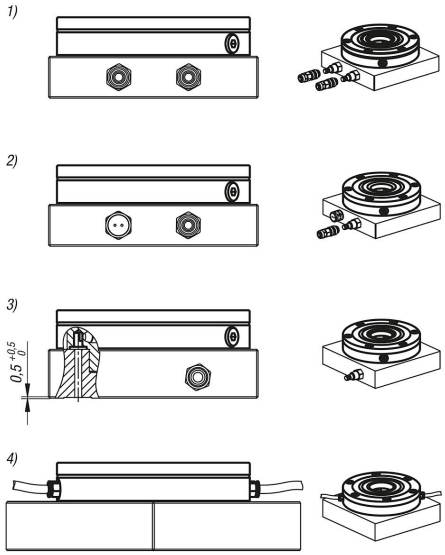
Module de serrage UNILOCK ERGO 138

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Surfaces fonctionnelles cémentées, trempées et rectifiées.

Nota :
Les modules de bridage UNILOCK peuvent être installés sur des tables de machine ou des dispositifs (plaques, cubes, tours, etc.), avec ou sans débord, et ce dans n'importe quelle position. La commande pneumatique des modules de bridage peut être individuelle ou collective.
Cela permet d'obtenir un système de bridage à point zéro personnalisé.
Leur conception modulaire permet d'adapter de manière optimale le nombre et l'écartement des modules de bridage à l'opération de serrage à effectuer. Les temps d'équipement sont considérablement réduits, ce qui permet de prolonger la durée de vie des machines.

La forme compacte des coulisseaux de serrage plats permet une hauteur de montage très basse des modules de bridage.

Les forces de serrage élevées sont produites par le groupe de ressorts intégré (l'unité est serrée sans pression).
Le desserrage s'effectue via un système pneumatique.
Même en cas de chute de pression ou de fluctuations de l'alimentation en air comprimé, la force de traction est totalement maintenue.

Tous les modules de bridage disposent par défaut d'une fonction turbo. Une brève impulsion d'air au niveau du raccord d'air « Turbo » permet d'augmenter nettement la force de traction obtenue grâce aux ressorts. Les modules de bridage sont donc aussi très bien adaptés aux gros travaux d'usinage.

Il est recommandé d'utiliser la fonction turbo pour obtenir la force de traction maximale.

Les forces de serrage suivantes sont possibles en associant les broches de serrage UNILOCK aux vis de fixation M10, M12 et M16 :
- Force de serrage (M10) 35 000 N
- Force de serrage (M12) 50 000 N
- Force de serrage (M16) 75 000 N
Force de serrage avec la vis CHC DIN EN ISO 4762 -12.9.

Les broches de serrage ne doivent être serrées dans le module de bridage qu'en association avec une unité de remplacement montée.

Une taille de broche de serrage commune à tous les modules de bridage et la compatibilité avec le système de bridage modulaire 5 axes 80 garantissent des possibilités d'utilisation variées.

Les modules de bridage ERGO peuvent être livrés avec ou sans dispositif anti-retournement.

Données techniques :

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Module de serrage UNILOCK ERGO 138

Description de l'article/illustrations du produit

- Force de traction avec turbo de 18 kN.
- Pression système : 6 bars, air lubrifié.
- Précision de répétition ≤0,005 mm.
- Plage de température de 5° à 60° C.
- Raccord optionnel pour air purifié.

Avantages :
- Conception compacte et plate grâce au coulisseau plat.
- Fonction turbo par défaut.
- Précision de répétition ≤0,005 mm.
- Positionnement au moyen de cônes courts.
- Forces de traction élevées.
- Optimisation des temps d'équipement.

Contenu de la livraison :
1x module de bridage.
1x joints torique Ø95x1,5.
2x joints toriques Ø8x2 pour l'alimentation en fluides.
6x vis de fixation.
6x caches de recouvrement pour vis de fixation.

Accessoires :
Broche de serrage K0967.
Bouchon de protection pour modules de bridage K1010.
Couvercle pour modules de bridage K1010.

À noter :
Recommandation pour le diamètre nominal du tuyau :
- Jusqu'à quatre modules de bridage, diamètre nominal du tuyau de 6 mm.
- À partir de cinq modules de bridage, diamètre nominal du tuyau de 8 mm.

Principe fonctionnel :
Les modules de bridage peuvent être reliés soit par les raccords de la plaque de base, soit par le raccord fileté directement sur le module de bridage.

Pour garantir le bon fonctionnement des coulisseaux de serrage, la ventilation de la chambre supérieure du piston doit passer par le raccord « Turbo ».

Ceci peut être réalisé en recourant à l'une des quatre options suivantes :
1) Raccordement et utilisation de la fonction turbo dans la plaque de base en plus du raccord « Ouvrir ». Le module de bridage peut ainsi être resserré par une brève impulsion d'air en cas de besoin. (Recommandé)
2) Un simple perçage pour évacuer l'air dans la plaque de base reliée au raccord turbo. Pour protéger le perçage contre les salissures, il convient d'utiliser non pas un raccord avec fonction de blocage, mais un bouchon à évent.
3) Dans le troisième cas, la chambre du piston doit être ventilée au moyen d'un perçage relié à la plaque de base par une rainure transversale. Le perçage doit toucher le raccord turbo pour que la ventilation soit possible.
4) En cas d'actionnement latéral du module de bridage, le bouchon à évent doit également être placé à cet endroit.

Indication de dessin :
a) raccord sans tuyau côté sol (Ouverture)
joint torique Ø8x2
b) raccord sans tuyau côté sol (Turbo)

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

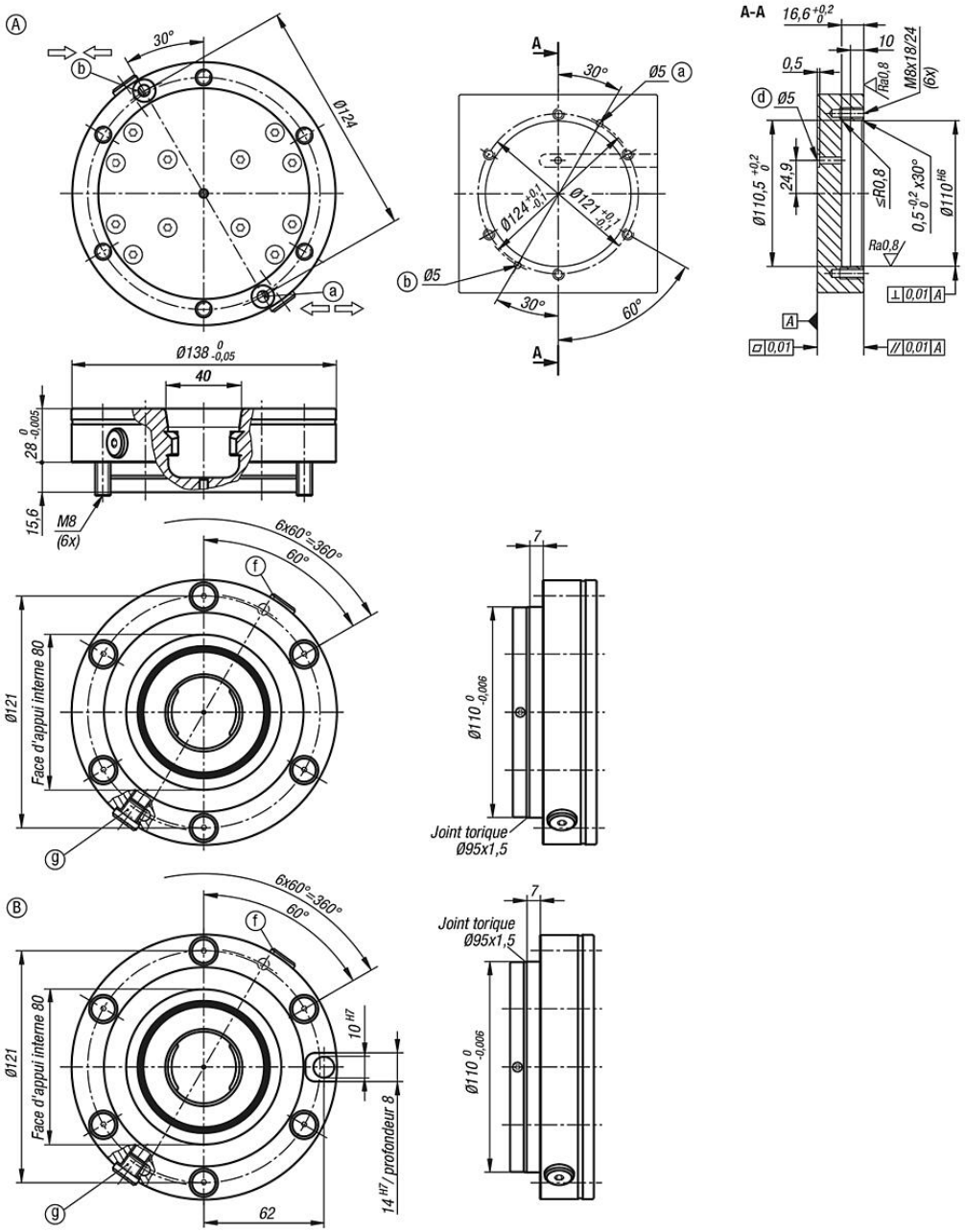
Module de serrage UNILOCK ERGO 138

Description de l'article/illustrations du produit

joint torique Ø8x2
c) bord de centrage
d) évent
f) raccord latéral G 1/8 (Ouverture)
g) raccord latéral G 1/8 (Turbo)

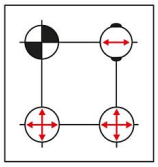
Les raccords des modules de bridage sont identifiés par des flèches au niveau du diamètre extérieur.

Dessins



Module de serrage UNILOCK ERGO 138

Dessins



Tenon de centrage = Forme A — positionné en x et en y (point de référence)

Tenon de localisation = Forme B — permet d'orienter l'axe libre (orientation)

Tenon de serrage = Forme C — Tenon avec sous-cote (pas de fonction de centrage, uniquement une fonction de serrage)

Aperçu des articles

Module de serrage UNILOCK ERGO 138

Référence	Forme	Type de forme	P=pression de service en bar	Force de traction avec turbo (kN)	Poids kg
K1003.138280	A	sans sécurité anti-rotation	6	18	3,56
K1003.138281	B	avec sécurité anti-rotation	6	18	3,52

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG