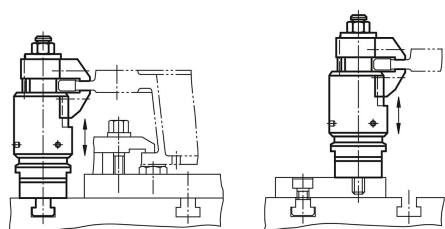
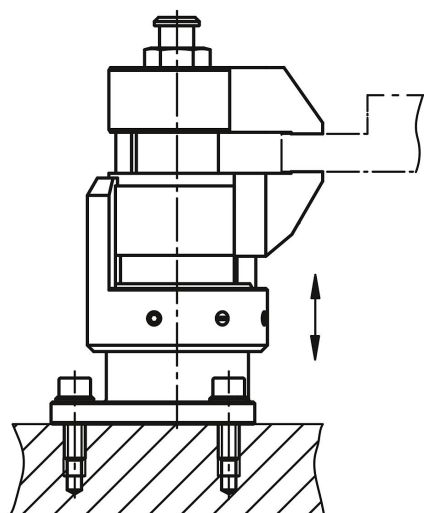


Zacisk pływający

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Korpus i szczęki mocujące ze stali do nawęglania.
Obudowa aluminiowa.

Wersja:

Korpus azotowany, oksydowany i szlifowany.
Szczęki zaciskowe azotowane i oksydowane.
Obudowa anodowana na czerwono.

Wskazówka:

Zacisk pływający służy do mocowania i podpierania punktów mocowania na detalach. Zapobiega drganiom i wyginaniu w trakcie obróbki.

Wskazówki obsługowe:

1. Wcisnąć zacisk pływający do dołu.
2. Szczęki mocujące rozewrzeć do oporu. Zacisk pływający dociska przedmiot obrabiany z niewielkim napięciem sprężyny.
3. Dociągnąć zacisk pływający nakrętką sześciokątną (18) (przestrzegać min. i maks. momentu obrotowego). W procesie mocowania przedmiot obrabiany jest zaciskany i jednocześnie podpierany.
4. Luzowanie odbywa się tak samo, w odwrotnej kolejności.

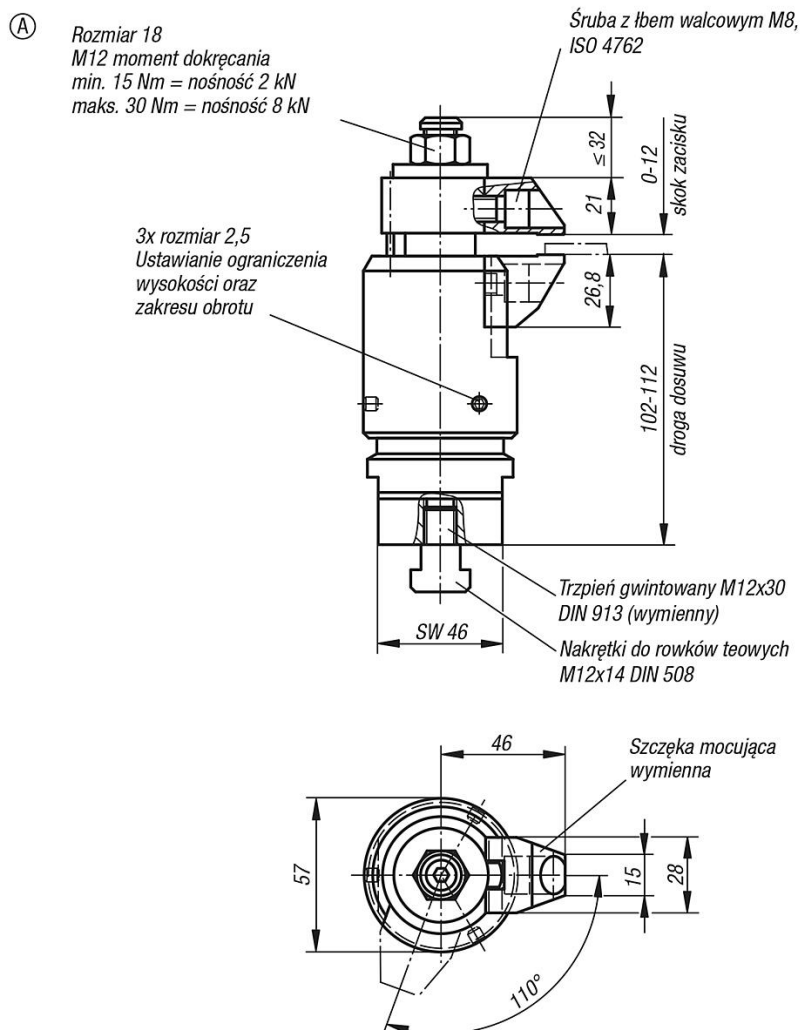
Montaż:

Forma A:

Na przyrządzie zamocować zacisk pływający z gwintem M12.
Ograniczenie wysokości i zakres obrotu wyrównać za pomocą czerwonej tulei nastawczej i zacisnąć wkrętem bez łba (3x 2,5). Przy ustawianiu ograniczenia wysokości w górę przewidzieć odpowiednio duży luz.
Aby zagwarantować niezawodne działanie otwór gwintowany M12 musi być zawsze zamknięty.
Do niestandardowych wymogów mocowania można zmodyfikować lub wymienić seryjne szczęki mocujące.

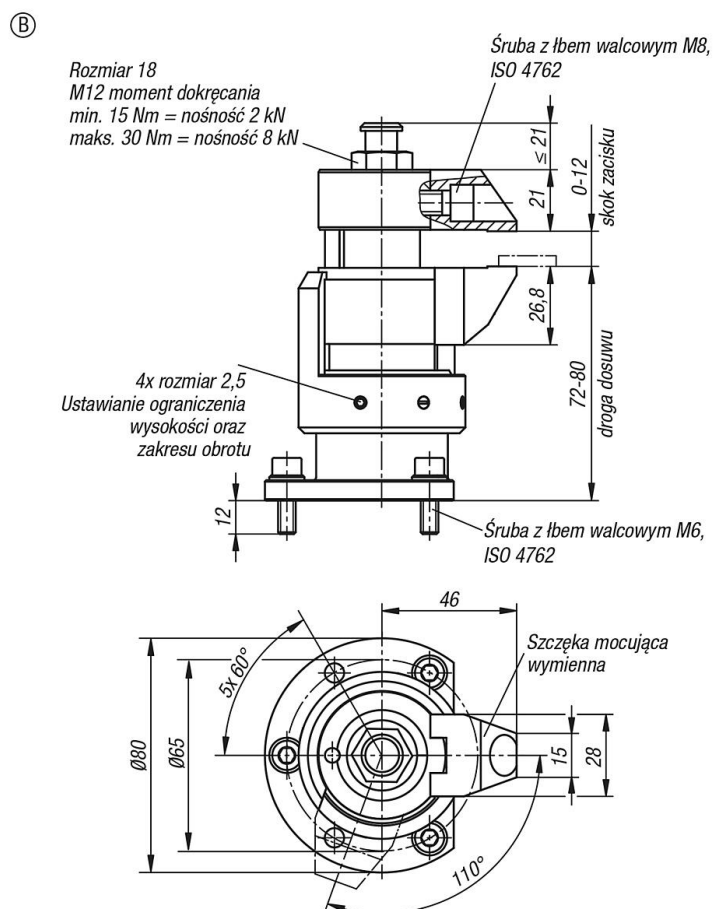
Forma B:

Zamocować zacisk pływający w otworze mocującym dla M6 na przyrządzie.
Ogranicznik wysokości oraz zakres obrotu wyregulować za pomocą czerwonej tulei nastawczej i zacisnąć wkrętem bez łba (4a SW 2,5). Podczas ustawiania ograniczenia wysokości do góry pozostawić dostatecznie duży luz.
W przypadku nietypowych sytuacji montażowych można zmodyfikować lub wymienić seryjne szczęki mocujące.



Zacisk pływający

Rysunki



Przegląd artykułów

Zacisk pływający

Nr Zamówienia	Forma	Droga dosuwu	maks. skok zacisku	Siła podporowa przy min. 15 Nm (kN)	Siła podporowa przy maks. 30 Nm (kN)
K1228.100812	A	10 mm	12	2	8
K1228.080812	B	8	12	2	8