

Excentrique de bridage en acier

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Bruni.

Nota :
La cote A se réfère à la distance entre la pièce à usiner et le centre du filetage (vis de serrage).

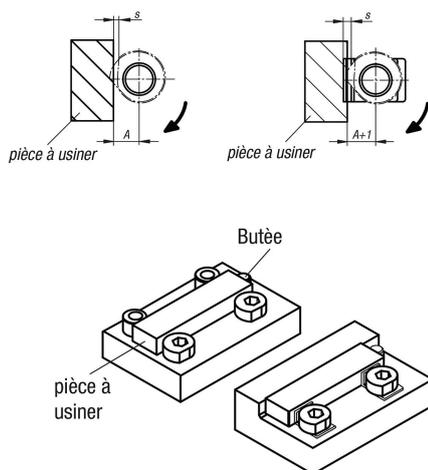
Pour minimiser les rayures sur la pièce, il est recommandé d'utiliser la forme B avec plaque de serrage.

Avantages :

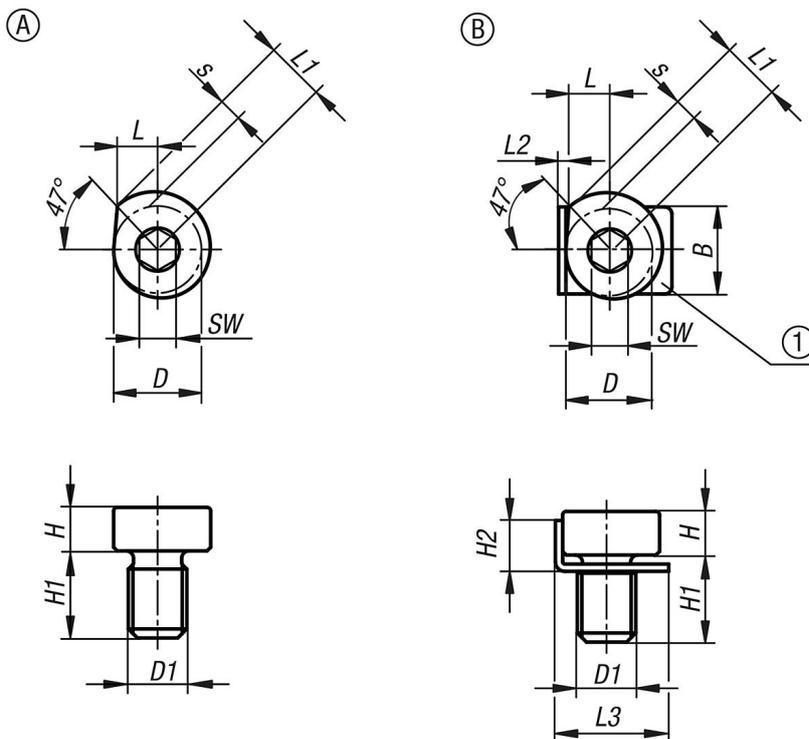
- Design compact
- Serrage simple et rapide de composants

Accessoires :
Plaque de serrage K2050.

Indication de dessin :
1) Plaque de serrage



Dessins



Aperçu des articles

Excentrique de bridage en acier

Aperçu des articles

Excentrique de bridage en acier

Référence	Forme	Type de forme	A	B	D	D1	H	H1	H2
K2048.060	A	-	5,9	-	10	M6	5	9	-
K2048.080	A	-	7,1	-	12	M8	6	12	-
K2048.100	A	-	8,3	-	14	M10	7	15	-
K2048.120	A	-	9,5	-	16	M12	8	18	-
K2048.061	B	-	5,9	10	10	M6	5	9	6
K2048.081	B	-	7,1	12	12	M8	6	12	7
K2048.101	B	-	8,3	14	14	M10	7	15	8
K2048.121	B	-	9,5	16	16	M12	8	18	9

Référence	Forme	L	L1	L2	L3	Course S	SW	Force de serrage kN	Couple de serrage max. Nm
K2048.060	A	5	6,8	-	-	1,8	4	2,2	7,4
K2048.080	A	6	8,2	-	-	2,2	5	4,7	18
K2048.100	A	7	9,5	-	-	2,5	6	7,9	35
K2048.120	A	8	10,9	-	-	2,9	8	14	60
K2048.061	B	5	6,8	1	13	1,8	4	2,2	7,4
K2048.081	B	6	8,2	1	15,5	2,2	5	4,7	18
K2048.101	B	7	9,5	1	18	2,5	6	7,9	35
K2048.121	B	8	10,9	1	20	2,9	8	14	60