

Wielokrotny system mocowania



Wielokrotne systemy mocowania znajdują zastosowanie głównie w obróbce dużej liczby obrabianych przedmiotów.

System można dostosować do jednego lub kilku obrabianych przedmiotów.

W zależności od rozmiaru obrabianego przedmiotu i długości szyny mocującej można zamocować kilka obrabianych przedmiotów jednocześnie.

Dzięki dużej ilości dostępnych komponentów wielokrotnego systemu mocowania

(szyny mocujące, stałe ograniczniki, rozpieracze klinowe i osprzęt) można

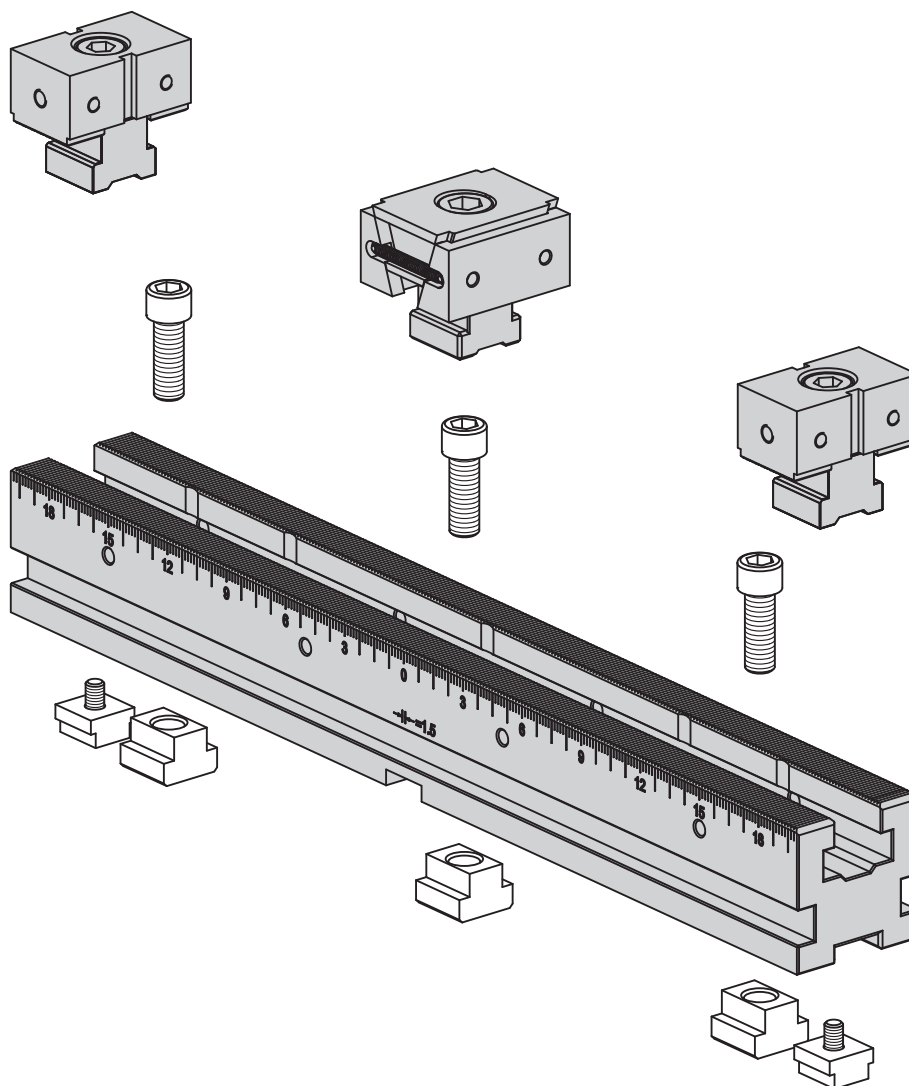
bez problemu i szybko obrabiać różne ilości

obrabianych przedmiotów o różnych wymiarach.

Użytkownik ma do wyboru dwie wersje rozpieraczy klinowych - jednostronną i dwustronną.

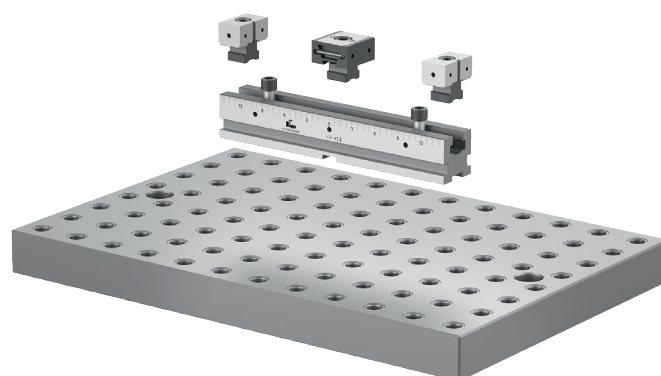
Zazębienia na listwie mocującej są precyzyjnie oszlifowane i gwarantują pewne i dokładne mocowanie stałych ograniczników. Poprzez zamontowanie kilku szyn mocujących w kierunku wzdłużnym i poprzecznym można

optymalnie zwiększyć obszar roboczy maszyny oraz liczbę obrabianych przedmiotów.

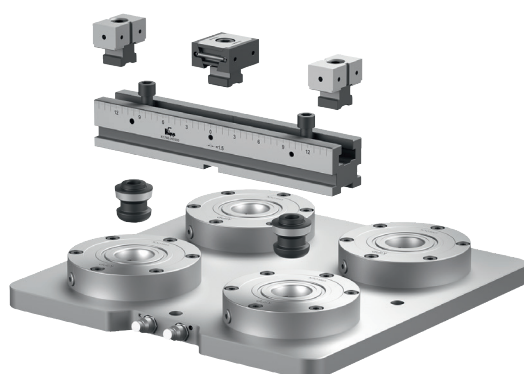




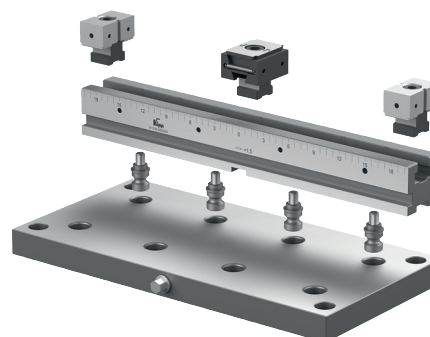
Możliwy montaż wielokrotnego systemu mocowania w kierunku wzdłużnym i poprzecznym na stołach teowych. Regulacja za pomocą nakrętek do rowków teowych. Mocowanie za pomocą śrub mocujących lub łap dociskowych.



Montaż wielokrotnego systemu mocowania pasującego do systemów rastrowych. Ustawianie i mocowanie za pomocą śrub pasowanych.



Dostosowanie wielokrotnego systemu mocowania na popularnych systemach z punktem zerowym. Pasuje do średnicówki 200mm. Otwór do znakowania Ø25H6 i śruba mocująca M12.



Dostosowanie wielokrotnego systemu mocowania do mechanicznego systemu mocowania z punktem zerowym. Pasuje do średnicówki 96mm. Otwór do znakowania Ø16H6 i gwint mocujący M10.

Przykład zastosowania systemu wielokrotnego mocowania

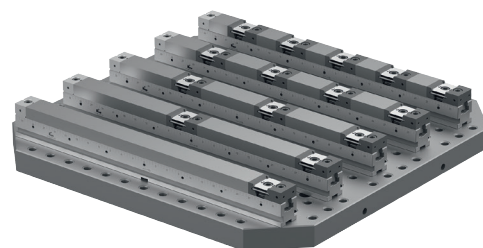


Zastosowanie wielokrotnego systemu mocowania z różnymi obrabianymi przedmiotami.

Tutaj rozpieracze klinowe z jednostronnym działaniem siły.

W zależności od rozmiaru obrabianego przedmiotu można zamocować kilka obrabianych przedmiotów w przypadku identycznych szyn mocujących.

Wielokrotny system mocowania można szybko i elastycznie przebudować.

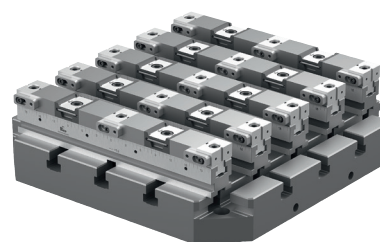


Wielokrotny system mocowania ustawiony i zamocowany na palecie za pomocą rowków teowych.

Wielokrotny system mocowania ustawiony dla 20 obrabianych przedmiotów.

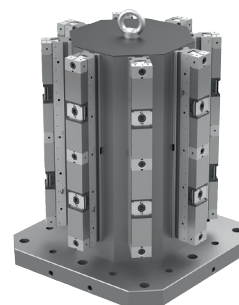
Oszczędzające miejsce ograniczniki stałe ze śrubą mocującą.

Rozpieracz klinowy zamocowany jako dwustronny element mocujący.



Elastyczne zastosowanie systemu rozpieraczy klinowych na kolumnie mocującej 8-stronnej.

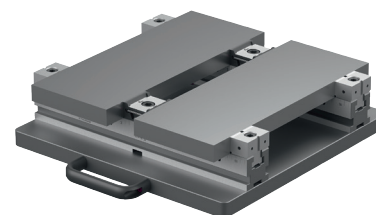
Za pomocą tego mocowania można zamocować wiele obrabianych przedmiotów, aby wydłużyć czas pracy maszyny.



Wielokrotny system mocowania zamontowany na palecie wymiennej.

Obrabiane przedmioty można mocować poza maszyną, aby wydłużyć czas pracy maszyny.

Poprzez dwustronne ustawienie rozpieraczy klinowych można zamocować obie płyty jednocześnie.

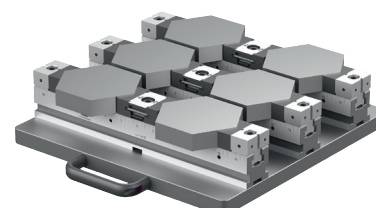


Wielokrotny system mocowania zamontowany na palecie wymiennej.

Na stałe ograniczniki wielokrotnego systemu mocowania przykręca się szczęki nakładane z pryzmą.

W przypadku elementów mocujących stosuje się rozpieracze klinowe z nadładkiem obróbkowym.

Kontur przedmiotu obrabianego skrawa się w nadładku obróbkowym.



Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego



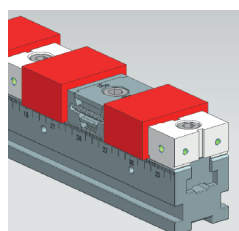
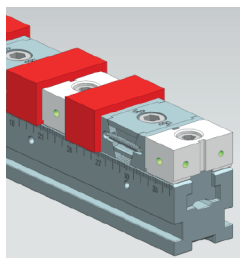
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego dwustronnego i szczęki stałej ES

Szyny napinające	1 szt.			2 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	193	-	-	96	-	-
L=400	292	257	241	146	128	121
L=500	394	357	341	197	178	171
L=600	493	457	441	246	228	221
L=700	592	557	541	296	278	271

Szyny napinające	3 szt.			4 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	39	-	-	29	-	-
L=400	72	51	41	54	38	31
L=500	106	72	74	79	63	56
L=600	139	118	107	104	88	81
L=700	172	151	141	129	113	106

Szyny napinające	5 szt.			6 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	8	-	-	6	-	-
L=400	27	10	-	23	8	-
L=500	48	30	21	40	25	17
L=600	68	50	51	56	42	34
L=700	87	70	61	73	58	51

Szyny napinające	7 szt.			8 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	9	-	-	8	-	-
L=500	23	7	-	20	6	-
L=600	37	21	12	33	18	11
L=700	51	35	51	45	31	23



Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego K1748 i szczęk stałych ES do wielokrotnego systemu mocowania K1750.

Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego



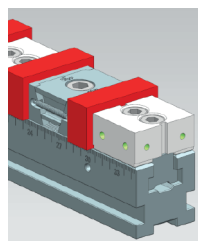
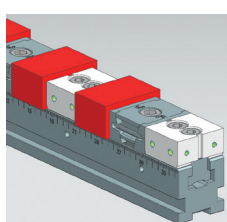
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego dwustronnego i szczęki stałej DS

Szyny napinające	1 szt.			2 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	164	-	-	82	-	-
L=400	263	208	190	131	104	95
L=500	365	308	290	182	154	145
L=600	464	408	390	232	204	195
L=700	563	508	490	281	254	245

Szyny napinające	3 szt.			4 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	24	-	-	18	-	-
L=400	57	26	15	43	20	17
L=500	91	60	48	68	45	36
L=600	124	93	82	93	70	61
L=700	157	126	115	118	95	86

Szyny napinające	5 szt.			6 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	16	-	-	13	-	-
L=500	36	10	-	30	9	-
L=600	56	30	20	47	25	17
L=700	76	50	40	63	42	33

Szyny napinające	7 szt.			8 szt.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-	-	-
L=500	13	-	-	11	-	-
L=600	27	-	-	24	-	-
L=700	41	18	18	36	15	7

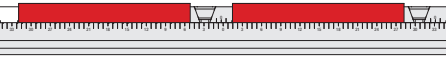


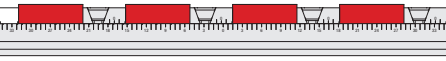
Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego K1748 i szczęk stałych DS do wielokrotnego systemu mocowania K1751.

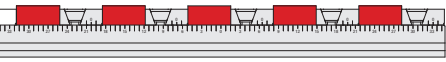
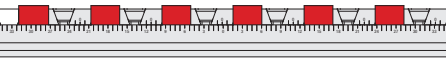
Maksymalny rozmiar przedmiotu obrabianego

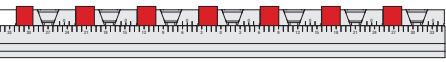
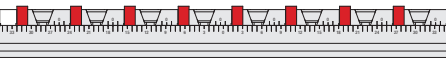


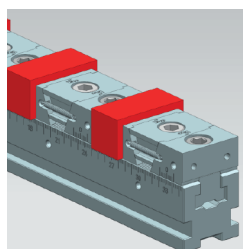
Maksymalna wielkość przedmiotu obrabianego dla wariantu rozpieracza klinowego ze szczęką stałą

Szyiny napinające	1 szt.			2 szt.		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	203	-	-	68	-	-
L=400	302	273	253	118	92	74
L=500	404	373	353	169	142	124
L=600	503	473	453	218	192	174
L=700	602	573	553	268	242	224

Szyiny napinające	3 szt.			4 szt.		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	23	-	-	-	-	-
L=400	56	32	14	26	-	-
L=500	90	65	48	51	27	9
L=600	123	99	81	76	52	34
L=700	156	132	114	101	77	59

Szyiny napinające	5 szt.			6 szt.		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	7	-	-	-	-	-
L=500	27	-	-	12	-	-
L=600	47	24	6	28	5	-
L=700	67	44	26	45	22	-

Szyiny napinające	7 szt.			8 szt.		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-	-	-
L=500	-	-	-	-	-	-
L=600	15	-	-	5	-	-
L=700	29	6	-	17	7	-



Połączenie z szyn napinających do wielokrotnego systemu mocowania K1746, rozpieracza klinowego ze szczęką stałą do wielokrotnego systemu mocowania K1749 i 1x szczęki stałej ES do wielokrotnego systemu mocowania K1750.