

## Описание

### Материал:

Сталь.

### Исполнение:

Закалённый, воронённый и шлифованный.

### Указание:

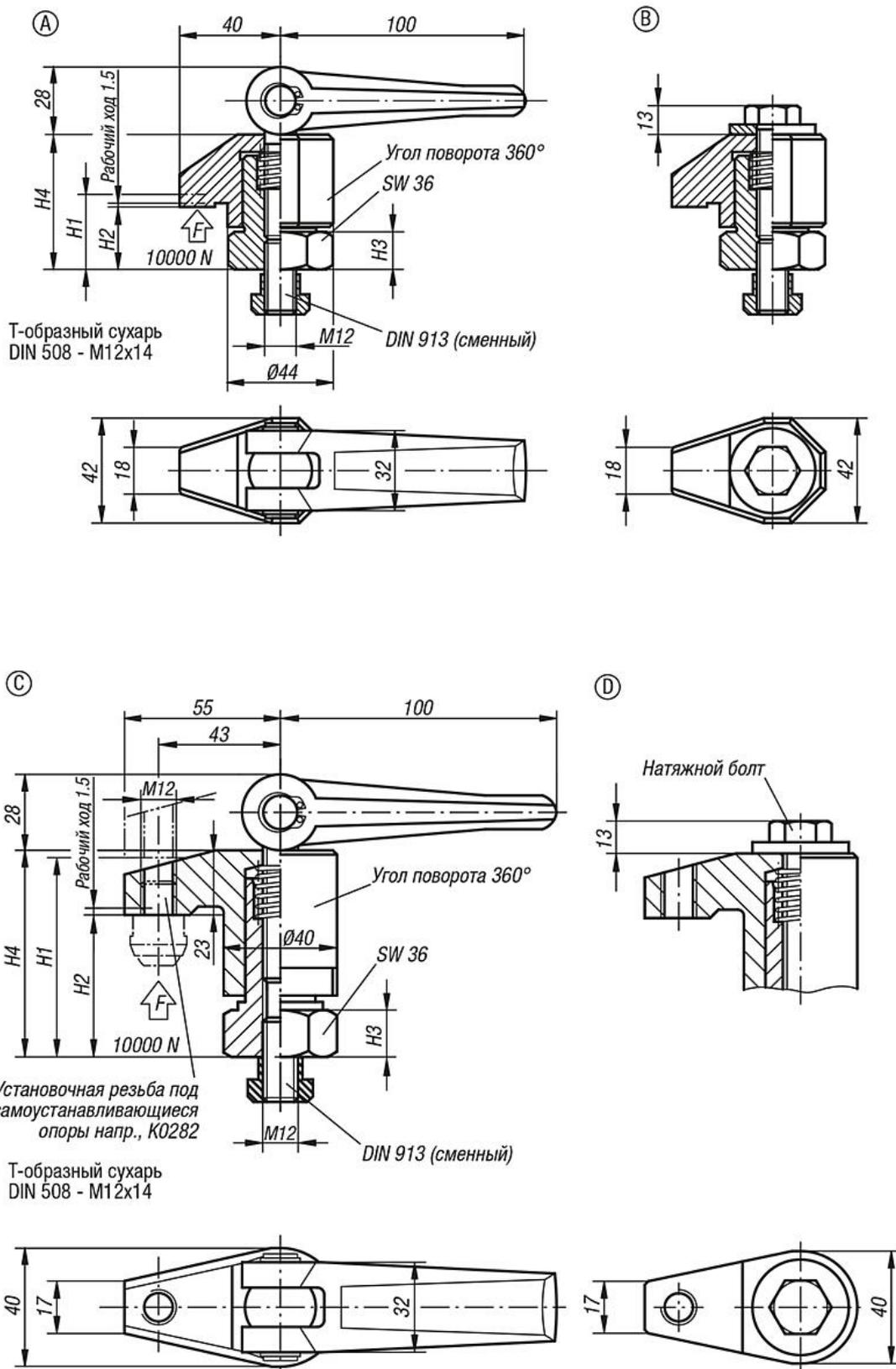
Высоту зажима можно увеличить с помощью цилиндров регулировки высоты K0018, а также уменьшить с помощью самоустанавливающихся опор K0282 на изделиях от K1231-12 до K1231-14 и от K1231-22 до K1231-24.

Зажимы обладают следующими преимуществами:

- быстрый ручной зажим с ходовым винтом и эксцентриком со спиральным профилем;
- возможность отвода прихвата в сторону для легкой и быстрой смены заготовки;
- компактное исполнение, поэтому для зажима достаточно иметь немного места;
- цилиндры регулировки высоты для простой подстройки при большой высоте зажима.

Два возможных способа закрепления зажимов:

- 1) в Т-образном пазе;
- 2) установочным винтом М12 непосредственно в плите, например, станочного приспособления.



## Посадочный зажим

### Обзор изделий

#### Посадочный зажим

Номер заказа	Форма	Тип формы	Зажимной уровень макс. Н1	Зажимной уровень макс. Н2	Н3	Н4
K1231.11	A	с эксцентриковым рычагом	30	25	15	54-59
K1231.12	C	с эксцентриковым рычагом и резьбой	70	50	15	73-93
K1231.13	C	с эксцентриковым рычагом и резьбой	98	68	15	91-121
K1231.14	C	с эксцентриковым рычагом и резьбой	135	95	22	118-158
K1231.21	B	с натяжным болтом	30	25	15	54-59
K1231.22	D	с натяжным болтом и резьбой	70	50	15	73-93
K1231.23	D	с натяжным болтом и резьбой	98	68	15	91-121
K1231.24	D	с натяжным болтом и резьбой	135	95	22	118-158