

Vérin à tirer avec levier

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Boîtier et came en acier à outils.

Poignée en acier de traitement.

Boule en plastique thermodurcissable PF 31.

Finition :

Boîtier et came trempés et brunis.

Poignée brunie.

Boule, noir.

Nota :

* Epaisseur max. de pièce à usiner : voir broche de serrage K0910 (mesure C).

** Force manuelle admissible pour la poignée.

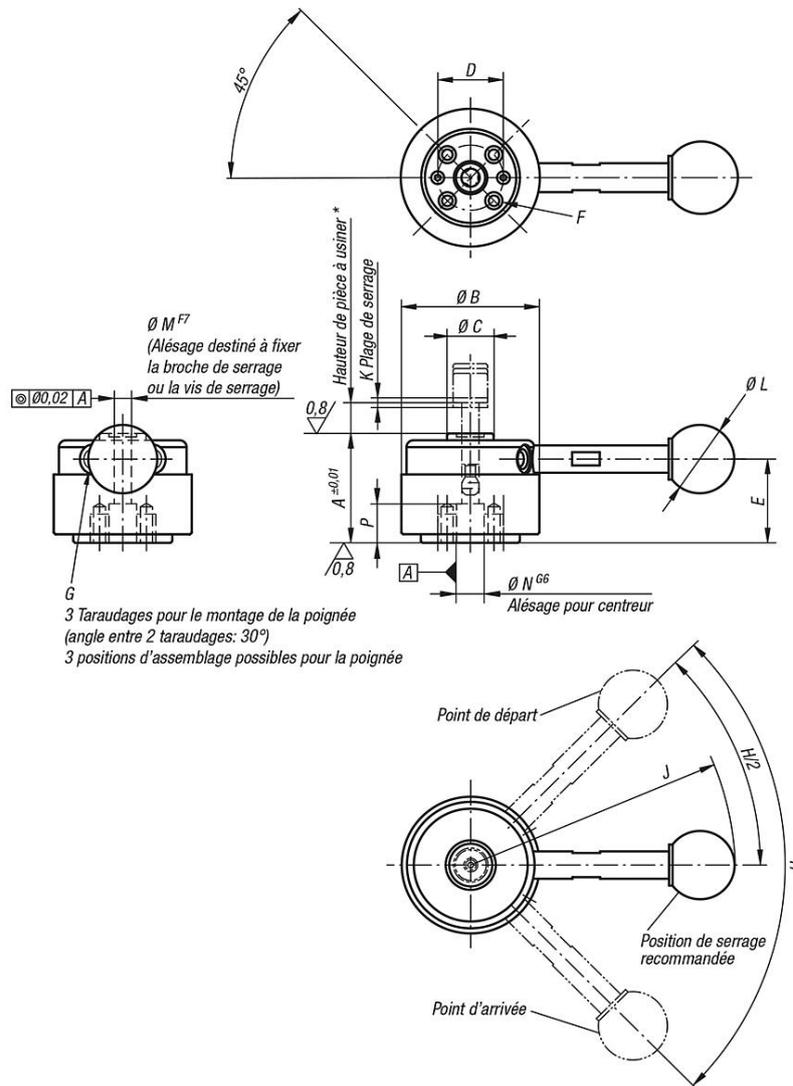
Accessoires :

Poignée standard K0915.

Poignée dynamométrique K0916.

Vérin à tirer avec levier

Dessins



Aperçu des articles

Vérin à tirer avec levier

Référence	Finition 1	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Force de serrage N	Tolérance recommandée pour l'épaisseur des pièces à usiner	Force FH N	Force de retenue N
K0910.324000	sans poignée	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	-	1,5	-	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
K0910.324001	avec poignée	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	76,5	1,5	20	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
K0910.405000	sans poignée	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	-	2	-	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500
K0910.405001	avec poignée	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	111,5	2	25	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500