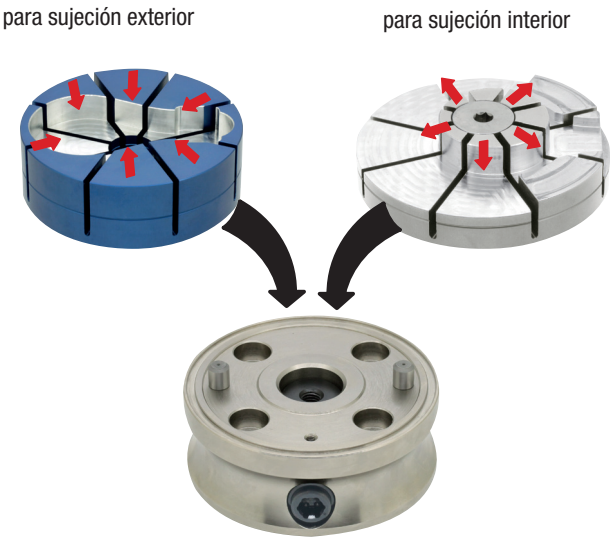
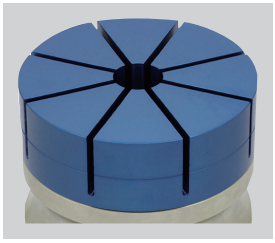
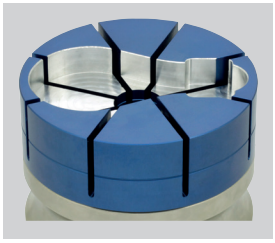
Indicación técnica para pinzas de sujeción



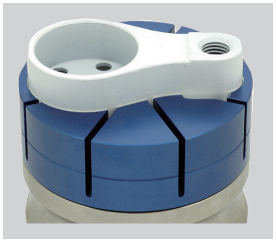
para sujeción exterior



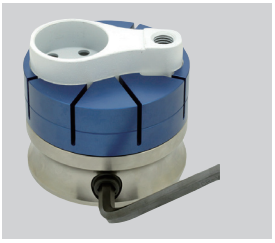
1. Preparar la pinza de sujeción



2. Mecanizar la pinza de sujeción



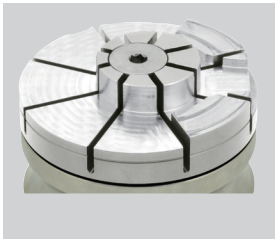
3. Insertar la pieza de trabajo



4. Apretar el cilindro de sujeción

para sujeción interior

1. Preparar la pinza de sujeción



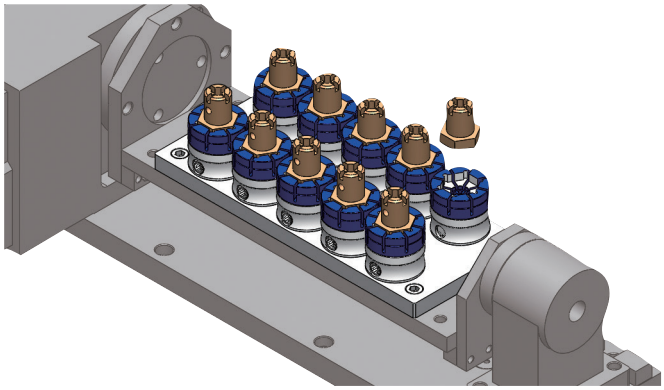
2. Mecanizar la pinza de sujeción

3. Insertar la pieza de trabajo

4. Apretar el cilindro de sujeción

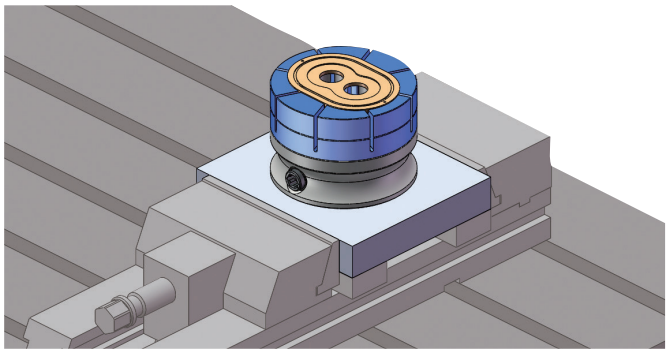
Indicación técnica para pinzas de sujeción

Sujeción en serie



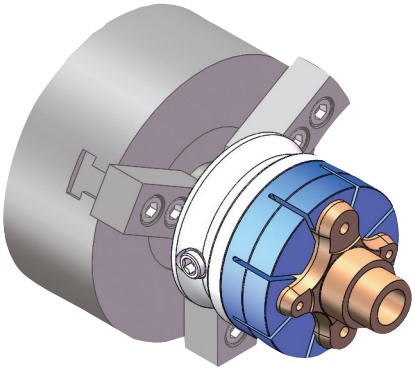
Los pequeños diámetros exteriores permiten una sujeción múltiple dentro de un espacio limitado.

Dispositivo para piezas únicas



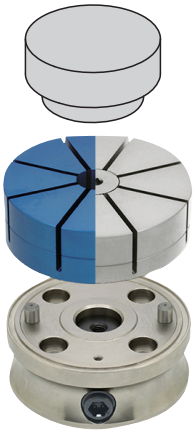
Sujeción en un tornillo de banco por medio del montaje sobre una placa.

Dispositivo para torno



Para formas complejas no aptas para el mandril de 3 garras.

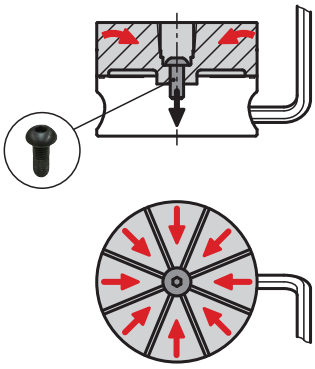
Indicación técnica para pinzas de sujeción



Piezas de trabajo
y pinza de sujeción
±0,03 mm

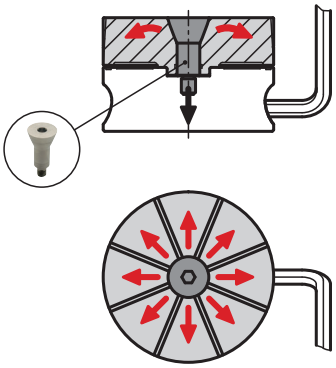
Pinza de sujeción
y soporte
±0,02 mm

Efecto dinámico:



Carrera de la pinza de sujeción:
0,3 mm de diámetro

Al apretar el cilindro de sujeción, la pinza es empujada hacia abajo (tracción hacia abajo).
Al mismo tiempo, los 8 segmentos del centro de la pinza se inclinan, dejando así la pieza de trabajo sujeta.



Carrera de la pinza de sujeción:
0,3 mm de diámetro

Al apretar el cilindro de sujeción, el cono de tracción es empujado hacia abajo (tracción hacia abajo).
Al mismo tiempo, los 8 segmentos del centro de la pinza se inclinan del centro hacia fuera, dejando así la pieza de trabajo sujeta.