

# Étau de bridage 5 axes compact



## Fonction

Avec le nouveau design de serrage de l'étau de bridage 5 axes KIPP, nous créons une nouvelle référence dans ce domaine. Le système a été développé pour le traitement optimal de pièces complexes sur des machines modernes 5 axes.

La technologie intelligente de bridage augmente la rigidité du serrage pour l'application de forces de coupe et d'avance très élevées. L'accès optimisé à la pièce permet d'utiliser des outils standard courts. Les coûts d'outillages sont réduits de façon significative.



**1** Élément de positionnement avec mors de serrage

**2** Élément de serrage

**3** Réglage précis avec vis à tête moletée

**4** Vis de serrage

**5** Broche rallonge

**6** Plaque de base

### AVANTAGES :

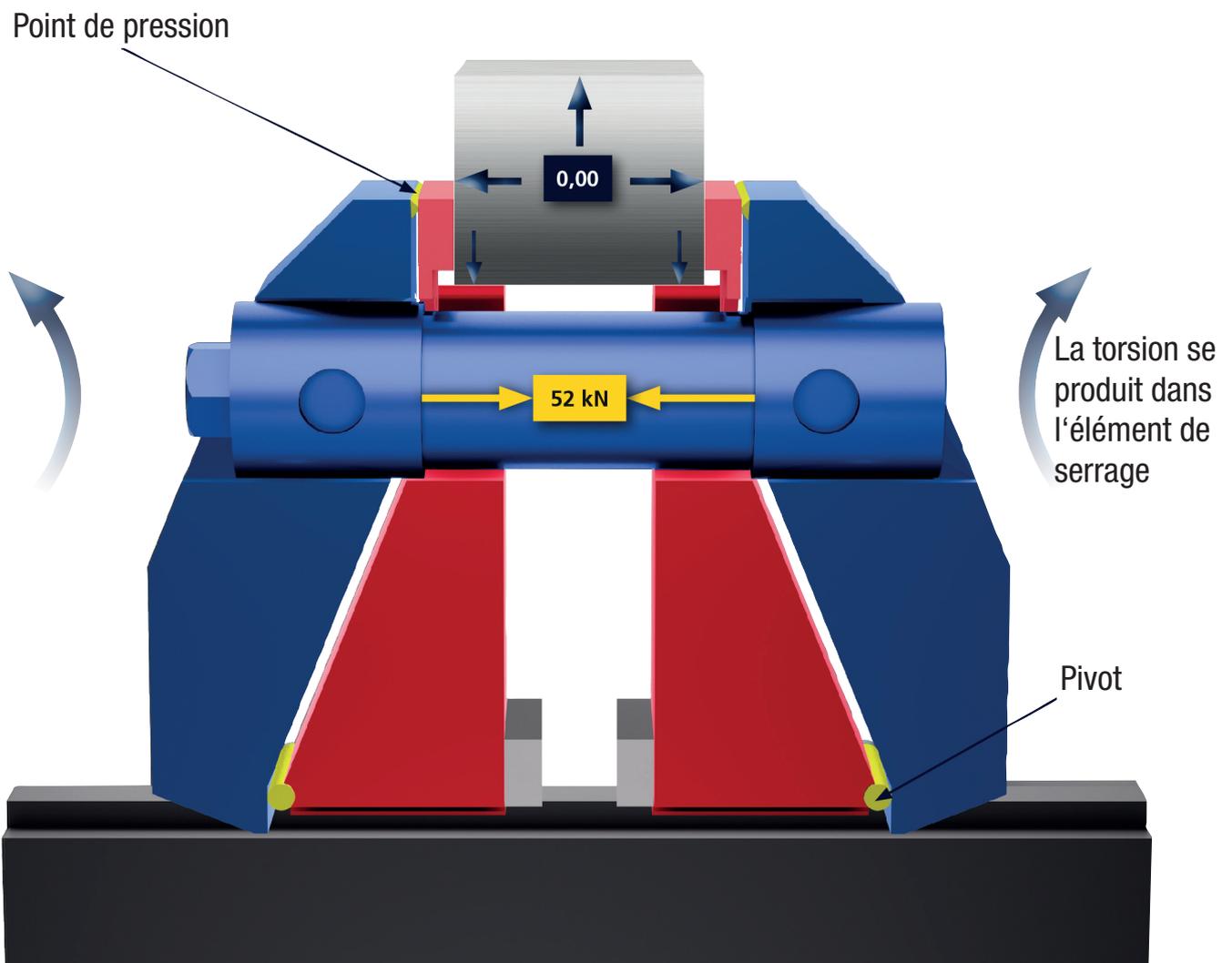
- Force de pression très importante
- Grande rigidité du système
- Fonction de plaquage vers le bas sur les deux faces des mors de serrage
- Réglage précis optimal des mors de serrage sur la pièce à usiner
- Durée de vie des outils augmentée
- La pièce est toujours placée au centre grâce à l'installation symétrique
- Largeur de serrage importante, de 20 à 320 mm, pouvant être augmentée suivant les besoins
- Profondeur de serrage réglable de 3 à 20 mm grâce à des câles d'appui
- Accès optimal aux outils pour toutes les faces
- Nettoyage rapide

## Forces

Le nouveau mécanisme de serrage garantit la séparation de flux de force et de positionnement de la pièce à usiner. Grâce à la répartition intelligente de la force dans le système, seuls des forces résiduelles se reportent sur la table de machine-outils.

### NOUVEAU SYSTÈME DE SERRAGE BREVET DÉPOSÉ

- Séparation de la mise en position et du bridage
- Une plus grande force de serrage sur la pièce à usiner
- Rigidité maximale
- Serrage central

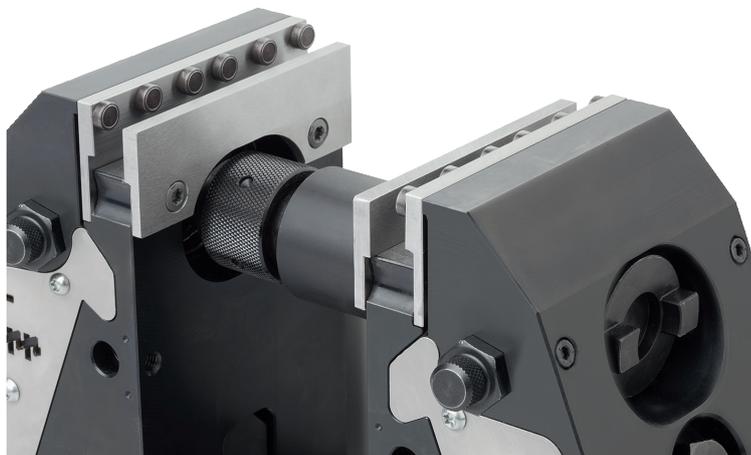


- Éléments de bridage
- Éléments de positionnement

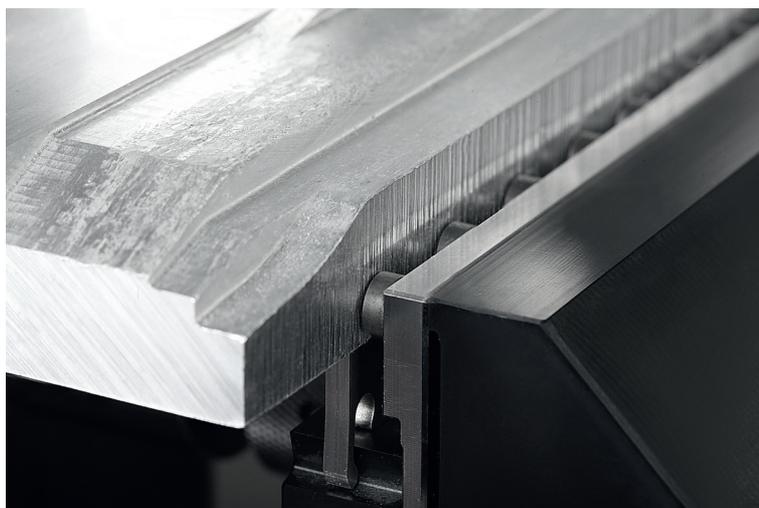
# Exemples d'utilisation



Étau de bridage 5 axes compact équipé de mors de serrage avec broches pour le serrage de pièces brutes ainsi que de supports universels vissés, la profondeur de serrage pouvant être déterminée par un fraisage indépendant.



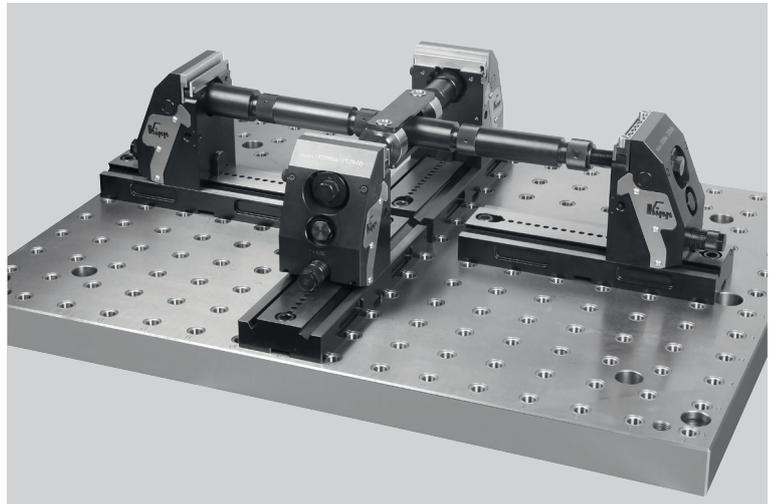
Pièce brute en position serrée. Serrage sûr grâce aux pointes de serrage.



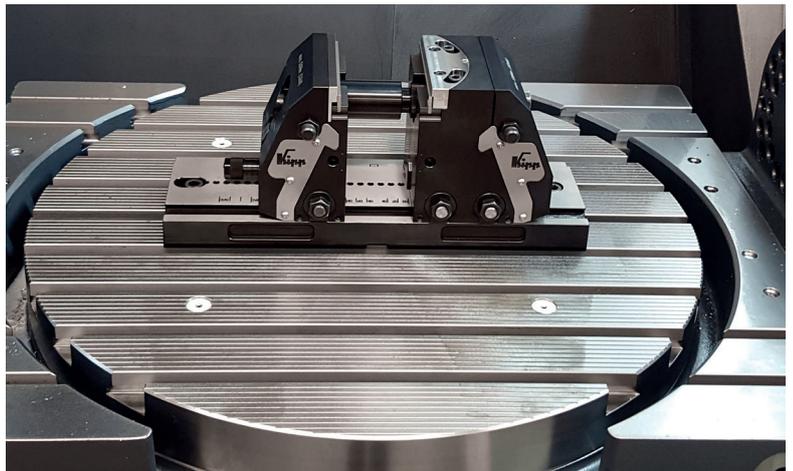
Pièce brute après processus de serrage. Empreinte de la pointe de serrage visible sur le contour de la pièce à usiner ayant été serrée.



L'accouplement pour serrage croisé permet de raccorder entre eux deux étaux de bridage 5 axes de façon compacte avec un angle de 90°. Les bridages pour les pièces à usiner de dimensions différentes à 4 faces sont possibles.



Etau de bridage 5 axes compact directement sur table de machine-outil.  
Utilisation de mors oscillants agissant également comme des mors fixes.  
Serrage de la pièce à usiner avec des mors lisses.



Installation directement sur le système de serrage à point zéro KIPP via les boulons de serrage intégrés dans la plaque de base de l'étau de bridage 5 axes compact.

