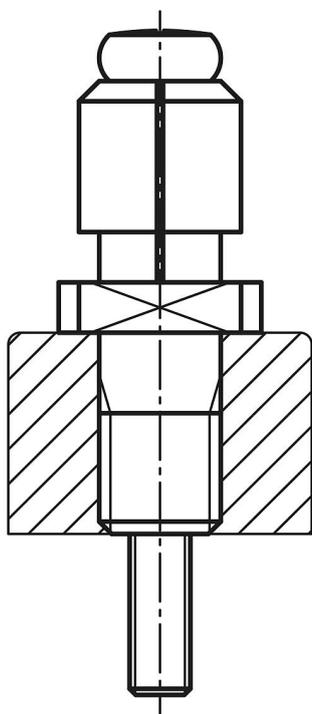


Описание товара/фотография продукта

**Описание****Материал:**

Нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

Без покрытия.

Указание:

Зажимная оправка применяется в небольших отверстиях (для сквозных или глухих отверстий) для установки и зажатия заготовок. Движение зажатия осуществляется вручную снизу или автоматически с помощью пневматики или гидравлики.

До необходимого диаметра можно зашлифовать самостоятельно. Посадочное отверстие заготовки должно иметь допуск H7.

D мин. = минимальный допустимый диаметр, до которого можно зашлифовать D.

- используется в отверстиях \varnothing 5–12,5 мм
- компактная конструкция, небольшая установочная поверхность
- простое использование
- любое монтажное положение
- возможны различные варианты монтажа
- поверхность заготовки не повреждается давлением на ее поверхности
- регулировка в зависимости от диаметра

Технические данные:

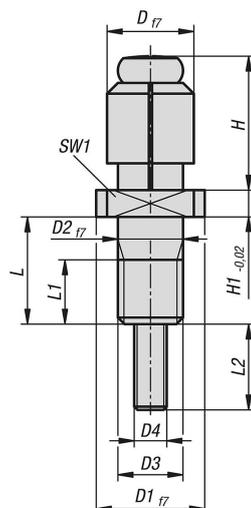
Указанное в таблице усилие натяжения макс. кН относится к натяжному болту D4.

Монтаж:

При необходимости диаметр D можно подстроить под зажимаемый диаметр. В этом случае зажимную оправку следует расширить примерно на 0,2 мм (путь зажима) больше диаметра исходного положения, закрепив тягу (винт со сферическо-цилиндрической головкой и крестообразным шлицем) шестигранной гайкой из комплекта поставки. Теперь зажимная оправка шлифуется до внутреннего диаметра заготовки.

Оправки зажимные для небольших отверстий, для автоматического зажима

Чертежи



Обзор изделий

Оправки зажимные для небольших отверстий, для автоматического зажима

Номер заказа	Форма	D	D мин.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	L2	SW1	Зажимное усилие макс.,кН	Тяговое усилие макс. кН
K2098.06080	A	8	6	10	6	M6	M3	12,5	2,5	10	6	8	6	2,6	3,5
K2098.08100	A	10	8	12	8	M8	M4	15	3	12	8	13	8	3,9	6
K2098.10125	A	12,5	10	12,5	10	M10	M5	19	3	12	8	15	10	8,5	9,5