K1009_6

Plaque de bridage UNILOCK, 6-module

Description de l'article/illustrations du produit

Description

Matière :
Module de bridage en acier de traitement.
Plaque de base en acier 1.1730.

Finition :
Surfaces fonctionnelles du module de bridage trempées et rectifiées.
Plaque de base rectifiée sur les deux faces.

Nota :
Stations de bridage multiple prêtes à l'emploi avec modules de bridage UNILOCK ERGO 138 intégrés. Ces stations de bridage sont fixées sur la table de la machine au moyen de brides de serrage ou par vissage direct.
Les schémas de perçage courants pour la fixation situés sur la face arrière sont pré-centrés.
Ces stations de bridage peuvent être alignées à l'aide des alésages de référence 14H7.
Les modules de bridage sont actionnés de manière centralisée par un raccord pneumatique.
Les forces de serrage élevées sont générées par le bloc-ressort intégré (l'unité est serrée sans pression).
Le desserrage est pneumatique.

Les forces de serrage suivantes sont possibles en associant les broches de serrage UNILOCK aux vis de fixation M10, M12 et M16 :
- Force de serrage (M10) 35 000 N/module
- Force de serrage (M12) 50 000 N/module
- Force de serrage (M16) 75 000 N/module

Force de serrage avec la vis CHC DIN EN ISO 4762 -12.9.

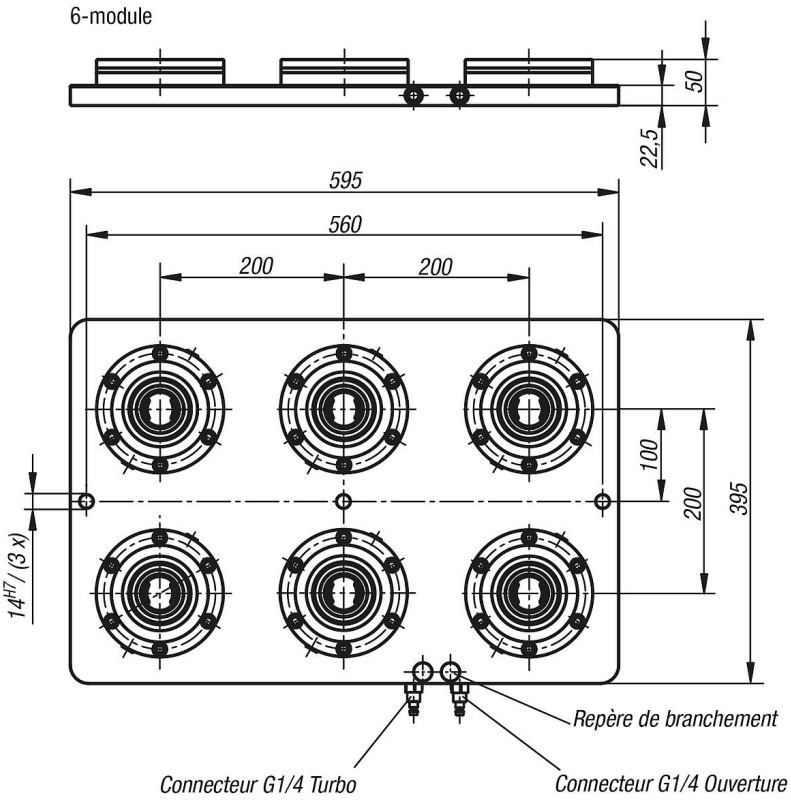
Les broches de serrage ne doivent être serrées dans le module de bridage qu'en association avec une unité de remplacement montée.

Données techniques :
- Force de rétraction avec turbo de 18 kN/module.
- Pression d'ouverture : 6 bars, air lubrifié.
- Pression turbo : 6 bars.
- Raccord d'air : G1/4.
- Répétabilité ≤ 0,005 mm.
- Alésages de référence 14H7 pour l'alignement de la plaque de bridage.

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Plaque de bridage UNILOCK, 6-module

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Finition 2	Forme	Type de forme	Poids kg
K1009.6200595395	6-module	A	sans sécurité anti-rotation	52,2

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG