

Pneumatyczny moduł pozycjonująco-mocujący

Informacje ogólne

1. Pneumatyczny system pozycjonująco - mocujący umożliwia błyskawiczne i dokładne ustawienie i przytwierdzenie płyt montażowych oraz płyt podstawowych.
2. Trzpień mocujący jest obsługiwany pneumatycznie.
3. Użycie systemu pozycjonująco - mocującego odbywa się w trzech prostych krokach. Zamontować dwa trzpienie mocujące do płyty podstawowej lub do stołu warsztatowego. Tuleje montażowe umieścić w paletce wymiennej zgodnie z podanymi wymiarami. Doprowadzić powietrze w celu otwarcia mechanizmu mocującego. Spowoduje to wsunięcie się kulek trzpieni do wewnątrz. Założyć paletę wymienną z tulejami na trzpienie i ponownie zamknąć zawór powietrza. W ten sposób paleta wymienna jest ustawiona i zamocowana.
4. System jest zamocowany bez konieczności dopływu powietrza. Za mocowanie odpowiadają trzpienie mocujące dzięki sile sprężyny. Poluzowanie systemu wymaga podłączenia powietrza pod ciśnieniem 6 barów.
5. Do wyboru są dwa różne warianty instalacji.

Przykłady zastosowania

