

Штифты упорные из нержавеющей стали с дистанционным управлением

Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

Штифты упорные применяются в тех случаях, где необходимо предотвратить изменение положения фиксации из-за действия поперечных сил. Примеры: фиксация длины и высоты, а также фиксация в определенном положении в машиностроении, специальном машиностроении и производстве мебели.

Штифты упорные с дистанционным управлением применяются в тех случаях, когда пространство для управления ограничено или недоступно, или из соображений эргономики и безопасности.

Соединение между упорными штифтами выполняется с помощью троса Боудена. Комбинация из упорных штифтов и исполнительного элемента представляет собой комплектную систему, которая может применяться во многих случаях.

В качестве альтернативы для исполнительного элемента выступает прилагаемый резьбовой ниппель (Ø 5 x 7 мм) для включения отдельного исполнительного элемента в систему.

Предлагаются на выбор различные варианты длины троса Боудена. Для обеспечения точности для соответствующего случая применения трос Боудена при монтаже можно укоротить.

Антикоррозийная защита обеспечивается путем соответствующего подбора рабочих материалов и покрытий. Стальной трос или оболочку троса Боудена при необходимости можно легко заменить.

Материал:

Штифты упорные из нержавеющей стали.

Трос из нержавеющей стали.

Оболочка из стального троса с полимерным покрытием внутри и снаружи.

Концевые втулки, установочные винты и резьбовой ниппель из латуни.

Исполнение:

Упорный штифт закаленный, отшлифованный и без покрытия.

Оболочка троса Боудена, черная.

Указание для заказа:

Штифты упорные с дистанционным управлением и исполнительный элемент должны заказываться отдельно.

Указание:

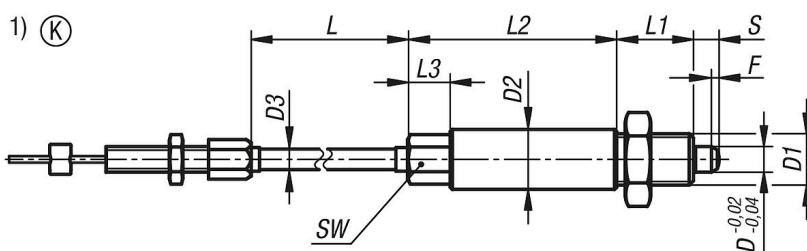
При прокладке тросов Боудена необходимо учитывать следующие моменты: длина свободного конца троса может изменяться из-за действия различных факторов, а именно, угла прокладки, радиуса изгиба и нагрузки. Поэтому длина контропоры (оболочка) после прокладки троса Боудена должна быть подогнана с помощью прилагаемого установочного винта. Одновременно с помощью установочного винта настраивается предварительное натяжение системы тросов Боудена.

При прокладке тросов необходимо учитывать следующее: минимальный радиус изгиба не должен быть меньше значения $R = 65$ мм. Радиус меньше этого значения может привести к увеличению износа и трения.

Описание товара/фотография продукта

- 1) Штифт упорный
- 2) Оболочка троса Боудена
- 3) Трос Боудена
- 4) Установочный винт
- 5) Исполнительный элемент
- 6) Резьбовой ниппель
- 7) Крышка

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Ход S	SW	F x 30°	Начальная упругость F1 пригл., Н	Конечная упругость F2 пригл., Н
K1502.02206X1000	6	M12x1,5	14	5	1000	18	49	10	6	10	1,8	6	14
K1502.02206X3000	6	M12x1,5	14	5	3000	18	49	10	6	10	1,8	6	14
K1502.02206X5000	6	M12x1,5	14	5	5000	18	49	10	6	10	1,8	6	14
K1502.02308X1000	8	M16x1,5	19	5	1000	23	59	10	8	13	2,3	15	35
K1502.02308X3000	8	M16x1,5	19	5	3000	23	59	10	8	13	2,3	15	35

Штифты упорные из нержавеющей стали с дистанционным управлением

Обзор изделий

Номер заказа	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Ход S	SW	F x 30°	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл., Н
K1502.02308X5000	8	M16x1,5	19	5	5000	23	59	10	8	13	2,3	15	35
K1502.02410X1000	10	M20x1,5	23	5	1000	24	65	10	10	16	2,8	15	34
K1502.02410X3000	10	M20x1,5	23	5	3000	24	65	10	10	16	2,8	15	34
K1502.02410X5000	10	M20x1,5	23	5	5000	24	65	10	10	16	2,8	15	34
K1502.02412X1000	12	M20x1,5	23	5	1000	26	65	10	12	16	2,8	15	39
K1502.02412X3000	12	M20x1,5	23	5	3000	26	65	10	12	16	2,8	15	39
K1502.02412X5000	12	M20x1,5	23	5	5000	26	65	10	12	16	2,8	15	39