

Étau de bridage 5 axes

La nouvelle technologie de serrage pour machines 5 axes

Les étaux de bridage 5 axes complètent les centres d'usinage modernes pour former un concept global imbattable.

De nombreux produits deviennent de plus en plus complexes et sont, par ailleurs, fabriqués dans des délais toujours plus réduits, avec une précision maximale. Pour pouvoir satisfaire ces critères, les pièces sont, de plus en plus souvent, entièrement usinées. Ainsi, les technologies de fabrication modernes mises en œuvre par les fabricants de machines-outils n'ont cessé d'évoluer pour s'orienter vers un usinage à 5 axes. L'usinage intégral des pièces sur des centres à 5 axes permet un transfert de la précision élevée fournie par la machine sur la pièce à usiner.

En raison des possibilités de conception plus importantes des pièces dans le cadre d'un usinage à 5 axes, la mise en œuvre d'un système de serrage performant constitue une condition préalable pour une utilisation efficace de ces machines.

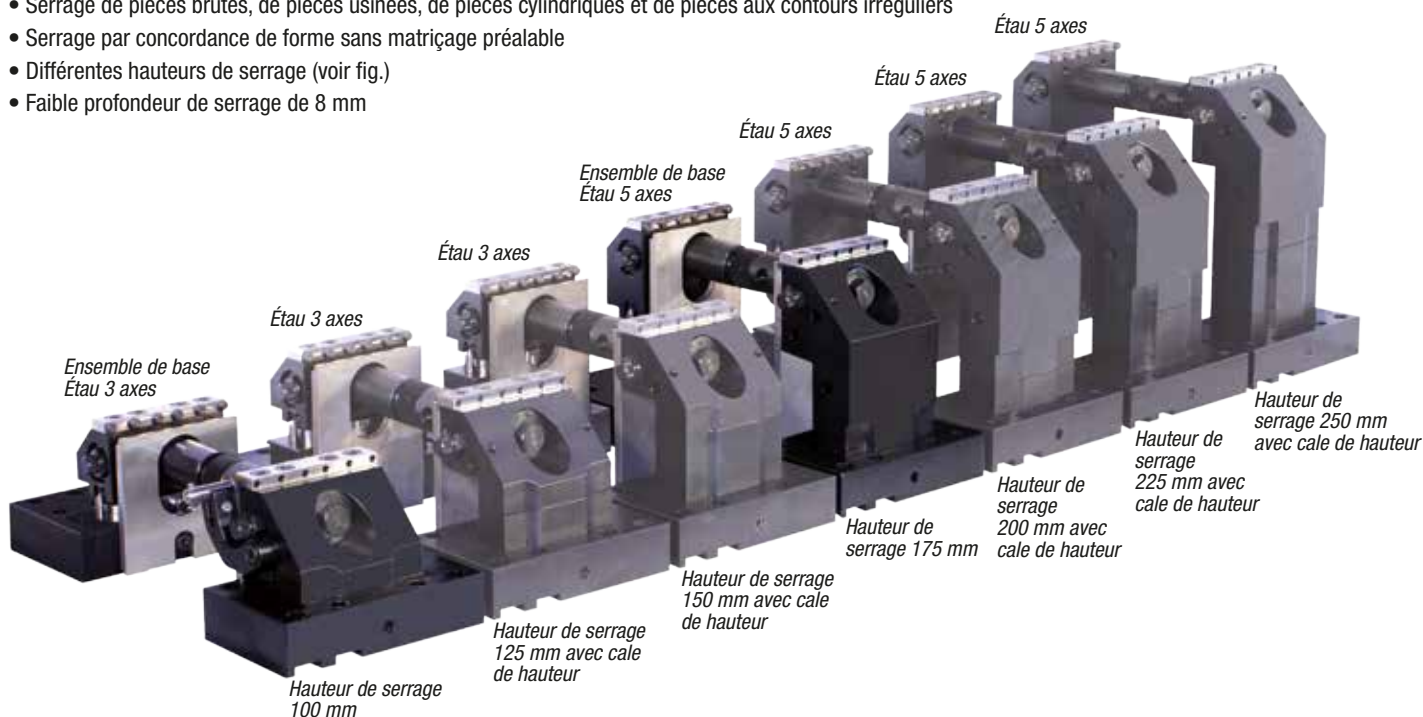
Un système de serrage optimal permet notamment d'obtenir très aisément une pièce de grande précision à partir des déplacements complexes de la machine.

Les étaux de bridage à 5 axes permettent un usinage sans arêtes gênantes ni vibrations, avec des forces de coupe et d'avance maximales. Ils permettent aussi la mise en œuvre d'outils extrêmement courts afin de garantir les tolérances et surfaces nécessaires.



L'étau 5 axes pour résoudre les problèmes d'usinage de vos pièces sur les 5 faces

- Possibilité de montage sur des plaques à trame, des plaques à rainures en T et des dispositifs spécifiques
- Force de serrage jusqu'à 42 kN grâce à l'installation d'une broche de serrage directement en dessous de la pièce à usiner
- Ouverture de serrage de 22 à 236 mm, extensible selon les besoins au moyen de broches rallonges
- Serrage de pièces brutes, de pièces usinées, de pièces cylindriques et de pièces aux contours irréguliers
- Serrage par concordance de forme sans matriçage préalable
- Différentes hauteurs de serrage (voir fig.)
- Faible profondeur de serrage de 8 mm



Étau de bridage 5 axes

La nouvelle technologie de serrage pour machines 5 axes



Avant serrage

Le processus de serrage s'effectue en insérant des pointes de serrage trempées et interchangeables dans la pièce à usiner. Ainsi la pièce est maintenue très solidement sur son support et peut supporter des efforts d'usinage très élevés. Des pointes de serrage plates rectifiées sont disponibles en option pour le serrage de pièces avec des faces usinées. L'utilisation d'accessoires complémentaires permet de serrer des pièces cylindriques ou de formes diverses.

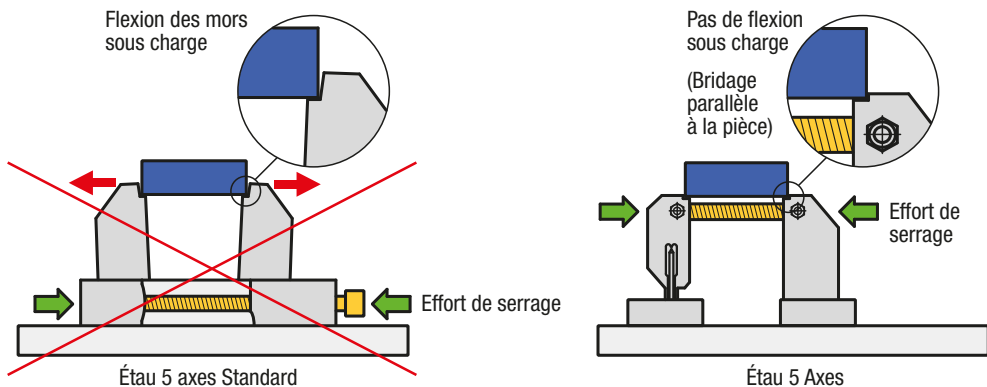
L'étau de bridage 5 axes est un élément de serrage universel qui vous permet de serrer des pièces de 22 à 236 mm. L'utilisation de broches rallonges permet d'augmenter l'ouverture de l'étau selon le besoin.



Après serrage

Grande force de serrage (42 kN) sans déformation des mors

- La force de serrage est appliquée là où elle est nécessaire par le positionnement d'une broche de serrage juste sous le support de la pièce.
- pas de torsion des mors de serrage sous charge
 - pas de déformation de la table machine
 - extrême rigidité autorisant des efforts de coupe élevés



Étau 5 axes - Vue éclatée

Pos.	Désignation	Pièces
1	Mors fixe	1
2	Mors flexible	1
3	Support de base pour mors fixe	1
4	Support de base pour mors flexible	1
5	Mors standard et vis de fixation (5.1)	2
6	Pointes de serrage	12
7	Broche filetée (7) et Support de broche (7.1)	1
8	Écrou de broche	1
9	Bague allonge (9) avec Écrou de broche (9.1)	1
10	Vis de blocage	4
11	Cales d'appui appariées	2
12	Vis CHC DIN 6912 M8x12	2
13	Aiguille d'indication de position de serrage	1
14	Vis de serrage DIN 913 M8x8	1
15	Vis CHC DIN 912 M12x20	2
16	Vis CHC DIN 912 M12x40	3
17	Goupille DIN EN ISO 8735 8x20	2

