

Unités linéaires en Inox



Description de l'article/illustrations du produit





Description

Matière :

Tube de précision selon DIN EN 10305, lnox 1.4301. Broche à filet trapézoïdal, filetage à droite, roulée, lnox 1.4301.

Nota:

Plage de vitesse de rotation moyenne, autoblocage.

Course S = longueur L - (2 x L2 + J).

Sur demande :

Filetage à gauche, 2 broches motrices, autres courses ou volants.

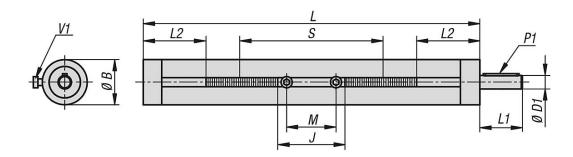
Accessoires:

- Guidages Inox K0496, K0498, K0499
- Brides du système d'assemblage de tube

Principe fonctionnel:

Le mouvement de rotation de la broche est transformé en un mouvement linéaire du coulisseau de guidage.

Dessins



Aperçu des articles

Unités linéaires en Inox

Référence	Finition 1	Type E	Broche	L	Course S	В	D1	J L1 L2 M	P1 clavette parallèle DIN 6885	V1
K0495.1300101X300	avec roulement à bille	30	Tr 14x3	300	109	30	8 h8	31 26 80 22	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.1300101X500	avec roulement à bille	30	Tr 14x3	500	309	30	8 h8	31 26 80 22	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.1300101X800	avec roulement à bille	30	Tr 14x3	800	609	30	8 h8	31 26 80 22	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.1400101X300	avec roulement à bille	40	Tr 20x4	300	107	40	12 h8	39 38 77 28	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.1400101X500	avec roulement à bille	40	Tr 20x4	500	307	40	12 h8	39 38 77 28	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.1400101X800	avec roulement à bille	40	Tr 20x4	800	607	40	12 h8	39 38 77 28	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.1400101X1000	avec roulement à bille	40	Tr 20x4	1000	807	40	12 h8	39 38 77 28	4 x 4 x 32	M6x10



Unités linéaires en Inox



© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG