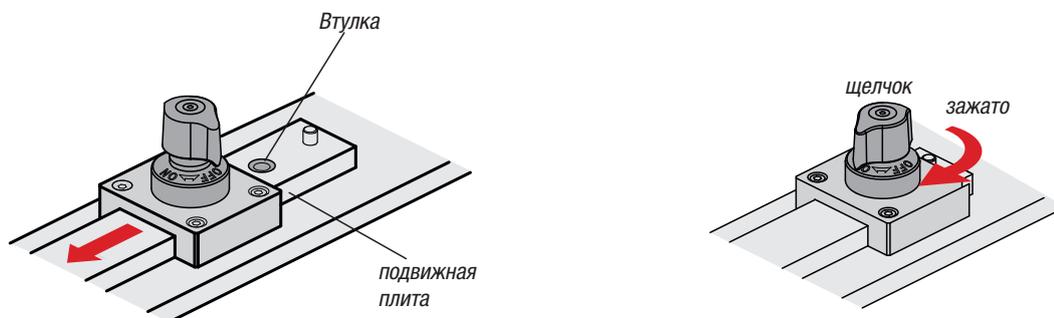


Техническое описание для упорных штифтов K1834



1. Применение:

Форма А (без среднего положения)



Убедитесь в том, что поворотная ручка находится в положении «ВЫКЛ.», а штифт втянут.

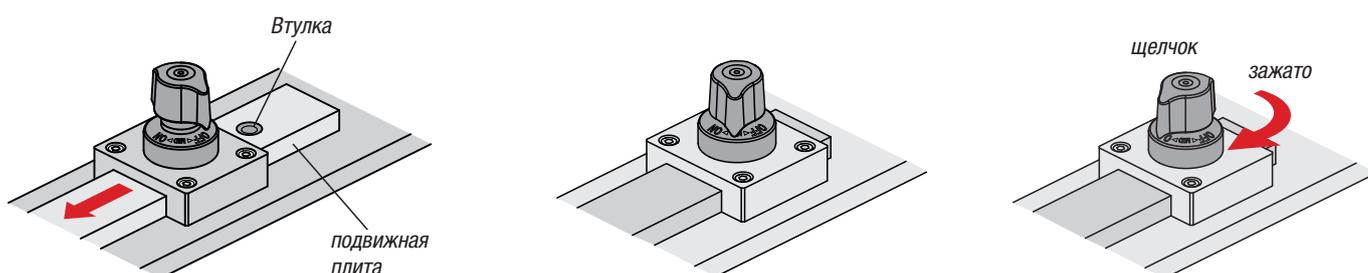
Продвиньте пластину с втулкой под упорный штифт.

Установите поворотную ручку в положение «ВКЛ.» для зажима.

При полной фиксации раздастся щелчок.

Внимание: не ослабляйте зажим упорного штифта, если на штифт действует осевая нагрузка. Из-за конической формы штифт может не втягиваться.

Форма В (со средним положением)



Если поворотная головка находится в положении «ВЫКЛ.», надавите на пластину с втулкой в направлении упорного штифта, чтобы штифт под давлением пружины вошел во втулку.

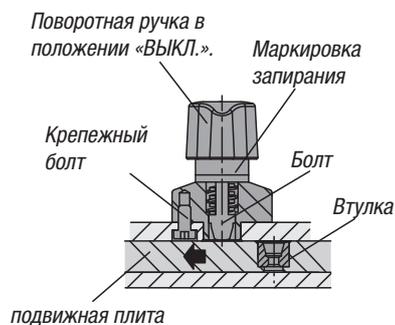
Поворотная головка автоматически перемещается в положение «СРЕДН.».

Поворачивайте поворотную головку для полного зажима из положения «СРЕДН.» до «ВКЛ.», пока не услышите щелчок.

2. Функция:

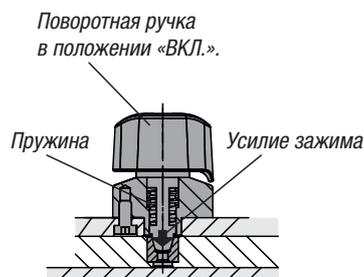
Форма А (без среднего положения)

Поворотная ручка в положении «ВЫКЛ.».



При отпуске головки штифт остается втянутым. Маркировка запирания (красная) видна, и плита может перемещаться. Перевести плиту в правильное положение.

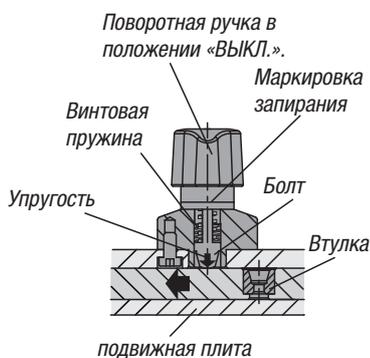
Поворотная ручка в положении «ВКЛ.».



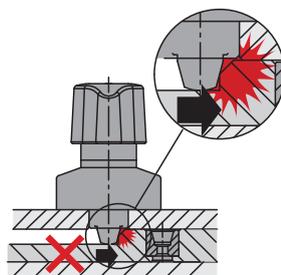
Поворотом головки в положение «ВКЛ.» с помощью сильной пружины сжимается и зажимается штифт и втулка, возникает зажимное усилие.

Форма В (со средним положением)

Поворотная ручка в положении «ВЫКЛ.».

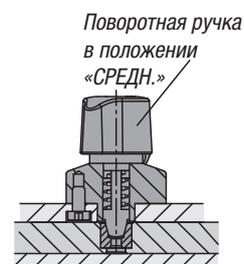


При отпуске головки штифт выдвигается в СРЕДНЕЕ положение и давит на подвижную плиту с небольшим усилием пружины, винтовая пружина поглощает усилие внутри корпуса. Маркировка запирания (красная) видна, и плита может перемещаться.



В СРЕДНЕМ положении при соприкосновении с возвышением штифт не втягивается, существует риск столкновения.

Поворотная ручка в

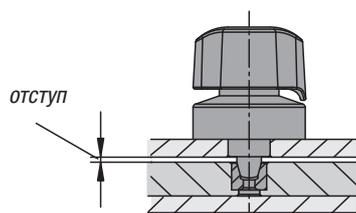


Если плита находится в правильном положении, под действием пружины штифт автоматически зашелкивается. Поворотом головки в положение «ВКЛ.» с помощью сильной пружины сжимается и зажимается штифт и втулка, возникает зажимное усилие.

Техническое описание для упорных штифтов K1834



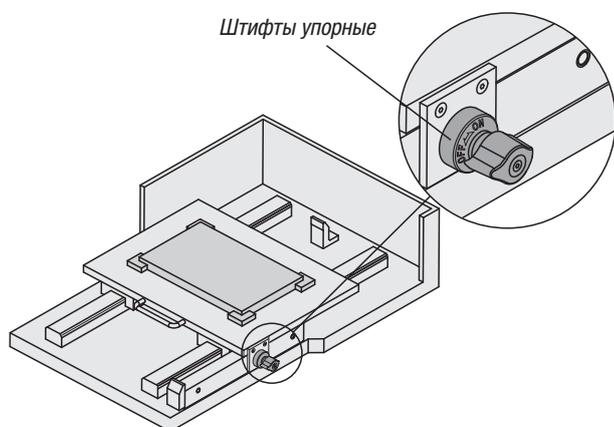
3. Техническая информация:



Рекомендуемое расстояние между плитами: 0,2 мм или менее

Примеры применения:

Фиксация и зажим опорных плит скольжения



Фиксация и зажим поворотных блоков

