5	24	36,1
K0421.242001	K0421.242002	M24	200	10,5	24	36,1



Główki kuliste

z gwintem wewnętrznym



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0422.061

K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli główka kulista i talerzyk stopki mają być dostarczone zmontowane, to na końcu numeru zamówienia należy dopisać słowo „zmontowane” (np. K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:

Do bezpośredniego mocowania stopek wahlowych za pomocą śrub standardowych.

Stopki wahlowe składają się z główki kulistej i talerzyka. Każdą główkę kulistą można zestawić z każdym talerzykiem.

Całkowitą wysokość stopki oblicza się dodając wysokość sześciokąta + 22,5 mm.

(Wysokość całkowita stopki = L1 + 22,5 mm)

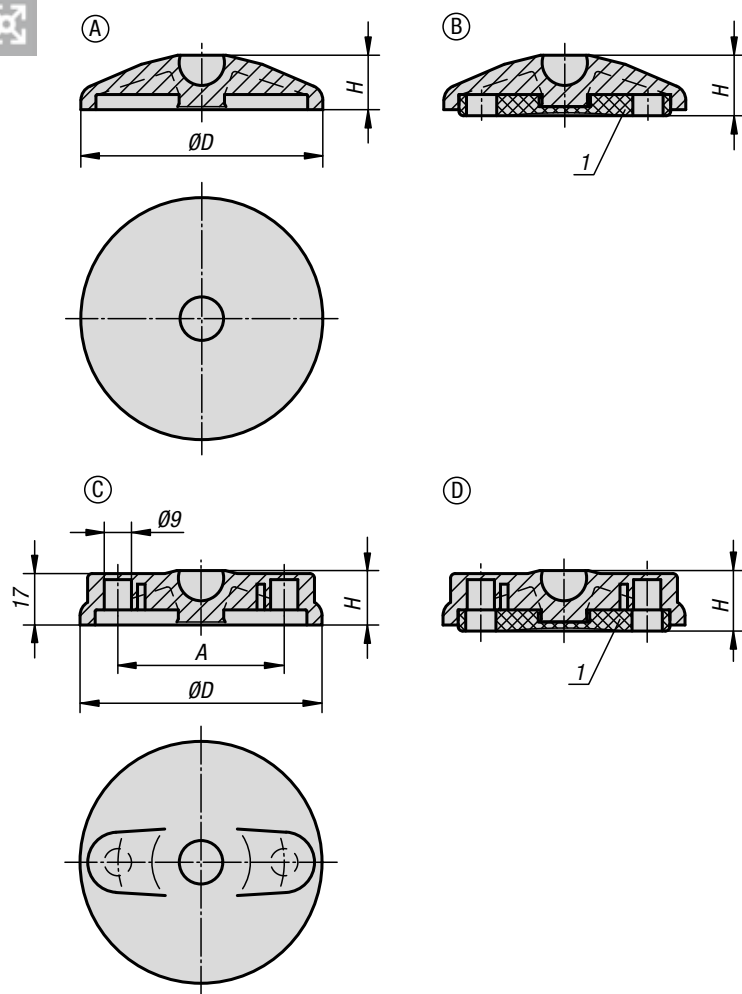


KIPP Główki kuliste z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	L1	T
K0422.061	K0422.062	M6	7,5	10
K0422.081	K0422.082	M8	7,5	10

Talerzyki do stopek wahliwych

tworzywo sztuczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast wzmocniony granulem szklanym.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

K0415.1030

K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia. (np. K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.

Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej

Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

Forma C z otworem mocującym (zamkniętym), bez podkładki antypoślizgowej

Forma D z otworem mocującym (zamkniętym), z podkładką antypoślizgową

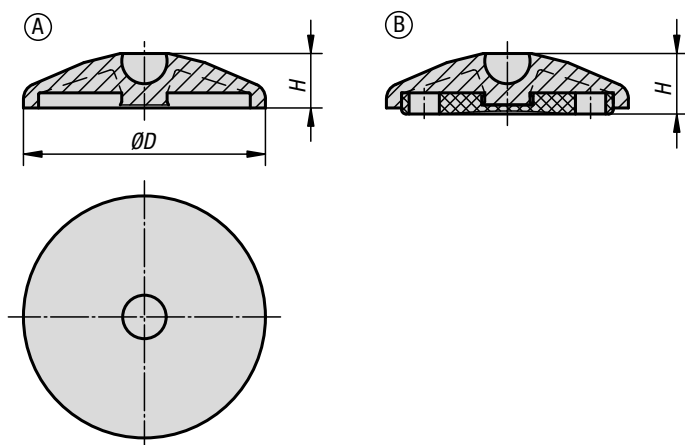
1) od Ø talerzyka 80

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0415.1030	A	30	-	18	5
K0415.1040	A	40	-	18	9
K0415.1045	A	45	-	18	9
K0415.1050	A	50	-	18	9
K0415.1060	A	60	-	18	9
K0415.1080	A	80	-	18	9
K0415.1100	A	100	-	18	9
K0415.2030	B	30	-	20	5
K0415.2040	B	40	-	20	9
K0415.2045	B	45	-	20	9
K0415.2050	B	50	-	20	9
K0415.2060	B	60	-	20	9
K0415.2080	B	80	-	20	9
K0415.2100	B	100	-	20	9
K0415.3080	C	80	55	18	9
K0415.3100	C	100	74	18	9
K0415.3120	C	120	94	18	9
K0415.4080	D	80	55	20	9
K0415.4100	D	100	74	20	9
K0415.4120	D	120	94	20	9

Talerzyki do stopek wahliwych

antystatyczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast wzmacniony granulatem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

K0415.11040

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „zmontowane” na końcu numeru zamówienia. (np. K0415.1030 i K0421.060151 zmontowane).

Wskazówka:

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.

Odpowiednie główki – patrz K0422.

Bezpieczeństwo:

Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.

Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.

Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi. Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:

Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.

Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

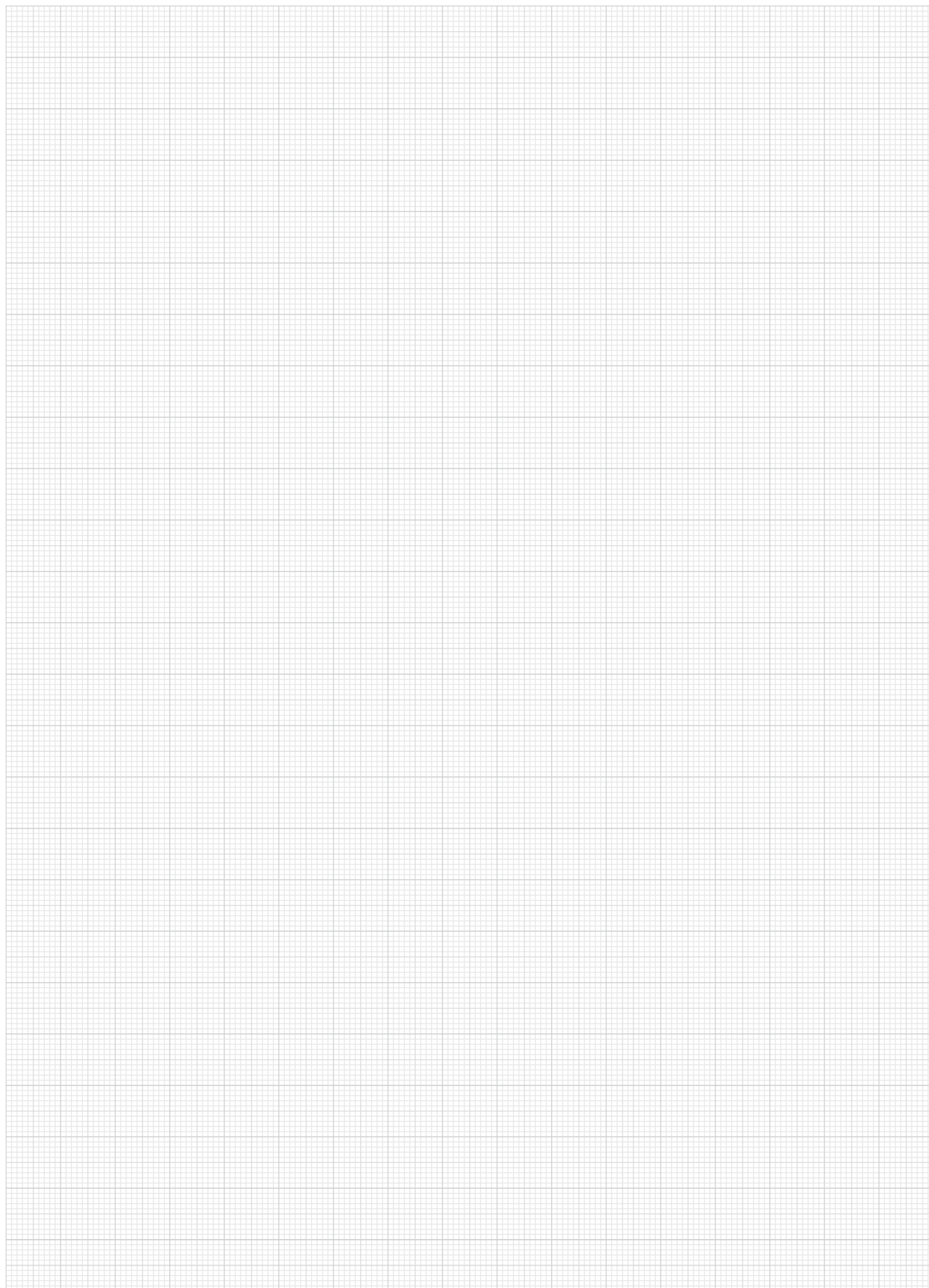
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej

Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

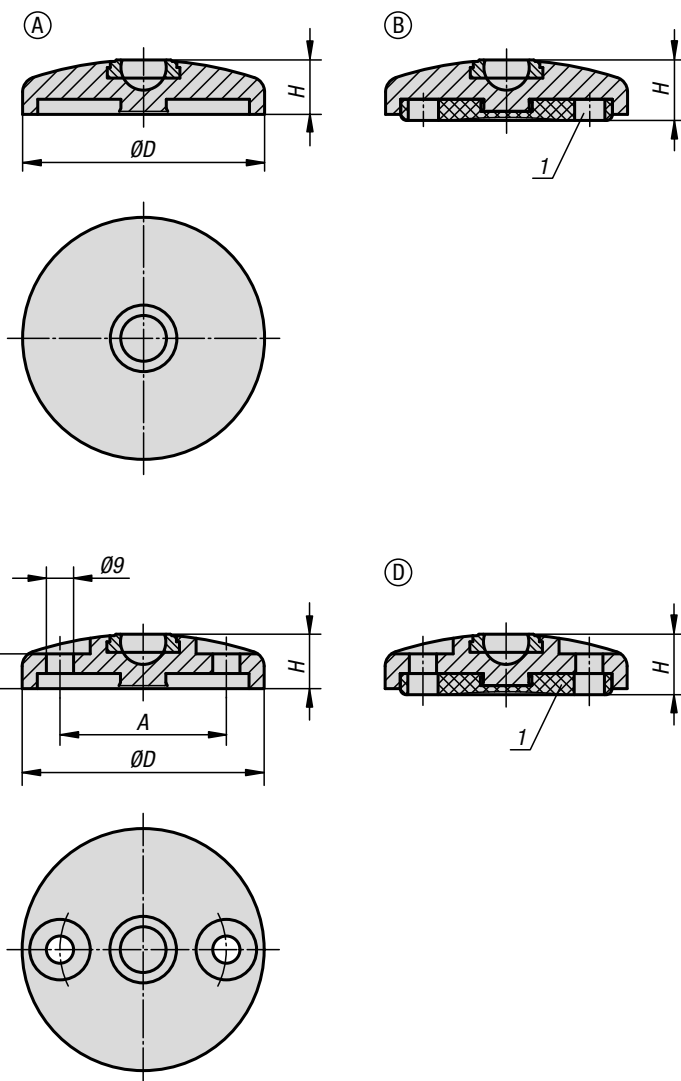
KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, antystatyczne

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0415.11040	A	40	18	9
K0415.11050	A	50	18	9
K0415.11060	A	60	18	9
K0415.12040	B	40	20	9
K0415.12050	B	50	20	9
K0415.12060	B	60	20	9



Talerzyki do stopek wahlowych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



Materiał:

Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa.

Talerzyki – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0416.10301

K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia.

(np. K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wahlowe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.

Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej

Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

Forma C z otworem mocującym (otwartym), bez podkładki antypoślizgowej

Forma D z otworem mocującym (otwartym), z podkładką antypoślizgową

1) od \varnothing talerzyka 80

Talerzyki do stopek wahlowych

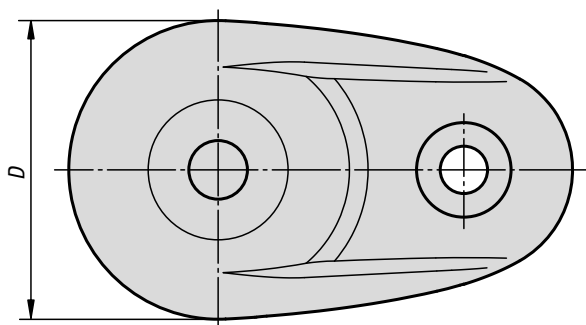
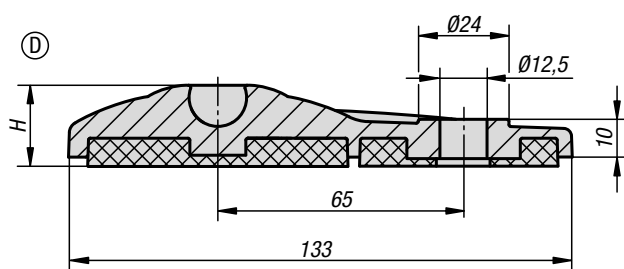
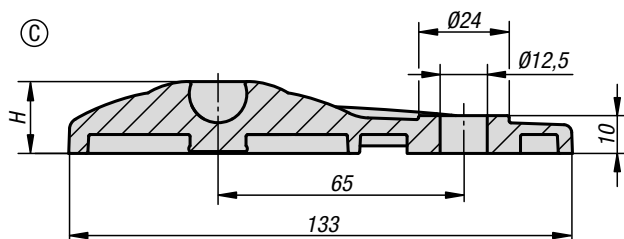
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0416.10301	A	cynk	30	-	18	20
K0416.10401	A	cynk	40	-	18	30
K0416.10451	A	cynk	45	-	18	30
K0416.10501	A	cynk	50	-	18	30
K0416.10601	A	cynk	60	-	18	30
K0416.10801	A	cynk	80	-	18	30
K0416.11001	A	cynk	100	-	18	35
K0416.11201	A	cynk	120	-	18	35
K0416.10302	A	stal nierdzewna	30	-	18	20
K0416.10402	A	stal nierdzewna	40	-	18	30
K0416.10452	A	stal nierdzewna	45	-	18	30
K0416.10502	A	stal nierdzewna	50	-	18	35
K0416.10602	A	stal nierdzewna	60	-	18	35
K0416.10802	A	stal nierdzewna	80	-	18	35
K0416.11002	A	stal nierdzewna	100	-	18	40
K0416.11202	A	stal nierdzewna	120	-	18	40
K0416.20401	B	cynk	40	-	20	30
K0416.20601	B	cynk	60	-	20	30
K0416.20802	B	stal nierdzewna	80	-	20	35
K0416.20302	B	stal nierdzewna	30	-	20	20
K0416.20451	B	cynk	45	-	20	30
K0416.20502	B	stal nierdzewna	50	-	20	35
K0416.21202	B	stal nierdzewna	120	-	20	40
K0416.21201	B	cynk	120	-	20	35
K0416.20301	B	cynk	30	-	20	20
K0416.20801	B	cynk	80	-	20	30
K0416.20452	B	stal nierdzewna	45	-	20	30
K0416.21002	B	stal nierdzewna	100	-	20	40
K0416.20501	B	cynk	50	-	20	30
K0416.20602	B	stal nierdzewna	60	-	20	35
K0416.21001	B	cynk	100	-	20	35
K0416.20402	B	stal nierdzewna	40	-	20	30
K0416.30801	C	cynk	80	55	18	30
K0416.31001	C	cynk	100	74	18	35
K0416.31201	C	cynk	120	94	18	35
K0416.30802	C	stal nierdzewna	80	55	18	35
K0416.31002	C	stal nierdzewna	100	74	18	40
K0416.31202	C	stal nierdzewna	120	94	18	40
K0416.40801	D	cynk	80	55	20	30
K0416.41001	D	cynk	100	74	20	35
K0416.41201	D	cynk	120	94	20	35
K0416.40802	D	stal nierdzewna	80	55	20	35
K0416.41002	D	stal nierdzewna	100	74	20	40
K0416.41202	D	stal nierdzewna	120	94	20	40

Talerzyki do stopek wahliwych

tworzywo sztuczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast wzmacniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

K0654.1030

K0654.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia.

(np. K0654.30803 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.

Odpowiednie głowki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej

Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową

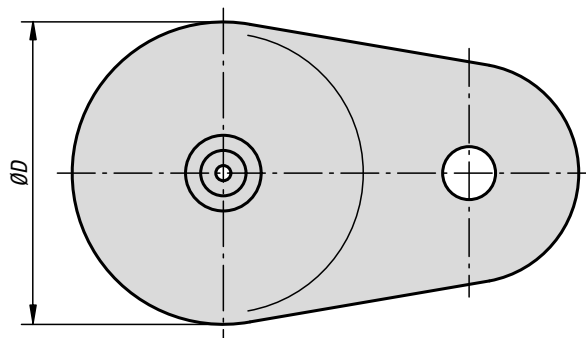
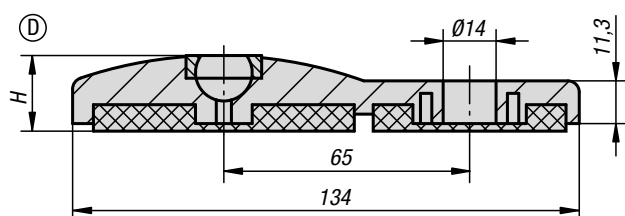
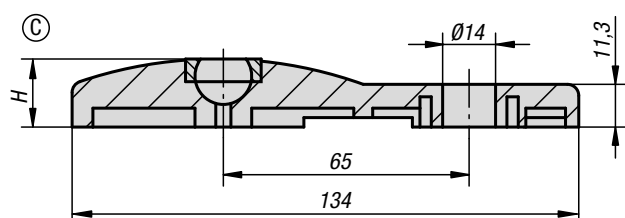


KIPP Talerzyki do stopek wychylnych – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0654.30803	C	80	19	30
K0654.40803	D	80	21	30

Talerzyki ze wspornikiem do stopek wahliwych

cynkowy odlew ciśnieniowy



Materiał:

Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:

K0417.30801
K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia.
(np. K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową. Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca planu:

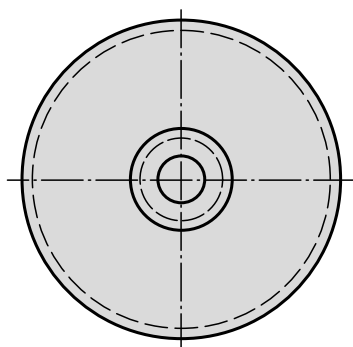
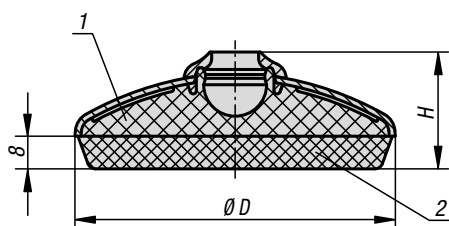
Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki ze wspornikiem do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0417.30801	C	80	18	30
K0417.40801	D	80	20	30

Talerzyki do stopek wahlowych

stal nierdzewna



Materiał:

Talerzyk – stal nierdzewna 1.4301.
Rdzeń – termoplast PA.
Podkładka gumowa – TPE.

Wersja:

Talerzyk z polyskiem.
Podkładka gumowa, szara z przylgą., Twardość 70 shore A.
Zakres stosowania od -20 °C do +100 °C.

Przykład zamówienia:

K0418.1060
K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia. (np. K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**).

Wskazówka:

Talerzyki nierdzewne charakteryzują się tym, że gumowa podkładka jest natryskiwana w połączeniu z talerzykiem nierdzewnym oraz rdzeniem poliamidowym (PA). Podkładka gumowa jest odporna na olej i wodę (do 60 °C). Dodatkowo jest ona wyposażona w ochronę antybakteryjną oraz antymikrobiologiczną i dlatego doskonale nadaje się do stosowania w przemyśle spożywczym.

Stopki wahlowe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie głowki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Rdzeń PA
- 2) Nakładka gumowa

KIPP Talerzyki do stopek wahlowych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	H	Obciążalność maks. kN
K0418.1060	58,5	29	7
K0418.1080	78,5	29	7
K0418.1100	98,5	29	7

Wskazówka techniczna dotycząca stopek wahliwych tłumiących drgania



Częstotliwość rezonansu własnego:

Każda usprężynowana masa jak np. maszyna lub instalacja, stojąca na stopkach wahliwych tłumiących drgania, wibruje po impulsie zakłóceniovym z częstotliwością rezonansu własnego. Na wykresie obok (rys. 1) można odczytać częstotliwość rezonansu własnego sylomeru V12, dociskanego przez różne siły. Optymalny zakres zastosowania oscyluje przy docisku $\leq 0,4$ N/mm, nie wolno przekraczać docisku maksymalnego 0,6 N/mm.

Częstotliwość zakłócająca:

Częstotliwość powstająca w maszynie lub instalacji oznacza się jako częstotliwość zakłócająca. Skuteczne tłumienie drgań jest zależne od częstotliwości zakłócającej (tłumionych drgań) i częstotliwości własnej elementu tłumiącego. Im większa jest różnica między częstotliwością rezonansu własnego i częstotliwością zakłócającą, tym lepsze jest tłumienie. Tłumiące oddziaływanie uzyskuje się dopiero wtedy, jeżeli częstotliwość zakłócająca jest większa od $\sqrt{2}$ -krotnej częstotliwości rezonansu własnego elementu tłumiącego.

Przykładowe obliczenie:

Talerz przegubowy: M12, D1=30,5
Obciążenie: 300N

$$\text{Docisk: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{529,5 \text{ mm}^2} = 0,57 \text{ N/mm}^2 > 0,4 \text{ N/mm}^2$$

Talerz przegubowy: M16, D1=40,5
Obciążenie: 300N

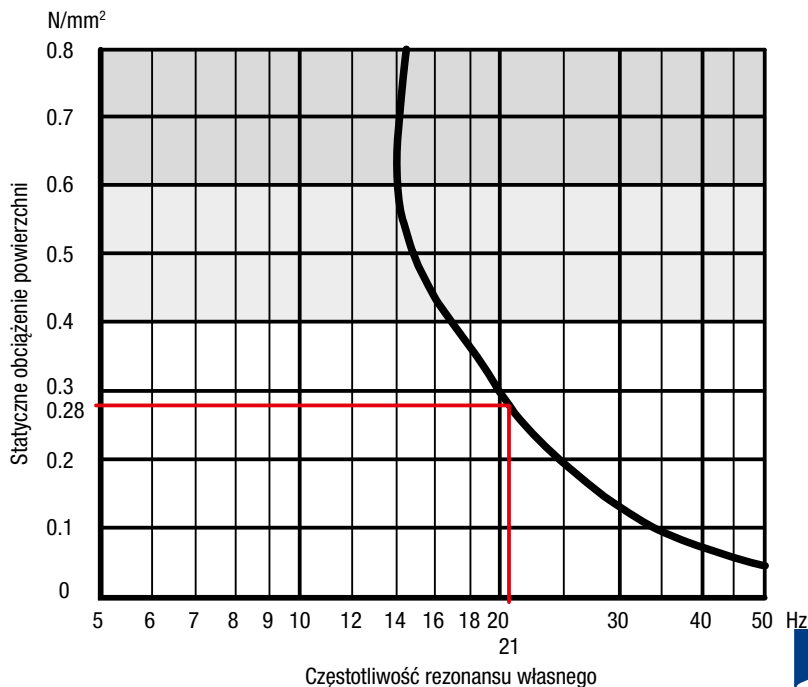
$$\text{Docisk: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{1087,2 \text{ mm}^2} = 0,28 \text{ N/mm}^2 < 0,4 \text{ N/mm}^2$$

Wybrany zostaje talerz przegubowy M16, ponieważ docisk wynosi $\leq 0,4$ N/mm².

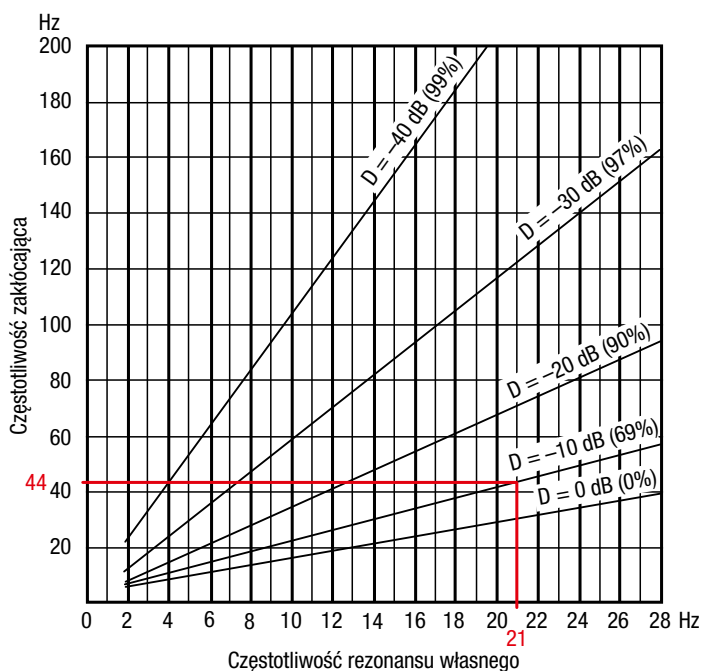
Z rys. 1 wynika, że przy docisku **0,28 N/mm²** częstotliwość rezonansu własnego wynosi **21 Hz**.

Przy częstotliwości rezonansu własnego **44 Hz** skuteczne oddziaływanie tłumiące wynosi 69% (rys. 2).

Rys.1

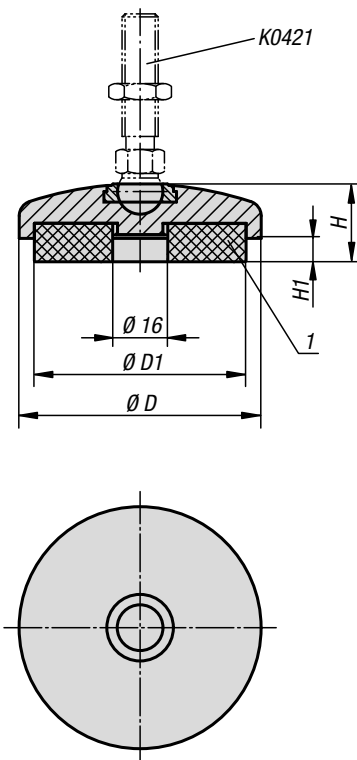


Rys.2



Talerzyki do stopek wahliwych

tłumiące drgania



Wskazówka dotycząca planu:

1) Płyta izolacyjna

Materiał:

Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.

Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:

Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa. Talerzyk – stal nierdzewna z polyskiem. Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa. Zakres odporności termicznej od -30°C do $+70^{\circ}\text{C}$.

Przykład zamówienia:

K0419.20601

K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia. (np. K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:

Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której **stałe obciążenie statyczne** na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć. To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi $0,4\text{N}/\text{mm}^2$, który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do $0,6\text{N}/\text{mm}^2$. Podkładka tłumiąca drgania pochłania vibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.

Odpowiednie głowki – patrz K0422.

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

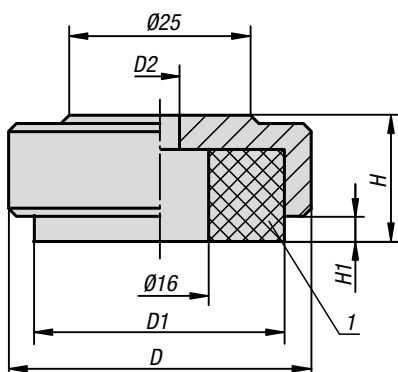
Nr Zamówienia	D	D1	H	H1 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Obciążalność maks. kN
K0419.20401	40	30,5	25	7 / 5,9 / 4,8	0,062
K0419.20501	50	40,5	25	7 / 5,9 / 4,8	0,212
K0419.20601	60	50	25	7 / 5,9 / 4,8	0,433
K0419.20801	80	68	25	7 / 5,9 / 4,8	0,614

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Obciążalność maks. kN
K0419.20402	40	30,5	25	7 / 5,8 / 4,9	0,212
K0419.20502	50	40,5	25	7 / 5,8 / 4,9	0,435
K0419.20602	60	50	25	7 / 5,8 / 4,9	0,705
K0419.20802	80	68	25	7 / 5,8 / 4,9	1,372

Nóżki

tłumiące drgania

**Materiał:**

Talerzyk – stal lub stal nierdzewna 1.4404.
Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:

Talerzyk pasywowany na niebiesko lub niepowlekane.
Podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa.
Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:

K0670.046

Wskazówka:

Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której **stałe obciążenie statyczne** na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć.

To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Płyta izolacyjna

KIPP Nóżki tłumiące drgania

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	H	H1 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	Obciążalność maks. kN
K0670.036	stal	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	0,212
K0670.046	stal	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	0,435
K0670.056	stal	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	0,705
K0670.074	stal	74	68	9	21	4 / 2,8 / 1,9	1,372
K0670.1036	stal nierdzewna	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	0,212
K0670.1046	stal nierdzewna	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	0,435
K0670.1056	stal nierdzewna	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	0,705

Modułowa budowa stopki wychylnej

Zastosowanie:

Stopki wychylne mają budowę modułową. Komponenty można zestawiać indywidualnie, zależnie od przypadku zastosowania. Stopki wychylne znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

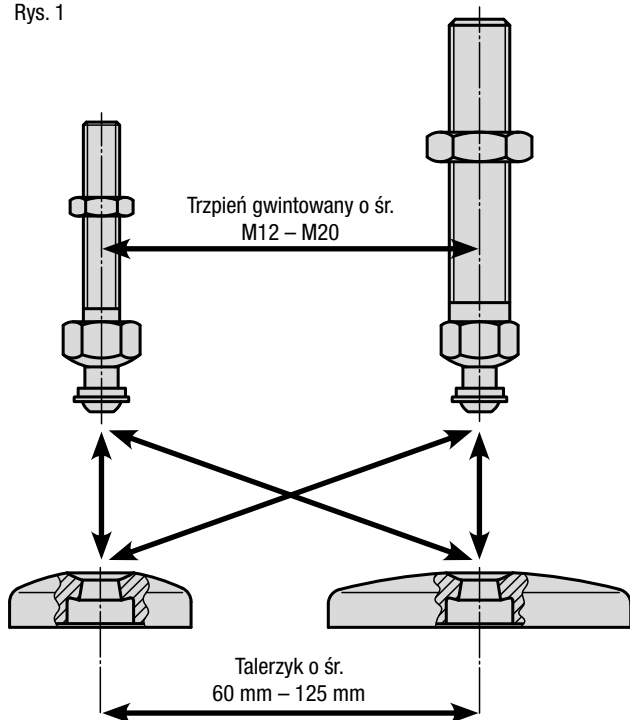
Budowa modułowa:

Stopki wychylne składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawiać z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

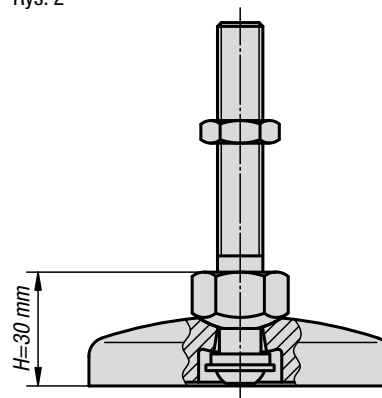
Wysokość stopki:

Niezależnie od wielkości talerza lub wielkości trzpienia gwintowanego wysokość minimalna stopek $H = 30$ mm (patrz rysunek 2). Wysokość całej stopki oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + 30 mm. (całkowita długość stopki = $L + 30$ mm)

Rys. 1



Rys. 2



Kąt nachylenia wałka z gwintem:



Montaż:

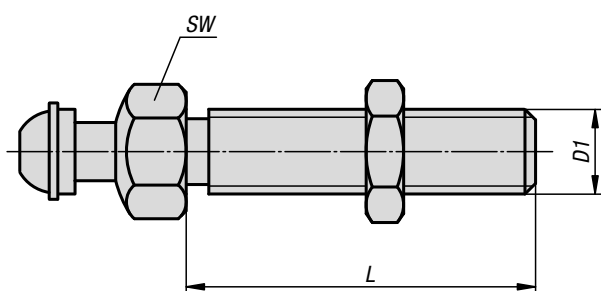
Trzpień gwintowany wstawić pionowo w stopkę i przymocować je przy pomocy pierścienia dystansowego, podkładki i śruby ze spodniej części talerza stopki (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza). Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu stopkowym mogą być w razie potrzeby otwarte w prosty sposób przy użyciu przebijaka, co umożliwi zamocowanie stopki w podłożu.

Wskazówka do zamówienia:

Jeżeli stopka i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i wrzeciona z dopiskiem „zmontowane“ (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpień do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.

Stal nierdzewna z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0427.120661

K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**).

Wskazówka:

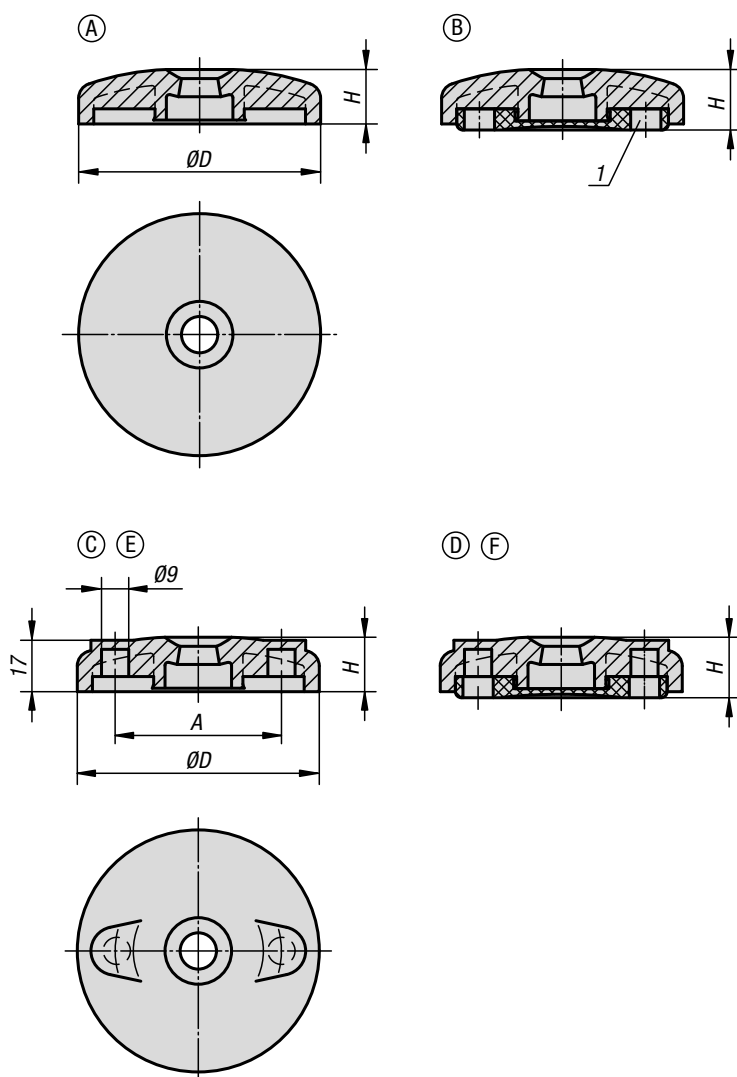
Stopki wychylne składają się z trzpień gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem. Wysokość całej stopki wychylnej oblicza się na podstawie długości trzpień gwintowanego + 30 mm. Wysokość całkowita stopki = L + 30 mm)

KIPP Trzpień do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	L	SW	Obciążalność maks. kN
K0427.120661	K0427.120662	M12	66	22	7,7
K0427.121001	K0427.121002	M12	100	22	7,7
K0427.121251	K0427.121252	M12	125	22	7,7
K0427.121501	K0427.121502	M12	150	22	7,7
K0427.160661	K0427.160662	M16	66	22	14,5
K0427.161001	K0427.161002	M16	100	22	14,5
K0427.161251	K0427.161252	M16	125	22	14,5
K0427.161501	K0427.161502	M16	150	22	14,5
K0427.162001	K0427.162002	M16	200	22	14,5
K0427.201001	K0427.201002	M20	100	22	24,3
K0427.201251	K0427.201252	M20	125	22	24,3
K0427.201501	K0427.201502	M20	150	22	24,3
K0427.202001	K0427.202002	M20	200	22	24,3

Talerzyki do stopek wychylnych

tworzywo sztuczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

K0423.1060

K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawzić z każdym trzpieniem.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej

Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

Forma C z otworem mocującym (zamkniętym), bez podkładki antypoślizgowej

Forma D z otworem mocującym (zamkniętym), z podkładką antypoślizgową

Forma E z otworem mocującym (otwartym), bez podkładki antypoślizgowej

Forma F z otworem mocującym (otwartym), z podkładką antypoślizgową

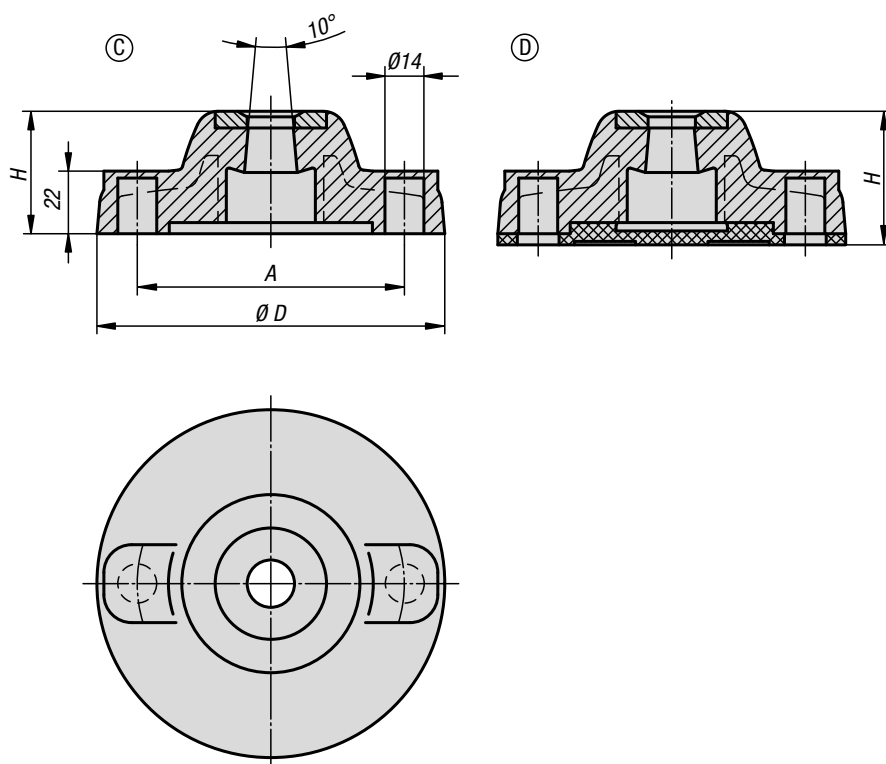
1) od \varnothing talerzyka 80

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0423.1060	A	60	-	18	12
K0423.1080	A	80	-	18	12
K0423.1100	A	100	-	18	12
K0423.2060	B	60	-	20	12
K0423.2080	B	80	-	20	12
K0423.2100	B	100	-	20	12
K0423.3080	C	80	55	18	12
K0423.3100	C	100	74	18	12
K0423.4080	D	80	55	20	12
K0423.4100	D	100	74	20	12
K0423.5080	E	80	55	18	12
K0423.5100	E	100	74	18	12
K0423.6080	F	80	55	20	12
K0423.6100	F	100	74	20	12

Talerzyki do stopek wychylnych

ciężkie, tworzywo sztuczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast wzmacniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

czarny.

Przykład zamówienia:

K0424.31251

K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma C z otworem mocującym (zamkniętym), bez podkładki antypoślizgowej

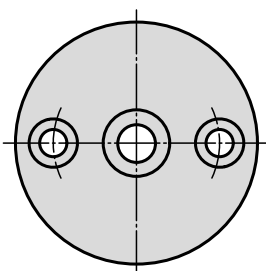
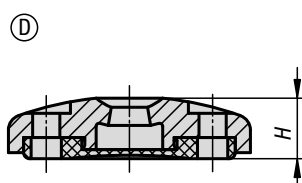
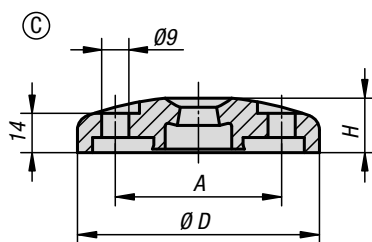
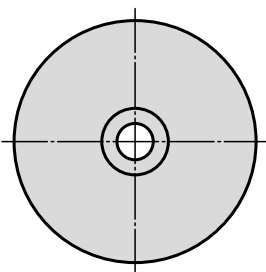
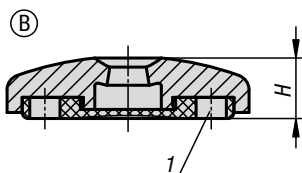
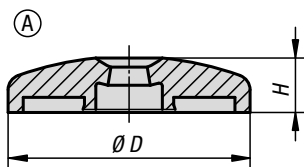
Forma D z otworem mocującym (zamkniętym), z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, ciężkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0424.31251	C	125	96	44	18
K0424.31751	C	175	135	45	25
K0424.41251	D	125	96	48	18
K0424.41751	D	175	135	49	25

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



Materiał:

Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa. Talerzyk – stal nierdzewna z polyskiem.

Przykład zamówienia:

K0425.10601

K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej

Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

Forma C z otworem mocującym (otwartym), bez podkładki antypoślizgowej

Forma D z otworem mocującym (otwartym), z podkładką antypoślizgową

1) od \varnothing talerzyka 80

Talerzyki do stopek wychylnych

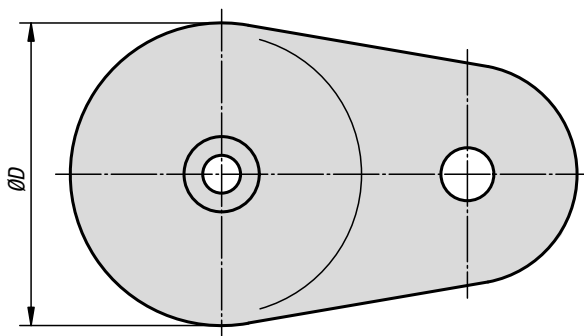
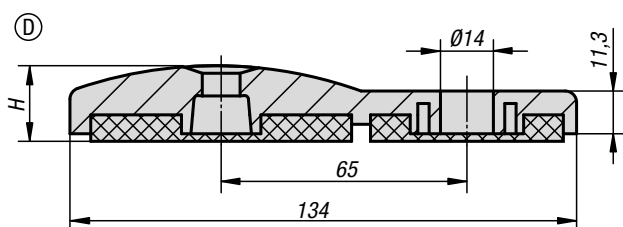
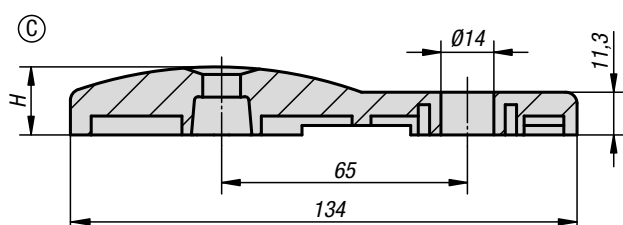
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0425.10401	A	cynk	40	-	18	20
K0425.10451	A	cynk	45	-	18	25
K0425.10501	A	cynk	50	-	18	25
K0425.10601	A	cynk	60	-	18	35
K0425.10801	A	cynk	80	-	18	35
K0425.11001	A	cynk	100	-	18	35
K0425.11201	A	cynk	120	-	18	35
K0425.10602	A	stal nierdzewna	60	-	18	45
K0425.10802	A	stal nierdzewna	80	-	18	45
K0425.11002	A	stal nierdzewna	100	-	18	45
K0425.20601	B	cynk	60	-	20	35
K0425.20801	B	cynk	80	-	20	35
K0425.21001	B	cynk	100	-	20	35
K0425.21201	B	cynk	120	-	20	35
K0425.20602	B	stal nierdzewna	60	-	20	45
K0425.20802	B	stal nierdzewna	80	-	20	45
K0425.21002	B	stal nierdzewna	100	-	20	45
K0425.30801	C	cynk	80	55	18	35
K0425.31001	C	cynk	100	74	18	35
K0425.30802	C	stal nierdzewna	80	55	18	45
K0425.31002	C	stal nierdzewna	100	74	18	45
K0425.40801	D	cynk	80	55	20	35
K0425.41001	D	cynk	100	74	20	35
K0425.40802	D	stal nierdzewna	80	55	20	45
K0425.41002	D	stal nierdzewna	100	74	20	45

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy



Materiał:

Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:

K0426.30801

K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne font font składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

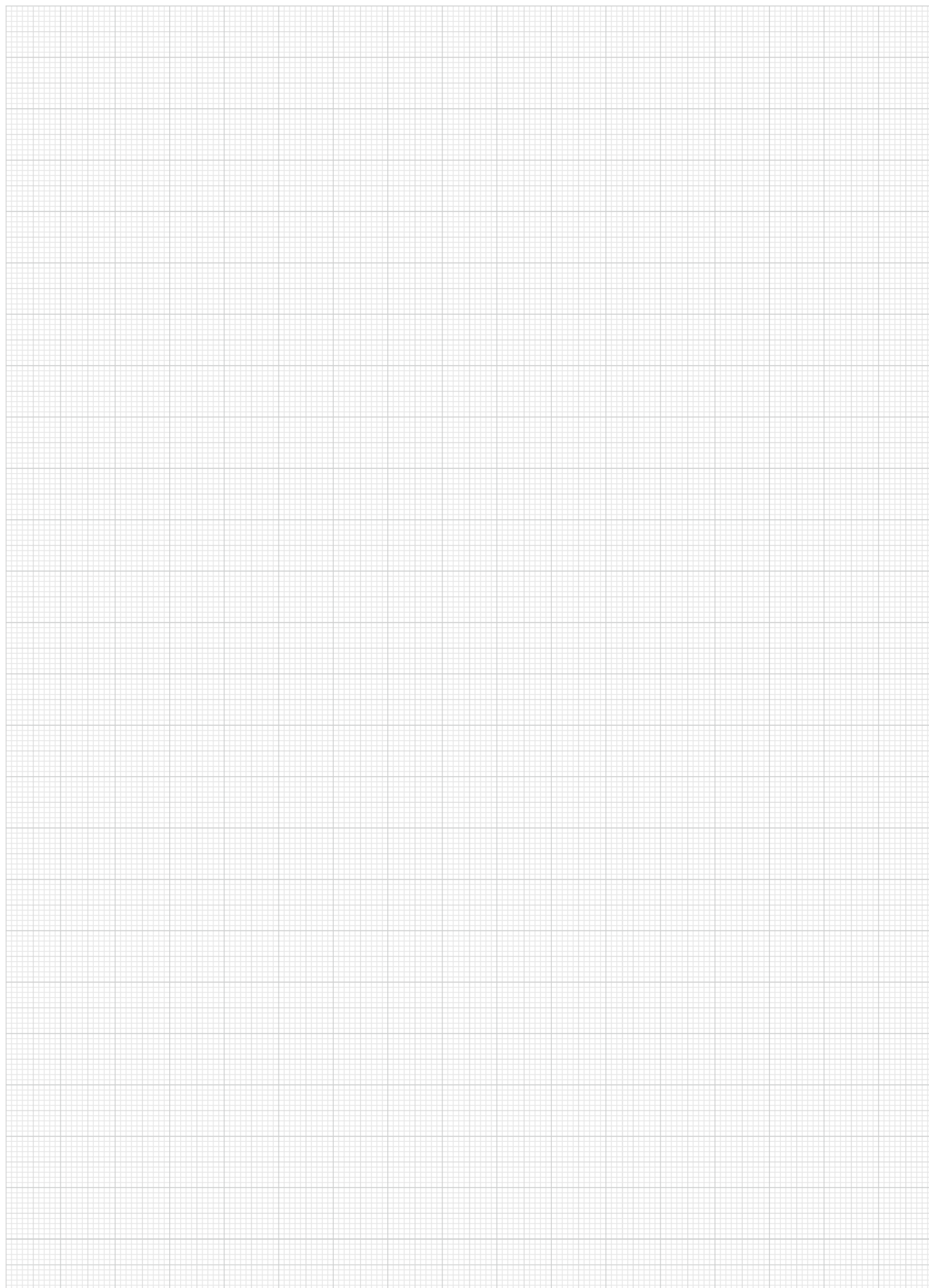
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0426.30801	C	80	18	35
K0426.40801	D	80	20	35



Wskazówka techniczna do stopek ECO



Modułowa budowa stopki ECO

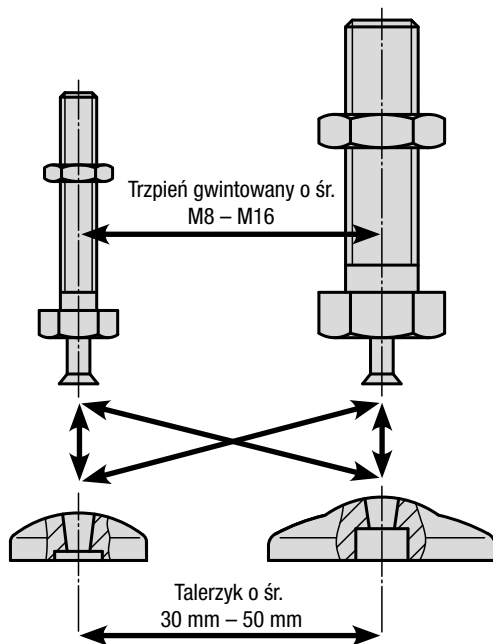
Zastosowanie:

Stopki ECO mają budowę modułową. Komponenty mogą być zależnie od przypadku zastosowania zestawiane indywidualnie. Trzpienie gwintowane nie są jednak przykręcane, lecz nierozłącznie wprasowane. Stopki znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:

Stopki składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

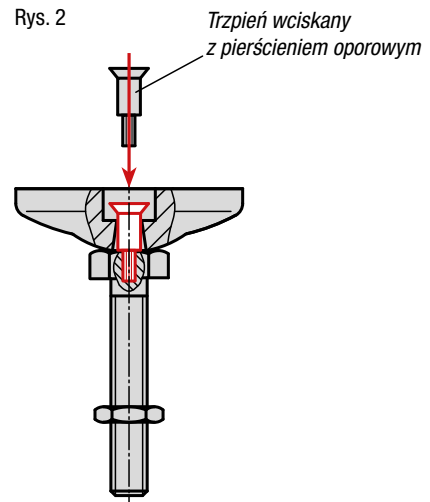
Rys. 1



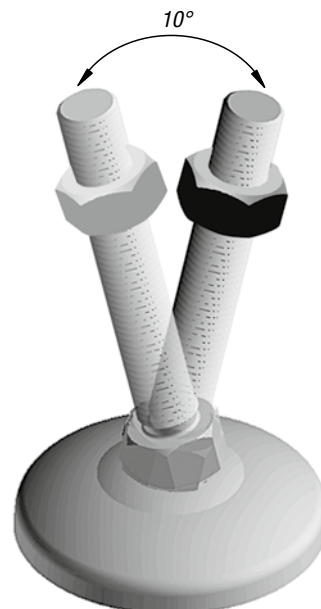
Montaż:

Położyć talerzyk na końcówce trzpienia i wbić nitkołęk. (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza).

Rys. 2



Kąt nachylenia wałka z gwintem:



Wskazówka do zamówienia:

Jeżeli stopka i wałek z gwintem mają być dostarczone zmontowane, należy podać numer zamówienia talerza i wałka z dopiskiem „zmontowane” (patrz przykład zamówienia na stronie danego produktu).

Trzpień do stopek wychylnych ECO

stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0429.101201

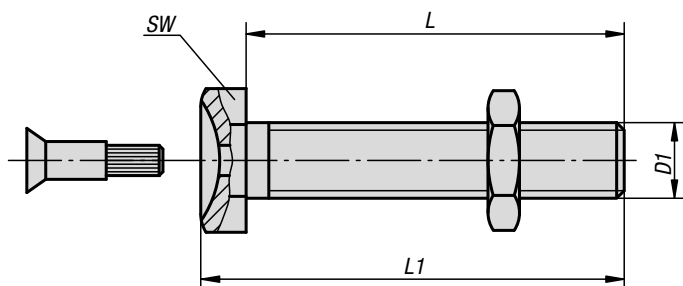
K0429.101201 i K0428.10301 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0429.080251 i K0428.10301 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne ECO składają się z trzpień gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawzić z każdym talerzykiem.

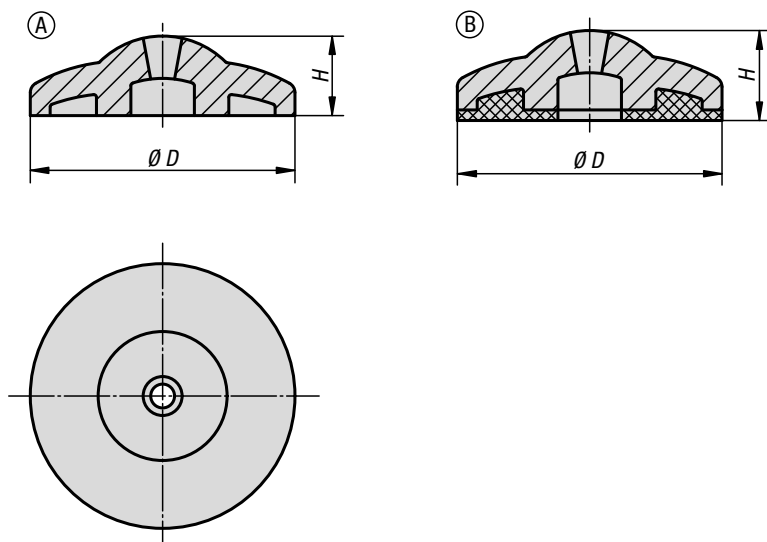


KIPP Trzpień do stopek wychylnych ECO stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN
K0429.080251	K0429.080252	M8	25	29,5	13	3,5
K0429.080401	K0429.080402	M8	40	44,5	13	3,5
K0429.080501	K0429.080502	M8	50	54,5	13	3,5
K0429.080701	K0429.080702	M8	70	74,5	13	3,5
K0429.080801	K0429.080802	M8	80	84,5	13	3,5
K0429.081001	K0429.081002	M8	100	104,5	13	3,5
K0429.081201	K0429.081202	M8	120	124,5	13	3,5
K0429.100251	K0429.100252	M10	25	30	17	4,7
K0429.100401	K0429.100402	M10	40	45	17	4,7
K0429.100501	K0429.100502	M10	50	55	17	4,7
K0429.100701	K0429.100702	M10	70	75	17	4,7
K0429.100801	K0429.100802	M10	80	85	17	4,7
K0429.101001	K0429.101002	M10	100	105	17	4,7
K0429.101201	K0429.101202	M10	120	125	17	4,7
K0429.120251	K0429.120252	M12	25	31	19	7,7
K0429.120401	K0429.120402	M12	40	46	19	7,7
K0429.120501	K0429.120502	M12	50	56	19	7,7
K0429.120701	K0429.120702	M12	70	76	19	7,7
K0429.120801	K0429.120802	M12	80	86	19	7,7
K0429.121001	K0429.121002	M12	100	106	19	7,7
K0429.121201	K0429.121202	M12	120	126	19	7,7
K0429.160501	K0429.160502	M16	50	58,5	24	14,5
K0429.161001	K0429.161002	M16	100	108,5	24	14,5
K0429.161501	K0429.161502	M16	150	158,5	24	14,5

Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy, stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne



Materiał:

Talerzyk – termoplast, cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa, elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Talerzyk – czarny termoplast.
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy ocynkowany na niebiesko.
Talerzyki – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0428.10303
K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**” na końcu numeru zamówienia (np. K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**).

Wskazówka:

Stopki wychylne ECO składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawzić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0429.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10301	A	30	11,5	16
K0428.10401	A	40	12	18
K0428.10501	A	50	14,5	20
K0428.20301	B	30	13,5	16
K0428.20401	B	40	14,5	18
K0428.20501	B	50	17,5	20

Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy, stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne



KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, stal nierdzewna

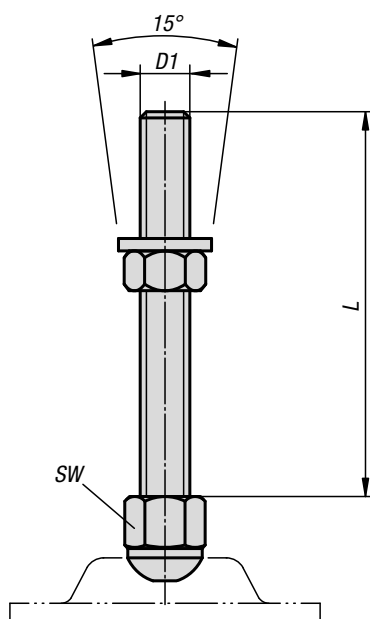
Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10302	A	30	11,5	22
K0428.10402	A	40	12	24
K0428.10502	A	50	14,5	26
K0428.20302	B	30	13,5	22
K0428.20402	B	40	14,5	24
K0428.20502	B	50	17,5	26

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10303	A	30	11,5	15
K0428.10403	A	40	12	15
K0428.10503	A	50	14,5	15
K0428.20303	B	30	13,5	15
K0428.20403	B	40	14,5	15
K0428.20503	B	50	17,5	15

Trzpień do stopek wychyłnych

stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

Stal ocynkowana.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0669.080501

K0669.080501 i K0672.10801 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym,

numer zamówienia trzpienia i talerzyka należy podać z dopiskiem „zmontowane”. (np. K0669.080501 i K0672.10801 **zmontowane**).

Wskazówka:

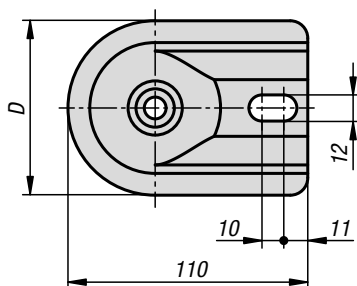
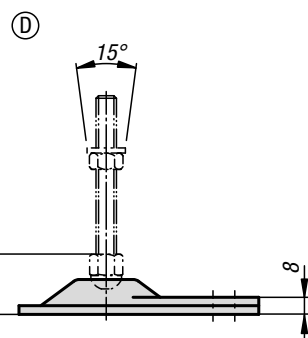
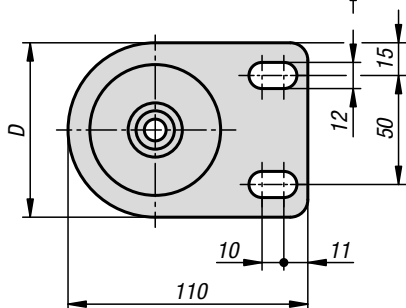
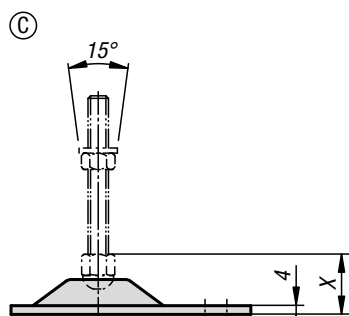
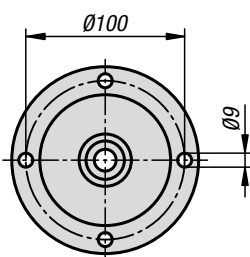
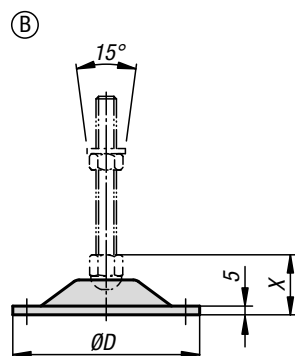
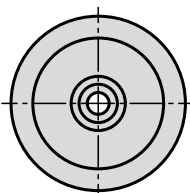
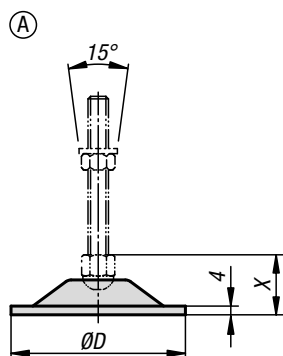
Stopki składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawzić z każdym talerzykiem.

KIPP Trzpień gwintowane do stopek, stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	L	SW	Obciążalność maks. kN
K0669.080501	K0669.080502	M8	50	17	40
K0669.080801	K0669.080802	M8	80	17	40
K0669.081001	K0669.081002	M8	100	17	40
K0669.081201	K0669.081202	M8	120	17	40
K0669.081501	K0669.081502	M8	150	17	40
K0669.100501	K0669.100502	M10	50	17	40
K0669.100801	K0669.100802	M10	80	17	40
K0669.101001	K0669.101002	M10	100	17	40
K0669.101201	K0669.101202	M10	120	17	40
K0669.101501	K0669.101502	M10	150	17	40
K0669.120501	K0669.120502	M12	50	19	40
K0669.120801	K0669.120802	M12	80	19	40
K0669.121001	K0669.121002	M12	100	19	40
K0669.121201	K0669.121202	M12	120	19	40
K0669.121501	K0669.121502	M12	150	19	40
K0669.160501	K0669.160502	M16	50	24	40
K0669.160801	K0669.160802	M16	80	24	40
K0669.161001	K0669.161002	M16	100	24	40
K0669.161201	K0669.161202	M16	120	24	40
K0669.161501	K0669.161502	M16	150	24	40
K0669.200501	K0669.200502	M20	50	30	40
K0669.200801	K0669.200802	M20	80	30	40
K0669.201001	K0669.201002	M20	100	30	40
K0669.201201	K0669.201202	M20	120	30	40
K0669.201501	K0669.201502	M20	150	30	40

Talerzyki do stopek wychyłnych

stal lub stal nierdzewna



①

A, C, D: M8/M10 = 31 mm
M12 = 32 mm
M16 = 36 mm
M20 = 39 mm

B: M8/M10 = 46 mm
M12 = 48 mm
M16 = 51 mm
M20 = 54 mm

Materiał:

Talerzyk: stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:

Stal chromowana.
Stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:

K0672.10801 K0672.10801 i K0669.080501
zmontowane

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, numer zamówienia talerzyka i trzpienia należy podać z dopiskiem „zmontowane” (np. K0672.10801 i K0669.080501 zmontowane).

Wskazówka:

Stopki składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego.
Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Odpowiednie trzpienie gwintowane – patrz K0669.

Wskazówka dotycząca planu:

1) X przy rozmiarze wrzeciona:

KIPP Talerzyki do stopek – stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	D	Obciążalność maks. kN
K0672.10801	K0672.10802	A	80	20
K0672.21251	K0672.21252	B	125	40
K0672.30801	K0672.30802	C	80	20
K0672.40801	K0672.40802	D	80	20

Talerzyki do stopek

z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Talerzyki – stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Powłoka gumowa NBR, 70° w skali Shore'a A.

Wersja:

Stal chromowana. Stal nierdzewna polerowana.

Przykład zamówienia:

K0673.10801

K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:

Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, numer zamówienia talerzyka i trzpienia należy podać z dopiskiem „**zmontowane**” (np. K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**).

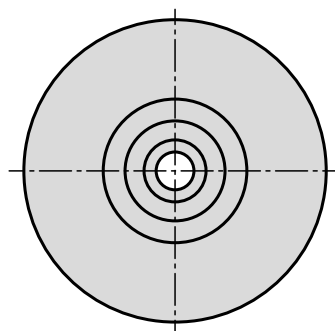
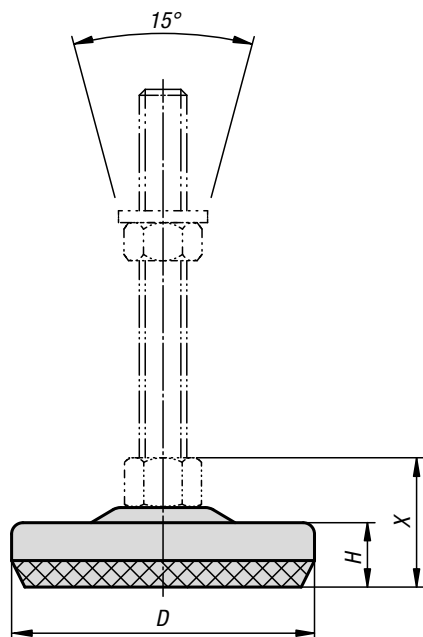
Wskazówka:

Stopki do maszyn składają się z podstawy i gwintu. Każda podstawa może być połączona z każdym gwintem.

Lista gwintów patrz K0669.

Wskazówka dotycząca planu:

1) X przy rozmiarze wrzeciona:



D = 80 :

①

M8/M10 = 37 mm

M12 = 38 mm

M16 = 42 mm

M20 = 45 mm

D = 100 :

①

M8/M10 = 39 mm

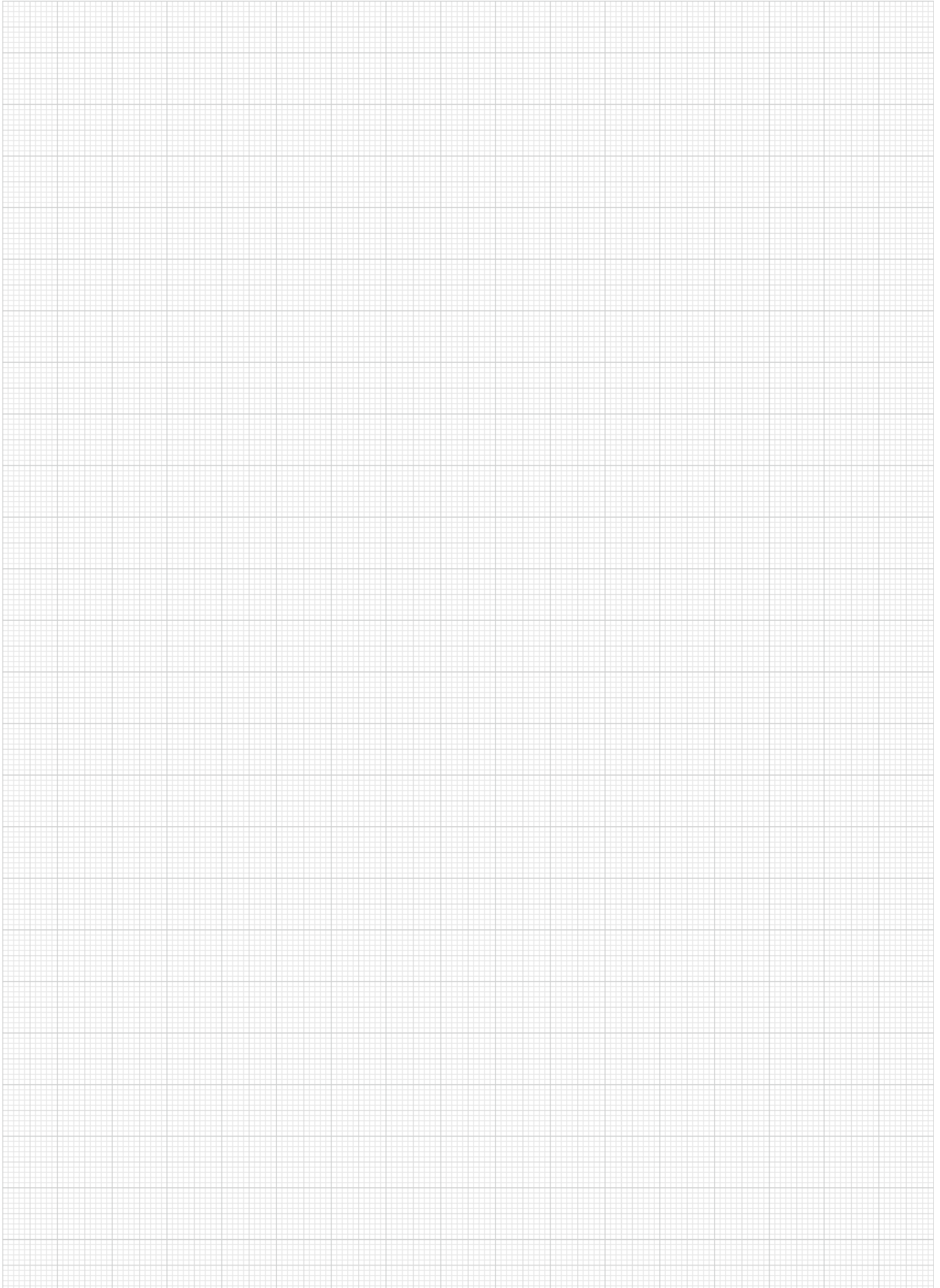
M12 = 40 mm

M16 = 44 mm

M20 = 47 mm

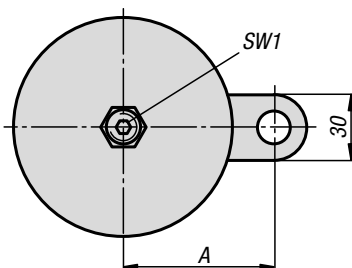
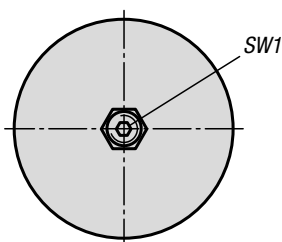
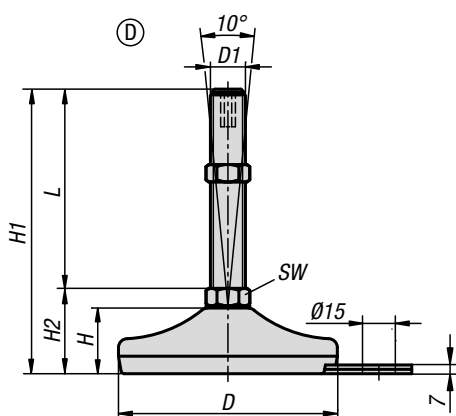
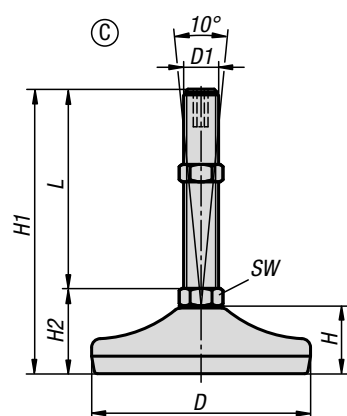
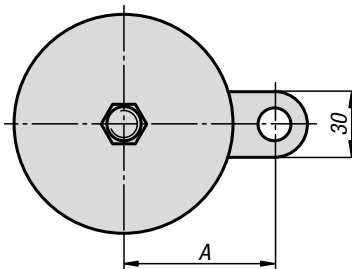
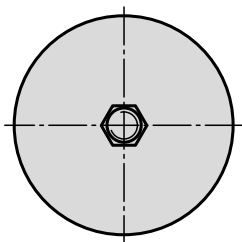
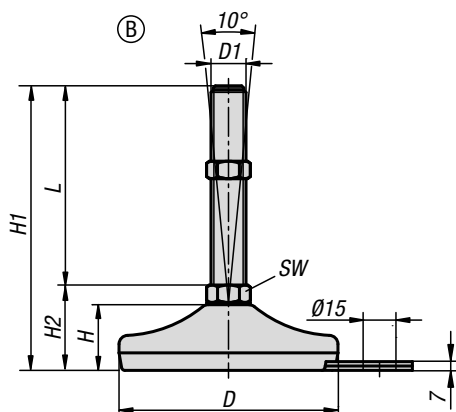
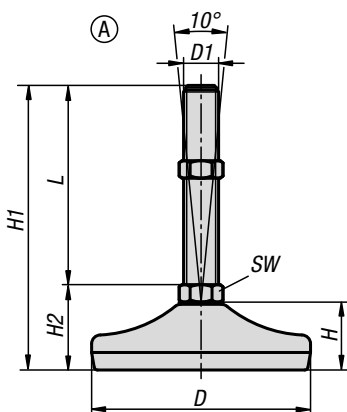
KIPP Talerzyki do stopek z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	H	Obciążalność maks. kN
K0673.10801	K0673.10802	80	17	8,5
K0673.11001	K0673.11002	100	19	20



Stopki wychylne

stal lub stal nierdzewna



Materiał:

Stopka poziomująca, trzpień gwintowany – stal lub stal nierdzewna.

Nakładka gumowa (NBR) 80 w skali Shore'a.

Wersja:

Talerzyk i trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Tarcza dolna ze stali nierdzewnej, polerowana.

Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej, niepowlekany.

Powłoka gumowa wulkanizowana, czarna.

Przykład zamówienia:

K0739.1108010X50

(podać długość L)

Wskazówka:

Stopki poziomujące ze stali lub stali nierdzewnej z trzpieniem gwintowanym i gumową podstawą. Solidna powłoka gumowa jest na stałe przymocowana do blaszanego talerzyka metodą wulkanizacji. Powłoka gumowa charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża. Tłumi dźwięki oraz drgania.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

W przypadku stopek ze stali nierdzewnej przy rozmiarze trzpienia większym niż M16 zaleca się stosowanie klucza o rozwarciu regulowanym.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

KIPP Forma A

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0739.1105010X	A	stal	50	M10	19	79	29	14	50/100	4
K0739.1105012X	A	stal	50	M12	19	79	29	14	50/100/150	4
K0739.1106010X	A	stal	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.1106012X	A	stal	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.1108010X	A	stal	80	M10	25	85	35	14	50/100	10
K0739.1108012X	A	stal	80	M12	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.1108014X	A	stal	80	M14	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.1108016X	A	stal	80	M16	25	135	35	16	100/150	10
K0739.1108020X	A	stal	80	M20	25	111	36	20	75/100/150/200	10
K0739.1110020X	A	stal	100	M20	28	113,5	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.1110024X	A	stal	100	M24	28	138,5	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.1112020X	A	stal	120	M20	32	142,5	42,5	20	100/150/200	30
K0739.1112024X	A	stal	120	M24	32	142,5	42,5	24	100/150/200	30
K0739.1112030X	A	stal	120	M30	32	143,5	43,5	30	100/150/200	30
K0739.1205010X	A	stal nierdzewna	50	M10	19	79	29	14	50/100	4
K0739.1205012X	A	stal nierdzewna	50	M12	19	79	29	14	50/100/150	4
K0739.1206010X	A	stal nierdzewna	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.1206012X	A	stal nierdzewna	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.1208010X	A	stal nierdzewna	80	M10	25	85	35	14	50/75/100/125	10
K0739.1208012X	A	stal nierdzewna	80	M12	25	85	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.1208014X	A	stal nierdzewna	80	M14	25	110	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.1208016X	A	stal nierdzewna	80	M16	25	110	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.1208020X	A	stal nierdzewna	80	M20	25	113	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.1210020X	A	stal nierdzewna	100	M20	30	118	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.1210024X	A	stal nierdzewna	100	M24	30	144	44	20	100/125/150/175/200	15
K0739.1212020X	A	stal nierdzewna	120	M20	32	143	43	17	100/150/200	30
K0739.1212024X	A	stal nierdzewna	120	M24	32	144	44	20	100/150/200	30
K0739.1212030X	A	stal nierdzewna	120	M30	32	147	47	26	100/150/200	30

KIPP Forma B z nakładką mocującą

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	A	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0739.2106010X	B	stal	45	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.2106012X	B	stal	45	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.2108010X	B	stal	54	80	M10	25	85	35	14	50/100	10
K0739.2108012X	B	stal	54	80	M12	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.2108014X	B	stal	54	80	M14	25	85	35	14	50/100/150	10
K0739.2108016X	B	stal	54	80	M16	25	135	35	16	100/150	10
K0739.2108020X	B	stal	54	80	M20	25	111	36	20	75/100/150/200	10
K0739.2110020X	B	stal	69	100	M20	28	113,5	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.2110024X	B	stal	69	100	M24	28	138,5	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.2206010X	B	stal nierdzewna	45	60	M10	22	82	32	14	50/100	7
K0739.2206012X	B	stal nierdzewna	45	60	M12	22	82	32	14	50/100/150	7
K0739.2208010X	B	stal nierdzewna	54	80	M10	25	85	35	14	50/75/100/125	10
K0739.2208012X	B	stal nierdzewna	54	80	M12	25	85	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.2208014X	B	stal nierdzewna	54	80	M14	25	110	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.2208016X	B	stal nierdzewna	54	80	M16	25	110	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.2208020X	B	stal nierdzewna	54	80	M20	25	113	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.2210020X	B	stal nierdzewna	69	100	M20	30	118	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.2210024X	B	stal nierdzewna	69	100	M24	30	144	44	20	100/125/150/175/200	15

Stopki wychylne

stal lub stal nierdzewna



KIPP Forma C z sześciokątem wewnętrznym

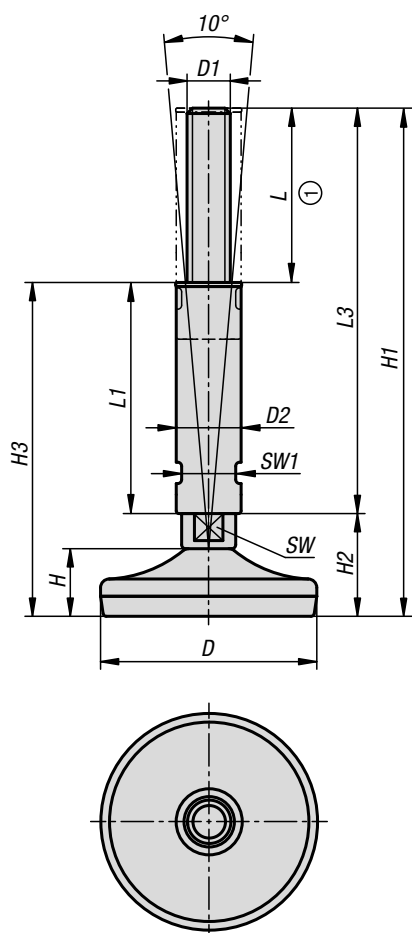
Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	D1	H	H1	H2	SW	SW1	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0739.3105010X	C	stal	50	M10	19	79	29	14	5	50	4
K0739.3105012X	C	stal	50	M12	19	79	29	14	6	50/100	4
K0739.3105016X	C	stal	50	M16	19	104	29	16	8	75/100/150	4
K0739.3106010X	C	stal	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.3106012X	C	stal	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.3106016X	C	stal	60	M16	22	108	33	16	8	75/100/150	7
K0739.3108016X	C	stal	80	M16	25	135	35	16	8	100/150	10
K0739.3108020X	C	stal	80	M20	25	111	36	20	10	75	10
K0739.3110020X	C	stal	100	M20	28	138,5	38,5	20	10	100/150	15
K0739.3110024X	C	stal	100	M24	28	238,5	38,5	24	10	200	15
K0739.3112020X	C	stal	120	M20	32	142,5	42,5	20	10	100/150/200	30
K0739.3112024X	C	stal	120	M24	32	142,5	42,5	24	10	100/150/200	30
K0739.3112030X	C	stal	120	M30	32	143,5	43,5	30	10	100/150/200	30
K0739.3205010X	C	stal nierdzewna	50	M10	19	79	29	14	5	50	4
K0739.3205012X	C	stal nierdzewna	50	M12	19	79	29	14	6	50/100	4
K0739.3205016X	C	stal nierdzewna	50	M16	19	104	29	13	8	75/100/150/200	4
K0739.3206010X	C	stal nierdzewna	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.3206012X	C	stal nierdzewna	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.3206016X	C	stal nierdzewna	60	M16	22	108	33	13	8	75/100/150/200	7
K0739.3208016X	C	stal nierdzewna	80	M16	25	110	35	13	8	75/100/125/150/175	10
K0739.3208020X	C	stal nierdzewna	80	M20	25	113	38	17	10	75/200	10
K0739.3210020X	C	stal nierdzewna	100	M20	30	193	43	17	10	150	15
K0739.3212020X	C	stal nierdzewna	120	M20	32	143	43	17	10	100/150/200	30
K0739.3212024X	C	stal nierdzewna	120	M24	32	145	45	20	10	100/150/200	30
K0739.3212030X	C	stal nierdzewna	120	M30	32	147	47	26	10	100/150/200	30

KIPP Forma D z gniazdem sześciokątnym i nakładką mocującą

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	A	D	D1	H	H1	H2	SW	SW1	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0739.4106010X	D	stal	45	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.4106012X	D	stal	45	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.4106016X	D	stal	45	60	M16	22	108	33	16	8	75/100/150/200	7
K0739.4206010X	D	stal nierdzewna	45	60	M10	22	82	32	14	5	50	7
K0739.4206012X	D	stal nierdzewna	45	60	M12	22	82	32	14	6	50/100	7
K0739.4206016X	D	stal nierdzewna	45	60	M16	22	108	33	13	8	75/100/150/200	7

Stopki poziomujące

stal nierdzewna dla obszarów sterylnych



Materiał:

Stopka poziomująca ze stali nierdzewnej 1.4301.
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4301.
Powłoka gumowa i uszczelka gumowa (EPDM).

Wersja:

Stopka, polerowana.
Trzpień gwintowany, niepowlekany.
Powłoka gumowa i uszczelka gumowa, czarna.

Przykład zamówienia:

K0741.08016X143

Wskazówka:

Stopka jest wyposażona w tuleję regulacyjną przykrywającą części gwintu. Wewnątrz tulei zamontowany jest pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym. Zapobiega on wnukaniu zanieczyszczeń.

Uszczelka EPDM odpowiada wytycznym zawartym w normach USDA dot. produktów gumowych.

Stopki poziomujące ze stali nierdzewnej dla obszarów sterylnych otrzymały certyfikat Equipment Acceptance Certificate Departamentu Rolnictwa USA (USDA).

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

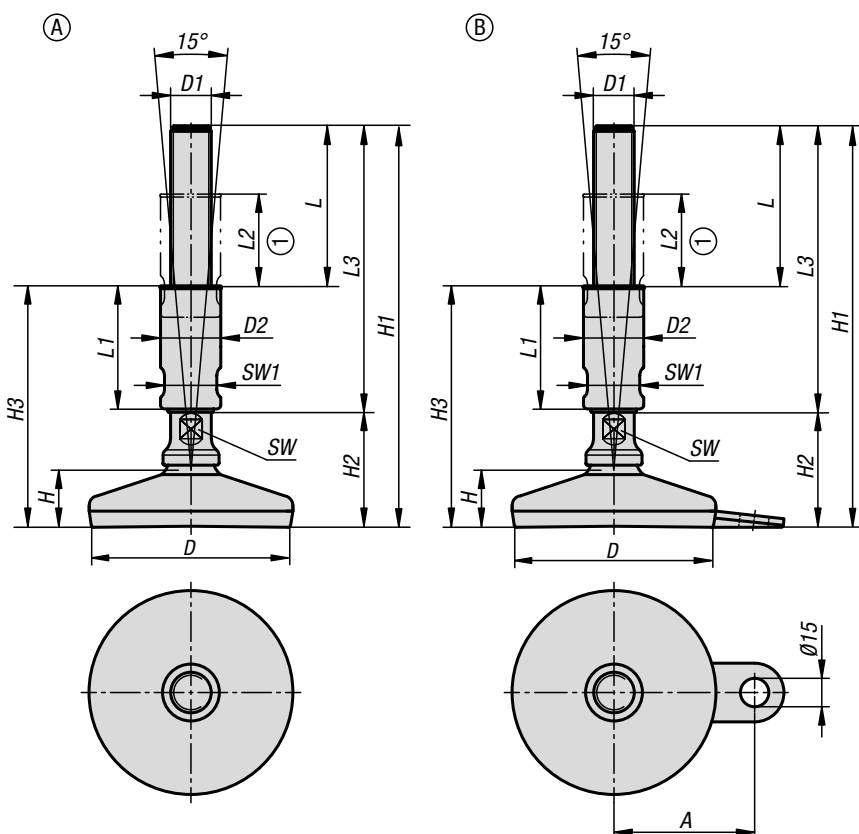
Wskazówka dotycząca planu:

1) Zakres przestawny

KIPP Stopki wychylne stal nierdzewna dla obszarów sterylnych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L3	SW	SW1	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0741.08016X143	80	M16	24	25	188	38	123	65	85	150	17	20	10
K0741.08020X143	80	M20	30	25	188	38	123	65	85	150	17	26	10
K0741.10016X144	100	M16	24	30	193	43	128	65	85	150	17	20	15
K0741.10020X144	100	M20	30	30	193	43	128	65	85	150	17	26	15
K0741.10024X144	100	M24	35	30	194	44	129	65	85	150	20	30	15
K0741.12016X144	120	M16	24	32	195	45	130	65	85	150	17	20	30
K0741.12020X144	120	M20	30	32	195	45	130	65	85	150	17	26	30
K0741.12024X144	120	M24	35	32	196	46	131	65	85	150	20	30	30
K0741.15016X150	150	M16	24	35	198	48	133	65	85	150	17	20	30
K0741.15020X150	150	M20	30	35	198	48	133	65	85	150	17	26	30
K0741.15024X150	150	M24	35	35	199	49	134	65	85	150	20	30	40

Stopki wahliwe w wersji Hygienic DESIGN

**Materiał:**

Stopka poziomująca i trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4301.

Powłoka gumowa (NBR) 85 Shore +/-5, atestowana FDA.

Uszczelka gumowa z silikonu, atestowana FDA.

Wersja:

Stopka poziomująca, wypolerowana na wysoki połysk.

Trzpień gwintowany, niepowlekany.

Nakładka gumowa czarna.

Uszczelka gumowa niebieska.

Przykład zamówienia:

K1303.108016X140

(podać długość L3)

Wskazówka:

Certyfikowane zgodnie z 3-A Sanitary Standard.

Wysoka jakość powierzchni i podwójne uszczelnienie zwoju gwintu oraz uszczelnienie specjalne na przegubie trzpienia stopki antywibracyjnej zapobiegają przywieraniu brudu i do minimum ograniczają czas potrzebny na czyszczenie.

Stopka antywibracyjna w stanie dostawy jest opatrzona logiem 3-A.

Zastosowanie:

Stopka antywibracyjna jest przeznaczona specjalnie do maszyn, instalacji i aparatów w przemyśle spożywczym, browarniczym, mleczarskim, i farmaceutycznym.

Wyposażenie:

Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® i podkładka K1491.

Sześciokątna nakrętka kołpakowa z kołnierzem K1493. Pokrycie gwintu K1821.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Zakres przestawny

KIPP Forma A

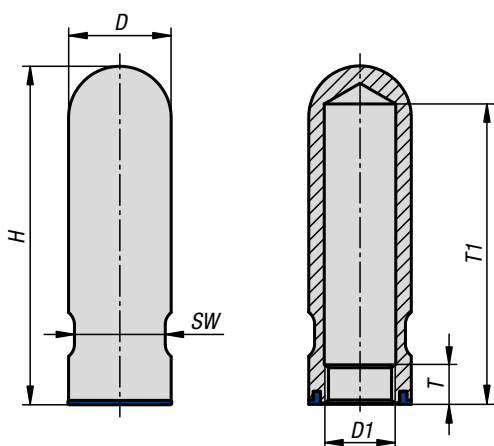
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	SW	SW1	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1303.106012X	A	60	M12	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.106016X	A	60	M16	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.108016X	A	80	M16	24	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	20
K1303.108020X	A	80	M20	30	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	20
K1303.108024X	A	80	M24	35	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	20
K1303.110016X	A	100	M16	24	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	25
K1303.110020X	A	100	M20	30	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	25
K1303.110024X	A	100	M24	35	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	25
K1303.112016X	A	120	M16	24	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	30
K1303.112020X	A	120	M20	30	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	30
K1303.112024X	A	120	M24	35	32	200/250	60	121/146	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	30

KIPP Forma B z nakładką mocującą

Nr Zamówienia	Forma	A	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	SW	SW1	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1303.206012X	B	45	60	M12	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.206016X	B	45	60	M16	24	23	191/241	51	112/137	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	10
K1303.208016X	B	54	80	M16	24	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	20
K1303.208020X	B	54	80	M20	30	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	20
K1303.208024X	B	54	80	M24	35	25	193/243	53	114/139	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	20
K1303.210016X	B	69	100	M16	24	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	13	20	25
K1303.210020X	B	69	100	M20	30	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	17	26	25
K1303.210024X	B	69	100	M24	35	28	196/246	56	117/142	79/104	60/85	45/70	140/190	20	30	25

Kołpaki ochronne ze stali nierdzewnej

z Hygienic DESIGN



Materiał:

Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4301.
Uszczelka gumowa silikonowa, dopuszczona przez FDA.

Wersja:

Tuleja polerowana na wysoki połysk.
Uszczelka gumowa niebieska.

Przykład zamówienia:

K1821.1116112

Wskazówka:

Certyfikowane zgodnie z 3-A Sanitary Standard
Kołpak ochronny zakrywa wystający gwint zewnętrzny i w ten sposób chroni go przed zabrudzeniem.
Wysoka jakość powierzchni zapobiega przywieraniu brudu i zmniejsza czas czyszczenia do minimum.

Zastosowanie:

Kołpaki ochronne w szczególności przeznaczone do maszyn, urządzeń i aparatów w przemyśle spożywczym, browarniczym, mleczarskim, napojów i farmaceutycznym.

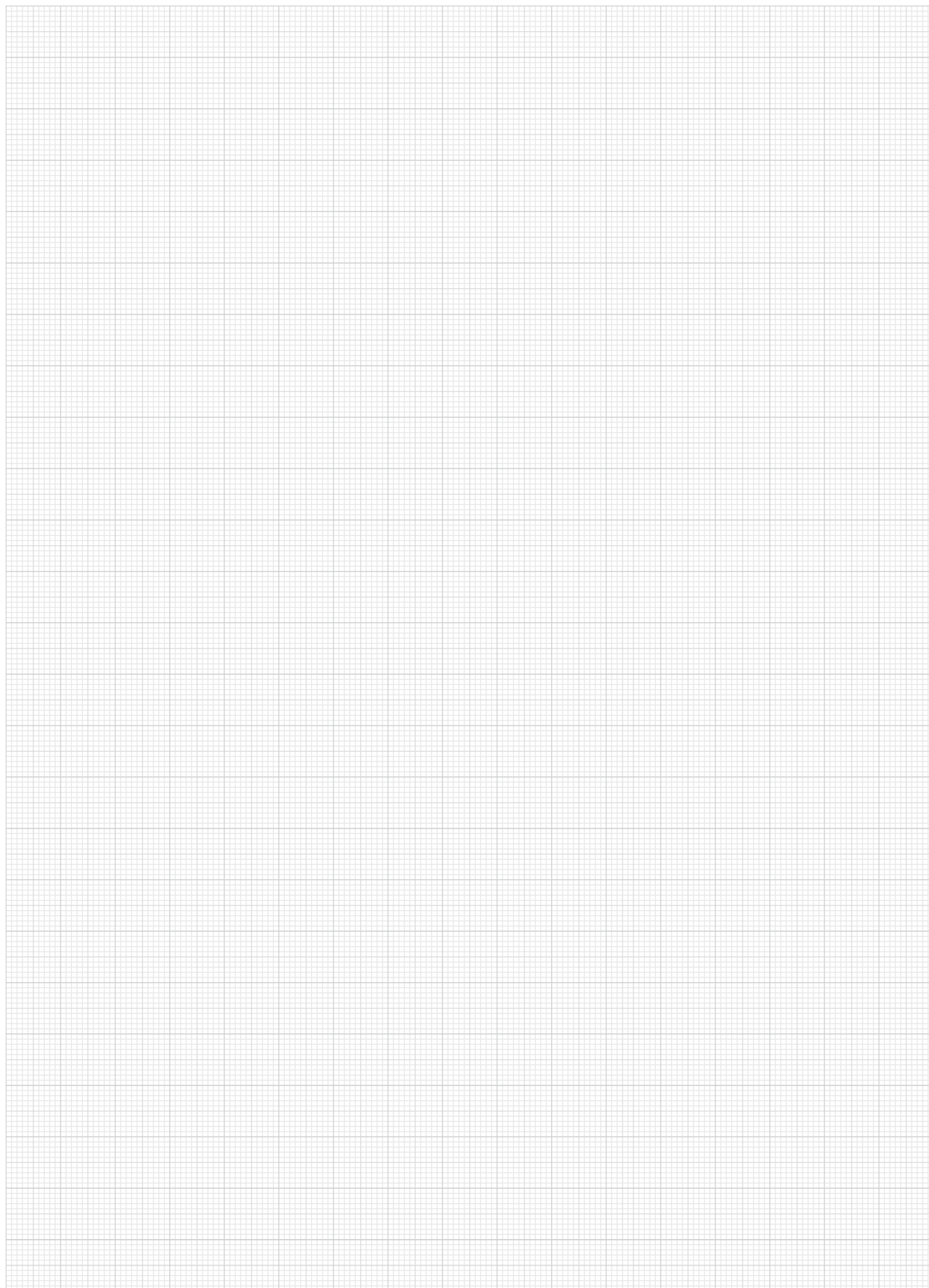
Wyposażenie:

Stopki K1303.



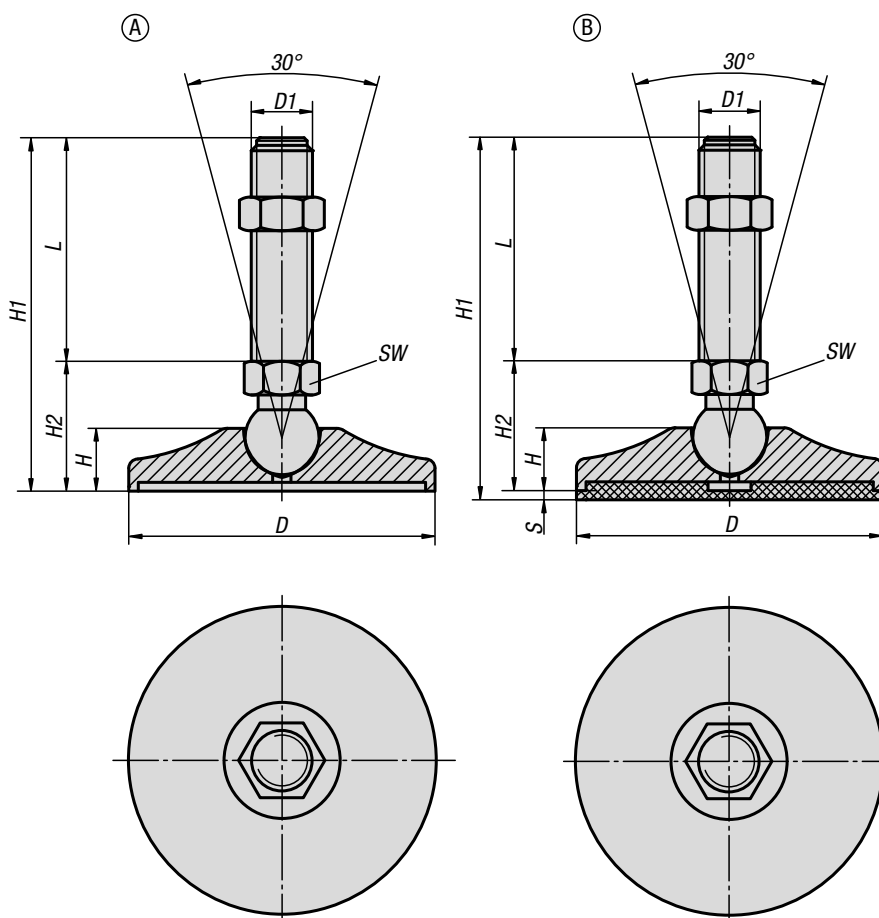
KIPP Kołpaki ochronne ze stali nierdzewnej z Hygienic DESIGN

Nr Zamówienia	D	D1	H	T	T1	SW
K1821.1112112	24	M12	112	12	102	20
K1821.1116112	24	M16	112	12	102	20
K1821.1120115	30	M20	115	12	102	26
K1821.1124115	35	M24	115	12	102	30



Stopki wahlowe

stal

**Materiał:**

Stopka poziomująca, trzpień gwintowany ze stali.
Podkładka antypoślizgowa (NBR) 70 w skali Shore'a.

Wersja:

Stopka poziomująca lakierowana na żółto. Trzpień gwintowany ocynkowany.
Podkładka antypoślizgowa, czarna.

Przykład zamówienia:

K0742.005010X25
(podać długość L)

Wskazówka:

Wysokoobciążalne stopki wahlowe ze stali ze stopką lakierowaną na żółto, opcjonalnie z podkładką antypoślizgową. Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed poślizgiem.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma A, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B, z podkładką antypoślizgową

Stopki wahlwe

stal

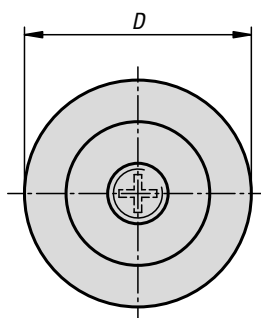
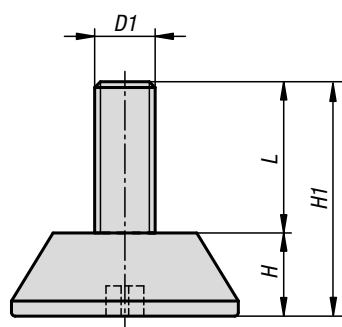


KIPP Stopki wahlwe stal

Nr Zamówienia Forma A	D	D1	H	H1	H2	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0742.005010X	50	M10	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005012X	50	M12	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005014X	50	M14	16	53/78/103/128/153	28	14	25/50/75/100/125	15
K0742.006514X	65	M14	17	80/105/130/155/180	30	14	50/75/100/125/150	20
K0742.006516X	65	M16	17	80/105/130/155/180/205	30	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.008016X	80	M16	19,5	83/108/133/158/183/208/233	33	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.008020X	80	M20	19,5	111/136/161/186/211/236	36	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.010016X	100	M16	20	93/118/143/168/193/218/243	43	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.010020X	100	M20	20	118/143/168/193/218/243	43	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.010024X	100	M24	20	119/144/169/194/219/244	44	20	75/100/125/150/175/200	55

Nr Zamówienia Forma B	D	D1	H	H1	H2	S	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0742.105010X	50	M10	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.105012X	50	M12	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.105014X	50	M14	16	56/81/106/131/156	28	3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.106514X	65	M14	17	83/108/133/158/183	30	3	14	50/75/100/125/150	20
K0742.106516X	65	M16	17	83/108/133/158/183/208	30	3	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.108016X	80	M16	19,5	86/111/136/161/186/211/236	33	3	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.108020X	80	M20	19,5	114/139/164/189/214/239	36	3	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.110016X	100	M16	20	96/121/146/171/196/221/246	43	3	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.110020X	100	M20	20	121/146/171/196/221/246	43	3	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.110024X	100	M24	20	122/147/172/197/222/247	44	3	20	75/100/125/150/175/200	55

Stopki z talerzykiem okrągłym

**Materiał:**

Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:

Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0674.3006X020
(podać długość L)

Wskazówka:

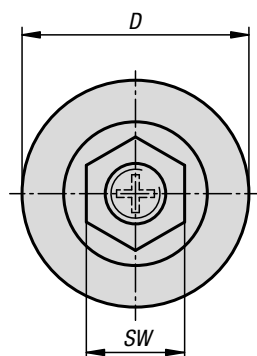
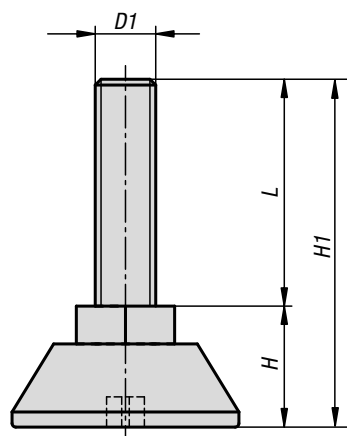
Stopka z nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu.
Wersja sztywna.

KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0674.3006X	30	M6	11	31/41	20/30	3
K0674.3008X	30	M8	11	27/31/36/41/51	16/20/25/30/40	3
K0674.3010X	30	M10	11	36/41/46	25/30/35	3
K0674.4708X	47	M8	11	27/31/41/51	16/20/30/40	4
K0674.4710X	47	M10	11	31/41/66	20/30/55	4

Stopki z talerzykiem okrągłym

z kołnierzem sześciokątnym



Materiał:

Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:

Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0675.3006X020
(podać długość L)

Wskazówka:

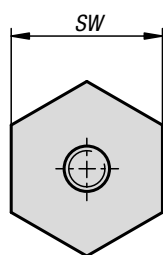
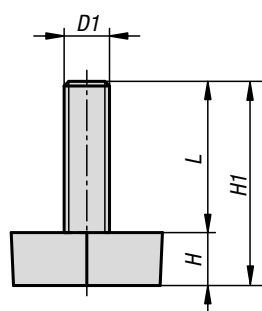
Stopka z talerzykiem sześciokątnym i nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu. Wersja sztywna.



KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym, z kołnierzem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0675.3006X	30	M6	16	36/46	13	20/30	3
K0675.3008X	30	M8	16	31/36/41/46/56	13	15/20/25/30/40	3
K0675.4708X	47	M8	16	31/36/46/56	13	15/20/30/40	4
K0675.4710X	47	M10	16	36/46	17	20/30	4

Stopki z talerzykiem sześciokątnym

**Materiał:**

Polietylen.
Śruba stalowa.

Wersja:

Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0676.2006X020
(podać długość L)

Wskazówka:

Stopka z talerzykiem sześciokątnym. Wersja sztywna.

KIPP Stopki z talerzykiem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0676.2006X	M6	7	27/37/47/57	20	20/30/40/50	1,5
K0676.2008X	M8	7	27/37/47/57	20	20/30/40/50	3
K0676.2506X	M6	7,5	27,5/37,5/47,5/57,5	25	20/30/40/50	1,5
K0676.2508X	M8	7,5	27,5/37,5/47,5/57,5	25	20/30/40/50	3
K0676.2510X	M10	7,5	27,5/37,5	25	20/30	4
K0676.3008X	M8	8	28/38/48/58	30	20/30/40/50	3
K0676.3010X	M10	8	28/38	30	20/30	3

Stopki z talerzykiem radełkowym

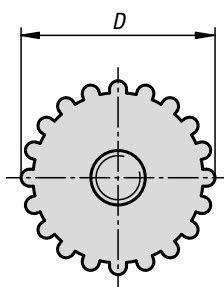
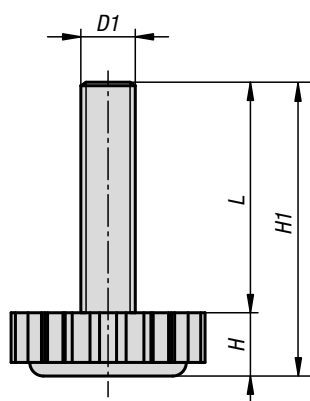


Materiał:
Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:
Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0677.2805X016
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopka z talerzykiem radełkowym. Wersja sztywna.



KIPP Stopki z talerzykiem radełkowym

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0677.2805X	28,5	M5	9,3	25,3/29,3/34,3/49,3	16/20/25/40	2
K0677.2806X	28,5	M6	9,3	25,3/29,3/39,3/49,3/59,3	16/20/30/40/50	3,5
K0677.2808X	28,5	M8	9,3	25,3/29,3/39,3/49,3/59,3/69,3/89,3	16/20/30/40/50/60/80	4,5

**Materiał:**

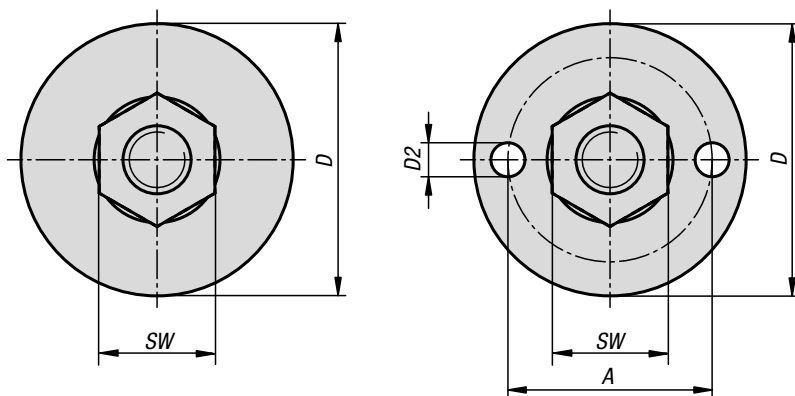
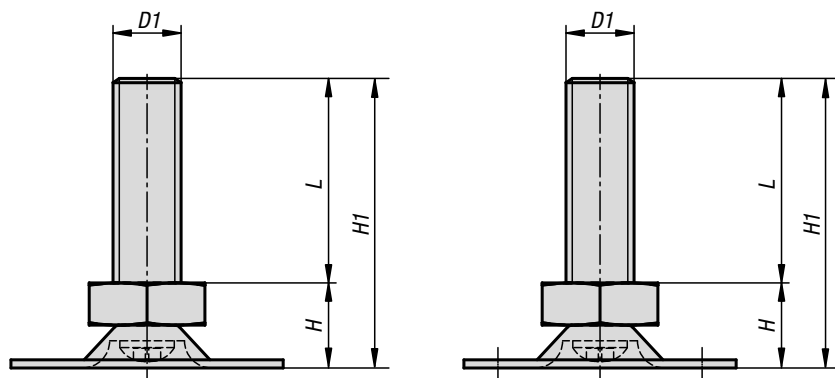
Stopka poziomująca i trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:

Stopka poziomująca i trzpień gwintowany ocynkowane.

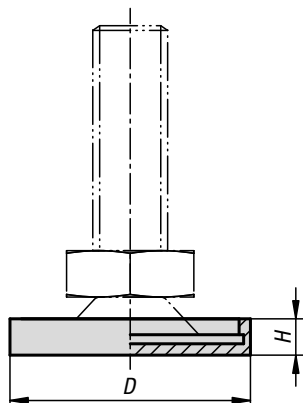
Przykład zamówienia:K0678.03008X016
(podać długość L)**Wskazówka:**

Trzpień gwintowany jest połączony z talerzykiem w sposób umożliwiający obracanie.

**KIPP Stopki**

Nr Zamówienia bez otworu	Nr Zamówienia z otworem	A	D	D1	D2	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0678.03008X	K0678.13008X	-/24,3	30	M8	-/4	11	27/31/41/51/61	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.03010X	K0678.13010X	-/24,3	30	M10	-/4	12,5	28,5/32,5/42,5/52,5/62,5/72,5	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.04008X	K0678.14008X	-/30	40	M8	-/5	11	27/31/41/51/61	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.04010X	K0678.14010X	-/30	40	M10	-/5	11	27/31/41/51/61/71	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.05008X	K0678.15008X	-/35	50	M8	-/5,5	12,5	28,5/32,5/42,5/52,5/62,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.05010X	K0678.15010X	-/35	50	M10	-/5,5	14	30/34/44/54/64/74	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.06008X	K0678.16008X	-/46	60	M8	-/5,5	13,5	29,5/33,5/43,5/53,5/63,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.06010X	K0678.16010X	-/46	60	M10	-/5,5	15	31/35/45/55/65/75	17	16/20/30/40/50/60	3,5

Kołpaki do stopek



Materiał:
Polietylen.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0679.1030

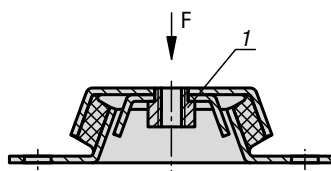
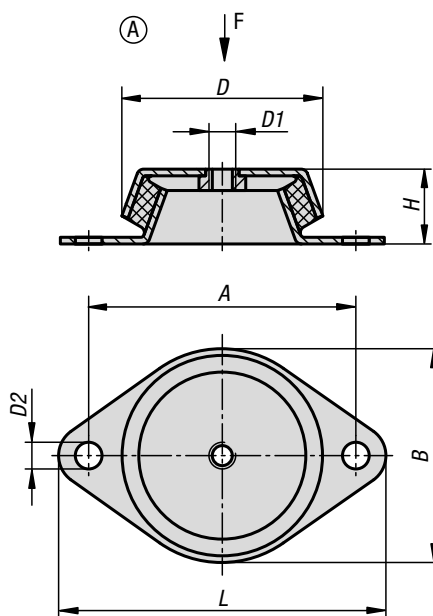
Wskazówka:
Osłony chronią przed zarysowaniami powierzchni, na której stoi maszyna.



KIPP Kołpaki do stopek

Nr Zamówienia	dla stopek o \emptyset	D	H
K0679.1030	30	31,8	4,8
K0679.1060	60	62	6,8

Stopki antywibracyjne

**Materiał:**

Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny,
średnia twardość, 60° w skali Shore'a

Wersja:

Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0687.062060

Wskazówka:

Stopki antywibracyjne to sprawdzone i uniwersalne pod względem zastosowania elementy do elastycznego podparcia maszyn każdego typu. Stopki antywibracyjne są stosowane wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność wyeliminowania dużych przemieszczeń poziomych. Ich sztywność pozioma we wszystkich kierunkach przewyższa sztywność pionową. Poprawne użycie gwarantuje skuteczne zapobieganie rozprzestrzenianiu się wstrząsów i hałasów.

Stopki antywibracyjne z zabezpieczeniem przed oderwaniem zostały zaprojektowane specjalnie do zastosowań wiążących się z występowaniem sił rozciągających (np. w przemyśle stoczniowym)

Dane dotyczące obciążenia są wartościami orientacyjnymi dla obciążenia statycznego w przypadku gumy o twardości 60° w skali Shore'a A.

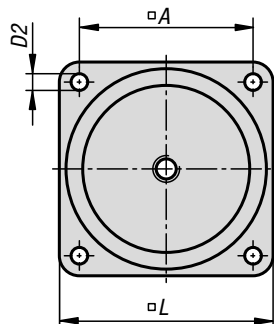
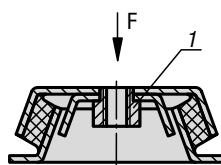
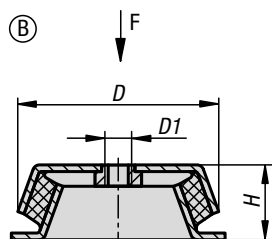
Otwór D2 może, inaczej niż na rysunku, mieć formę otworu faskolewego (owalnego).

Na zapytanie:

Stopki antywibracyjne z gumą o twardości 40° lub 70° w skali Shore'a A.

Wskazówka dotycząca planu:

1) z zabezpieczeniem przed zerwaniem

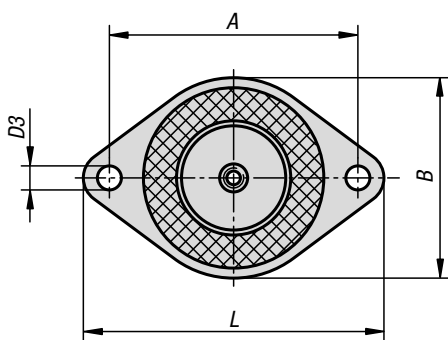
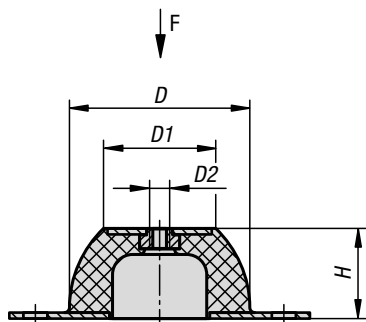


KIPP Stopki antywibracyjne

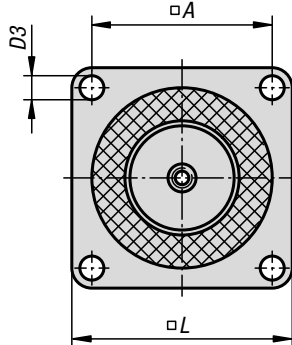
Nr Zamówienia bez zabezpieczenia przed zerwaniem	Nr Zamówienia z zabezpieczeniem przed zerwaniem	Forma	A	B	D	D1	D2	H	L	Obciążalność maks. kN
K0687.062060	K0687.062160	A	85	66	62	M10	8,2	30	110	1,5
K0687.078060	K0687.078160	A	110	78	78	M10	9	30	128	1,8
K0687.092060	K0687.092160	A	110	96	86	M12	10,2	45	140	3
K0687.106060	K0687.106160	A	140	110	106	M12	12,4	39	170	3,6
K0687.150060	K0687.150160	B	132	-	150	M16	12,5	51	168	8

Stopki antywibracyjne

typ H2



K0686.13006360
K0686.18008560



Materiał:

Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny,
twardość 40° lub 60° w skali Shore'a A.

Wersja:

Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0686.03502040

Wskazówka:

Stopki antywibracyjne charakteryzują się wysoką elastycznością zarówno w kierunku promieniowym, jak i osiowym, i tym samym zapewniają doskonałą ochronę przed uderzeniami.

Wyjątkowy kształt stopek antywibracyjnych zapewnia izolację akustyczną oraz izolację drgań maszyn i agregatów o niskiej częstotliwości własnej. Szczególnie nadają się do zabezpieczania delikatnych urządzeń.

Elementów nie wolno poddawać naprężeniom rozciągającym.

Zakres temperatury:

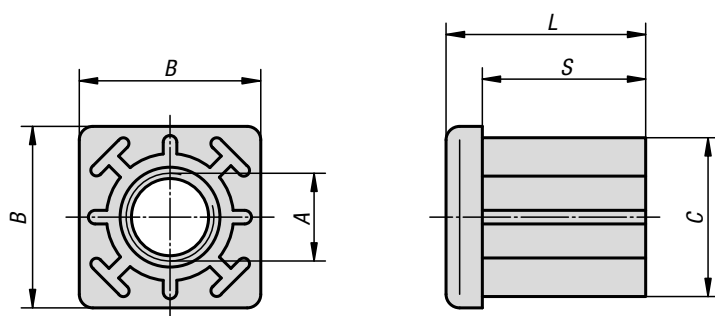
-30 °C do +80 °C

KIPP Stopki antywibracyjne typ H2

Nr Zamówienia	Wersja	A	B	D	D1	D2	D3	H	L	Obciążalność maks. kN
K0686.03502040	Twardość 40° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	0,034
K0686.05002540	Twardość 40° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	0,2
K0686.07003540	Twardość 40° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	0,39
K0686.08504040	Twardość 40° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	0,68
K0686.09004540	Twardość 40° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	1,28
K0686.13006340	Twardość 40° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	2,7
K0686.18008540	Twardość 40° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	3,7
K0686.03502060	Twardość 60° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	0,09
K0686.05002560	Twardość 60° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	0,49
K0686.07003560	Twardość 60° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	0,78
K0686.08504060	Twardość 60° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	1,45
K0686.09004560	Twardość 60° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	2,15
K0686.13006360	Twardość 60° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	4,9
K0686.18008560	Twardość 60° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	7,35

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych

**Materiał:**

Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.

Wstawka gwintowa – mosiądz.

Wersja:

Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:

K0430.103015

Wskazówka:

Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahliwych i wychylnych w nogach z rury kwadratowej.

KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN
K0430.103015	M10	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.123015	M12	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.143015	M14	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.163015	M16	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.103020	M10	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.123020	M12	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.143020	M14	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.163020	M16	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.104015	M10	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.124015	M12	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.144015	M14	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.164015	M16	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.204015	M20	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.104020	M10	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.124020	M12	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.144020	M14	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.164020	M16	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.204020	M20	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.104025	M10	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.124025	M12	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.144025	M14	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.164025	M16	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.204025	M20	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.104030	M10	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.124030	M12	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.144030	M14	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.164030	M16	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.204030	M20	40	34,5	43	35	40 x 3	10

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych

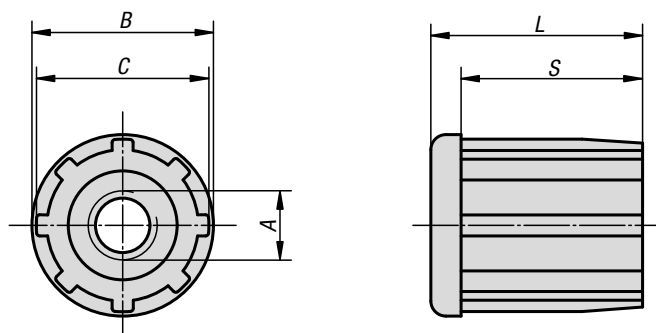


KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN
K0430.104040	M10	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.124040	M12	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.144040	M14	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.164040	M16	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.204040	M20	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.125015	M12	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.145015	M14	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.165015	M16	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.205015	M20	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.125020	M12	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.145020	M14	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.165020	M16	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.205020	M20	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.125025	M12	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.145025	M14	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.165025	M16	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.205025	M20	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.125030	M12	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.145030	M14	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.165030	M16	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.205030	M20	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.125040	M12	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.145040	M14	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.165040	M16	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.205040	M20	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.146020	M14	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.166020	M16	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.206020	M20	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.146030	M14	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.166030	M16	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.206030	M20	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.146040	M14	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.166040	M16	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.206040	M20	60	52,5	55	45	60 x 4	12

Zaślepki gwintowane

do rur okrągłych

**Materiał:**

Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.

Wstawka gwintowa – mosiądz.

Wersja:

Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:

K0431.103010

Wskazówka:

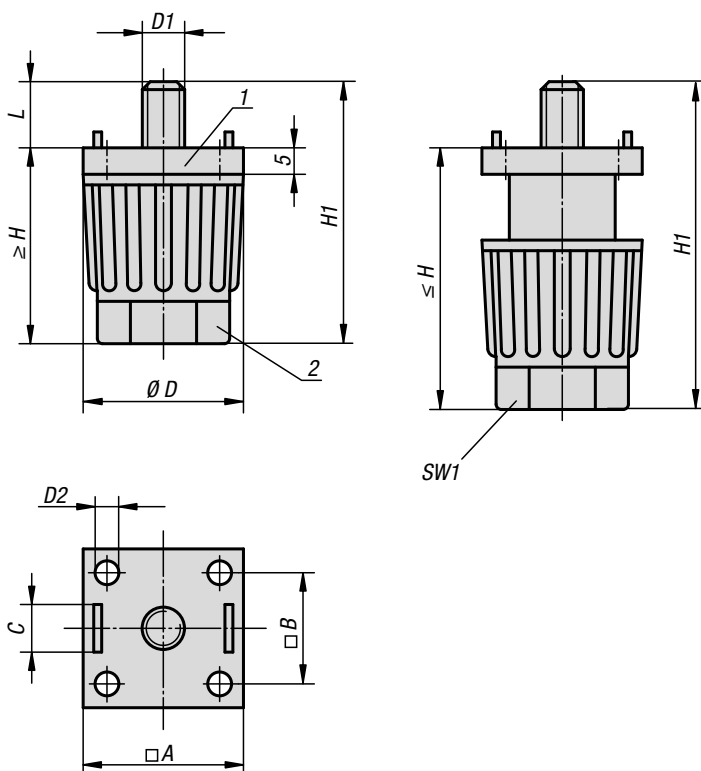
Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahlowych i wychylnych w nogach z rury okrągłej.

KIPP Zaślepki gwintowane do rur okrągłych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur	Obciążalność maks. kN
K0431.103010	M10	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.123010	M12	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.143010	M14	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.163010	M16	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.103815	M10	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.123815	M12	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.163815	M16	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.104215	M10	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124215	M12	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.144215	M14	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.164215	M16	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.204215	M20	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124815	M12	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.144815	M14	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.164815	M16	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.204815	M20	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.125015	M12	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.145015	M14	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.165015	M16	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.205015	M20	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6

Nastawne nóżki do przyrządów

do profili aluminiowych



Materiał:

Korpus z termoplastu wzmocnionego włóknem szklanym.
Trzpień i podkładka ze stali.

Wersja:

Korpus czarny.
Trzpień i podkładka ocynkowane.

Przykład zamówienia:

K0432.300806

Wskazówka:

Nóżki nastawne najlepiej nadają się do stołów i lekkich przyrządów. Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo pokręcając nakrętkę ręką lub kluczem. Wpusty korpusu centrują i uniemożliwiają jego przekręcenie. Używając nakrętek prostokątnych (kamieni), można mocować nóżki w rowkach profili aluminiowych unikając wiercenia i gwintowania.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Końcówka
- 2) Nakrętka

Montaż z boku

Używając nakrętki rombowej, unika się wiercenia.



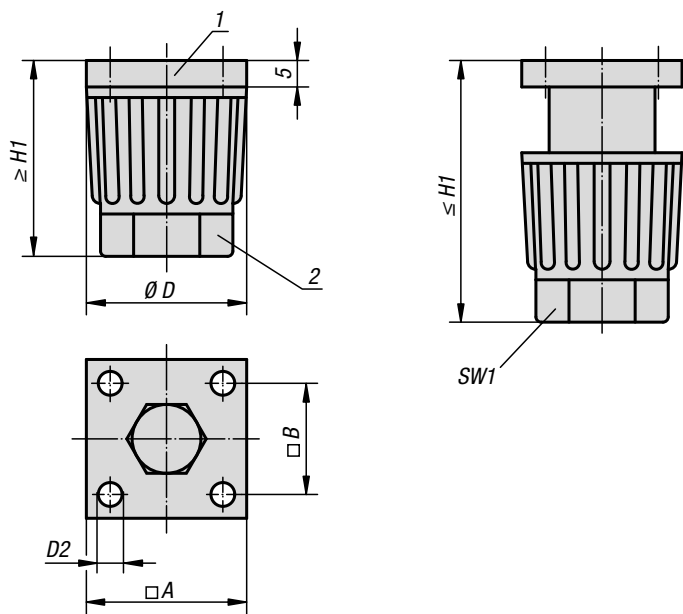
Montaż od czoła



KIPP Nastawne nóżki do przyrządów, do profili aluminiowych

Nr Zamówienia	A dla profili aluminiowych	B	C dla rowka	D	D1	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H	H1	L	SW1	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0432.300806	30	20,5	8	30	M6	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.300808	30	20,5	8	30	M8	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.301006	30	20,5	10	30	M6	M4	35-50	44-59	9	22	1,5
K0432.400808	40	28	8	40	M8	M6	45-65	54-74	9	30	1,5
K0432.401006	40	28	10	40	M6	M6	45-65	54-74	9	30	1,5
K0432.401008	40	28	10	40	M8	M6	45-65	54-74	9	30	1,5

Nastawne nóżki do przyrządów



Materiał:

Korpus z termoplastu wzmocnionego włóknem szklanym.
Śruba z łbem sześciokątnym, stalowa.

Wersja:

Korpus czarny.
Śruba z łbem sześciokątnym, ocynkowana.

Przykład zamówienia:

K0433.3004

Wskazówka:

Dzięki temu, że nóżki nastawne mają płaską przylgę i schowany sześciokątny łeb śruby mocującej, nadają się więc szczególnie do montażu na gładkich powierzchniach.

Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo przekręcając nakrętkę ręką lub kluczem.

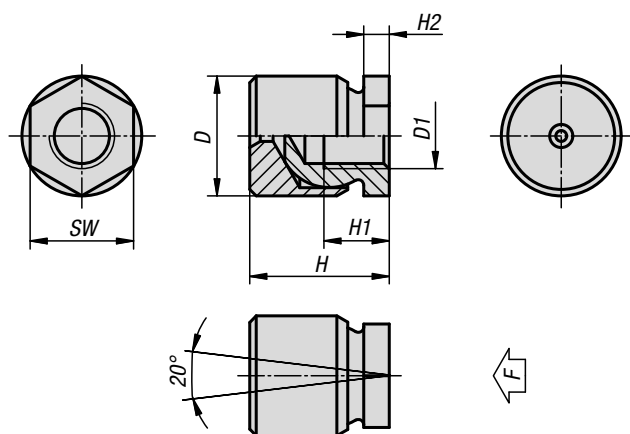
Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Końcówka
- 2) Nakrętka

KIPP Nastawne nóżki do przyrządów

Nr Zamówienia	A	B	D	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H1	SW1	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0433.3004	30	20,5	30	M4	35-50	22	1,5
K0433.4006	40	28	40	M6	45-65	30	1,5

Stopki wahlowe



Materiał:

Kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie.
Stopka – stal automatowa ETG 100.

Wersja:

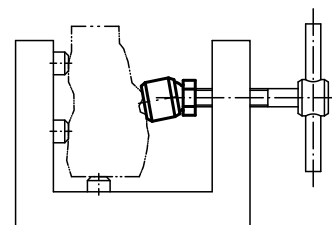
Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0304.10

KIPP Stopki wahlowe

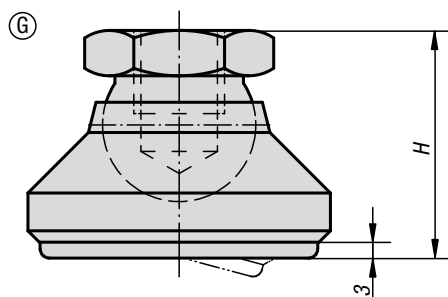
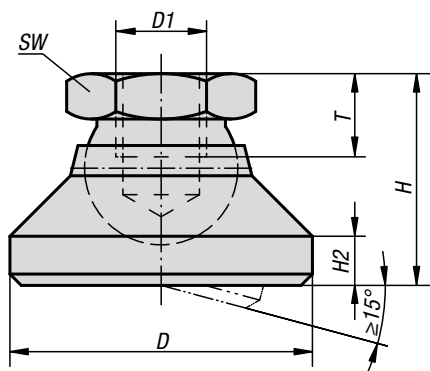
Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	SW	Obciążalność maks. kN
K0304.05	13	M5	16,5	6,5	4	10	1,62
K0304.06	13	M6	16,5	8,5	4	10	2,33
K0304.08	16	M8	21	9	4	13	4,15
K0304.10	19	M10	23	10	4	17	6,48
K0304.12	22	M12	25,5	12	4,7	19	8,32
K0304.16	25	M16	29,5	14	5	24	13,94
K0304.20	32	M20	36	18	8,5	30	21



Stopki dociskowe



(A) (B) (C) (D)



Materiał:

Forma A,G: talerzyk – stal do ulepszenia cieplnego, kulka – stal automatowa.

Forma B: stal nierdzewna.

Forma C: talerzyk POM, kulka – stal automatowa.

Forma D: talerzyk POM, kulka – stal nierdzewna.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:

Forma A: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.

Forma G: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana, z podkładką antypoślizgową.

Forma B: niepowlekana.

Forma C: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.

Forma D: kulka niepowlekana.

Przykład zamówienia:

K0395.112

Wskazówka:

Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza stopki dociskowe przed ślizganiem.

Podana w tabeli odporność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne stopiek dociskowych nie może przekroczyć.

KIPP Stopki dociskowe

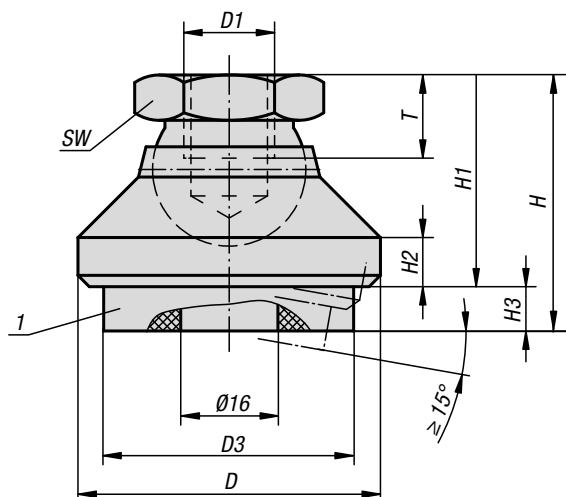
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	H	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN
K0395.106	K0395.306	20	M6	15	2,5	8,5	10	10
K0395.108	K0395.308	25	M8	18	4	9	13	18
K0395.110	K0395.310	32	M10	22	5	10	17	20
K0395.112	K0395.312	40	M12	26	6	12	19	35
K0395.116	K0395.316	50	M16	32	7	14	24	45
K0395.120	K0395.320	60	M20	42	8	18	30	55

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	H	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN
K0395.506	K0395.206	20	M6	15	2,5	8,5	10	4
K0395.508	K0395.208	25	M8	18	4	9	13	7
K0395.510	K0395.210	32	M10	22	5	10	17	10
K0395.512	K0395.212	40	M12	26	6	12	19	18
K0395.516	K0395.216	50	M16	32	7	14	24	20
K0395.520	K0395.220	60	M20	42	8	18	30	22

Nr Zamówienia Forma G	D	D1	H	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.410	32	M10	25	5	10	17	12
K0395.412	40	M12	29	6	12	19	17
K0395.416	50	M16	35	7	14	24	20
K0395.420	60	M20	45	8	18	30	24

Stopki dociskowe

tłumiące drgania



Materiał:

Wersja stalowa:
talerzyk – stal do ulepszenia cieplnego, kulka – stal automatowa.

Wersja ze stali nierdzewnej:
talerzyk dociskowy i kulka – nierdzewne.

Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:

Wersja stalowa:
kulka – utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana. Talerzyk – oksydowany.

Wersja ze stali nierdzewnej:
z połyskiem.

Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, przeciwpoślizgowa.
Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:

K0420.110

Wskazówka:

Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć. To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4 N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem. Stopki dociskowe (bez tłumienia drgań) – patrz K0395.

Wskazówka dotycząca planu:

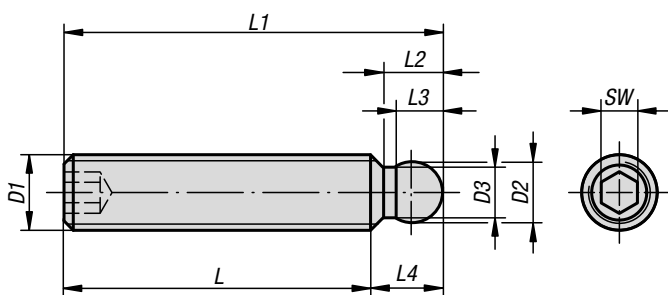
1) Płyta izolacyjna

KIPP Stopki dociskowe tłumiące drgania

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D3	H	H1	H2	H3 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm ²)	T	SW	Obciążalność maks. kN
K0420.110	stal	32	M10	30,5	30	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	0,212
K0420.112	stal	40	M12	30,5	34	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	0,212
K0420.116	stal	50	M16	40,5	40	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	0,435
K0420.120	stal	60	M20	50	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	0,705
K0420.310	stal nierdzewna	32	M10	30,5	30	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	0,212
K0420.312	stal nierdzewna	40	M12	30,5	34	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	0,212
K0420.316	stal nierdzewna	50	M16	40,5	40	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	0,435
K0420.320	stal nierdzewna	60	M20	50	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	0,705

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym



Materiał:

Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:

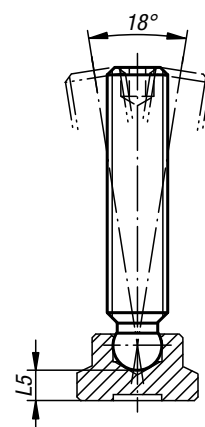
Oksydowane.

Przykład zamówienia:

K0391.06X50 (podać długość L1)

Wskazówka:

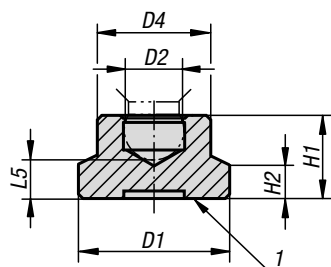
Wkręty dociskowe stosowane są do mocowania w zestawieniu ze stopką dociskową K0393.



KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym

Nr Zamówienia	D1	L1	D2	D3	L	L2	L3	L4	L5	SW
K0391.06X	M6	30/35/40/50	4,5	3,5	24,5	4,3	3,7	5,5	3,8	3
K0391.08X	M8	35/40/45/50/60	6	4,8	27,6	5,8	4,8	7,4	4,4	4
K0391.10X	M10	50/55/60/65/80	8	6,5	41	7,2	6,3	9	5	5
K0391.12X	M12	60/65/70/80	8	6,5	50,2	7,2	6,3	9,8	6,9	6

Stopki dociskowe

**Materiał:**

Stal.

Tworzywo sztuczne PA 6.

Wersja:

oksydowana.

Tworzywo sztuczne, czarne.

Przykład zamówienia:

K0393.08

Wskazówka:

Odpowiednie do wkrętów dociskowych z czopem kulistym.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Powierzchnia dociskowa

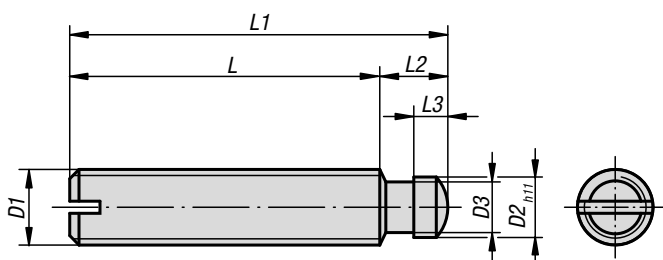


KIPP Stopki dociskowe

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D1	D2	D4	H1	H2	L5	Odpowiedni do wkrętów dociskowych
K0393.06	A	stal	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.08	A	stal	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.10	A	stal	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.12	A	stal	25	7,9	18	13	5	6,9	M12
K0393.206	A	poliamid	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.208	B	poliamid	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.210	C	poliamid	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.212	C	poliamid	25	7,9	18	13	5	6,9	M12

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym DIN 6332



Materiał:

Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:

Stal: czop dociskowy utwardzany dyfuzyjnie, czarny.
Stal nierdzewna: z połyskiem.

Przykład zamówienia:

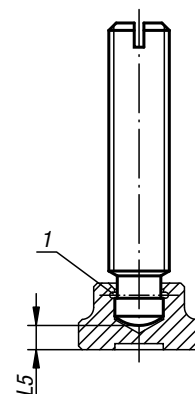
K0390.12X60 (podać długość L1)

Wskazówka:

Czop kulisty wkręta dociskowego DIN 6332 jest tak ukształtowany, że do mocowania można go stosować bezpośrednio lub w zestawieniu ze stopką dociskową K0392.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Pierścień rozprężny

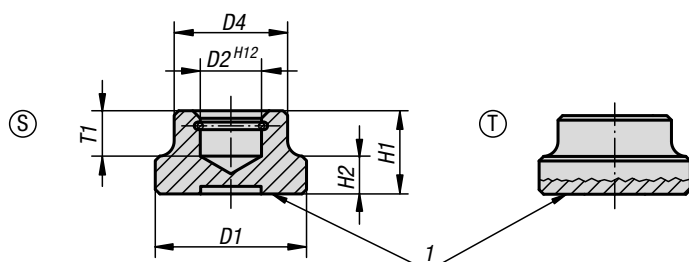


KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D1	L1	D2	D3	L	L2	L3	L5
K0390.06X	K0390.061X	M6	30/35/40/50	4,5	4	24	6	2,5	2,2
K0390.08X	K0390.081X	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	27,5	7,5	3	3
K0390.10X	K0390.101X	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	41	9	4,5	3,6
K0390.12X	K0390.121X	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	50	10	4,5	4,5
K0390.14X	K0390.141X	M14	60/80/100	10	9	48	12	5	5
K0390.16X	K0390.161X	M16	65/70/80/100/125	12	11	53	12	5	5,3
K0390.20X	K0390.201X	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	66	14	5,5	5,6

Stopki dociskowe

rozszerzona DIN 6311



Materiał:

Stal: utwardzana dyfuzyjnie. Pierścień rozprężny – stal sprężynowa.

Stal nierdzewna: z połyskiem. Pierścień rozprężny – stal nierdzewna.

Wersja:

Stal oksydowana.

Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:

K0392.12

Wskazówka:

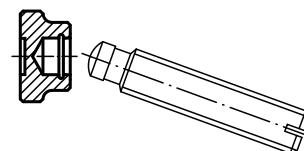
Podczas montażu wkręta dociskowego pochylić go jak najdalej w kierunku przerwy w szczelinie. Pierścień jest wmontowany w stopce.

Wskazówka dotycząca planu:

Forma S: element dociskowy z pierścieniem rozprężnym

Forma T: forma niska, duża powierzchnia mocowania z pierścieniem rozprężnym

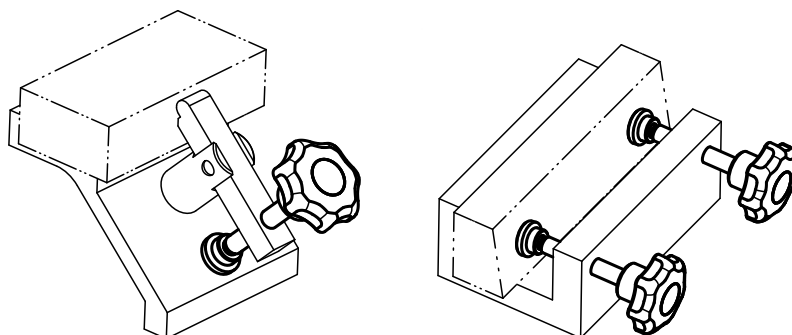
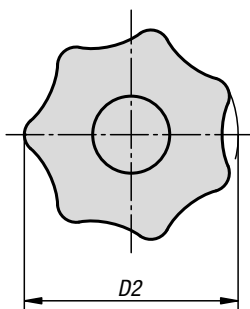
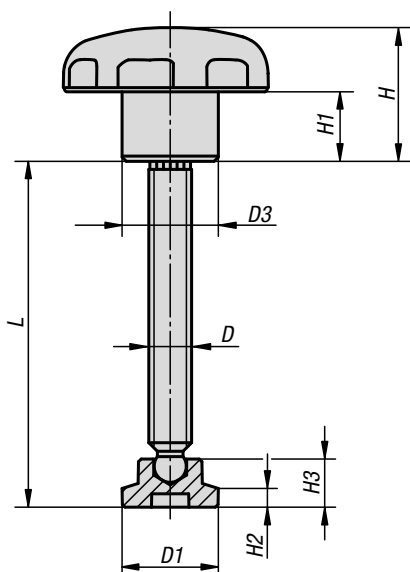
1) Powierzchnia dociskowa



KIPP Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	D1	D2	D4	H1	H2	T1	dla wkrętów dociskowych z czopem kulistym DIN 6332
K0392.06	K0392.061	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	K0392.081	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	K0392.101	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	K0392.121	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	K0392.161	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	K0392.201	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16

Pokręta dociskowe

**Materiał:**

Pokrętko gwiazdziste: termoplast.

Tuleja: stal.

Wkręt bez łba: stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Element dociskowy: tworzywo PA 6.

Wersja:

Pokrętko gwiazdziste, element dociskowy – czarne.

Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.

Wkręt bez łba oksydowany.

Przykład zamówienia:

K0394.06053

Wskazówka:

Element dociskowy jest dołączony luzem. Proste wciśnięcie łatwo łączy go z trzpieniem gwintowanym.

KIPP Pokręta dociskowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13