Mandrin de centrage expansible

Description de l'article/illustrations du produit

Description

Matière :
Corps : acier.
Vis à tête conique : acier de cémentation.

Finition :
Corps : bruni.
Vis à tête conique : acier cémenté et trempé.

Nota :
Le mandrin de centrage convient tout particulièrement pour la reprise d'usinage de pièces tournées. Le diamètre D peut être adapté au diamètre de serrage de la pièce à usiner, soit par tournage, soit par rectification. Le mandrin se caractérise par sa hauteur réduite et par l'absence de griffes de serrage encombrantes. Le serrage peut être effectué à l'aide d'une clé à six pans ou par force hydraulique.

* D min. = plus petit diamètre D admissible pour le tournage ou la rectification.

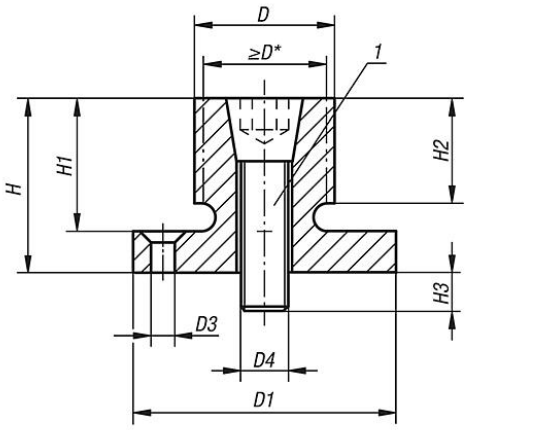
Montage :
Ouvrir le mandrin de centrage à un diamètre supérieur d'environ 0,1 mm (course de serrage) au diamètre de repos. Ensuite, usiner le mandrin sur un tour ou une fraiseuse jusqu'à obtenir le diamètre intérieur de la pièce à usiner.
Au besoin, la bride peut être centrée dans un alésage prévu à cet effet ou à l'aide de goupilles ajustées.

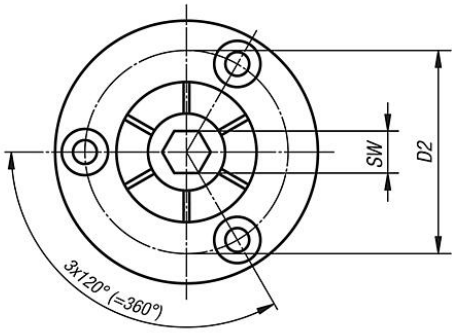
Indication de dessin :
1) Vis à tête conique

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

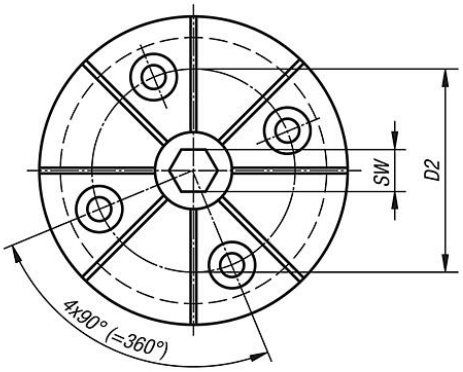
Mandrin de centrage expansible

Dessins





K0357.1630175



Aperçu des articles

Mandrin de centrage expansible

Référence	D	D min.	D1	D2	D3 Pour vis à tête fraisée ISO 10642	D4 Vis à tête conique	H	H1	H2	H3	SW Vis à tête conique	Couple de serrage max. Nm	Force de serrage kN max.	Accessoires KIPP
K0357.020407	7,4	4,1	20 h9	13,7	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	1,5	0,7	1,1	K1970.0212
K0357.040812	12,4	8	29,72 h9	21	M3	M4	21,8	16	15	8	3	5	4,2	K1970.0425
K0357.061214	14,2	12,2	31,5 h9	23,1	M3	M6	24,9	19	15	12	5	17	8,5	K1970.0630
K0357.081420	20	13,5	37,5 h9	29	M3	M8	24,9	19	15	14	6	34	11,1	K1970.0830
K0357.062027	27	18	50 h9	39,4	M4	M10	28,6	22,2	17,5	17	8	60	20	K1970.1035
K0357.102535	35,3	23	56 h9	45,5	M4	M12	31,8	25,4	20,6	21	10	150	26,3	K1970.1240
K0357.123442	42	29,3	69,5 h8	55,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	K1970.1645
K0357.123452	51,5	29,3	75,5 h9	63,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	K1970.1645
K0357.163077	77,7	29,3	107,5 h9	92,5	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	K1970.1645
K0357.1630103	103	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	K1970.1645
K0357.1630175	175	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	K1970.1645

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Mandrin de centrage expansible

Aperçu des articles